

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

выпуск 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАП-
РЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц00036

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ
КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.011.1-10

СВАИ ЗАБИВНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ВЫПУСК 2

СВАИ ЦЕЛЬНЫЕ СПЛОШНОГО
КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ С НАПРЯ-
ГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ИНСТИТУТОМ ФУНДАМЕНТПРОЕКТ
ДИР. ИН-ТА *Шевелев* В.К. ДЕМИДОВ
НАЧ. ПО-4 *Лев* А.В. СИВАНБАЕВ
/ ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА *Темешев* О.Г. ФИЛИППОВ


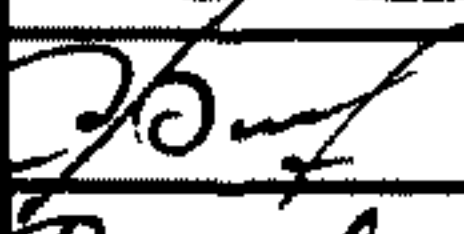



УПРАВЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ
ИЗЫСКАНИЙ
МИНСТРОЯ РОССИИ
ПИСЬМО ОТ 22.12.92 .
№ 9-1/403
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ
"ФУНДАМЕНТПРОЕКТ"
С 01.01.93.
ПРИКАЗ ОТ 11.10.92 .
№ 248

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.011.1-10.2-10	Техническое описание	3
1.011.1-10.2-1000ФЧ	Свая СНпр30.20-ВрII... СНк200.40-к7	30
1.011.1-10.2-1100	Арматурный чертеж сваи СНпр30.20-ВрII... СНк200.40-к7	36
1.011.1-10.2-1110	Спираль СП1... СП8	60
1.011.1-10.2-1120	Спираль СП9... СП21	61
1.011.1-10.2-1130	Спираль СП22... СП38	63
1.011.1-10.2-1140	Спираль СП39... СП55	65
1.011.1-10.2-1150	Каркас пространственный КПо1... КПо5.	67
1.011.1-10.2-1101	Сетка С20... С40	69
1.011.1-10.2-1102	Петля П1... П17	70
1.011.1-10.2-РС	Ведомость расхода стали, кг	72

Инв. № подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

				1.011.1-10.2			
Нач. по-ч Сиванбаев 				Содержание	Стация	Лист	Листов
Гип	Филиппов 	02.03.92	Р			1	
вед. инж.	Ремезов 	02.02.92	фундаментпроект				
инж. п.к.	Мартынова 	02.03.92					
Пров.	Ремезова 	02.02.92					

1. Общая часть.

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных свай цельных сплошного квадратного сечения с напрягаемой проволокой, стержневой и арматурой из канатов. Сваи должны изготавливаться из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие не ниже приведенных в рабочих чертежах.

2. Область применения и основные конструктивные решения.

2.1 Сваи предназначены для свайных фундаментов зданий и сооружений. Область применения свай в зависимости от конструкции здания или сооружения и грунтовых условий площадки строительства - в соответствии с ГОСТ 19804-91.

2.2 При изготовлении свай должны соблюдаться основные технические требования, допускаемые отклонения от проектных размеров, методы испытаний, правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения, изложенные в ГОСТ 19804-91.

2.3 Номенклатура свай принята в соответствии с таблицей.

Допускается изготавливать сваи без острия.

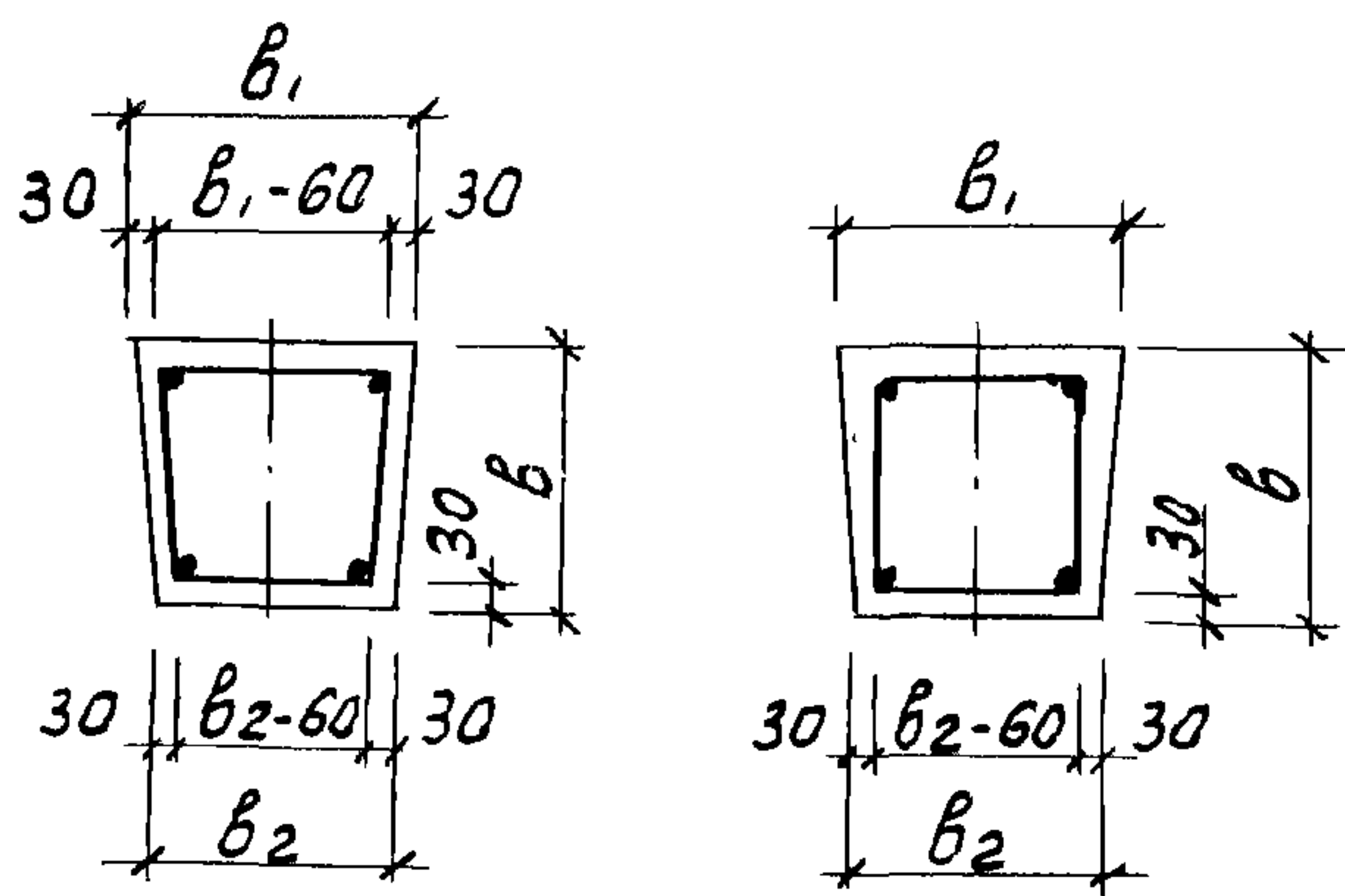
Инв. № лодж.	18444	Подпись и дата		взам. инв. №		1.011.1-10.2 -	ТО	Техническое описание	стадия	Р	Лист	1	Листов	27	фундамент проект
		Гл. инж. ин.	Михальчук	<i>Лизан</i>											
		Науч. по-уч.	Сиванбаев	<i>С</i>											
		Гип	Филиппов	<i>Ф</i>	02.09.92										
Вед. инж.	Ремезова	<i>Р</i>	02.09.92												

Сечение сваи, мм	Длина сваи, м
200 × 200	3... 6
250 × 250	3,4 *
250 × 250	5,6
300 × 300	3... 15
350 × 350	4... 7 *
350 × 350	8... 20
400 × 400	4... 12 *
400 × 400	13... 20

* Сваи допускается применять при соответствующем технико-экономическом обосновании для восприятия значительных горизонтальных или вертикальных нагрузок.

2.4 Допускается изготовление свай с технологическим уклоном двух противоположных граней не более 1:15 без изменения площади поперечного сечения. Сваи длиной более 12 м следует изготавливать только в разъемных формах.

При этом защитный слой должен быть не менее 30 мм. Расположение арматуры в поперечном сечении свай должно соответствовать черт. 1



Черт. 1

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата Взам. инв. №

1.011.1-10.2-70

Лист

2

формат А4

2.5 Для армирования свай следует применять арматурную сталь следующих видов и классов:

высокопрочную проволоку периодического профиля класса B_p-II по ГОСТ 7348-81;

горячекатаную стержневую классов $A-I$ и $A-II$ по ГОСТ 5781-82;

термомеханически упрочненную стержневую классов A_T-I ; A_T-II_k ; A_T-II ; A_T-II_c и A_T-II_k по ГОСТ 10884-81;

арматурные канаты класса К7 по ГОСТ 13840-68.

В рабочей документации приведена арматурная сталь классов $A-I$ и $A-II$ по ГОСТ 5781-82.

В качестве конструктивной арматуры (спираль, петли, сетки, хомуты) - проволоку обыкновенную периодического профиля класса B_p-I по ГОСТ 6727-80, стержневую горячекатаную гладкую класса $A-I$ по ГОСТ 5781-82.

2.6 Натяжение арматуры классов B_p-II и К-7 следует осуществлять механическим способом; натяжение арматуры классов $A-I$; $A-II$; A_T-I ; A_T-II_k ; A_T-II ; A_T-II_c и A_T-II_k - электротермическим (для свай длиной до 12 м включительно) или механическими способами.

Допускается использовать электротермический способ для натяжения проволочной арматуры класса B_p-II .

При натяжении электротермическим способом высокопрочной проволоки и термически упрочненной стержневой арматуры дополнительно должны производиться контрольные испытания арматуры на растяжение после электронагрева.

Отпуск натяжения следует производить после достижения бетоном требуемой перед-

ЦНБ, № по подл. Подпись и дата. Взам. ЦНБ. №

18444

1.04.1-10.2-

ТО

Лист

3

формат А4

точной прочности составляющей 70% прочности бетона на сжатие.

2.7 Предельная величина предварительного напряжения арматуры σ_{sp} принята:

при механическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = 0,95 R_s, \text{ ссз.}$$

при электромеханическом способе натяжения

$$\sigma_{sp} = R_s, \text{ ссз} - 30 - \frac{360}{e}, \text{ где}$$

e - длина натягиваемого стержня, м.

После отпуска натяжения арматура должна быть срезана заподлицо с бетоном.

Шаг спирали поперечной арматуры по обоим концам сваи на длине 1 м должен быть равным 100 мм, в средней части для свай длиной до 12 м включительно - 300 мм, для свай длиной 13 м и более - 200 мм.

2.8 Нормируемая отпускная прочность бетона сваи должна быть равна 100% класса бетона по прочности на сжатие.

2.9 В качестве крупного заполнителя для бетона сваи должен применяться фракционированный щебень из естественного камня и гравия по ГОСТ 10268-80, при этом размер фракции должен быть не более 40 мм.

2.10 Голова сваи должна быть усилена сетками, острие сваи - приставным каркасом.

2.11 Штыри для фиксации места строповки сваи при подъеме на копер устанавливаются после формирования бетонной смеси. Допускается изготавливать штыри из отходов арматуры.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

18444

1.011.1-10.2-70

Лист

4

ФОРМАТ А4

Сваи до 7 м длиной включительно допускается изготавливать без штырей. При этом строповку свай при подъеме на копер следует производить у верхней подъемной петли.

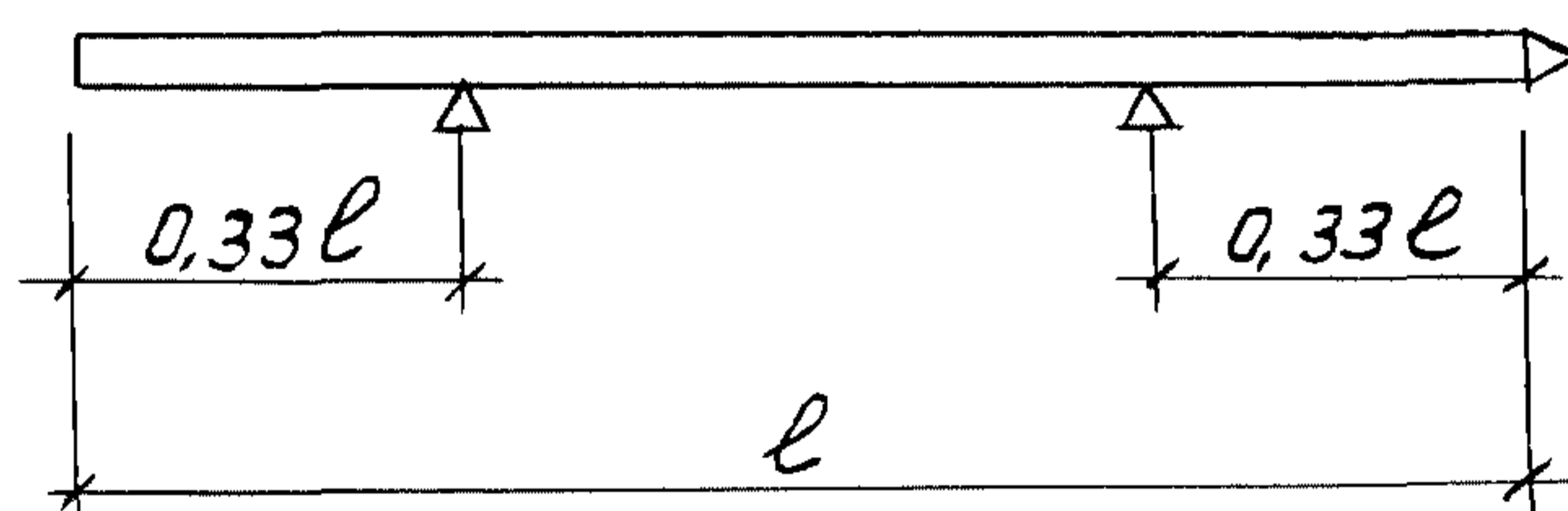
2.12 Строповка свай при подъеме на копер непосредственно за подъемные петли запрещается.

2.13 Поперечная арматура должна быть привязана вязальной проволокой к продольной арматуре в каждом четвертом пересечении с тем, чтобы шаг спирали был зафиксирован.

2.14 Сетки, петли и каркас острия должны быть привязаны к продольной арматуре вязальной проволокой.

2.15 Сваи должны быть испытаны на трещиностойкость путем укладки их на две опоры, расположенные по схеме, указанной на черт. 2.

Схема испытания свай.



Черт. 2

2.16 После укладки свай на две опоры через 10 мин. производят осмотр её верхней грани над опорами. Сваю считают выдержавшей испытание, если на её гранях:

- не появятся трещины - для свай с арматурой

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата. Взам. инв. №

из высокопрочной проволоки и канатов;

- раскрытие трещин не превышает 0,2 мм для свай со стержневой арматурой.

Ширину раскрытия трещин измеряют с точностью до 0,05 мм.

2.17 Сваи, марки которых отмечены знаком * в табл. 1 на трещиностойкость не испытываются.

2.18 Сваи сечением 200×200 мм и 250×250 мм рекомендуется применять, преимущественно, в сельском строительстве, когда применение свай большего сечения экономически нецелесообразно.

3. Маркировка свай.

Сваи по настоящему выпуску маркируются в соответствии с ГОСТ 19804-91.

Примеры маркировки.

СН_{пр} 120.30 - Вр $\bar{\text{II}}$

класс продольной арматуры.

длина свай (дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с напрягаемой проволочной арматурой.

СН 150.30 - А $\bar{\text{V}}$

класс продольной арматуры.

длина свай (дм), сечение (см).

свая сплошного квадратного сечения с напрягаемой стержневой арматурой.

В сваях марок СН_{пр} и СН_к допускается не указывать класс арматуры.

Шв. № по диа. Подпись и дата ВЗСМ. Шв. №
18444

1.011.1-10.2-70

Лист

6

формат А4

4. Условия расчета свай.

4.1 Сваи, разработанные в настоящем выпуске, рассчитаны на изгиб от усилий, возникающих при подъеме на копер за одну точку, расположенную от торца на расстоянии, равном 0,294 длины призматической части свай, по прочности, образованию трещин при армировании свай высокопрочной проволокой и арматурными канатами и раскрытию (непродолжительному) трещин $\Delta \sigma_{с1} = 0,3 \text{ мм}$, при армировании свай стержневой арматурой.

Коэффициент перегрузки к собственной массе не учитывается. Коэффициент динамичности принят равным:

1,5 - при расчете по прочности;

1,25 - при расчете по образованию и раскрытию трещин.

4.2 При проектировании свайных фундаментов сваи должны быть рассчитаны на нагрузки, передаваемые на сваи в строительный и эксплуатационный периоды, по прочности и трещиностойкости.

При этом категория трещиностойкости свай в зависимости от условий их работы и вида продольной арматуры, а также величина предельно допустимой ширины раскрытия трещин должны быть приняты согласно СНиП 2.03.01-84*.

4.3 Для проверки свай, армированных проволокой и канатами, по прочности и образованию трещин и свай, армированных стержневой арма-

Инв. № подл.	18444
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

1.011.1-10.2-70

Лист

7

формат А4

турой, по прочности и непродолжительному раскрытию трещин до $\alpha_{сжс1} = 0,2\text{мм}$ на внецентренное сжатие от эксплуатационных нагрузок допускается пользоваться графиками, приведенными на листах 10...27.

На графиках приведены предельные усилия M (изгибающий момент относительно продольной оси сваи) в кН.м и N (нормальная сила вдоль оси сваи) в кН, воспринимаемые нормальным сечением сваи по прочности, образованию и раскрытию трещин.

4.4. Порядок пользования графиками следующий:

- по геологическим условиям строительной площадки выбирается длина и поперечное сечение сваи;
- по соответствующим чертежам настоящей серии устанавливается минимальное продольное армирование сваи и класс бетона по прочности на сжатие;
- в соответствии со СНиП 2.02.03-85 определяют место расположения расчетного сечения сваи и усилия „ M ” и „ N ” в этом сечении от внешних нагрузок;
- по графикам на листах 10...27 определяют положение точки с координатами „ M ” и „ N ” для принятого класса бетона по прочности на сжатие при условии образования трещин или определенной величины раскрытия трещин.

Если точка с координатами „ M ” и „ N ” лежит ниже кривой, соответствующей принятому сече-

Инв. № подл. 18444
Подпись и дата. Взв. инв. №

1.011.1-10.2 - ТО

Лист
8

формат А4

ИЛОПЗБ 11

нию и армированию сваи, то выбранная свая удовлетворяет расчету на внецентренное сжатие по прочности и образованию или раскрытию трещин; если точка лежит выше - не удовлетворяет. В последнем случае можно повысить класс бетона или увеличить продольное армирование сваи.

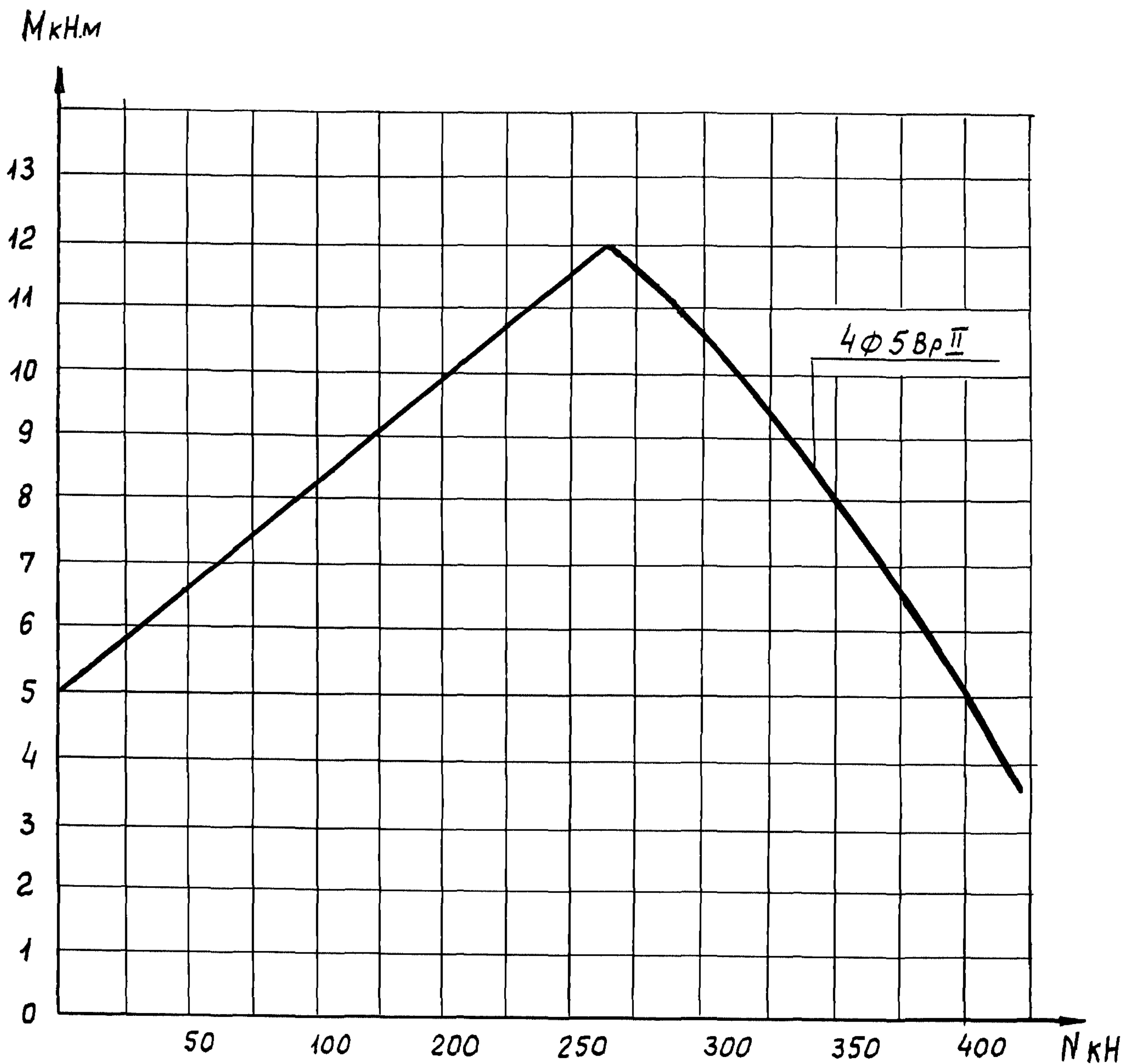
Инв. № подл	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

1.011.1 - 10.2 - 70

Лист

9

Сваи сечением 20×20 см. Бетон В25



Шв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

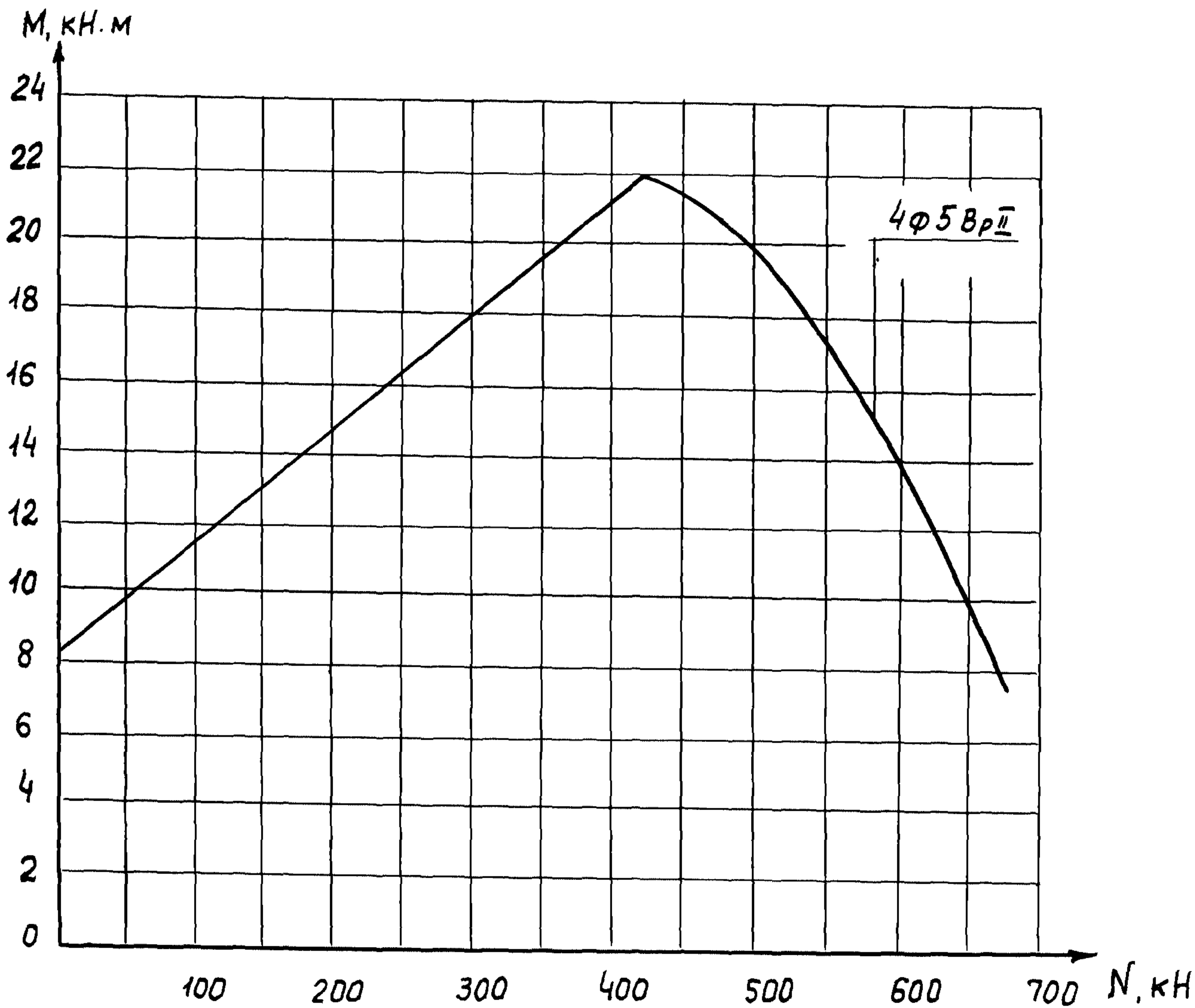
1.011.1-10.2- 70

Лист

10

формат А4

Сваи сечением 25x25 см. бетон В25

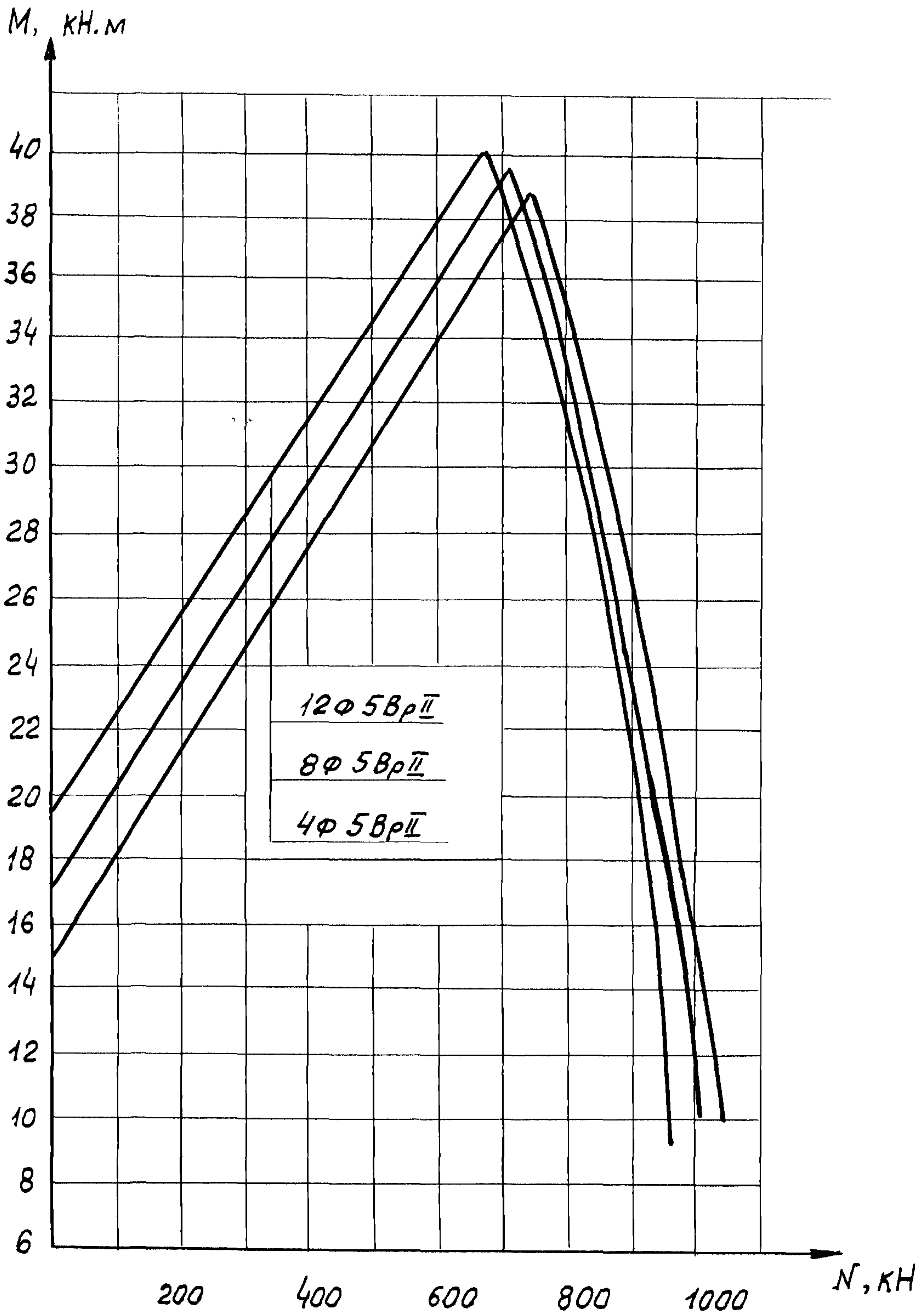


Шнв. № 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2- 70

Лист
11

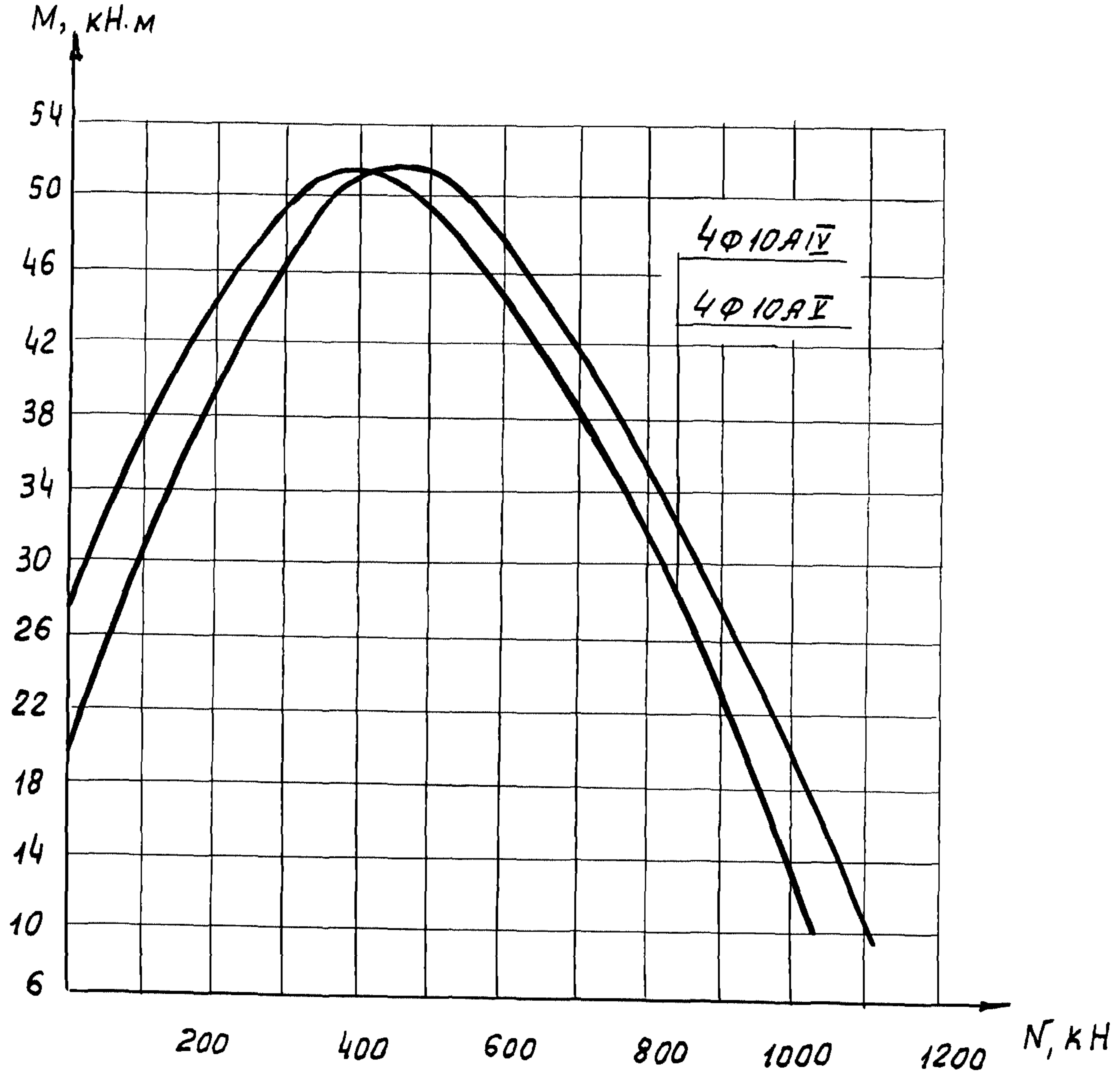
Свая сечением 30x30 см. Бетон В25



Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
взам. инв. №

1.011.1-10.2- 70
Лист 12

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В25

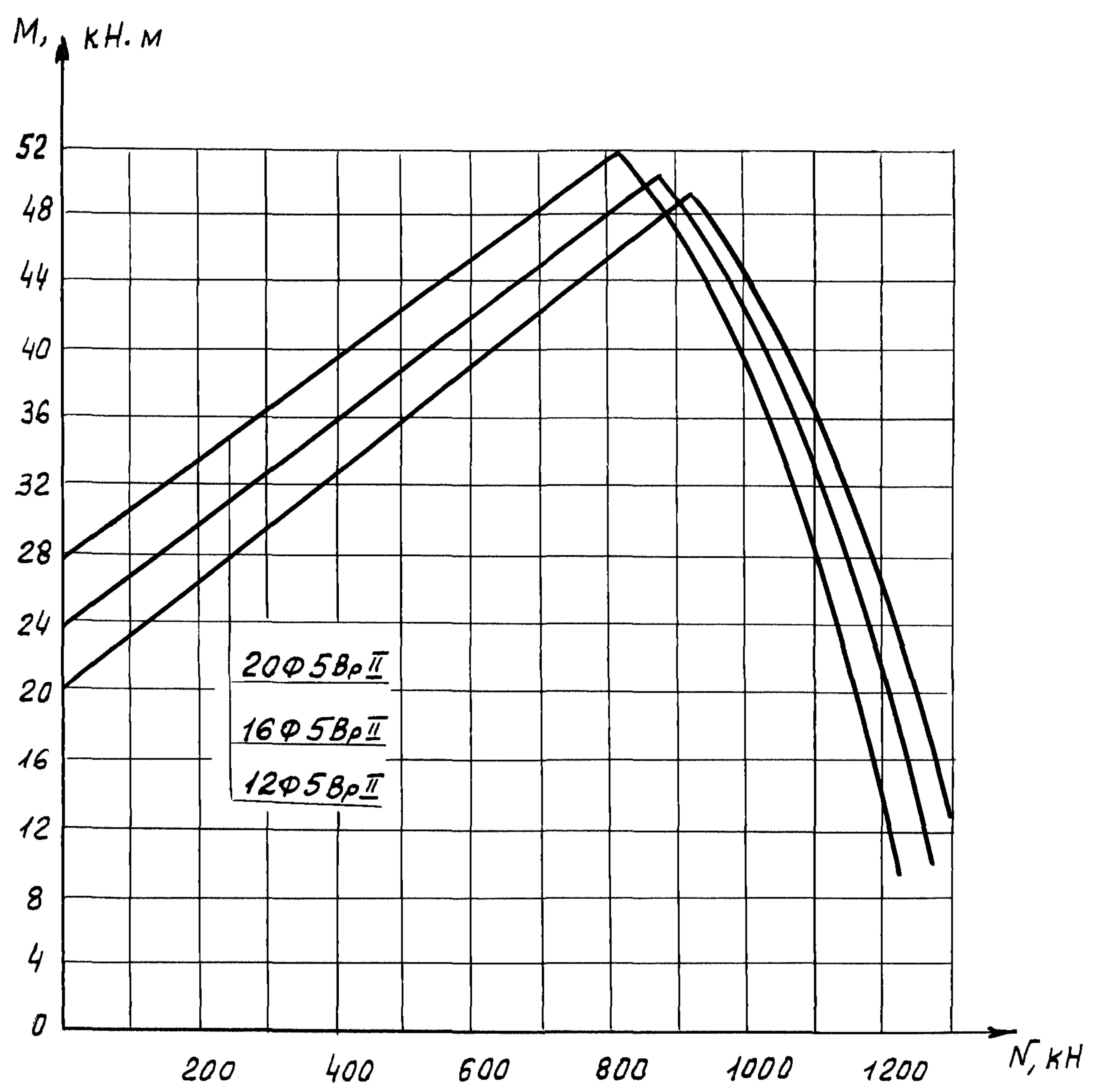


Инд. №-подл. Подпись и дата
 18444

1.011.1-10.2- 70

Лист
13

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В30



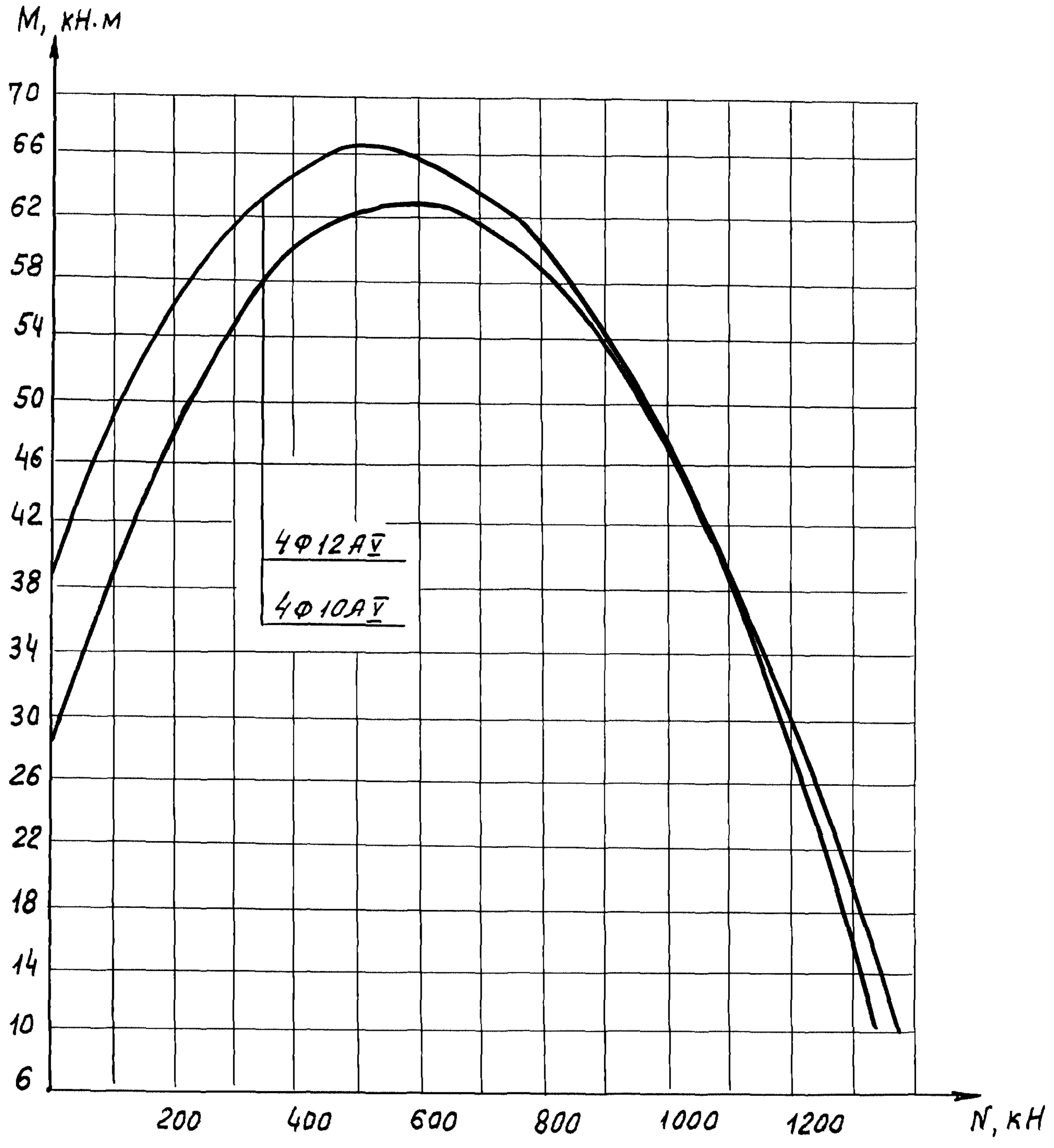
20φ5BpII
 16φ5BpII
 12φ5BpII

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2- TO

Лист
 14

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В30

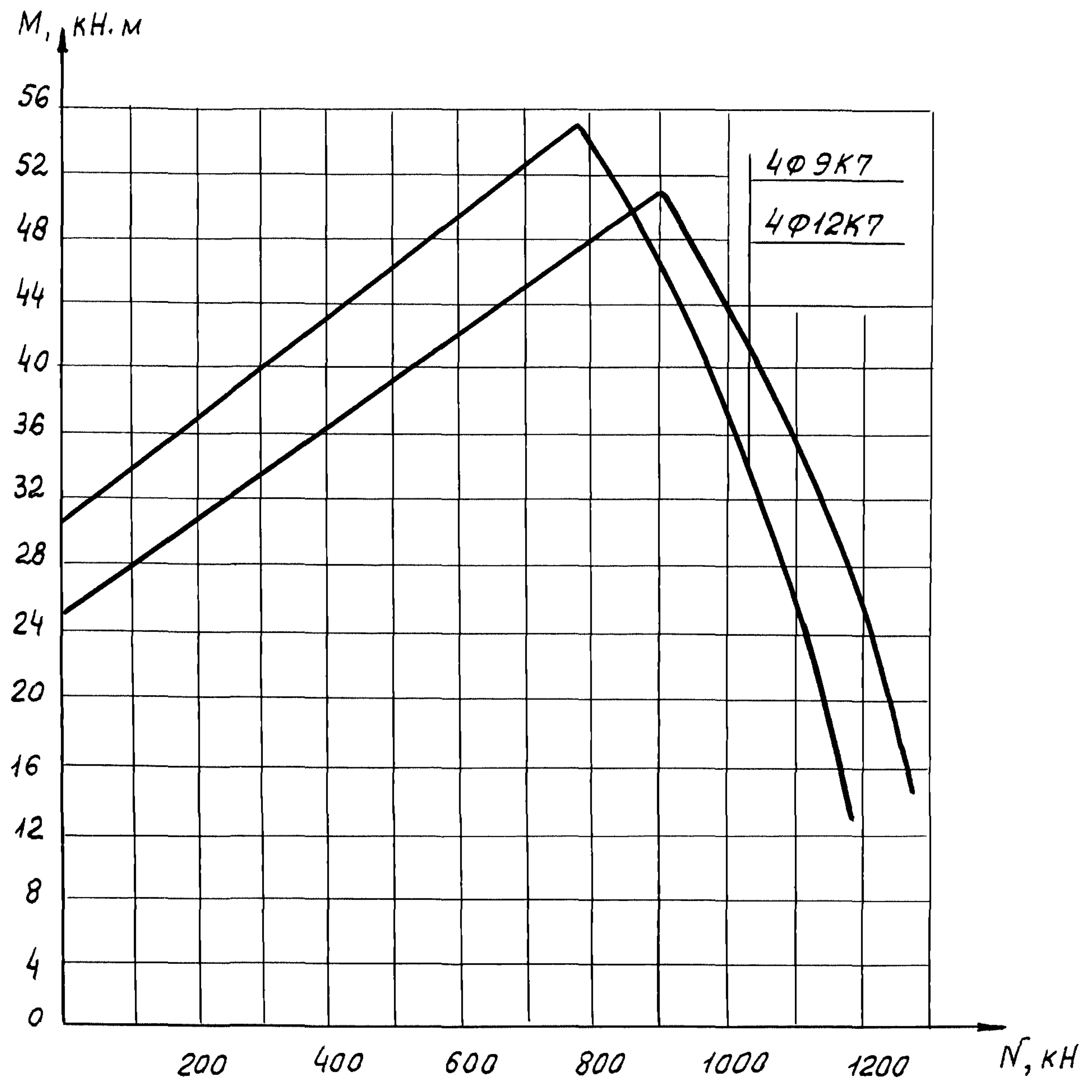


ШНВ. № подл. Подпись и дата
 18444
 Взам. ШНВ. №

1.011.1-10.2- 70

Лист
15

Сваи сечением 30x30 см. Бетон В30

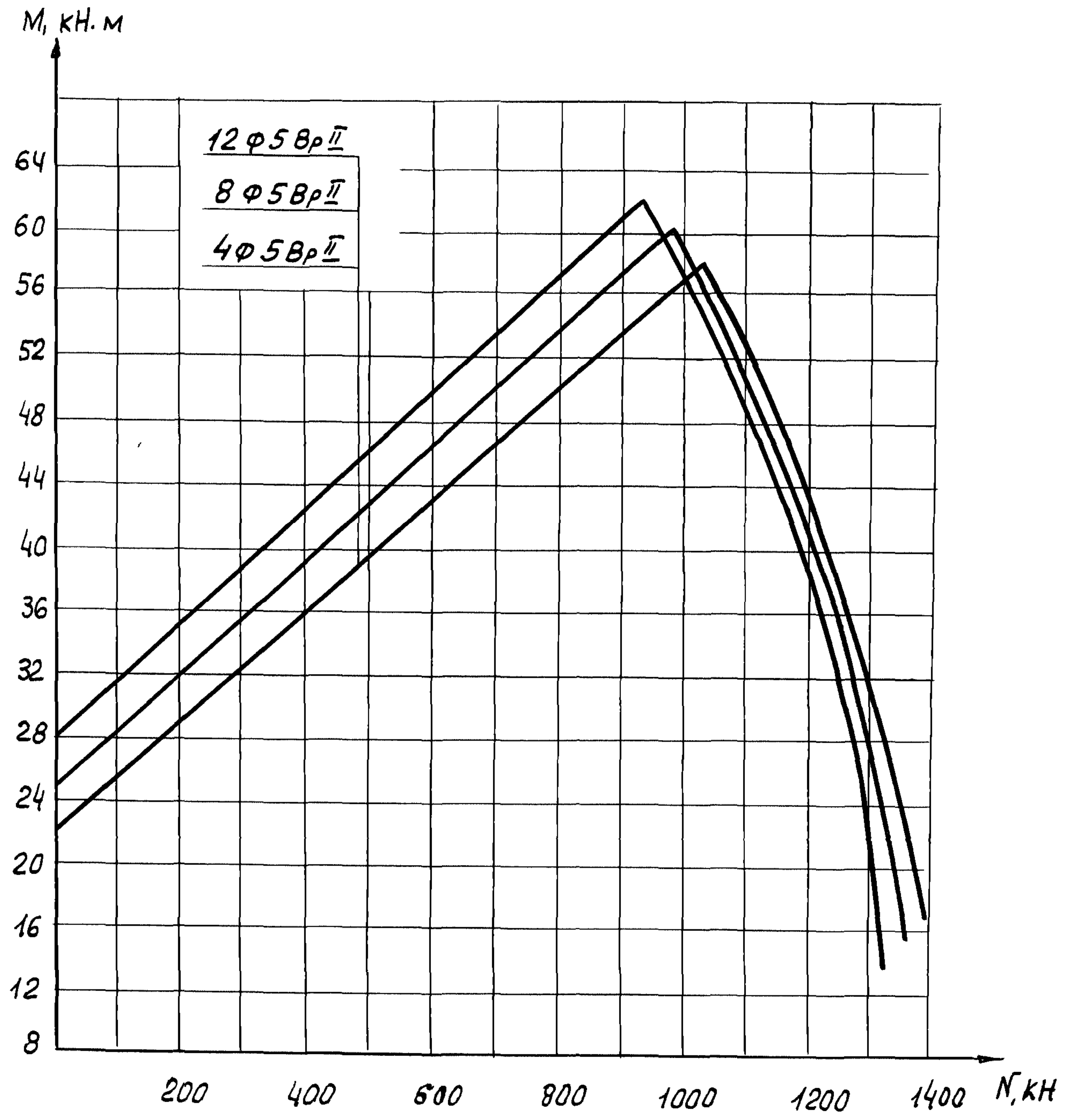


ЦНБ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 взамен ЦНБ. №

1.011.1-10.2- ТО

Лист
 16

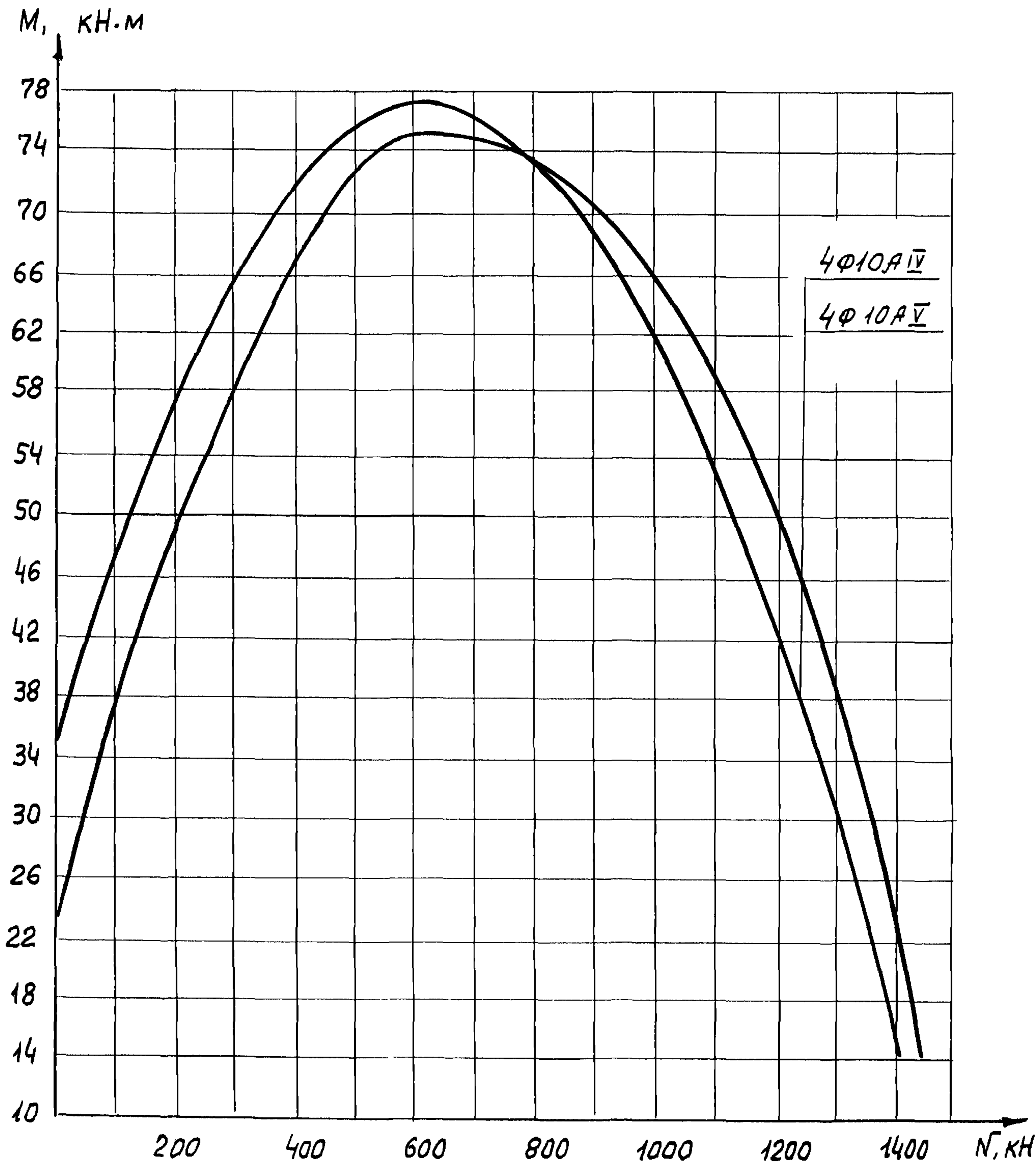
Сваи сечением 35x35см. Бетон В25



Циб. № подл. Подпись и дата
 18444
 Взам. Циб. №

1.044.1-10.2- TO Лист 17

Сваи сечением 35×35 см. Бетон В25



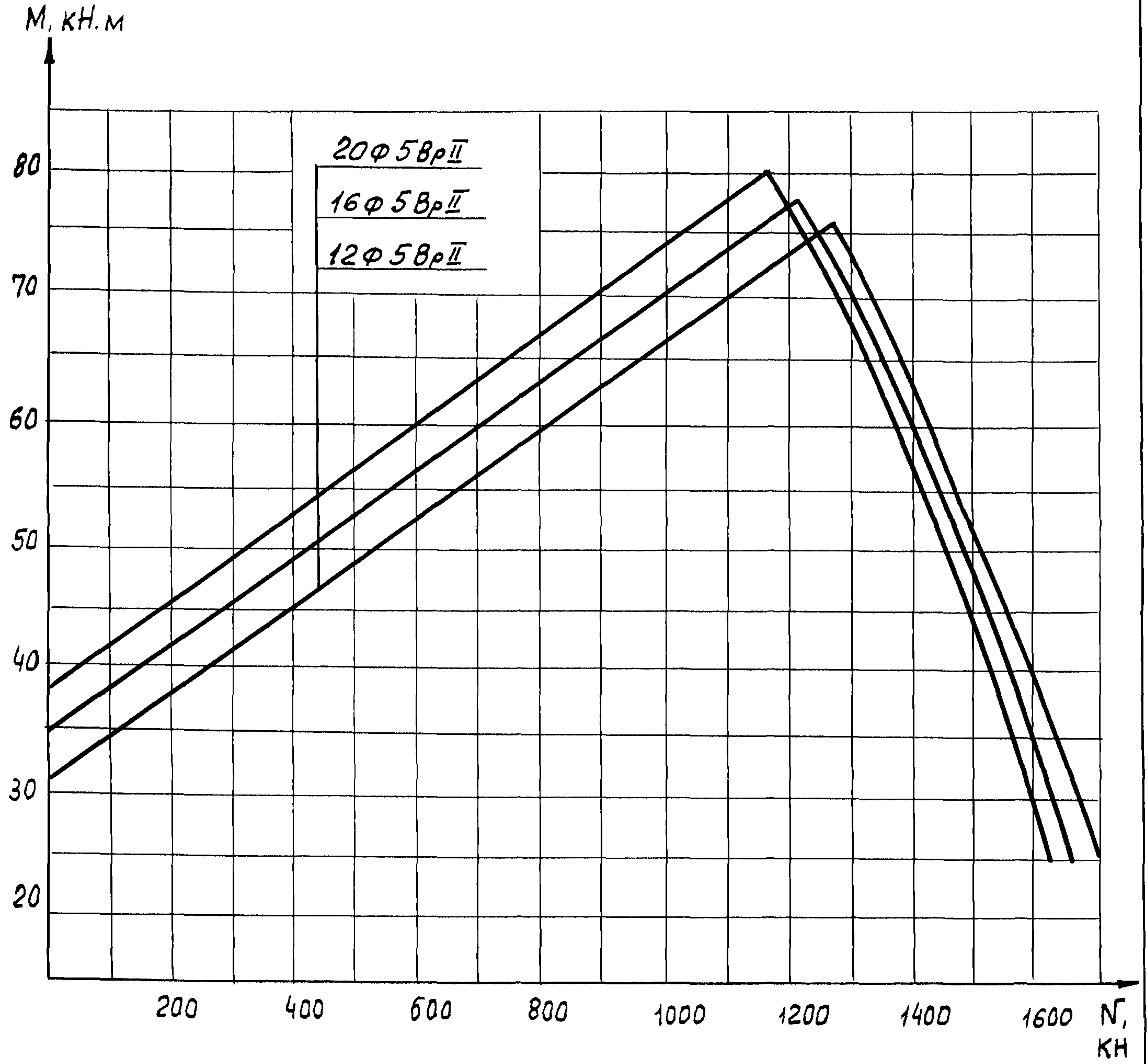
4φ10AⅡ
4φ10AⅢ

ЦНБ. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.2- 70
Лист 18

формат А4

Сваи сечением 35x35см. Бетон В30

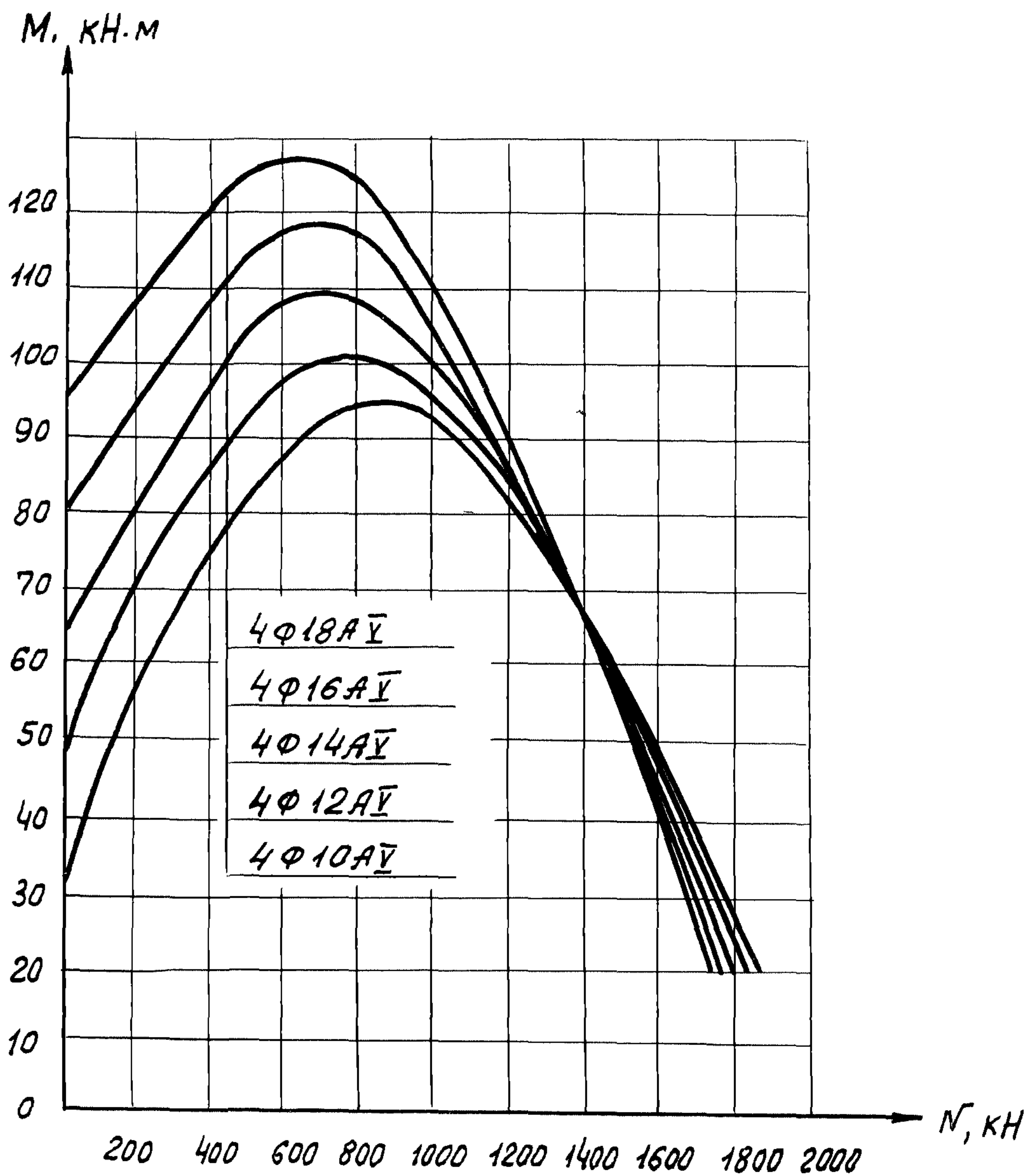


Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-70

Лист 19

Сваи сечением 35x35 см. Бетон В30

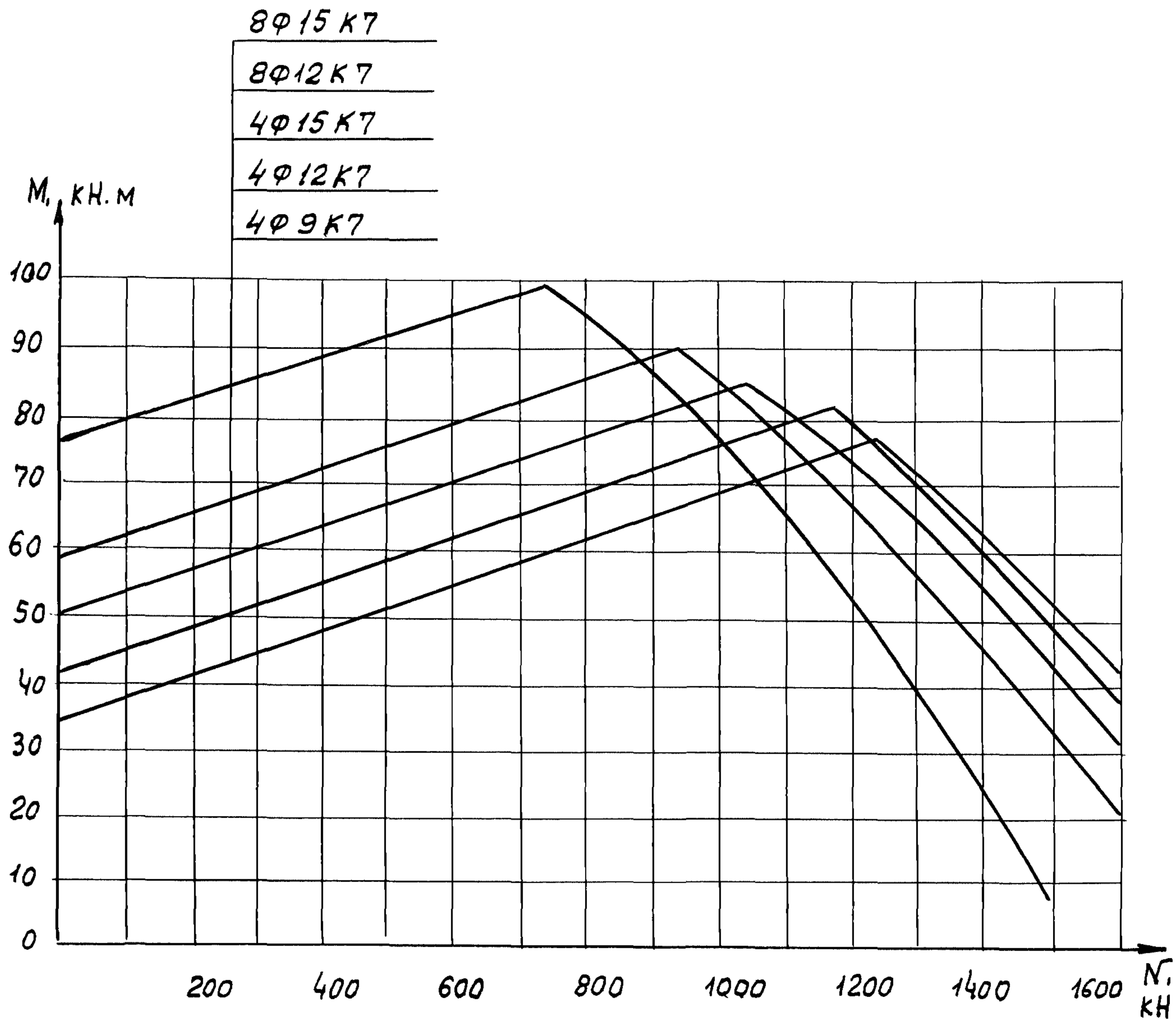


Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2- ТО лист 20

ФОРМАТ А4

Сваи сечением 35x35см, Бетон В30

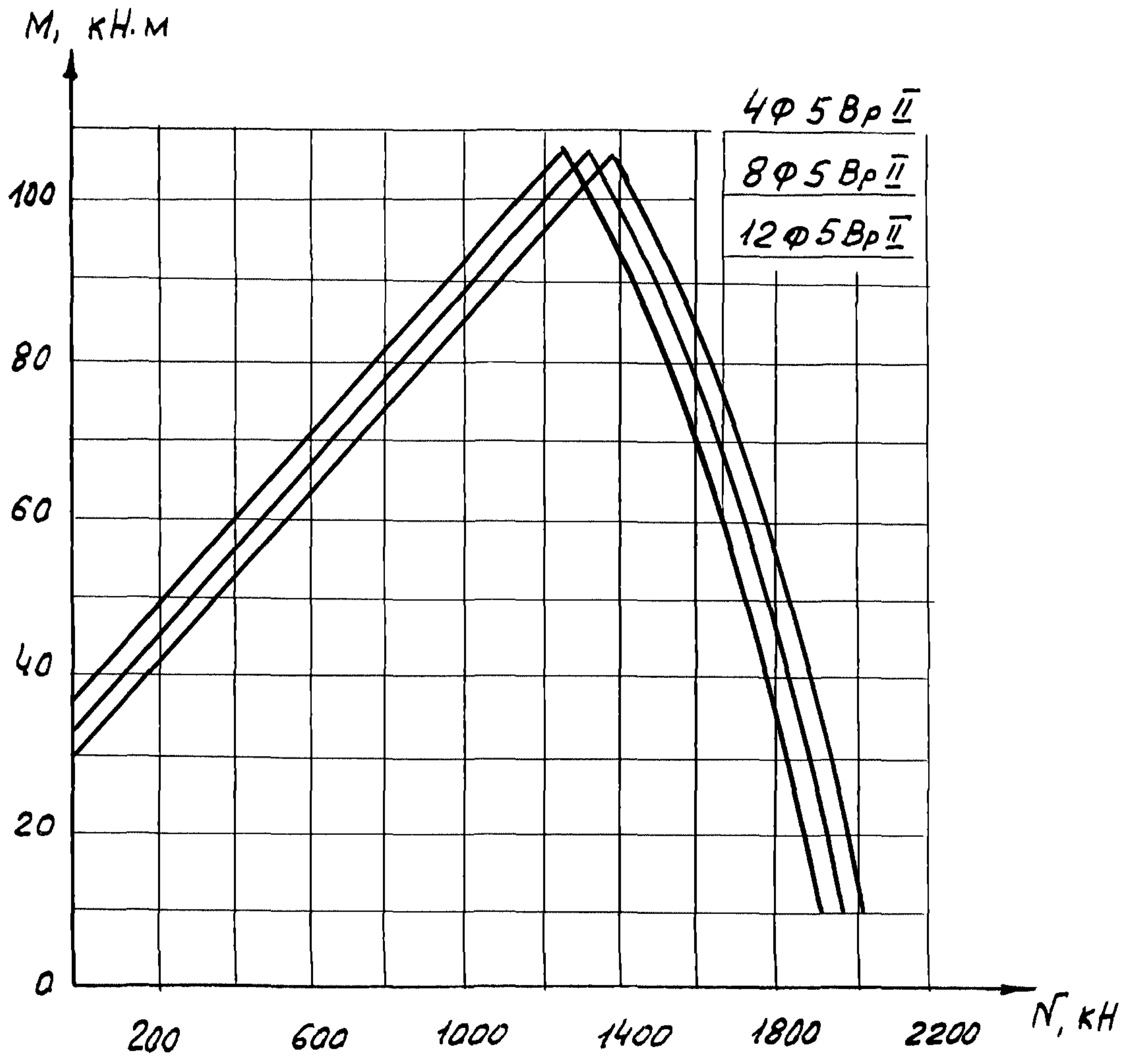


Цкв. № подл. 18444
 Подпись и дата Взм. Цкв. №

1.011.1-10.2- ТО лист 21

формат А4
 ИЮЮЮЗК 7/1

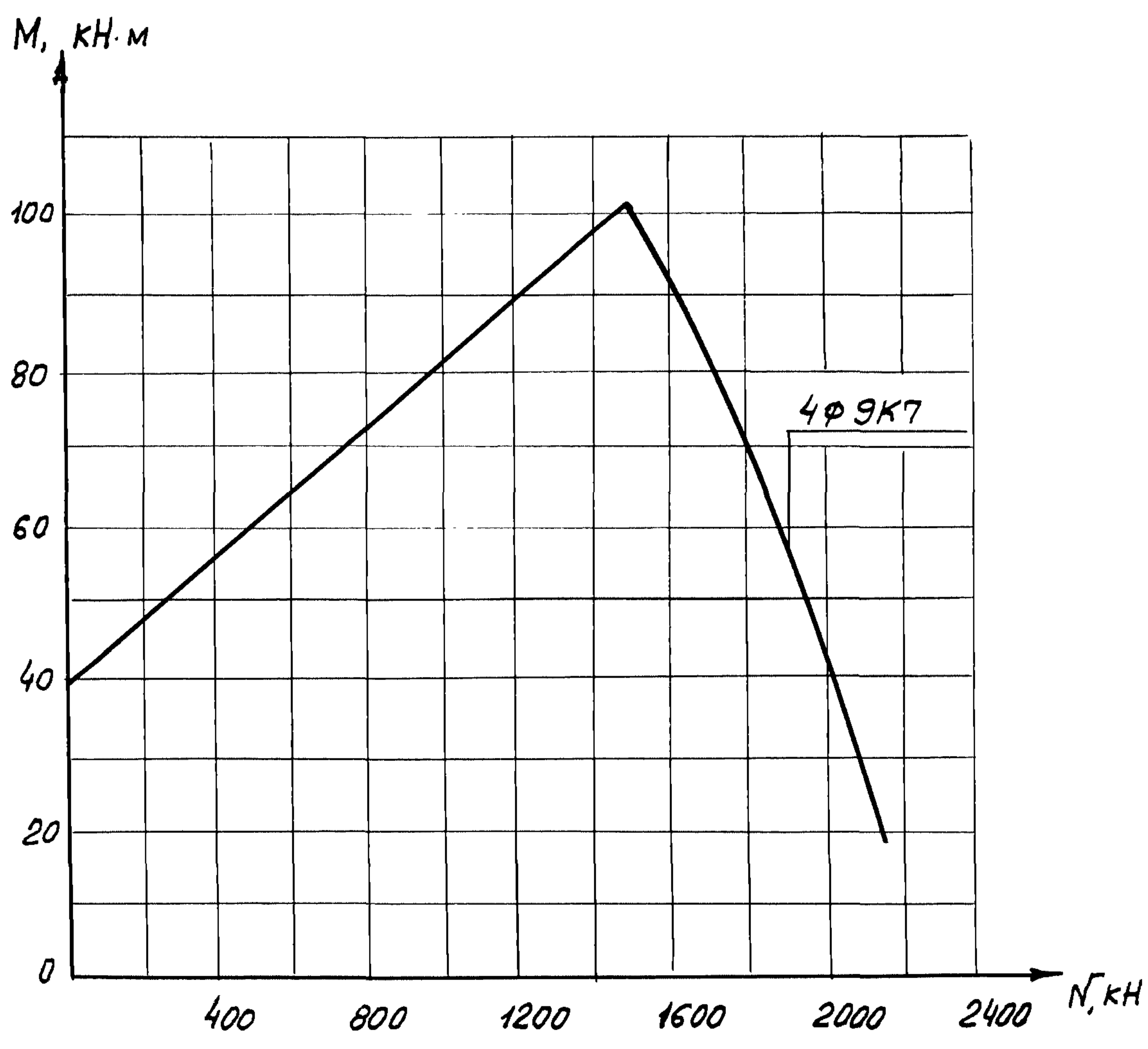
Свая сечением 40x40 см бетон В25



Учб. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. Учб. №

1.011.1-10.2-70 Лист 22

Свая сечением 40x40 см. Бетон В25

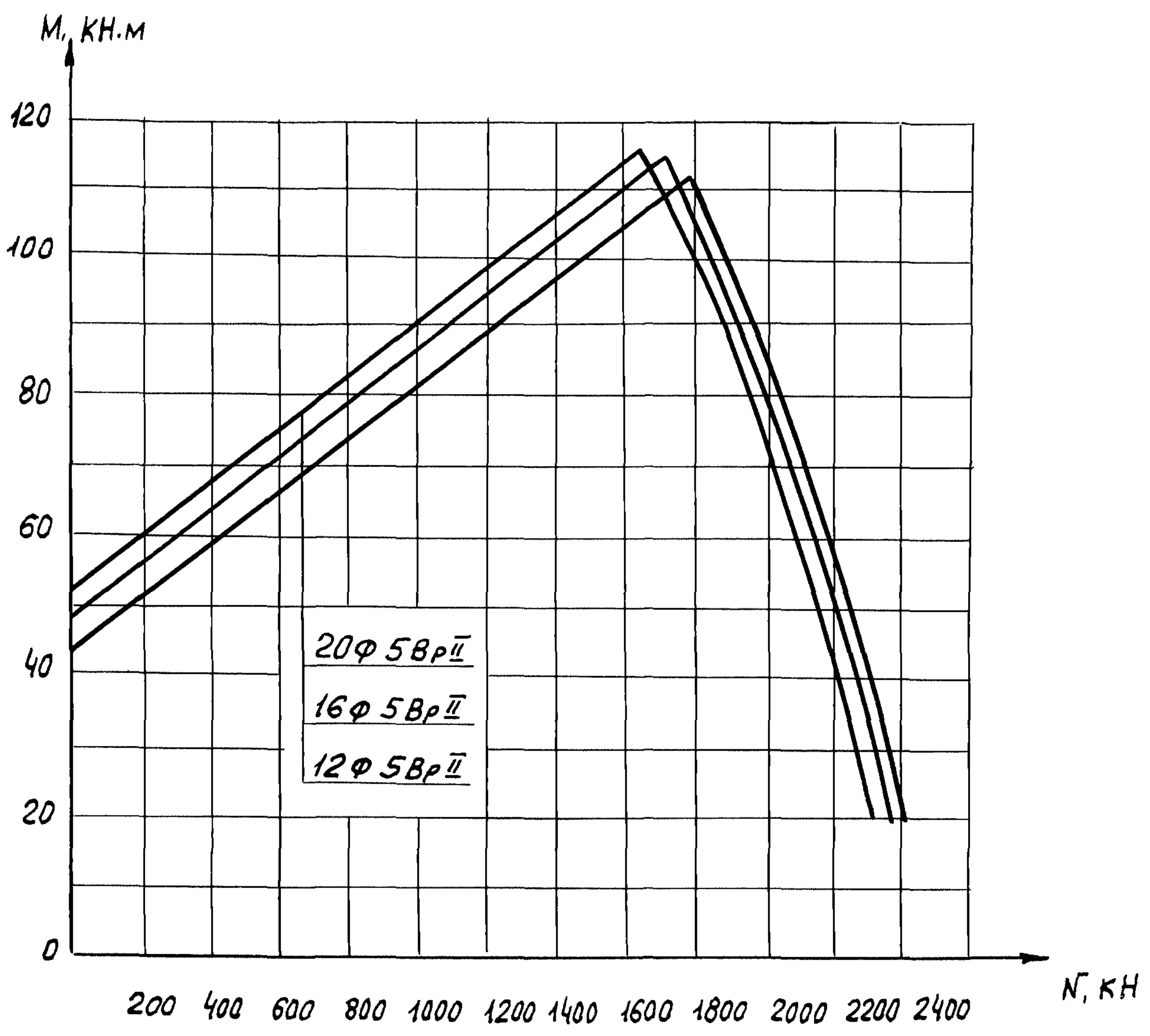


ЦНВ. № по подл. Подпись и дата. Взам. ЦНВ. №
18444

1.011.1-10.2-70

Лист
23

Сваи сечением 40x40 см. Бетон В30



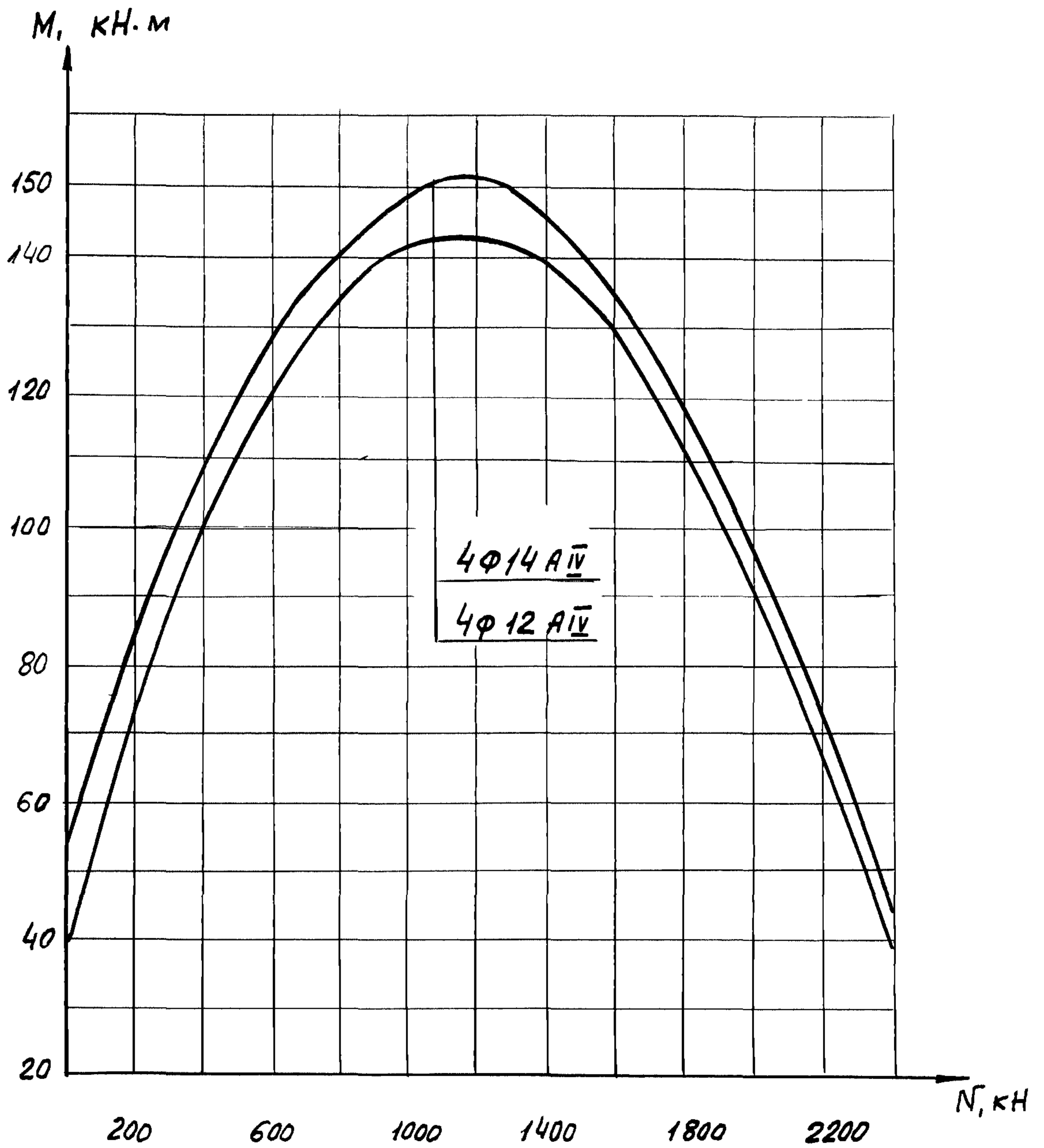
Шкв. № новл. Подпись и дата
 18444

1.011.1-10.2- 70

Лист
24

ФОРМАТ А4

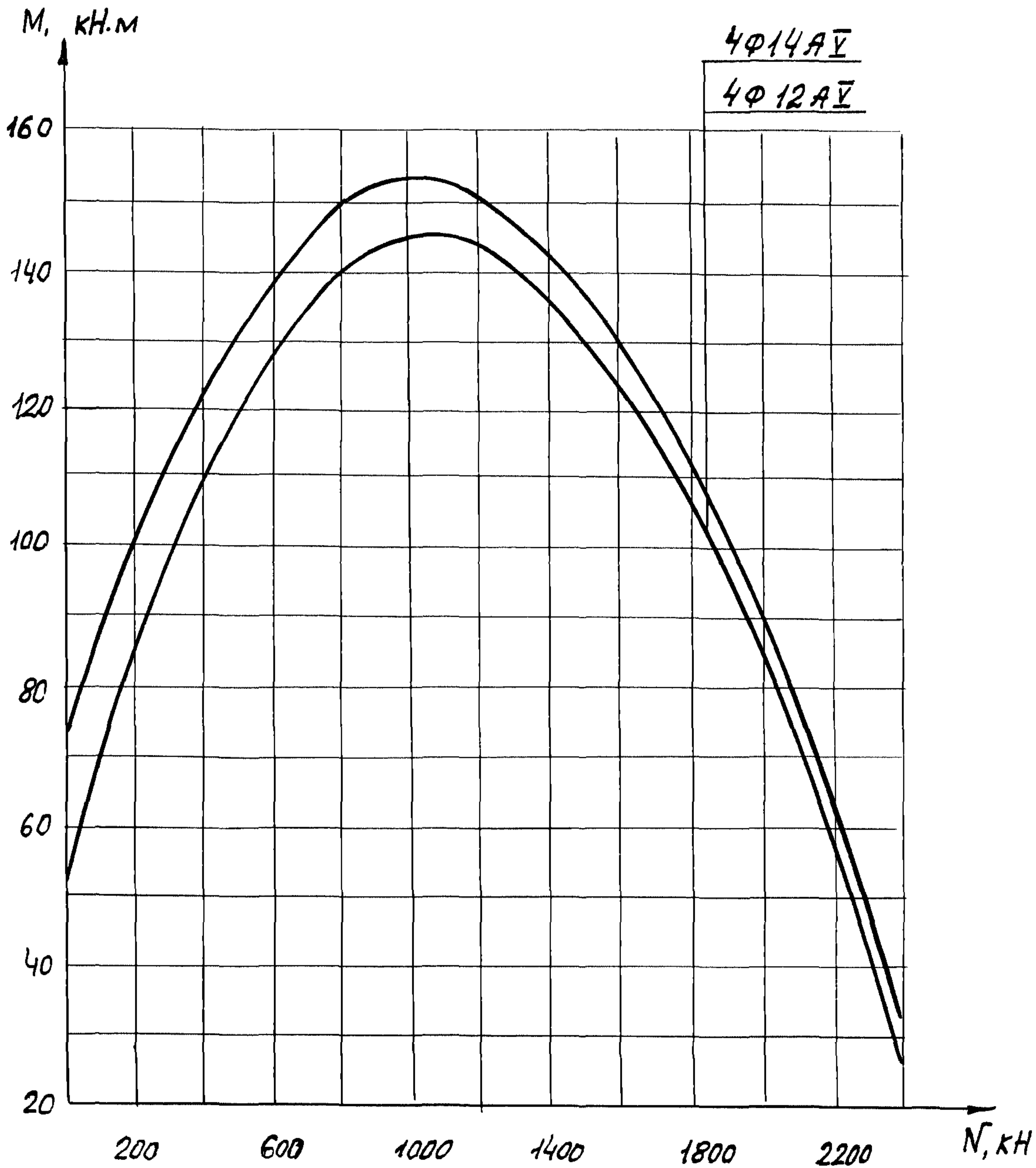
Сваи сечением 40x40 см. Бетон В30



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

1.011.1-10.2 -	ТО	Лист
		25

Свая сечением 40x40 см. Бетон В30

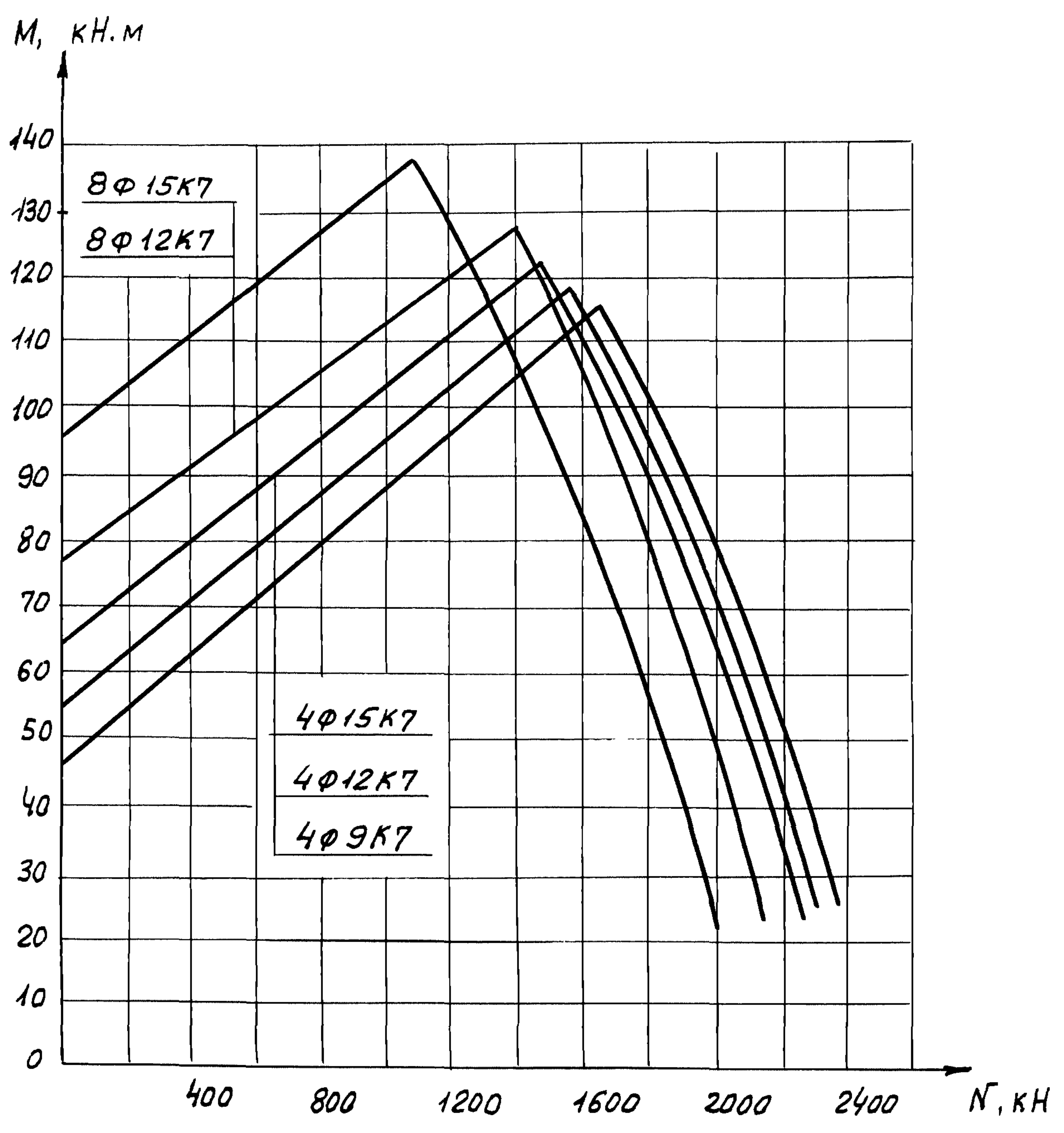


Шкв. № подл. Подпись и дата. Взвм. инв. №
 18444

1.011.1-10.2 - ТО

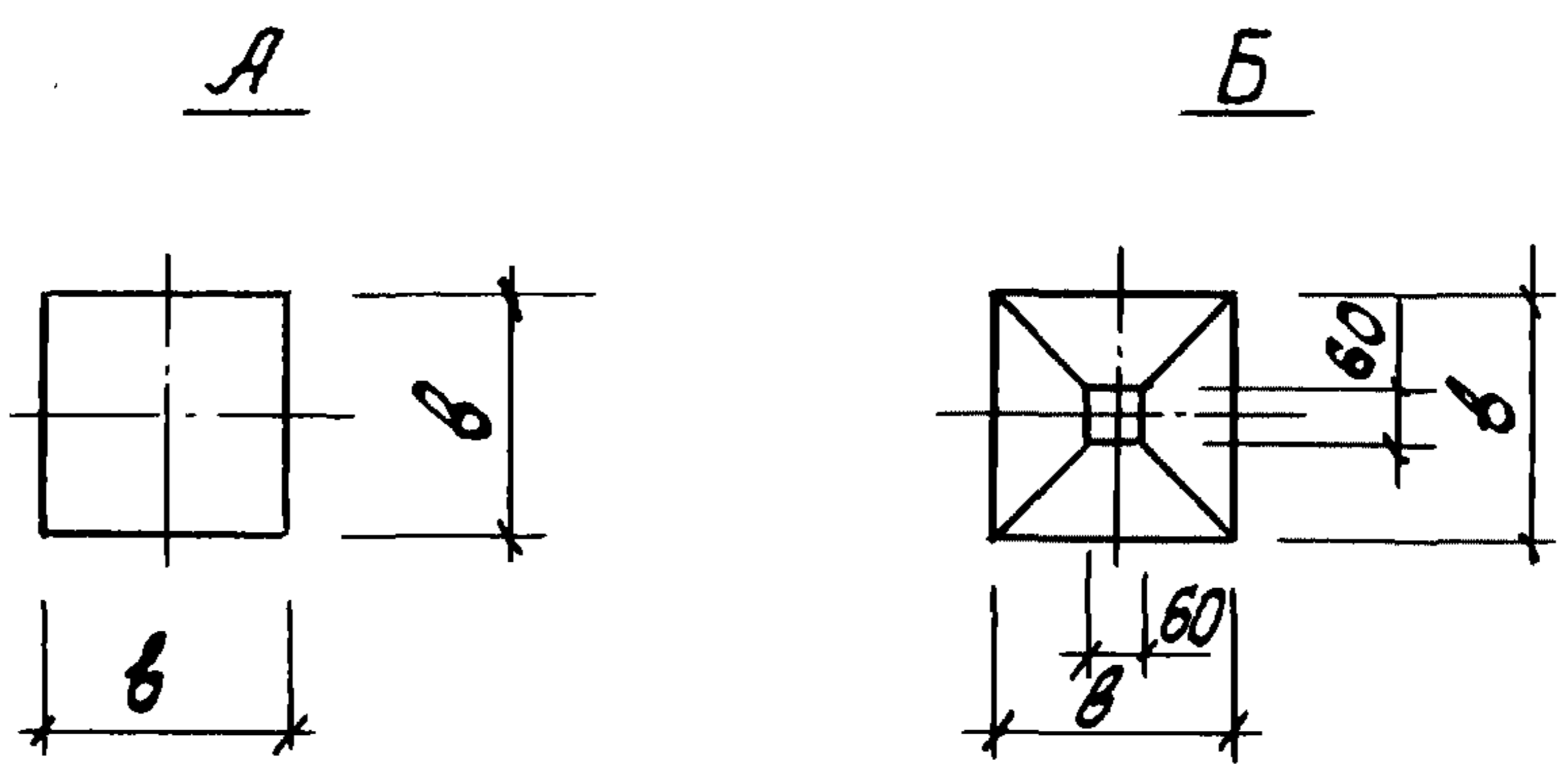
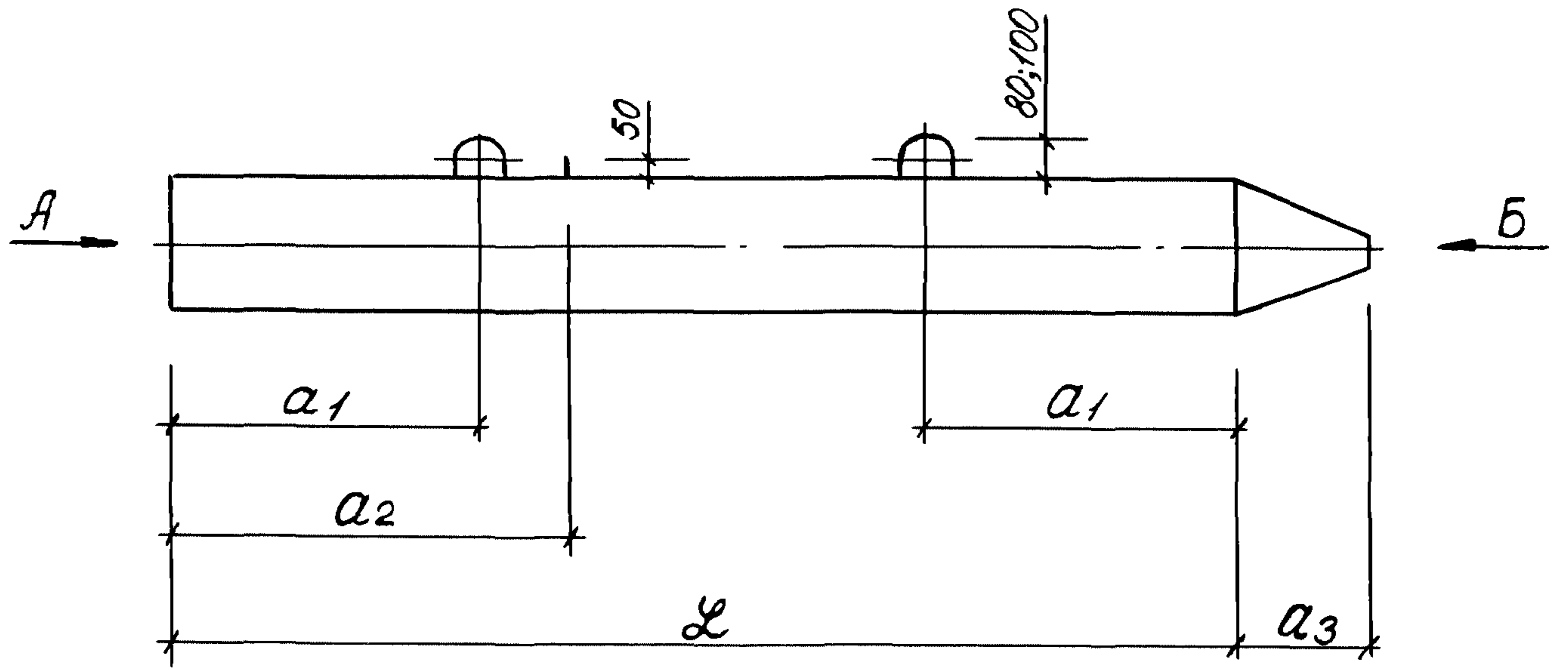
Лист
26

Сваи сечением 40x40см. Бетон В30



ЦНБ. №подл. Подпись и дата
 18444
 взаи. ЦНБ. №

1.011.1-10.2- 70
 лист 27



Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	L	a1	a2	a3	b	
СНпр 30.20-ВрII	3000	600	—	150	200	0.33
СНпр 40.20-ВрII	4000	800				0.43
СНпр 50.20-ВрII	5000	1000				0.53
СНпр 60.20-ВрII	6000	1200				0.63
СНпр 30.25-ВрII	3000	600	—	250	250	0.50
СНпр 40.25-ВрII	4000	800				0.65
СНпр 50.25-ВрII	5000	1000				0.80
СНпр 60.25-ВрII	6000	1200				0.95

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Нач. ПО 4 Сиванбаев
 ГИП Филиппов
 Вед. инж. Ремезова
 Инж. Д.к. Тачатурян
 Провер. Ремезова

1. 011.1 - 10.2 - 1000 Ф2
 свая
 СНпр 30.20-ВрII... СНк 200.40-К7

Стадия Р Лист 1 Листов 6
 Фундамент проект
 формат А4

Марка сваи	Размеры, мм					Масса, т
	ℓ	a ₁	a ₂	a ₃	b	
СНр 30.30-ВрII	3000	600	—	250	300	0,70
СН 30.30-АIV						
СНк 30.30-К7						
СНр 40.30-ВрII	4000	800	—			
СН 40.30-АIV						
СНк 40.30-К7						
СНр 50.30-ВрII	5000	1000	—			
СН 50.30-АIV						
СНк 50.30-К7						
СНр 60.30-ВрII	6000	1200	—			
СН 60.30-АIV						
СНк 60.30-К7						
СНр 70.30-ВрII	7000	1400	—			
СН 70.30-АIV						
СНк 70.30-К7						
СНр 80.30-ВрII	8000	1600	2400			
СН 80.30-АIV						
СНк 80.30-К7						
СНр 90.30-ВрII	9000	1800	2600			
СН 90.30-АIV						
СНк 90.30-К7						
СНр 100.30-ВрII	10000	2100	2900			
СН 100.30-АIV						
СНк 100.30-К7						
СНр 110.30-ВрII	11000	2300	3200			
СН 110.30-АIV						
СНк 110.30-К7						
СНр 120.30-ВрII	12000	2500	3500			
СН 120.30-АIV						
СНк 120.30-К7						
1.011.1-10.2-1000 ФЭ						Лист
						2

Име. Неодл. Подпись и дата

18444

Всодм. УИВ №

Марка сбач	Размеры, мм					Масса, т
	ℓ	a ₁	a ₂	a ₃	b	
CHnp 130.30-BrII	13000	2700	3800	250	300	2,95
CH 130.30-AIV						
CHk 130.30-K7						
CHnp 140.30-BrII	14000	2900	4100			
CH 140.30-AIV						
CHk 140.30-K7						
CHnp 150.30-BrII	15000	3100	4400			
CH 150.30-AIV						
CHk 150.30-K7						
CHnp 40.35-BrII	4000	800	—			
CH 40.35-AIV						
CHk 40.35-K7						
CHnp 50.35-BrII	5000	1000				
CH 50.35-AIV						
CHk 50.35-K7						
CHnp 60.35-BrII	6000	1200				
CH 60.35-AIV						
CHk 60.35-K7						
CHnp 70.35-BrII	7000	1400		300	350	2,20
CH 70.35-AIV						
CHk 70.35-K7						
CHnp 80.35-BrII	8000	1600	2400			
CH 80.35-AIV						
CHk 80.35-K7						
CHnp 90.35-BrII	9000	1800	2600			
CH 90.35-AIV						
CHk 90.35-K7						
CHnp 100.35-BrII	10000	2100	2900			
CH 100.35-AIV						
CHk 100.35-K7						

ШИВ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 ВЗДМ. ШИВ. №

1.011.1 - 10.2 - 1000 ф2

Лист
3

формат А4

Марка сбав	Размеры, мм					Масса, т
	Л	а ₁	а ₂	а ₃	В	
СНпр 110.35-ВрII	11000	2300	3200	300	350	3,43
СН 110.35-АУ						
СНк 110.35-К7						
СНпр 120.35-ВрII	12000	2500	3500			3,73
СН 120.35-АУ						
СНк 120.35-К7						
СНпр 130.35-ВрII	13000	2700	3800			4,03
СН 130.35-АУ						
СНк 130.35-К7						
СНпр 140.35-ВрII	14000	2900	4100			4,33
СН 140.35-АУ						
СНк 140.35-К7						
СНпр 150.35-ВрII	15000	3100	4400			4,65
СН 150.35-АУ						
СНк 150.35-К7						
СН 160.35-АУ	16000	3300	4700	4,95		
СНк 160.35-К7						
СН 170.35-АУ	17000	3500	5000	5,30		
СНк 170.35-К7						
СН 180.35-АУ	18000	3700	5300	5,58		
СНк 180.35-К7						
СН 190.35-АУ	19000	3900	5600	5,80		
СНк 190.35-К7						
СН 200.35-АУ	20000	4100	5900	6,18		
СНк 200.35-К7						
СНпр 40.40-ВрII	4000	800	—	350	400	1,65
СН 40.40-АУ						
СНк 40.40-К7						
Ив. № подл. 18444		1.011.1-10.2-1000 фз				Лист
						4

Марка свау	Размеры, мм					Масса, т
	ℓ	d ₁	d ₂	d ₃	B	
СНр 50.40-ВрII	5000	1000	—	350	400	2,05
СН 50.40-АIV						
СНк 50.40-К7						
СНр 60.40-ВрII	6000	1200	—			2,45
СН 60.40-АIV						
СНк 60.40-К7						
СНр 70.40-ВрII	7000	1400	—			2,85
СН 70.40-АIV						
СНк 70.40-К7						
СНр 80.40-ВрII	8000	1600	2400			3,25
СН 80.40-АIV						
СНк 80.40-К7						
СНр 90.40-ВрII	9000	1800	2600			3,65
СН 90.40-АIV						
СНк 90.40-К7						
СНр 100.40-ВрII	10000	2100	2900	4,05		
СН 100.40-АIV						
СНк 100.40-К7						
СНр 110.40-ВрII	11000	2300	3200	4,45		
СН 110.40-АIV						
СНк 110.40-К7						
СНр 120.40-ВрII	12000	2500	3500	4,85		
СН 120.40-АIV						
СНк 120.40-К7						
СНр 130.40-ВрII	13000	2700	3800	5,25		
СН 130.40-АIV						
СНк 130.40-К7						
СНр 140.40-ВрII	14000	2900	4100	5,65		
СН 140.40-АIV						
СНк 140.40-К7						
1.011.1-10.2-1000 Ф2						лист 5

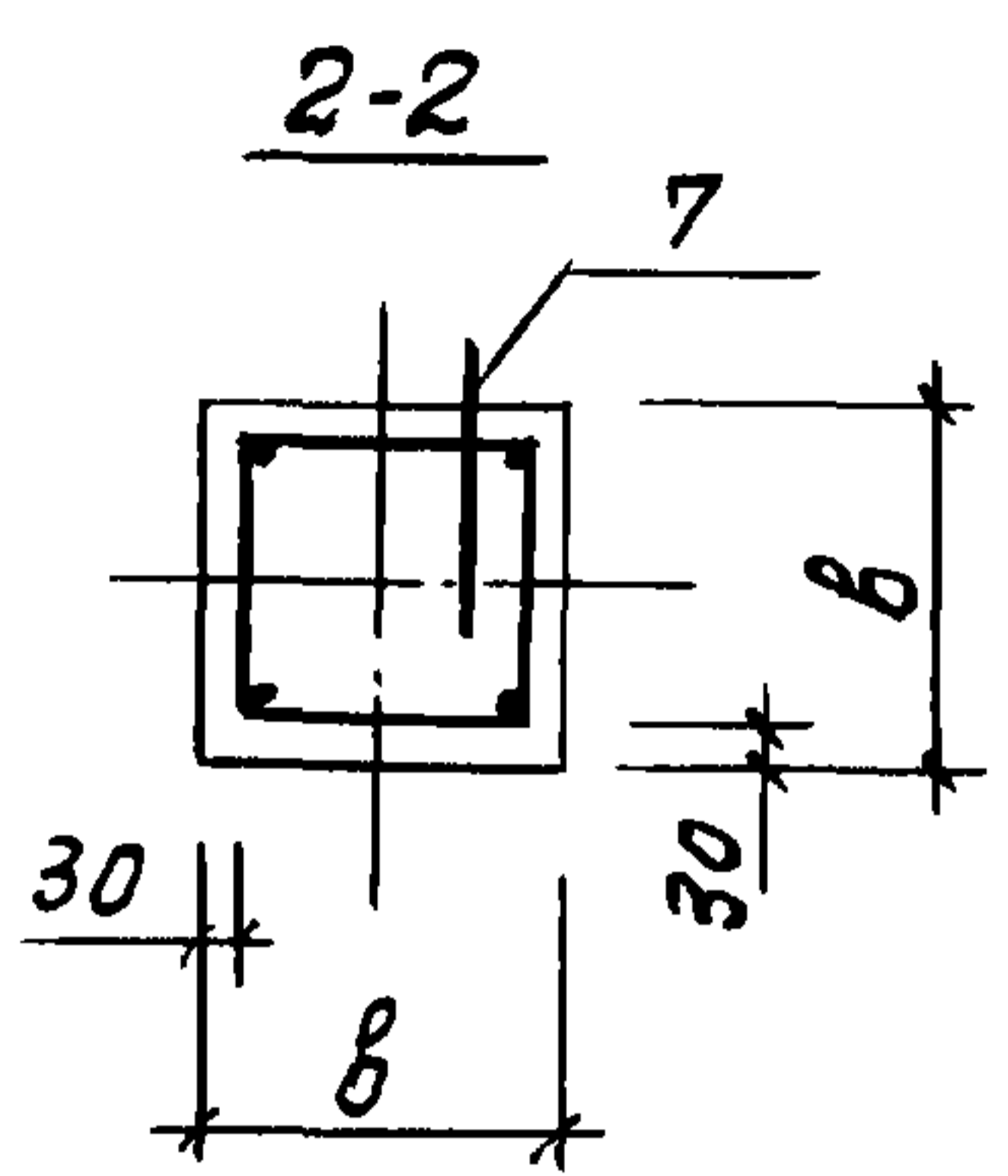
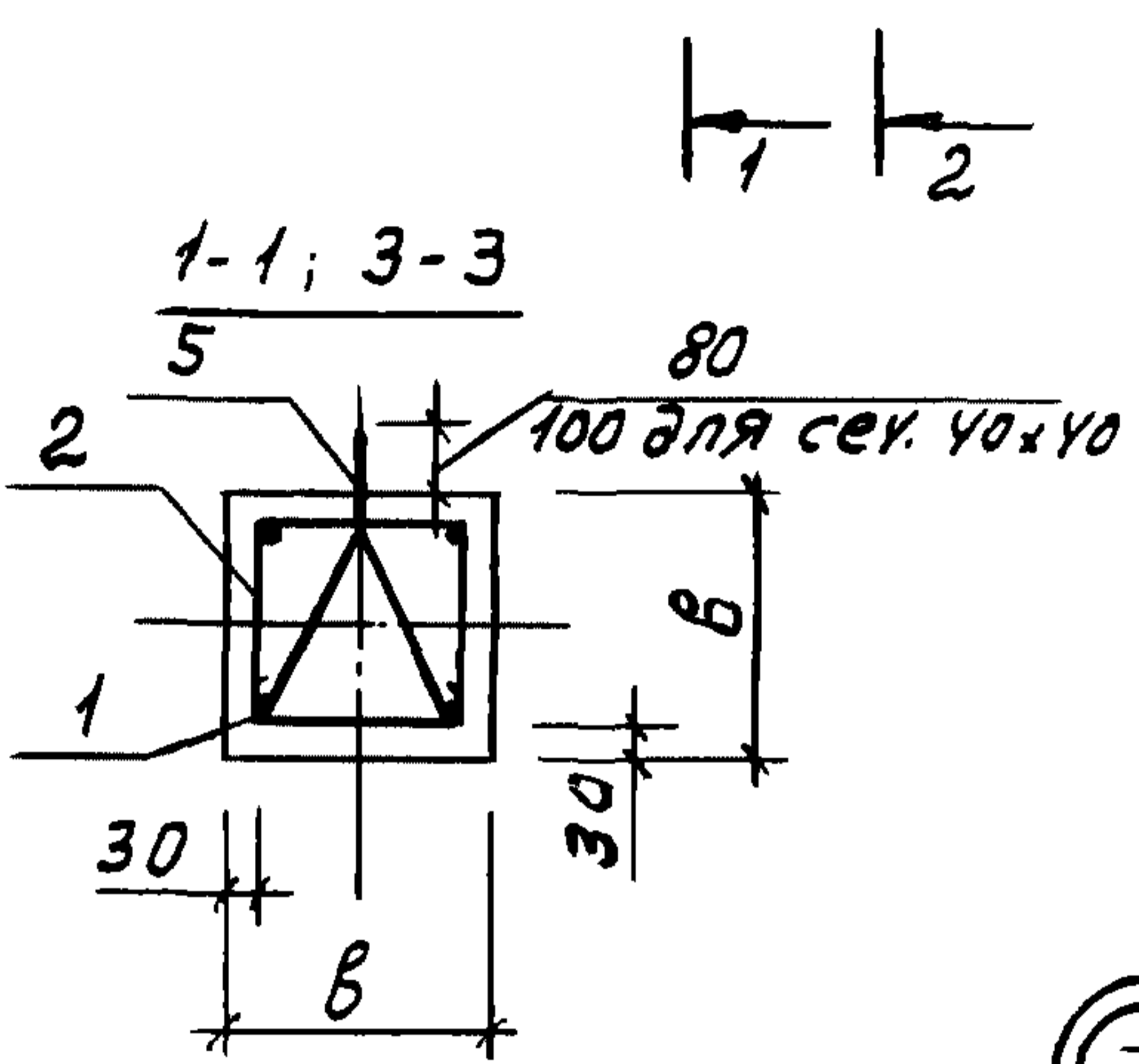
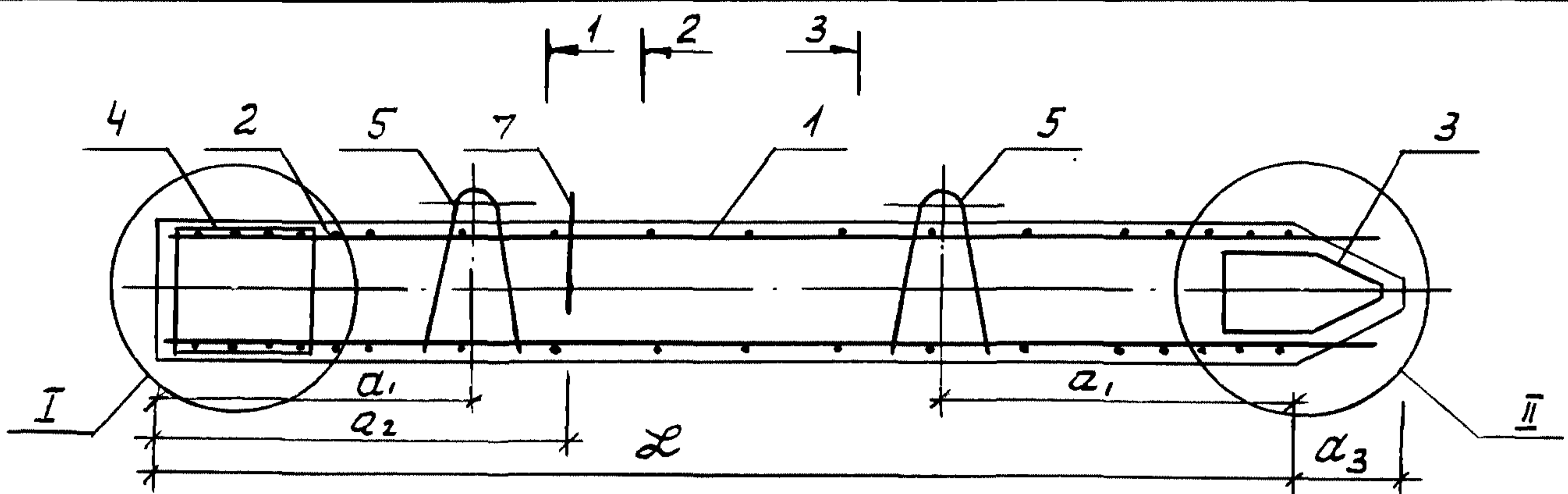
УИВ. Неподл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. УИВ. №

Марка сбсу	Размеры, мм					Масса т								
	L	d1	d2	d3	B									
СНр150.40-ВрII	15000	3100	4400	350	400	6.05								
СН 150.40-АУ														
СНк 150.40-К7														
СН 160.40-АУ	16000	3300	4700			350	400	6.45						
СНк 160.40-К7														
СН 170.40-АУ	17000	3500	5000					350	400	6.85				
СНк 170.40-К7														
СН 180.40-АУ	18000	3700	5300							350	400	7.25		
СНк 180.40-К7														
СН 190.40-АУ	19000	3900	5600									350	400	7.65
СНк 190.40-К7														
СН 200.40-АУ	20000	4100	5900											350
СНк 200.40-К7														

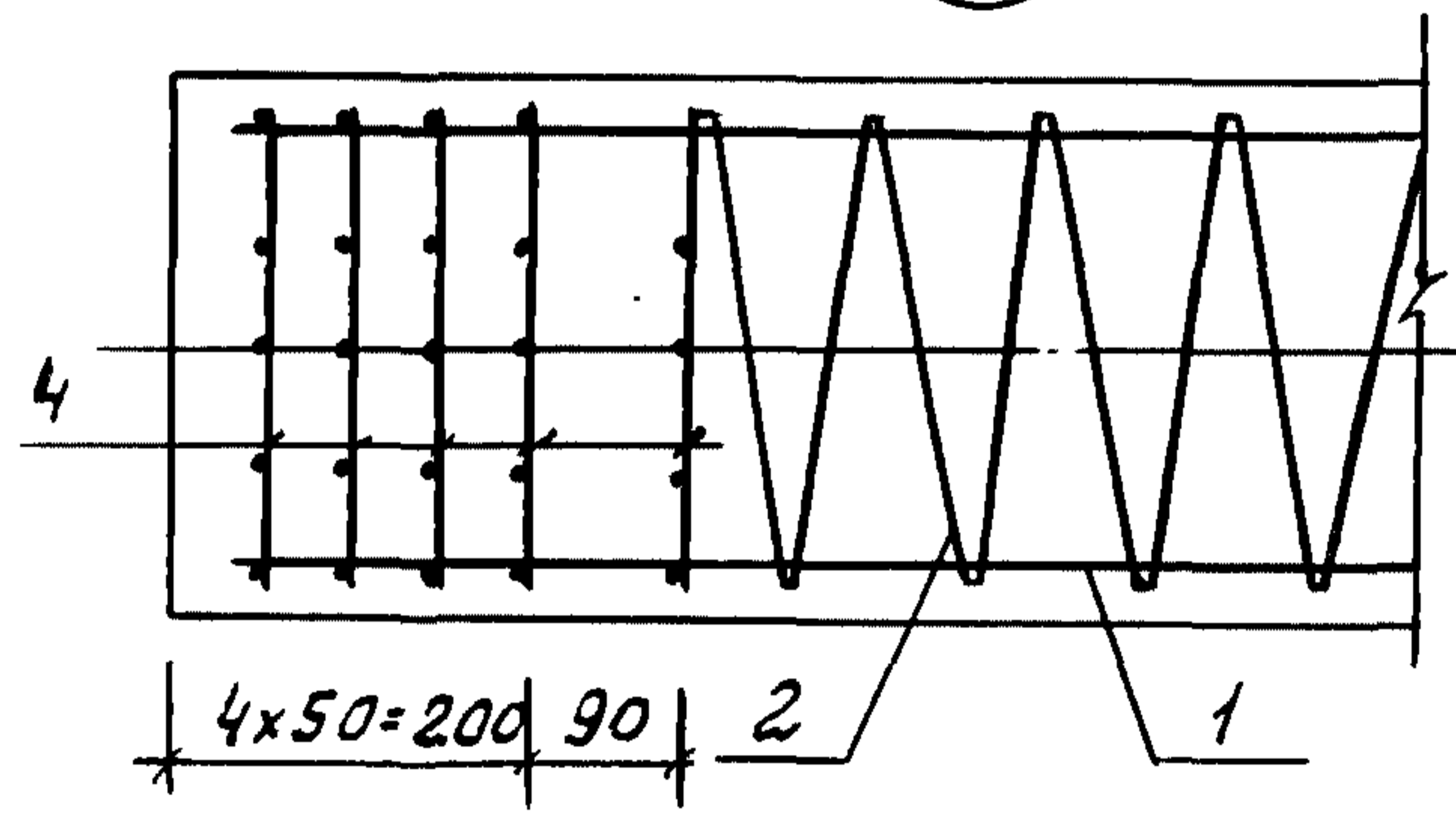
Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1000 ФУ

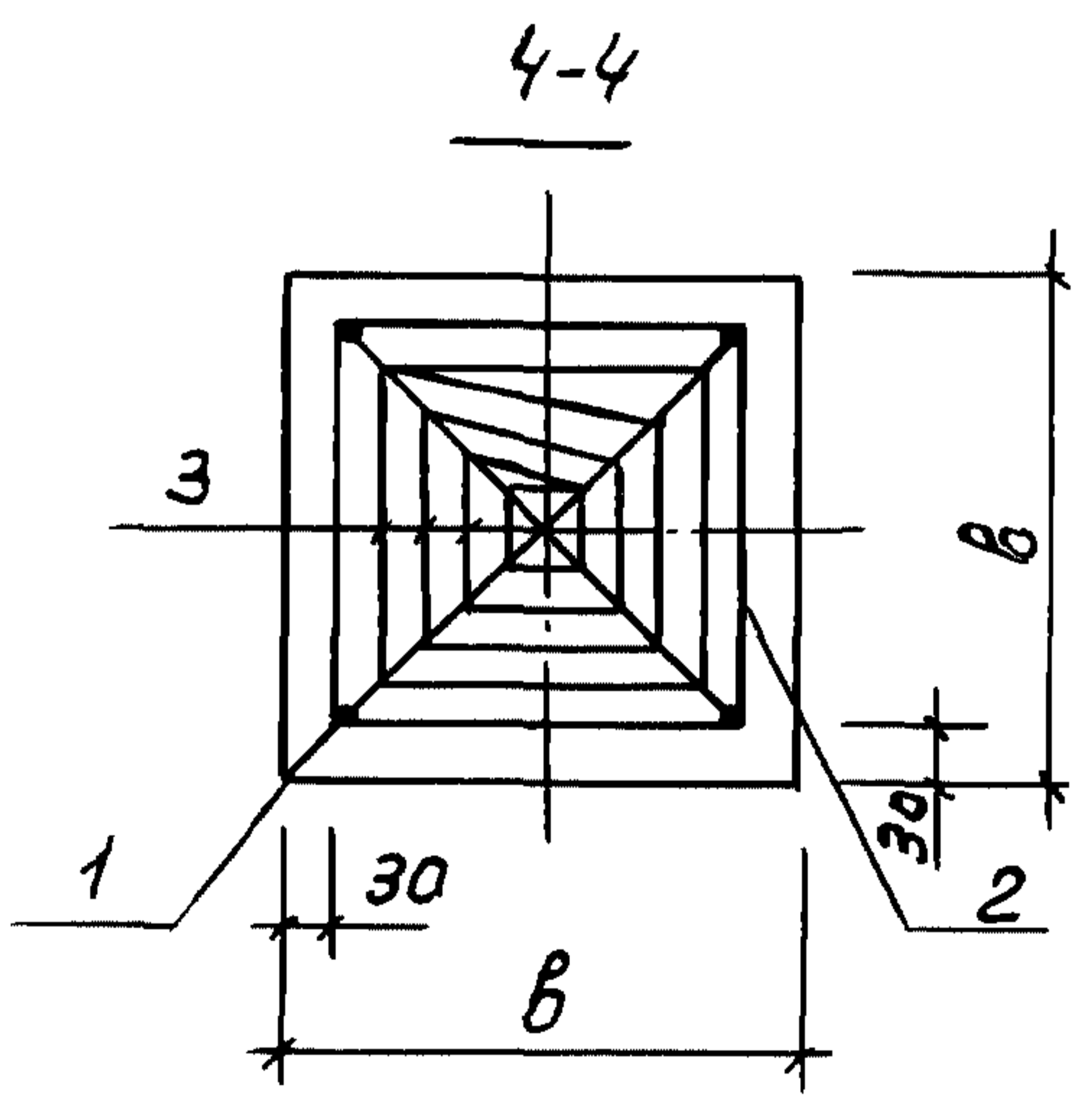
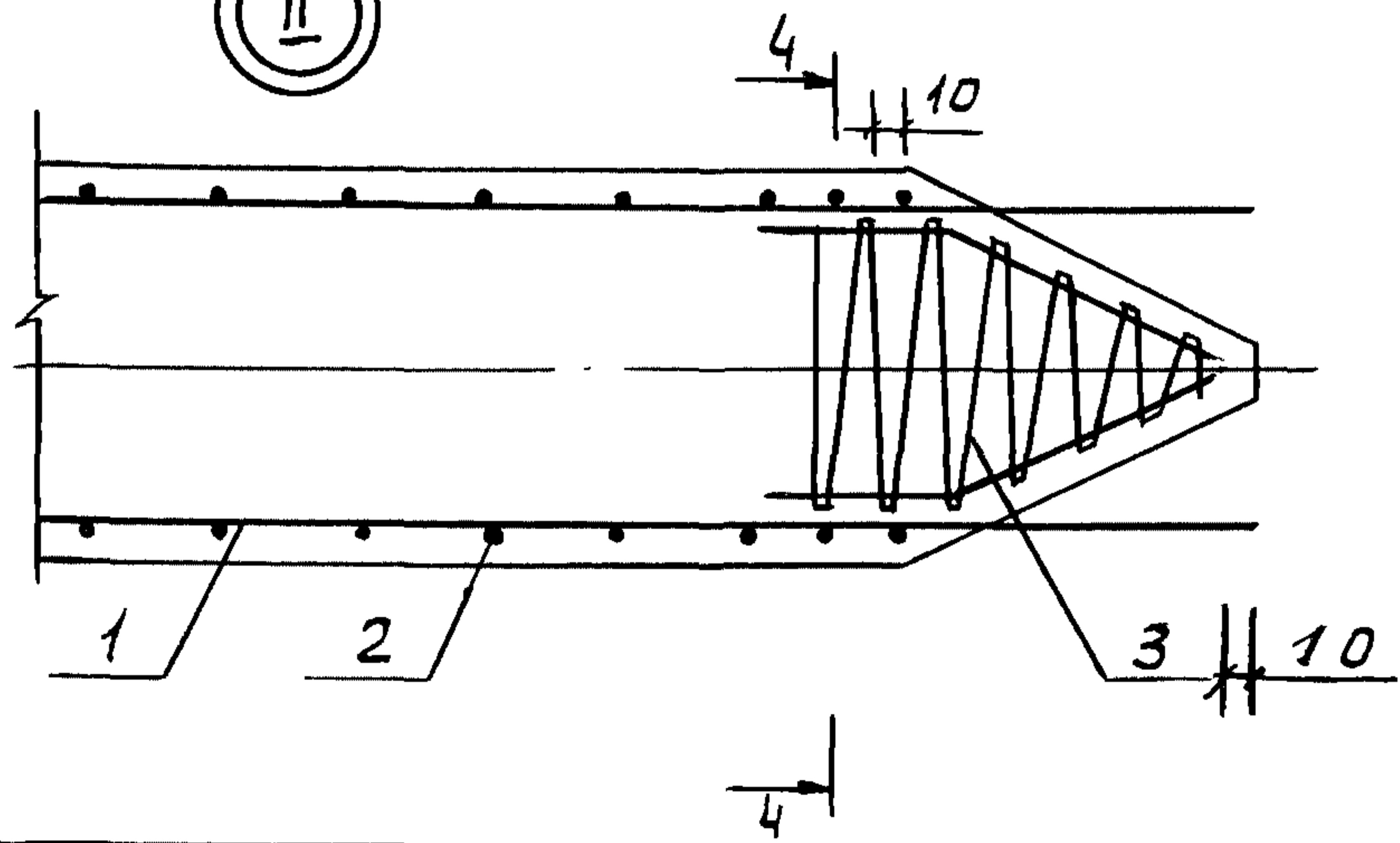
Лист
6



Ⓢ I



Ⓢ II



Инв. № подл. 18444

Подпись и дата

1.011.1-10.2-1100

Науч. по-ч	Сиванбаев	02.09.92
Гип	Филиппов	02.09.92
Вед. инж	Ремезова	02.09.92
Инж. III к	Мартынова	02.09.92
Проб.	Ремезова	02.09.92

Арматурный
чертеж сваи
СНпр 30.20-Вр II... СНк 200.40-К7

Стадия	Лист	Листов
Р	1	24

фундамент проект

формат А4
И ППЗБ 37

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр30.20-ВрII	1	Ф5 ВрII, l=3250	4	без черт.	7,2
	2	Спираль СП1	1	1.011.1-10.2-1110	
	3	Каркас КПо1	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С20	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П1	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,13		
СНпр40.20-ВрII		Поз. 3...5 по СНпр30.20-ВрII			8,1
	1	Ф5 ВрII, l=4250	4	без черт.	
	2	Спираль СП2	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,17		
СНпр50.20-ВрII		Поз. 3...5 по СНпр30.20-ВрII			9,0
	1	Ф5 ВрII, l=5250	4	без черт.	
	2	Спираль СП3	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,21		
СНпр60.20-ВрII		Поз. 3...5 по СНпр30.20-ВрII			9,8
	1	Ф5 ВрII, l=6250	4	без черт.	
	2	Спираль СП4	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,25		
СНпр30.25-ВрII		Поз. 1 по СНпр30.20-ВрII			9,1
	2	Спираль СП5	1	1.011.1-10.2-1110	
	3	Каркас КПо2	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С25	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П2	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,20		
СНпр40.25-ВрII		Поз. 1 по СНпр40.20-ВрII			10,1
		Поз. 3...5 по СНпр30.25-ВрII			
	2	Спираль СП6	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,26		

Инв. № подл. 18444

Взам. инв. №

Подпись и дата

1.011.1-10.2-1100

Лист

2

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 50.25-ВрII		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-ВрII			
	2	Спираль СП7	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,32		
СНпр 60.25-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			12,0
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.25-ВрII			
	2	Спираль СП8	1	1.011.1-10.2-1110	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,38		
СНпр 30.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 30.20-ВрII			10,0
	2	Спираль СП9	1	1.011.1-10.2-1120	
	3	Каркас КПо3	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С30	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П3	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,28		
СН 30.30-АIV		Поз. 2... 6 по СНпр 30.30-ВрII			16,1
	1	Ø10 АIV, l=3250	4	без черт.	
СНк 30.30-К7		Поз. 2... 6* по СНпр 30.30-ВрII			13,5
	1	Ø9 К7, l=3250	4	без черт.	
СНпр 40.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 40.20-ВрII			11,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	2	Спираль СП10	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,37		
СН 40.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 40.30-ВрII			19,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, l=4250	4	без черт.	
СНк 40.30-К7		Поз. 2, 6* по СНпр 40.30-ВрII			15,8
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø9 К7, l=4250	4	без черт.	

Инв. № подл. 18444

Взам. инв. №

Подпись и дата

1.011.1-10.2-1100

Лист

3

формат А4

Ц.00036

39

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 50.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			12,3
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	2	Спираль СП11	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,46		
СН 50.30-АIV		Поз. 2,6 по СНпр 50.30-ВрII			22,3
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	∅10 АIV, l = 5250	4	без черт.	
СНк 50.30-К7		Поз. 2,6* по СНпр 50.30-ВрII			18,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	∅9 К7, l = 5250	4	без черт.	
СНпр 60.30-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			13,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	2	Спираль СП12	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,55		
СН 60.30-АIV		Поз. 2,6 по СНпр 60.30-ВрII			25,0
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	∅10 АIV, l = 6250	4	без черт.	
СНк 60.30-К7		Поз. 2,6* по СНпр 60.30-ВрII			20,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	∅9 К7, l = 6250	4	без черт.	
СНпр 70.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			15,0
	1	∅5 ВрII, l = 7250	4	без черт.	
	2	Спираль СП13	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П4	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,64		
СН 70.30-АIV		Поз. 2,5,6 по СНпр 70.30-ВрII			28,7
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	∅10 АIV, l = 7250	4	без черт.	

Циб. №подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв №

1.011.1-10.2-1100

Лист

4

формат А4

И 0003-К 40

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк70.30-К7		Поз. 2,5,6* по СНпр 70.30-ВрII			23,0
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
	1	Ø9К7, ℓ = 7250	4	без черт.	
СНпр80.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			16,1
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø5ВрII, ℓ = 8250	4	без черт.	
	2	Спираль СП14	1	1.011.1-10.2-1120	
	7	Ø10АI, ℓ = 250; 0,15 кг	1	без черт.	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,73		
СН80-30-АIV		Поз. 2,6,7 по СНпр 80.30-ВрII			31,7
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø10АIV, ℓ = 8250	4	без черт.	
СНк80.30-К7		Поз. 2,6,7 по СНпр 80.30-ВрII			25,1
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
	1	Ø9К7, ℓ = 8250	4	без черт.	
СНпр90.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			22,4
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5ВрII, ℓ = 9250	8	без черт.	
	2	Спираль СП15	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
СН90.30-АIV		Поз. 2,6 по СНпр 90.30-ВрII			34,6
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10АIV, ℓ = 9250	4	без черт.	

ЦИВ. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНк 90.30-к7		Поз. 2, 6* по СНпр 90.30-ВрII			27,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9к7, ℓ=9250	4	без черт.	
СНпр100.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр30.30-ВрII			25,0
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5 ВрII, ℓ=10250	8	без черт	
	2	Спираль СП16	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П5	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м3	0,91		
СН100.30-АIV		Поз. 2, 5, 6 по СНпр100.30-ВрII			38,5
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, ℓ=10250	4	без черт.	
СНк 100.30-к7		Поз. 2, 5, 6* по СНпр100.30-ВрII			30,4
		Поз. 3, 4 по СНпр 300.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9к7, ℓ=10250	4	без черт.	
СНпр110.30-ВрII		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			26,6
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5 ВрII, ℓ=11250	8	без черт.	
	2	Спираль СП17	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В25, м3	1,00		
СН110.30-АIV		Поз. 2, 6 по СНпр 110.30-ВрII			41,4
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10 АIV, ℓ=11250	4	без черт.	

Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. №подл.
18444

1.011.1-10.2-1100

Лист
6

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 110.30-К7		Поз. 2.6* по СНпр 110.30-ВрII			32,5
		Поз. 4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9К7, l = 11250	4	без черт.	
СНпр 120.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			35,1
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5ВрII, l = 12250	12	без черт	
	2	Спираль СП18	1	1.011.1-10.2-1120	
СН 120.30-АV		Поз. 2,6 по СНпр 120.30-ВрII			44,2
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø10АV, l = 12250	4	без черт.	
СНк 120.30-К7		Поз. 2,6* по СНпр 120.30-ВрII			34,6
		Поз. 3,4 по СНпр-30.30-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø9К7, l = 12250	4	без черт.	
СНпр 130.30-ВрII		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-ВрII			40,0
		Поз. 5 по СНпр 100.30-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø5ВрII, l = 13250	12	без черт.	
	2	Спираль СП19	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	бетон класса В30, м³	1,18		

Шв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 ВЗМ. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист 7

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 130.30-А \bar{V}		Поз. 2, 6 по СНпр 130.30-Вр \bar{II}			49,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 10$ А \bar{V} , $l = 13250$	4	без черт.	
СНк 130.30-К7		Поз. 2, 6 по СНпр 130.30-Вр \bar{II}			39,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 100.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 9$ К7, $l = 13250$	4	без черт.	
СНпр 140.30-Вр \bar{II}		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{II}			51,6
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 5$ Вр \bar{II} , $l = 14250$	16	без черт.	
	2	Спираль СП 20	1	1.011.1-10.2-1120	
	5	Петля П6	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,27		
СН 140.30-А \bar{V}		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 140.30-Вр \bar{II}			54,0
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 10$ А \bar{V} , $l = 14250$	4	без черт.	
СНк 140.30-К7		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 140.30-Вр \bar{II}			42,7
		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 9$ К7, $l = 14250$	4	без черт.	
СНпр 150.30-Вр \bar{II}		Поз. 3, 4 по СНпр 30.30-Вр \bar{II}			63,6
		Поз. 5 по СНпр 140.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 5$ Вр \bar{II} , $l = 15250$	20	без черт.	
	2	Спираль СП 21	1	1.011.1-10.2-1120	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,36		

ЦНВ. № подл. 18444

взам. инв. №

подпись и дата

1.011.1-10.2-1100

Лист

8

формат А4

11 00036 46

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход Стали, кг
СН 150.30-А \bar{V}		Поз. 2,6 по СНпр 150.30-Вр \bar{II}			73,8
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 140.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 12$ А \bar{V} , $l = 15250$	4	без черт.	
СНк 150.30-К7		Поз. 2,6 по СНпр 150.30-Вр \bar{II}			64,4
		Поз. 3,4 по СНпр 30.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 140.30-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 12$ К7, $l = 15250$	4	без черт.	
СНпр 40.35-Вр \bar{II}		Поз. 1 по СНпр 40.20-Вр \bar{II}			14,0
	2	Спираль СП 22	1	1.011.1-10.2-1130	
	3	Каркас КЛь4	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С35	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П7	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,50		
СН 40.35-А \bar{IV}		Поз. 1 по СН 40.30-А \bar{IV}			22,1
		Поз. 2... 6 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
СНк 40.35-К7		Поз. 1 по СНк 40.30-К7			18,7
		Поз. 2... 6* по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
СНпр 50.35-Вр \bar{II}		Поз. 1 по СНпр 50.20-Вр \bar{II}			15,1
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
	2	Спираль СП 23	1	1.011.1-10.2-1130	
СН 50.35-А \bar{IV}		Поз. 1 по СН 50.30-А \bar{IV}			25,1
		Поз. 2,6 по СНпр 50.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
СНк 50.35-К7		Поз. 1 по СНк 50.30-К7			20,9
		Поз. 2,6* по СНпр 50.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			

Шв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист
9

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 60.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			16,2
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП24	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,74		
СН 60.35-АIV		Поз. 1 по СН 60.30-АIV			28,0
		Поз. 2,6 по СНпр 60.35-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНк 60.35-К7		Поз. 1 по СНк 60.30-К7			23,1
		Поз. 2,6* по СНпр 60.35-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНпр 70.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 70.30-ВрII			17,5
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП 25	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В 25, м ³	0,87		
СН 70.35-АIV		Поз. 1 по СН 70.30-АIV			31,2
		Поз. 2,6 по СНпр 70.35-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНк 70.35-К7		Поз. 1 по СНк 70.30-К7			25,5
		Поз. 2,6* по СНпр 70.35-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.35-ВрII			
СНпр 80.35-ВрII		Поз. 1,7 по СНпр 80.30-ВрII			19,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
	2	Спираль СП26	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П8	2	1.011.1-10.2-1102	
СН 80.35-АIV		Поз. 1 по СН 80.30-АIV			35,1
		Поз. 2,5,6 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Циб. № подл. 18444
 Подпись и дата
 взом. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 80.35-К7		Поз. 1 по СНк 80.30-К7			28,5
		Поз. 2, 5, 6* по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 90.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 90.30-ВрII			25,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП27	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,12		
СН 90.35-АIV		Поз. 1 по СН 90.30-АIV			38,1
		Поз. 2, 6 по СНпр 90.35-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 90.35-К7		Поз. 1 по СНк 90.30-К7			30,8
		Поз. 2, 6* по СНпр 90.35-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 80.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 100.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 100.30-ВрII			28,8
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП28	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П9	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,24		
СН 100.35-АIV		Поз. 1 по СН 100.30-АIV			42,3
		Поз. 2, 5, 6 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Унб. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. Унб. №

1.011.1-10.2-1100

Лист
11

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 100.35-к7		Поз. 1 по СНк 100.30-к7			34,2
		Поз. 2,5,6* по СНпр 100.35-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНпр 110.35-Вр II		Поз. 1 по СНпр 110.30-Вр II			30,5
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СП 29	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В 25, м ³	1,37		
СН 110.35-А IV		Поз. 1 по СН 110.30-А IV			45,3
		Поз. 2,6 по СНпр 110.35-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНк 110.35-к7		Поз. 1 по СНк 110.30-к7			36,4
		Поз. 2,6* по СНпр 110.35-Вр II			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
СНпр 120.35-Вр II		Поз. 1 по СНпр 120.30-Вр II			39,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр II			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-Вр II			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр II			
	2	Спираль СП 30	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В 25, м ³	1,49		

Инв. № подл. Подпись и дата

18444

1.011.1-10.2-1100	Лист 12
-------------------	------------

Марка сваи	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН120.35-А \bar{V}		Поз. 1 по СН 120.30-А \bar{V}			48,2
		Поз. 2,6 по СНпр 120.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк120.35-К7		Поз. 1 по СНк120.30-К7			38,6
		Поз. 2,6* по СНпр 120.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 100.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр130.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII			45,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП31	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П10	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,61		
СН130.35-А \bar{V}		Поз. 1 по СН 130.30-А \bar{V}			55,7
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк130.35-К7		Поз. 1 по СНк130.30-К7			45,1
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40-35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр140.35-ВрII		Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII			56,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП32	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,73		
1.011.1-10.2-1100					Лист
					13

Умб. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. умб. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 140.35-А \bar{V}		Поз. 2,6 по СНпр 140.35-Вр \bar{II}			74,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	$\varnothing 12$ А \bar{V} , $l=14250$	4	без черт.	
СНк 140.35-К7		Поз. 1 по СНк 140.30-К7			47,7
		Поз. 2,6 по СНпр 140.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
СНпр 150.35-Вр \bar{II}		Поз. 1 по СНпр 150.30-Вр \bar{II}			68,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	2	Спираль СП 33	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,86		
СН 150.35-А \bar{V}		Поз. 1 по СН 150.30-А \bar{V}			78,9
		Поз. 2,6 по СНпр 150.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
СНк 150.35-К7		Поз. 1 по СНк 150.30-К7			69,5
		Поз. 2,6 по СНпр 150.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			

Ш.№ подл.

18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

14

формат А4

ИЛОПЗК 50

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 160.35-А \bar{V}		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			103,9
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\varnothing 14$ А \bar{V} , $l = 16250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 34	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	1,98		
СНк 160.35-К \bar{V}		Поз. 2,6 по СН 160.35-А \bar{V}			96,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\varnothing 15$ К \bar{V} , $l = 16250$	4	без черт.	
СН 170.35-А \bar{V}		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			136,6
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\varnothing 16$ А \bar{V} , $l = 17250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 35	1	1.011.1-10.2-1130	
	5	Петля П11	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,12		
СНк 170.35-К \bar{V}		Поз. 2,5,6 по СН 170.35-А \bar{V}			103,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\varnothing 15$ К \bar{V} , $l = 17250$	4	без черт.	
СН 180.35-А \bar{V}		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			143,8
		Поз. 5 по СН 170.35-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	$\varnothing 16$ А \bar{V} , $l = 18250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 36	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,23		

Инв. № подл.

18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

15

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк180.35-к7		Поз. 2,6 по СН 180.35-АУ			135,8
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø12к7, l = 18250	8	без черт.	
СН190.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			151,1
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø16 АУ, l = 19250	4	без черт.	
	2	Спираль СП37	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,35		
СНк190.35-к7		Поз. 2,6 по СН190.35-АУ			198,3
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15к7, l = 19250	8	без черт.	
СН200.35-АУ		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			192,4
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø18 АУ, l = 20250	4	без черт.	
	2	Спираль СП38	1	1.011.1-10.2-1130	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,47		
СНк200.35-к7		Поз. 2,6 по СН200.35-АУ			208,0
		Поз. 3,4 по СНпр 40.35-ВрII			
		Поз. 5 по СН 170.35-АУ			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø15к7, l = 20250	8	без черт.	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

18444

1.011.1-10.2-1100

Лист

16

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 40.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 40.20-ВрII			17,3
	2	Спираль СП39	1	1.011.1-10.2-1140	
	3	Каркас КПо5	1	1.011.1-10.2-1150	
	4	Сетка С40	10	1.011.1-10.2-1101	
	5	Петля П12	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,66		
СН40.40-АIV		Поз. 1 по СН40.30-АIV			25,4
		Поз. 2... 6 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк 40.40-К7		Поз. 1 по СНк 40.30-К7			22,0
		Поз. 2... 6* по СНпр 40.40-ВрII			
СНпр 50.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 50.20-ВрII			18,5
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
	2	Спираль СП40	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	0,82		
СН50.40-АIV		Поз. 1 по СН50.30-АIV			28,5
		Поз. 2, 6 по СНпр 50.40-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк 50.40-К7		Поз. 1 по СНк 50.30-К7			24,3
		Поз. 2, 6* по СНпр 50.40-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
СНпр 60.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 60.20-ВрII			19,7
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
	2	Спираль СП41	1	1.011.1-10.2-1140	
СН60.40-АIV		Поз. 1 по СН60.30-АIV			31,5
		Поз. 2, 6 по СНпр 60.40-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк 60.40-К7		Поз. 1 по СНк 60.30-К7			26,6
		Поз. 2, 6* по СНпр 60.40-ВрII			
		Поз. 3... 5 по СНпр 40.40-ВрII			
				1.011.1-10.2-1100	Лист 17

Инв. № подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 70.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 70.30-ВрII			22,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
	2	Спираль СП 42	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П 13	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,14		
СН 70.40-АIV		Поз. 1 по СН 70.30-АIV			35,8
		Поз. 2,5,6 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
СНк 70.40-К7		Поз. 1 по СНк 70.30-К7			30,1
		Поз. 2,5,6* по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
СНпр 80.40-ВрII		Поз. 1,7 по СНпр 80.30-ВрII			23,5
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
	2	Спираль СП 43	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,30		
СН 80.40-АIV		Поз. 1 по СН 80.30-АIV			39,1
		Поз. 2,6 по СНпр 80.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 80.40-К7		Поз. 1 по СНк 80.30-К7			32,5
		Поз. 2,6* по СНпр 80.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 70.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Унб. № подл.

18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

18

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали кг
СНпр 90.40-врII		Поз. 1 по СНпр 90.30-врII			31,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	2	Спираль СП 44	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П14	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,46		
СН 90.40-АIV		Поз. 1 по СН 90.30-АIV			43,3
		Поз. 2,5,6 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНк 90.40-к7		Поз. 1 по СНк 90.30-к7			36,0
		Поз. 2,5,6* по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНпр 100.40-врII		Поз. 1 по СНпр 100.30-врII			33,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	2	Спираль СП 45	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В25, м ³	1,62		
СН 100.40-АIV		Поз. 1 по СН 100.30-АIV			46,6
		Поз. 2,6 по СНпр 100.40-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
СНк 100.40-к7		Поз. 1 по СНк 100.30-к7			38,5
		Поз. 2 по СНпр 100.40-врII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-врII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-врII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-врII			
	6	Бетон класса В30, м ³	1,62		

Ш.№ подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

19

формат А4

1100036

55

Марка сваи	Поз.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНпр 110.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 110.30-ВрII			34,9
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 46	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В 25, м ³	1,78		
СН 110.40-АIV		Поз. 1 по СН 110.30-АIV			49,7
		Поз. 2,6 по СНпр 110.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНк 110.40-К7		Поз. 1 по СНк 110.30-К7			40,8
		Поз. 2 по СНпр 110.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	6	Бетон класса В 30, м ³	1,78		
СНпр 120.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 120.30-ВрII			43,6
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 47	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В 25, м ³	1,94		
СН 120.40-АV		Поз. 1 по СН 120.30-АV			52,7
		Поз. 2,6 по СНпр 120.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Инв. № подл.

18444

Подпись и дата

взвм. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

20

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 120.40-К7		Поз. 1 по СНк 120.30-К7			43,1
		Поз. 2 по СНпр 120.40-ВрII			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 90.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	6	Бетон класса В30, м ³	1,94		
СНпр 130.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 130.30-ВрII			61,2
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП48	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П15	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,10		
СН130.40-АIV		Поз 2,5,6 по СНпр130.40-ВрII			75,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø12 АIV, l=13250	4	без черт.	
СНк 130.40-К7		Поз. 1 по СНк 130.30-К7			50,5
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 2,5,6 по СНпр 130.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СНпр 140.40-ВрII		Поз. 1 по СНпр 140.30-ВрII			62,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП49	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,26		

Инв. № подл.

18444

Подпись и дата

Взлом. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

21

формат А4

И 00036 57

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН 140.40-А \bar{V}		Поз. 1 по СН 140.35-А \bar{V}			80,1
		Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
СНк 140.40-К $\bar{7}$		Поз. 1 по СНк 140.30-К $\bar{7}$			53,2
		Поз. 2, 6 по СНпр 140.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
СНпр 150.40-Вр \bar{II}		Поз. 1 по СНпр 150.30-Вр \bar{II}			74,3
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	2	Спираль СП50	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,42		
СН 150.40-А \bar{IV}		Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр \bar{II}			103,9
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	1	Ø 14 А \bar{IV} , $l=15250$	4	без черт.	
СНк 150.40-К $\bar{7}$		Поз. 1 по СНк 150.30-К $\bar{7}$			75,1
		Поз. 2, 6 по СНпр 150.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 3, 4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СНпр 130.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			

ЦНВ. № подл. 18444

Подпись и дата

ВЗОМ. ИИВ. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

22

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СН160.40-А \bar{V}		Поз. 1 по СН160.35-А \bar{V}			111,3
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	2	Спираль СП51	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П16	2	1.011.1-10.2-1102	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,58		
СНк160.40-К7		Поз.1 по СНк 160.35-К7			104,1
		Поз. 2,5,6 по СН160.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
СН170.40-А \bar{V}		Поз.1 по СН170.35-А \bar{V}			142,7
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СН160.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	2	Спираль СП52	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,74		
СНк170.40-К7		Поз.1 по СНк 170.35-К7			109,5
		Поз. 2,6 по СН170.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СН160.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
СН180.40-А \bar{V}		Поз.1 по СН180.35-А \bar{V}			150,1
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-Вр \bar{II}			
		Поз. 5 по СН160.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-Вр \bar{II}			
	2	Спираль СП53	1	1.011.1-10.2-1140	
	6	Бетон класса В30, м ³	2,90		

Шиф. №подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1100

Лист

23

формат А4

Марка сваи	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Расход стали, кг
СНк 180.40-К7		Поз. 1 по СНк 180.35-К7			142,1
		Поз. 2,6 по СН 180.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 160.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 190.40-А \bar{V}		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			192,0
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	1	Ø18 А \bar{V} , $l=19250$	4	без черт.	
	2	Спираль СП 54	1	1.011.1-10.2-1140	
	5	Петля П17	2	1.011.1-10.2-1102	
6	Бетон класса В30, м ³	3,06			
СНк 190.40-К7		Поз. 1 по СНк 190.35-К7			207,2
		Поз. 2,5,6 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
СН 200.40-А \bar{V}		Поз. 1 по СН 200.35-А \bar{V}			201,4
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			
	2	Спираль СП 55	1	1.011.1-10.2-1140	
6	Бетон класса В30, м ³	3,22			
СНк 200.40-К7		Поз. 1 по СНк 200.35-К7			217,0
		Поз. 2,6 по СН 200.40-А \bar{V}			
		Поз. 3,4 по СНпр 40.40-ВрII			
		Поз. 5 по СН 190.40-А \bar{V}			
		Поз. 7 по СНпр 80.30-ВрII			

Опалубочный чертеж см. 1.011.1-1000 Ф2

Арматура: класса ВрII по ГОСТ 7348-81; класса К-7 по

ГОСТ 13840-68; класса АI, А-IV и А-V по ГОСТ 5781-82.

* Класс бетона В30

1.011.1-10.2-1100

Лист

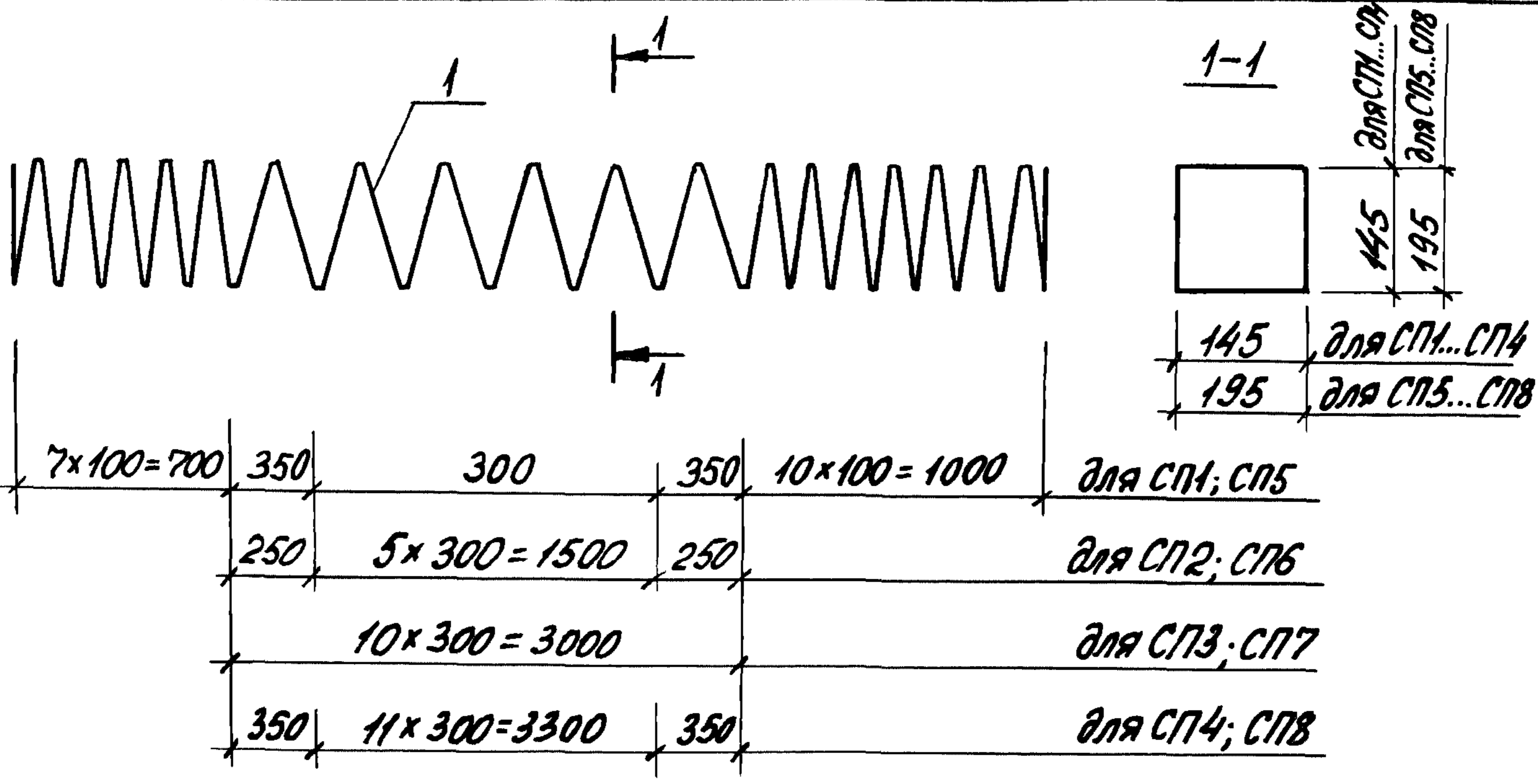
24

формат А4

Взам. инв. №

Повпись и дата

Циб. № по вл
18444



Марка спирали	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП1	1	∅ 5 ВрI, $l = 13200$	1	1,9	1,9
СП2	1	$l = 15800$	1	2,3	2,3
СП3	1	$l = 17760$	1	2,6	2,6
СП4	1	$l = 19720$	1	2,8	2,8
СП5	1	$l = 17460$	1	2,5	2,5
СП6	1	$l = 20800$	1	3,0	3,0
СП7	1	$l = 23310$	1	3,4	3,4
СП8	1	$l = 25820$	1	3,7	3,7

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80.

Циф. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взят. инв. №

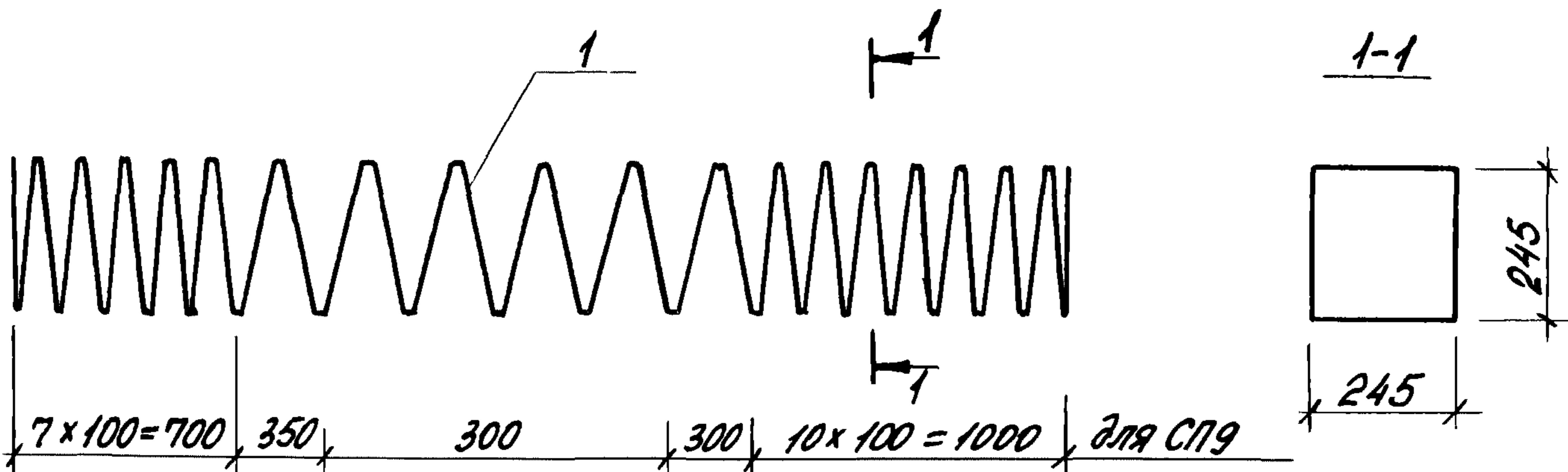
1.011.1-10.2-1110

Нач. ПОЧ	Лешин	<i>Лешин</i>	
Гип	Филиппов	<i>Филиппов</i>	02.09.92
Вед. инж.	Ремезова	<i>Ремезова</i>	02.09.92
Инж. II к	Лачатурян	<i>Лачатурян</i>	02.09.92
Провер.	Ремезова	<i>Ремезова</i>	02.09.92

Спираль
 СП1... СП8

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Фундамент проект		

формат А4



$7 \times 100 = 700$	350	300	300	$10 \times 100 = 1000$	для СП9
250	$5 \times 300 = 1500$	250			для СП10
	$10 \times 300 = 3000$				для СП11
350	$11 \times 300 = 3300$	350			для СП12
250	$15 \times 300 = 4500$	250			для СП13
	$20 \times 300 = 6000$				для СП14
350	$21 \times 300 = 6300$	350			для СП15
250	$25 \times 300 = 7500$	250			для СП16
	$30 \times 300 = 9000$				для СП17
350	$31 \times 300 = 9300$	350			для СП18
	$55 \times 200 = 11000$				для СП19
	$60 \times 200 = 12000$				для СП20
	$65 \times 200 = 13000$				для СП21

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

				1.011.1- 10.2- 1120			
Нач. ПОЧ	Сиванбаев	<i>[Signature]</i>		Спираль СП9... СП21	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Физилов	<i>[Signature]</i>	02.02.99		Р	1	2
Вед. инж.	Ремезова	<i>[Signature]</i>	02.04.99		фундамент проект		
Инж. И.к.	Хачатурян	<i>[Signature]</i>	02.09.99				
Провер.	Ремезова	<i>[Signature]</i>	02.04.99				

Марка спирали	поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП9	1	Ø5 ВрI, $l=21810$	1	3,1	3,1
СП10	1	$l=25900$	1	3,7	3,7
СП11	1	$l=28980$	1	4,3	4,3
СП12	1	$l=32050$	1	4,6	4,6
СП13	1	$l=36150$	1	5,2	5,2
СП14	1	$l=39220$	1	5,6	5,6
СП15	1	$l=42290$	1	6,1	6,1
СП16	1	$l=46380$	1	6,7	6,7
СП17	1	$l=49460$	1	7,1	7,1
СП18	1	$l=52530$	1	7,5	7,5
СП19	1	$l=73710$	1	10,6	10,6
СП20	1	$l=78710$	1	11,3	11,3
СП21	1	$l=83710$	1	12,1	12,1

Арматура: класса ВрI по ГОСТ 6727-80

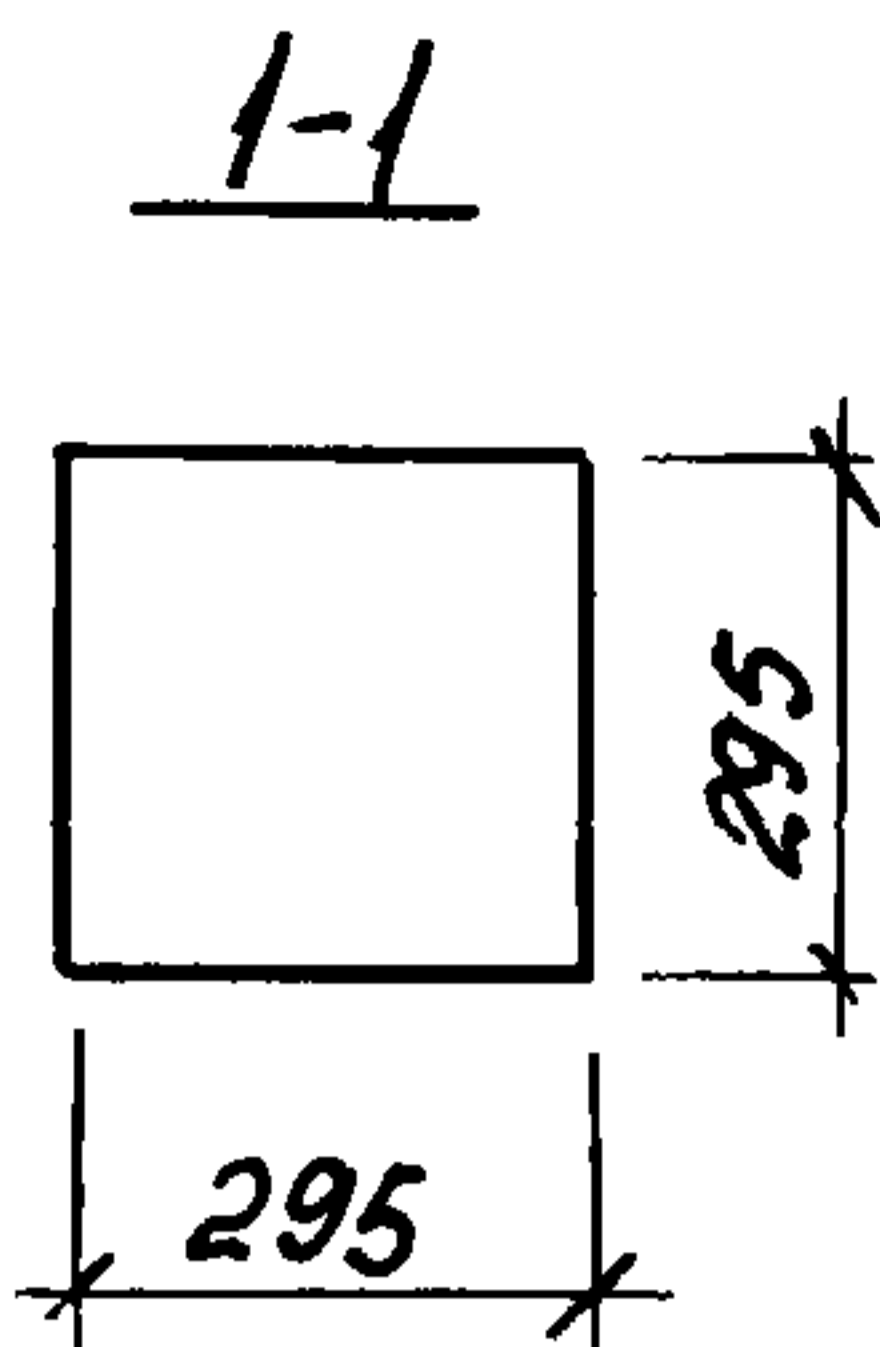
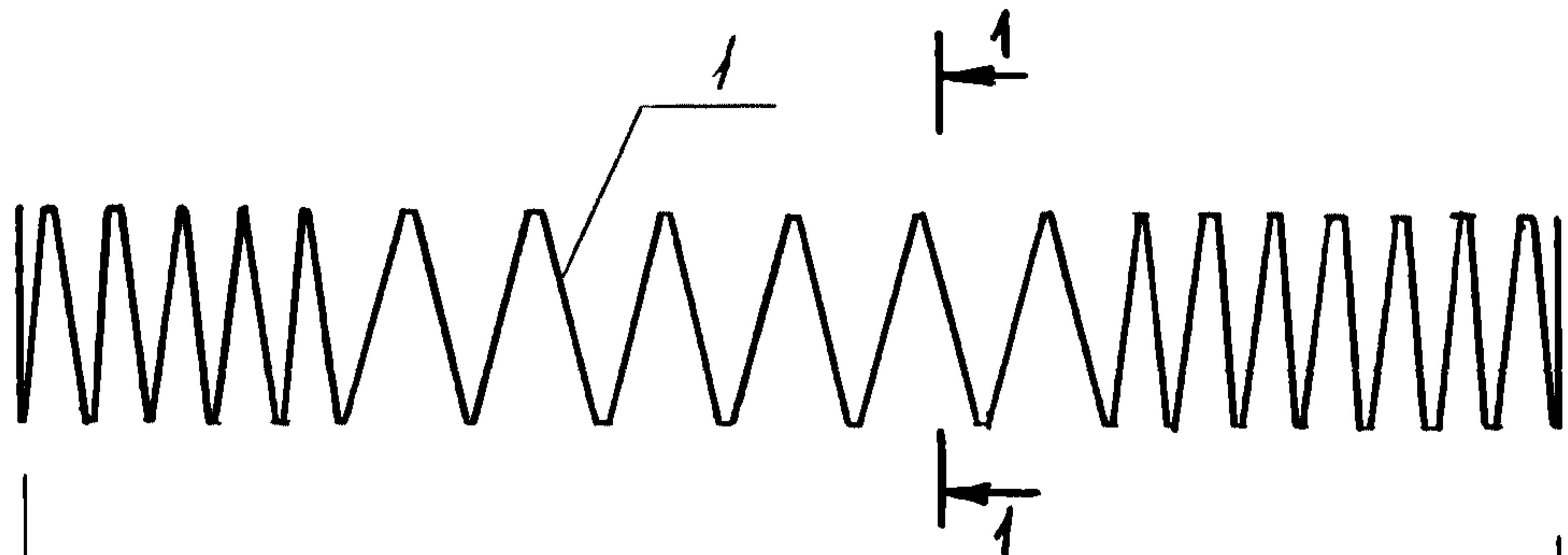
УИВ. № подл.	18444
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

1.011.1-10.2-1120

Лист

2

формат А4



7x100=700	250	5x300=1500	250	10x100=1000	для СП22
		10x300=3000			для СП23
350		11x300=3300	350		для СП24
250		15x300=4500	250		для СП25
		20x300=6000			для СП26
350		21x300=6300	350		для СП27
250		25x300=7500	250		для СП28
		30x300=9000			для СП29
350		31x300=9300	350		для СП30
		55x200=11000			для СП31
		60x200=12000			для СП32
		65x200=13000			для СП33
		70x200=14000			для СП34
		75x200=15000			для СП35
		80x200=16000			для СП36
		85x200=17000			для СП37
		90x200=18000			для СП38

Ш.№ подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1130

Нач. ПО-4	Сиванбаев		
ГИП	Филиппов		02.09.92
Вед. инж.	Ремезова		02.09.92
Инж. II к.	Тачатурян		02.09.92
Провер.	Ремезова		02.09.92

Спираль
СП 22... СП 38

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундамент проект		

формат А4

Марка спиралы	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса спиралы, кг
СП 22	1	Ø 5 Вр I, l = 31040	1	4,5	4,5
СП 23	1	l = 34690	1	5,0	5,0
СП 24	1	l = 38340	1	5,5	5,5
СП 25	1	l = 43200	1	6,2	6,2
СП 26	1	l = 46850	1	6,7	6,7
СП 27	1	l = 50500	1	7,3	7,3
СП 28	1	l = 55360	1	8,0	8,0
СП 29	1	l = 59010	1	8,5	8,5
СП 30	1	l = 62660	1	9,0	9,0
СП 31	1	l = 82290	1	12,7	12,7
СП 32	1	l = 94270	1	13,6	13,6
СП 33	1	l = 100250	1	14,5	14,5
СП 34	1	l = 106230	1	15,3	15,3
СП 35	1	l = 112210	1	16,2	16,2
СП 36	1	l = 118190	1	17,0	17,0
СП 37	1	l = 124170	1	17,9	17,9
СП 38	1	l = 130150	1	18,8	18,8

Арматура: класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

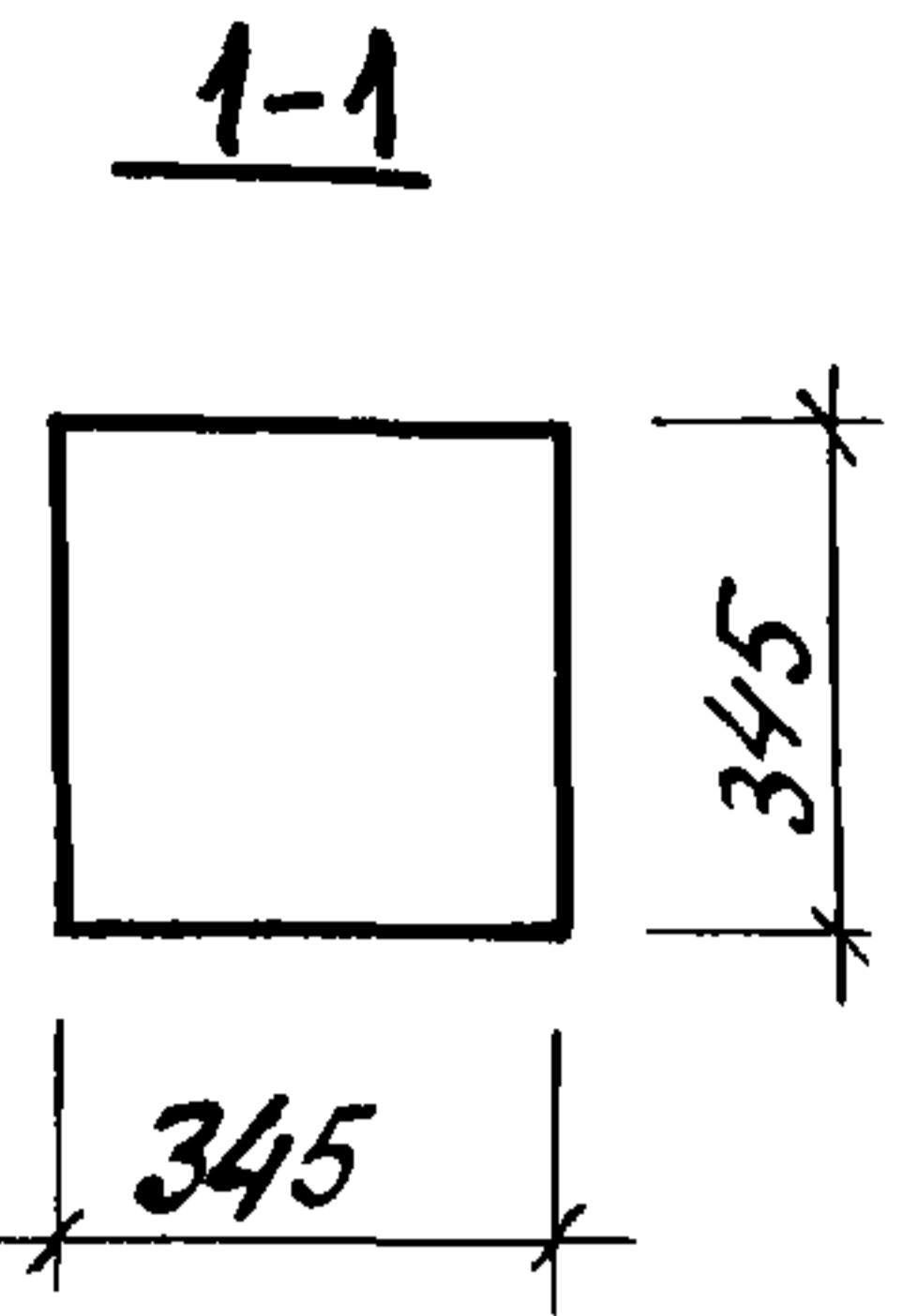
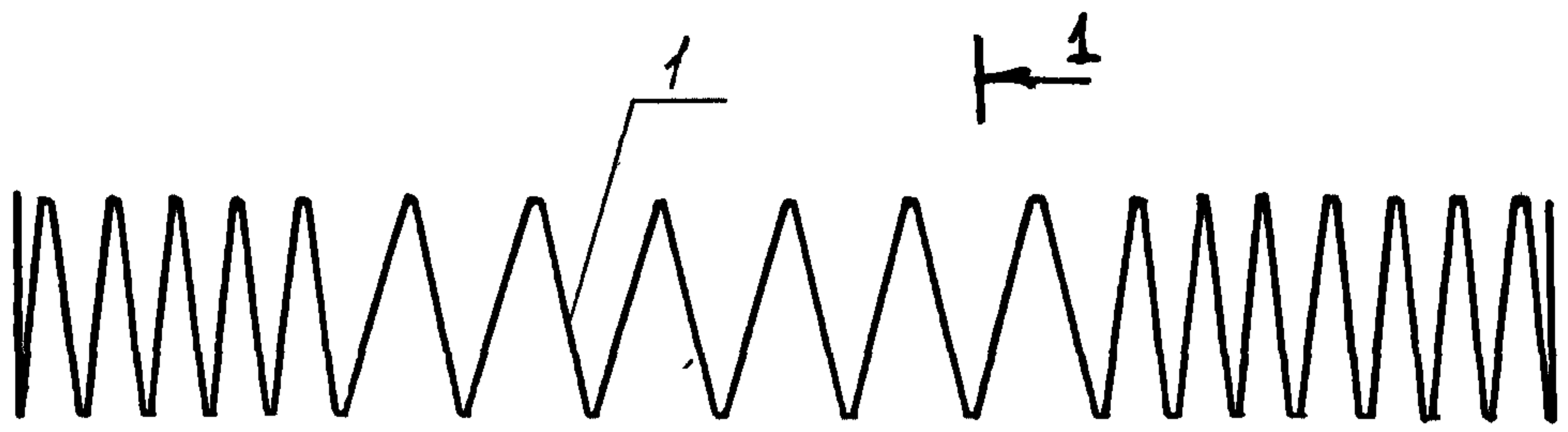
Инв. № подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1130

Лист 2



7x100=700	250	5x300=1500	250	10x100=1000	для СП39
		10x300=3000			для СП40
350		11x300=3300	350		для СП41
250		15x300=4500	250		для СП42
		20x300=6000			для СП43
350		21x300=6300	350		для СП44
250		25x300=7500	250		для СП45
		30x300=9000			для СП46
350		31x300=9300	350		для СП47
		55x200=11000			для СП48
		60x200=12000			для СП49
		65x200=13000			для СП50
		70x200=14000			для СП51
		75x200=15000			для СП52
		80x200=16000			для СП53
		85x200=17000			для СП54
		90x200=18000			для СП55

Циб. № подл. 18444

Подпись и дата

Взам. инв. №				
Нач. ПОА	Сибанбаев	<i>Сибанбаев</i>		
ГИП	Филиппов	<i>Филиппов</i>	02.09.92	
Вед. инж.	Ремезова	<i>Ремезова</i>	02.09.92	
Инж. Д.к.	Хачатурян	<i>Хачатурян</i>	02.09.92	
Провер.	Ремезова	<i>Ремезова</i>	02.09.92	

1.011.1-10.2-1140

Спираль
СП 39... СП 55

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
Фундаментпроект		

формат А4

Марка спирали	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса спирали, кг
СП39	1	Ø 5 ВрI, $l=36210$	1	5,2	5,2
СП40	1	$l=40450$	1	5,8	5,8
СП41	1	$l=44680$	1	6,4	6,4
СП42	1	$l=50330$	1	7,2	7,2
СП43	1	$l=54570$	1	7,9	7,9
СП44	1	$l=58800$	1	8,5	8,5
СП45	1	$l=64450$	1	9,3	9,3
СП46	1	$l=68690$	1	9,9	9,9
СП47	1	$l=72920$	1	10,5	10,5
СП48	1	$l=103090$	1	14,9	14,9
СП49	1	$l=110070$	1	15,9	15,9
СП50	1	$l=117050$	1	16,9	16,9
СП51	1	$l=124030$	1	17,9	17,9
СП52	1	$l=131010$	1	18,9	18,9
СП53	1	$l=137990$	1	19,9	19,9
СП54	1	$l=144970$	1	20,8	20,8
СП55	1	$l=151950$	1	21,8	21,8

Арматура : класса ВрI по ГОСТ 6727-80

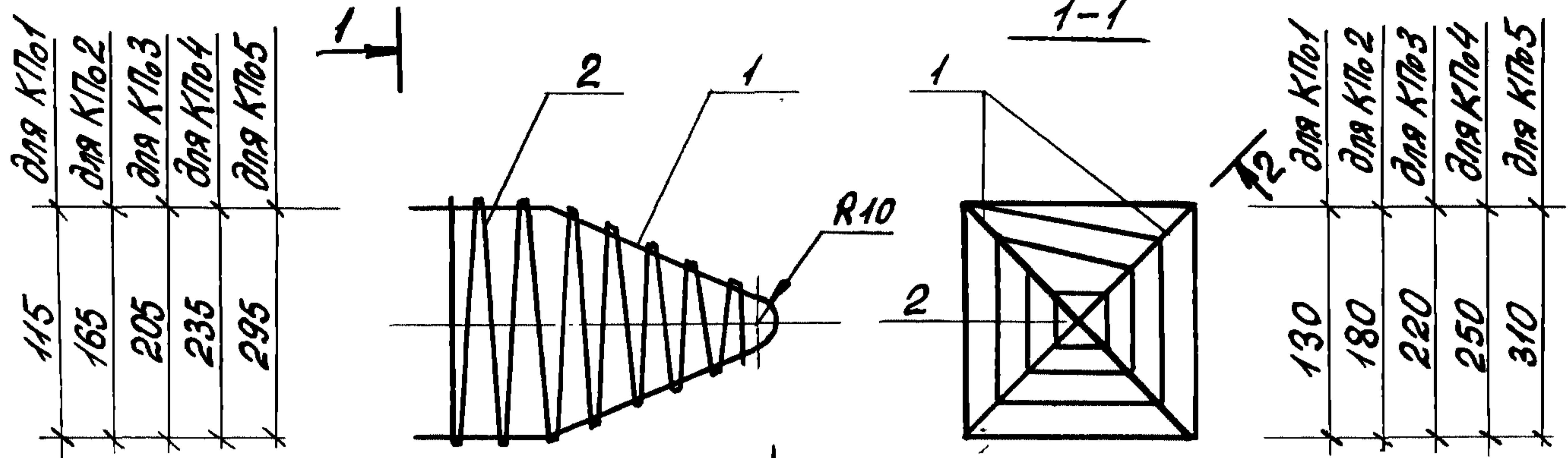
Инв. № подл. 18444
Подпись и дата
Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1140

Лист

2

формат А4

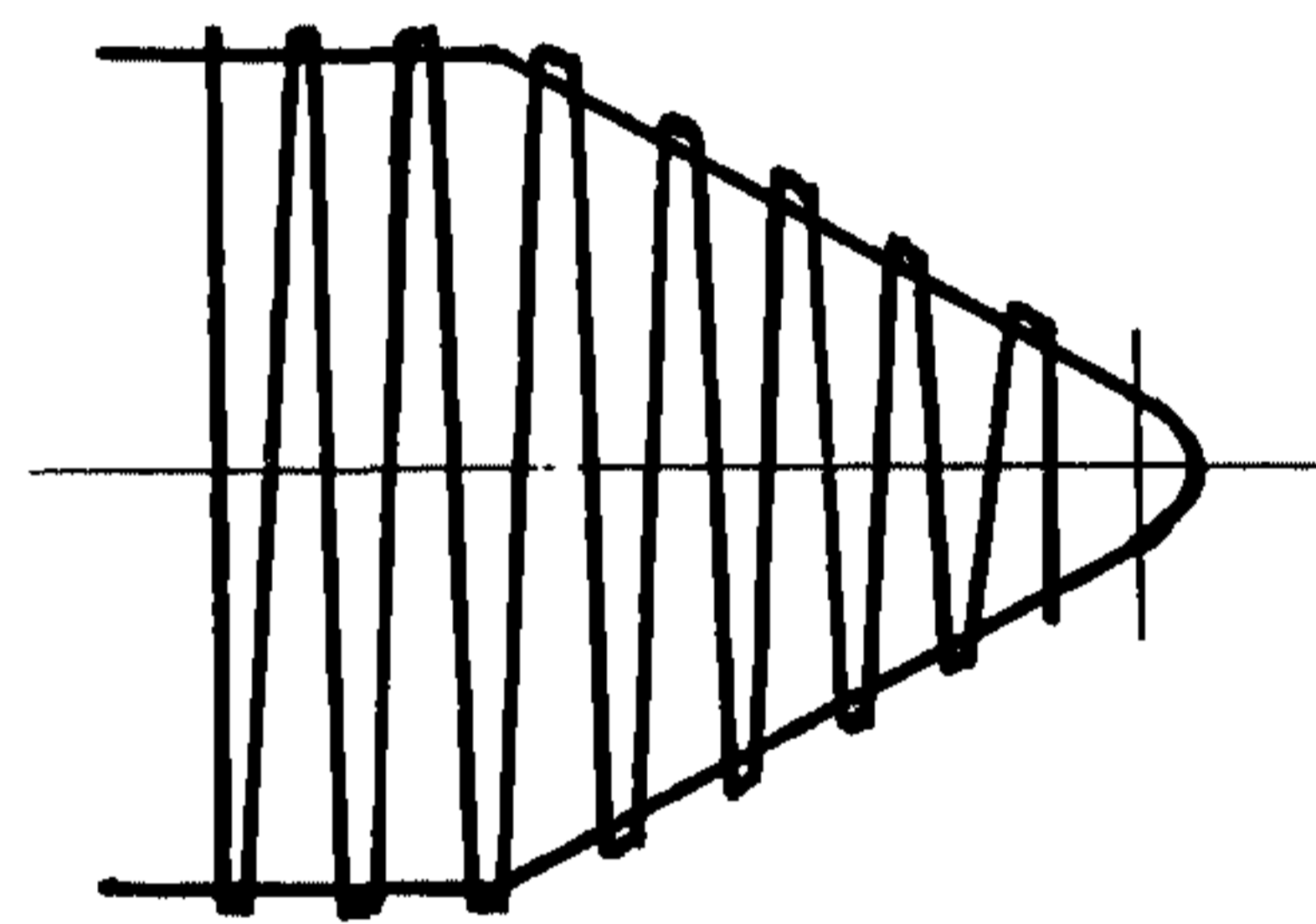
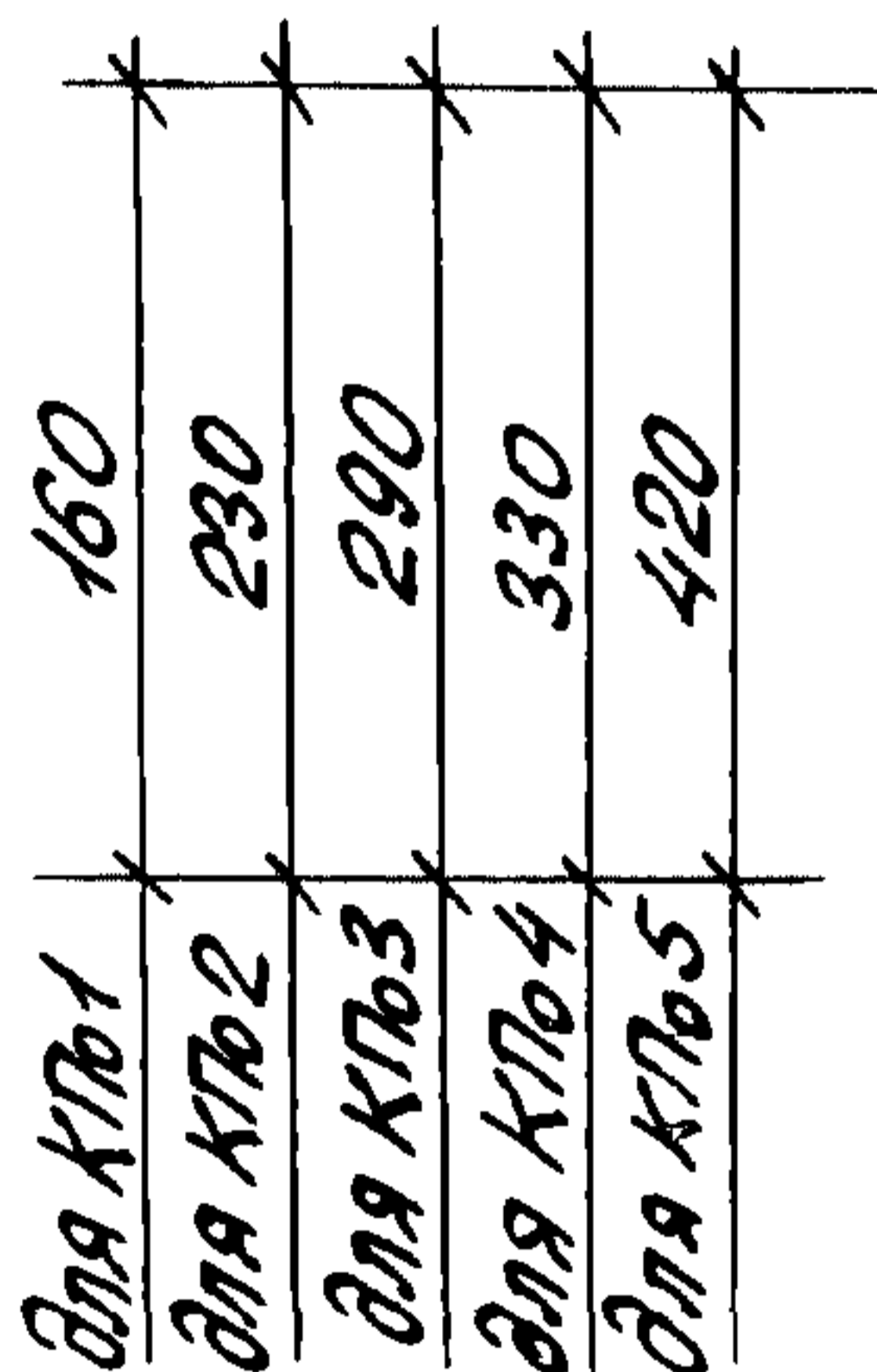


для КПо1	50	50	50	$1 \times 50 = 50$	45
для КПо2				$3 \times 50 = 150$	30
для КПо3				$3 \times 50 = 150$	40
для КПо4				$4 \times 50 = 200$	20
для КПо5				$5 \times 50 = 250$	30

130	для КПо1
180	для КПо2
220	для КПо3
250	для КПо4
310	для КПо5



2-2



50	50	50	$1 \times 50 = 50$	45	для КПо1
			$3 \times 50 = 150$	30	для КПо2
			$3 \times 50 = 150$	40	для КПо3
			$4 \times 50 = 200$	20	для КПо4
			$5 \times 50 = 250$	30	для КПо5

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо1	1	$\varnothing 10 \text{ АІ}, l = 540$	2	0,33	1,0
	2	$\varnothing 5 \text{ ВрІ}, l = 2000$	1	0,29	

1.011.1-10.2-1150

Инв. № подл. 18444

подпись и дата

Взам. инв. №	
Нач. ПОЧ	Сиванбаев
ГИП	Филиппов
вед. инж.	Ремезова
Инж. Шк	Мартынова
Провер	Ремезова

02.09.92
02.09.92
02.09.92
02.09.92

Каркас пространственный КПо1... КПо5

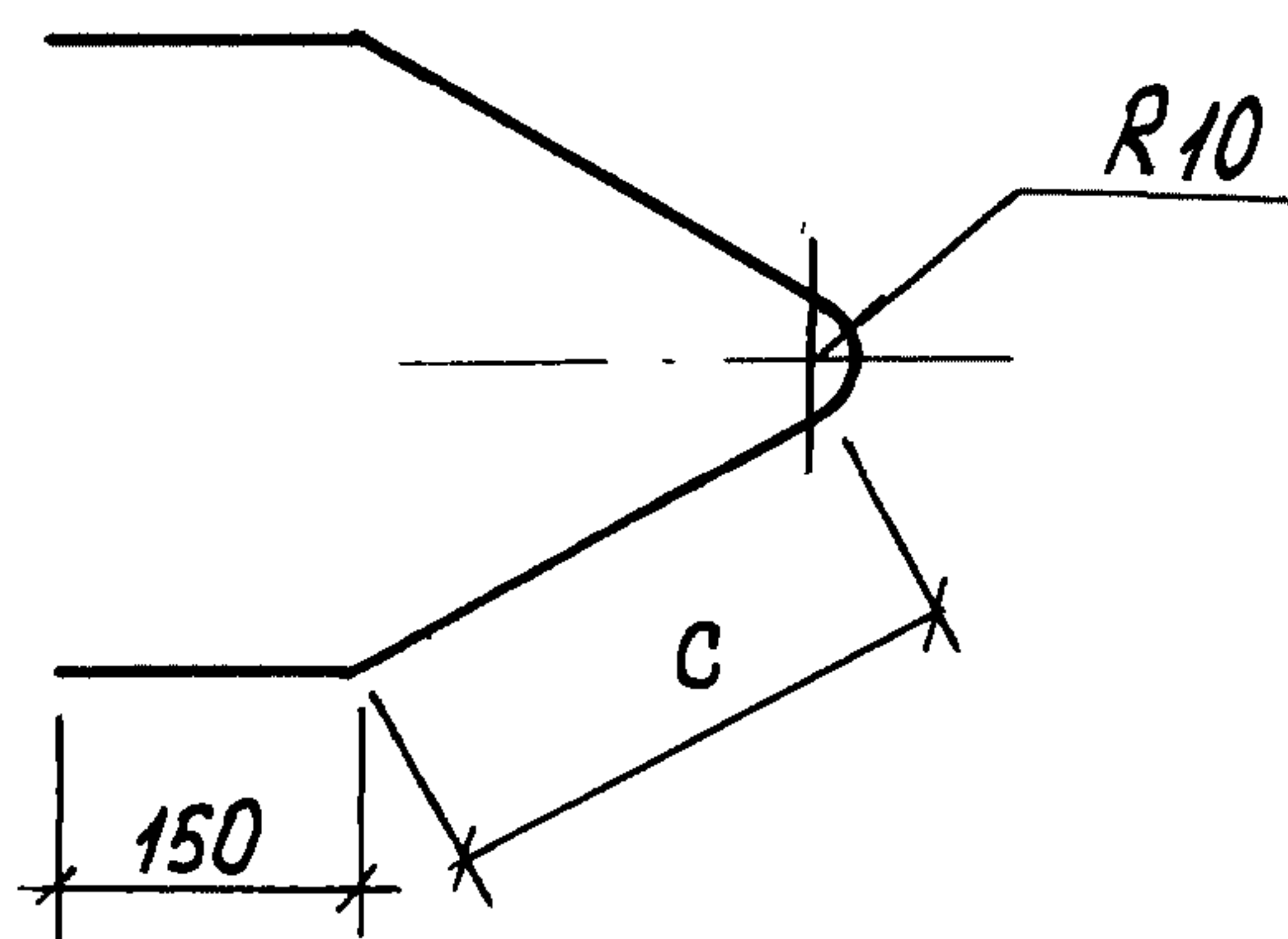
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
фундамент проект		

формат А4

Марка каркаса	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПо 2	1	Ø 10 АІ, $l = 720$	2	0,44	1,3
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 3000$	1	0,43	
КПо 3	1	Ø 10 АІ, $l = 780$	2	0,48	1,4
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 3100$	1	0,45	
КПо 4	1	Ø 10 АІ, $l = 840$	2	0,52	1,7
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 4400$	1	0,63	
КПо 5	1	Ø 10 АІ, $l = 990$	2	0,61	2,1
	2	Ø 5 ВрІ, $l = 5800$	1	0,84	

Арматура: класса ВрІ по ГОСТ 6727-80, класса АІ по ГОСТ 5781-82.

Поз. 1



Марка каркаса	Размеры, мм
	с
КПо 1	110
КПо 2	200
КПо 3	230
КПо 4	260
КПо 5	335

Инв. № подл.	18444
Подпись и дата	
Взам. инв. №	

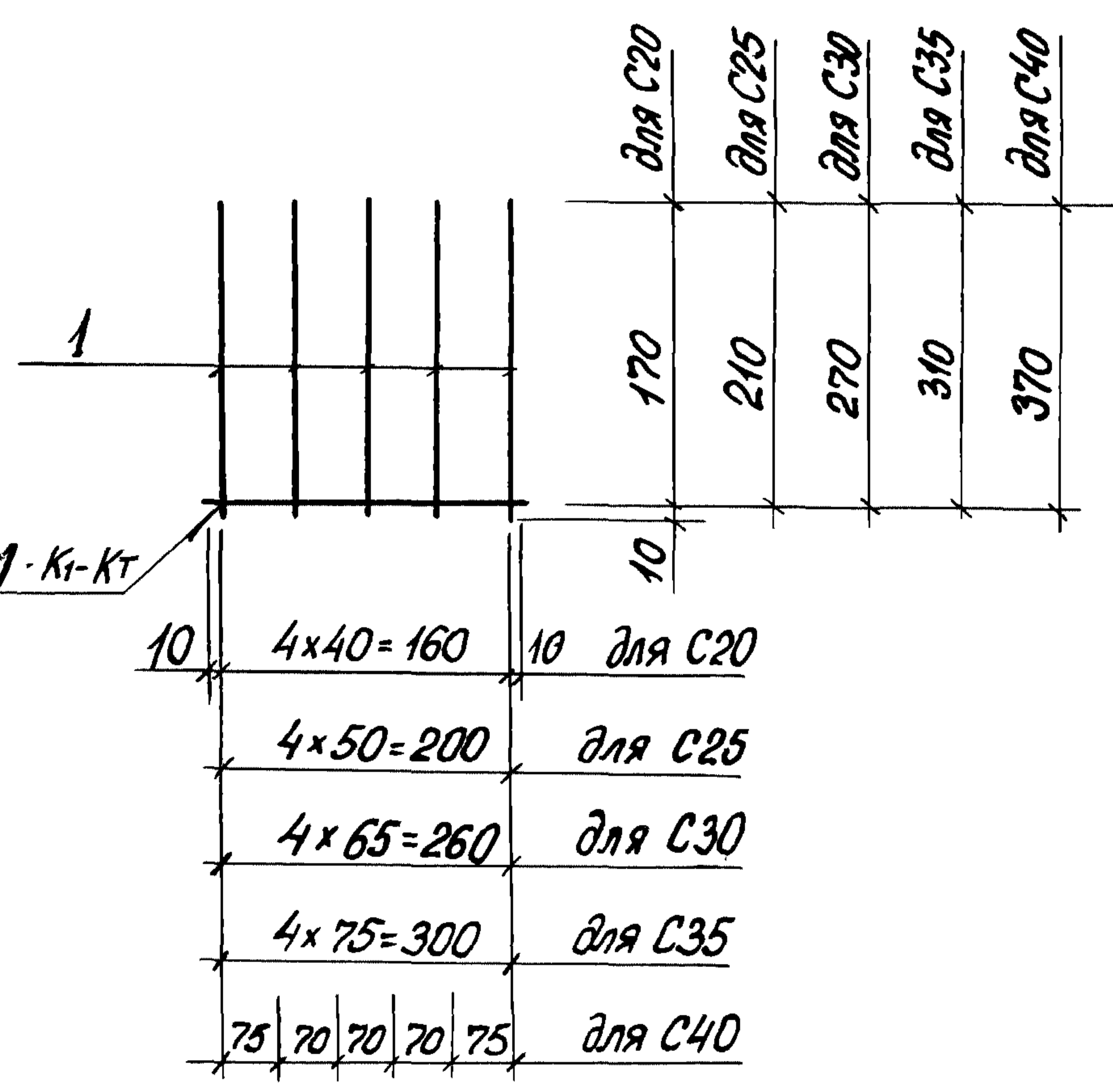
1.011.1-10.2-1150

Лист

2

формат А4

ИЛОНЗ К СО



ГОСТ 14098-91-K1-KT

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки кг
C 20	1	Ø 5 Вр I, l = 180	6	0,02	0,1
C 25	1	Ø 5 Вр I, l = 220	6	0,03	0,2
C 30	1	Ø 5 Вр I, l = 280	6	0,04	0,2
C 35	1	Ø 5 Вр I, l = 320	6	0,05	0,3
C 40	1	Ø 5 Вр I, l = 380	7	0,05	0,4

Арматура: класса Вр I по ГОСТ 6727-80

1.011.1 - 10.2 - 1101

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

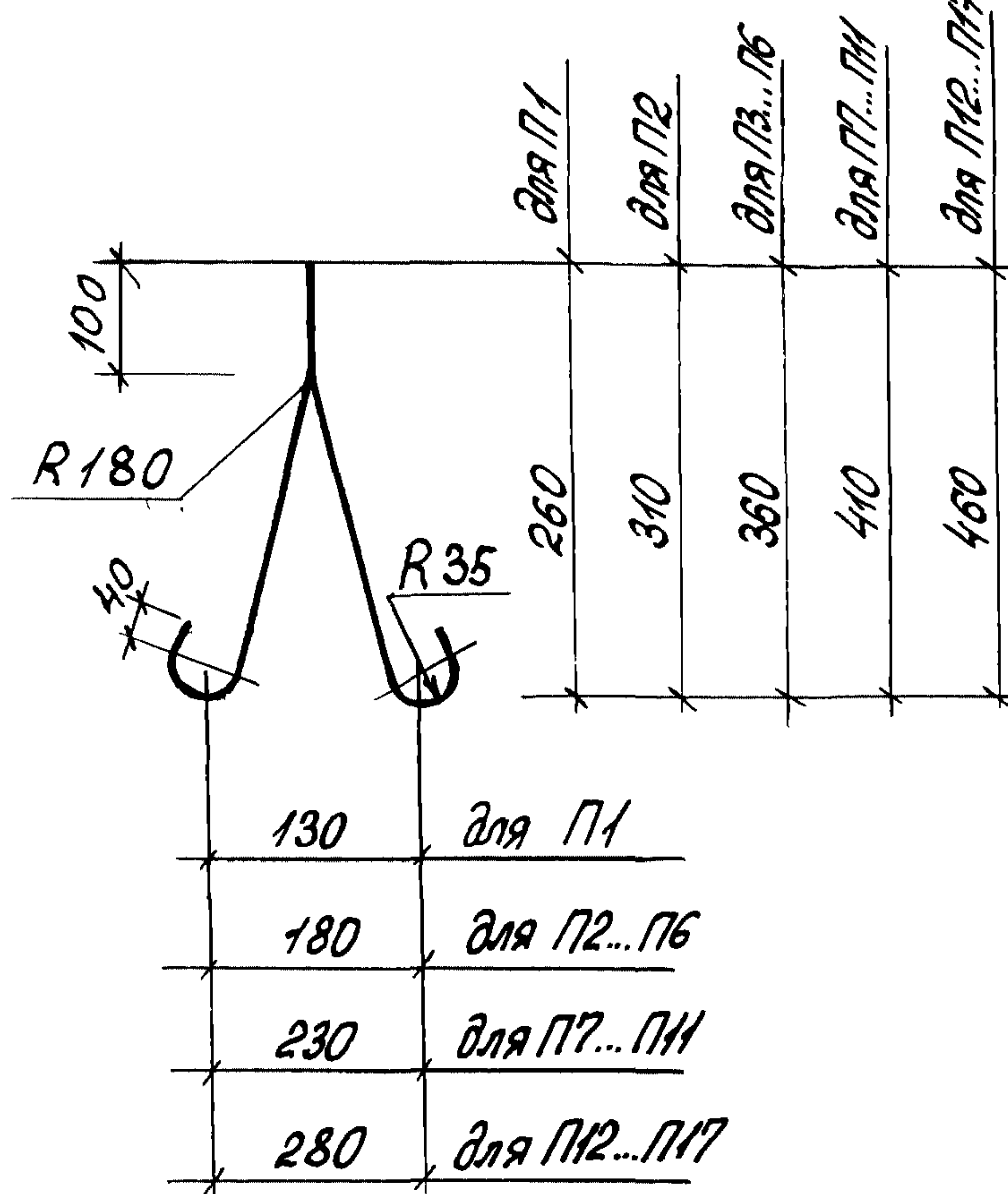
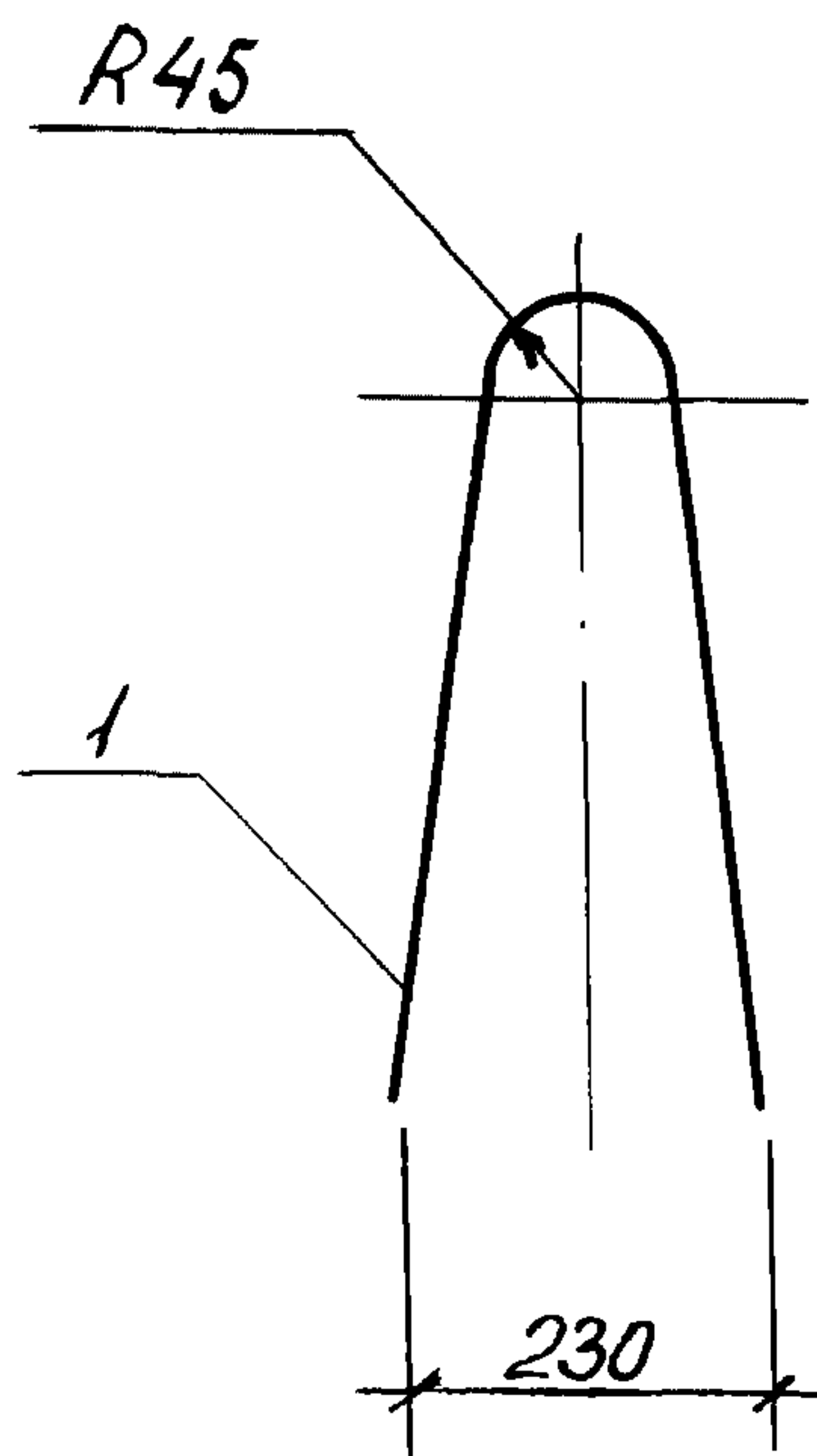
Нач. ПОЧ	Сиванбаев	<i>[Signature]</i>	
ГИП	Филиппов	<i>[Signature]</i>	02.09.92
вед. инж.	Ремезова	<i>[Signature]</i>	02.09.92
Инж. Шк	Мартынова	<i>[Signature]</i>	02.09.92
Провер	Ремезова	<i>[Signature]</i>	02.09.92

Сетка
C 20... C 40

Стодия	Лист	Листов
Р		1

Фундамент проект

формат А 4
11 000 7 1 70



Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли кг
П1	1	Ø 10 АІ, l = 1050	1	0,65	0,7
П2	1	Ø 10 АІ, l = 1150	1	0,71	0,7
П3	1	Ø 10 АІ, l = 1250	1	0,77	0,8
П4	1	Ø 12 АІ, l = 1250	1	1,10	1,1
П5	1	Ø 14 АІ, l = 1250	1	1,51	1,5
П6	1	Ø 16 АІ, l = 1260	1	2,00	2,0
П7	1	Ø 12 АІ, l = 1350	1	1,21	1,2
П8	1	Ø 14 АІ, l = 1350	1	1,63	1,6
П9	1	Ø 16 АІ, l = 1360	1	2,15	2,1

1.011.1-10.2-1102

Инв. №подл. 18444

Подпись и дата

Нач. ПО4 Сиванбаев
 ГИП Филиппов
 Вед. инж. Ремезова
 Инж. Шк. Мартынов
 Провер. Ремезова

Петля
 П1... П17

Стация Р Лист 1 Листов 2
 фундамент проект

формат А4

Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П10	1	φ 18 АІ, l = 1370	1	2,74	2,7
П11	1	φ 20 АІ, l = 1370	1	3,38	3,4
П12	1	φ 14 АІ, l = 1470	1	1,78	1,8
П13	1	φ 16 АІ, l = 1470	1	2,32	2,3
П14	1	φ 18 АІ, l = 1470	1	2,94	2,9
П15	1	φ 20 АІ, l = 1470	1	3,63	3,6
П16	1	φ 22 АІ, l = 1470	1	4,37	4,4
П17	1	φ 25 АІ, l = 1480	1	5,70	5,7

Арматура: класса А-I по ГОСТ 5781-82.

Инв. № подл. 18444
 Подпись и дата
 Взам. инв. №

1.011.1-10.2-1102	Лист 2
-------------------	-----------

Учв. № подл.	Подпись и дата	Взам.учв. №
18444		

Проб.	Учв. ДК	Вед. Учв.	Лит.	Науч. под-ч	Марка свая	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные				Общий расход		
						Вр-II		К-7		А-IV		А-I		Вр-I			Всего	
						ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 6727-80				
						φ 5	U _{мозо}	φ 9	U _{мозо}	φ 10	U _{мозо}	φ 10	U _{мозо}	φ 5	U _{мозо}			
Ремезова	Тачаева	Ремезова	Филипов	Субангаев	СНр 30.20-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,1	2,1	3,2	3,2	5,3	7,2
					СНр 40.20-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,1	2,1	3,6	3,6	5,7	8,1
					СНр 50.20-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,1	2,1	3,9	3,9	6,0	9,0
					СНр 60.20-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,1	2,1	4,1	4,1	6,2	9,8
					СНр 30.25-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,3	2,3	4,9	4,9	7,2	9,1
					СНр 40.25-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,3	2,3	5,4	5,4	7,7	10,1
					СНр 50.25-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,3	2,3	5,8	5,8	8,1	11,1
					СНр 60.25-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,3	2,3	6,1	6,1	8,4	12,0
					СНр 30.30-ВрII	1,9	1,9	—	—	—	—	1,9	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	10,0
					СН 30.30-АIV	—	—	—	—	8,0	8,0	8,0	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	16,1
					СНк 30.30-К7	—	—	5,4	5,4	—	—	5,4	2,6	2,6	5,5	5,5	8,1	13,5
					СНр 40.30-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	2,4	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	11,1
					СН 40.30-АIV	—	—	—	—	10,5	10,5	10,5	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	19,2
					СНк 40.30-К7	—	—	7,1	7,1	—	—	7,1	2,6	2,6	6,1	6,1	8,7	15,8
					СНр 50.30-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	3,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	12,3
					СН 50.30-АIV	—	—	—	—	13,0	13,0	13,0	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	22,3
					СНк 50.30-К7	—	—	8,8	8,8	—	—	8,8	2,6	2,6	6,7	6,7	9,3	18,1

Формат АУ

Ведомость расхода смдлу, кг

1.011.1-10.2-РС

Смдлуя Лист 10

ЦНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
18444		

Марка свая	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные							Общий рас- ход
	Вр-II		К-7		А-IV		Всего	А-I				Вр-I		Всего	
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80			
	Φ 5	Умозо	Φ 9	Умозо	Φ 10	Умозо	Φ 10	Φ 12	Φ 14	Умозо	Φ 5	Умозо			
СНпр 60.30-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	13,2
СН 60.30-АIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	25,0
СНК 60.30-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	2,6	—	—	2,6	7,0	7,0	9,6	20,1
СНпр 70.30-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	15,0
СН 70.30-АIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	28,7
СНК 70.30-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,2	—	3,2	7,6	7,6	10,8	23,0
СНпр 80.30-ВрII	4,8	4,8	—	—	—	—	4,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	16,1
СН 80.30-АIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	31,7
СНК 80.30-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	2,2	—	3,3	8,0	8,0	11,3	25,1
СНпр 90.30-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	22,4
СН 90.30-АIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	34,6
СНК 90.30-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	2,2	—	3,3	8,5	8,5	11,8	27,3
СНпр 100.30-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	25,0
СН 100.30-АIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	38,5
СНК 100.30-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	3,0	4,1	9,1	9,1	13,2	30,4
СНпр 110.30-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	26,6
СН 110.30-АIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	41,4
СНК 110.30-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	3,0	4,1	9,5	9,5	13,6	32,5

1.04.1-10.2-РС

Формат А4
ИППОРАК 74

2
Лист

УНВ. № подл.	Подпись и дата	ВЗОМ. УНВ. №
18444		

Марка свал	Напрягаемая арматура класса											Узделия арматурные								Об- щии рас- ход
	Bp-II			K-7			A-IV		A-V			A-I				Bp-I		Всего		
	ГОСТ 7348-81			ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82		Всего			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				
	φ5	Uмозо	φ9	φ12	Uмозо	φ10	Uмозо	φ10	φ12	Uмозо	φ10	φ12	φ14	φ16	Uмозо	φ5	Uмозо			
	CH _{np} 120.30-BpII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	—	21,1	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	
CH 120.30-AV	—	—	—	—	—	—	—	30,2	—	30,2	30,2	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	14,0	44,2
CHK 120.30-K7	—	—	20,6	—	20,6	—	—	—	—	—	20,6	1,1	—	3,0	—	4,1	9,9	9,9	14,0	34,6
CH _{np} 130.30-BpII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	—	22,9	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	40,0
CH 130.30-AV	—	—	—	—	—	—	—	32,8	—	32,8	32,8	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	49,9
CHK 130.30-K7	—	—	22,2	—	22,2	—	—	—	—	—	22,2	1,1	—	3,0	—	4,1	13,0	13,0	17,1	39,3
CH _{np} 140.30-BpII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8	1,1	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	51,6	
CH 140.30-AV	—	—	—	—	—	—	—	35,2	—	35,2	35,2	1,1	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	54,0	
CHK 140.30-K7	—	—	23,9	—	23,9	—	—	—	—	—	23,9	1,1	—	4,0	5,1	13,7	13,7	18,8	42,7	
CH _{np} 150.30-BpII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	1,1	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	63,6	
CH 150.30-AV	—	—	—	—	—	—	—	—	54,2	54,2	54,2	1,1	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	73,8	
CHK 150.30-K7	—	—	—	44,8	44,8	—	—	—	—	—	44,8	1,1	—	4,0	5,1	14,5	14,5	19,6	64,4	
CH _{np} 40.35-BpII	2,4	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	14,0
CH 40.35-AIV	—	—	—	—	—	10,5	10,5	—	—	—	10,5	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	22,1
CHK 40.35-K7	—	—	7,1	—	7,1	—	—	—	—	—	7,1	1,0	2,4	—	—	3,4	8,2	8,2	11,6	18,7
CH _{np} 50.35-BpII	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	15,1
CH 50.35-AIV	—	—	—	—	—	13,0	13,0	—	—	—	13,0	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	25,1
CHK 50.35-K7	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	—	—	8,8	1,0	2,4	—	—	3,4	8,7	8,7	12,1	20,9

1.041.1-10.2 - PC

формат А4
ИМЖК
У5

Э
Исч

ИВ.№подл.	Подпись и дата	Взам.ИВ.№
18444		

Марка свац	Напрягаемая арматура класса							Изделия арматурные								Об- щий рас- ход
	Вр-II		К-7		А-IV		Всего	А-I					Вр-I		Всего	
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			
	φ5	Умозо	φ9	Умозо	φ10	Умозо		φ10	φ12	φ14	φ16	Умозо	φ5	Умозо		
СНр 60.35-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	3,6	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	16,2
СН 60.35-АIV	—	—	—	—	15,4	15,4	15,4	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	28,0
СНк 60.35-К7	—	—	10,5	10,5	—	—	10,5	1,0	2,4	—	—	3,4	9,2	9,2	12,6	23,1
СНр 70.35-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	4,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	17,5
СН 70.35-АIV	—	—	—	—	17,9	17,9	17,9	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	31,2
СНк 70.35-К7	—	—	12,2	12,2	—	—	12,2	1,0	2,4	—	—	3,4	9,9	9,9	13,3	25,5
СНр 80.35-ВрII	4,7	4,7	—	—	—	—	4,7	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	19,4
СН 80.35-АIV	—	—	—	—	20,4	20,4	20,4	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	35,1
СНк 80.35-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	13,8	1,1	—	3,2	—	4,3	10,4	10,4	14,7	28,5
СНр 90.35-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	10,6	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	25,9
СН 90.35-АIV	—	—	—	—	22,8	22,8	22,8	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	38,1
СНк 90.35-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	15,5	1,1	—	3,2	—	4,3	11,0	11,0	15,3	30,8
СНр 100.35-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	11,8	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	28,8
СН 100.35-АIV	—	—	—	—	25,3	25,3	25,3	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	42,3
СНк 100.35-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	17,2	1,1	—	—	4,2	5,3	11,7	11,7	17,0	34,2
СНр 110.35-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	13,0	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	30,5
СН 110.35-АIV	—	—	—	—	27,8	27,8	27,8	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	45,3
СНк 110.35-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	18,9	1,1	—	—	4,2	5,3	12,2	12,2	17,5	36,4

1.011.1-10.2-РС
 Форма АУ
 76
 4

ЦНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. ЦНВ. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса												Всего
	Вр-II		К-7				А-III						
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68				ГОСТ 5781-82						
	φ5	Умо20	φ9	φ12	φ15	Умо20	φ10	φ12	φ14	φ16	Умо20		
СНр 120.35-ВрII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	21,1	
СН 120.35-АIII	—	—	—	—	—	—	30,2	—	—	—	30,2	30,2	
СНк 120.35-К7	—	—	20,6	—	—	20,6	—	—	—	—	—	20,6	
СНр 130.35-ВрII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	22,9	
СН 130.35-АIII	—	—	—	—	—	—	32,8	—	—	—	32,8	32,8	
СНк 130.35-К7	—	—	22,2	—	—	22,2	—	—	—	—	—	22,2	
СНр 140.35-ВрII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8	
СН 140.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	50,8	50,8	
СНк 140.35-К7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	23,9	
СНр 150.35-ВрII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	
СН 150.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	54,2	—	—	54,2	54,2	
СНк 150.35-К7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	44,8	
СН 160.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	78,4	78,4	
СНк 160.35-К7	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	71,2	
СН 170.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	108,8	108,8	
СНк 170.35-К7	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	75,6	
СН 180.35-АIII	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	115,2	115,2	
СНк 180.35-К7	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	107,2	

1.011.1-10.2-РС

ИЛМОРК
ФОРМАТ А4
79

5
ИУСМ

УНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УНВ. №
18444		

	Изделия арматурные							Всего	Общий расход
	Арматура класса								
	А-I				Вр-I				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80				
	φ 10	φ 16	φ 18	φ 20	Умозо	φ 5	Умозо		
	1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	39,1
	1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	48,2
	1,1	4,2	—	—	5,3	12,7	12,7	18,0	38,6
	1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,8
	1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	55,7
	1,1	—	5,4	—	6,5	16,4	16,4	22,9	45,1
	1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	56,6
	1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	74,6
	1,1	—	5,4	—	6,5	17,3	17,3	23,8	47,7
	1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	68,7
	1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	78,9
	1,1	—	5,4	—	6,5	18,2	18,2	24,7	69,5
	1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	103,9
	1,1	—	5,4	—	6,5	19,0	19,0	25,5	96,7
	1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	136,6
	1,1	—	—	6,8	7,9	19,9	19,9	27,8	103,4
	1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	143,8
	1,1	—	—	6,8	7,9	20,7	20,7	28,6	135,8

1.041.1 - 10.2 - РС

формат А4
ИП0035
78

6

77

УИВ.№ подл.	Подпись и дата	Взам.УИВ.№
18444		

Марка свая	Напрягаемая арматура класса										Узелная арматура								Об- щущий рас- ход	
	Вр-II		К-7		А-IV		А-V		Всего	А-I				Вр-I		Всего				
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 6727-80						
	φ5	Умозо	φ9	φ15	Умозо	φ10	Умозо	φ16	φ18	Умозо	φ10	φ14	φ16	φ20	Умозо	φ5	Умозо			
СН 190.35-АV	—	—	—	—	—	—	—	121,6	—	121,6	121,6	1,1	—	—	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	151,1
СНК 190.35-К7	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	168,8	1,1	—	—	6,8	7,9	21,6	21,6	29,5	198,3
СН 200.35-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	162,0	1,1	—	—	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	192,4
СНК 200.35-К7	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	177,6	1,1	—	—	6,8	7,9	22,5	22,5	30,4	208,0
СНр 40.40-ВрII	2,4	2,4	—	—	—	—	—	—	—	—	2,4	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	17,3
СН 40.40-АIV	—	—	—	—	—	10,5	10,5	—	—	—	10,5	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	25,4
СНК 40.40-К7	—	—	7,1	—	7,1	—	—	—	—	—	7,1	1,2	3,6	—	—	4,8	10,1	10,1	14,9	22,0
СНр 50.40-ВрII	3,0	3,0	—	—	—	—	—	—	—	—	3,0	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	18,5
СН 50.40-АIV	—	—	—	—	—	13,0	13,0	—	—	—	13,0	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	28,5
СНК 50.40-К7	—	—	8,8	—	8,8	—	—	—	—	—	8,8	1,2	3,6	—	—	4,8	10,7	10,7	15,5	24,3
СНр 60.40-ВрII	3,6	3,6	—	—	—	—	—	—	—	—	3,6	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	19,7
СН 60.40-АIV	—	—	—	—	—	15,4	15,4	—	—	—	15,4	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	31,5
СНК 60.40-К7	—	—	10,5	—	10,5	—	—	—	—	—	10,5	1,2	3,6	—	—	4,8	11,3	11,3	16,1	26,6
СНр 70.40-ВрII	4,2	4,2	—	—	—	—	—	—	—	—	4,2	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	22,1
СН 70.40-АIV	—	—	—	—	—	17,9	17,9	—	—	—	17,9	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	35,8
СНК 70.40-К7	—	—	12,2	—	12,2	—	—	—	—	—	12,2	1,2	—	4,6	—	5,8	12,1	12,1	17,9	30,1

1.041.1-10.2-РС

1100036
формат А4
79

УИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УИВ. №
18444		

Марка свая	Напрягаемая арматура класса										Узделия арматурные								Об- щий рас- ход
	Вр-II		К-7		А-IV			А-V		Всего	А-I					Вр-I		Всего	
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80						
	φ5	Умог0	φ9	Умог0	φ10	φ12	Умог0	φ10	Умог0		φ10	φ16	φ18	φ20	Умог0	φ5	Умог0		
СНпр 80.40-ВрII	4,8	4,8	—	—	—	—	—	—	—	4,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	23,5
СН 80.40-АIV	—	—	—	—	20,4	—	20,4	—	—	20,4	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	39,1
СНК 80.40-К7	—	—	13,8	13,8	—	—	—	—	—	13,8	1,3	4,6	—	—	5,9	12,8	12,8	18,7	32,5
СНпр 90.40-ВрII	10,6	10,6	—	—	—	—	—	—	—	10,6	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	31,1
СН 90.40-АIV	—	—	—	—	22,8	—	22,8	—	—	22,8	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	43,3
СНК 90.40-К7	—	—	15,5	15,5	—	—	—	—	—	15,5	1,3	—	5,8	—	7,1	13,4	13,4	20,5	36,0
СНпр 100.40-ВрII	11,8	11,8	—	—	—	—	—	—	—	11,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	33,1
СН 100.40-АIV	—	—	—	—	25,3	—	25,3	—	—	25,3	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	46,6
СНК 100.40-К7	—	—	17,2	17,2	—	—	—	—	—	17,2	1,3	—	5,8	—	7,1	14,2	14,2	21,3	38,5
СНпр 110.40-ВрII	13,0	13,0	—	—	—	—	—	—	—	13,0	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	34,9
СН 110.40-АIV	—	—	—	—	27,8	—	27,8	—	—	27,8	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	49,7
СНК 110.40-К7	—	—	18,9	18,9	—	—	—	—	—	18,9	1,3	—	5,8	—	7,1	14,8	14,8	21,9	40,8
СНпр 120.40-ВрII	21,1	21,1	—	—	—	—	—	—	—	21,1	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,6
СН 120.40-АIV	—	—	—	—	—	—	—	30,2	30,2	30,2	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	52,7
СНК 120.40-К7	—	—	20,6	20,6	—	—	—	—	—	20,6	1,3	—	5,8	—	7,1	15,4	15,4	22,5	43,1
СНпр 130.40-ВрII	22,9	22,9	—	—	—	—	—	—	—	22,9	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	51,2
СН 130.40-АIV	—	—	—	—	—	47,1	47,1	—	—	47,1	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	75,4
СНК 130.40-К7	—	—	22,2	22,2	—	—	—	—	—	22,2	1,3	—	—	7,2	8,5	19,8	19,8	28,3	50,5

1.041.1-10.2-РС
 Форма АУ
 ИИМЗ / 01

УНВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УНВ. №
18444		

Марка сваи	Напрягаемая арматура класса														Всего
	Вр-II		К7				А-IV		А-V						
	ГОСТ 7348-81		ГОСТ 13840-68				ГОСТ 5781-82								
	Ø 5	Уморо	Ø 9	Ø 12	Ø 15	Уморо	Ø 14	Уморо	Ø 12	Ø 14	Ø 16	Ø 18	Уморо		
СНр 140.40-ВрII	32,8	32,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	32,8	
СН 140.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	50,8	—	—	—	50,8	50,8	
СНк 140.40-К7	—	—	23,9	—	—	23,9	—	—	—	—	—	—	—	23,9	
СНр 150.40-ВрII	44,0	44,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	44,0	
СН 150.40-АIV	—	—	—	—	—	—	73,6	73,6	—	—	—	—	—	73,6	
СНк 150.40-К7	—	—	—	44,8	—	44,8	—	—	—	—	—	—	—	44,8	
СН 160.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	78,4	—	—	78,4	78,4	
СНк 160.40-К7	—	—	—	—	71,2	71,2	—	—	—	—	—	—	—	71,2	
СН 170.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	108,8	—	108,8	108,8	
СНк 170.40-К7	—	—	—	—	75,6	75,6	—	—	—	—	—	—	—	75,6	
СН 180.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	115,2	—	115,2	115,2	
СНк 180.40-К7	—	—	—	107,2	—	107,2	—	—	—	—	—	—	—	107,2	
СН 190.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	153,6	153,6	153,6	
СНк 190.40-К7	—	—	—	—	168,8	168,8	—	—	—	—	—	—	—	168,8	
СН 200.40-АV	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	162,0	162,0	162,0	
СНк 200.40-К7	—	—	—	—	177,6	177,6	—	—	—	—	—	—	—	177,6	

1.041.1 - 10.2 - PC

формат АУ

1100036

81

УИВ. № подл.	Подпись и дата	Взам. УИВ. №
18444		

Узделця арматурные									
Арматура класса								Всего	Общий расход
А-I					Вр-I				
ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80				
φ 10	φ 20	φ 22	φ 25	Утого	φ 5	Утого			
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	62,1	
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	80,1	
1,3	7,2	—	—	8,5	20,8	20,8	29,3	53,2	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	74,3	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	103,9	
1,3	7,2	—	—	8,5	21,8	21,8	30,3	75,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	111,3	
1,3	—	8,8	—	10,1	22,8	22,8	32,9	104,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	142,7	
1,3	—	8,8	—	10,1	23,8	23,8	33,9	109,5	
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	150,1	
1,3	—	8,8	—	10,1	24,8	24,8	34,9	142,1	
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	192,0	
1,3	—	—	11,4	12,7	25,7	25,7	38,4	207,2	
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	201,4	
1,3	—	—	11,4	12,7	26,7	26,7	39,4	217,0	

1.041.1 - 10.2 - PC

Формат А4

10

Лист

81