

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6
ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

ВЫПУСК 3
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120мм с ПРОЕМАМИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

10487-01
Цена 0-99

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1969 г.

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТИ
620062 г.Свердловск К-62 ул. Генеральская, 3а
Заказ 3203 Тираж 310 Цена 0-99
Инв. №0482-01 1973 г. 333

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ
И ЗДАНИЙ АДМИНИСТРАТИВНО-БЫТОВОГО НАЗНАЧЕНИЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

ВЫПУСК 3

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДИАФРАГМЫ ТОЛЩИНОЙ 120мм С ПРОЕМАМИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ

Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР.

Приказ № 160 от 1/VI-69

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва - 1969 г.

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ЗДАНИЙ

КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ ИИ-04 В I-4 ЭТАЖА И СТАЛЬНЫХ ФОРМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЙ НА ВИБРОПЛОЩАДКАХ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 ТОНН.

I.	ИИ-04-0	Указания по применению изделий			
	выпуск I	Указания по применению изделий для зданий I-4 этажа			
2.	ИИ-04-1	Фундаменты			
	Выпуск I	Железобетонные фундаменты под колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа	Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных фундаментов под колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа	
3.	ИИ-04-2	Колонны			
	Выпуск I	Железобетонные колонны сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа	Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных колонн сечением 300x300 мм для зданий в I-4 этажа	
4.	ИИ-04-3	Ригели			
	Выпуск	Железобетонные ригели для колонн сечением 300x300 мм	Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных ригелей для колонн сечением 300x300 мм	
5.	ИИ-04-4	Плиты перекрытий			
	Выпуск I	Железобетонные плиты с вертикальными пустотами, ребристые, сплошные, карнизные	Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с вертикальными пустотами, ребристых, сплошных, карнизных	
6.	ИИ-04-4	Плиты перекрытий			
	Выпуск 2	Железобетонные плиты с круглыми пустотами	Выпуск 2-2	Стальные формы для изготовления железобетонных плит с круглыми пустотами	
7.	ИИ-04-5	Панели наружных стен			
	Выпуск I	Керамзитобетонные панели стен толщиной 24 и 32 см	Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 24 см.	
8.	ИИ-04-6	Диафрагмы жесткости			
	Выпуск I	Железобетонные диафрагмы толщиной 120 мм	Выпуск I-2	Стальные формы для изготовления керамзитобетонных панелей стен толщиной 32 см.	
	Выпуск 3	Железобетонные диафрагмы с проемом толщиной 120 мм	Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных диафрагм жесткости толщиной 120 мм	
9.	ИИ-04-7	Лестницы			
	Выпуск I	Железобетонные лестницы для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	Выпуск I-I	Стальные формы для изготовления железобетонных лестниц для зданий с высотой этажей 3,3 и 4,2 м	
10.	ИИ-04-8	Металлические монтажные детали. Ограждение лестниц			
	Выпуск I	Металлические монтажные детали для зданий в I-4 этажа. Ограждения лестниц для высот этажей 3,3 и 4,2 м			
II.	ИИ-04-10	Монтажные узлы и детали			
	Выпуск I	Монтажные узлы и детали для зданий в I-4 этажей			

ТД
1969г

ПЕРЕЧЕНЬ СЕРИЙ И ВЫПУСКОВ

ИИ-04-6
выпуск 3 лист №

Содержание выпуска		стр. 2
Пояснительная записка		"- 3, 4, 5
Номенклатура	лист № I	"- 6
Общий вид диафрагм жесткости В-29-33п	"- 2	"- 7
Армирование диафрагмы жесткости В-29-33п	"- 3	"- 8
Общий вид диафрагмы жесткости В-29-42п	"- 4	"- 9
Армирование диафрагмы жесткости В-29-42п	"- 5	"- 10
Общий вид диафрагмы жесткости В-30-38п	"- 6	"- II
Армирование диафрагмы жесткости В-30-38п	"- 7	"- I2
Общий вид диафрагмы жесткости В-27-38п	"- 8	"- I3
Армирование диафрагмы жесткости В-27-38п	"- 9	"- I4
Каркасы К-1, К-2	"- 10	"- I5
Каркасы К-3, К-4, К-5, К-6	"- 11	"- I6
Каркасы К-8, К-9	"- 12	"- I7
Арматурные сетки С-1лев, С-1пр, С-2лев, С-2пр, С-3	"- 13	"- I8
Арматурные сетки С-4лев, С-4пр, С-5лев, С-5пр	"- 14	"- I9
Арматурные сетки С-6лев, С-6пр, С-7лев, С-7пр	"- 15	"- 20
Закладная деталь МД-1	"- 16	"- 21
Закладная деталь МД-2	"- 17	"- 22
Петля П-1, ОС-1, СТ-1, СТ-2, СТ-3	"- 18	"- 23
Узлы "1", "2", "3", "4"	"- 19	"- 24
Узлы "5", "6", "7", "8", "9"	"- 20	"- 25
Схема крепления диафрагм жесткости к примыкающим конструкциям	"- 21	"- 26
Узлы К-4а, К-4б, К-4в, К-4г. Крепление диафрагмы жесткости	"- 22	"- 27
Узлы К-4д, К-4е, К-4ж, К-4и. Крепление диафрагмы жесткости	"- 23	"- 28
Узлы К-4к, К-4л. Крепление диафрагм жесткости	"- 24	"- 29
ММД-1, ММД-2, ММД-3, ММД-4, ММД-6. Монтажные металлические детали	"- 25	"- 30

ТД 1969 г.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6	
	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА	Выпуск 3	Лист № 4

Серия ИИ-04-6 выпуск 3 содержит рабочие чертежи диафрагм жесткости с проемами для зданий I-4 этажа. Высота этажа 3,3 м и 4,2 м.

В альбом включены рабочие чертежи диафрагм в количестве 4-х марок:
 для зданий с высотой этажа 3,3 м - I марка ;
 для зданий с высотой этажа 4,2 м - 3 марки.

Диафрагмы жесткости представляют собой железобетонные панели с проемом, толщиной 12 см, что обеспечивает II степень огнестойкости их в здании. Размеры проемов в диафрагмах жесткости назначены из условия обеспечения равнопрочности элементов диафрагмы с учетом установки дверных блоков по ГОСТ 6629-64. В случае необходимости возможно применение дверных блоков меньших размеров с соответствующей заделкой по месту.

Диафрагмы рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП II-B.1-62 на применение их в зданиях, строительство которых осуществляется в I - IV территориальных ветровых районах.

Рекомендации по расстановке диафрагм жесткости в зданиях в зависимости от этажности и ветрового района приведенные в "Указаниях по применению изделий" ИИ-04-0 выпуск I, распространяются и на диафрагмы жесткости с проемами /при условии устройства не более одного проема на этаже в каждой диафрагме/.

Для соединения диафрагм жесткости с элементами каркаса и между собой предусмотрены стальные закладные детали. Подъемные петли в диафрагмах используются как закладные детали.

Диафрагмы рассчитаны на сдвигающие усилия

а/ по вертикальным граням

- при высоте этажа 4,2 м - 60,0 т. /15 т. на одну деталь/
- при высоте этажа 3,3 м - 45,0 т.

б/ по горизонтальным граням: с учетом восприятия части усилий колоннами

- при высоте этажа 4,2 м и 3,3 м - 34 т /8,55 т на одну деталь/

Соединения диафрагм жесткости между собой, с колоннами и с ригелями осуществляется на сварке /см. листы № 21, 22, 23, 24/ с применением монтажных деталей, размеры и характеристики которых приведены в настоящем выпуске на листе № 25.

Диафрагмы с проемами запроектированы с учетом изготовления в горизонтальных формах.

Монтаж диафрагм жесткости предусмотрен за подъемные петли. Складирование и транспортировка их должна осуществляться в рабочем положении с опиранием на деревянные подкладки в соответствии с ГОСТ 12504-67.

Марка бетона для диафрагм принята - "300".

МНИИ ГЭП	ОСК	4969 г.	Г. КОНСТ. ИИ-04	А. КОЛОДЯ	В. КОЛОДЯ	Г. КОЛОДЯ	И. КОЛОДЯ	МЕРКИНА
АРХ. №			НАЧ. ОТД.	ШАПАРОВ	ШАПАРОВ	ШАПАРОВ	ШАПАРОВ	

ТД 1969 г.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	ИИ-04-6	
		Выпуск 3	Лист № 5

При выдаче изделий с завода прочность бетона должна быть: в летний период не менее 70%, в зимний период - 100% от проектной марки. При отпуске изделий с завода с прочностью бетона 70% от проектной марки завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном прочности в 100% от проектной марки в возрасте 28 дней.

Контроль за качеством бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 10180-67.

Армирование диафрагм жесткости выполняется из каркасов и сеток, соединяемых в общий пространственный каркас при помощи контактной сварки.

Рабочая арматура диафрагм выполняется из горячекатанной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-61. Конструктивная арматура выполняется из стальной холоднотянутой гладкой проволоки класса В-I по ГОСТ 6727-53.

Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-64.

Для изготовления подъемных петель применяется горячекатанная гладкая сталь класса А-I марок ВМ Ст.Зсп, ВК Ст.Зсп, ВМ Ст.Зсп, ВК Ст.Зсп по ГОСТ 380-60*. В случае, если возможен монтаж конструкции при температуре - 40°C и ниже, не следует применять для петель ВМ Ст.Зсп.

Для изготовления закладных деталей применена сталь прокатная полосовая /ГОСТ 103-57*/ , угловая равнобокая /ГОСТ 8509-57/.

Анкера закладных деталей выполняются из горячекатанной арматурной стали класса А-II по ГОСТ 5781-61. Закладные детали должны изготавливаться с соблюдением требований СН 313-65 и ГОСТ 10922-64.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-60*, ГОСТ 5058-57.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно. Автоматическая, полуавтоматическая, а также ручная сварка выполняется электродами Э-42А.

Поверхности диафрагм должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на застройке,

Отклонение размеров следует принимать по классу точности 10 и /СНиП I-B.5.I-62/:

по длине	± 8 мм
по высоте	± 5 мм
по толщине	± 5 мм
по смещению закладных деталей в плоскости изделий	± 5 мм
из плоскости изделия	± 3 мм

Допуск на шероховатость принимать по классу точности 3II, с высотой неровностей в пределах не более 0,6 + 1,2 мм.

ТД
1969г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИИ-04-6

выпуск 3 лист №

10487-01 6

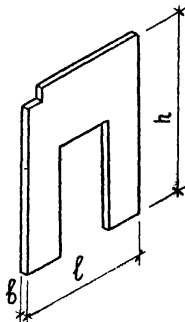

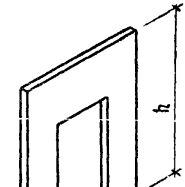

ШАПАРОВ
АКЕРОВ

НАЧ. ОТД.
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.

М

ОСК

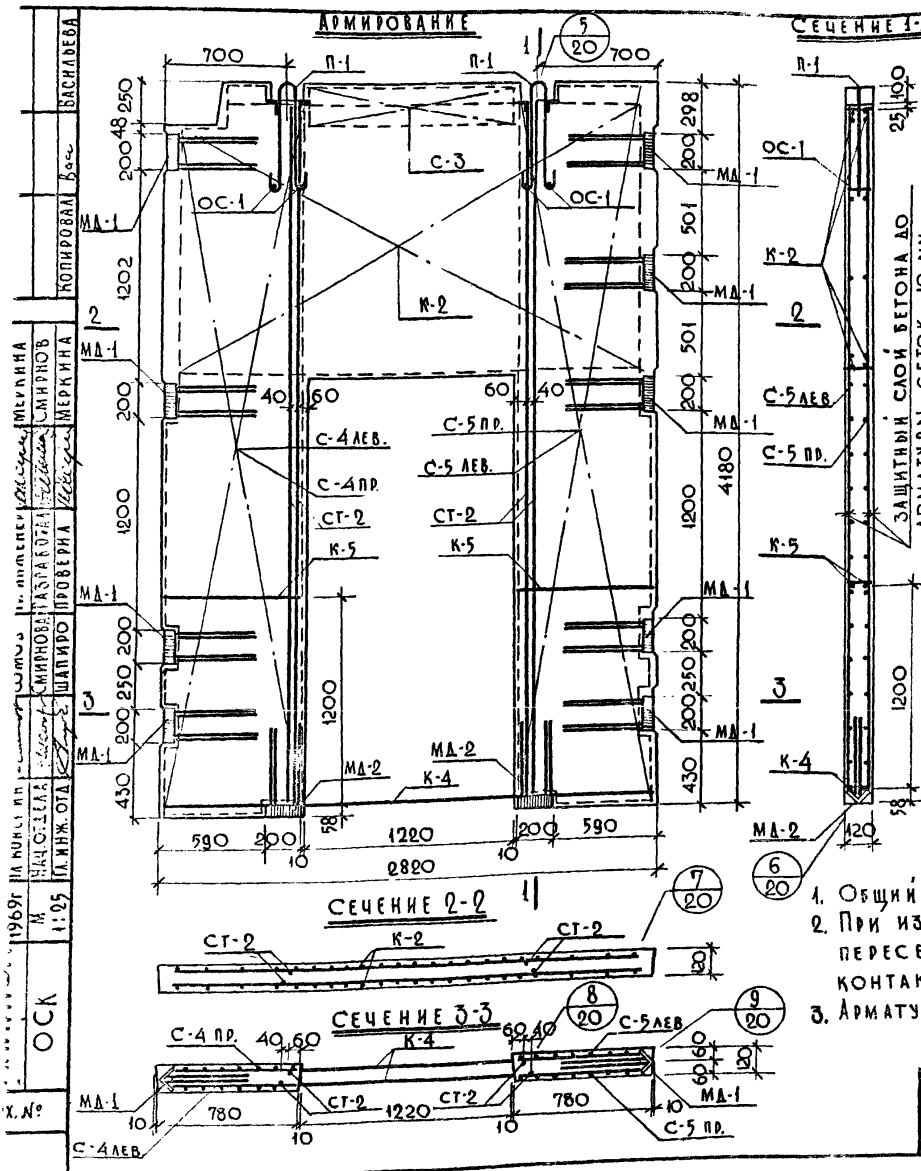
№

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			МАРКА БЕТОНА	ВЕС ИЗДЕЛИЯ, т	ПЛОЩАДЬ ИЗДЕЛИЯ, м ²	ОБЪЕМ, м ³		РАСХОД ЦЕМЕНТА м ³ 500"и м, 600"	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг				ЗАКАЗНЫЕ ДЕТАЛИ	ИТОГО		РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1 м ³ БЕТОНА	№ № ЛИСТОВ РАБОЧИХ ЧЕРТ.
			ℓ	b	h				БЕТОНА	ИЗДЕЛИЯ		А-III	А-II	А-I	B-I		НАТУРАЛЬНОГО	ПРИВЕДЕН. К СТАЛИ К-I		
1	B-29-33п		2820	120	3280	300	4,84	6,32	0,736	-	272	109,25	23,28	6,40	1,88	26,40	163,21	244,10	2220	2
2	B-29-42п		2820	120	4180	300	2,54	8,48	1,017	-	366	150,92	32,01	6,40	1,88	35,64	226,85	299,36	229,5	4
3	B-30-38п		2980	120	3710	300	2,33	7,76	0,930	-	334	120,33	32,01	9,60	2,05	36,45	200,44	259,65	2220	6
4	B-27-38п		2660	120	3710	300	4,97	6,57	0,789	-	282	106,56	32,01	6,40	1,88	35,64	182,49	235,71	240,0	8

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Нормы расхода цемента приняты в соответствии с указаниями СН 5-57", утвержденными Госстроем СССР Ю/У-57 г., по 50% каждой марки.
- Для приведения сталей разных классов к стали класса А-I приняты следующие поправочные коэффициенты: А-I К=1,0; А-II К=1,21; А-III К=1,43; В-I К=1,39; ст. 3 К=1,0.

ТД 1969 г.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6
	НОМЕНКЛАТУРА	Выпуск листов 3 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

№ п/п	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ		ИТОГО
			ДЕТАЛИ	ДЕТАЛЕЙ	
1	К-2	1	55,01	55,01	
2	К-4	1	8,73	8,73	
3	К-5	2	0,28	0,56	
4	С-3	1	1,24	1,24	
5	С-4 ЛЕВ.	1	15,51	15,51	
6	С-4 ПР.	1	15,51	15,51	
7	С-5 ЛЕВ.	1	15,44	15,44	
8	С-5 ПР.	1	15,44	15,44	
9	МА-1	9	5,99	53,91	
10	МА-2	2	6,06	12,12	
11	П-1	2	4,01	8,02	
12	ОС-1	4	0,02	0,08	
13	СТ-2	4	6,32	25,28	226,85

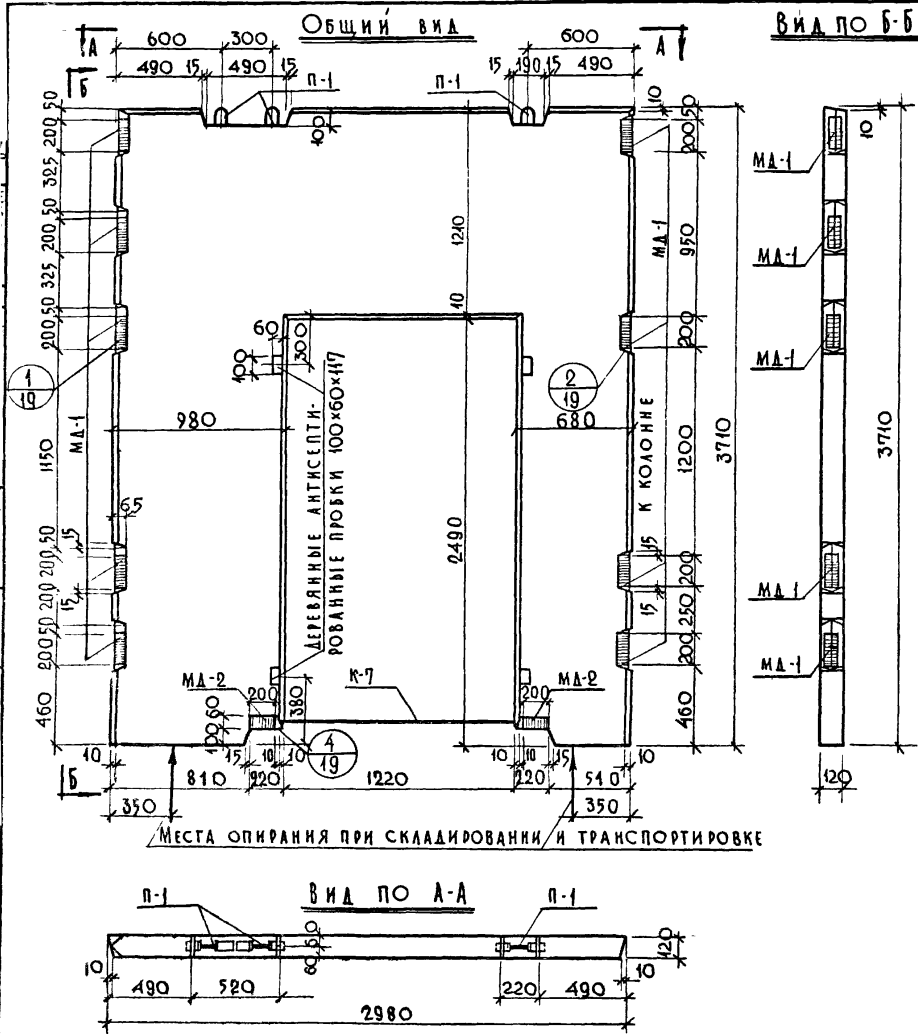
ВЫБОРКА МЕТАЛЛА

СЕЧЕНИЕ, ММ	Ф16АIII	Ф8АIII	Ф6АIII	Ф16АII	Ф18АI	Ф5ВI	Л75x9	70x8	50x12
ДЛИНА, М	42,32	149,64	111,92	20,24	3,20	12,15	2,36	2,16	0,48
ВЕС, КГ	66,86	59,20	24,86	32,01	6,40	1,88	23,84	9,54	2,26
КЛАСС СТАЛИ ГОСТ	А-III		А-II		А-I	В-I	ст.3	ст.3	
	5781-61		5781-61		5781-61	6727-53	850957	103-57*	
РАСЧЕТНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ СТАЛИ- R_s ; КГ/СМ ²	3400		2700		2100	3150	2100	2100	

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Общий вид изделия см. на листе №4.
 - При изготовлении пространственного каркаса все точки пересечения арматурных каркасов и сеток сварить контактной сваркой.
 - Арматура, детали и петли см. на листах №№ 10-18.

ТЛ 1969г.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6
	АРМИРОВАНИЕ ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ В-29-40п	

1969г. КОПИРОВАН ВАСИЛОВА
М. КОПИРОВАН ВАСИЛОВА
ОСК
№ 105

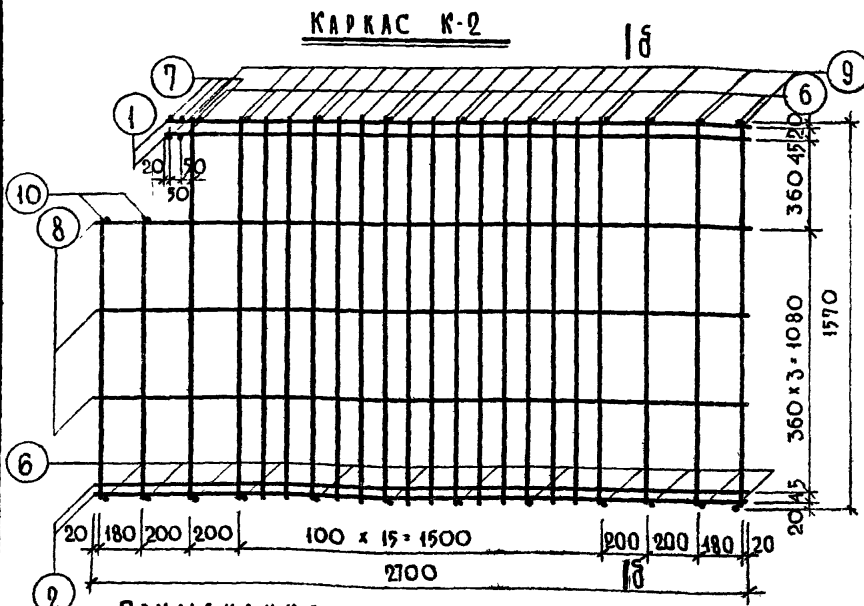
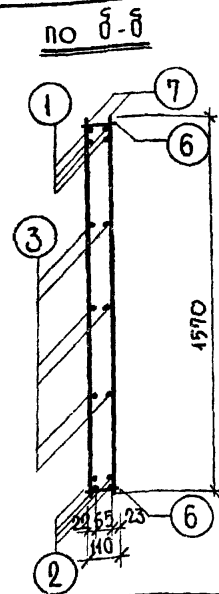
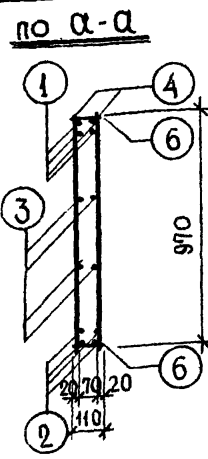
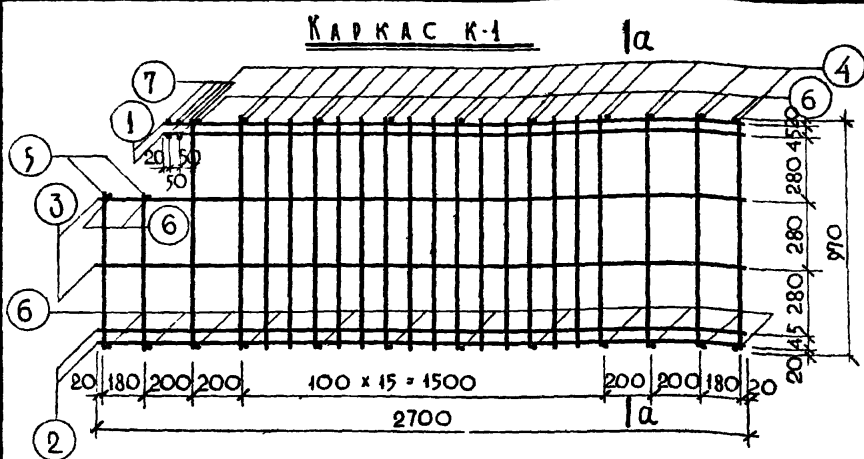


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	Т	2,33
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	5,930
РАСХОД МЕТАЛЛА	КГ	250,44
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ³ БЕТОНА	КГ	1222,0
РАСХОД МЕТАЛЛА НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КГ	25,80
МАРКА БЕТОНА	—	300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210
В ЛЕТНЕЕ ВРЕМЯ		300
В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ИЗДЕЛИЕ РАССЧИТАНО И ЗАКОНСТРУИРОВАНО В СООТВЕТСТВИИ СО СНИП II-B 1-62.
2. ХРАНЕНИЕ НА СКАДЕ И ТРАНСПОРТИРОВКУ ИЗДЕЛИЙ ОСУЩЕСТВЛЯТЬ В ВЕРТИКАЛЬНОМ РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 12504-67
3. ПЕРЕМЫЧКА ПОД ДВЕРНЫМ ПРОЕМОМ МОЖЕТ БЫТЬ НЕ ОБЕТОНИРОВАНА.
4. АРМИРОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 7

ТД 1969 г.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6
	Общий вид ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ В-30-38 п	Выпуск лист 3 6



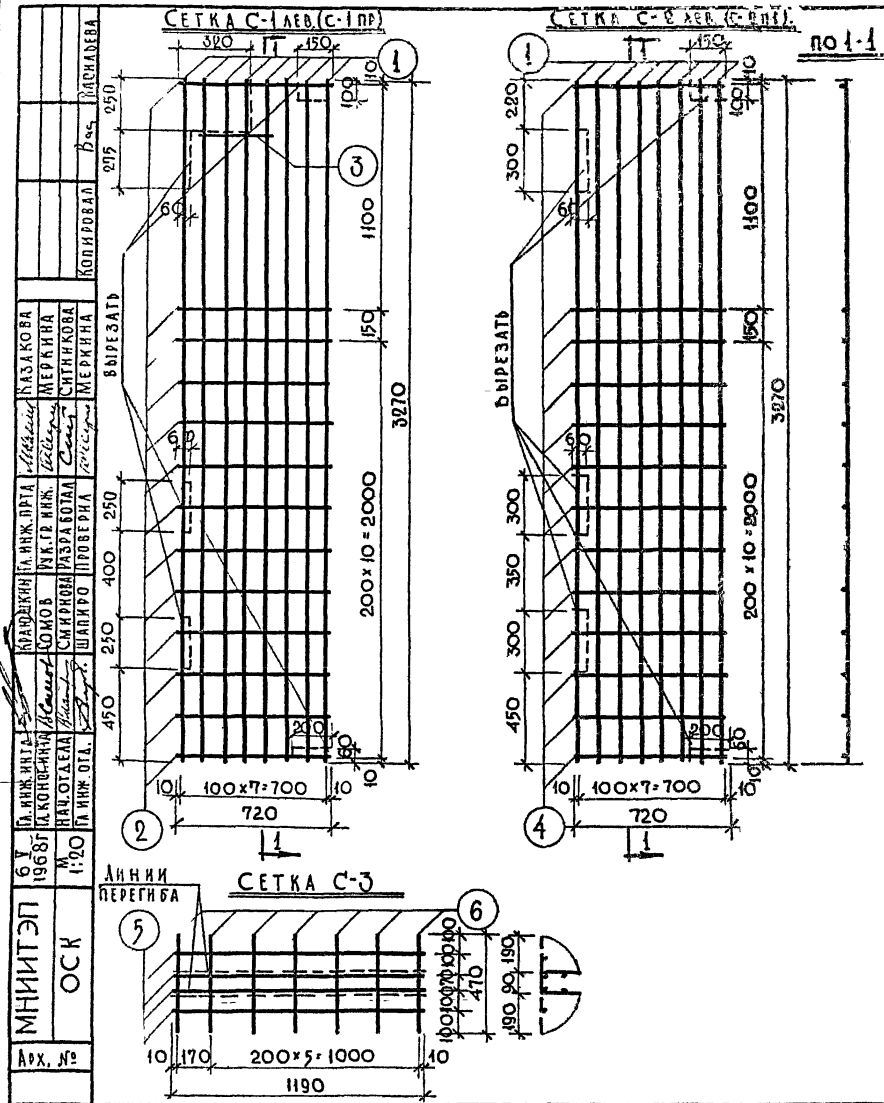
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ									
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	КЛАСС СТАЛИ	РАСЧЕТН. СОРТ. АРМАТ.	ГОСТ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		ВЕС, КГ
							ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТ. М	
К-1	1	Ф16А III	А-III	3400	578161	4	2420	9.68	15.30
	2	Ф16А III				4	2700	10.80	17.05
	3	Ф6А III				4	2700	10.80	2.40
	4	Ф6А III				40	970	38.80	8.61
	5	Ф6А III				4	640	2.56	0.57
	6	Ф6А III				24	110	2.64	0.59
	7	Ф16А III				4	110	0.44	0.70
К-2	1	Ф16А III	А-III	3400	578161	4	2420	9.68	15.30
	2	Ф16А III				4	2700	10.80	17.05
	8	Ф8А III				6	2700	16.20	6.40
	9	Ф6А III				40	1570	62.80	13.94
	10	Ф6А III				4	1160	4.64	1.03
	6	Ф6А III				24	110	2.64	0.59
	7	Ф16А III				4	110	0.44	0.70

3. ПЛОСКИЕ КАРКАСЫ СОБИРАЮТСЯ В ОБЪЕМНЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ С ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СВАРКУ КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-64.
2. ИСПЫТАНИЕ ВСЕХ ВИДОВ АРМАТУРЫ НА РАСТЯЖЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ТА 1969г.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6
	КАРКАСЫ К-1, К-2	выпуск № 3/10

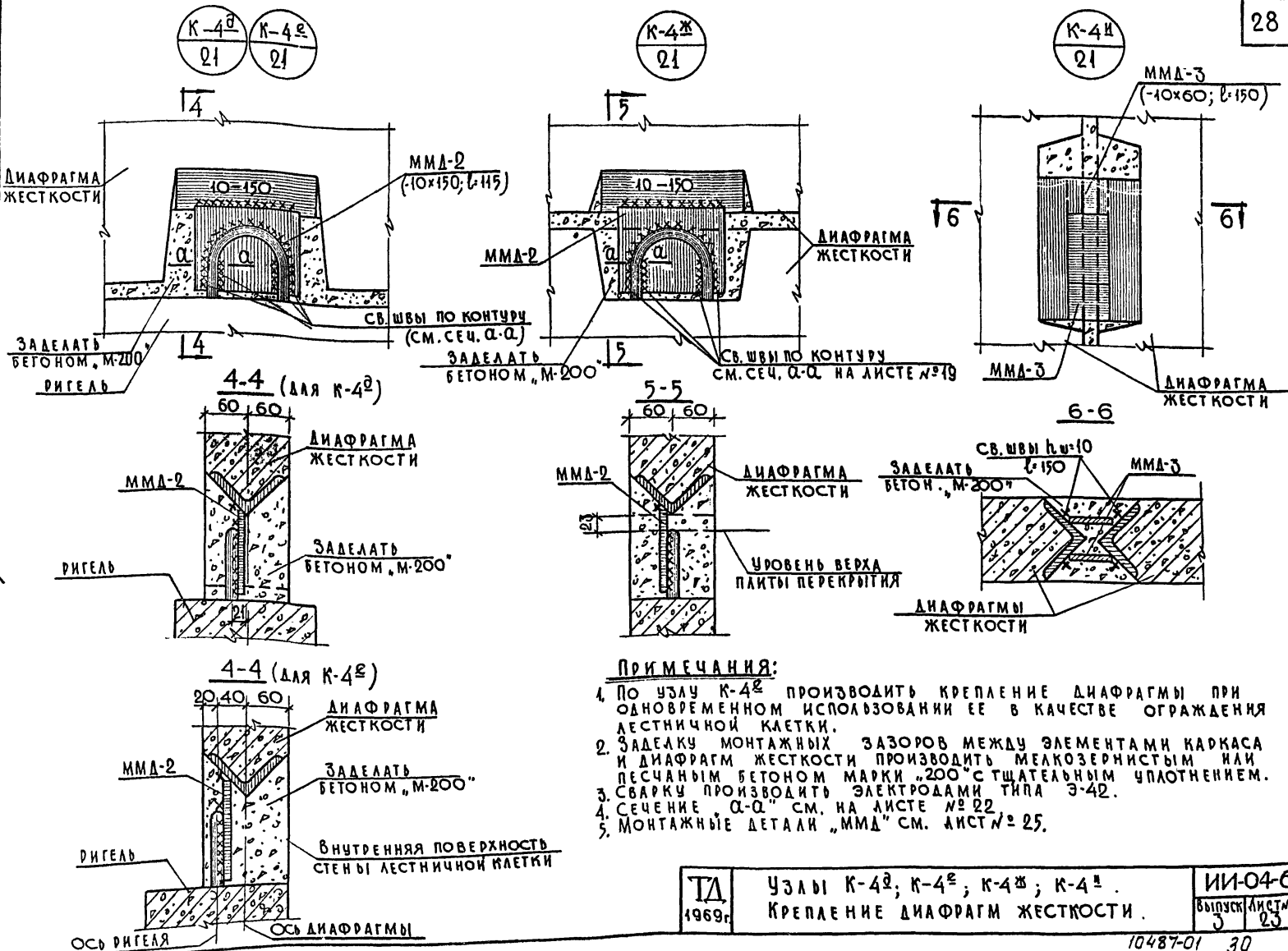


СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛИ										
МАРКА ДЕТАЛИ	№ ПОЗ	СЕЧЕН. ММ	КЛАСС СТАЛК	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТУРЫ	ГОСТ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
							ПОЗИЦИИ ММ	КОЛ. ДЕТ.	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-1 лев. (С-1 пр.)	1	Ф6А III	А-III	3400	578161	8	3270	26,16	5,81	7,96
	2	Ф6А III				13	720	9,36	2,08	
	3	Ф6А III				1	320	0,32	0,07	
С-2 лев. (С-2 пр.)	1	Ф6А III	А-III	3400	578161	8	3270	26,16	5,81	7,89
	4	Ф6А III				13	720	9,36	2,08	
С-3	5	Ф5В I	В-I	3150	5727-53	4	1190	4,76	0,73	1,24
	6	Ф5В I				7	470	3,29	0,51	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испитание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Сетки марок, указанных в скобках, изготавливаются зеркально сеткам соответствующих марок, изображенным на чертеже.

ТД 1069г.	ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ	ИИ-04-6
	АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С-1 лев, С-1 пр, С-2 лев, С-2 пр, С-3	Выпущено шт 3 15



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. По узлу К-4^z производить крепление диафрагмы при одновременном использовании ее в качестве ограждения лестничной клетки.
2. Заделку монтажных зазоров между элементами каркаса и диафрагм жесткости производить мелкозернистым или песчаным бетоном марки „200“ с тщательным уплотнением.
3. Сварку производить электродами типа Э-42.
4. Сечение „α-α“ см. на листе № 22.
5. Монтажные детали „ММА“ см. лист № 25.

ГД 1969г	Узлы К-4 ^a ; К-4 ^b ; К-4 ^z ; К-4 ^z .	ИИ-04-6 выпуск листы 3 23
	Крепление диафрагм жесткости.	

