

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 1.141-1

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
МНОГОПУСТОТНЫЕ**

ВЫПУСК 58

**ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм,
ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА АТ-V**

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16514

ЦЕНА 3-93

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-443, Сивильев ул., 12

Сдано в печать $\sqrt{1}$ 1980.

Заказ № 9258 Тираж 4150 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 58

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм,
ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Аг-V

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В
ДЕЙСТВИЕ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
С 15 ЯНВАРЯ 1980 Г
ПРИКАЗ № 277
ОТ 25 ДЕКАБРЯ 1979 Г.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА:

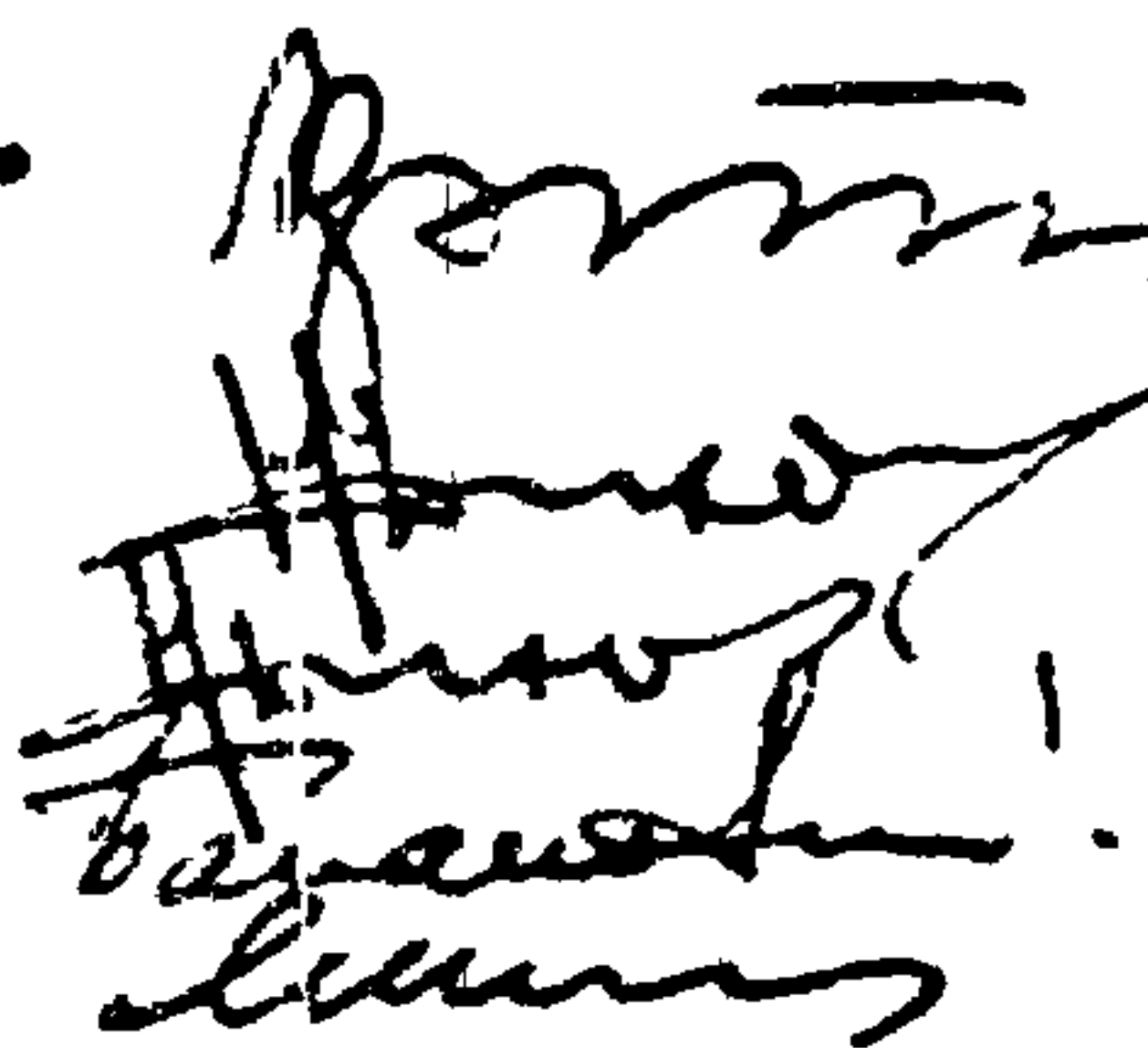
ГЛ. АРХИТЕКТОР, РУКОВОДИТЕЛЬ
ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА №17

ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.И. КРИППА

Н.А. ДЫХОВИЧНАЯ

Б.Н. СМЕРНОВ

Л.Э. БАЛАНОВСКИЙ

Н.А. ЛИХАНСКАЯ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР:

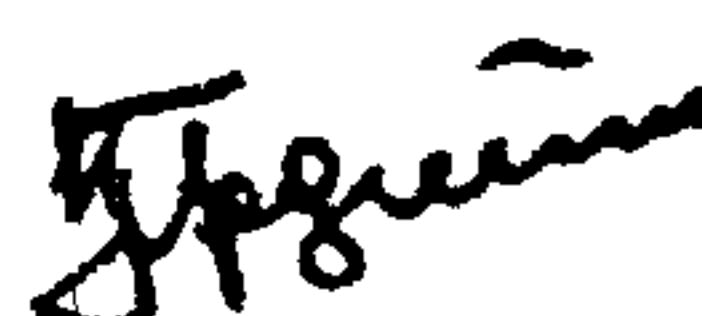
ЗАМ. ДИРЕКТОРА

РУК. ЛАБОРАТОРИИ НАПРЯЖЕННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

СТ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК



Н.Н. КОРОВИН



Г.И. БЕРДИЧЕВСКИЙ



В.Г. КРАМАРЬ

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА			
1		СОДЕРЖАНИЕ	2-4
2	1.141-1.58.000000	ТО ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	5-47
3	1.141-1.58.000000	ВД ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ	48
4	1.141-1.58.000000	ВС ВЫБОРКА СТАЛИ	49-54
5	1.141-1.58.010000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-63.18; ПКВ-57.18; ПКВ-51.18	55-60
6	1.141-1.58.020000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКВ-60.18	61,62
7	1.141-1.58.030000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКВ-54.18	63,64
8	1.141-1.58.040000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКВ-48.18	65,66
9	1.141-1.58.050000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-63.18; ПКВ-54.18	67,68
10	1.141-1.58.060000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКВ-60.18	69,70
11	1.141-1.58.070000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКВ-57.18	71,72
12	1.141-1.58.080000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-51.18; ПКВ-48.18	73-75
13	1.141-1.58.090000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-63.18	76,77
14	1.141-1.58.100000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-60.18	78,79
15	1.141-1.58.110000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-57.18	80,81
16	1.141-1.58.120000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-54.18	82,83
17	1.141-1.58.130000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-51.18	84,85
18	1.141-1.58.140000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-48.18	86-88
19	1.141-1.58.150000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК3-63.18	89,90
20	1.141-1.58.160000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК3-60.18	91,92
21	1.141-1.58.170000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК3-57.18	93,94
22	1.141-1.58.180000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК3-54.18; ПК3-51.18	95,96
23	1.141-1.58.190000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-63.15; ПКВ-57.15; ПКВ-48.15	97-100

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
24	1.141 - 1.58.20000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-60.15	101,102
25	1.141 - 1.58.210000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-54.15	103,104
26	1.141 - 1.58.220000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-51.15	105,106
27	1.141 - 1.58.230000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК6-63.15; ПК6-54.15	107,108
28	1.141 - 1.58.240000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК6-60.15; ПК6-57.15	109-111
29	1.141 - 1.58.250000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-51.15	112,113
30	1.141 - 1.58.260000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-48.15	114,115
31	1.141 - 1.58.270000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК4-63.15; ПК4-54.15; ПК4-51.15	116-118
32	1.141 - 1.58.280000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-60.15	119,120
33	1.141 - 1.58.290000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-57.15	121,122
34	1.141 - 1.58.300000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК3-63.15	123,124
35	1.141 - 1.58.310000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГО- ПУСТОТНЫЕ ПК3-60.15; ПК3-57.15	125,126
36	1.141 - 1.58.320000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК8-63.12; ПК8-57.12; ПК8-48.12	127-130
37	1.141 - 1.58.330000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК8-60.12; ПК8-54.12	131-133
38	1.141 - 1.58.340000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК8-51.12	134,135
39	1.141 - 1.58.350000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК6-63.12; ПК6-54.12	136-138
40	1.141 - 1.58.360000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-60.12	139,140
41	1.141 - 1.58.370000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-57.12	141,142
42	1.141 - 1.58.380000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-51.12	143,144
43	1.141 - 1.58.390000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК6-48.12	145,146
44	1.141 - 1.58.400000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-63.12	147,148
45	1.141 - 1.58.410000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-60.12	149,150

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
46	1. 141- 1.58.420000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК4-57.12; ПК4-54.12	151-153
47	1. 141- 1.58.430000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУС- ТОТНАЯ ПК4-51.12	154,155
48	1. 141- 1.58.440000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК3-53.12; ПК3-60.12	156-158
49	1. 141- 1.58.450000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУС- ТОТНЫЕ ПК3-57.12; ПК3-54.12	159,160
50	1. 141- 1.58.460000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК8-63.10; ПК8-57.10	161-164
51	1. 141- 1.58.470000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК8-60.10	165,166
52	1. 141- 1.58.480000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК8-54.10	167,168
53	1. 141- 1.58.490000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК8-51.10; ПК8-48.10	169-171
54	1. 141- 1.58.500000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК6-63.10	172,173
55	1. 141- 1.58.510000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК6-60.10; ПК6-54.10; ПК6-48.10	174-176
56	1. 141- 1.58.520000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК6-57.10; ПК6-54.10	177-179
57	1. 141- 1.58.530000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК4-63.10	180,181
58	1. 141- 1.58.540000	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТ- НАЯ ПК4-60.10	182,183
59	1. 141- 1.58.550000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК4-57.10; ПК4-54.10	184,185
60	1. 141- 1.58.560000	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТ- НЫЕ ПК3-63.10; ПК3-60.10	186,187
61	1. 141- 1.58.010001	СТЕРЖНИ НАПРЯГАЕМЫЕ Т1 ÷ Т14	188
62	1. 141- 1.58.010100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 ÷ КР8	189-191
63	1. 141- 1.58.050100	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	192
64	1. 141- 1.58.010200	СЕТКИ С1 ÷ С4	193,194
65	1. 141- 1.58.010300	СЕТКИ С5 ÷ С8	195,196
66	1. 141- 1.58.010400	СЕТКИ С10 ÷ С15	197,198
67	1. 141- 1.58.190100	СЕТКИ С16 ÷ С21	199,200
68	1. 141- 1.58.320100	СЕТКИ С22 ÷ С27	201,202
69	1. 141- 1.58.460100	СЕТКИ С28 ÷ С33	203,204
70	1. 141- 1.58.010002	ПЕТАЛИ П1 ÷ П3	205

В настоящий выпуск включены рабочие чертежи предварительно напряженных панелей с круглыми пустотами, армированных стержнями из стали класса АТ-У.

Чертежи разработаны по заданию Госгражданстроя в соответствии с ГОСТ 9561-76, СНиП II-21-75 и с учетом дополнительных пунктов 3.36, 5.20 и 5.60 главы СНиП II-21-75 (приложение к Постановлению Госстроя СССР от 28 декабря 1978г. №272).

Чертежи панелей предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий для строительства в обычных условиях и для производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели перекрытий относятся к 3й категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3мм. В связи с этим панели следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ванн-ных комнатах.

Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственной массы панели) 300, 450, 600 и 800 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете панелей перекрытий, приводится на стр. 44.

Глубина опирания панелей должна быть не менее 90мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300мм от торцов.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

			1.141-1.58.000000 Т0			
ИМ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГА ИМЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>		Р	1	43
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>		ЦНИИЭП Жилища		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>Боброва</i>				

ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ЗАДЕЛКИ ОТКРЫТОГО ТОРЦА (С ОТВЕРСТИЕМ ДИАМЕТРОМ 159 ММ) ДОПУСКАЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ВЕЛИЧИНА НАПРЯЖЕНИЙ НА УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 17 кгс/см^2 .

ПРИ ВЕЛИЧИНАХ НАПРЯЖЕНИЙ БОЛЕЕ 17 кгс/см^2 ОТКРЫТЫЕ ТОРЦЫ УСИЛИВАЮТСЯ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ЗАДЕЛКОЙ БЕТОНЫМИ ВКЛАДЫШАМИ; ЭТИ ПАНЕЛИ ОБОЗНАЧАЮТСЯ АНАЛОГИЧНЫМИ МАРКАМИ С ДОБАВЛЕНИЕМ ИНДЕКСА „А“.

РАБОЧАЯ АРМАТУРА В ПАНЕЛЯХ С ИНДЕКСОМ „А“ ТОЖДЕСТВЕННА АРМАТУРЕ, ПРИНЯТОЙ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ БЕЗ ВКЛАДЫШЕЙ.

БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.

ЗАДЕЛКА ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПУАНСОНОВ, ДО ПРОПАРИВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ, ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ С ВЫХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ МАЛОГО ДИАМЕТРА, ОБРАЗУЕМЫМ ПРИ ФОРМОВАНИИ, УКАДЫВАЮТСЯ НА СТЕНУ, НЕСУЩУЮ БОЛЬШУЮ НАГРУЗКУ.

ДОПУСКАЕМЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ ОТ НАГРУЗОК НА ОПОРНЫЕ ТОРЦЫ (ИСХОДЯ ИЗ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200) МОГУТ БЫТЬ ПРИНЯТЫ:

ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 10 СМ НЕ БОЛЕЕ 45 кгс/см^2 ,

ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ 25 СМ НЕ БОЛЕЕ 30 кгс/см^2 .

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЛИЧИНЫ НАПРЯЖЕНИЙ ПРИНИМАЮТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ ДАНА НА СТР. 12-19.

МАРКИРОВКА ПАНЕЛЕЙ ПРИНЯТА ПО ГОСТ 9561-76 (ПУНКТ 1.8)

РАСЧЕТ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРОЧНОСТИ СЕЧЕНИЙ, НАКЛОННЫХ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ ЭЛЕМЕНТА, С УЧЕТОМ ДОПОЛНЕНИЯ ПУНКТА 3.36 СНиП II-21-75 ДАА ВОЗМОЖНОСТЬ СНЯТЬ РАСЧЕТНЫЕ ПРИОПОРНЫЕ КАРКАСЫ В ПАНЕЛЯХ ПЕРЕКРЫТИЙ, ЗАПРОЕКТИРОВАННЫХ ПОД НАГРУЗКУ $300, 450 \text{ кгс/м}^2$, А ТАКЖЕ В ПАНЕЛЯХ ПОД НАГРУЗКУ 600 кгс/м^2 ДЛИНОЙ 5680, 5380, 5080 И 4780 ММ.

КАРКАСЫ КР9 И КР10 ДЛИНОЙ 840 ММ УСТАНОВЛЕНЫ В ВЫШЕ УКАЗАННЫХ ПАНЕЛЯХ В КАЧЕСТВЕ РАБОЧЕГО АРМИРОВАНИЯ

										Лист
										2

ПАНЕЛИ ПРИ РАСЧЕТЕ НА ИЗГИБАЮЩИЙ МОМЕНТ, ПОЯВЛЯЮЩИЙСЯ ПРИ ЗАЩЕМЛЕНИИ ТОРЦОВ.

ВСЕ КАРКАСЫ, ИМЕЮЩИЕ ПРОДОЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ РАЗНОГО ДИАМЕТРА, УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ БОЛЬШОЙ ДИАМЕТР НАХОДИЛСЯ В ВЕРХНЕЙ ЗОНЕ ПАНЕЛИ.

ПРЕДЕЛ ОГНЕСТОЙКОСТИ ПАНЕЛЕЙ 1 ЧАС, ЧТО СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ СН И П II-A.5-70 ДЛЯ ЗДАНИЙ I СТЕПЕНИ ОГНЕСТОЙКОСТИ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТЕХНИЧЕСКИМИ ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 9561-76.

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ АРМИРУЮТСЯ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат-У (ГОСТ 10884-71), $R_{\alpha}^H = 8000 \text{ кгс/см}^2$ И $R_{\alpha} = 6400 \text{ кгс/см}^2$. ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ПРИНЯТ 20 мм. ОТКЛОНЕНИЕ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ БЕТОНА НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ ВЕЛИЧИНЫ, УКАЗАННЫХ В ГОСТ 13015-75.

ВЕРХНИЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ АРМАТУРЫ КЛАССА В-I (ГОСТ 6727-53*), КОРЫТООБРАЗНЫЕ СЕТКИ - ИЗ АРМАТУРЫ КЛАССА Вр-I (ТУ 14-4-659-75).

МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А1 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13015-75; СН И П II-21-75 ПУНКТ 2.25; ГОСТ 380-71*.

ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ 200, ПЕРЕДАТОЧНАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА $R_0 = 160 \text{ кгс/см}^2$.

БЕТОН ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖЕН ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ НА ФРАКЦИОНИРОВАННОМ, НЕЗАГРЯЗНЕННОМ ЩЕБНЕ ИЗ СКАЛЬНЫХ ПОРОД ТИПА ГРАНИТА, ИЗВЕСТНЯКА И ДР.; ПРИМЕНЕНИЕ ПЕСЧАНО-ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. СОДЕРЖАНИЕ КРУПНОГО ЗАПОЛНИТЕЛЯ ДОЛЖНО БЫТЬ НЕ БОЛЕЕ 820 л НА 1 м^3 БЕТОНА.

ПОСТАВКА ПАНЕЛЕЙ ПОТРЕБИТЕЛЮ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ДОСТИЖЕНИИ БЕТОНОМ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ.

ВЕЛИЧИНА ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ-ИЗГОТОВИТЕЛЕМ ПО СОГЛАСОВАНИЮ

1.141-1.58.000000 Т0

ЛИСТ

3

16514

8

С ПОТРЕБИТЕЛЕМ И ПРОЕКТНОЙ ОРГАНИЗАЦИЕЙ. НАЗНАЧЕНИЕ ЭТОЙ ВЕЛИЧИНЫ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ С УЧЕТОМ УСЛОВИЙ ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ, МОНТАЖА И СРОКА ЗАГРУЖЕНИЯ ПАНЕЛЕЙ, А ТАКЖЕ С УЧЕТОМ ТЕХНОЛОГИИ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ВОЗМОЖНОСТИ ДАЛЬНЕЙШЕГО НАРАСТАНИЯ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА В ПАНЕЛЯХ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ КЛИМАТИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ РАЙОНА СТРОИТЕЛЬСТВА И ВРЕМЕНИ ГОДА. ПРИ ОТПУСКНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА ПАНЕЛЕЙ НИЖЕ ЕГО ПРОЕКТНОЙ МАРКИ, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАНО ГАРАНТИРОВАТЬ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ ЧЕРЕЗ 28 СУТОК СО ДНЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ. ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В ЗИМНЕЕ ВРЕМЯ И В ДРУГИХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ПО УСЛОВИЯМ ВОЗВЕДЕНИЯ ЗДАНИЙ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО СВОЕВРЕМЕННОЕ ПРИРАЩЕНИЕ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА, ПРЕДПРИЯТИЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЯЗАНО ПОСТАВЛЯТЬ ПАНЕЛИ С ПРОЧНОСТЬЮ НЕ НИЖЕ 100 %.

МАРКА БЕТОНА ПО МОРЗОСТОЙКОСТИ ДОЛЖНА НАЗНАЧАТЬСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАНЕЛЕЙ В ЗДАНИЯХ И СООРУЖЕНИЯХ И ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ УКАЗАННОЙ В ТАБЛИЦЕ 2 ГОСТ 9561-76.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ ПРИ ПРИЕМКЕ ПАНЕЛЕЙ

1. ОТКЛОНЕНИЯ ОТ РАЗМЕРОВ ПАНЕЛЕЙ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ: ПО ДЛИНЕ ± 6 мм, ПО ТОЛЩИНЕ И ШИРИНЕ ± 5 мм, ПО ДЛИНЕ ВКЛАДЫШЕЙ ± 10 мм.

2. ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ ПРЯМОЛИНЕЙНЫЕ ГРАНИ; В ОТДЕЛЬНЫХ ПАНЕЛЯХ ДОПУСКАЕТСЯ ИСКРИВЛЕНИЕ НИЖНЕЙ ИЛИ БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ НЕ БОЛЕЕ 3 мм НА ДЛИНЕ 2 м И НЕ БОЛЕЕ 8 мм ПО ВСЕЙ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ.

3. НА ПОВЕРХНОСТИ ПАНЕЛЕЙ НЕ ДОПУСКАЮТСЯ:

а) РАКОВИНЫ, МЕСТНЫЕ НАПЛЫВЫ И ВПАДИНЫ, РАЗМЕРЫ КОТОРЫХ ПРЕВЫШАЮТ УКАЗАННЫЕ В ТАБЛ. 3 (ГОСТ 9561-76);

б) ОКОЛЫ БЕТОНА ГЛУБИНОЙ БОЛЕЕ 5 мм, ДЛИНОЙ БОЛЕЕ 50 мм НА ДЛИНЕ 1 м ПРОДОЛЬНЫХ НИЖНИХ РЕБЕР, ГЛУБИНОЙ БОЛЕЕ 10 мм

						1.141-1.58.000000 TO	Лист
							4

и длиной более 100 мм на верхних гранях и кромках торцов;

в) трещины в бетоне панелей, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0.1 мм;

г) жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях.

4. Нижняя потолочная поверхность должна быть гладкая, подготовленная под окраску.

Указания по изготовлению

Метод натяжения рабочей арматуры принят электро-термический.

При натяжении температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 400°C, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величина контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями "Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций" (ниже Госстроя СССР). Концы натягиваемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5 мм.

Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - 5000 кгс/см².

Допустимые отклонения предварительного напряжения приняты:

при длине панели 6280 мм - 870 кгс/см²,

при длине панели 5980 мм - 900 кгс/см²,

									ЛИСТ
								1.141-1.58.000000 Т0	5

ПРИ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ 5680 ММ — 930 КГС/СМ²,
ПРИ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ 5380 ММ — 955 КГС/СМ²,
ПРИ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ 5080 ММ — 1005 КГС/СМ²,
ПРИ ДЛИНЕ ПАНЕЛИ 4780 ММ — 1050 КГС/СМ².

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КАРКАСОВ И СЕТОК ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75 И ГОСТ 14098-68.

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-77.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ДАНЫ НА СТР. 22-47.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПАНЕЛЕЙ

1. ПАНЕЛИ СЛЕДУЕТ ХРАНИТЬ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ, МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УЛОЖЕНЫ ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОКЛАДКИ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ ТОЛЩИНОЙ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ НА 20 ММ БОЛЬШЕ ВЫСТУПАЮЩЕЙ ЧАСТИ ПЕТЕЛЬ.

2. ПРОКЛАДКИ ПОД НИЖНИЙ РЯД ПАНЕЛЕЙ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ ПО ПЛОТНОМУ ТЩАТЕЛЬНО ВЫРАВНЕННОМУ ОСНОВАНИЮ. ПРОКЛАДКИ ВСЕХ ВЫШЕЛЕЖАЩИХ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ ПО ВЕРТИКАЛИ ОДНА НАД ДРУГОЙ.

3. ПРИ ХРАНЕНИИ ПАНЕЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАССОРТИРОВАНЫ ПО МАРКАМ, ПРОКЛАДКИ ДОЛЖНЫ УКЛАДЫВАТЬСЯ РЯДОМ С ВЫСТУПАЮЩИМИ ПЕТЛЯМИ.

4. ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ ПАНЕЛИ СЛЕДУЕТ УКЛАДЫВАТЬ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ ПРОДОЛЬНОЙ ОСЬЮ ПО НАПРАВЛЕНИЮ ДВИЖЕНИЯ, С ДЕРЕВЯННЫМИ ПРОКЛАДКАМИ СОГЛАСНО ПУНКТА 1.2.3.

5. ВСЕ ОПЕРАЦИИ, СВЯЗАННЫЕ С ПОГРУЗКОЙ, РАЗГРУЗКОЙ И СКЛАДИРОВАНИЕМ ПАНЕЛЕЙ ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ СОБЛЮДЕНИЕМ МЕР, ИСКЛЮЧАЮЩИХ ВОЗМОЖНОСТЬ ИХ ПОВРЕЖДЕНИЯ.

Р^хА^хСЧЕТЫ ПО ВТОРОЙ ГРУППЕ П^хРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ
ВЫПОЛНЕНЫ НА ЭВМ МИНСК-32 СОВМЕСТНО ЛТБ ГЛАВМОС-
ОБЛАСТРОЙМАТЕРИАЛЫ.

								ЛИСТ
								6
1.144-1.58.000000 TO								

ТАБЛИЦА 1

Вид нагрузки		Величина нагрузки на панели кгс/м ²			
		ПКЗ	ПК4	ПК6	ПК8
РАСЧЕТ ПО ПР СОСТОЯН. I ГРУП	РАСЧЕТНАЯ	$\frac{630}{300}$	$\frac{780}{450}$	$\frac{930}{600}$	$\frac{1130}{800}$
	НОРМАТИВН.	$\frac{540}{240}$	$\frac{660}{360}$	$\frac{800}{500}$	$\frac{970}{670}$
РАСЧЕТ ПО П РЕДЕЛЬНЫМ СОСТОЯНИЯМ II ГРУППЫ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬ- НАЯ	$\frac{500}{200}$	$\frac{560}{260}$	$\frac{700}{400}$	$\frac{870}{570}$
	КРАТКО- ВРЕМЕННАЯ	40	100	100	100

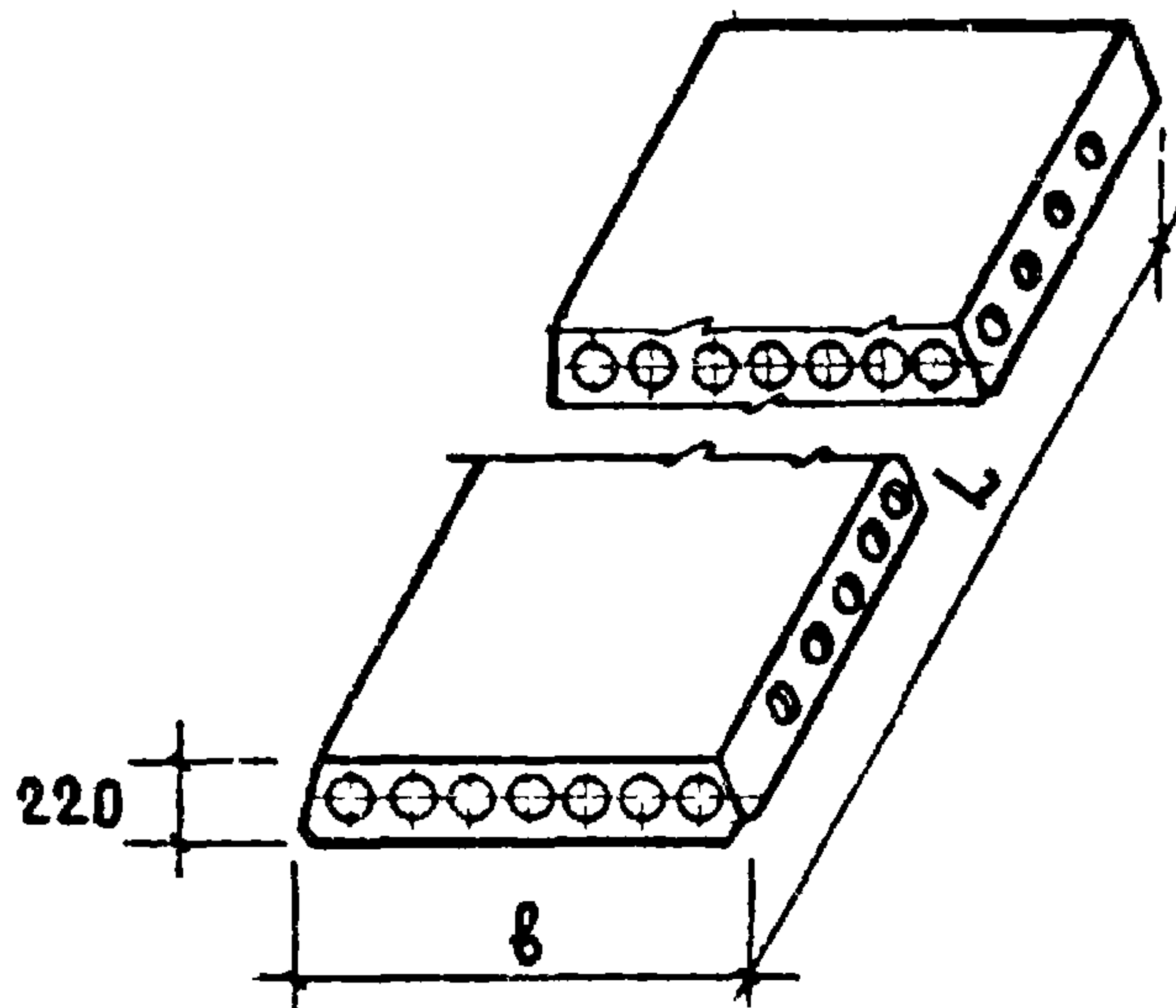
НАГРУЗКИ ПРИНЯТЫ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ СНИП-674
 В ЧИСЛИТЕЛЕ УКАЗАНЫ НАГРУЗКИ, ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННУЮ
 МАССУ ПАНЕЛИ, В ЗНАМЕНАТЕЛЕ - НАГРУЗКИ БЕЗ СОБСТВЕННОЙ
 МАССЫ ПАНЕЛИ.

ЛИСТ № ПОДАТ ПОДЛ И ДАТА

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ

7



НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

РКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕД ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, НАТУРАЛЬН ЫЙ ВЕДЕНИ К КЛ. А-І		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ НАТУ- РАЛЬ- ПРИ- РАЛЬН ЫЙ ВЕДЕНИ К КЛ. А-І	
	L	B							
ПК8-63.18	6280	1790	1.34	3350	11.9	69.46	129.65	6.19	11.65
ПК8-60.18	5980	1790	1.27	3175	11.9	58.39	108.74	5.45	10.15
ПК8-57.18	5680	1790	1.21	3025	11.91	50.72	92.51	4.99	9.10
ПК8-54.18	5380	1790	1.15	2875	11.91	42.77	77.81	4.44	8.06
ПК8-51.18	5080	1790	1.08	2700	11.91	37.91	67.61	4.17	7.43
ПК8-48.18	4780	1790	1.02	2550	11.92	33.86	59.72	3.95	7.00
ПК6-63.18	6280	1790	1.34	3350	11.9	55.57	102.09	4.95	9.12
ПК6-60.18	5980	1790	1.27	3175	11.9	46.23	82.86	4.32	7.75
ПК6-57.18	5680	1790	1.21	3025	11.91	40.07	73.81	3.93	7.28
ПК6-54.18	5380	1790	1.15	2875	11.91	35.27	63.76	3.66	6.63
ПК6-51.18	5080	1790	1.08	2700	11.91	31.65	56.06	3.49	6.17
ПК6-48.18	4780	1790	1.02	2550	11.92	27.81	47.90	3.26	5.60
ПК4-63.18	6280	1790	1.34	3350	11.90	45.37	82.4	4.03	7.34

1.141-1.58.000000 TO

Лист

8

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм		ОБЪЕМ БЕТОНА, м	МАССА, кг	ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , кг	
	L	B				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛА-I	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛА-I
ПК4-60.18	5980	1790	1.27	3175	11.9	38.37	69.81	3.58	6.52
ПК4-57.18	5680	1790	1.21	3025	11.91	34.66	62.36	3.41	6.15
ПК4-54.18	5380	1790	1.15	2875	11.91	31.55	55.61	3.27	5.78
ПК4-51.18	5080	1790	1.08	2700	11.91	28.63	49.71	3.15	5.47
ПК4-48.18	4780	1790	1.02	2550	11.92	25.75	44.03	3.01	5.15
ПК3-63.18	6280	1790	1.34	3350	11.9	39.43	68.65	3.51	6.23
ПК3-60.18	5980	1790	1.27	3175	11.9	33.87	60.31	3.17	5.65
ПК3-57.18	5680	1790	1.21	3025	11.91	30.90	54.21	3.04	5.33
ПК3-54.18	5380	1790	1.15	2875	11.91	27.85	48.11	2.89	5.01
ПК3-51.18	5080	1790	1.08	2700	11.91	26.73	46.01	2.94	5.06
ПК8-63.15	6280	1490	1.18	2950	12.55	58.21	110.20	6.21	11.05
ПК8-60.15	5980	1490	1.12	2800	12.6	49.82	92.25	5.61	10.35
ПК8-57.15	5680	1490	1.07	2675	12.6	44.09	80.35	5.20	9.50
ПК8-54.15	5380	1490	1.01	2525	12.6	35.85	64.50	4.47	8.05
ПК8-51.15	5080	1490	0.96	2400	12.6	32.37	57.35	4.28	7.55
ПК8-48.15	4780	1490	0.90	2250	12.63	29.08	50.95	4.08	7.17
ПК6-63.15	6280	1490	1.18	2950	12.55	44.96	83.70	4.81	8.96
ПК6-60.15	5980	1490	1.12	2800	12.6	39.86	72.85	4.47	8.20
ПК6-57.15	5680	1490	1.07	2675	12.6	34.44	63.25	4.07	7.48
ПК6-54.15	5380	1490	1.01	2525	12.6	29.93	53.70	3.73	6.70
ПК6-51.15	5080	1490	0.96	2400	12.6	26.94	47.43	3.55	6.25
ПК6-48.15	4780	1490	0.90	2250	12.63	24.63	42.45	3.46	5.95
ПК4-63.15	6280	1490	1.18	2950	12.55	36.58	67.45	3.91	7.22
ПК4-60.15	5980	1490	1.12	2800	12.60	32.5	58.75	3.65	6.60
ПК4-57.15	5680	1490	1.07	2675	12.60	30.64	65.05	3.62	6.48

ИМБ. № 10044 ПОДП. И ДАТА

1. 141-1.58.000000 TO

ЛИСТ
9

16514 14

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ	
	Л	В				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-1
ПК4-54.15	5380	1490	1.01	2525	12.6	26.61	46.40	3.32	5.80
ПК4-51.15	5080	1490	0.96	2400	12.6	23.56	44.35	3.37	5.85
ПК3-63.15	6280	1490	1.18	2950	12.55	31.15	55.80	3.33	5.95
ПК3-60.15	5980	1490	1.12	2800	12.6	28.51	50.20	3.20	5.64
ПК3-57.15	5680	1490	1.07	2675	12.6	27.54	48.25	3.25	5.70
ПК8-63.12	6280	1190	0.88	2200	11.8	47.84	89.67	6.40	12.0
ПК8-60.12	5980	1190	0.84	2100	11.82	44.89	77.07	5.88	10.85
ПК8-57.12	5680	1190	0.80	2000	11.85	35.12	64.27	5.20	9.55
ПК8-54.12	5380	1190	0.76	1900	11.85	28.79	52.22	4.48	8.17
ПК8-51.12	5080	1190	0.72	1800	11.88	26.01	46.57	4.30	7.70
ПК8-48.12	4780	1190	0.68	1700	11.92	23.08	40.75	4.07	7.15
ПК6-63.12	6280	1190	0.88	2200	11.8	37.24	68.32	4.99	9.15
ПК6-60.12	5980	1190	0.84	2100	11.82	32.96	59.32	4.63	8.35
ПК6-57.12	5680	1190	0.80	2000	11.85	26.47	48.49	3.92	7.17
ПК6-54.12	5380	1190	0.76	1900	11.85	23.79	43.02	3.72	6.72
ПК6-51.12	5080	1190	0.72	1800	11.88	21.04	37.08	3.48	6.12
ПК6-48.12	4780	1190	0.68	1700	11.92	18.67	32.27	3.28	5.67
ПК4-63.12	6280	1190	0.88	2200	11.8	29.87	53.97	4.00	7.22
ПК4-60.12	5980	1190	0.84	2100	11.82	27.27	48.37	3.83	6.80
ПК4-57.12	5680	1190	0.80	2000	11.85	24.28	43.87	3.59	6.47
ПК4-54.12	5380	1190	0.76	1900	11.85	21.93	38.82	3.43	6.06
ПК4-51.12	5080	1190	0.72	1800	11.88	19.40	33.67	3.20	5.57
ПК3-63.12	6280	1190	0.88	2200	11.80	27.47	49.05	3.68	6.58
ПК3-60.12	5980	1190	0.84	2100	11.82	24.96	43.52	3.50	6.13
ПК3-57.12	5680	1190	0.80	2000	11.85	20.92	36.69	3.09	5.42

1.141-158.000000 TO

16514 15

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

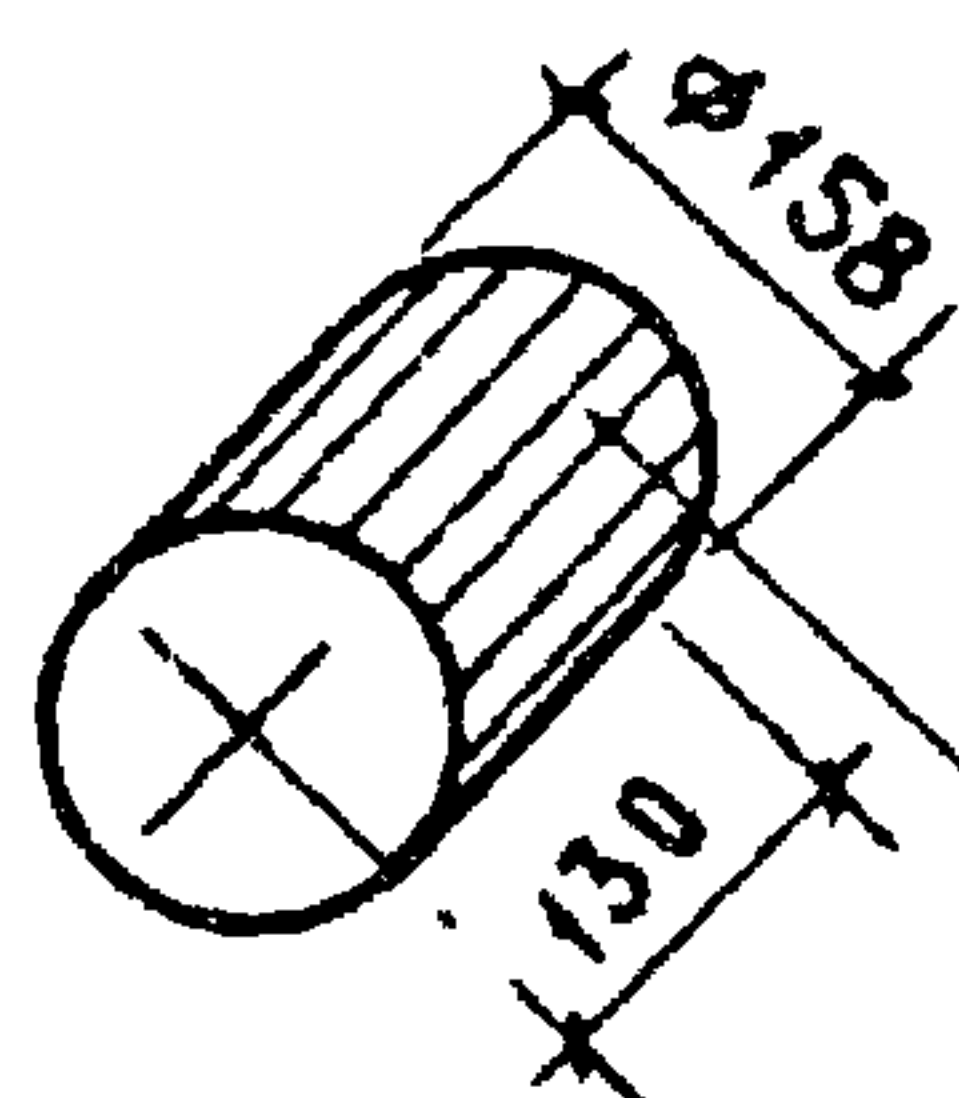
МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, ММ		ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА, КГ	ПРИВЕД. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² , КГ	
	L	b				НАТУРАЛЬ- НЫЙ К	ПРИ- ВЕДЕНН- ЫЙ КЛ А-І	НАТУРАЛЬ- НЫЙ К	ПРИ- ВЕДЕНН- ЫЙ КЛ А-І
ПКЗ-54.12	5380	1190	0.76	1900	11.85	20.21	35.27	3.14	5.51
ПКВ-63.10	6280	990	0.73	1825	11.72	41.38	77.88	6.65	12.50
ПКВ-60.10	5980	990	0.69	1725	11.72	34.03	62.18	5.75	10.50
ПКВ-57.10	5680	990	0.66	1650	11.75	30.72	56.08	5.48	9.97
ПКВ-54.10	5380	990	0.63	1575	11.75	24.91	44.48	4.68	8.35
ПКВ-51.10	5080	990	0.59	1475	11.78	23.34	41.48	4.64	8.25
ПКВ-48.10	4780	990	0.56	1400	11.8	20.53	35.93	4.33	7.60
ПКБ-63.10	6280	990	0.73	1825	11.72	31.38	58.03	5.04	9.35
ПКБ-60.10	5980	990	0.69	1725	11.72	28.02	50.88	4.74	8.60
ПКБ-57.10	5680	990	0.66	1650	11.75	23.54	42.83	4.18	7.62
ПКБ-54.10	5380	990	0.63	1575	11.75	20.97	37.58	3.94	7.07
ПКБ-51.10	5080	990	0.59	1475	11.78	18.74	32.73	3.74	6.52
ПКБ-48.10	4780	990	0.56	1400	11.8	18.04	31.38	3.81	6.62
ПК4-63.10	6280	990	0.73	1825	11.72	25.72	47.33	4.14	7.62
ПК4-60.10	5980	990	0.69	1725	11.72	22.78	41.03	3.84	6.95
ПК4-57.10	5680	990	0.66	1650	11.75	20.20	35.68	3.60	6.40
ПК4-54.10	5380	990	0.63	1575	11.75	19.51	34.38	3.64	6.45
ПКЗ-63.10	6280	990	0.73	1825	11.72	21.35	38.23	3.42	6.15
ПКЗ-60.10	5980	990	0.69	1725	11.72	20.66	36.83	3.49	6.23

1.144-1.58.000000 TO

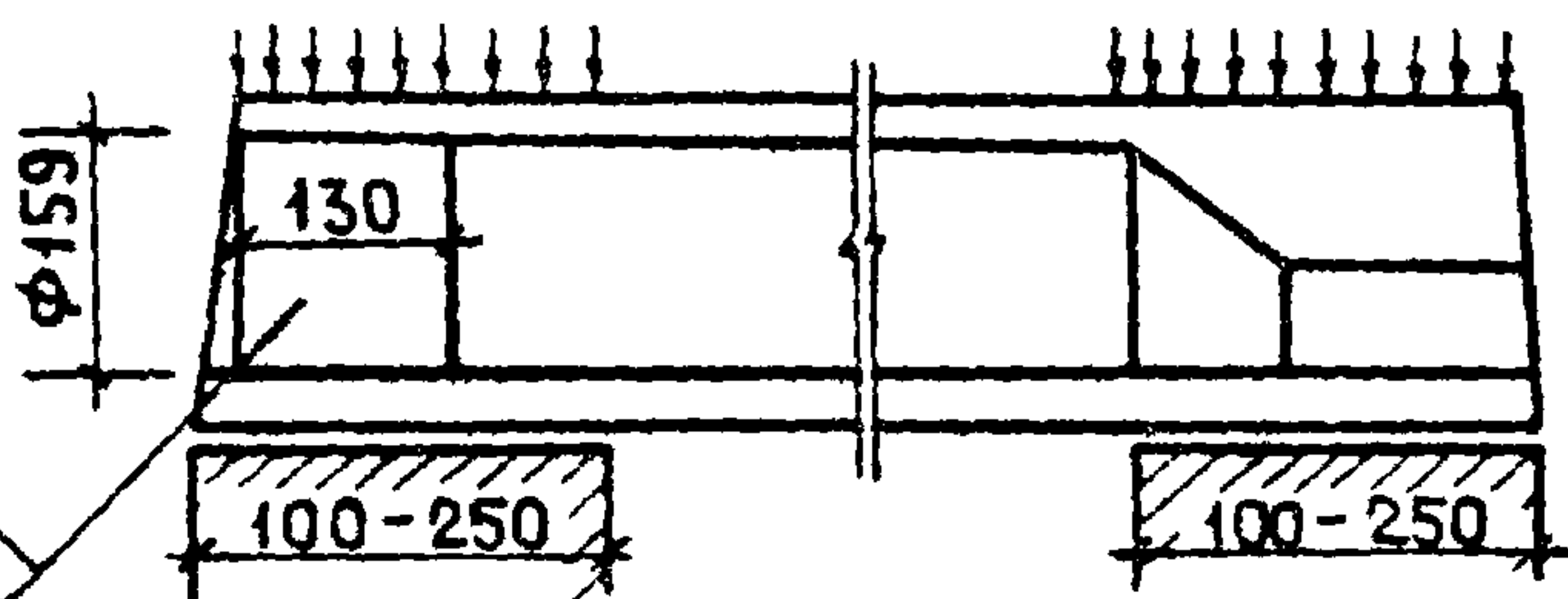
ЛИСТ

41

16514 16



Вкладыш бетонный
свежеотформованный
и отвибрированный



НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І
ПК8-63.18 ^а	1.36	3400	12.1	69.46	129.65	6.19	11.65
ПК8-60.18 ^а	1.30	3250	12.1	58.39	108.71	5.45	10.15
ПК8-57.18 ^а	1.23	3075	12.12	50.72	92.51	4.99	9.10
ПК8-54.18 ^а	1.17	2925	12.14	42.77	77.81	4.44	8.06
ПК8-51.18 ^а	1.11	2775	12.15	37.91	67.61	4.17	7.43
ПК8-48.18 ^а	1.04	2600	12.2	33.86	59.72	3.95	7.00
ПК6-63.18 ^а	1.36	3400	12.1	55.57	102.05	4.95	9.12
ПК6-60.18 ^а	1.30	3250	12.1	46.23	82.86	4.32	7.73
ПК6-57.18 ^а	1.23	3075	12.12	40.07	73.81	3.93	7.28
ПК6-54.18 ^а	1.17	2925	12.14	35.27	63.76	3.66	6.63
ПК6-51.18 ^а	1.11	2775	12.15	31.65	56.06	3.49	6.17
ПК6-48.18 ^а	1.04	2600	12.2	27.82	47.90	3.26	5.60
ПК4-63.18 ^а	1.36	3400	12.1	45.37	82.40	4.03	7.34
ПК4-60.18 ^а	1.30	3250	12.1	38.37	69.81	3.58	6.52
ПК4-57.18 ^а	1.23	3075	12.12	34.66	62.36	3.41	6.15
ПК4-54.18 ^а	1.17	2925	12.14	31.55	55.61	3.27	5.78

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ

12

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕНН ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССу А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛАССу А-І
ПК4 - 51.18 ^а	1.11	2775	12.15	28.63	49.71	3.15	5.47
ПК4 - 48.18 ^а	1.04	2600	12.2	25.75	44.03	3.01	5.15
ПК3 - 63.18 ^а	1.36	3400	12.1	39.43	69.65	3.51	6.23
ПК3 - 60.18 ^а	1.30	3250	12.1	33.87	60.31	3.17	5.65
ПК3 - 57.18 ^а	1.23	3075	12.12	30.90	54.21	3.04	5.33
ПК3 - 54.18 ^а	1.17	2925	12.14	27.85	48.11	2.89	5.01
ПК3 - 51.18 ^а	1.11	2775	12.15	26.73	46.01	2.94	5.06
ПК8 - 63.15 ^а	1.19	2975	12.75	58.21	110.20	6.21	11.05
ПК8 - 60.15 ^а	1.14	2850	12.77	49.82	92.25	5.61	10.35
ПК8 - 57.15 ^а	1.08	2700	12.8	44.09	80.35	5.20	9.50
ПК8 - 54.15 ^а	1.03	2575	12.82	35.85	64.50	4.47	8.05
ПК8 - 51.15 ^а	0.97	2425	12.83	32.37	57.35	4.28	7.55
ПК8 - 48.15 ^а	0.92	2300	12.9	29.08	50.95	4.08	7.17
ПК6 - 63.15 ^а	1.19	2975	12.75	44.96	83.70	4.81	8.96
ПК6 - 60.15 ^а	1.14	2850	12.77	39.86	72.85	4.47	8.20
ПК6 - 57.15 ^а	1.08	2700	12.8	34.44	63.25	4.07	7.48
ПК6 - 54.15 ^а	1.03	2575	12.82	29.93	53.70	3.73	6.70
ПК6 - 51.15 ^а	0.97	2425	12.83	26.94	47.43	3.55	6.25
ПК6 - 48.15 ^а	0.92	2300	12.9	24.63	42.45	3.46	5.95
ПК4 - 63.15 ^а	1.19	2975	12.75	36.58	67.45	3.91	7.22
ПК4 - 60.15 ^а	1.14	2850	12.77	32.50	58.75	3.65	6.60
ПК4 - 57.15 ^а	1.08	2700	12.8	30.64	55.05	3.62	6.48
ПК4 - 54.15 ^а	1.03	2575	12.82	26.61	46.40	3.32	5.80
ПК4 - 51.15 ^а	0.97	2425	12.83	25.56	44.35	3.37	5.85
ПК3 - 63.15 ^а	1.19	2975	12.75	31.15	55.80	3.33	5.95
ПК3 - 60.15 ^а	1.14	2850	12.77	28.51	50.20	3.20	5.64
ПК3 - 57.15 ^а	1.08	2700	12.8	27.54	48.25	3.25	5.70

ИВБ. № ПОДА. ПОДП И ДАТА

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ

13

16514 1.9

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ		
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І	
ПК8-63.12 ^а	0.90	2250	12.0	47.84	89.67	6.40	12.0	
ПК8-60.12 ^а	0.86	2150	12.05	41.89	77.07	5.88	10.85	
ПК8-57.12 ^а	0.82	2050	12.07	35.12	64.27	5.20	9.55	
ПК8-54.12 ^а	0.78	1950	12.08	28.79	52.22	4.48	8.17	
ПК8-51.12 ^а	0.73	1825	12.12	26.01	46.57	4.30	7.70	
ПК8-48.12 ^а	0.69	1725	12.15	23.08	40.75	4.07	7.15	
ПК6-63.12 ^а	0.90	2250	12.0	37.24	68.32	4.98	9.15	
ПК6-60.12 ^а	0.86	2150	12.05	32.96	59.32	4.63	8.35	
ПК6-57.12 ^а	0.82	2050	12.07	26.47	48.49	3.92	7.17	
ПК6-54.12 ^а	0.78	1950	12.08	23.79	43.02	3.72	6.72	
ПК6-51.12 ^а	0.73	1825	12.12	21.04	37.08	3.48	6.12	
ПК6-48.12 ^а	0.69	1725	12.15	18.67	32.27	3.28	5.67	
ПК4-63.12 ^а	0.90	2250	12.0	29.87	53.97	4.00	7.22	
ПК4-60.12 ^а	0.86	2150	12.05	27.27	48.37	3.83	6.80	
ПК4-57.12 ^а	0.82	2050	12.07	24.28	43.87	3.59	6.47	
ПК4-54.12 ^а	0.78	1950	12.08	21.93	38.82	3.43	6.06	
ПК4-51.12 ^а	0.73	1825	12.12	19.40	33.67	3.20	5.57	
ПК3-63.12 ^а	0.90	2250	12.0	27.47	49.05	3.68	6.58	
ПК3-60.12 ^а	0.86	2150	12.05	24.96	43.52	3.50	6.13	
ПК3-57.12 ^а	0.82	2050	12.07	20.92	36.69	3.09	5.42	
ПК3-54.12 ^а	0.78	1950	12.08	20.21	35.27	3.14	5.51	
ПК8-63.10 ^а	0.74	1850	11.93	41.38	77.88	6.65	12.50	
ПК8-60.10 ^а	0.71	1775	11.96	34.03	62.18	5.75	10.50	
ПК8-57.10 ^а	0.67	1675	11.98	30.72	56.08	5.48	9.97	
ПК8-54.10 ^а	0.64	1600	12.0	24.91	44.48	4.68	8.35	
ПК8-51.10 ^а	0.61	1525	12.04	23.34	41.48	4.64	8.25	
ПК8-48.10 ^а	0.57	1425	12.05	20.53	35.93	4.33	7.60	
ПК6-63.10 ^а	0.74	1850	11.93	31.38	58.03	5.04	9.35	
				1.141-1.58.00 00 00 TO				ЛИСТ
								44

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА, КГ	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, СМ	РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ		РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² , КГ	
				НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І	НАТУРАЛЬНЫЙ	ПРИВЕДЕННЫЙ К КЛ. А-І
ПК6-60.10 ^а	0.71	1775	11.96	28.02	50.88	4.74	8.60
ПК6-57.10 ^а	0.67	1675	11.98	23.54	42.83	4.18	7.62
ПК6-54.10 ^а	0.64	1600	12.0	20.97	37.58	3.94	7.07
ПК6-51.10 ^а	0.61	1525	12.04	18.74	32.73	3.74	6.52
ПК6-48.10 ^а	0.57	1425	12.05	18.04	31.38	3.81	6.62
ПК4-63.10 ^а	0.74	1850	11.93	23.72	47.33	4.14	7.62
ПК4-60.10 ^а	0.71	1775	11.96	22.78	41.03	3.84	6.95
ПК4-57.10 ^а	0.67	1675	11.98	20.20	35.68	3.60	6.40
ПК4-54.10 ^а	0.64	1600	12.0	19.51	34.38	3.64	6.45
ПК3-63.10 ^а	0.74	1850	11.93	21.35	38.23	3.42	6.15
ПК3-60.10 ^а	0.71	1775	11.96	20.66	36.83	3.49	6.23

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

15

16514 20

МАРКА	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ см	МАРКА	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L_0 , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ см
ПК8 - 63.18	6200	3.12	ПК8 - 51.15	5000	1.61
ПК8 - 60.18	5900	2.82	ПК8 - 48.15	4700	1.21
ПК8 - 57.18	5600	2.53	ПК6 - 63.15	6200	2.81
ПК8 - 54.18	5300	2.04	ПК6 - 60.15	5900	2.38
ПК8 - 51.18	5000	1.64	ПК6 - 57.15	5600	1.83
ПК8 - 48.18	4700	1.20	ПК6 - 54.15	5300	1.71
ПК6 - 63.18	6200	2.79	ПК6 - 51.15	5000	1.27
ПК6 - 60.18	5900	2.56	ПК6 - 48.15	4700	0.88
ПК6 - 57.18	5600	2.79	ПК4 - 63.15	6200	2.30
ПК6 - 54.18	5300	1.57	ПК4 - 60.15	5900	1.95
ПК6 - 51.18	5000	1.29	ПК4 - 57.15	5600	1.36
ПК6 - 48.18	4700	1.13	ПК4 - 54.15	5300	1.33
ПК4 - 63.18	6200	2.29	ПК4 - 51.15	5000	2.48
ПК4 - 60.18	5900	1.95	ПК3 - 63.15	6200	2.49
ПК4 - 57.18	5600	1.59	ПК3 - 60.15	5900	2.10
ПК4 - 54.18	5300	1.26	ПК3 - 57.15	5600	1.21
ПК4 - 51.18	5000	0.86	ПК8 - 63.12	6200	2.99
ПК4 - 48.18	4700	0.31	ПК8 - 60.12	5900	2.87
ПК3 - 63.18	6200	2.38	ПК8 - 57.12	5600	1.99
ПК3 - 60.18	5900	1.95	ПК8 - 54.12	5300	2.11
ПК3 - 57.18	5600	1.50	ПК8 - 51.12	5000	2.21
ПК3 - 54.18	5300	0.80	ПК8 - 48.12	4700	1.16
ПК3 - 51.18	5000	0.35	ПК6 - 63.12	6200	2.90
ПК8 - 63.15	6200	2.88	ПК6 - 60.12	5900	2.46
ПК8 - 60.15	5900	2.70	ПК6 - 57.12	5600	1.60
ПК8 - 57.15	5600	2.33	ПК6 - 54.12	5300	1.64
ПК8 - 54.15	5300	2.09	ПК6 - 51.12	5000	1.39

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ

16

16514 21

МАРКА	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L ₀ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРО- ГИБ ОТ ПОСТОЯНН. И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ см	МАРКА	РАСЧЕТН. ПРОЛЕТ L ₀ , мм	РАСЧЕТНЫЙ ПРО- ГИБ ОТ ПОСТОЯНН. И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ см
ПК6 - 48.12	4700	1.13	ПК8 - 51.10	5000	1.48
ПК4 - 63.12	6200	2.31	ПК8 - 48.10	4700	1.35
ПК4 - 60.12	5900	2.03	ПК6 - 63.10	6200	2.81
ПК4 - 57.12	5600	1.32	ПК6 - 60.10	5900	2.48
ПК4 - 54.12	5300	1.12	ПК6 - 57.10	5600	1.94
ПК4 - 51.12	5000	0.85	ПК6 - 54.10	5300	1.51
ПК3 - 63.12	6200	2.19	ПК6 - 51.10	5000	1.25
ПК3 - 60.12	5900	1.82	ПК6 - 48.10	4700	0.69
ПК3 - 57.12	5600	1.60	ПК4 - 63.10	6200	2.90
ПК3 - 54.12	5300	0.45	ПК4 - 60.10	5900	1.97
ПК8 - 63.10	6200	3.74	ПК4 - 57.10	5600	1.68
ПК8 - 60.10	5900	2.99	ПК4 - 54.10	5300	1.02
ПК8 - 57.10	5600	2.28	ПК3 - 63.10	6200	2.54
ПК8 - 54.10	5300	2.18	ПК3 - 60.10	5900	1.653

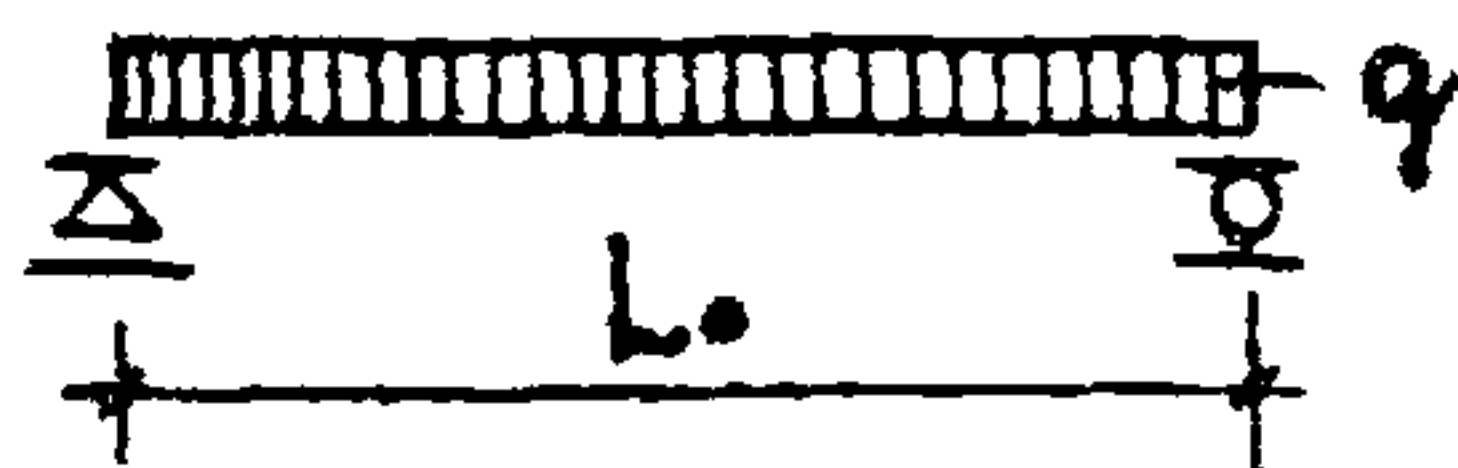
1.141 - 1.58.00 00 00 70

ЛИСТ

17

16514 22

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ



РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L_0 ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М
ПК8 - 63.18	6200	6.2 × 1.76	ПК8 - 63.15	6200	6.2 × 1.46
ПК8 - 60.18	5900	5.9 × 1.76	ПК8 - 60.15	5900	5.9 × 1.46
ПК8 - 57.18	5600	5.6 × 1.76	ПК8 - 57.15	5600	5.6 × 1.46
ПК8 - 54.18	5300	5.3 × 1.76	ПК8 - 54.15	5300	5.3 × 1.46
ПК8 - 51.18	5000	5.0 × 1.76	ПК8 - 51.15	5000	5.0 × 1.46
ПК8 - 48.18	4700	4.7 × 1.76	ПК8 - 48.15	4700	4.7 × 1.46
ПК6 - 63.18	6200	6.2 × 1.76	ПК6 - 63.15	6200	6.2 × 1.46
ПК6 - 60.18	5900	5.9 × 1.76	ПК6 - 60.15	5900	5.9 × 1.46
ПК6 - 57.18	5700	5.7 × 1.76	ПК6 - 57.15	5600	5.6 × 1.46
ПК6 - 54.18	5300	5.3 × 1.76	ПК6 - 54.15	5300	5.3 × 1.46
ПК6 - 51.18	5000	5.0 × 1.76	ПК6 - 51.15	5000	5.0 × 1.46
ПК6 - 48.18	4700	4.7 × 1.76	ПК6 - 48.15	4700	4.7 × 1.46
ПК4 - 63.18	6200	6.2 × 1.76	ПК4 - 63.15	6200	6.2 × 1.46
ПК4 - 60.18	5900	5.9 × 1.76	ПК4 - 60.15	5900	5.9 × 1.46
ПК4 - 57.18	5600	5.6 × 1.76	ПК4 - 57.15	5600	5.6 × 1.46
ПК4 - 54.18	5300	5.3 × 1.76	ПК4 - 54.15	5300	5.3 × 1.46
ПК4 - 51.18	5000	5.0 × 1.76	ПК4 - 51.15	5000	5.0 × 1.46
ПК4 - 48.18	4700	4.7 × 1.76	ПК3 - 63.15	6200	6.2 × 1.46
ПК3 - 63.18	6200	6.2 × 1.76	ПК3 - 60.15	5900	5.9 × 1.46
ПК3 - 60.18	5900	5.9 × 1.76	ПК3 - 57.15	5600	5.6 × 1.46
ПК3 - 57.18	5600	5.6 × 1.76	ПК8 - 63.12	6200	6.2 × 1.16
ПК3 - 54.18	5300	5.3 × 1.76	ПК8 - 60.12	5900	5.9 × 1.16
ПК3 - 51.18	5000	5.0 × 1.76	ПК8 - 57.12	5600	5.6 × 1.16

1.141 - 1.58.00 00 00 70

ЛИСТ
18

РАСЧЕТНЫЕ ПРОЛЕТЫ, ПЛОЩАДИ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ

МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М	МАРКА ПАНЕЛИ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ L ₀ ММ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ М
ПК8-54.12	5300	5.3 x 1.16	ПК8-63.10	6200	6.2 x 0.96
ПК8-51.12	5000	5.1 x 1.16	ПК8-60.10	5900	5.9 x 0.96
ПК8-48.12	4700	4.7 x 1.16	ПК8-57.10	5600	5.6 x 0.96
ПК6-63.12	6200	6.2 x 1.16	ПК8-54.10	5300	5.3 x 0.96
ПК6-60.12	5900	5.9 x 1.16	ПК8-51.10	5000	5.0 x 0.96
ПК6-57.12	5600	5.6 x 1.16	ПК8-48.10	4700	4.7 x 0.96
ПК6-54.12	5300	5.3 x 1.16	ПК6-63.10	6200	6.2 x 0.96
ПК6-51.12	5000	5.0 x 1.16	ПК6-60.10	5900	5.9 x 0.96
ПК6-48.12	4700	4.7 x 1.16	ПК6-57.10	5600	5.6 x 0.96
ПК4-63.12	6200	6.2 x 1.16	ПК6-54.10	5300	5.3 x 0.96
ПК4-60.12	5900	5.9 x 1.16	ПК6-51.10	5000	5.0 x 0.96
ПК4-57.12	5600	5.6 x 1.16	ПК6-48.10	4700	4.7 x 0.96
ПК4-54.12	5300	5.3 x 1.16	ПК4-63.10	6200	6.2 x 0.96
ПК4-51.12	5000	5.0 x 1.16	ПК4-60.10	5900	5.9 x 0.96
ПК3-63.12	6200	6.2 x 1.16	ПК4-57.10	5600	5.6 x 0.96
ПК3-60.12	5900	5.9 x 1.16	ПК4-54.10	5300	5.3 x 0.96
ПК3-57.12	5600	5.6 x 1.16	ПК3-63.10	6200	6.2 x 0.96
ПК3-54.12	5300	5.3 x 1.16	ПК3-60.10	5900	5.9 x 0.96

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ. ПРОВЕРКА ПРЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИАДЫ РАЗРУШЕНИИ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П.2.4.2 ТАБЛ.1 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q, КГС/М ²		
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1.4	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.6	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ (СМ. П.3.3.2 И П.3.3.3 ГОСТ)
ПКВ-63.18 ПКВ-60.18 ПКВ-57.18	1.4	≥ 1618	> 1319	< 1618, но ≥ 1375
ПКВ-54.18 ПКВ-51.18 ПКВ-48.18	1.6	> 1850	> 1551	< 1850, но ≥ 1573
ПК6-63.18 ПК6-60.18 ПК6-57.18	1.4	≥ 1331	> 1032	< 1331, но ≥ 1131
ПК6-54.18 ПК6-51.18 ПК6-48.18	1.6	> 1522	> 1223	< 1522, но ≥ 1294
ПК4-63.18 ПК4-60.18 ПК4-57.18	1.4	≥ 1117	> 818	< 1117, но ≥ 949
ПК4-54.18 ПК4-51.18 ПК4-48.18	1.6	≥ 1277	> 978	< 1277, но ≥ 1085
ПК3-63.18 ПК3-60.18 ПК3-57.18	1.4	≥ 903	> 604	< 903, но ≥ 767
ПК3-54.18 ПК3-51.18	1.6	≥ 1032	> 733	< 1032, но ≥ 877
ПК8-63.15 ПК8-60.15 ПК8-57.15	1.4	≥ 1625	> 1310	< 1625, но ≥ 1380
ПК8-54.15 ПК8-51.15 ПК8-48.15	1.6	≥ 1857	> 1543	< 1857, но ≥ 1579

16514 25

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.4.2 ТАБЛ. 1 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q КГС/М ²		
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $S=1.4$	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГДАНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
		1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ $S=1.6$	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ
ПК6-63.15 ПК6-60.15 ПК6-57.15	1.4	≥ 1398	1024	$< 1338, \text{НО} \geq 1138$
ПК6-54.15 ПК6-51.15 ПК6-48.15	1.6	≥ 1528	1214	$< 1528, \text{НО} \geq 1298$
ПК4-63.15 ПК4-60.15 ПК4-57.15	1.4	≥ 1123	≥ 809	$< 1123, \text{НО} \geq 955$
ПК4-54.15 ПК4-51.15	1.6	≥ 1283	≥ 969	$< 1283, \text{НО} \geq 1090$
ПК3-63.15 ПК3-60.15 ПК3-57.15	1.4	≥ 906	≥ 591	$< 906, \text{НО} \geq 770$
ПК3-57.15	1.6	≥ 1035	≥ 720	$< 1035, \text{НО} \geq 880$
ПК8-63.12 ПК8-60.12 ПК8-57.12	1.4	≥ 1637	≥ 1339	$< 1637, \text{НО} \geq 1391$
ПК8-54.12 ПК8-51.12 ПК8-48.12	1.6	≥ 1870	≥ 1572	$< 1870, \text{НО} \geq 1590$
ПК6-63.12 ПК6-60.12 ПК6-57.12	1.4	≥ 1347	≥ 1049	$< 1347, \text{НО} \geq 1144$
ПК6-54.12 ПК6-51.12 ПК6-48.12	1.6	≥ 1540	≥ 1242	$< 1540, \text{НО} \geq 1308$

1. 141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

21

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.4.2 ТАБЛ. 1 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ - q КГС/М ²		
	1. ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ С=1.4	ПРИ КОТОРОЙ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
	1. РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2. РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1.6	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ (СМ. П. 3.3.2 И П. 3.3.3 ГОСТ)
ПК4 - 63.12 ПК4 - 60.12 ПК4 - 57.12 ПК4 - 54.12 ПК4 - 51.12	1.4 1.6	≥ 1130	> 832	< 1130, но ≥ 961
ПК3 - 63.12 ПК3 - 60.12 ПК3 - 57.12 ПК3 - 54.12	1.4 1.6	≥ 913	≥ 615	< 913, но ≥ 776
ПК8 - 63.10 ПК8 - 60.10 ПК8 - 57.10 ПК8 - 54.10 ПК8 - 51.10 ПК8 - 48.10	1.4 1.6	≥ 1646	≥ 1349	< 1646, но ≥ 1400
ПК6 - 63.10 ПК6 - 60.10 ПК6 - 57.10 ПК6 - 54.10 ПК6 - 51.10 ПК6 - 48.10	1.4 1.6	≥ 1352	> 1055	< 1352, но ≥ 1150
ПК4 - 63.10 ПК4 - 60.10 ПК4 - 57.10 ПК4 - 54.10	1.4 1.6	≥ 1140	> 843	< 1140, но ≥ 969
ПК3 - 63.10 ПК3 - 60.10	1.4 1.6	≥ 918	> 621	< 918, но ≥ 780
	1.6	≥ 1050	≥ 753	< 1050, но ≥ 893

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ

22

16514 27

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТК.	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКВ-63.18	3	625	97	20.9	≤ 23.0	> 23.0 , но ≤ 24.0
	7	628		19.7	≤ 21.6	> 21.6 , но ≤ 22.6
	14	622		18.0	≤ 19.8	> 19.8 , но ≤ 20.7
	28	628		16.4	≤ 18.0	> 18.0 , но ≤ 18.9
	100	590		13.8	≤ 15.2	> 15.2 , но ≤ 15.8
ПКВ-60.18	3	609	95	18.0	≤ 19.7	> 19.7 , но ≤ 21.0
	7	611		17.2	≤ 18.9	> 18.9 , но ≤ 19.7
	14	611		16.5	≤ 18.1	> 18.1 , но ≤ 18.9
	28	624		15.5	≤ 17.1	> 17.1 , но ≤ 17.8
	100	590		13.6	≤ 15.0	> 15.0 , но ≤ 15.5
ПКВ-57.18	3	595	87	16.0	≤ 17.6	> 17.6 , но ≤ 18.4
	7	598		15.6	≤ 17.2	> 17.2 , но ≤ 17.9
	14	602		14.7	≤ 16.2	> 16.2 , но ≤ 16.8
	28	615		14.2	≤ 15.6	> 15.6 , но ≤ 16.3
	100	590		12.9	≤ 14.2	> 14.2 , но ≤ 14.8
ПКВ-54.18	3	590	77.5	12.6	≤ 15.1	> 15.1 , но ≤ 16.3
	7	595		11.9	≤ 14.3	> 14.3 , но ≤ 15.5
	14	600		11.3	≤ 13.5	> 13.5 , но ≤ 14.7
	28	615		11.0	≤ 13.2	> 13.2 , но ≤ 14.3
	100	590		10.0	≤ 12.0	> 12.0 , но ≤ 13.0
ПКВ-51.18	3	590	65.6	9.7	≤ 11.6	> 11.6 , но ≤ 12.6
	7	590		9.0	≤ 10.8	> 10.8 , но ≤ 11.7
	14	593		8.4	≤ 10.1	> 10.1 , но ≤ 10.9
	28	611		8.2	≤ 9.8	> 9.8 , но ≤ 10.6
	100	590		7.5	≤ 9.0	> 9.0 , но ≤ 9.7

ИМБ №9044 / ПУДЛ. И ДАТА

1 141-1.58.00 00 00 TO

 ЛИСТ
23

16514 28

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П.3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКВ-48.18	3	590	51	6.7	≤ 8.1	> 8.1, но ≤ 8.7
	7	590		6.1	≤ 7.3	> 7.3, но ≤ 7.9
	14	590		5.6	≤ 6.7	> 6.7, но ≤ 7.3
	28	606		5.3	≤ 6.4	> 6.4, но ≤ 6.9
	100	590		4.7	≤ 5.6	> 5.6, но ≤ 6.1
ПКБ-63.18	3	420	90	16.6	≤ 18.3	> 18.3, но ≤ 19.1
	7	423		16.1	≤ 17.7	> 17.7, но ≤ 18.5
	14	426		15.6	≤ 17.2	> 17.2, но ≤ 17.9
	28	436		14.6	≤ 16.1	> 16.1, но ≤ 16.8
	100	416		13.0	≤ 14.3	> 14.3, но ≤ 14.9
ПКБ-60.18	3	416	86.6	15.8	≤ 17.4	> 17.4, но ≤ 18.1
	7	416		14.5	≤ 15.9	> 15.9, но ≤ 16.6
	14	420		14.2	≤ 15.6	> 15.6, но ≤ 16.3
	28	434		13.9	≤ 15.3	> 15.3, но ≤ 15.9
	100	416		12.8	≤ 14.1	> 14.1, но ≤ 14.7
ПКБ-57.18	3	416	67	11.5	≤ 13.8	> 13.8, но ≤ 14.3
	7	416		10.7	≤ 12.8	> 12.8, но ≤ 13.4
	14	418		9.9	≤ 11.8	> 11.8, но ≤ 12.4
	28	435		9.7	≤ 11.6	> 11.6, но ≤ 12.1
	100	416		8.8	≤ 10.6	> 10.6, но ≤ 11.0
ПКБ-54.18	3	416	59.5	8.9	≤ 10.7	> 10.7, но ≤ 11.5
	7	416		8.2	≤ 9.8	> 9.8, но ≤ 10.6
	14	416		7.6	≤ 9.1	> 9.1, но ≤ 9.8
	28	433		7.3	≤ 8.7	> 8.7, но ≤ 9.5
	100	416		6.6	≤ 7.9	> 7.9, но ≤ 8.6

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ
24

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/м ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК6-51.18	3	416	52	7.2	≤ 8.6	> 8.6 , но ≤ 9.3
	7	416		6.5	≤ 7.8	> 7.8 , но ≤ 8.4
	14	416		5.9	≤ 7.1	> 7.1 , но ≤ 7.7
	28	431		5.5	≤ 6.6	> 6.6 , но ≤ 7.2
	100	416		5.0	≤ 6.0	> 6.0 , но ≤ 6.5
ПК6-48.18	3	416	48	5.8	≤ 7.0	> 7.0 , но ≤ 7.5
	7	416		5.2	≤ 6.2	> 6.2 , но ≤ 6.7
	14	416		4.6	≤ 5.5	> 5.5 , но ≤ 6.1
	28	425		4.0	≤ 4.8	> 4.8 , но ≤ 5.2
	100	416		3.7	≤ 4.4	> 4.4 , но ≤ 4.8
ПК4-63.18	3	274	74	15.1	≤ 15.7	> 15.7 , но ≤ 17.0
	7	274		12.2	≤ 14.6	> 14.6 , но ≤ 15.9
	14	275		11.2	≤ 13.4	> 13.4 , но ≤ 14.5
	28	288		11.1	≤ 13.2	> 13.2 , но ≤ 14.4
	100	274		10.2	≤ 12.2	> 12.2 , но ≤ 13.3
ПК4-60.18	3	374	66.6	10.4	≤ 12.5	> 12.5 , но ≤ 13.5
	7	374		9.6	≤ 11.5	> 11.5 , но ≤ 12.5
	14	374		9.0	≤ 10.8	> 10.8 , но ≤ 11.7
	28	387		8.7	≤ 10.4	> 10.4 , но ≤ 11.3
	100	374		8.0	≤ 9.6	> 9.6 , но ≤ 10.4
ПК4-57.18	3	274	54	8.5	≤ 10.6	> 10.6 , но ≤ 11.1
	7	274		7.8	≤ 9.7	> 9.7 , но ≤ 10.1
	14	274		7.1	≤ 8.8	> 8.8 , но ≤ 9.2
	28	286		6.7	≤ 8.3	> 8.3 , но ≤ 8.7
	100	274		6.2	≤ 7.8	> 7.8 , но ≤ 8.1

ИЗМЕНЕНИЯ В ДАННЫХ

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ
25

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГ/М ²	$f_{\text{ДЛ}}$ $f_{\text{ПРЕД}}$ %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1. ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4-54.18	3	274	47.5	6.4	≤ 7.6	> 7.6 , $HO \leq 8.3$
	7	274		5.7	≤ 6.8	> 6.8 , $HO \leq 7.4$
	14	274		5.2	≤ 6.2	> 6.2 , $HO \leq 6.6$
	28	285		4.6	≤ 5.5	> 5.5 , $HO \leq 6.0$
	100	274		4.3	≤ 5.2	> 5.2 , $HO \leq 5.6$
ПК4-51.18	3	274	34	4.1	≤ 4.9	> 4.9 , $HO \leq 5.3$
	7	274		3.5	≤ 4.2	> 4.2 , $HO \leq 4.6$
	14	274		3.0	≤ 3.6	> 3.6 , $HO \leq 3.9$
	28	284		2.1	≤ 2.5	> 2.5 , $HO \leq 2.7$
	100	274		1.8	≤ 2.2	> 2.2 , $HO \leq 2.3$
ПК4-48.18	3	274	13.2	2.0	≤ 2.4	> 2.4 , $HO \leq 2.6$
	7	274		1.9	≤ 2.3	> 2.3 , $HO \leq 2.5$
	14	274		1.8	≤ 2.2	> 2.2 , $HO \leq 2.3$
	28	283		1.7	≤ 2.0	> 2.0 , $HO \leq 2.2$
	100	274		1.6	≤ 1.9	> 1.9 , $HO \leq 2.1$
ПК3-63.18	3	213	76.5	9.4	≤ 11.3	> 11.3 , $HO \leq 12.2$
	7	213		8.6	≤ 10.3	> 10.3 , $HO \leq 11.2$
	14	213		8.0	≤ 9.6	> 9.6 , $HO \leq 10.4$
	28	224		7.5	≤ 9.0	> 9.0 , $HO \leq 9.4$
	100	213		7.0	≤ 8.4	> 8.4 , $HO \leq 9.1$
ПК3-60.18	3	213	66	7.7	≤ 9.2	> 9.2 , $HO \leq 10.0$
	7	213		7.0	≤ 8.4	> 8.4 , $HO \leq 9.1$
	14	213		6.4	≤ 7.7	> 7.7 , $HO \leq 8.3$
	28	223		5.8	≤ 7.0	> 7.0 , $HO \leq 7.6$
	100	213		5.5	≤ 6.6	> 6.6 , $HO \leq 7.2$

1.141-1.58.000000 ТО

ЛИСТ

26

16514 31

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{пред} %	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ПРОГИБ ξ ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П.3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРЯЖАЮТСЯ ГОДИММ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКЗ-57.18	3	213	51.6	6.1	≤ 7.3	> 7.3, но ≤ 7.9
	7	213		5.5	≤ 6.6	> 6.6, но ≤ 7.1
	14	213		4.8	≤ 5.7	> 5.7, но ≤ 6.2
	28	223		4.1	≤ 4.9	> 4.9, но ≤ 5.3
	100	213		3.8	≤ 4.5	> 4.5, но ≤ 4.9
ПКЗ-54.18	3	213	30.2	3.3	≤ 4.0	> 4.0, но ≤ 4.3
	7	213		2.4	≤ 2.9	> 2.9, но ≤ 3.1
	14	213		1.9	≤ 2.3	> 2.3, но ≤ 2.5
	28	211		1.8	≤ 2.2	> 2.2, но ≤ 2.4
	100	213		1.8	≤ 2.1	> 2.1, но ≤ 2.3
ПКЗ-51.18	3	213	14	1.7	≤ 2.1	> 2.1, но ≤ 2.3
	7	213		1.6	≤ 1.9	> 1.9, но ≤ 2.1
	14	213		1.5	≤ 1.8	> 1.8, но ≤ 2.0
	28	223		1.4	≤ 1.7	> 1.7, но ≤ 1.9
	100	213		1.4	≤ 1.7	> 1.7, но ≤ 1.8
ПКВ-63.15	3	630	93	1.9	≤ 20.8	> 20.8, но ≤ 21.8
	7	631		1.8	≤ 19.8	> 19.8, но ≤ 20.7
	14	626		1.7	≤ 18.5	> 18.5, но ≤ 19.3
	28	633		1.5	≤ 16.4	> 16.4, но ≤ 17.2
	100	593		1.2	≤ 13.6	> 13.6, но ≤ 14.3
ПКВ-60.15	3	611	91.5	1.7	≤ 18.9	> 18.9, но ≤ 19.7
	7	614		1.6	≤ 17.7	> 17.7, но ≤ 18.5
	14	616		1.5	≤ 16.8	> 16.8, но ≤ 17.6
	28	626		1.4	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 16.5
	100	593		1.3	≤ 14.0	> 14.0, но ≤ 14.6

ИМБ № ПОДА
 ПСАБ И ДАТА

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ
27

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГ/М ²	f _{дл.} / f _{пред.}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ПОДЛИННЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКВ-57.15	3	597	83	13.9	≤ 16.6	> 16.6 , NO ≤ 18.1
	7	605		13.4	≤ 16.1	> 16.1 , NO ≤ 17.4
	14	607		12.9	≤ 15.4	> 15.4 , NO ≤ 16.7
	28	623		12.0	≤ 14.4	> 14.4 , NO ≤ 15.6
	100	593		10.7	≤ 12.8	> 12.8 , NO ≤ 13.9
ПКВ-54.15	3	593	79	12.8	≤ 15.3	> 15.3 , NO ≤ 16.6
	7	593		11.8	≤ 14.1	> 14.1 , NO ≤ 15.3
	14	596		11.4	≤ 13.7	> 13.7 , NO ≤ 14.8
	28	616		11.1	≤ 13.3	> 13.3 , NO ≤ 14.4
	100	593		10.2	≤ 12.2	> 12.2 , NO ≤ 13.3
ПКВ-51.15	3	593	64.4	9.3	≤ 11.1	> 11.1 , NO ≤ 12.1
	7	593		8.5	≤ 10.2	> 10.2 , NO ≤ 11.0
	14	593		7.9	≤ 9.5	> 9.5 , NO ≤ 10.3
	28	616		7.7	≤ 9.2	> 9.2 , NO ≤ 10.0
	100	593		7.0	≤ 8.4	> 8.4 , NO ≤ 9.1
ПКВ-48.15	3	593	51.5	6.7	≤ 8.0	> 8.0 , NO ≤ 8.7
	7	593		6.1	≤ 7.3	> 7.3 , NO ≤ 7.9
	14	593		5.6	≤ 6.7	> 6.7 , NO ≤ 7.3
	28	616		5.3	≤ 6.3	> 6.3 , NO ≤ 6.9
	100	593		4.7	≤ 5.6	> 5.6 , NO ≤ 6.1
ПКВ-63.15	3	420	90.5	16.3	≤ 17.9	> 17.9 , NO ≤ 18.7
	7	427		15.8	≤ 17.3	> 17.3 , NO ≤ 18.2
	14	430		15.3	≤ 16.8	> 16.8 , NO ≤ 17.6
	28	441		14.5	≤ 15.9	> 15.9 , NO ≤ 16.7
	100	420		12.9	≤ 14.2	> 14.2 , NO ≤ 14.3

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

28

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/м ²	f _{дл} / f _{пред}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКБ-60.15	3	420	80.5	14.0	≤ 16.8	> 16.8 , но ≤ 18.2
	7	420		13.2	≤ 15.8	> 15.8 , но ≤ 17.2
	14	420		12.8	≤ 15.3	> 15.3 , но ≤ 16.6
	28	439		12.2	≤ 14.6	> 14.6 , но ≤ 15.8
	100	420		11.2	≤ 13.4	> 13.4 , но ≤ 14.6
ПКБ-57.15	3	420	65	10.1	≤ 12.1	> 12.1 , но ≤ 13.1
	7	420		9.3	≤ 11.2	> 11.2 , но ≤ 12.1
	14	423		8.7	≤ 10.4	> 10.4 , но ≤ 11.3
	28	440		8.3	≤ 9.9	> 9.9 , но ≤ 10.8
	100	420		7.4	≤ 8.9	> 8.9 , но ≤ 9.6
ПКБ-54.15	3	420	64.5	9.9	≤ 11.9	> 11.9 , но ≤ 12.9
	7	420		9.2	≤ 11.1	> 11.1 , но ≤ 11.9
	14	420		8.5	≤ 10.2	> 10.2 , но ≤ 11.0
	28	435		8.2	≤ 9.8	> 9.8 , но ≤ 10.6
	100	420		7.6	≤ 9.1	> 9.1 , но ≤ 9.8
ПКБ-51.15	3	420	50.8	6.8	≤ 8.1	> 8.1 , но ≤ 8.8
	7	420		6.1	≤ 7.3	> 7.3 , но ≤ 7.9
	14	420		5.6	≤ 6.7	> 6.7 , но ≤ 7.3
	28	435		5.1	≤ 6.1	> 6.1 , но ≤ 6.6
	100	420		4.6	≤ 5.5	> 5.5 , но ≤ 5.9
ПКБ-48.15	3	420	35.4	4.4	≤ 5.3	> 5.3 , но ≤ 5.7
	7	420		3.9	≤ 4.6	> 4.6 , но ≤ 5.1
	14	420		3.3	≤ 4.0	> 4.0 , но ≤ 4.3
	28	434		2.8	≤ 3.3	> 3.3 , но ≤ 3.6
	100	420		2.4	≤ 2.9	> 2.9 , но ≤ 3.1

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ
29

16514

74

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СТУКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{ДЛ} / f _{ПРЕД}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОД.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4-63.15	3	275	74	13.2	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 17.1
	7	275		12.4	≤ 14.8	> 14.8, но ≤ 16.1
	14	275		11.4	≤ 13.7	> 13.7, но ≤ 14.8
	28	290		11.2	≤ 13.4	> 13.4, но ≤ 14.5
	100	275		10.4	≤ 12.5	> 12.5, но ≤ 13.5
ПК4-60.15	3	275	66	10.2	≤ 12.2	> 12.2, но ≤ 13.2
	7	275		9.5	≤ 11.4	> 11.4, но ≤ 12.3
	14	275		8.7	≤ 10.4	> 10.4, но ≤ 11.3
	28	287		8.4	≤ 10.0	> 10.0, но ≤ 10.3
	100	275		7.8	≤ 9.4	> 9.4, но ≤ 10.1
ПК4-57.15	3	275	48.5	6.6	≤ 7.9	> 7.9, но ≤ 8.6
	7	275		6.0	≤ 7.2	> 7.2, но ≤ 7.8
	14	275		5.3	≤ 6.3	> 6.3, но ≤ 6.9
	28	286		4.9	≤ 5.9	> 5.9, но ≤ 6.4
	100	275		4.3	≤ 5.1	> 5.1, но ≤ 5.6
ПК4-54.15	3	275	50	6.5	≤ 7.8	> 7.8, но ≤ 8.4
	7	275		5.9	≤ 7.1	> 7.1, но ≤ 7.6
	14	275		5.3	≤ 6.3	> 6.3, но ≤ 6.9
	28	284		4.6	≤ 5.5	> 5.5, но ≤ 6.0
	100	275		4.2	≤ 5.0	> 5.0, но ≤ 5.4
ПК4-51.15	3	275	27.6	3.3	≤ 4.0	> 4.0, но ≤ 4.3
	7	275		2.8	≤ 3.4	> 3.4, но ≤ 3.6
	14	275		2.1	≤ 2.5	> 2.5, но ≤ 2.7
	28	284		2.3	≤ 2.7	> 2.7, но ≤ 3.0
	100	275		2.2	≤ 2.6	> 2.6, но ≤ 2.8

1. 141-1.58. 00 00 00 70

ЛИСТ

30

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/м ²	f _{дл} / f _{пред}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДН.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКЗ-63.15	3	214	80	10.4	≤ 11.4	> 11.4, но ≤ 12.0
	7	214		9.6	≤ 10.6	> 10.6, но ≤ 11.0
	14	214		8.8	≤ 9.6	> 9.6, но ≤ 10.1
	28	224		8.2	≤ 9.0	> 9.0, но ≤ 9.4
	100	214		7.9	≤ 8.7	> 8.7, но ≤ 9.1
ПКЗ-60.15	3	214	71	7.8	≤ 9.3	> 9.3, но ≤ 10.1
	7	214		7.1	≤ 8.5	> 8.5, но ≤ 9.2
	14	214		6.4	≤ 7.7	> 7.7, но ≤ 8.3
	28	224		5.7	≤ 6.8	> 6.8, но ≤ 7.4
	100	214		5.4	≤ 6.5	> 6.5, но ≤ 7.0
ПКЗ-57.15	3	214	43.2	4.3	≤ 5.2	> 5.2, но ≤ 5.6
	7	214		3.8	≤ 4.5	> 4.5, но ≤ 4.9
	14	214		3.2	≤ 3.8	> 3.8, но ≤ 4.2
	28	224		2.1	≤ 2.5	> 2.5, но ≤ 2.7
	100	214		1.7	≤ 2.0	> 2.0, но ≤ 2.2
ПКВ-63.12	3	640	96.4	20.4	≤ 22.2	> 22.2, но ≤ 23.2
	7	640		19.2	≤ 21.1	> 21.1, но ≤ 22.0
	14	636		17.9	≤ 19.7	> 19.7, но ≤ 20.6
	28	640		15.8	≤ 17.4	> 17.4, но ≤ 18.2
	100	600		13.1	≤ 14.4	> 14.4, но ≤ 15.1
ПКВ-60.12	3	626	89.8	18.6	≤ 20.2	> 20.2, но ≤ 21.4
	7	630		16.8	≤ 18.5	> 18.5, но ≤ 19.3
	14	626		15.5	≤ 17.0	> 17.0, но ≤ 17.8
	28	635		14.4	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 16.5
	100	600		12.3	≤ 13.5	> 13.5, но ≤ 14.1

1.144-1.58.000000 TO

ЛМСГ

31

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/м ²	f _{дл.} / f _{пред.}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П.3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКВ-57.12	3	615	74	12.3	≤ 14.7	> 14.7, но ≤ 16.0
	7	620		11.7	≤ 14.0	> 14.0, но ≤ 15.2
	14	620		10.9	≤ 13.1	> 13.1, но ≤ 14.2
	28	630		9.8	≤ 11.7	> 11.7, но ≤ 12.7
	100	600		8.1	≤ 9.7	> 9.7, но ≤ 10.5
ПКВ-54.12	3	600	79.5	13.2	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 17.1
	7	603		12.2	≤ 14.6	> 14.6, но ≤ 15.8
	14	607		11.9	≤ 14.2	> 14.2, но ≤ 15.5
	28	626		11.5	≤ 13.8	> 13.8, но ≤ 14.9
	100	600		10.5	≤ 12.6	> 12.6, но ≤ 13.6
ПКВ-51.12	3	600	88.6	13.0	≤ 14.3	> 14.3, но ≤ 15.0
	7	600		11.8	≤ 13.0	> 13.0, но ≤ 13.5
	14	605		11.2	≤ 12.3	> 12.3, но ≤ 12.9
	28	625		10.9	≤ 12.0	> 12.0, но ≤ 12.5
	100	600		9.7	≤ 10.7	> 10.7, но ≤ 11.2
ПКВ-48.12	3	600	49.4	6.6	≤ 7.9	> 7.9, но ≤ 8.6
	7	600		5.9	≤ 7.1	> 7.1, но ≤ 7.6
	14	600		5.3	≤ 6.3	> 6.3, но ≤ 6.9
	28	625		5.1	≤ 6.1	> 6.1, но ≤ 6.6
	100	600		4.5	≤ 5.4	> 5.4, но ≤ 5.8
ПКВ-63.12	3	423	93.5	17.5	≤ 19.3	> 19.3, но ≤ 20.1
	7	430		17.1	≤ 18.8	> 18.8, но ≤ 19.6
	14	435		16.5	≤ 18.2	> 18.2, но ≤ 19.0
	28	444		15.4	≤ 17.4	> 17.4, но ≤ 17.7
	100	422		13.8	≤ 15.2	> 15.2, но ≤ 15.9

1.141-1.58.00 00 00 TO

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} f _{пред}	ПРОГИБ ОТ ГЛАВНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГДЖ.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКБ-60.12	3	422	83.5	15.9	≤ 19.1	> 19.1 , H ₀ ≤ 20.6
	7	423		15.2	≤ 18.2	> 18.2 , H ₀ ≤ 19.7
	14	429		14.4	≤ 17.3	> 17.3 , H ₀ ≤ 18.7
	28	442		14.1	≤ 16.9	> 16.9 , H ₀ ≤ 18.3
	100	422		12.9	≤ 15.5	> 15.5 , H ₀ ≤ 16.8
ПКБ-57.12	3	422	57.2	11.7	≤ 10.4	> 10.4 , H ₀ ≤ 11.3
	7	425		11.0	≤ 9.6	> 9.6 , H ₀ ≤ 10.4
	14	435		7.5	≤ 9.0	> 9.0 , H ₀ ≤ 9.7
	28	442		7.0	≤ 8.4	> 8.4 , H ₀ ≤ 9.1
	100	422		6.0	≤ 7.2	> 7.2 , H ₀ ≤ 7.8
ПКБ-54.12	3	422	62	9.5	≤ 11.4	> 11.4 , H ₀ ≤ 12.3
	7	422		8.7	≤ 10.4	> 10.4 , H ₀ ≤ 11.3
	14	422		8.1	≤ 9.7	> 9.7 , H ₀ ≤ 10.5
	28	439		7.9	≤ 9.5	> 9.5 , H ₀ ≤ 10.2
	100	422		7.2	≤ 8.6	> 8.6 , H ₀ ≤ 9.3
ПКБ-51.12	3	422	55.5	8.0	≤ 9.6	> 9.6 , H ₀ ≤ 10.4
	7	422		7.3	≤ 8.7	> 8.7 , H ₀ ≤ 9.5
	14	422		6.7	≤ 8.0	> 8.0 , H ₀ ≤ 8.7
	28	435		6.2	≤ 7.4	> 7.4 , H ₀ ≤ 8.1
	100	422		5.7	≤ 6.8	> 6.8 , H ₀ ≤ 7.4
ПКБ-48.12	3	422	48	5.8	≤ 6.9	> 6.9 , H ₀ ≤ 7.4
	7	422		5.2	≤ 6.2	> 6.2 , H ₀ ≤ 6.8
	14	422		4.7	≤ 5.6	> 5.6 , H ₀ ≤ 6.1
	28	434		4.1	≤ 4.9	> 4.9 , H ₀ ≤ 5.3
	100	422		3.7	≤ 4.4	> 4.4 , H ₀ ≤ 4.8

1. 14 1 - 1.58.00 00 00 TO

ЛМСТ
33

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кг/м ²	f _{дл} / f _{пред}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П.3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДН.	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПК4-63.12	3	260	74.5	15.1	≤ 18.1	> 18.1, но ≤ 19.6
	7	280		13.9	≤ 16.7	> 16.7, но ≤ 18.0
	14	280		13.1	≤ 15.7	> 15.7, но ≤ 17.0
	28	294		13.1	≤ 15.7	> 15.7, но ≤ 17.0
	100	280		12.2	≤ 14.6	> 14.6, но ≤ 15.8
ПК4-60.12	3	280	68.6	11.0	≤ 13.2	> 13.2, но ≤ 14.3
	7	280		10.2	≤ 12.2	> 12.2, но ≤ 13.2
	14	260		9.5	≤ 11.4	> 11.4, но ≤ 12.3
	28	291		9.2	≤ 11.1	> 11.1, но ≤ 11.9
	100	280		8.6	≤ 10.3	> 10.3, но ≤ 11.1
ПК4-57.12	3	280	47.2	6.2	≤ 7.4	> 7.4, но ≤ 8.0
	7	280		5.6	≤ 6.7	> 6.7, но ≤ 7.2
	14	280		5.1	≤ 6.1	> 6.1, но ≤ 6.6
	28	280		4.6	≤ 5.5	> 5.5, но ≤ 6.0
	100	280		3.9	≤ 4.6	> 4.6, но ≤ 5.1
ПК4-54.12	3	280	42.6	5.5	≤ 6.6	> 6.6, но ≤ 7.1
	7	280		4.8	≤ 5.7	> 5.7, но ≤ 6.2
	14	280		4.3	≤ 5.1	> 5.1, но ≤ 5.6
	28	295		3.9	≤ 4.6	> 4.6, но ≤ 5.1
	100	280		3.4	≤ 4.1	> 4.1, но ≤ 4.4
ПК4-51.12	3	280	32.5	4.0	≤ 4.8	> 4.8, но ≤ 5.2
	7	280		3.5	≤ 4.2	> 4.2, но ≤ 4.5
	14	280		3.0	≤ 3.6	> 3.6, но ≤ 3.9
	28	390		2.2	≤ 2.6	> 2.6, но ≤ 2.8
	100	280		1.9	≤ 2.3	> 2.3, но ≤ 2.5

1.141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ
34

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОВЕСТВЕН. МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{ΔL} / f _{ПРЕД}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _K ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ П.3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКЗ-63.12	3	218	70.5	8.3	≤ 9.9	> 9.9 , но ≤ 10.8
	7	218		7.6	≤ 9.1	> 9.1 , но ≤ 9.8
	14	218		6.8	≤ 8.1	> 8.1 , но ≤ 8.8
	28	229		6.4	≤ 7.6	> 7.6 , но ≤ 8.3
	100	218		5.9	≤ 7.1	> 7.1 , но ≤ 7.6
ПКЗ-60.12	3	218	61.6	5.7	≤ 8.0	> 8.0 , но ≤ 8.7
	7	218		6.0	≤ 7.2	> 7.2 , но ≤ 7.8
	14	218		5.5	≤ 6.6	> 6.6 , но ≤ 7.1
	28	229		5.0	≤ 6.0	> 6.0 , но ≤ 6.5
	100	218		4.5	≤ 5.4	> 5.4 , но ≤ 5.8
ПКЗ-57.12	3	218	42.1	4.2	≤ 5.0	> 5.0 , но ≤ 5.4
	7	218		3.6	≤ 4.3	> 4.3 , но ≤ 4.6
	14	218		3.1	≤ 3.7	> 3.7 , но ≤ 4.0
	28	228		2.4	≤ 2.9	> 2.9 , но ≤ 3.1
	100	218		2.1	≤ 2.5	> 2.5 , но ≤ 2.7
ПКЗ-54.12	3	218	17	2.2	≤ 2.7	> 2.7 , но ≤ 2.9
	7	218		2.1	≤ 2.5	> 2.5 , но ≤ 2.7
	14	218		2.0	≤ 2.4	> 2.4 , но ≤ 2.6
	28	226		1.9	≤ 2.2	> 2.2 , но ≤ 2.4
	100	218		1.8	≤ 2.1	> 2.1 , но ≤ 2.3
ПКВ-63.10	3	650	84.5	1.9	≤ 22.6	> 22.6 , но ≤ 24.4
	7	649		1.7	≤ 20.4	> 20.4 , но ≤ 22.0
	14	645		1.5	≤ 18.6	> 18.6 , но ≤ 20.2
	28	641		1.3	≤ 16.2	> 16.2 , но ≤ 17.5
	100	605		1.1	≤ 12.7	> 12.7 , но ≤ 13.8

16514 40

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ, кгс/м ²	f _{дл} / f _{пред}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к мм	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) мм	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКВ-60.10	3	622	100	19.1	≤ 21.0	> 21.0, но ≤ 22.0
	7	627		18.6	≤ 20.4	> 20.4, но ≤ 21.4
	14	627		17.7	≤ 19.4	> 19.4, но ≤ 20.4
	28	636		16.3	≤ 17.9	> 17.9, но ≤ 18.7
	100	605		14.4	≤ 15.8	> 15.8, но ≤ 16.6
ПКВ-57.10	3	616	81.5	14.2	≤ 17.0	> 17.0, но ≤ 18.4
	7	620		13.6	≤ 16.3	> 16.3, но ≤ 17.6
	14	624		13.0	≤ 15.6	> 15.6, но ≤ 16.9
	28	635		12.2	≤ 14.6	> 14.6, но ≤ 15.8
	100	605		10.3	≤ 12.3	> 12.3, но ≤ 13.4
ПКВ-54.10	3	605	82.3	13.8	≤ 16.5	> 16.5, но ≤ 17.9
	7	606		12.9	≤ 15.4	> 15.4, но ≤ 16.8
	14	611		12.5	≤ 15.0	> 15.0, но ≤ 16.2
	28	629		12.2	≤ 14.6	> 14.6, но ≤ 15.8
	100	605		11.1	≤ 13.3	> 13.3, но ≤ 14.4
ПКВ-51.10	3	605	59	8.5	≤ 10.2	> 10.2, но ≤ 11.0
	7	605		7.9	≤ 9.4	> 9.4, но ≤ 10.2
	14	610		7.5	≤ 8.9	> 8.9, но ≤ 9.7
	28	629		7.0	≤ 8.4	> 8.4, но ≤ 9.1
	100	605		6.1	≤ 7.3	> 7.3, но ≤ 7.9
ПКВ-48.10	3	605	46	6.5	≤ 7.8	> 7.8, но ≤ 8.4
	7	605		6.0	≤ 7.2	> 7.2, но ≤ 7.8
	14	605		5.3	≤ 6.3	> 6.3, но ≤ 6.9
	28	621		5.1	≤ 6.1	> 6.1, но ≤ 6.6
	100	605		4.4	≤ 5.2	> 5.2, но ≤ 5.7

ДАЧНЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М	f _{дл} / f _{пред}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _{ис} ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П.3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКБ-63.10	3	433	90.5	17.1	≤ 18.8	> 18.8 , NO ≤ 19.7
	7	436		16.6	≤ 18.2	> 18.2 , NO ≤ 19.1
	14	440		15.9	≤ 17.5	> 17.5 , NO ≤ 18.3
	28	450		15.2	≤ 16.7	> 16.7 , NO ≤ 17.5
	100	428		13.1	≤ 14.4	> 14.4 , NO ≤ 15.1
ПКБ-60.10	3	428	84	14.7	≤ 17.6	> 17.6 , NO ≤ 19.1
	7	429		14.0	≤ 16.8	> 16.8 , NO ≤ 18.2
	14	435		13.6	≤ 16.3	> 16.3 , NO ≤ 17.7
	28	450		12.9	≤ 15.5	> 15.5 , NO ≤ 16.7
	100	428		11.7	≤ 14.0	> 14.0 , NO ≤ 15.2
ПКБ-57.10	3	428	69.6	11.6	≤ 13.9	> 13.9 , NO ≤ 15.1
	7	428		10.8	≤ 12.9	> 12.9 , NO ≤ 14.0
	14	432		10.1	≤ 12.1	> 12.1 , NO ≤ 13.1
	28	447		9.8	≤ 11.8	> 11.8 , NO ≤ 12.8
	100	428		8.8	≤ 10.5	> 10.5 , NO ≤ 11.4
ПКБ-54.10	3	428	57	9.0	≤ 10.8	> 10.8 , NO ≤ 11.7
	7	428		8.2	≤ 9.8	> 9.8 , NO ≤ 10.7
	14	428		7.6	≤ 9.1	> 9.1 , NO ≤ 9.9
	28	446		7.3	≤ 8.7	> 8.7 , NO ≤ 9.5
	100	428		6.6	≤ 7.9	> 7.9 , NO ≤ 8.6
ПКБ-51.10	3	428	50.4	6.9	≤ 8.3	> 8.3 , NO ≤ 9.0
	7	428		6.2	≤ 7.4	> 7.4 , NO ≤ 8.0
	14	428		5.7	≤ 6.8	> 6.8 , NO ≤ 7.4
	28	444		5.3	≤ 6.3	> 6.3 , NO ≤ 6.9
	100	428		4.8	≤ 5.7	> 5.7 , NO ≤ 6.2

41-1.58.000000 TO

ЛИС

37

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. МАССЫ ПАНЕЛИ, КГС/М ²	f _{дл} / f _{прв}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКБ-48.10	3	428	27.6	3.3	≤ 4.0	> 4.0 , но ≤ 4.3
	7	428		2.9	≤ 3.4	> 3.4 , но ≤ 3.7
	14	428		2.4	≤ 2.9	> 2.9 , но ≤ 3.1
	28	445		1.8	≤ 2.2	> 2.2 , но ≤ 2.3
	100	428		1.3	≤ 1.6	> 1.6 , но ≤ 1.7
ПК4-63.10	3	282	71.3	12.3	≤ 14.7	> 14.7 , но ≤ 16.0
	7	282		11.4	≤ 13.6	> 13.6 , но ≤ 14.8
	14	282		11.0	≤ 13.2	> 13.2 , но ≤ 14.3
	28	295		10.5	≤ 12.6	> 12.6 , но ≤ 13.6
	100	282		9.4	≤ 11.3	> 11.3 , но ≤ 12.2
ПК4-60.10	3	282	66.6	10.9	≤ 13.1	> 13.1 , но ≤ 14.2
	7	282		9.8	≤ 11.7	> 11.7 , но ≤ 12.7
	14	282		9.1	≤ 10.9	> 10.9 , но ≤ 11.8
	28	294		8.9	≤ 10.7	> 10.7 , но ≤ 11.6
	100	282		8.2	≤ 9.8	> 9.8 , но ≤ 10.6
ПК4-57.10	3	282	60	9.4	≤ 11.3	> 11.3 , но ≤ 12.2
	7	282		8.7	≤ 10.4	> 10.4 , но ≤ 11.3
	14	282		8.0	≤ 9.6	> 9.6 , но ≤ 10.4
	28	292		7.6	≤ 9.1	> 9.1 , но ≤ 9.9
	100	282		7.0	≤ 8.4	> 8.4 , но ≤ 9.1
ПК4-54.10	3	282	39	4.7	≤ 5.6	> 5.6 , но ≤ 6.1
	7	282		4.2	≤ 5.0	> 5.0 , но ≤ 5.4
	14	282		3.6	≤ 4.3	> 4.3 , но ≤ 4.7
	28	294		3.2	≤ 3.8	> 3.8 , но ≤ 4.2
	100	282		2.6	≤ 3.1	> 3.1 , но ≤ 3.4

1.141-1.58.000000 TO

ЛИСТ

38

ДАННЫЕ ИСПЫТАНИЙ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СУБСТРАНЦИЙ ИХ МАССА ПАНЕЛИ, КГ/М ²	f _{ДЛ.} f _{ПРЕД.}	ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _к ММ	ПРОГИБ f ИЗМЕРЕННЫЙ (СМ. П. 3.3.1 ГОСТ) ММ	
					ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИНИМАЮТСЯ ПОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
ПКЗ-63.10	3	220	82	10.5	≤ 12.6	> 12.6, но ≤ 13.6
	7	220		9.8	≤ 11.7	> 11.7, но ≤ 12.7
	14	220		9.0	≤ 10.8	> 10.8, но ≤ 11.7
	28	230		8.6	≤ 10.3	> 10.3, но ≤ 11.1
	100	220		8.2	≤ 9.8	> 9.8, но ≤ 10.7
ПКЗ-60.10	3	220	55.8	5.7	≤ 6.8	> 6.8, но ≤ 7.4
	7	220		5.1	≤ 6.1	> 6.1, но ≤ 6.6
	14	220		4.6	≤ 5.5	> 5.5, но ≤ 6.0
	28	230		4.1	≤ 4.9	> 4.9, но ≤ 5.3
	100	220		3.6	≤ 4.3	> 4.3, но ≤ 4.7

ИНВ. № ПОДА ПОДЛ. И ДАТА

4.141-4.58.000000 TO

ЛИСТ

39

18514 44

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ (П.2.4.7 ГОСТ) ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС/М ²					
ПК8-63.18	730	733	728	733	692	0.25
ПК8-60.18	710	716	716	730	692	
ПК8-57.18	696	700	708	721	692	
ПК8-54.18	692	696	700	720	692	
ПК8-51.18	692	692	694	716	692	
ПК8-48.18	692	692	692	713	692	
ПК6-63.18	521	526	529	543	518	
ПК6-60.18	518	518	521	538	518	
ПК6-57.18	518	518	520	539	518	
ПК6-54.18	518	518	518	536	518	
ПК6-51.18	518	518	518	536	518	
ПК6-48.18	518	518	518	530	518	
ПК4-63.18	375	375	376	394	375	
ПК4-60.18	375	375	375	390	375	
ПК4-57.18	375	375	375	388	375	
ПК4-54.18	375	375	375	386	375	
ПК4-51.18	375	375	375	386	375	
ПК4-48.18	375	375	375	385	375	
ПК3-63.18	253	253	253	265	253	
ПК3-60.18	253	253	253	264	253	
ПК3-57.18	253	253	253	264	253	
ПК3-54.18	253	253	253	261	253	
ПК3-51.18	253	253	253	264	253	

1.141-1.58.000000 TO

Л И С Т

40

ДАТЧЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ (П. 2.47 ГОСТ) ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС, М ²					
ПК8 - 63.15	736	737	730	738	696	0 25
ПК8 - 60.15	715	719	721	732	696	
ПК8 - 57.15	700	708	710	730	696	
ПК8 - 54.15	696	696	698	721	696	
ПК8 - 51.15	696	696	696	721	696	
ПК8 - 48.15	696	696	696	721	696	
ПК6 - 63.15	522	530	534	545	521	
ПК6 - 60.15	521	521	521	540	521	
ПК6 - 57.15	521	521	524	543	521	
ПК6 - 54.15	521	521	521	536	521	
ПК6 - 51.15	521	521	521	536	521	
ПК6 - 48.15	521	521	521	535	521	
ПК4 - 63.15	377	377	377	394	377	
ПК4 - 60.15	377	377	377	402	377	
ПК4 - 57.15	377	377	377	390	377	
ПК4 - 54.15	377	377	377	368	377	
ПК4 - 51.15	377	377	377	388	377	
ПК3 - 63.15	255	255	255	266	255	
ПК3 - 60.15	255	255	255	265	255	
ПК3 - 57.15	255	255	255	265	255	
ПК8 - 63.12	745	745	740	745	700	
ПК8 - 60.12	730	735	730	740	700	
ПК8 - 57.12	720	725	725	735	700	

1 141-1.58.00 00 00 TO

ЛИСТ

41

18514 46

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ.

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (П.2.4,7 ГОСТ) ММ
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС/М ²					
ПК8-54.12	700	703	708	728	700	0 25
ПК8-51.12	700	700	705	728	700	
ПК8-48.12	700	700	700	728	700	
ПК6-63.12	527	535	540	550	526	
ПК6-60.12	526	527	535	550	526	
ПК6-57.12	526	531	540	550	526	
ПК6-54.12	526	526	526	545	526	
ПК6-51.12	526	526	526	542	526	
ПК6-48.12	526	526	526	541	526	
ПК4-63.12	384	384	384	400	384	
ПК4-60.12	384	384	384	397	384	
ПК4-57.12	384	384	384	384	384	
ПК4-54.12	384	384	384	400	384	
ПК4-51.12	384	384	384	398	384	
ПК3-63.12	259	259	259	270	259	
ПК3-60.12	259	259	259	270	259	
ПК3-57.12	259	259	259	270	259	
ПК3-54.12	259	259	259	268	259	
ПК8-63.10	760	758	754	750	710	
ПК8-60.10	730	735	735	742	710	
ПК8-57.10	725	728	730	743	710	
ПК8-54.10	710	712	718	738	710	

1.141-1.58.000000 TO

ДАНЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ. ПРОВЕРКА ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ В СУТКАХ					КОНТРОЛЬ- НАЯ ШИРИНА РАСКРЫТ ТРЕЩИН (П.2.4.7 ГОСТ)
	3	7	14	28	100	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПАНЕЛИ КГС/СМ ²					
ПК8-51.10	710	710	718	738	710	0 25
ПК8-48.10	710	710	710	728	710	
ПК6-63.10	539	543	546	556	532	
ПК6-60.10	532	533	540	556	532	
ПК6-57.10	532	532	535	554	532	
ПК6-54.10	532	532	532	552	532	
ПК6-51.10	532	532	532	550	532	
ПК6-48.10	532	532	532	737	532	
ПК4-63.10	385	385	385	402	385	
ПК4-60.10	385	385	385	398	385	
ПК4-57.10	385	385	385	396	385	
ПК4-54.10	385	385	385	400	385	
ПК3-63.10	261	261	261	273	261	
ПК3-60.10	261	261	261	273	261	

ИМБ № ПОДА. ПОДА И ДАТА

1.141 - 1.58.00 00 00 ТО

ЛИСТ

43

18514 48

№№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ						
1		<p><u>ДОКУМЕНТЫ ПРЕДПРИЯТИЯ</u></p> <p>Руководство по проектированию предварительно напряженных железобетонных конструкций изтяжелого бетона (ЦНИИПРОМЗДАНИЙ, НИИЖБ 1977г)</p>						
2		<p>Руководство по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций (НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР СТРОЙИЗДАТ, 1972г)</p>						
3		<p>Руководство по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций (НИИЖБ, 1975г.)</p>						
4	ТУ 14-4-659-75	<p>Технические условия. Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для армирования железобетонных конструкций (обыкновенная арматурная проволока периодического профиля)</p>						
		1.141-1.58 000000 8Д						
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>						
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>						
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>						
		ВЕДОМОСТЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ						
		<table border="1"> <tr> <td>СТАДИЯ</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td></td> </tr> </table>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ						
Р	1							
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА						

ИНВ. № ПОДА ПОДА. И ДАТА

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ			ИТОГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АТ $\bar{У}$				КЛАСС ВІ			КЛАСС ВРІ			КЛАСС АІ					
	Φ ММ				Φ ММ			Φ ММ			Φ ММ					
	10	12	14		3	4	5	4	ИТОГО	10	12	14	ИТОГО			
ПК8-63.18		5.58	37.95	43.53	5.92	6.95	3.00	15.87	3.62	3.62			6.44	6.44	25.93	69.46
ПК8-60.18		21.24	14.44	35.68	5.66	6.47	2.76	14.89	3.62	3.62		4.20		4.20	22.71	58.39
ПК8-57.18	3.50	25.25		28.75	5.40	6.11	2.64	14.15	3.62	3.62		4.20		4.20	21.97	50.72
ПК8-54.18	9.96	14.34		24.30	8.14	2.51		10.65	3.62	3.62		4.20		4.20	18.47	42.77
ПК8-51.18	15.65	4.51		20.16	7.54	2.39		9.93	3.62	3.62		4.20		4.20	17.75	37.91
ПК8-48.18	8.85	8.48		17.33	7.88	0.83		8.71	3.62	3.62		4.20		4.20	16.53	33.86
ПК6-63.18		33.48		33.48	9.28	2.75		12.03	3.62	3.62			6.44	6.44	22.09	55.57
ПК6-60.18	11.07	15.93		27.00	8.78	2.63		11.41	3.62	3.62		4.20		4.20	19.23	46.23
ПК6-57.18	14.0	10.1		24.10	6.36	1.79		8.15	3.62	3.62		4.20		4.20	15.97	40.07
ПК6-54.18	19.92			19.92	6.70	0.83		7.53	3.62	3.62		4.20		4.20	15.35	35.27
ПК6-51.18	3.13	13.53		16.66	6.34	0.83		7.17	3.62	3.62		4.20		4.20	14.99	31.65
ПК6-48.18	8.85	4.24		13.09	6.08	0.83		6.91	3.62	3.62		4.20		4.20	14.73	27.82
ПК4-63.18	15.48	11.16		26.64	6.88	1.79		8.67	3.62	3.62			6.44	6.44	18.73	45.37
ПК4-60.18	22.14			22.14	6.62	1.79		8.41	3.62	3.62		4.20		4.20	16.23	38.37
ПК4-57.18	14.0	5.05		19.05	6.96	0.83		7.79	3.62	3.62		4.20		4.20	15.61	34.66
ПК4-54.18	6.64	9.56		16.20	6.70	0.83		7.53	3.62	3.62		4.20		4.20	15.35	31.55

ВЫБОРКА СТАЛИ

1.141-1.58.000008С

ЦИЦЕП ЖИЛИЩА

СТАДИОНА СТ. АИСТОВ

16514 СД

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

		МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ			ИТОГО	ВСЕГО	
			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-659-75		АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
			КЛАСС АТ V				КЛАСС В I			КЛАСС ВР I	ИТОГО	КЛАСС А I					
			Φ ММ				Φ ММ					Φ ММ	Φ ММ				
			10	12	14		3	4	5	4	10		12	14			
		ПК4-51.18	9.39	4.51		13.90	6.08	0.83		6.91	3.62	3.62		4.20	4.20	14.73	28.63
		ПК4-48.18	11.80			11.80	5.30	0.83		6.13	3.62	3.62		4.20	4.20	13.95	25.75
		ПК3-63.18	15.48	5.58		21.06	7.48	0.83		8.31	3.62	3.62		6.44	6.44	18.37	39.43
		ПК3-60.18	7.38	10.62		18.00	7.22	0.83		8.05	3.62	3.62		4.20	4.20	15.87	33.87
		ПК3-57.18	10.50	5.05		15.55	6.70	0.83		7.53	3.62	3.62		4.20	4.20	15.35	30.90
		ПК3-54.18	13.28			13.28	5.92	0.83		6.75	3.62	3.62		4.20	4.20	14.57	27.85
		ПК3-51.18	12.52			12.52	5.56	0.83		6.39	3.62	3.62		4.20	4.20	14.21	26.73
		ПК8-63.15			37.95	37.95	4.80	5.80	2.50	13.10	2.96	2.96		4.20	4.20	20.26	58.21
		ПК8-60.15		15.93	14.44	30.37	4.59	5.40	2.30	12.29	2.96	2.96		4.20	4.20	19.45	49.82
		ПК8-57.15		25.25		25.25	4.38	5.10	2.20	11.68	2.96	2.96		4.20	4.20	18.84	44.09
		ПК8-54.15	19.92			19.92	6.67	2.10		8.77	2.96	2.96		4.20	4.20	15.93	35.85
		ПК8-51.15	12.52	4.51		17.03	6.18	2.00		8.18	2.96	2.96		4.20	4.20	15.34	32.37
		ПК8-48.15	14.75			14.75	6.47	0.70		7.17	2.96	2.96		4.20	4.20	14.33	29.08
		ПК6-63.15		27.90		27.90	7.60	2.30		9.90	2.96	2.96		4.20	4.20	17.06	44.96
		ПК6-60.15	7.38	15.93		23.31	7.19	2.20		9.39	2.96	2.96		4.20	4.20	16.55	39.86
		ПК6-57.15	10.50	10.10		20.60	5.18	1.50		6.68	2.96	2.96		4.20	4.20	13.84	34.44

1.141-1.58.000000BC

18514 51

2 АКСИ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ			ИТОГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АТ V				КЛАСС В I			КЛАСС ВР I			КЛАСС А I					
	Ø мм				Ø мм			Ø мм			Ø мм					
	10	12	14		3	4	5	4	10	12	14					
ПК6-54.15	16.60			16.60	5.47	0.70		6.17	2.96	2.96		4.20		4.20	13.33	29.93
ПК6-51.15	9.39	4.51		13.90	5.18	0.70		5.88	2.96	2.96		4.20		4.20	13.04	26.94
ПК6-48.15	11.80			11.80	4.97	0.70		5.67	2.96	2.96		4.20		4.20	12.83	24.63
ПК4-63.15		22.32		22.32	5.80	1.50		7.10	2.96	2.96		4.20		4.20	14.26	36.58
ПК4-60.15	18.45			18.45	5.39	1.50		6.89	2.96	2.96		4.20		4.20	14.05	32.50
ПК4-57.15	7.00	10.10		17.10	5.68	0.70		6.38	2.96	2.96		4.20		4.20	13.54	30.64
ПК4-54.15	13.28			13.28	5.47	0.70		6.17	2.96	2.96		4.20		4.20	13.33	26.61
ПК4-51.15	12.52			12.52	5.18	0.70		5.88	2.96	2.96		4.20		4.20	13.04	25.56
ПК3-63.15	11.61	5.58		17.19	6.10	0.70		6.80	2.96	2.96		4.20		4.20	13.96	31.15
ПК3-60.15	14.76			14.76	5.89	0.70		6.59	2.96	2.96		4.20		4.20	13.75	28.51
ПК3-57.15	14.00			14.00	5.68	0.70		6.38	2.96	2.96		4.20		4.20	13.54	27.54
ПК8-63.12			30.36	30.36	4.03	4.65	2.00	10.68	2.60	2.60		4.20		4.20	17.48	47.84
ПК8-60.12		10.62	14.44	25.06	3.86	4.33	1.84	10.03	2.60	2.60		4.20		4.20	16.83	41.89
ПК8-57.12		20.20		20.20	3.67	4.09	1.76	9.52	2.60	2.60	2.80			2.80	14.92	35.12
ПК8-54.12	6.64	9.56		16.20	5.50	1.69		7.19	2.60	2.60	2.80			2.80	12.59	28.79
ПК8-51.12	9.39	4.51		13.90	5.10	1.61		6.71	2.60	2.60	2.80			2.80	12.11	26.01

1.141-1.58.00000000

76514 52

3

ЛМСТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ			ИТОГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АТ \bar{V}				КЛАСС В Σ			КЛАСС ВР \bar{I}			КЛАСС А \bar{I}					
	Ø ММ				Ø ММ			Ø ММ			Ø ММ					
	10	12	14		3	4	5	4	ИТОГО	10	12	14	ИТОГО			
ПК8-48.12	11.80			11.80	5.31	0.57		5.88	2.60	2.60	2.80			2.80	11.28	23.08
ПК6-63.12		22.32		22.32	6.27	1.85		8.12	2.60	2.60		4.20		4.20	14.92	37.24
ПК6-60.12	18.45			18.45	5.94	1.77		7.71	2.60	2.60		4.20		4.20	14.51	32.96
ПК6-57.12	10.50	5.05		15.55	4.31	1.21		5.52	2.60	2.60	2.80			2.80	10.92	26.47
ПК6-54.12	13.28			13.28	4.54	0.57		5.11	2.60	2.60	2.80			2.80	10.51	23.79
ПК6-51.12	6.26	4.51		10.77	4.30	0.57		4.87	2.60	2.60	2.80			2.80	10.27	21.04
ПК6-48.12	8.85			8.85	3.85	0.57		4.42	2.60	2.60	2.80			2.80	9.82	18.67
ПК4-63.12	11.61	5.58		17.19	4.67	1.21		5.88	2.60	2.60		4.20		4.20	12.68	29.87
ПК4-60.12	14.76			14.76	4.50	1.21		5.71	2.60	2.60		4.20		4.20	12.51	27.27
ПК4-57.12	3.50	10.10		13.60	4.71	0.57		5.28	2.60	2.60	2.80			2.80	10.68	24.28
ПК4-54.12	6.64	4.78		11.42	4.54	0.57		5.11	2.60	2.60	2.80			2.80	10.51	21.93
ПК4-51.12	9.39			9.39	4.04	0.57		4.61	2.60	2.60	2.80			2.80	10.01	19.40
ПК3-63.12	3.87	11.16		15.03	5.07	0.57		5.64	2.60	2.60		4.20		4.20	12.44	27.47
ПК3-60.12	7.38	5.31		12.69	4.90	0.57		5.47	2.60	2.60		4.20		4.20	12.27	24.96
ПК3-57.12	10.50			10.50	4.45	0.57		5.02	2.60	2.60	2.80			2.80	10.42	20.92
ПК3-54.12	9.96			9.96	4.28	0.57		4.85	2.60	2.60	2.80			2.80	10.25	20.21

1.141-158.0000008С

16514 53

4 АНСТ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КГ

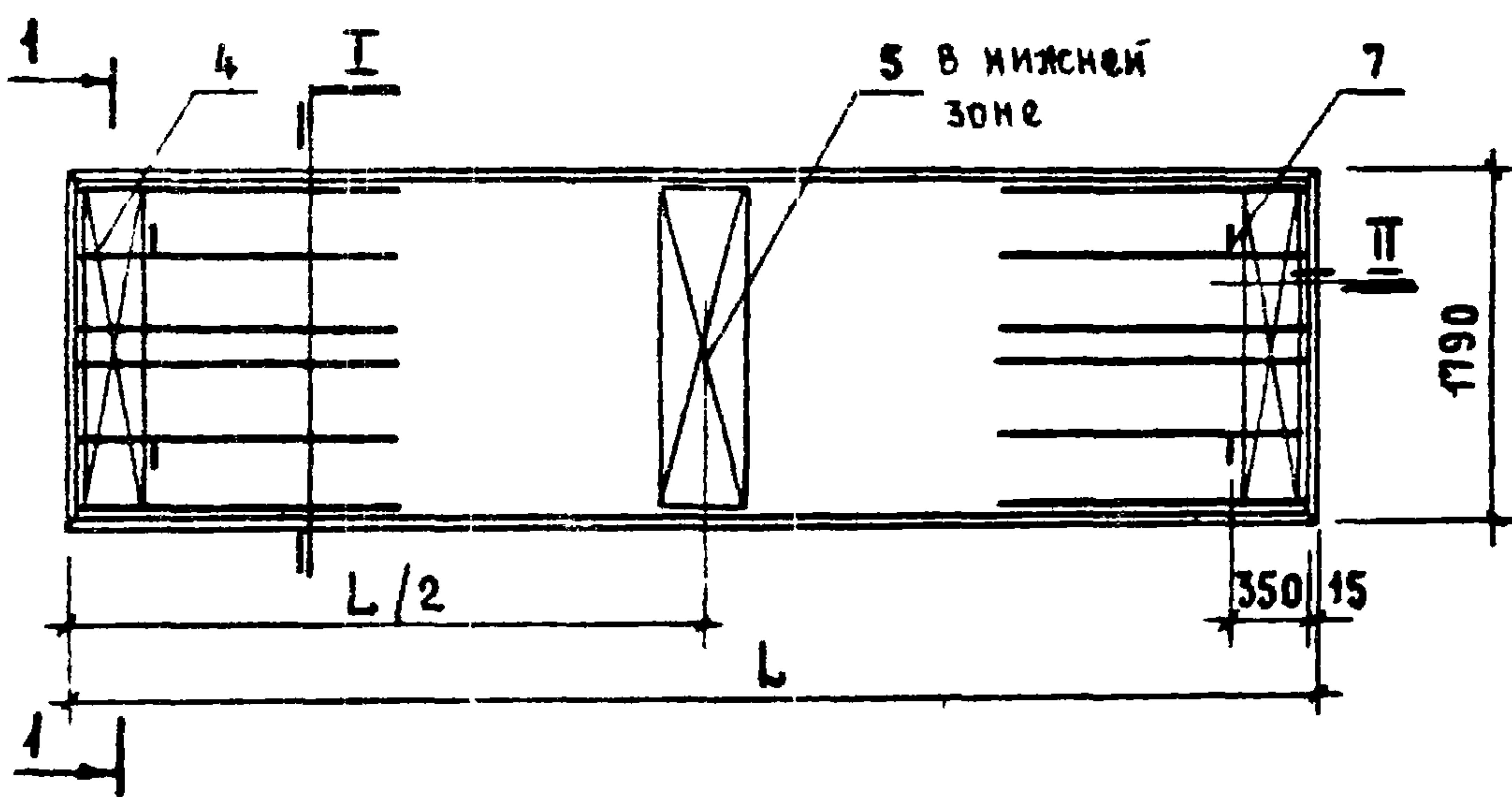
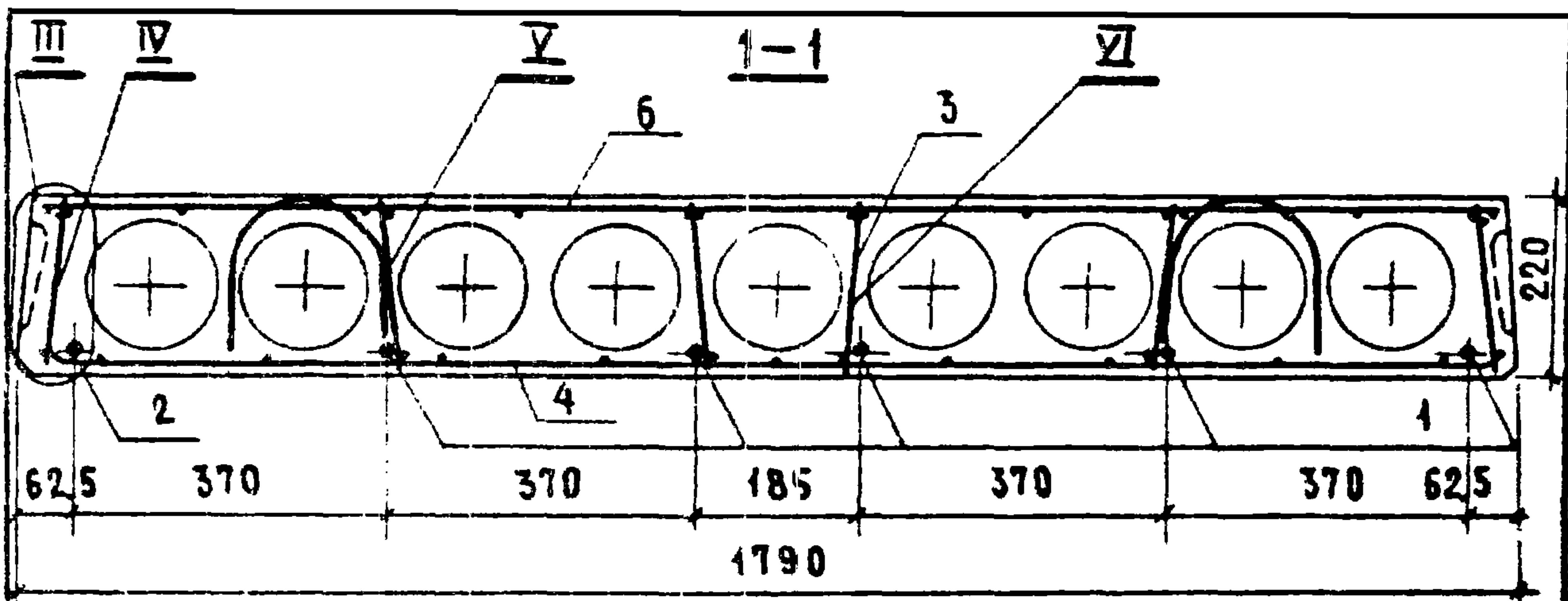
МАРКА	НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА			ИТОГО	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ						МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ			ИТОГО	ВСЕГО	
	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 10884-71				АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 6727-53*			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ТУ 14-4-659-75			АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
	КЛАСС АТУ				КЛАСС В I			КЛАСС В P I			КЛАСС А I					
	Φ мм				Φ мм			Φ мм			Φ мм					
	10	12	14		3	4	5	4	ИТОГО	ИТОГО	10	12	14			ИТОГО
ПК4-60.10	7.38	5.31		12.69	3.89	1.10		4.99	2.30	2.30	2.80			2.80	10.09	22.78
ПК4-57.10	10.50			10.50	4.14	0.46		4.60	2.30	2.30	2.80			2.80	9.70	20.20
ПК4-54.10	9.96			9.96	3.99	0.46		4.45	2.30	2.30	2.80			2.80	9.55	19.51
ПК3-63.10	11.61			11.61	4.18	0.46		4.64	2.30	2.30	2.80			2.80	9.74	21.35
ПК3-60.10	11.07			11.07	4.03	0.46		4.49	2.30	2.30	2.80			2.80	9.59	20.66

1.141-1.58.000000 BC

18514 55

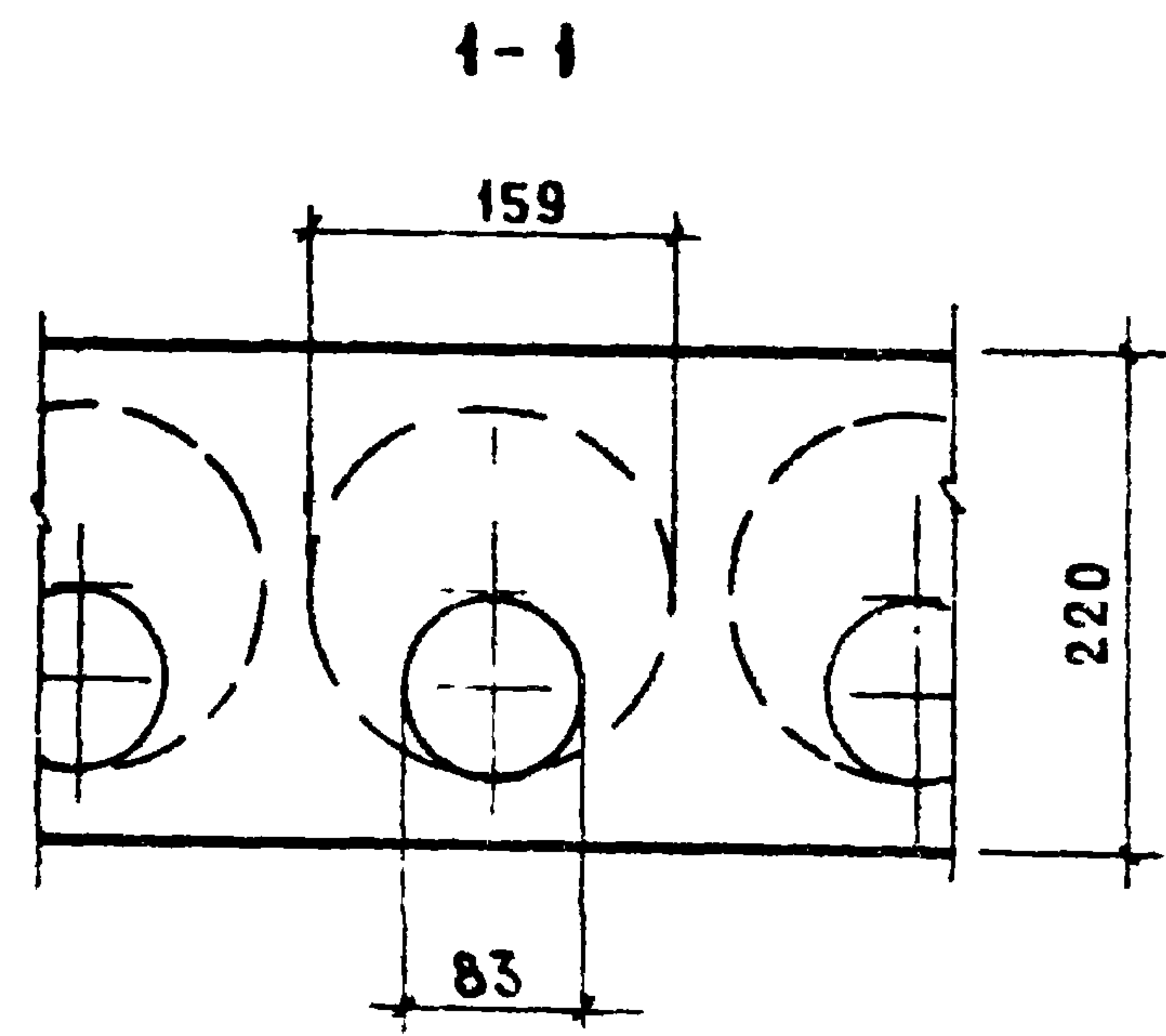
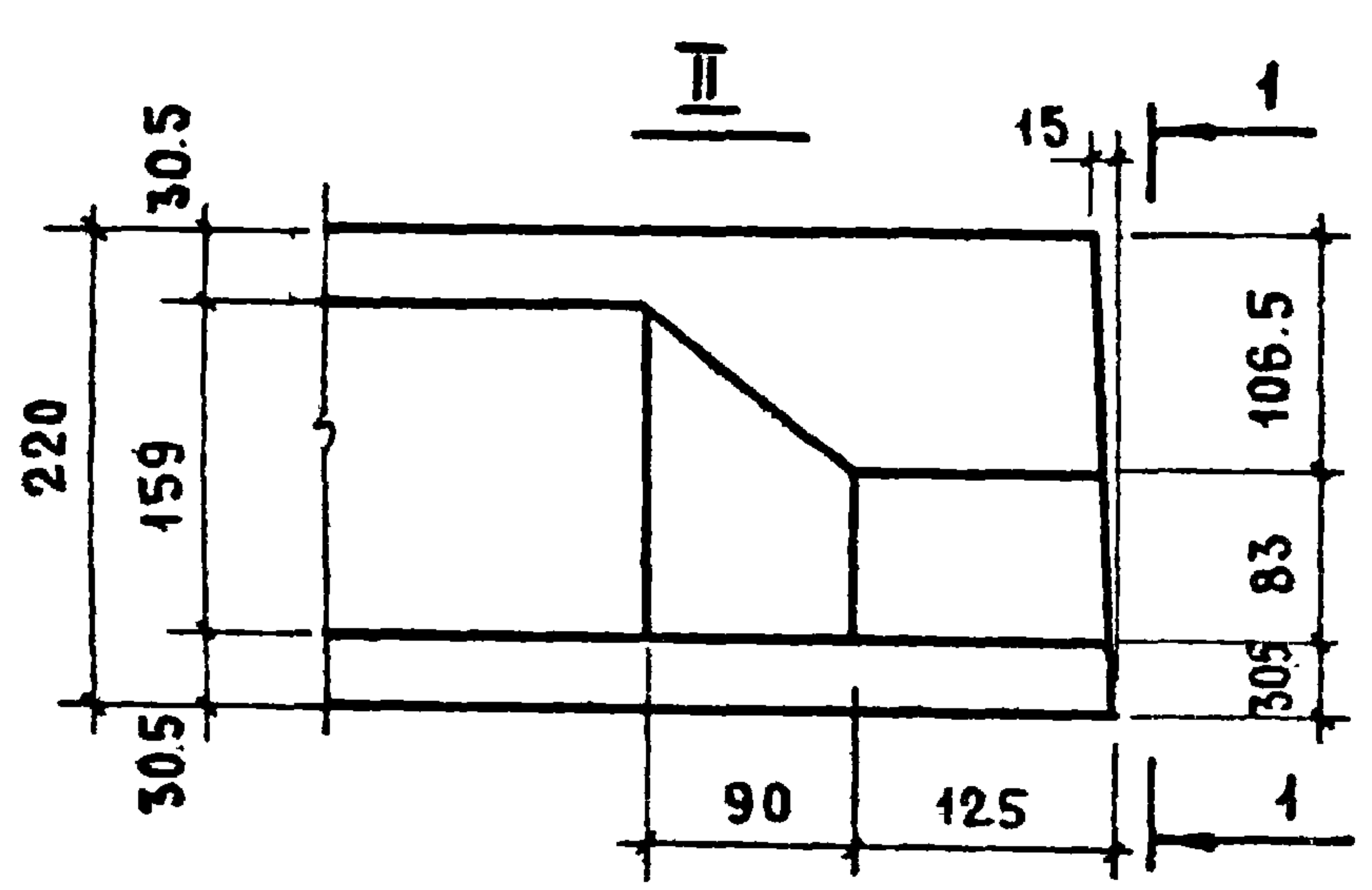
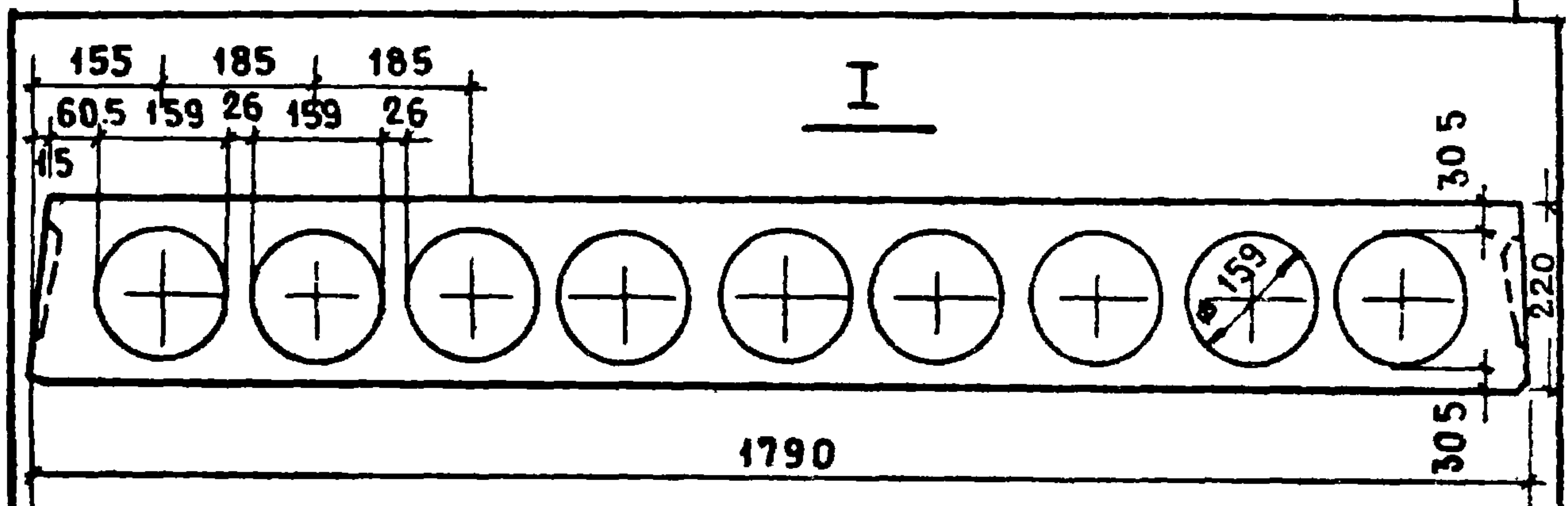
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141 - 1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141 - 1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141 - 1.58.010000 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:</u>		
		4	1.141 - 1.58.010 200	СЕТКА С1	2	
		5	1.141 - 1.58.010 300	СЕТКА С5	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ</u>		
				<u>ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141 - 1.58.010000	<u>ПКВ - 63.18</u>		
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ:</u>		
		1	1.141 - 1.58.010001	СТЕРЖЕНЬ Т1	5	
		2	1.141 - 1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	1	
		3	1.141 - 1.58.010100	КАРКАС КР1	12	
		6	1.141 - 1.58.010400	СЕТКА С10	1	
		7	1.141 - 1.58.010002-02	ПЕТЛЯ ПЗ	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	134	

			1.141 - 1.58.010000			
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	И.И.	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-63.18; ПКВ-57.18; ПКВ-51.18 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	И.И.		Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	И.И.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	И.И.				



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПК8-63.18	1.141-1.58.010000	6280	3140	3350
ПК8-57.18	1.141-1.58.010000-01	5680	2840	3025
ПК8-51.18	1.141-1.58.010000-02	5080	2540	2700

				1.141-1.58.010000 СБ				
				ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК8-63.18; ПК8-57.18; ПК8-51.18		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Д	СМ.	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ						ТАБЛ.	
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ					ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

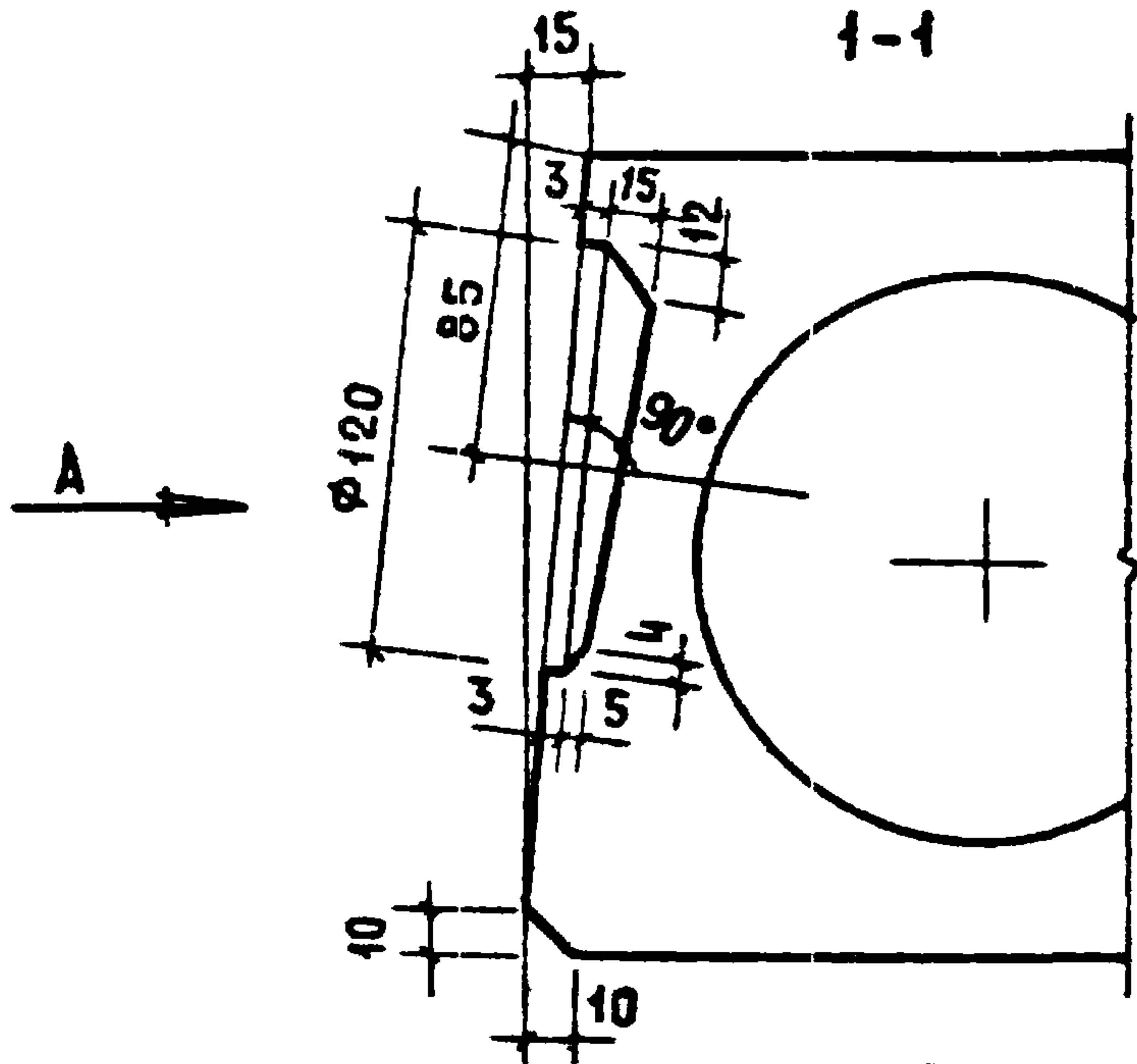


				1.141-1.58.010000 СБ		ЛИСТ
						2

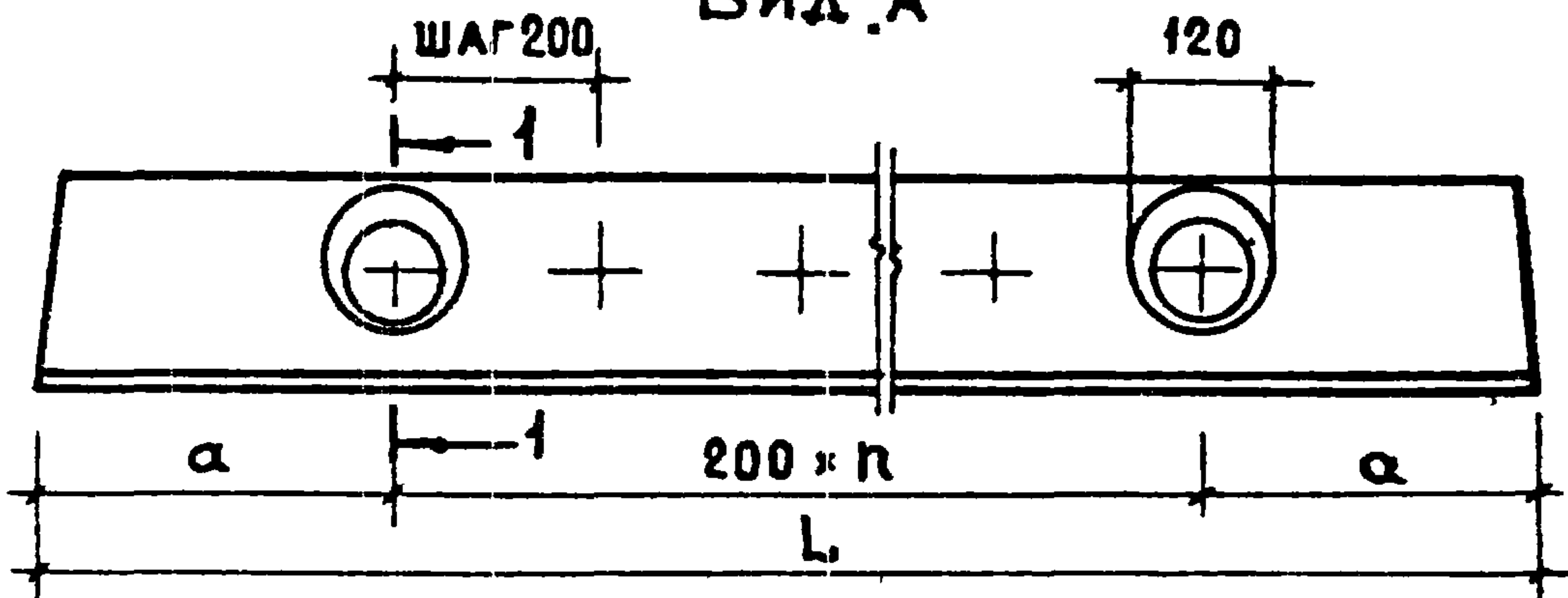
10514 59

III

1-1



Вид А



L, мм	n	α, мм
6280	28	340
5980	27	290
5680	25	340
5380	24	290
5080	22	340
4780	21	290

КНБ № 1104М ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.01 0000 СБ

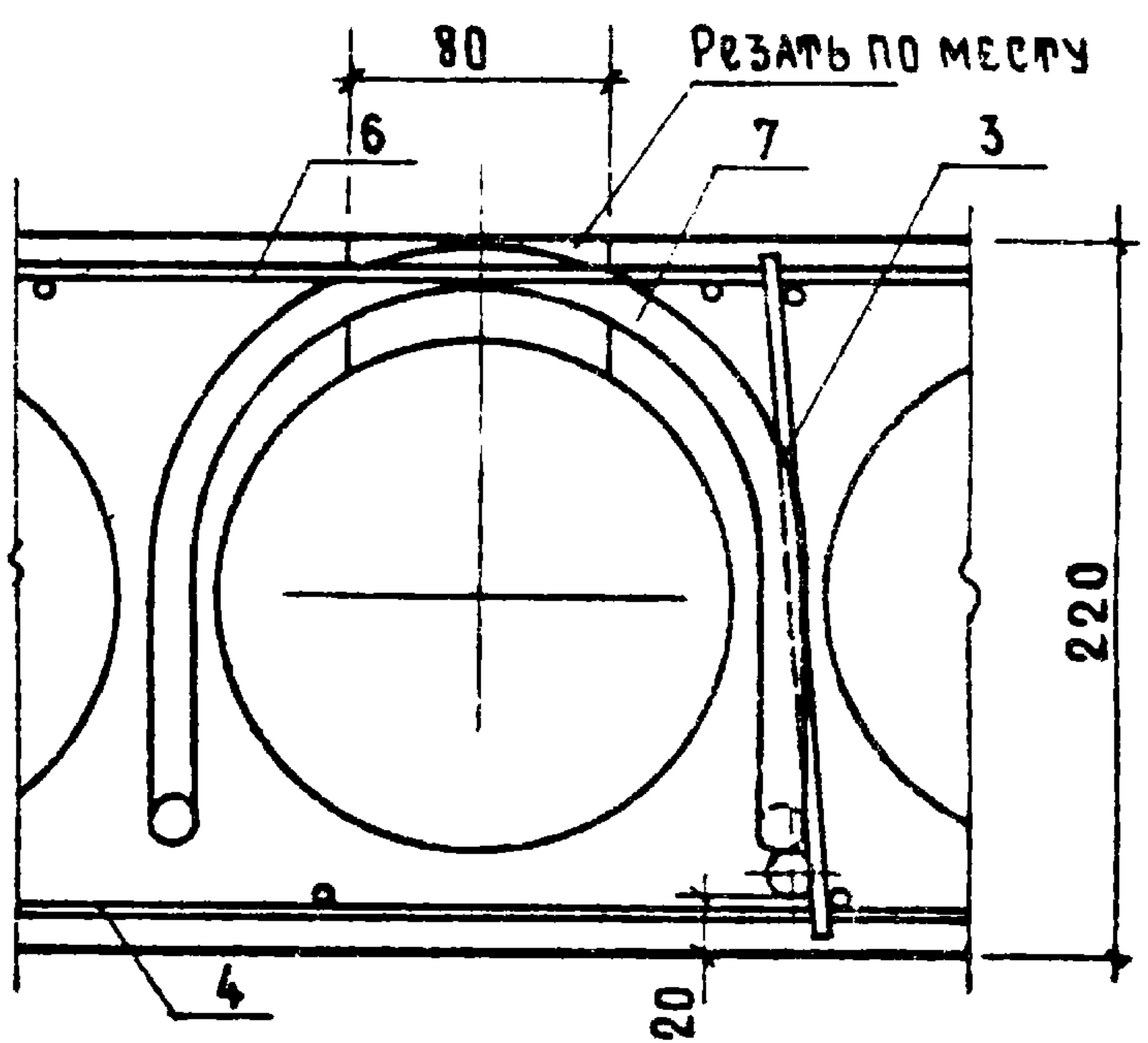
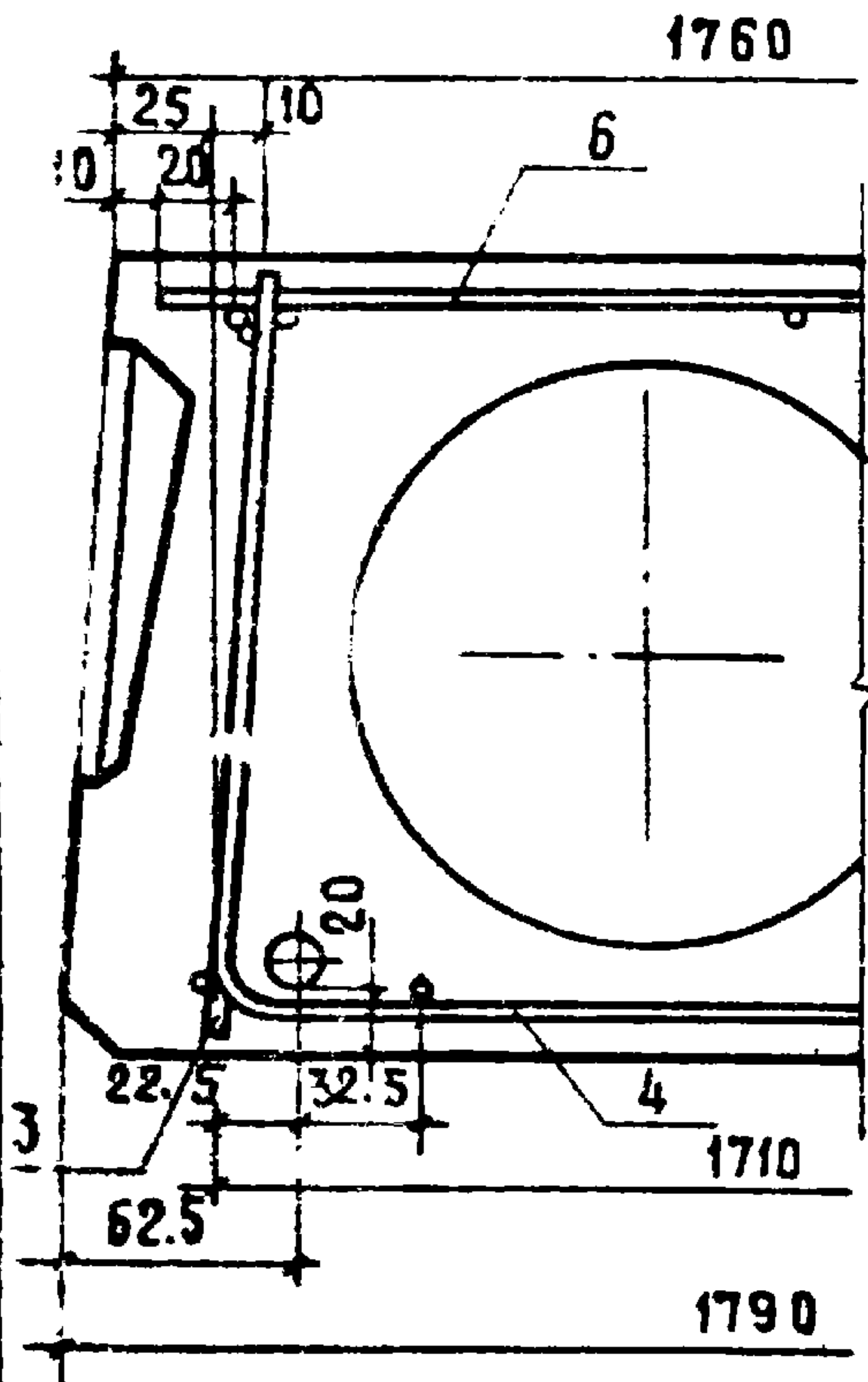
ЛИСТ

3

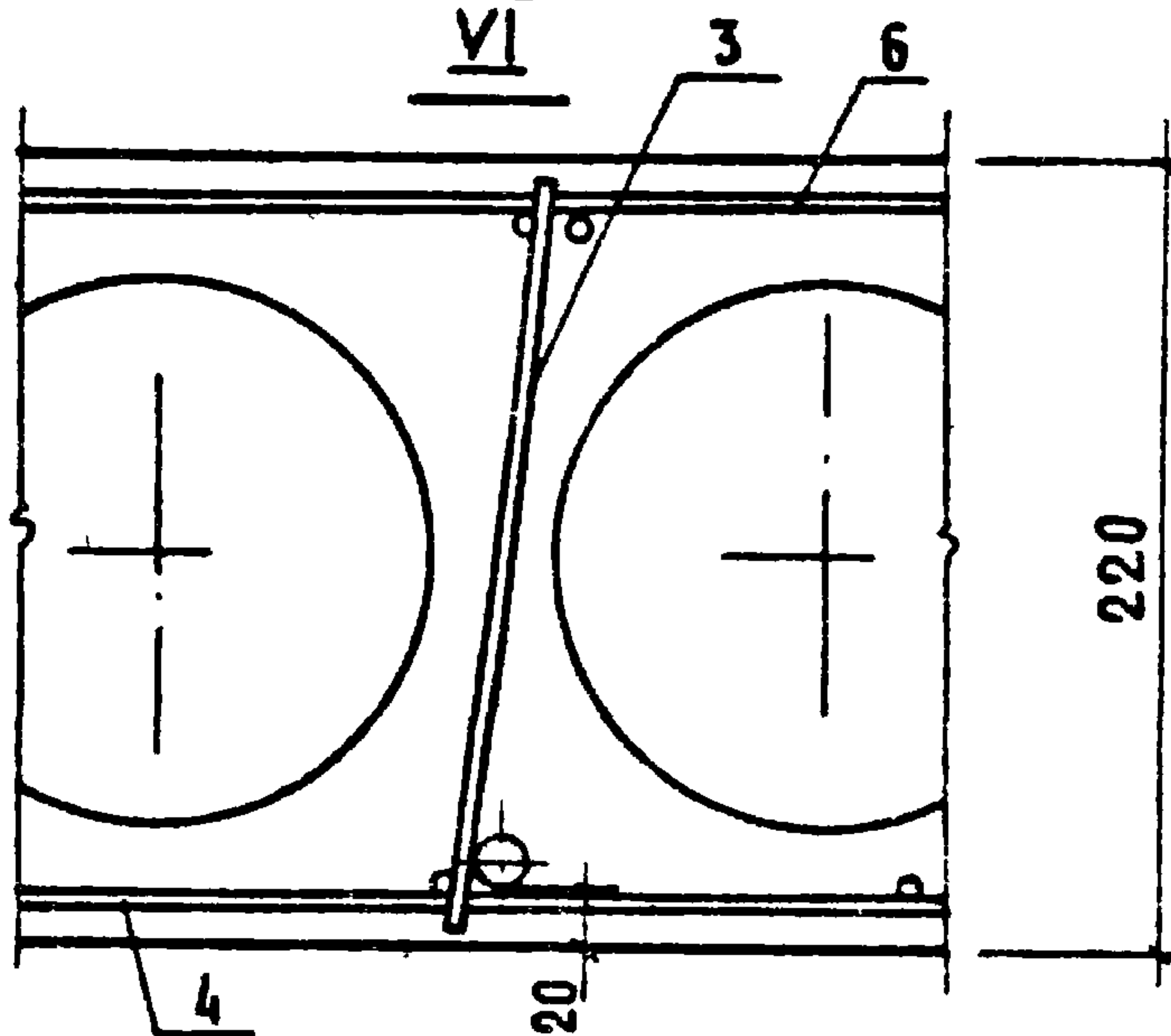
10514 60

IV

V



VI

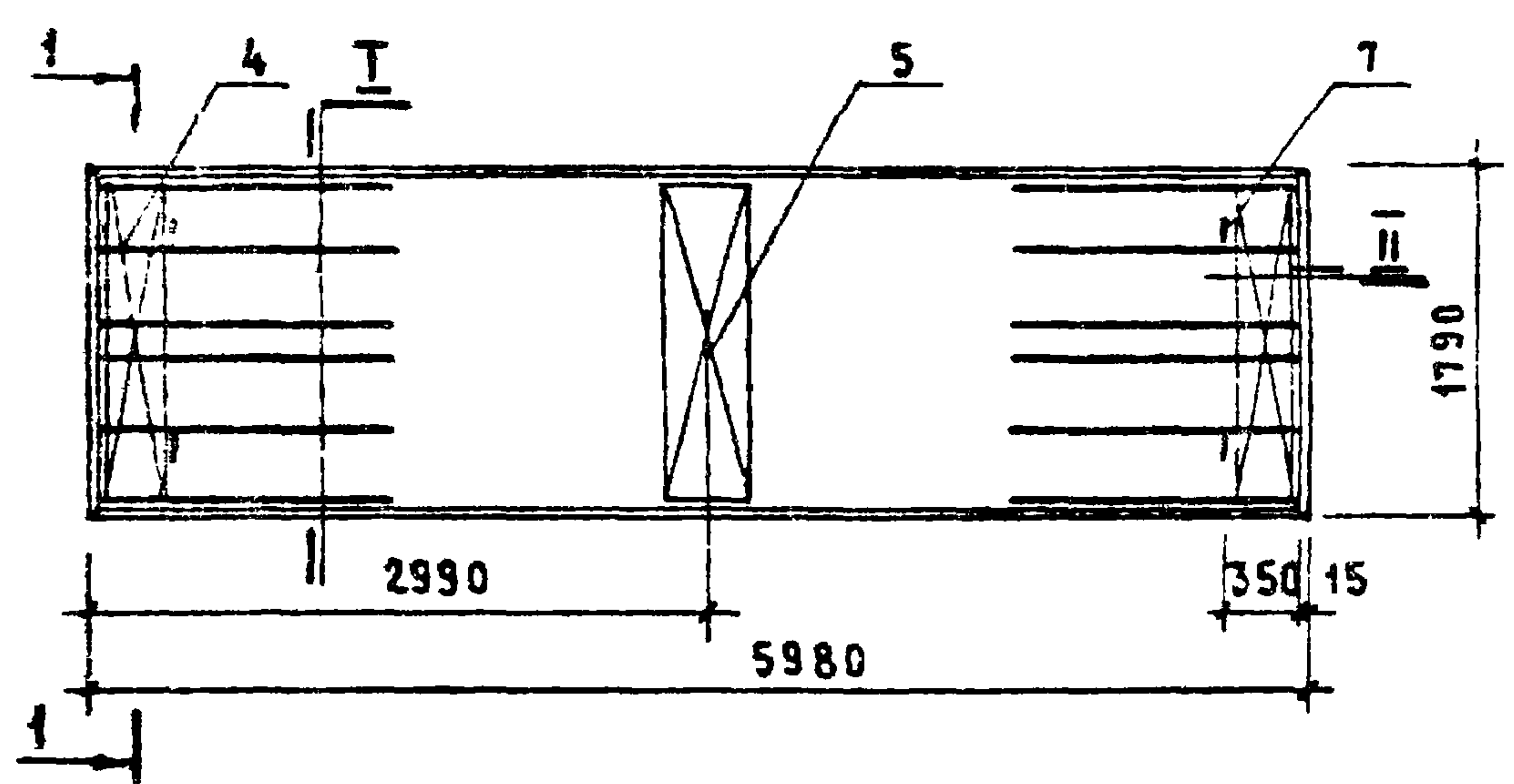
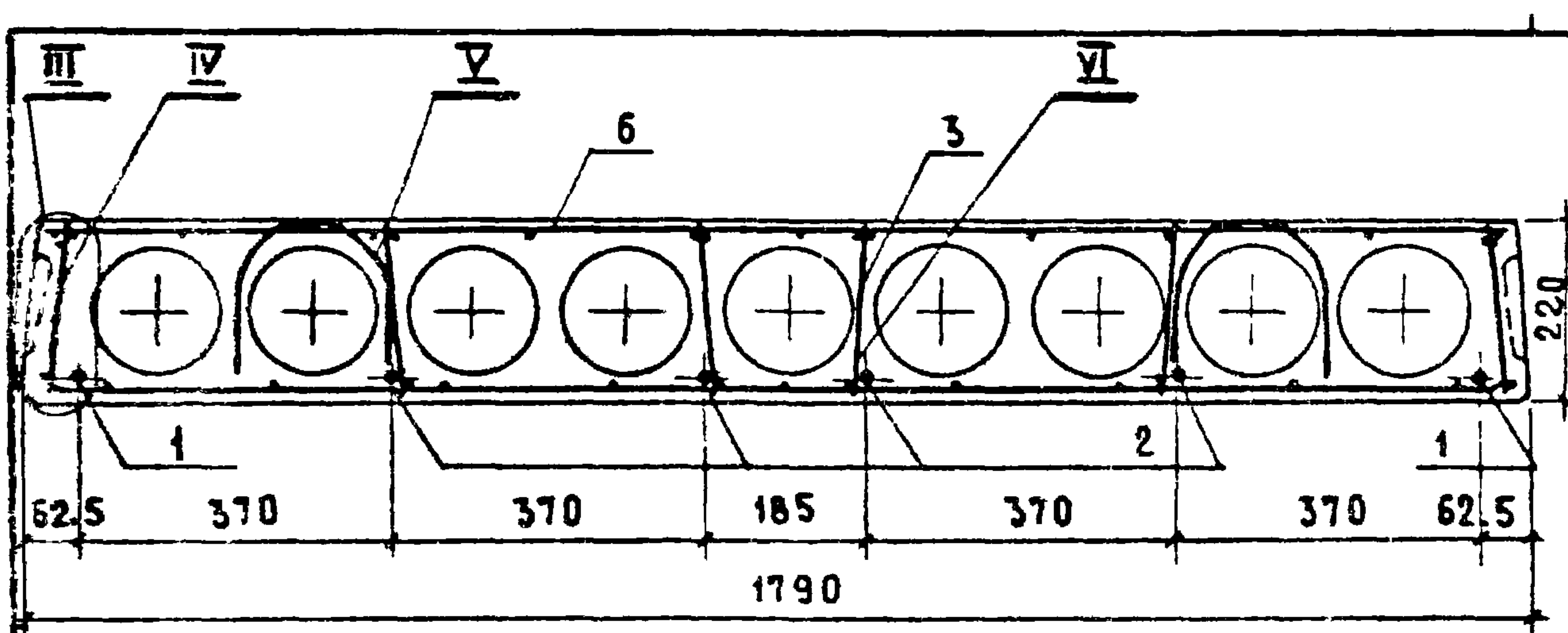


Выемка для монтажной петли размером 80x150 мм устраивается после заглаживания поверхности панели перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном марки не ниже М150 после установки панели перекрытия.

1.141-1.58.010000 СБ

ЛИСТ
4

16514 51



УЗЛЫ I-VI СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

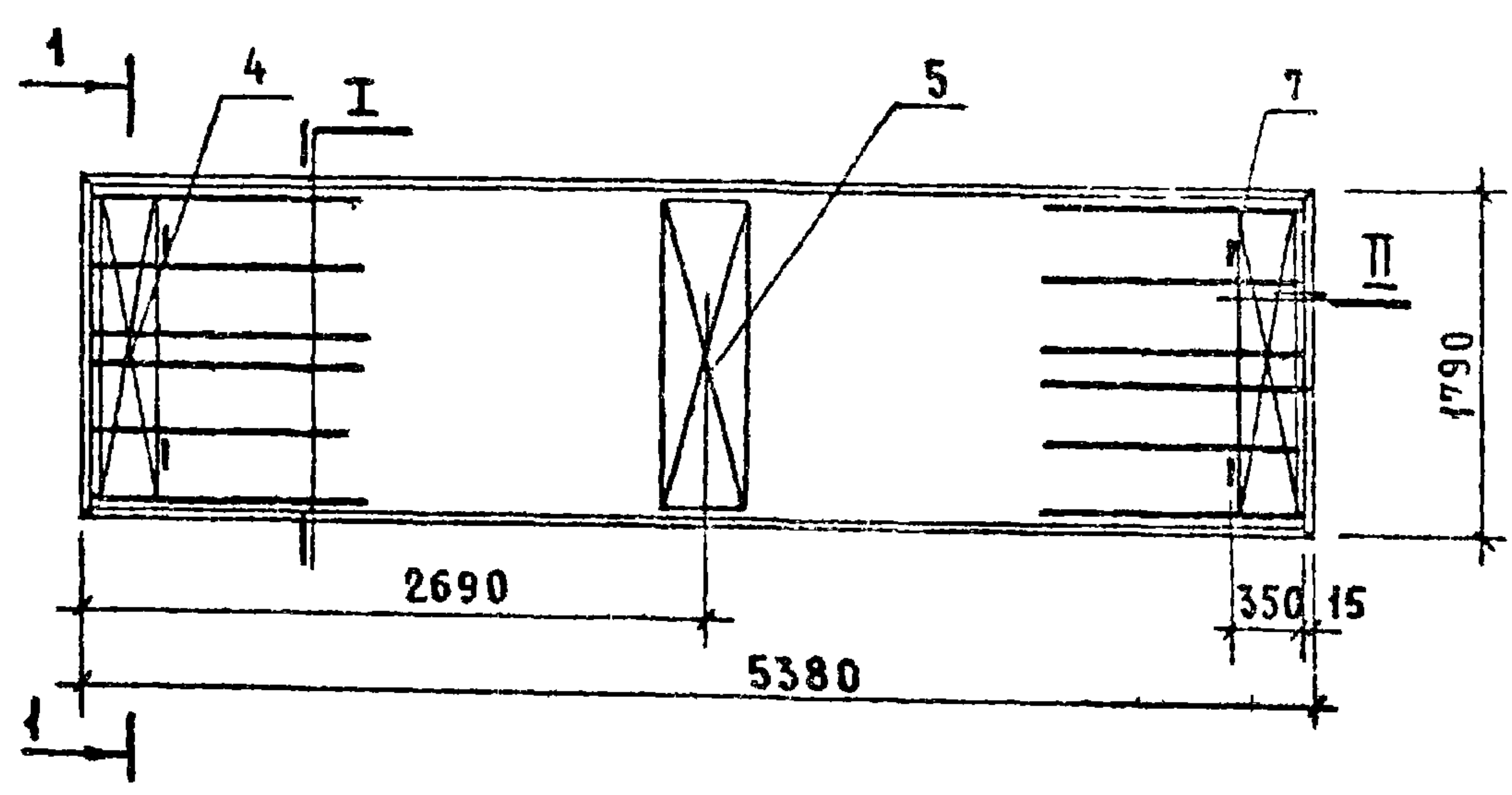
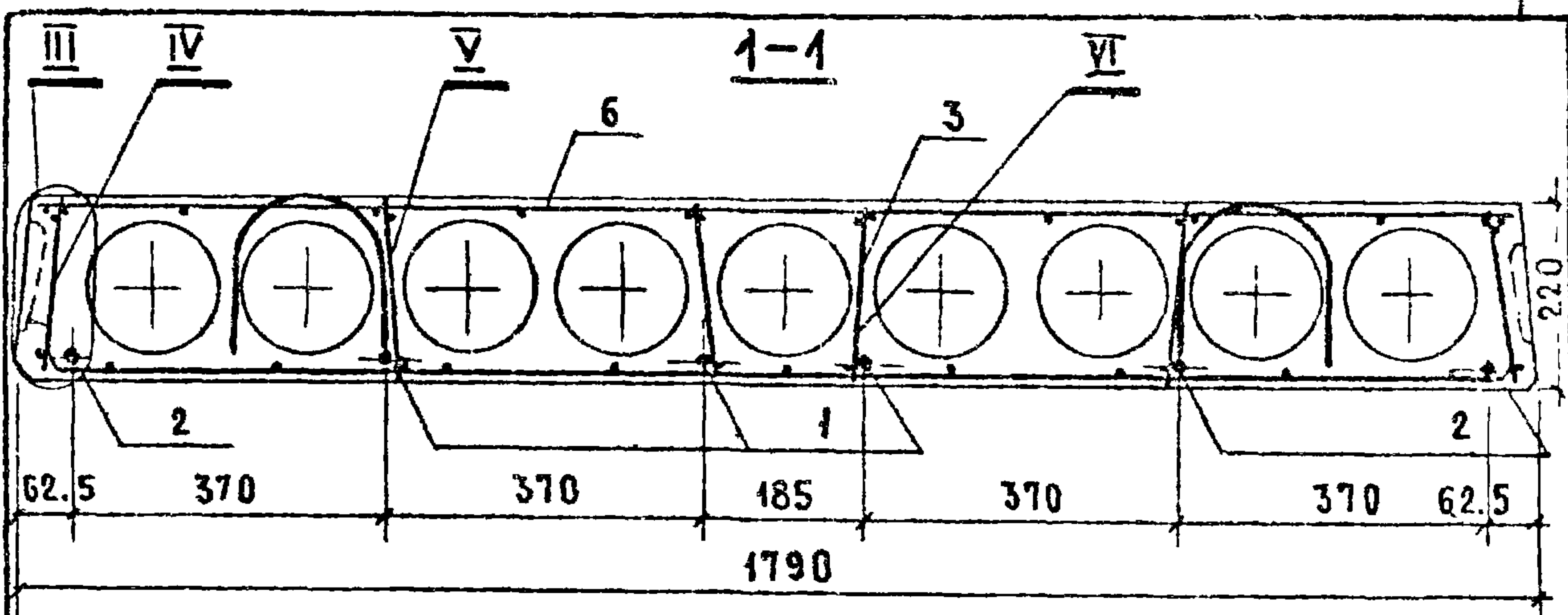
1.141-1.58.020000 СБ

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКОЕ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ЛКВ-60.18
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБА.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

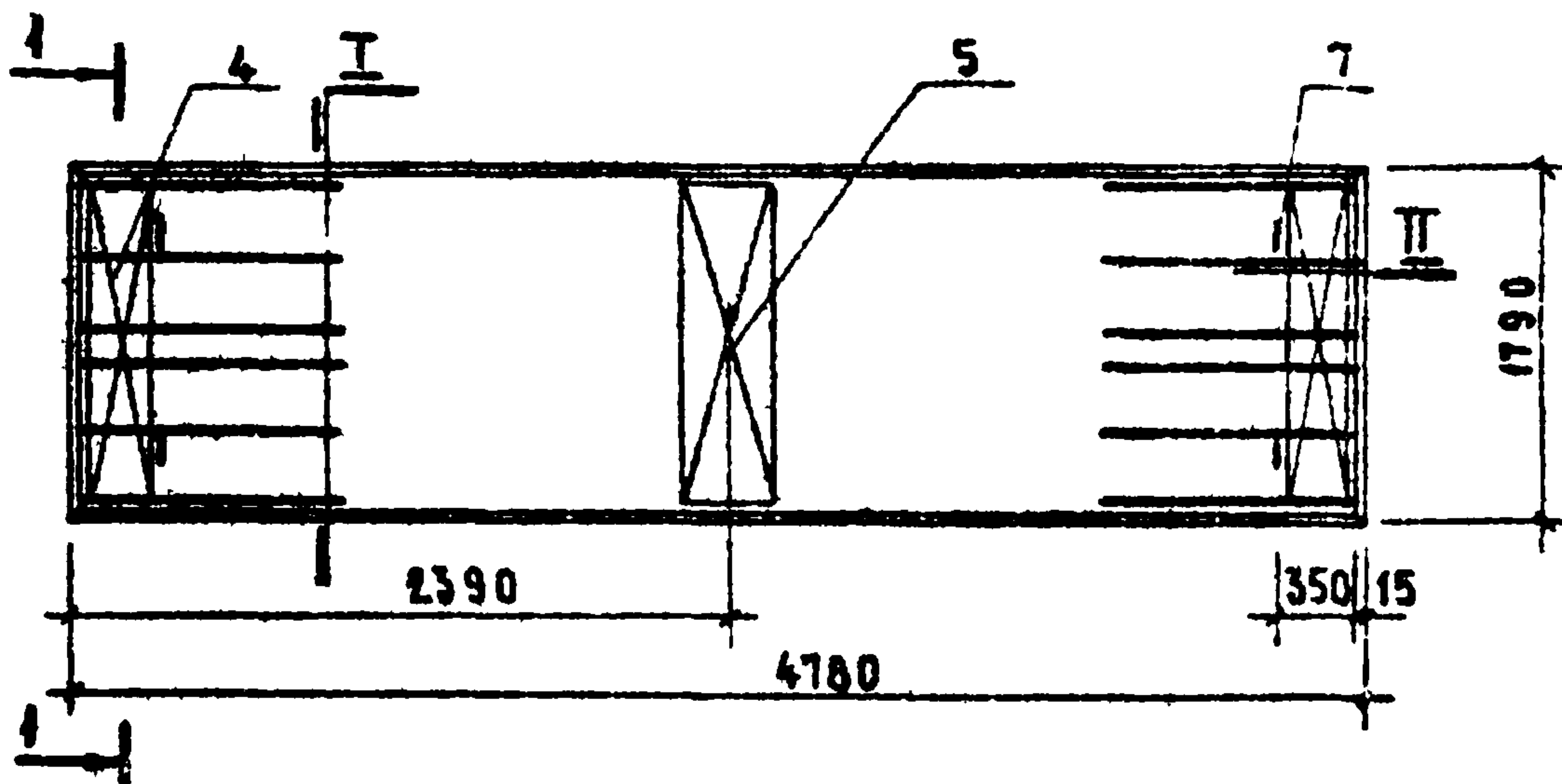
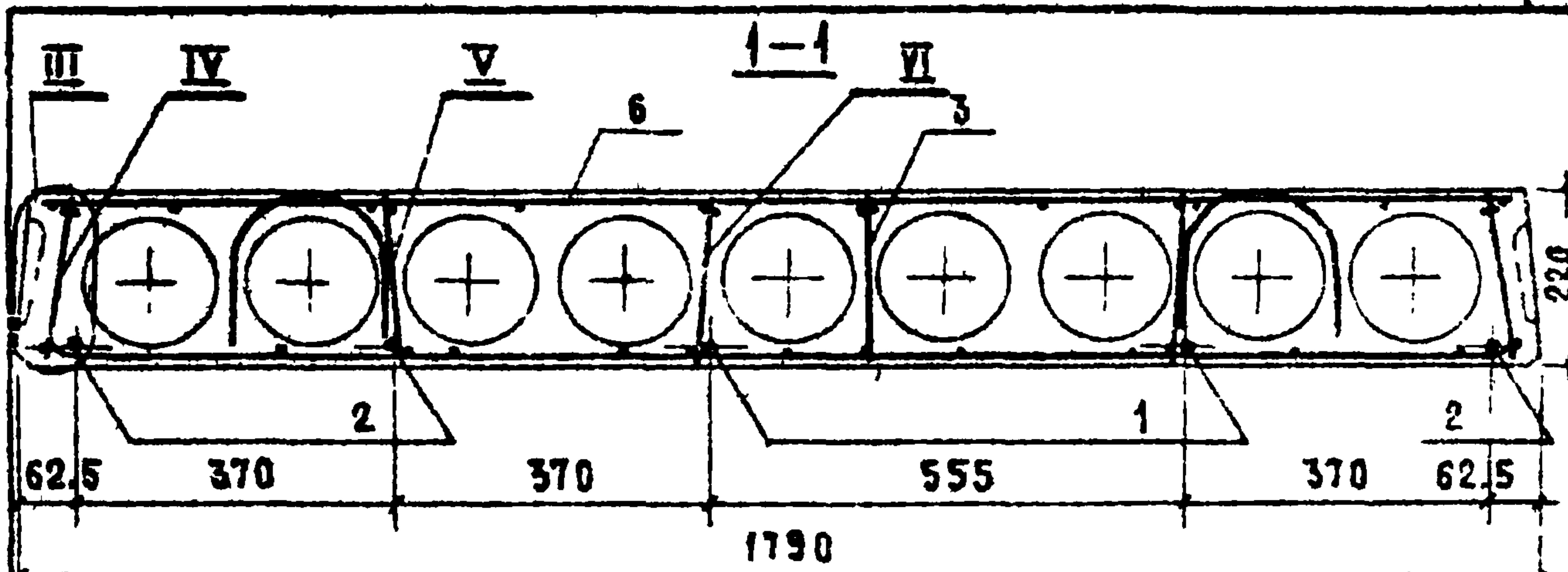
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Узлы I-VI см. 1.141-1.58. 010000 СБ

1.141-1.58.03 0000 СБ

НАЧ. ОТД. БАЛАНСОВЫЙ			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ. ПК8-54.18	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ				Р	2875	
ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
ИСПОЛНИЛ БОБРОВА						ЩИЦЕПЖИЛИЩА



УЗЛЫ I - VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.040000 СБ

НАЧ. ОТА. БЛАНОВСКИЙ *Блановский*
 ГА. ИНЖ. ПР. АНХАНСКАЯ *Анханская*
 ПРОВЕРКА АНХАНСКАЯ *Анханская*
 ИСПОЛНИТ БОБРОВА *Боброва*

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
 МНОГОПУСТОТНАЯ
 ПКВ - 48.18

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2550	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ

ЦНИИЭП жилища

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1. 141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1. 141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1. 141-1.58.050000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1. 141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листы 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		4	1. 141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
		5	1. 141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ</u>		
				<u>ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1. 141-158.050000	<u>ПКБ-63.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1. 141-1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	6	
		3	1. 141-1.58.010100-01	КАРКАС КР2	12	
		6	1. 141-1.58.010400	СЕТКА С10	1	
		7	1. 141-1.58.010002-02	ПЕТЛЯ П3	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1.34	
			1. 141-1.58.050000-01	<u>ПКБ-54.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1. 141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	6	
		3	1. 141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	12	
		6	1. 141-1.58.010400-03	СЕТКА С13	1	
		7	1. 141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1.15	

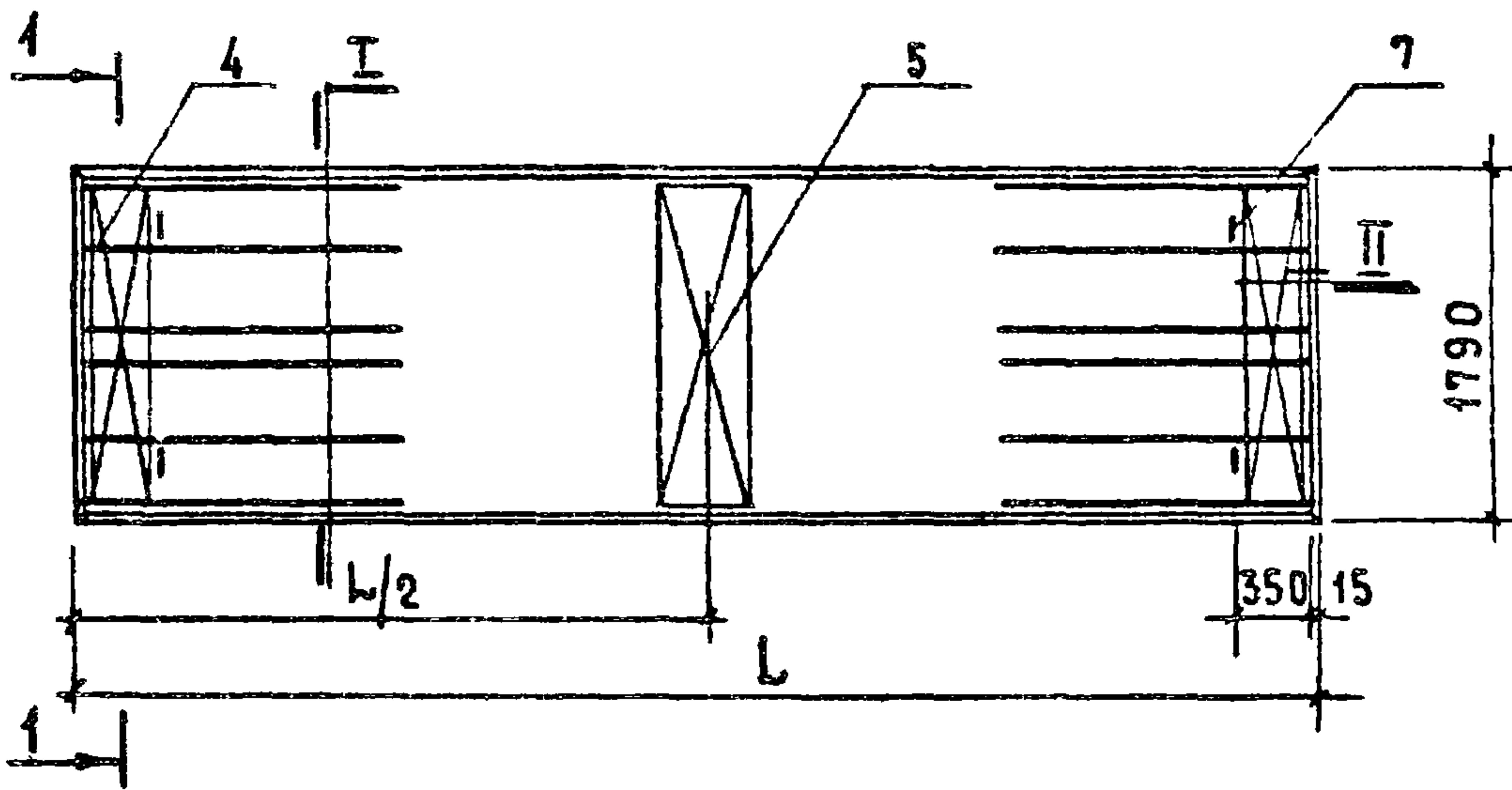
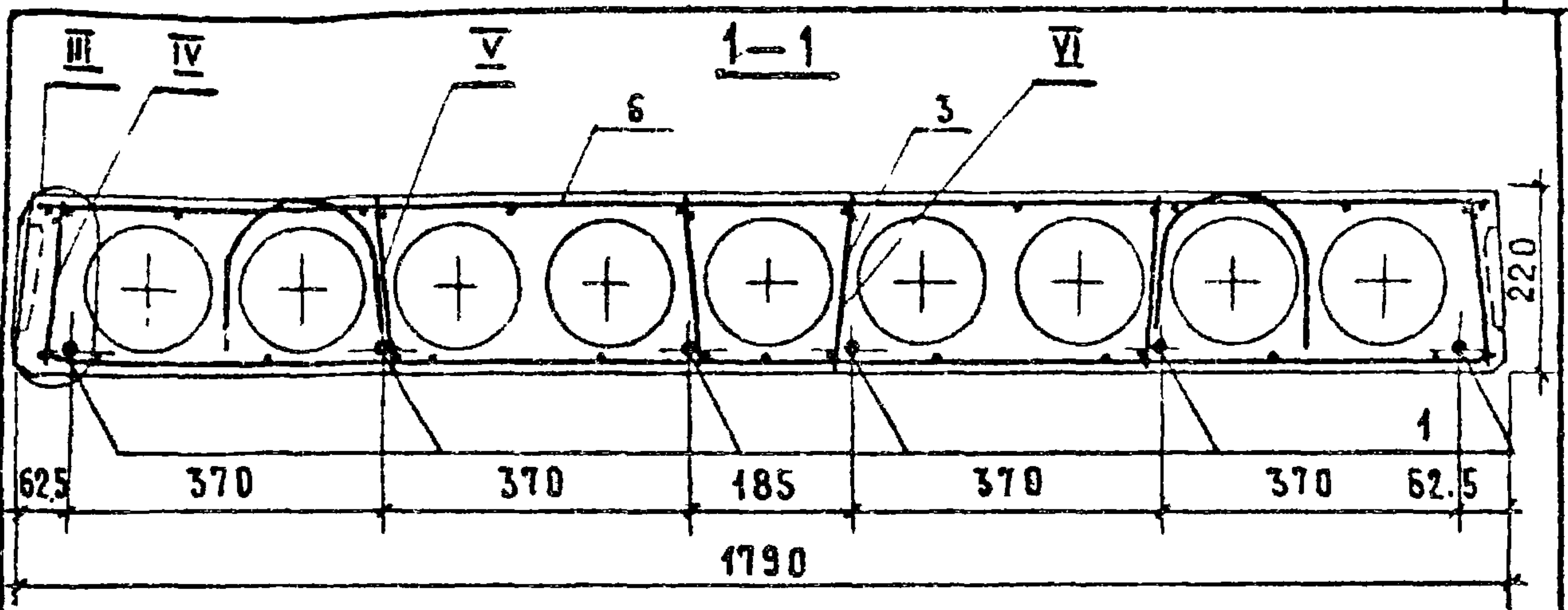
1.141-1.58.050000

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ
 ГА. ИИЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ
 ИСПОЛНИТ. СЮБРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
 МНОГОПУСТОТНЫЕ
 ПКБ-63.18; ПКБ-54.18
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
 Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

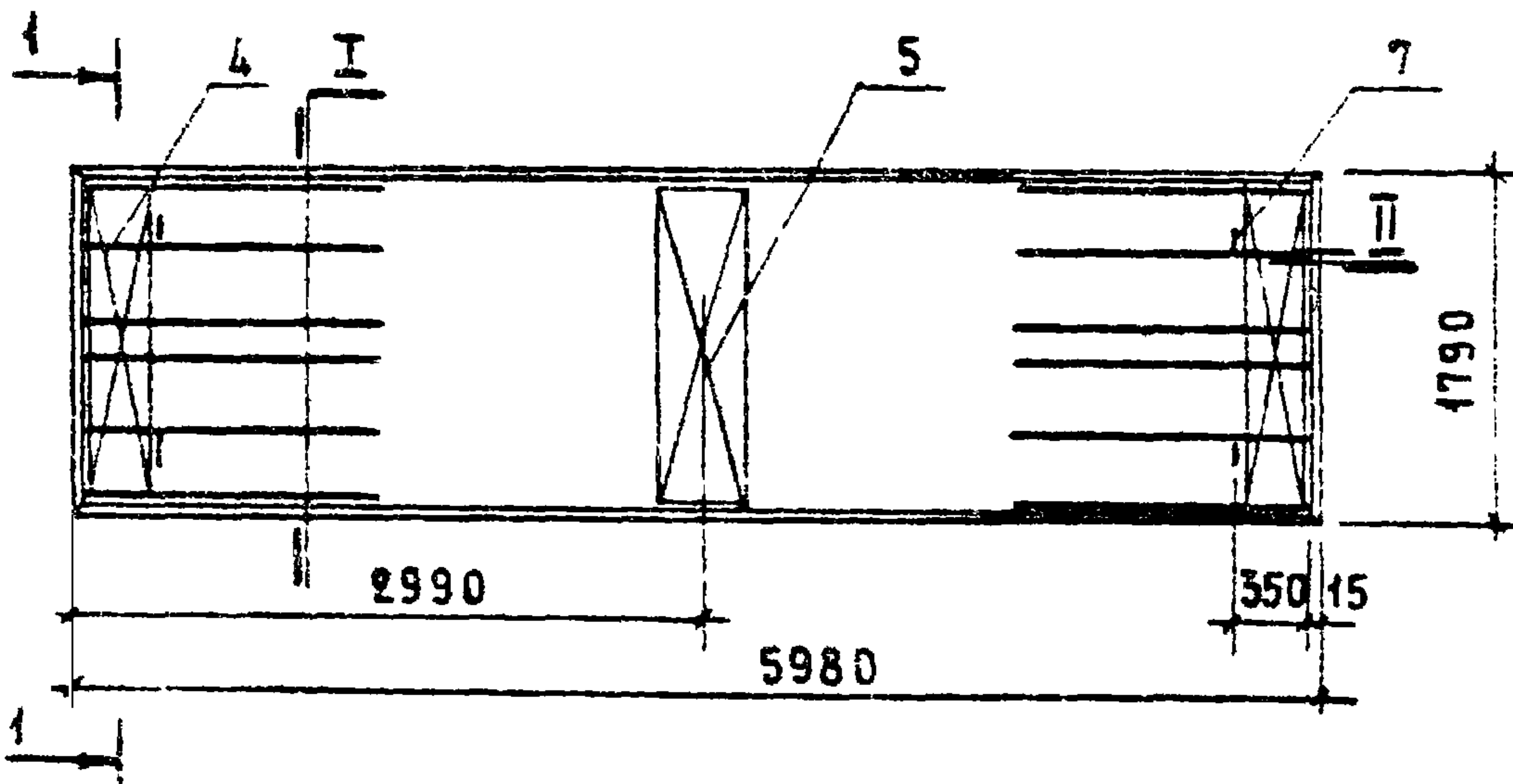
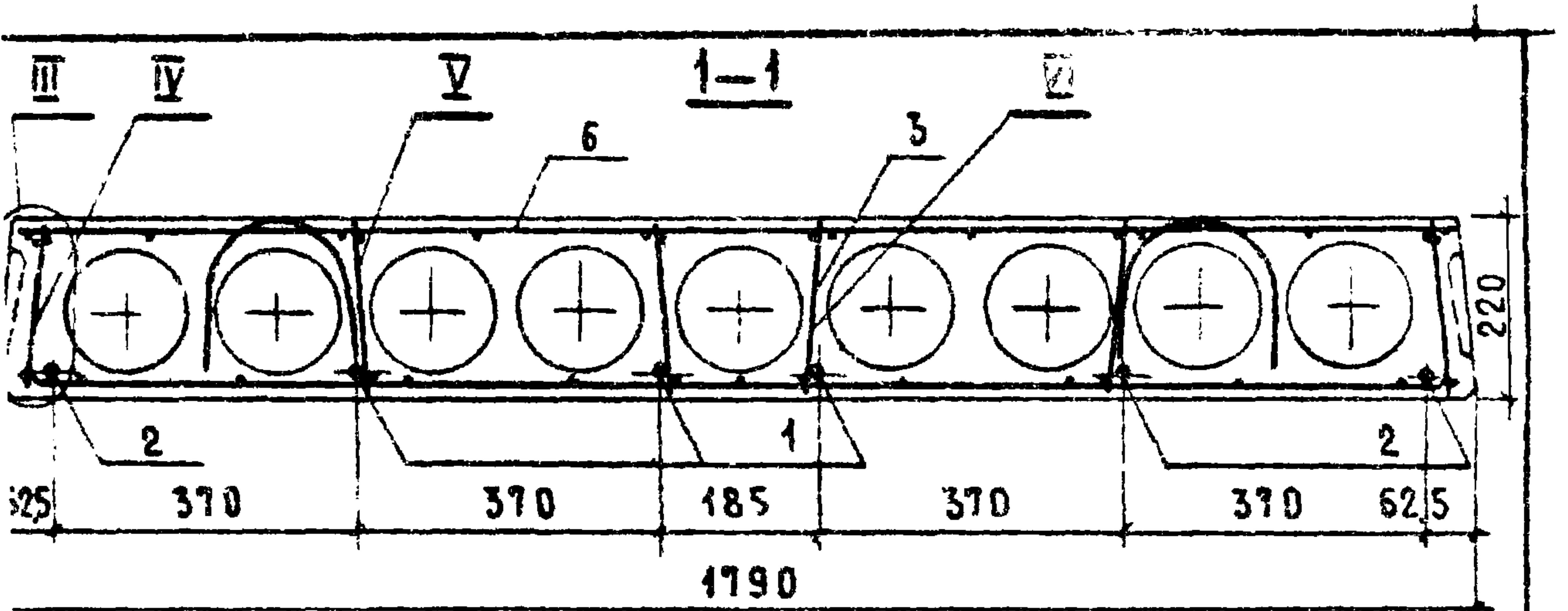


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПКБ-63.18	1.141-1.58.050000	6280	3140	3350
ПКБ-54.18	1.141-1.58.050000-01	5380	2690	2875

УЗЛЫ I-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

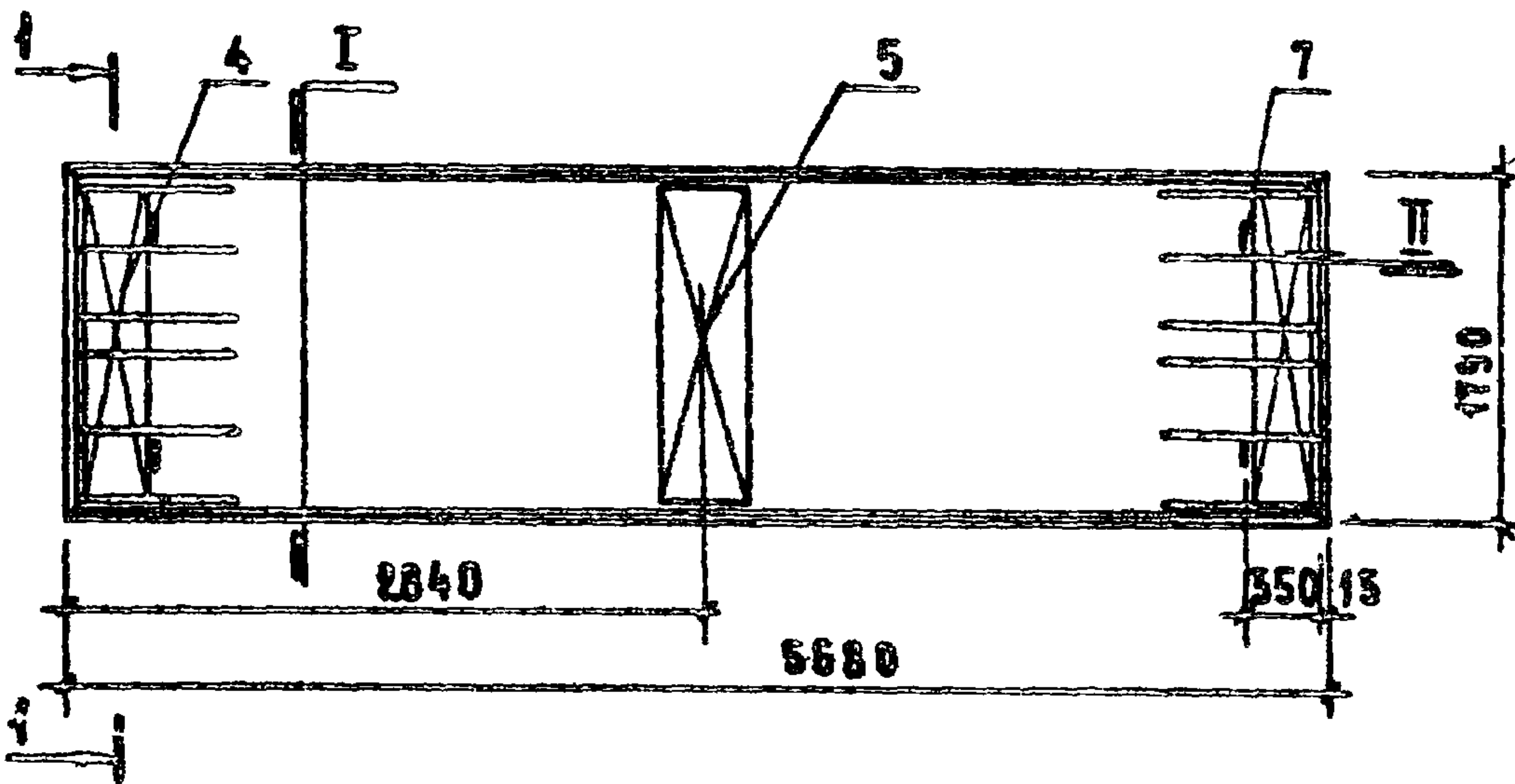
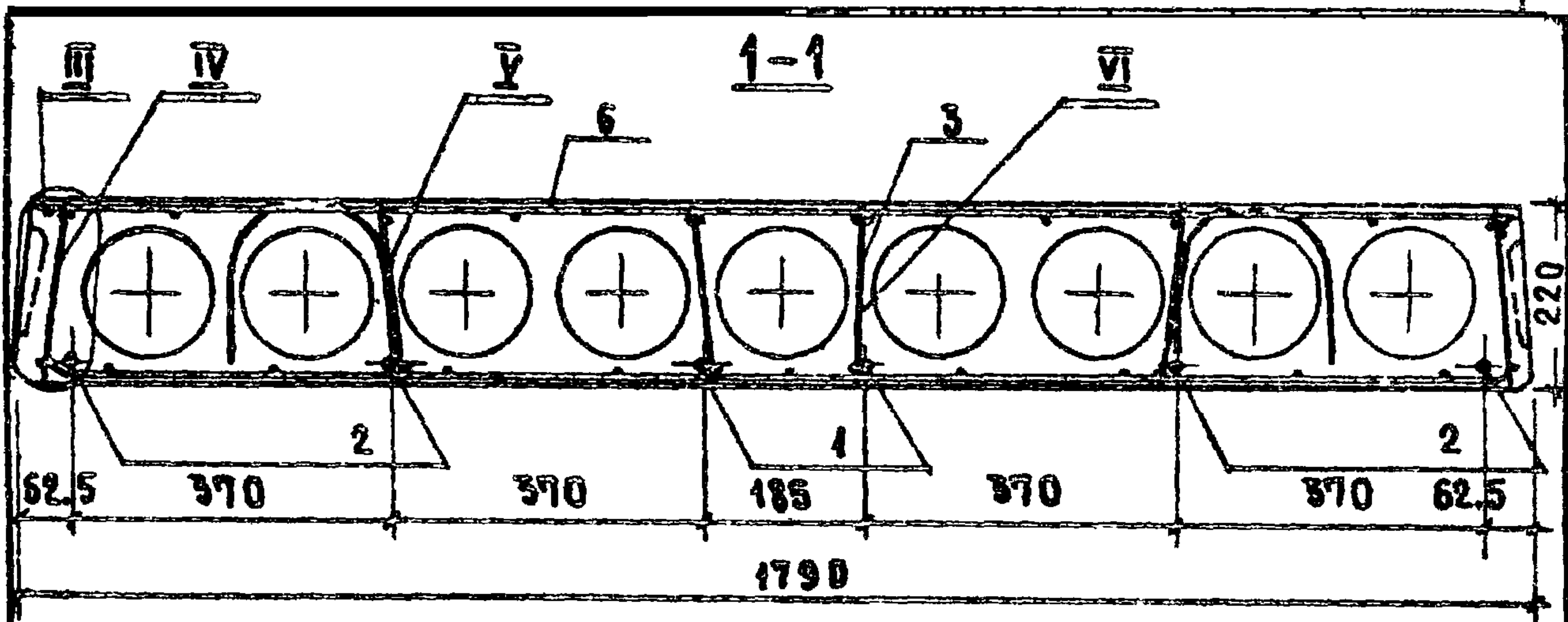
1.141-1.58.050000 СБ

НАЧ. СТА.	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКБ-63.18; ПКБ-54.18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОДАНТ	БОБРОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



УЗЛЫ I-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

				1.141-1.58.060000 СБ						
Г.ОТД. БАЛАНОВСКИЙ ИНЖ. ПРАХАНСКАЯ ОВЕРНА ЛИХАНСКАЯ ТОЛКИТ БОБРОВА				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКБ-50.18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТААЯ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	3175	
								ЛИСТ 1 ЛИСТОВ		
								ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



УЗЛЫ I - VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

1. 141-1.58.070000 СБ

			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК6-57.18			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				Р	3025	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ			
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 BC	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.080000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		3	1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	12	
		4	1.141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
		5	1.141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.080000	<u>ПКБ-51.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-10	СТЕРЖЕНЬ Т11	3	
		2	1.141-1.58.010001-11	СТЕРЖЕНЬ Т12	1	
		6	1.141-1.58.010400-04	СЕТКА С14	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	1.08	

ИЗМ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.080000

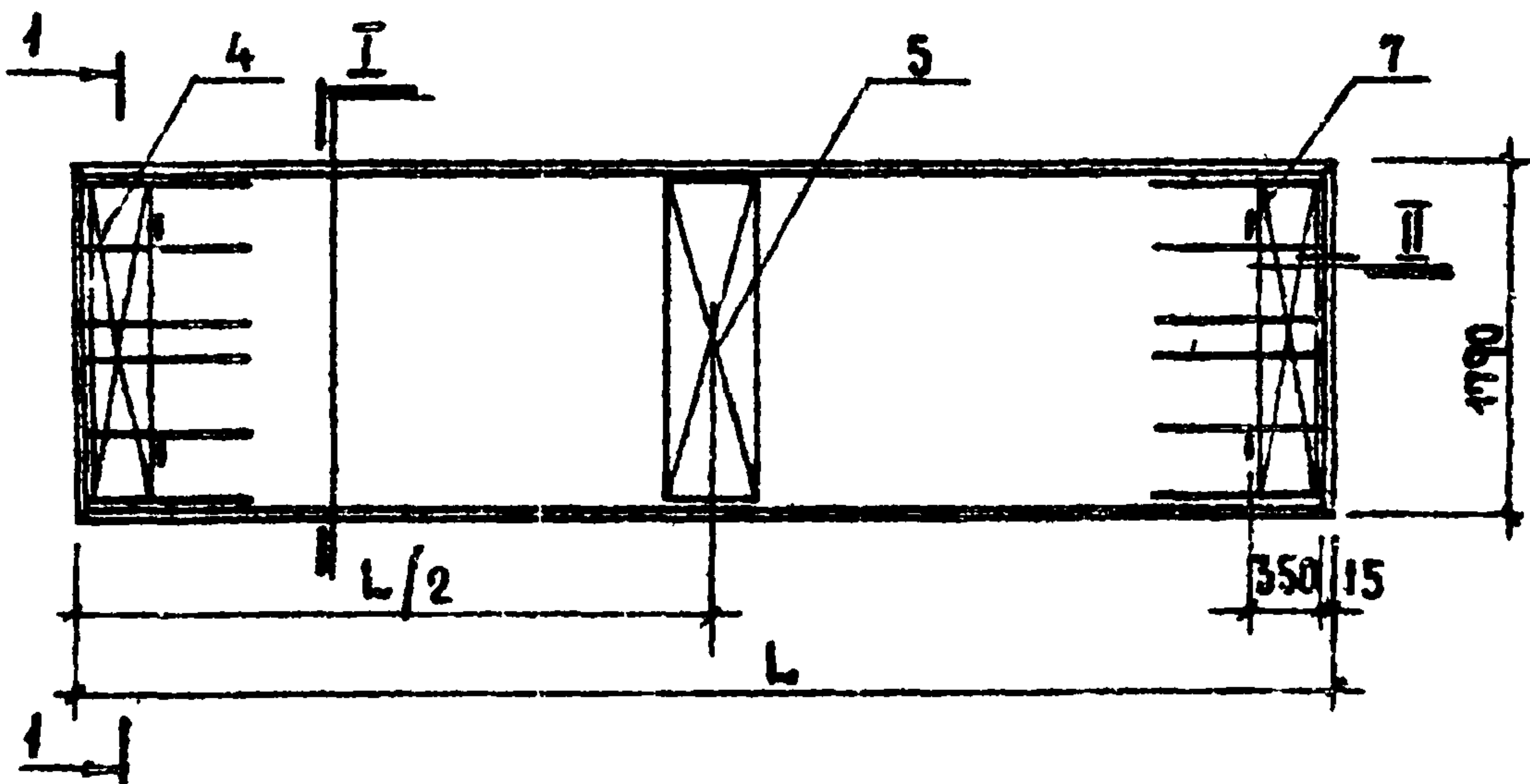
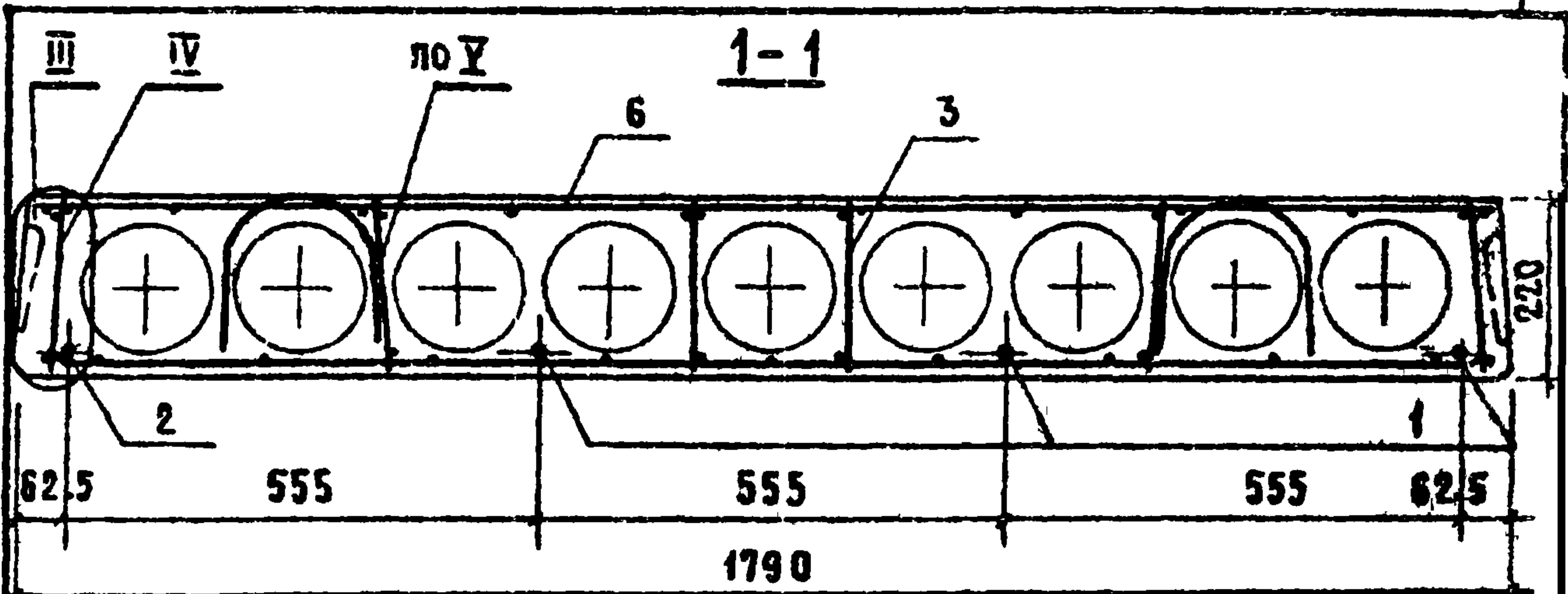
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПРИХАНСКАЯ		<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПРИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПКБ-51.18; ПКБ-48.18
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58 080000 - 01	<u>ПКБ-48.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58 010001 - 13	СТЕРЖЕНЬ Т14	3	
		2	1.141-1.58 010001 - 12	СТЕРЖЕНЬ Т13	1	
		6	1.141-1.58. 010400 - 05	СЕТКА С15	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	102	

					1.141-1.58.08 00 00	ЛИСТ
						2

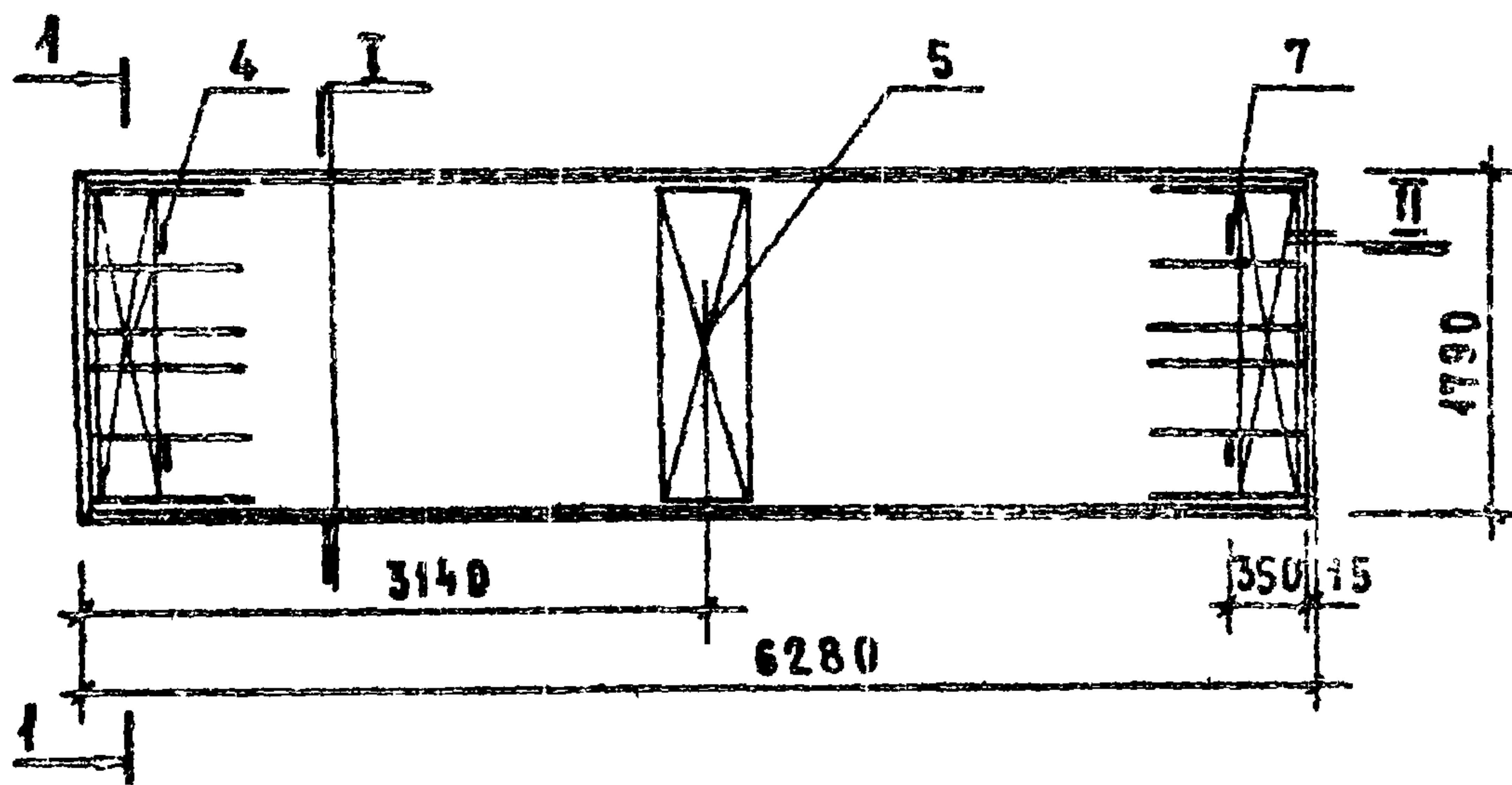
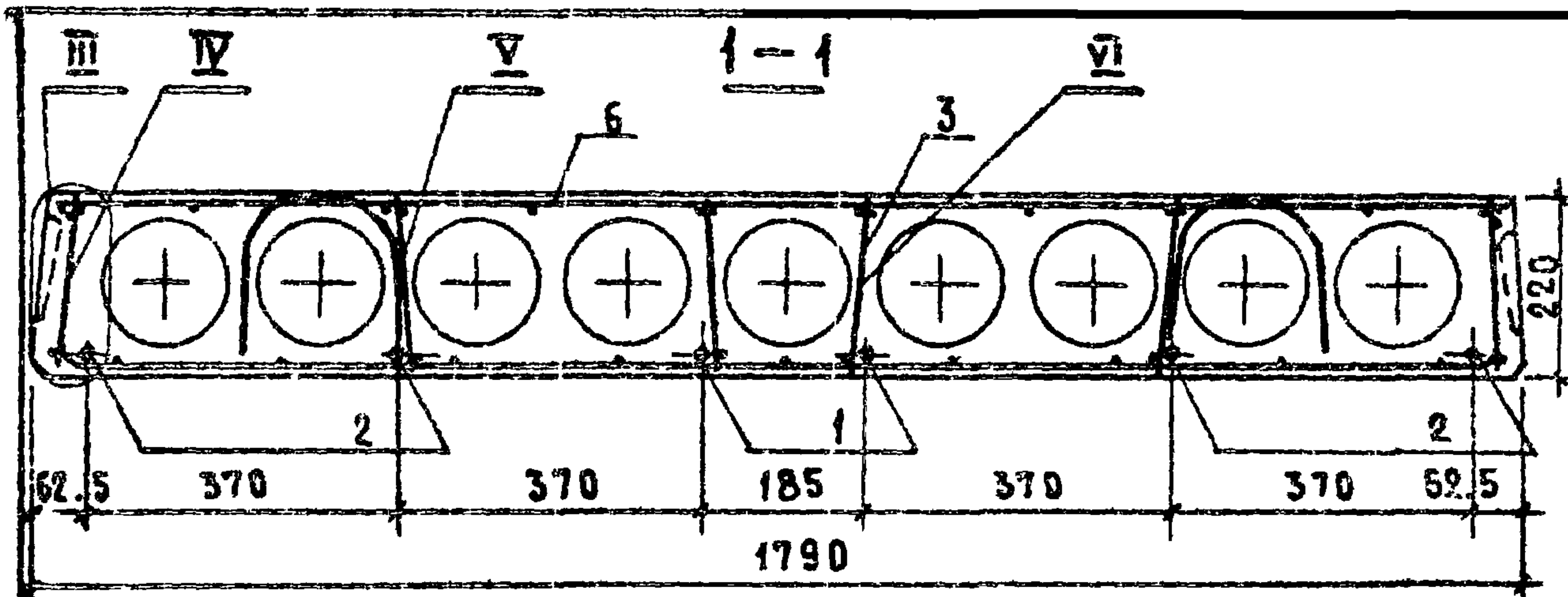


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКБ-51.18	1.141-1.58.080000	5080	2540	2700
ПКБ-48.18	1.141-1.58.080000-01	4780	2390	2550

УЗЛЫ I-V. см. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.080000 СБ

ИВ. № ПОДЛ. ПОЛ. И ДАТА НАЧ. ОТД. БАЛАНОВСКИЙ СЛ. НИЖ. ПРАВИХАНСКАЯ ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ ИСПОЛНИЛ БОБРОВА	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИИ МНОГО ПУСТОТНЫЕ ПКБ-51.18; ПКБ-48.18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ ТАБА.	
			ЛИСТ I ЛИСТОВ	
			ЦНИИЭП ЖЛИИЦ	



УЗЛЫ I-VI см 1.141-1.58.01 0000 СБ

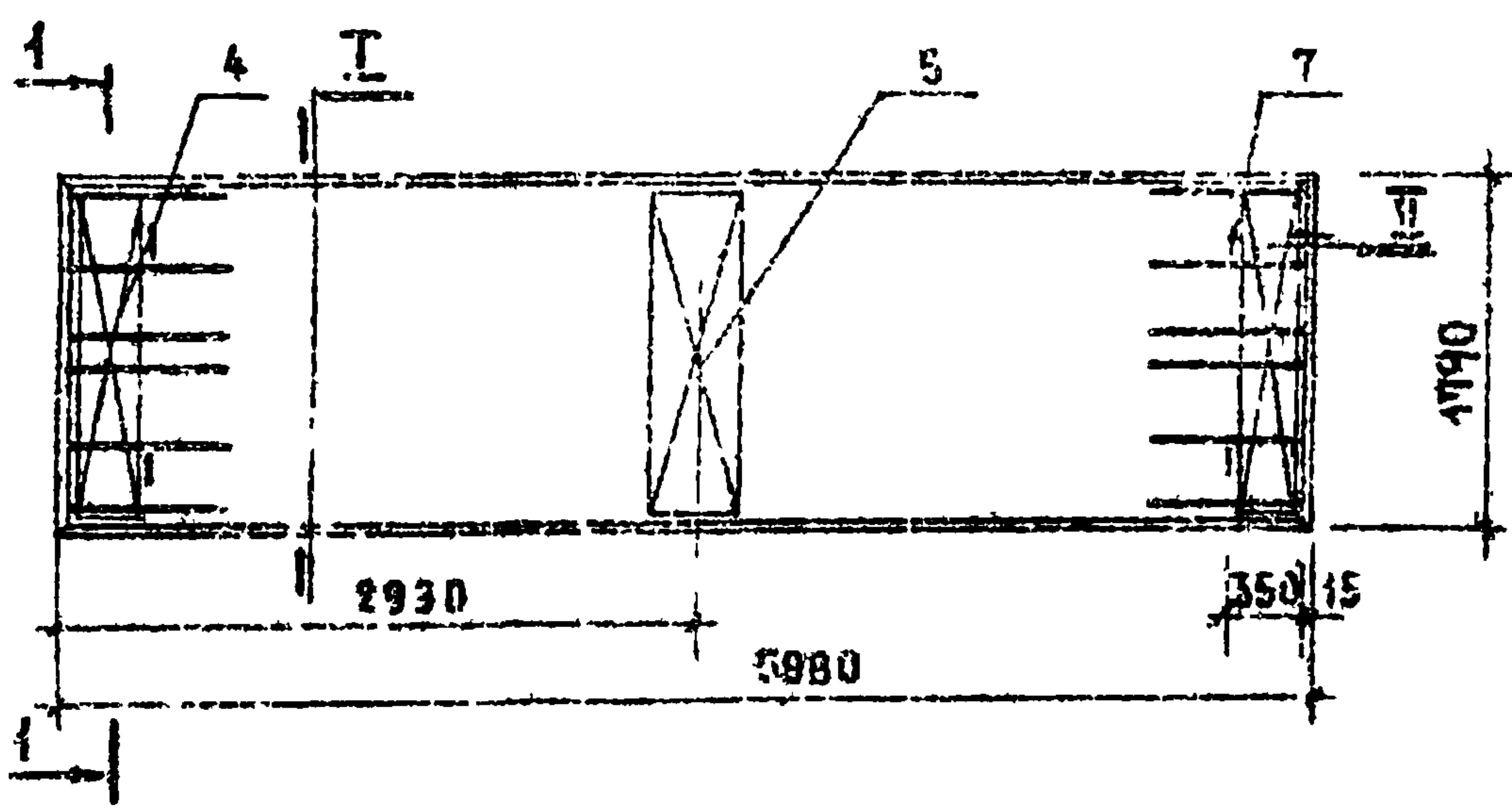
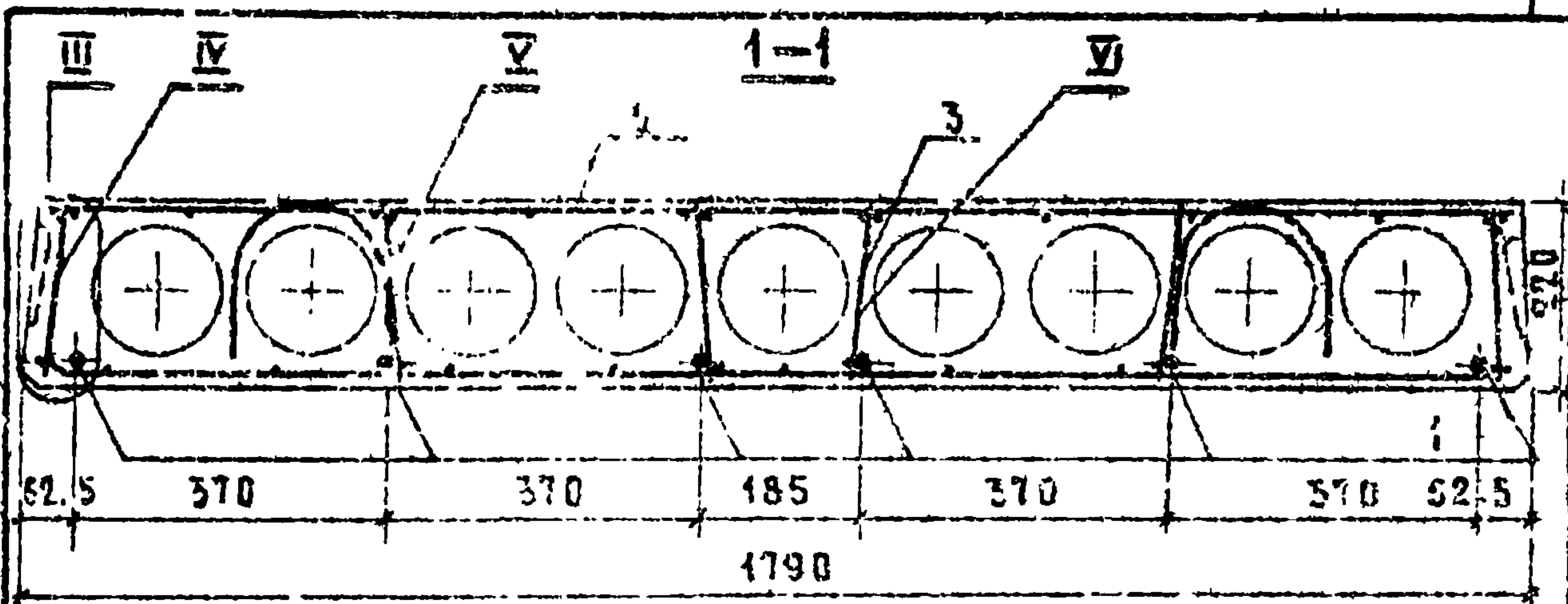
1.141-1.58.09 0000 СБ

ЛИСТЫ И ДАТА

			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-63.18		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	3550	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			ЛМСТ 1	ЛМСТ 03	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>					

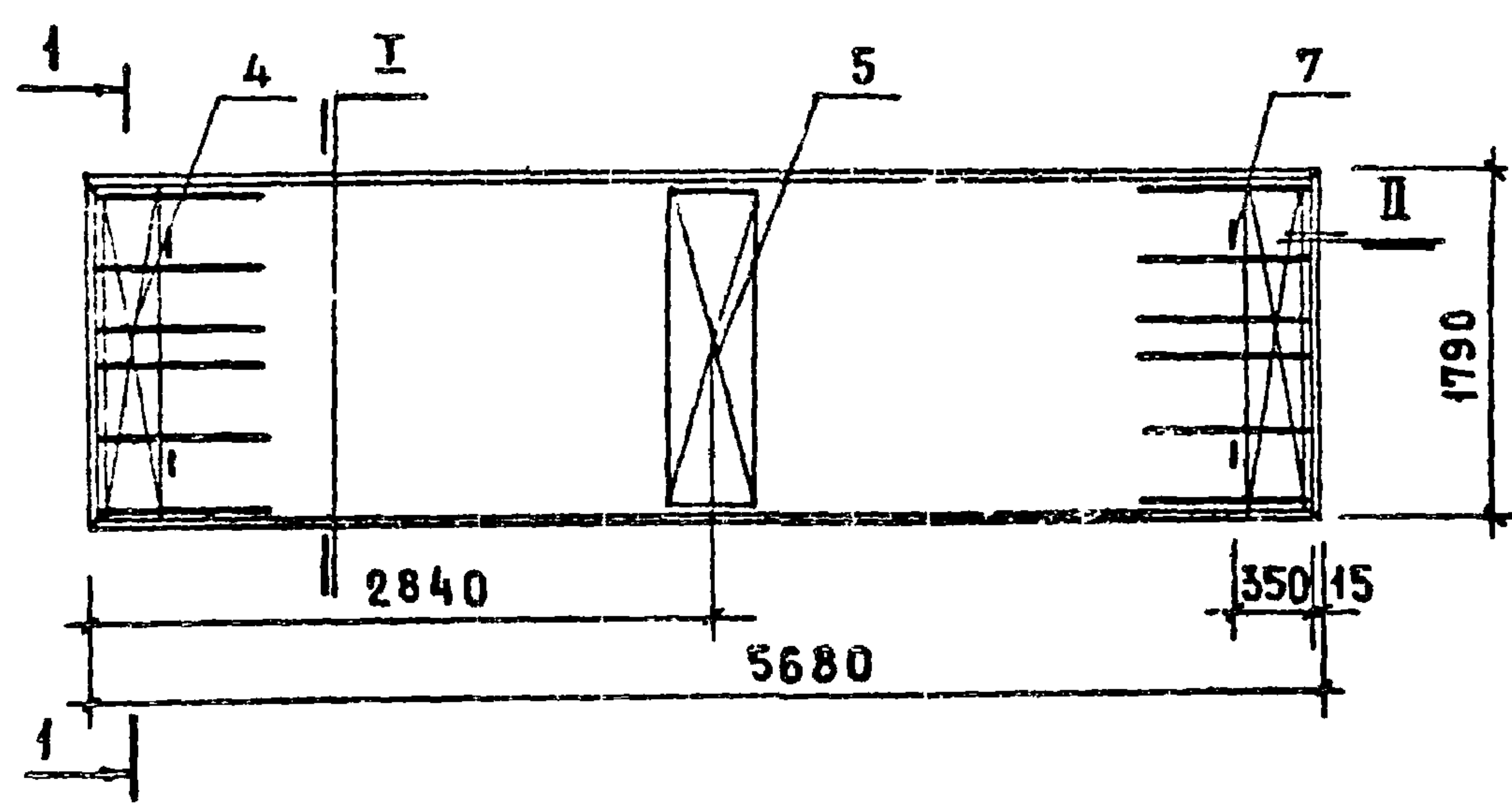
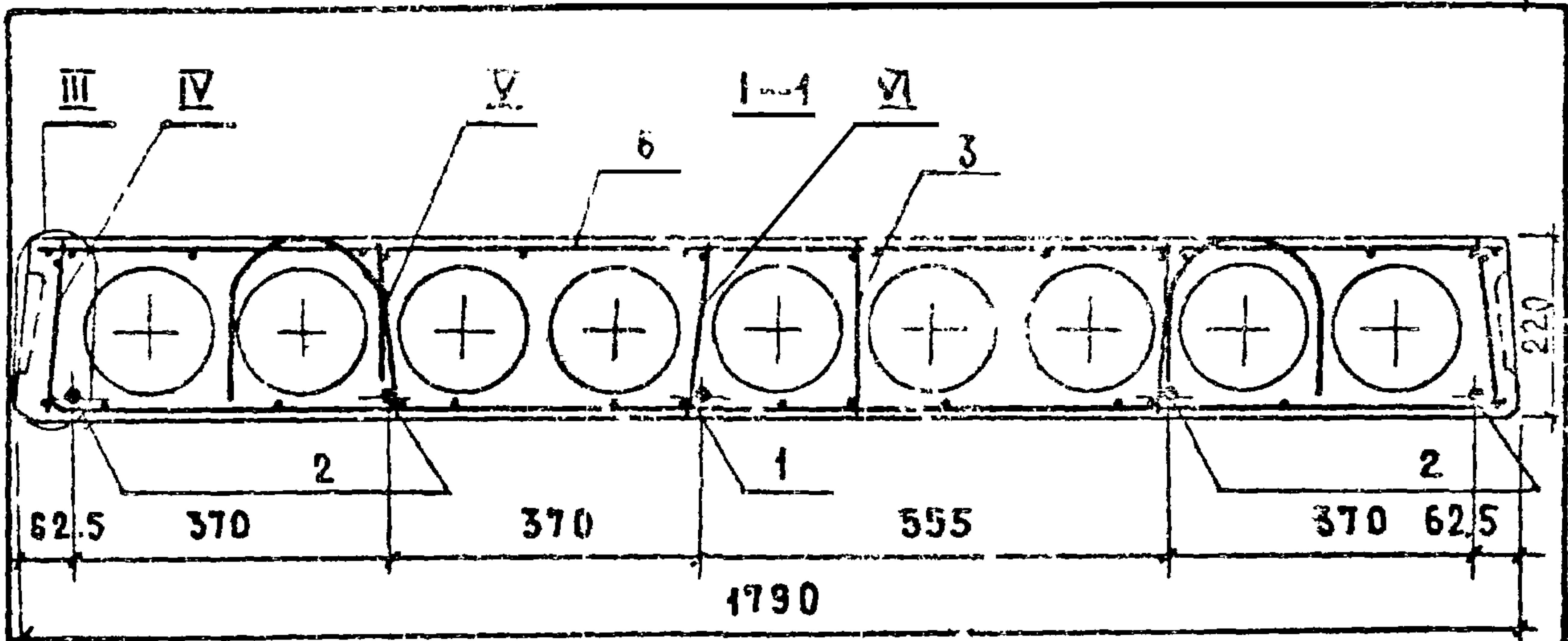
ФОРМАТ	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		1.141-1.58.000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
		1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
		1.141-1.58.100000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
		1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1	1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ ТБ	6	
	3	1.141-1.58.010100	КАРКАС КР9	12	
	4	1.141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
	5	1.141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
	6	1.141-1.58.010400-01	СЕТКА С11	1	
	7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
			<u>МАТЕРИАЛ</u>		
			БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	1.27	

1.141-1.58.100000		
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-60 18 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ
	Р	1
	ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЖИЛИЩА	



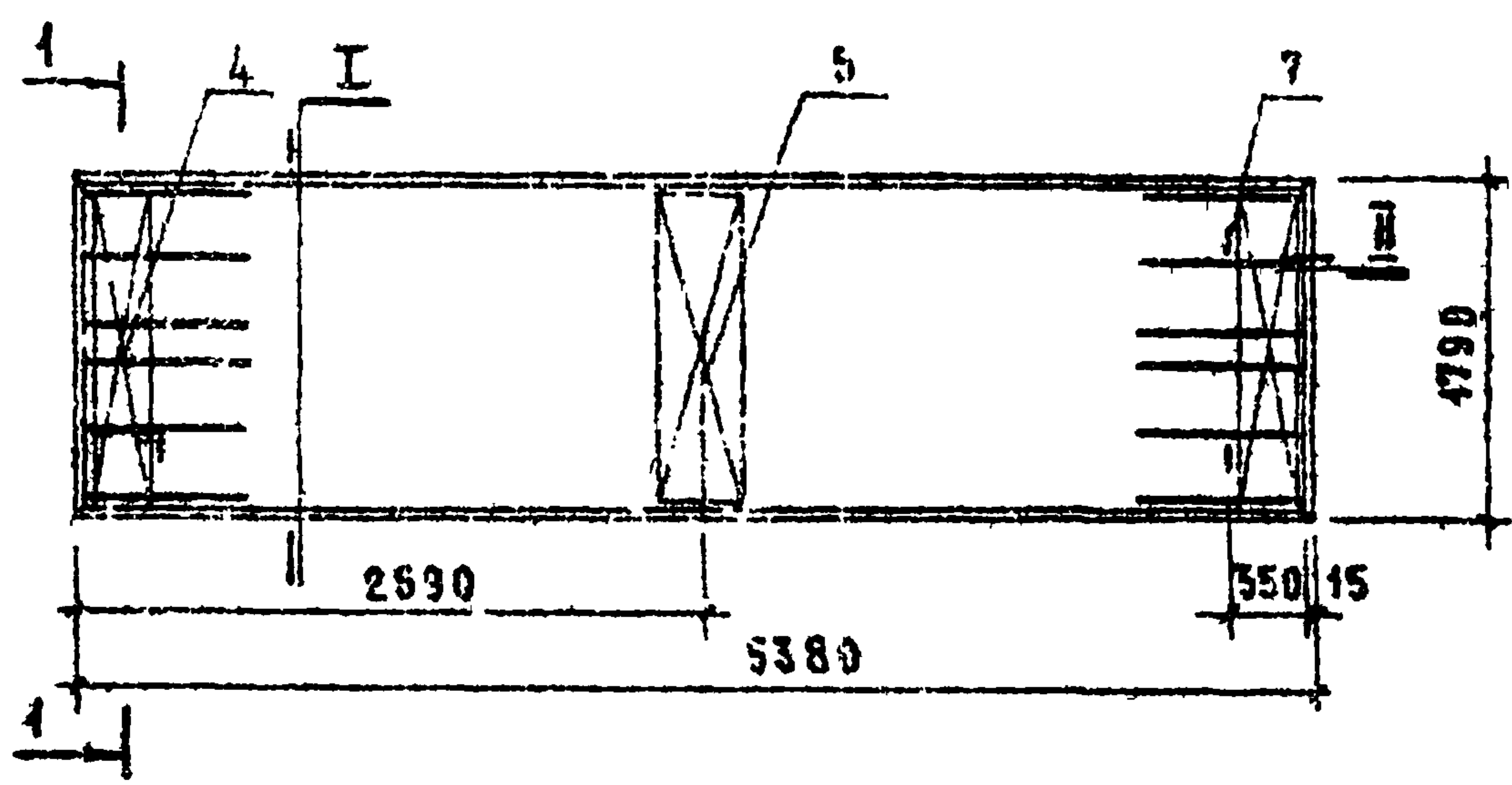
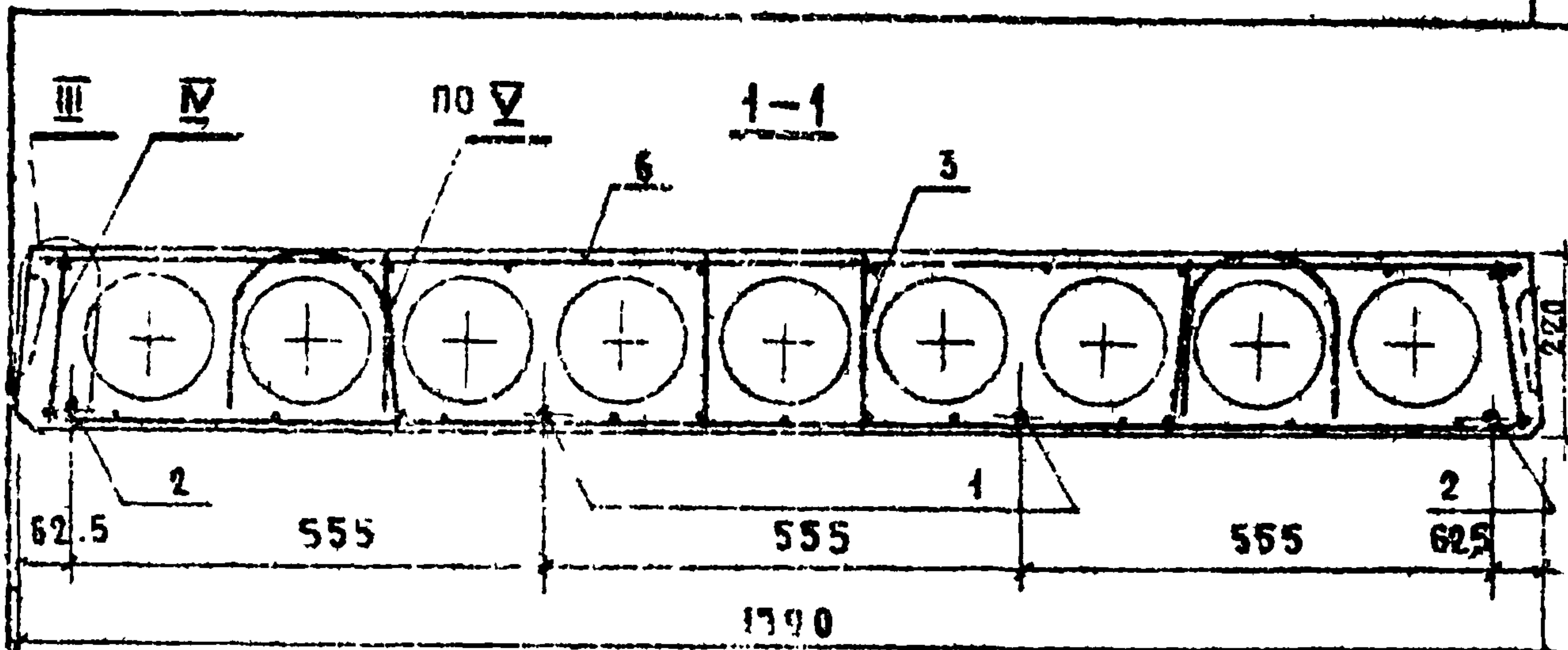
УЗЛЫ I - VI, СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

ИМЯ И ФАМИЛИЯ П. П. П.	1.141-1.58.100000 СБ		
	ЧАЧ. ОУД. <i>С. Я. ЯКОВЛЕВА</i> ГА НИЖЕПРАКХАНСКАЯ ПРОВЕРКА <i>ИХАНСКАЯ</i> ИСПОЛН <i>БОБРОВА</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК 4-60.18 СЕЗОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Д 3175 ЛИСТ 1 ЛИСТОВ
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
	16514 80		



УЗЛЫ I-VI см. 1.141-1.58.01 0000 СБ

РЕДАКЦИОННАЯ ТАБЛИЦА				1.141-1.58.110000 СБ			
				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК 4-57.18	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	3025	
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
	НАЧ. ОТА. БАЛАНОВСКИЙ						
	ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ						
	ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ						
	ИСПОЛНИЛ БОБРОВА						



УЗЛЫ I-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.120000 СБ

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ПК4-54.18

СТАДИЯ МАССА МАСШ 1:5

Р 2875

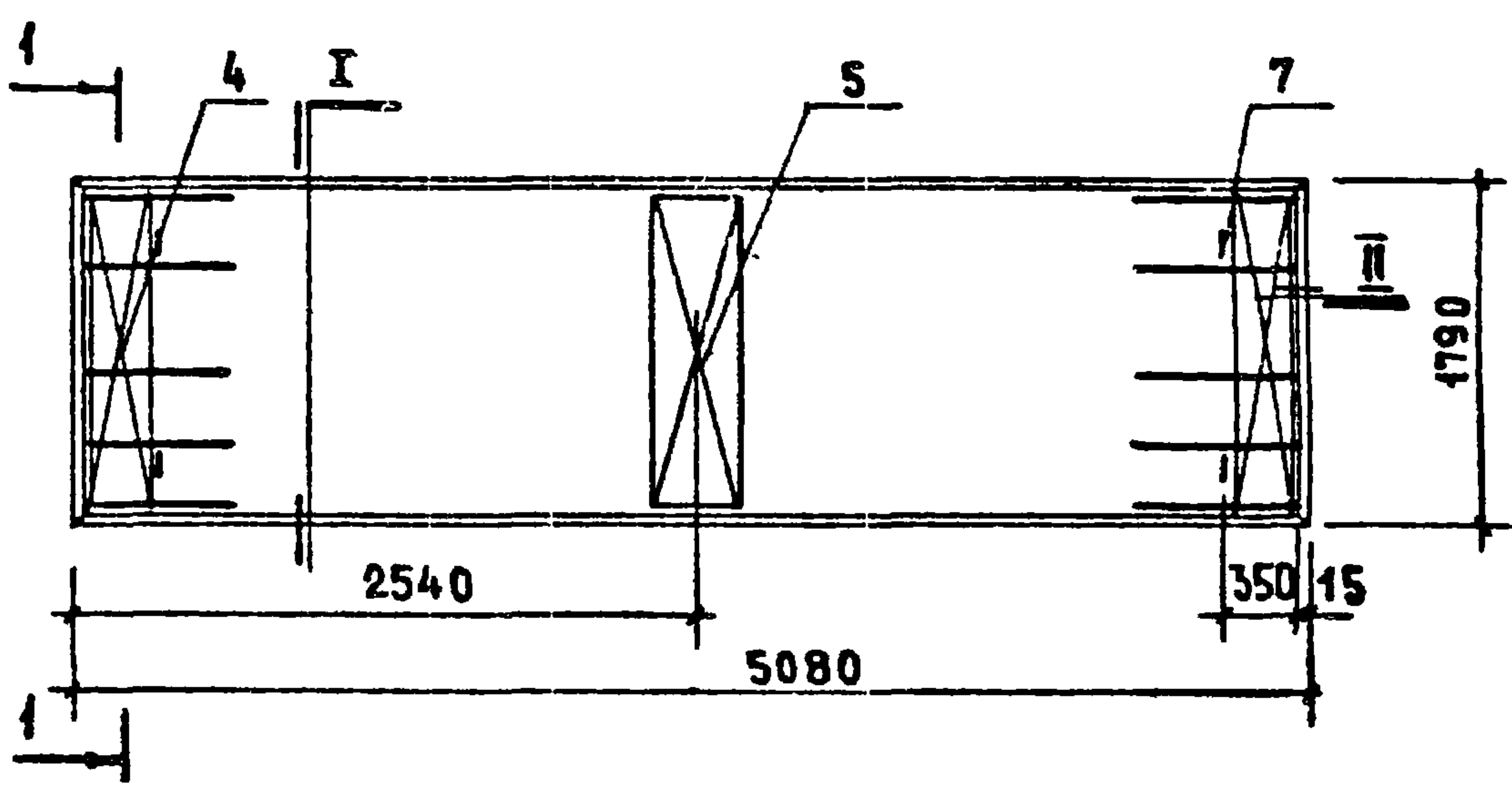
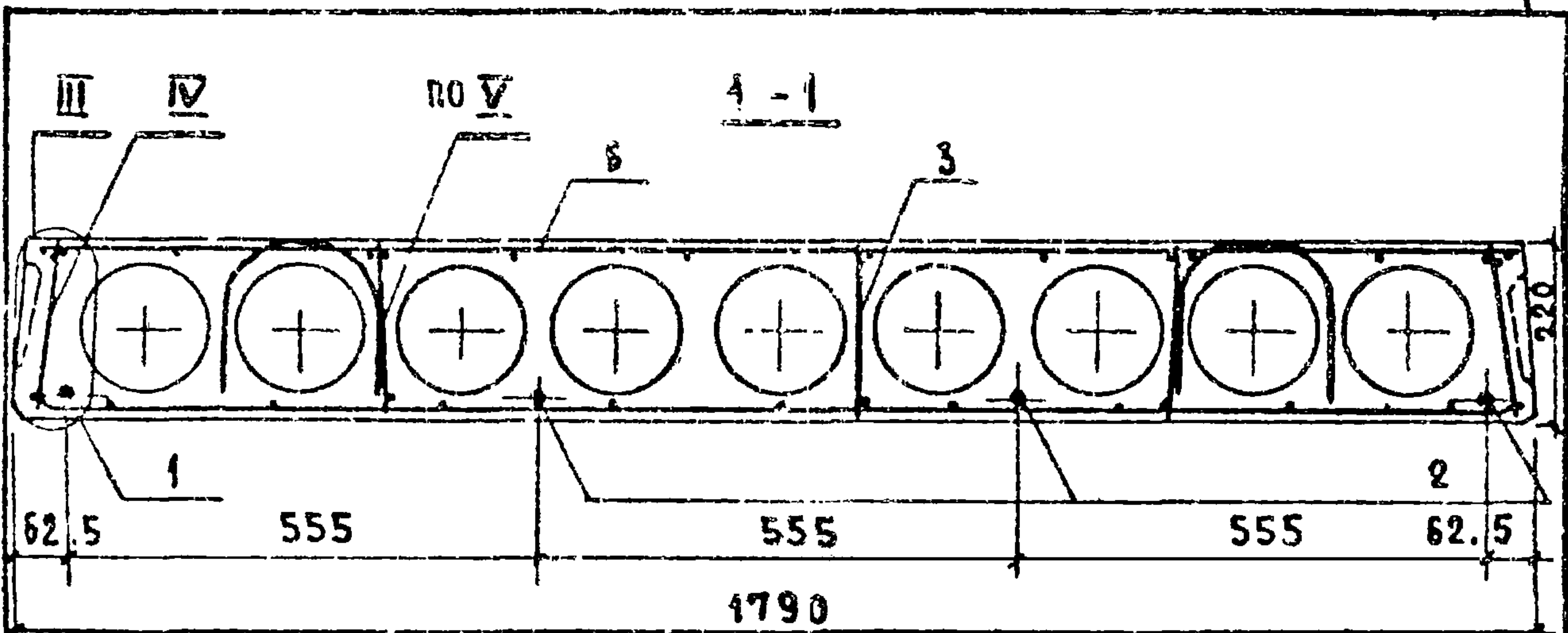
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТ 1 ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

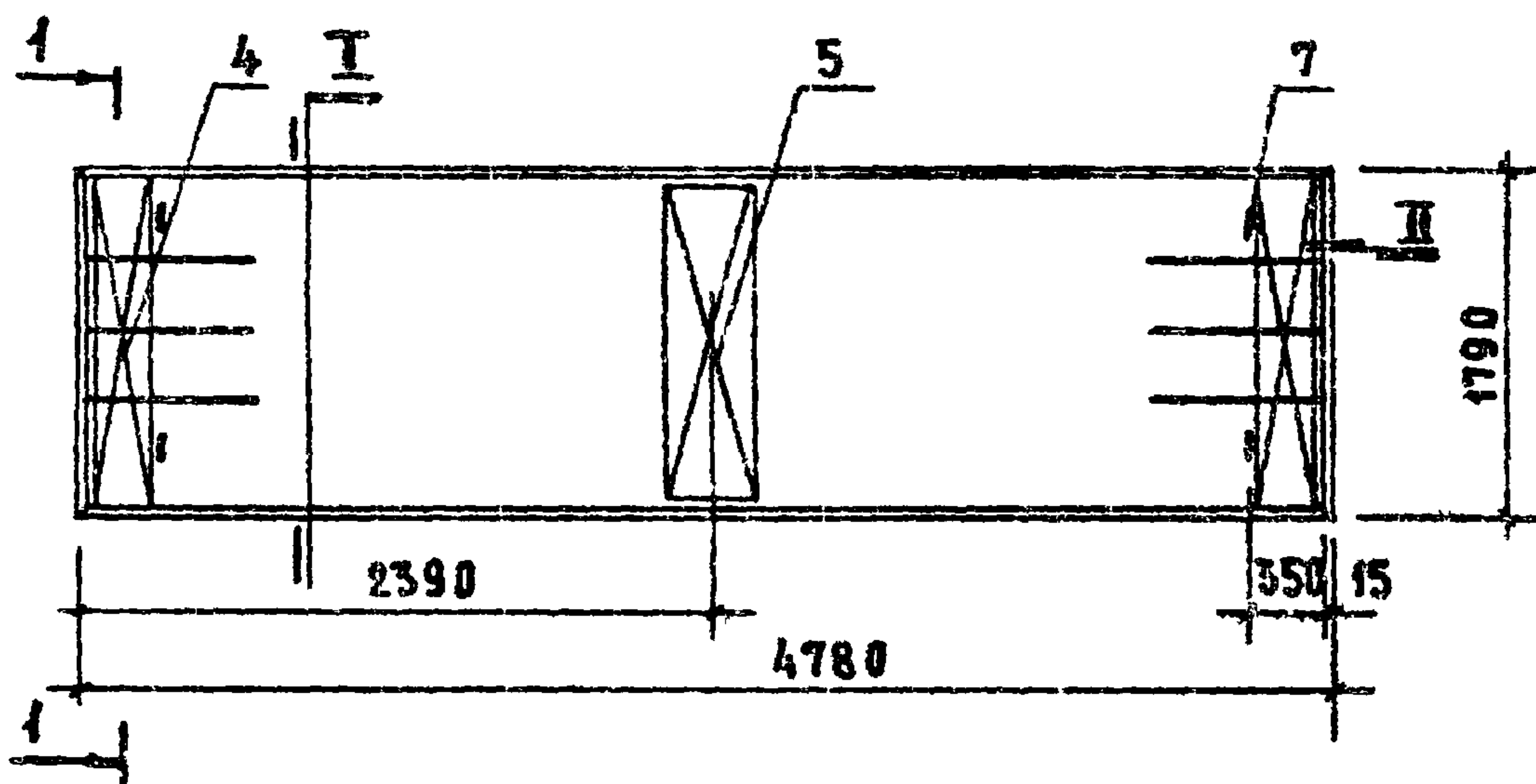
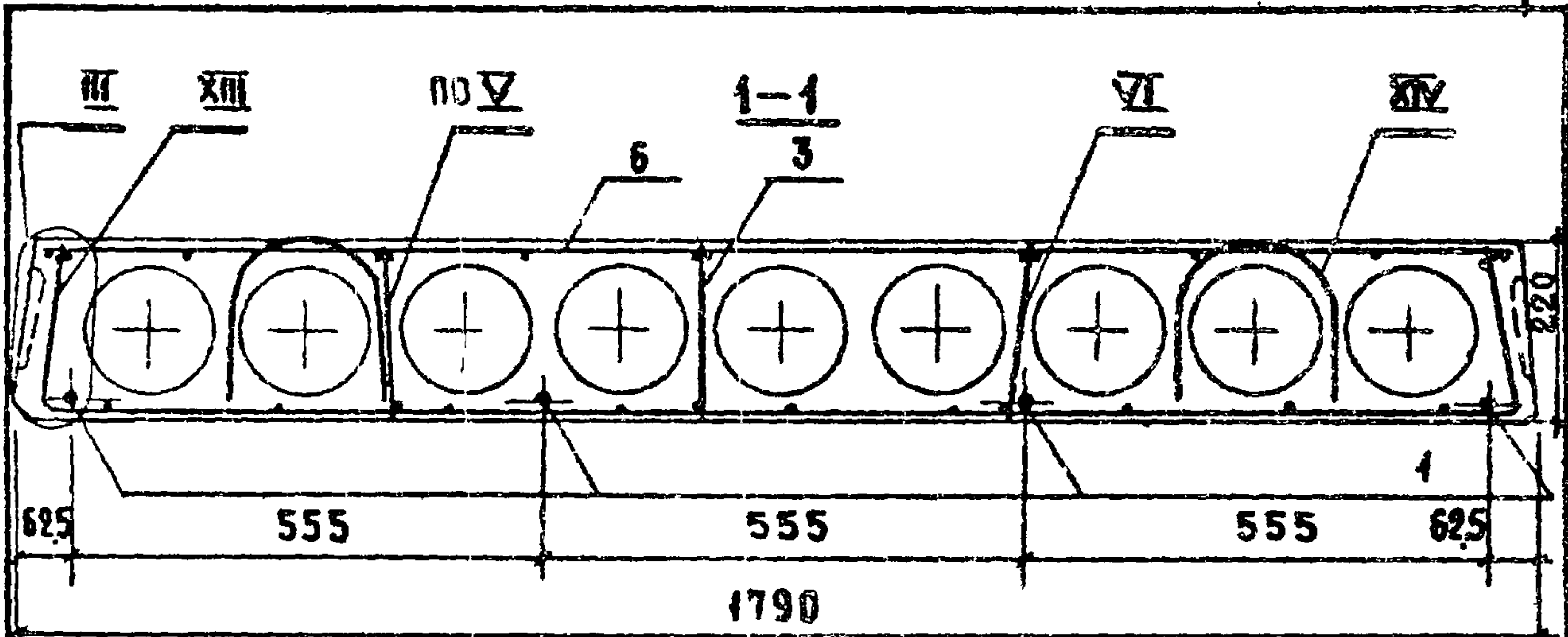
ЧЕРТ. РЕКОМ. ПУБЛ. И ДАТА.

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ЛИТВИНСКАЯ	
ПРОВЕРКА	ЛИТВИНСКАЯ	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	



УЗЛЫ I-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ

ИНВ. № ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА				1.141-1.58.130000 СБ			
	ИЗЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-51.18	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ТА. ИИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	2700	
	ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ
	ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

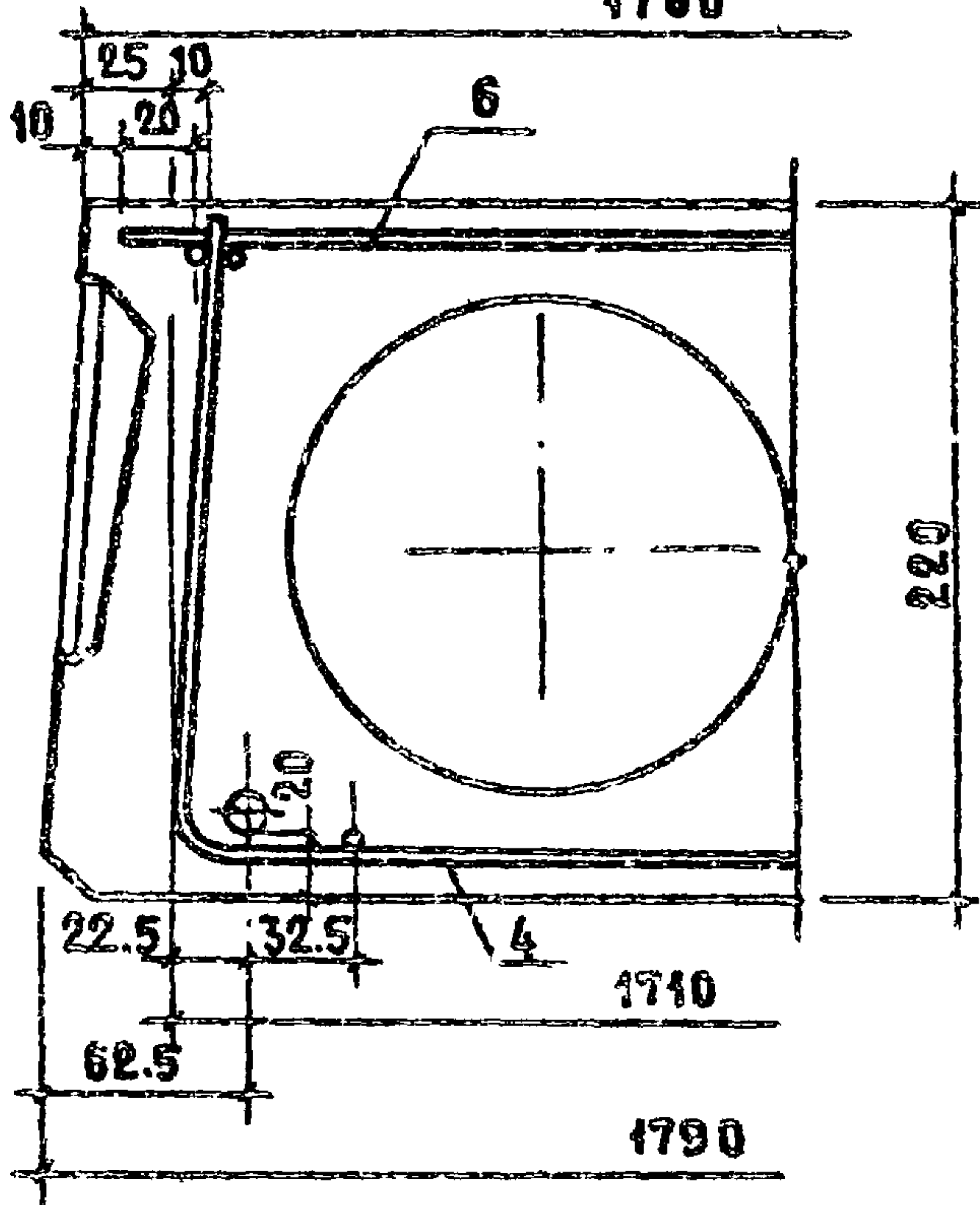


УЗЛЫ I - VI СМ. 1.141-1.58.010000 СБ.

				1.141-1.58.140000 СБ				
				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-48.18		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА.	БАКАНОВСКИ	<i>[Signature]</i>				Р	2550	
ГЛ. ИИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>						
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>						
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				

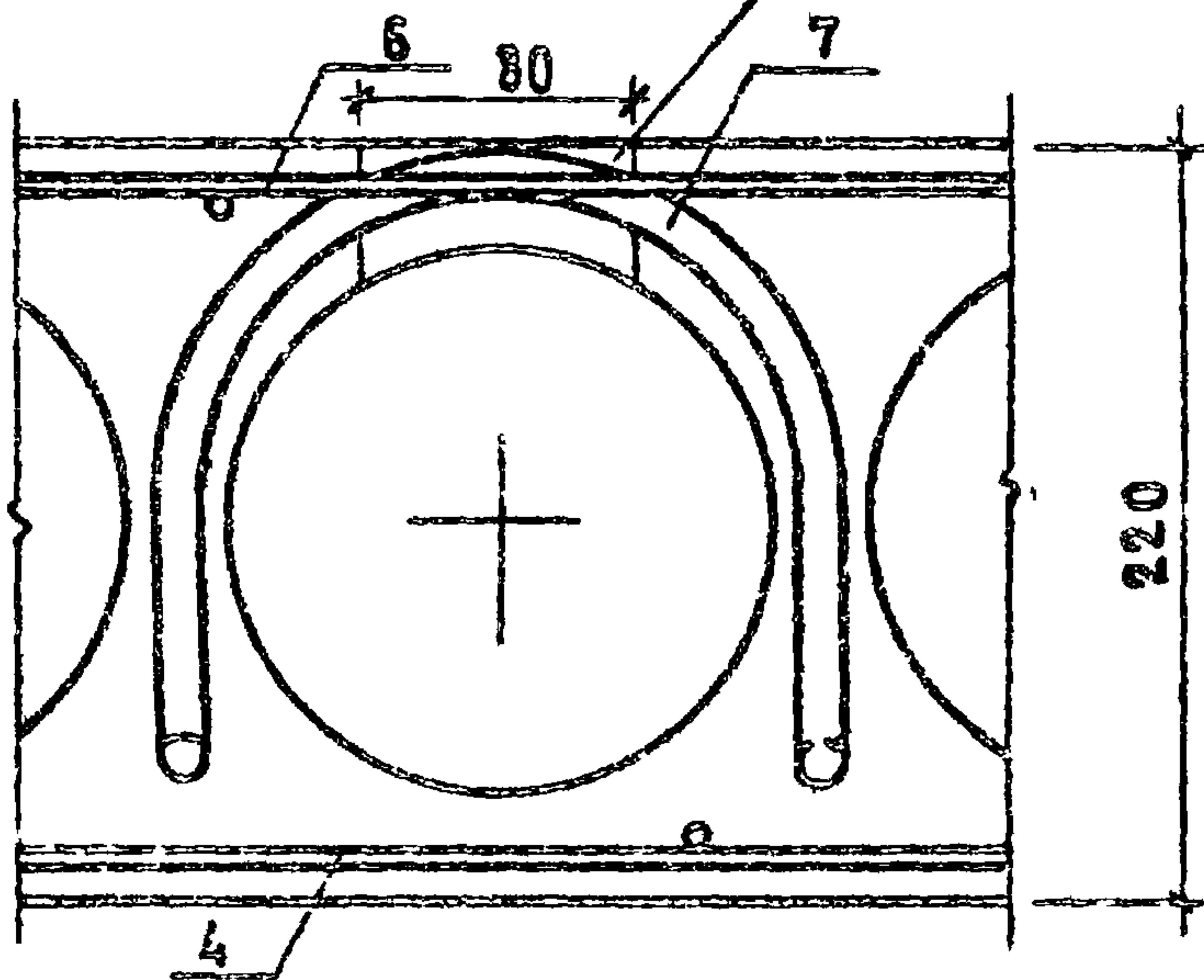
XIII

1760



XIV

РЕЗАТЬ ПО МЕРУ



Примечание ем. 1.141-1.58.010000 СБ Лист 4.

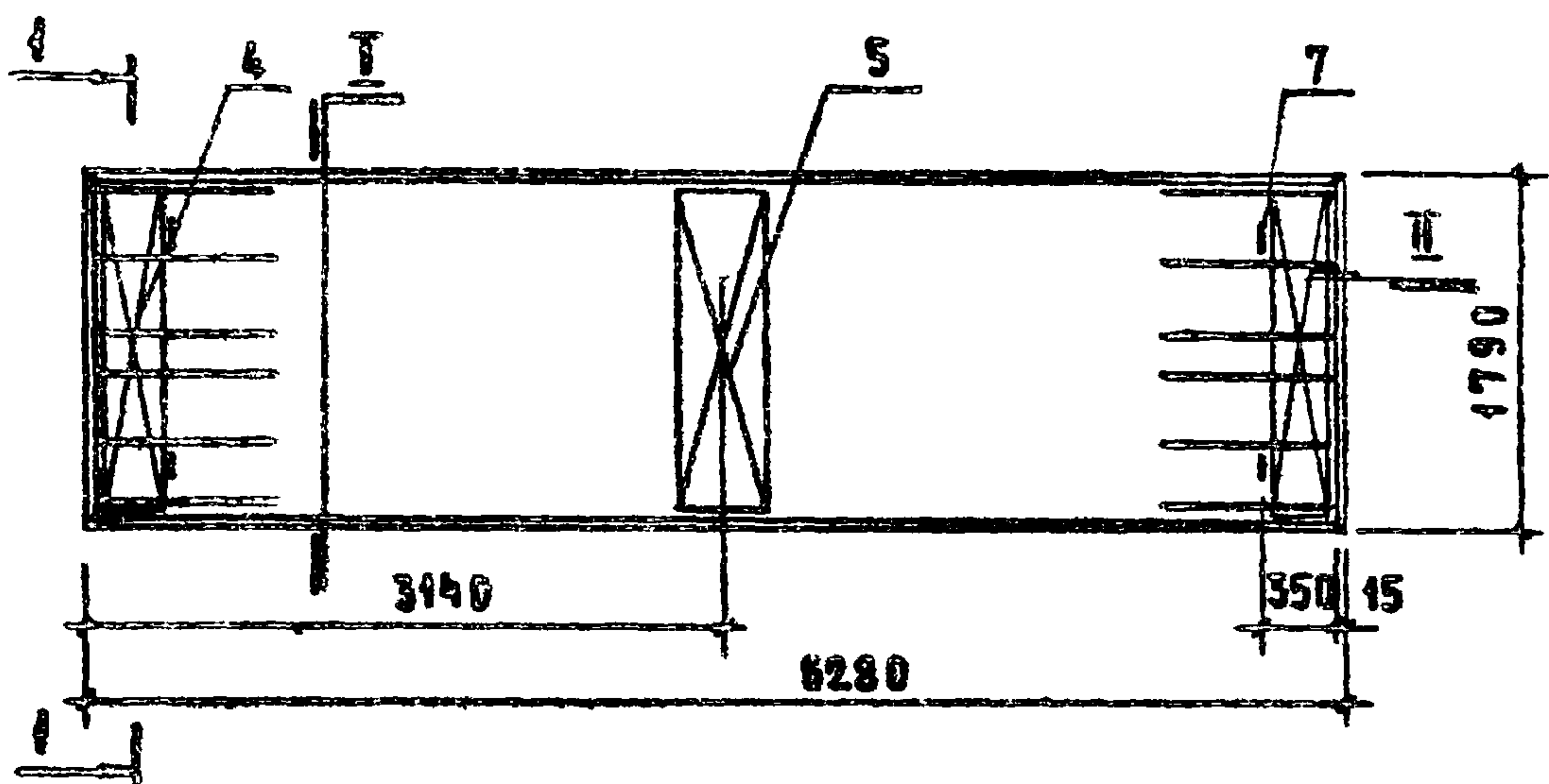
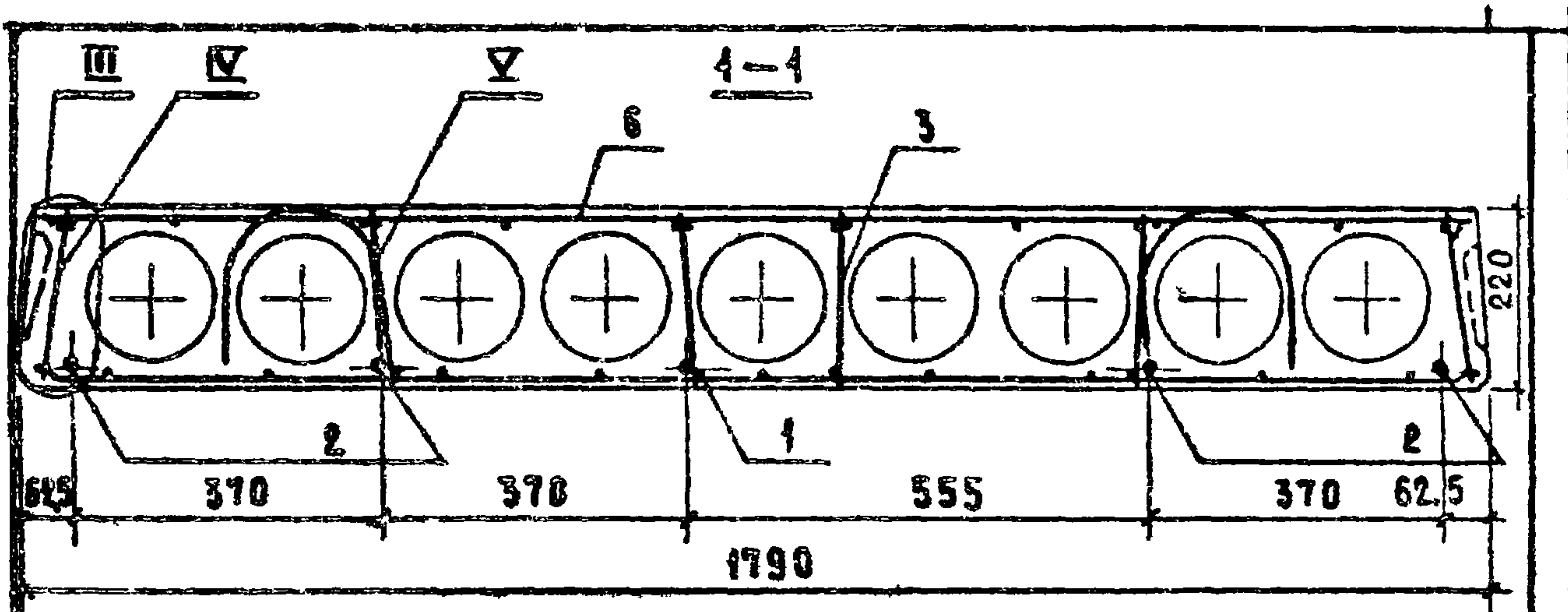
1.141-1.58.14 0000 СБ

ЛИСТ

2

ИЗВ. НЕ ПОДАН ПОД ПИ АТА

18514 89



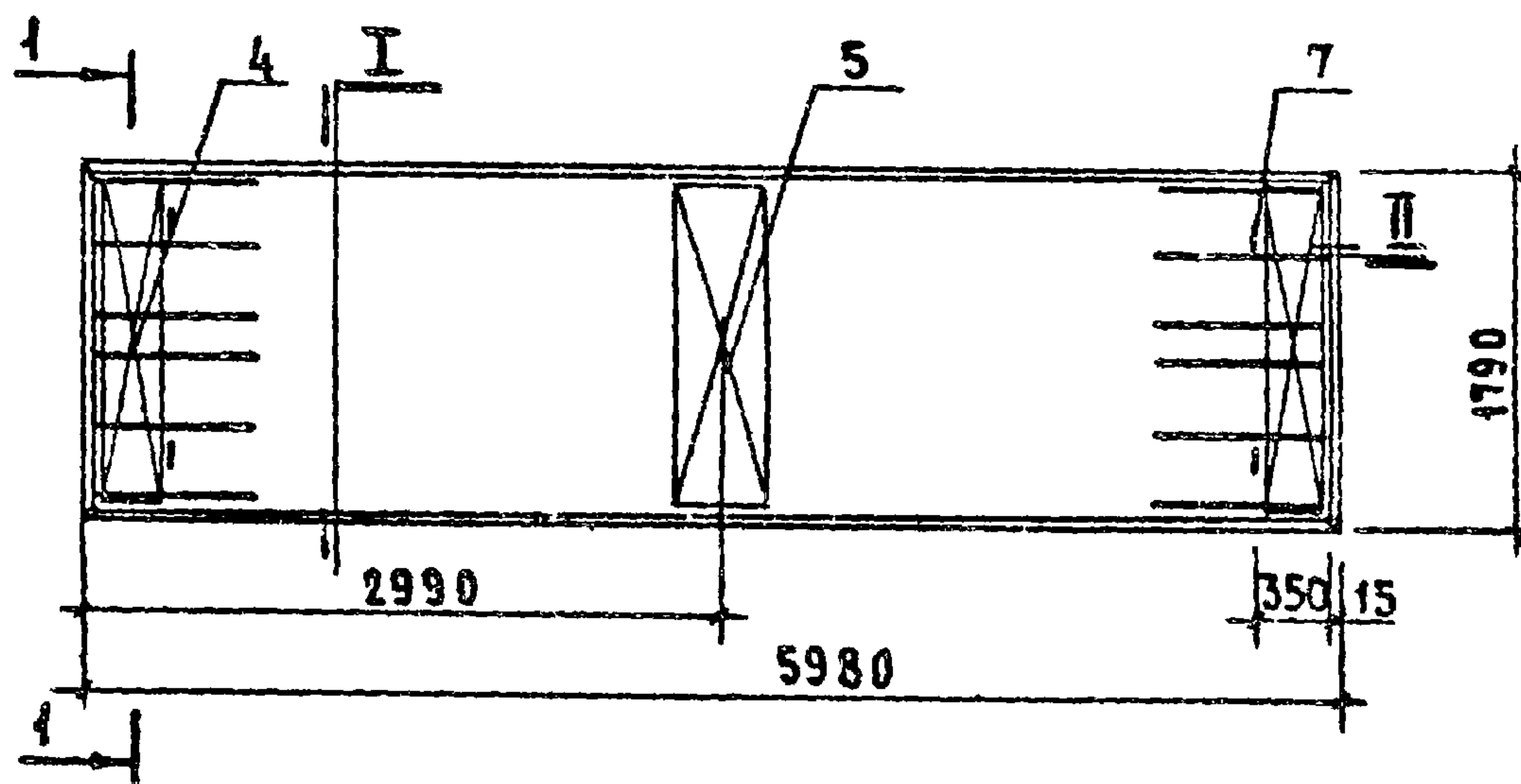
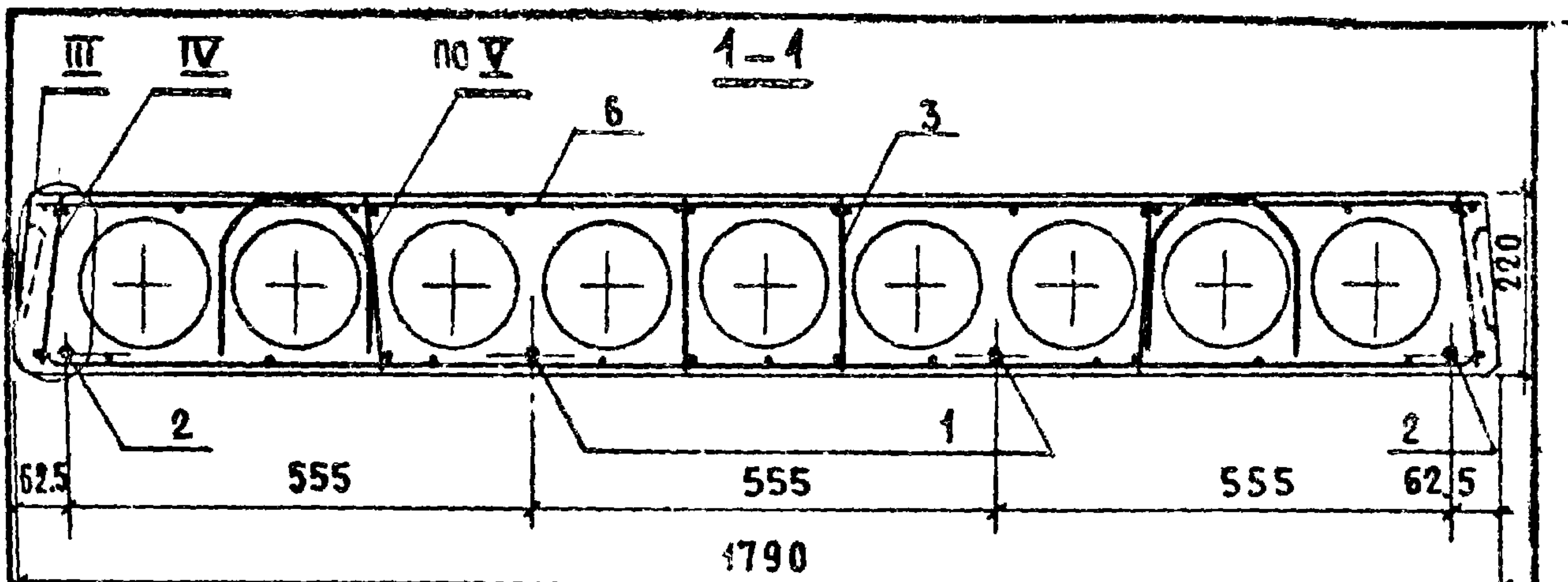
УЗЛЫ I-V СМ. 1.141-1.58.01 00 00 СБ

1.141-1.58.15 00 00 СБ

ИЗЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.ИИЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

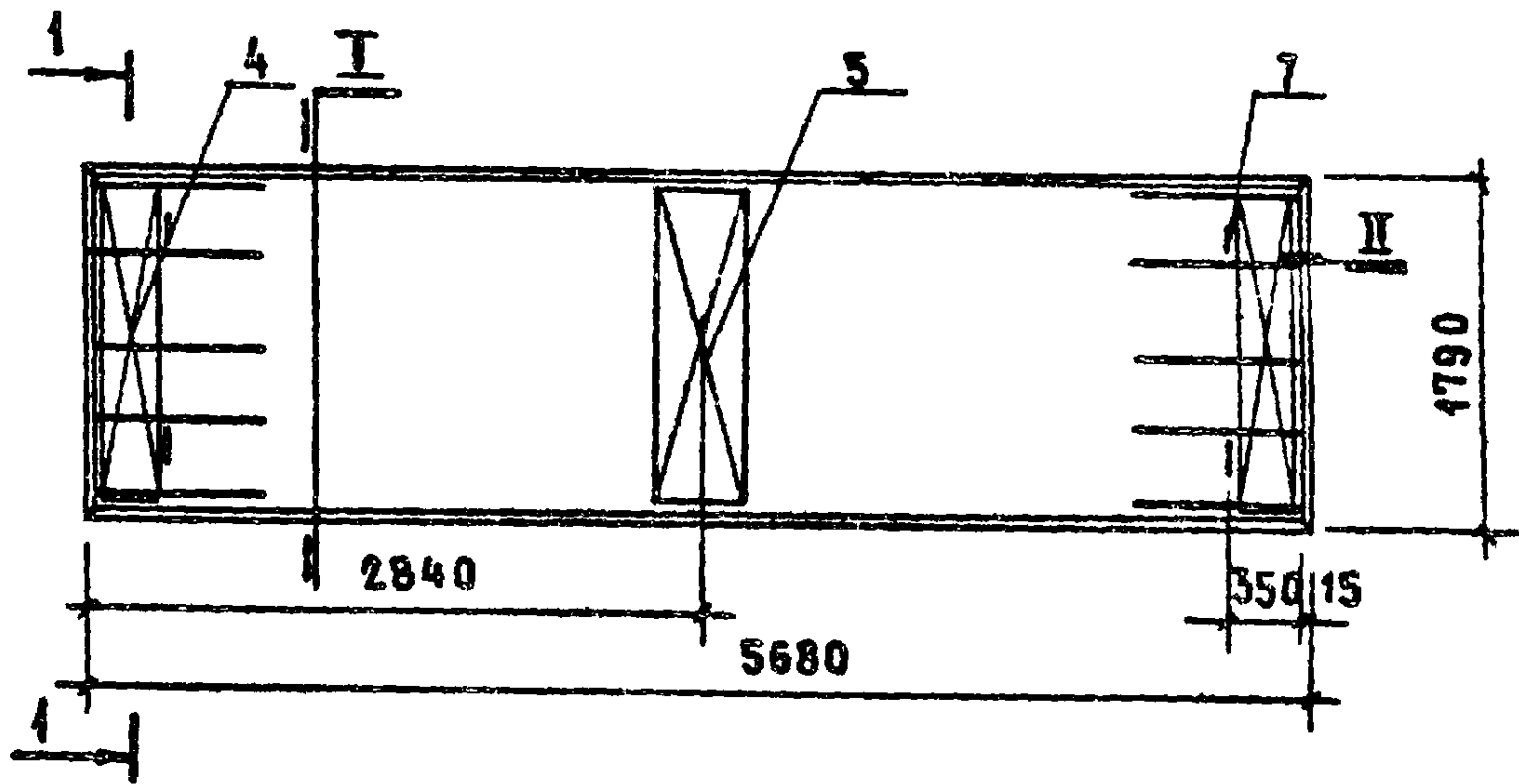
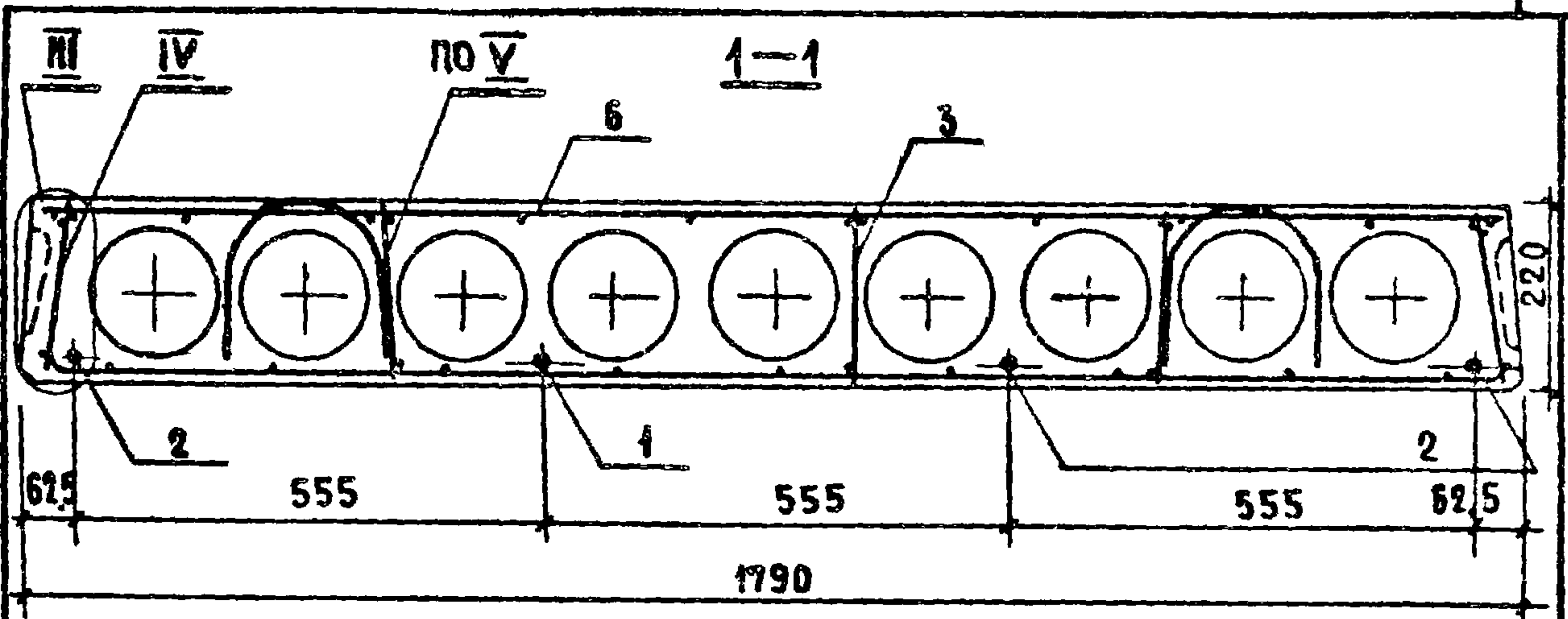
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ПКЗ-63.18
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3350	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Узлы I-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

№ ПОД. ПОД. И ДАТА				1.141-1.58.160000 СБ			
	НАЧ ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКЗ-60.18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАНДА	МАССА	МАСШТАБ
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	3175	
	ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				



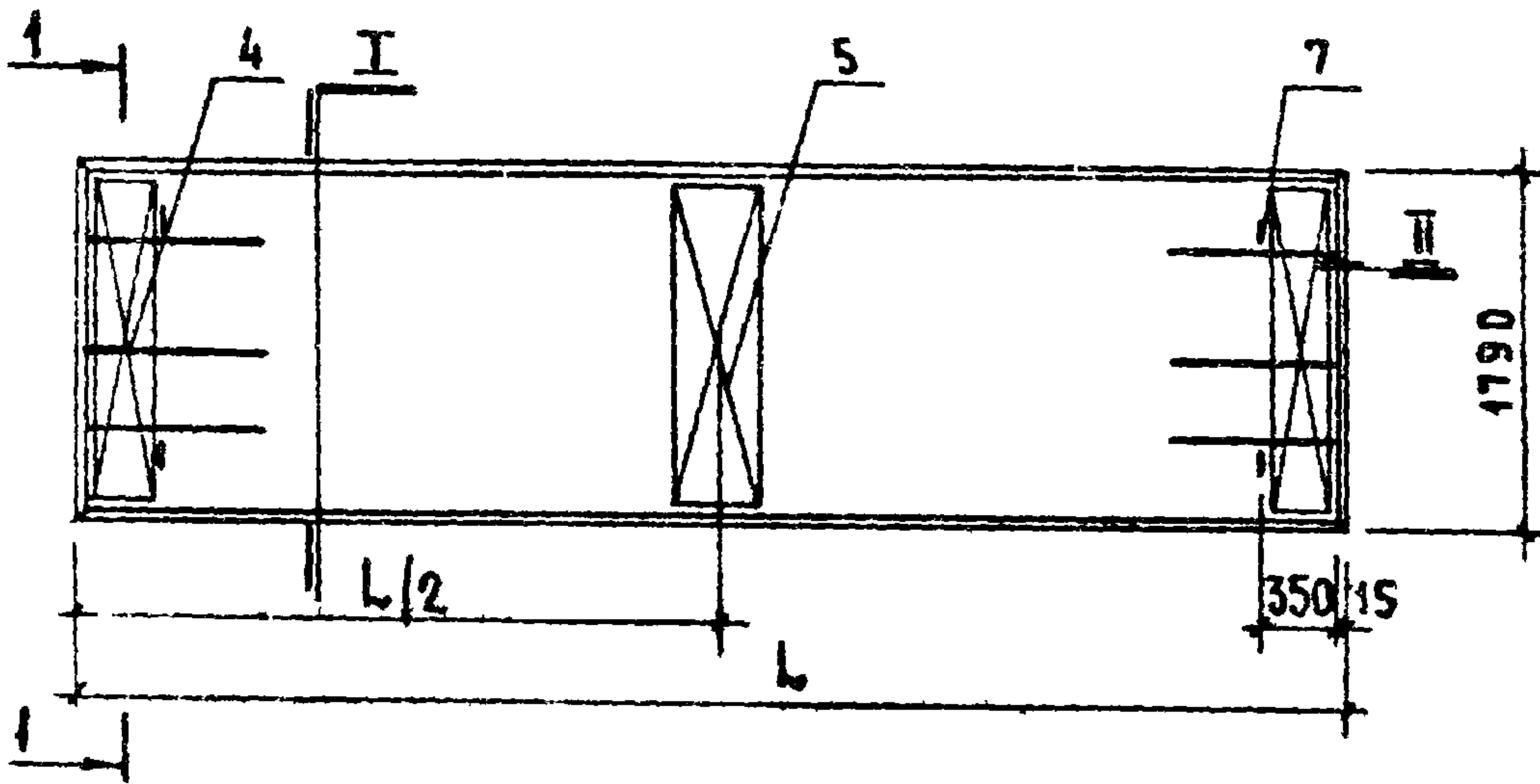
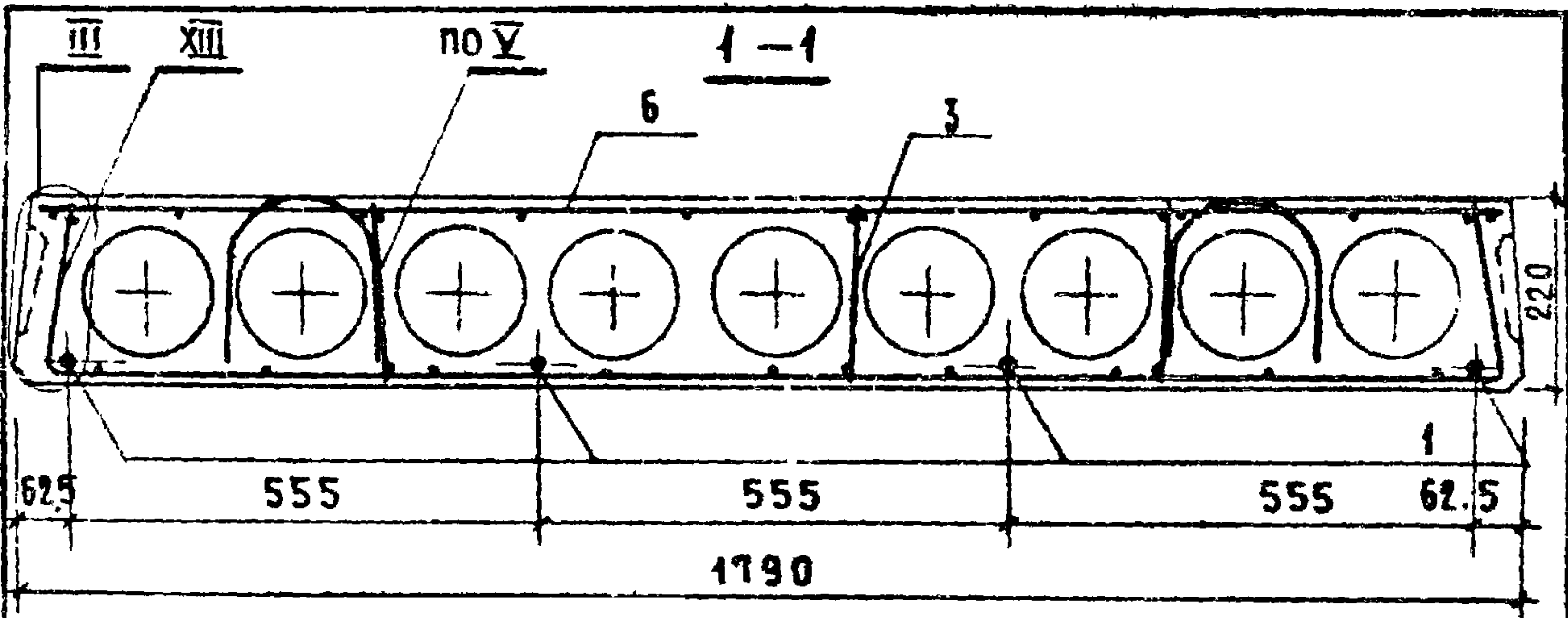
Узлы I-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

Лист. № подл. Подп. и дата				1.141-1.58.170000 СБ			
	НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКЗ-57.18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>		Р	3025	
	ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>Боброва</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1. 141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1. 141-1.58.000000 BC	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1. 141-1.58.180000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1. 141-1.58.140000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1. 141-1.58.010000 CB	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		3	1. 141-1.58.050100-01	КАРКАС КР 10	6	
		4	1. 141-1.58.010200	СЕТКА С1	2	
		5	1. 141-1.58.010300	СЕТКА С5	1	
		7	1. 141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1. 141-1.58.180000	<u>ПКЗ-54.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1. 141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	4	
		6	1. 141-1.58.010400-03	СЕТКА С13	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1.15	
			1. 141-1.58.180000 -01	<u>ПКЗ-51.18</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1. 141-1.58.010001-11	СТЕРЖЕНЬ Т12	4	
		6	1. 141-1.58.010400-04	СЕТКА С14	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1.08	

ИЗДАНИЕ ПОД ПАРТА

			1. 141-1.58.180000			
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-54.18; ПКЗ-51.18 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>		Р	1	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[подпись]</i>				



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКЗ-54.18	1.141-1.58.180000	5380	2690	2875
ПКЗ-51.18	1.141-1.58.180000-01	5080	2540	2700

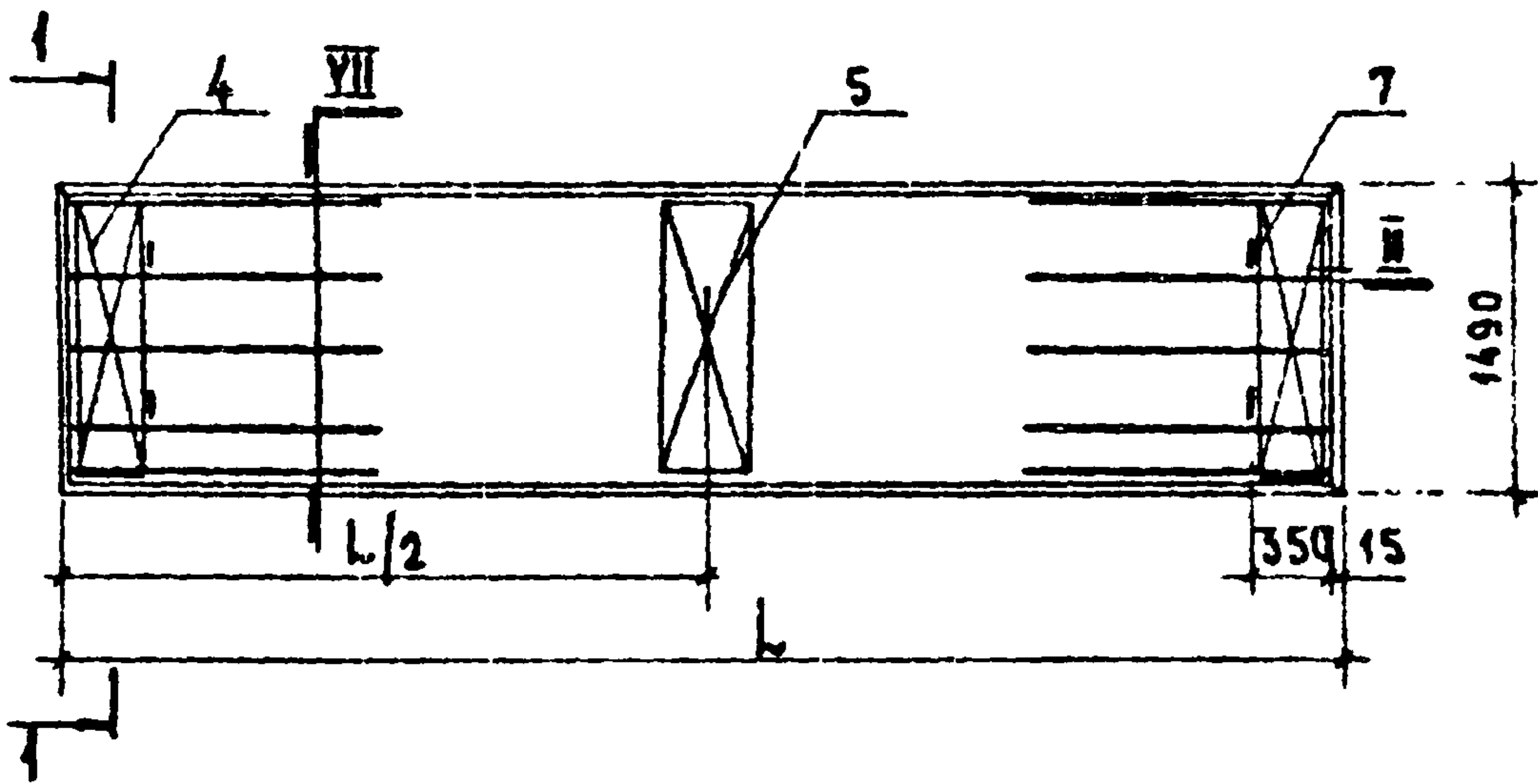
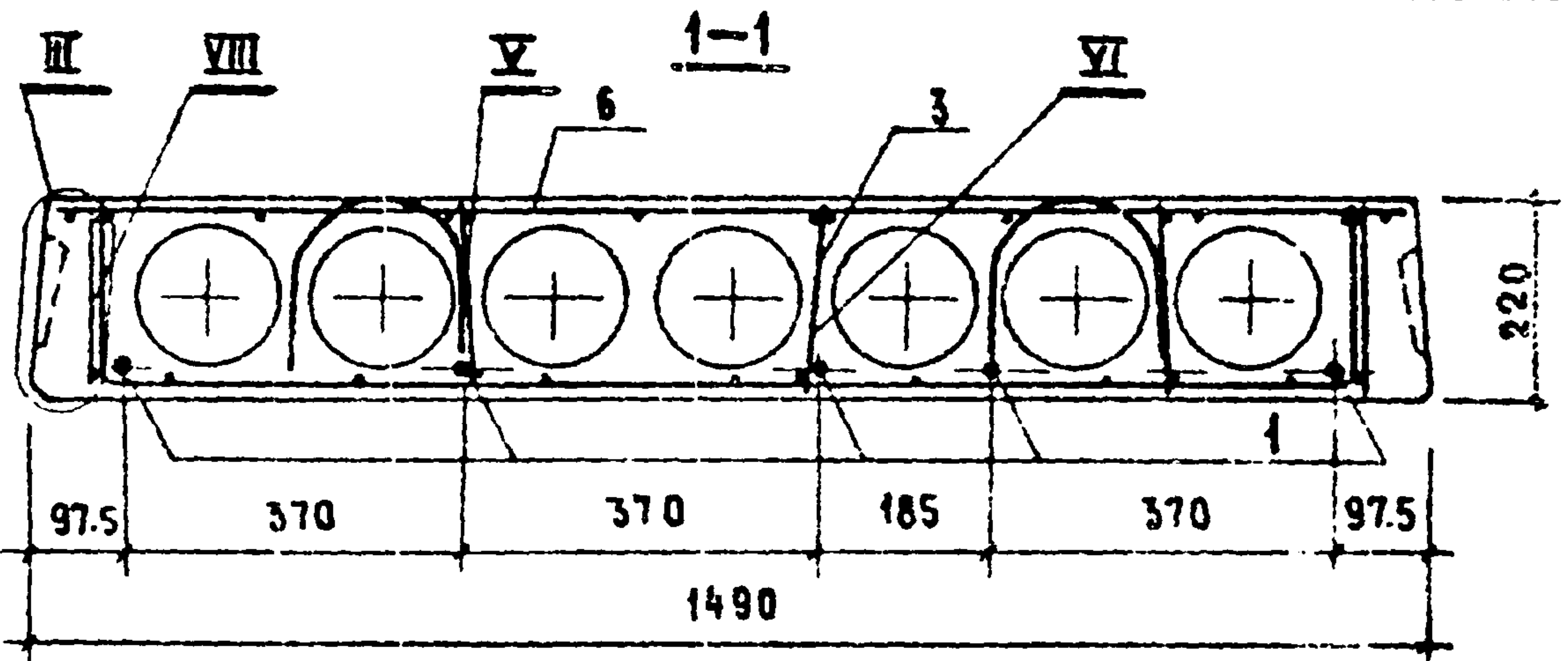
УЗЛЫ I-V см. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛ XIII см. 1.141-1.58.140000 СБ

				1.141-1.58.180000 СБ			
НАЧ. СТА.	БАЛАНС-КМ			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-54.18; ПКЗ-51.18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГА. ИИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ				Р	СМ.	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ					ТАБА.	
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 В0	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.190000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листы: 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
		5	1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.190000	<u>ПКВ-63.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001	СТЕРЖЕНЬ Т1	5	
		3	1.141-1.58.010100	КАРКАС КР1	10	
		6	1.141-1.58.190100	СЕТКА С16	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1.18	

ИЗМ. № 1 ИСП. № 104 П. И. ДА. В. А.

			1.141-1.58.190000			
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Балановский</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-63.15; ПКВ-57.15; ПКВ-48.15 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>		Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>Боброва</i>				



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКВ-63.15	1.141-1.58.190000	6280	3140	2950
ПКВ-57.15	1.141-1.58.190000-01	5680	2840	2675
ПКВ-48.15	1.141-1.58.190000-02	4780	2390	2250

Узлы II-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

1.141-1.58.190000 СБ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПКВ-63.15; ПКВ-57.15; ПКВ-48.15

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬНАЯ МАССА МАСШТАБ:

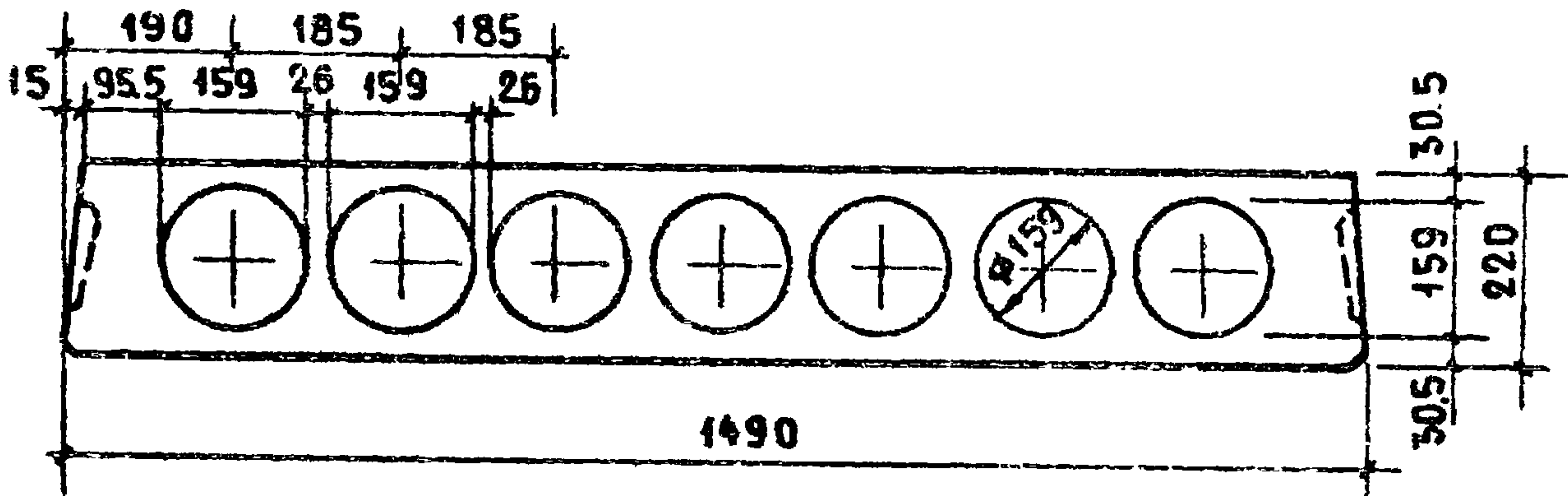
Р СМ
ТА

ЛИСТ 1

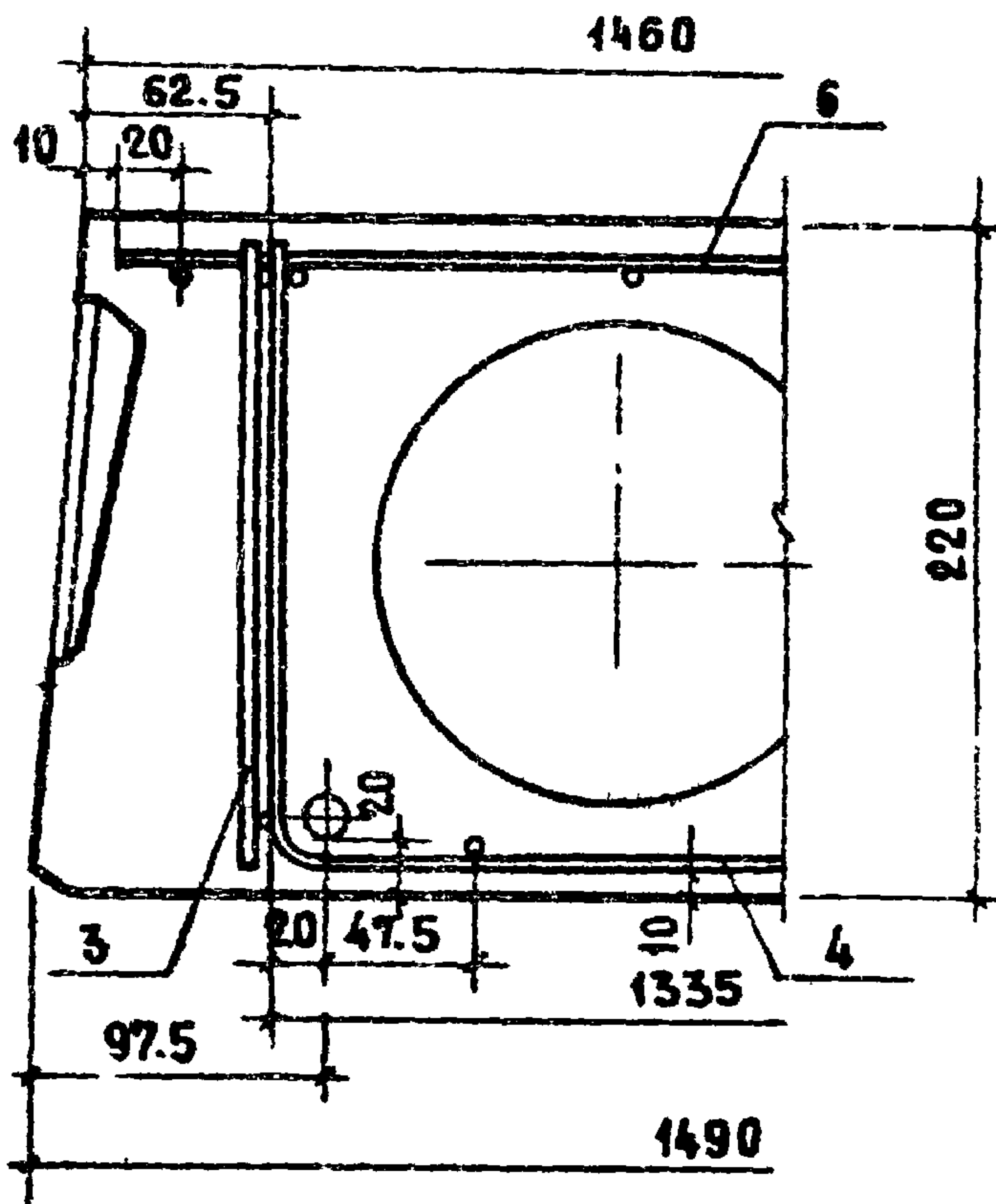
ЩИЩЕ

08

VII



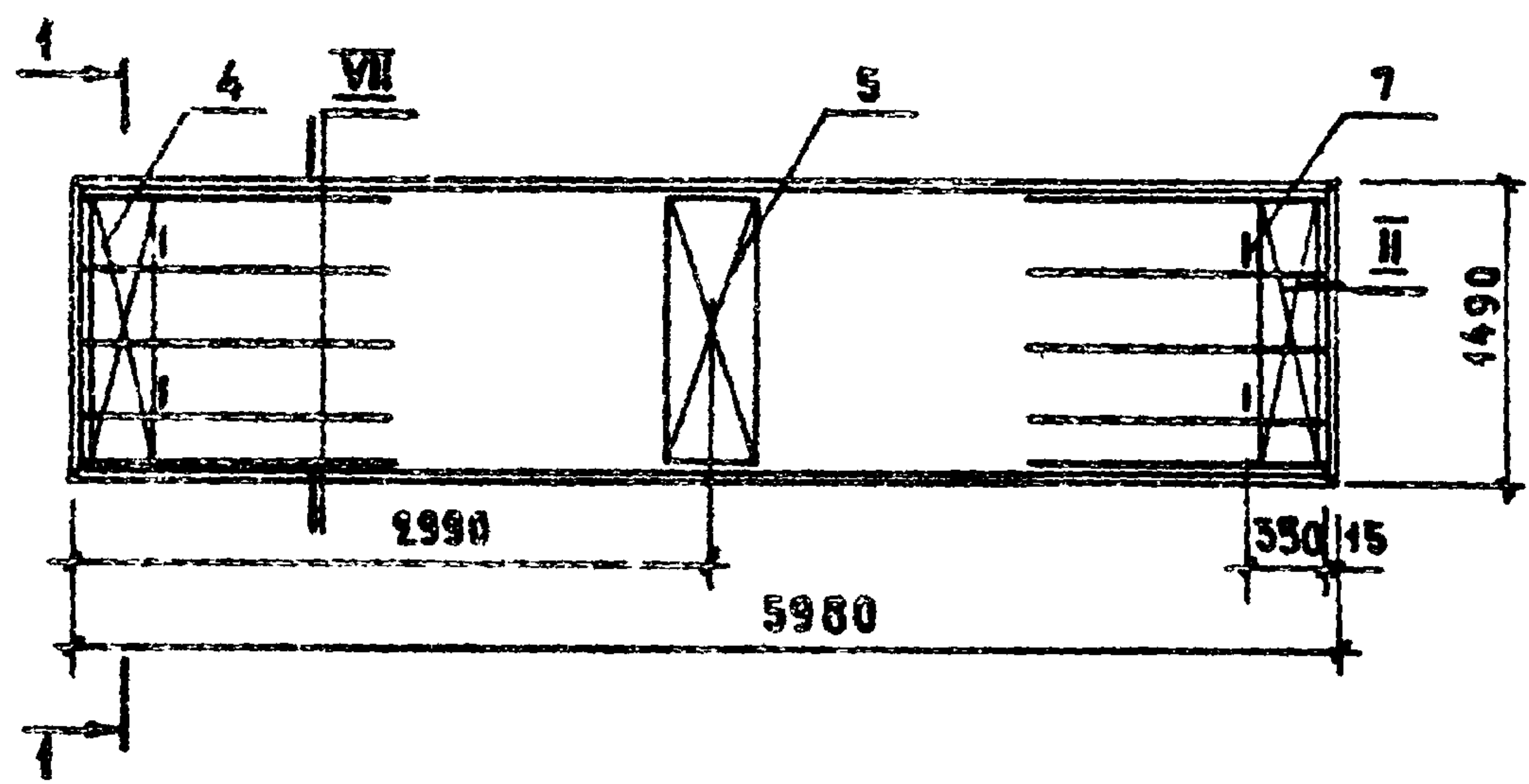
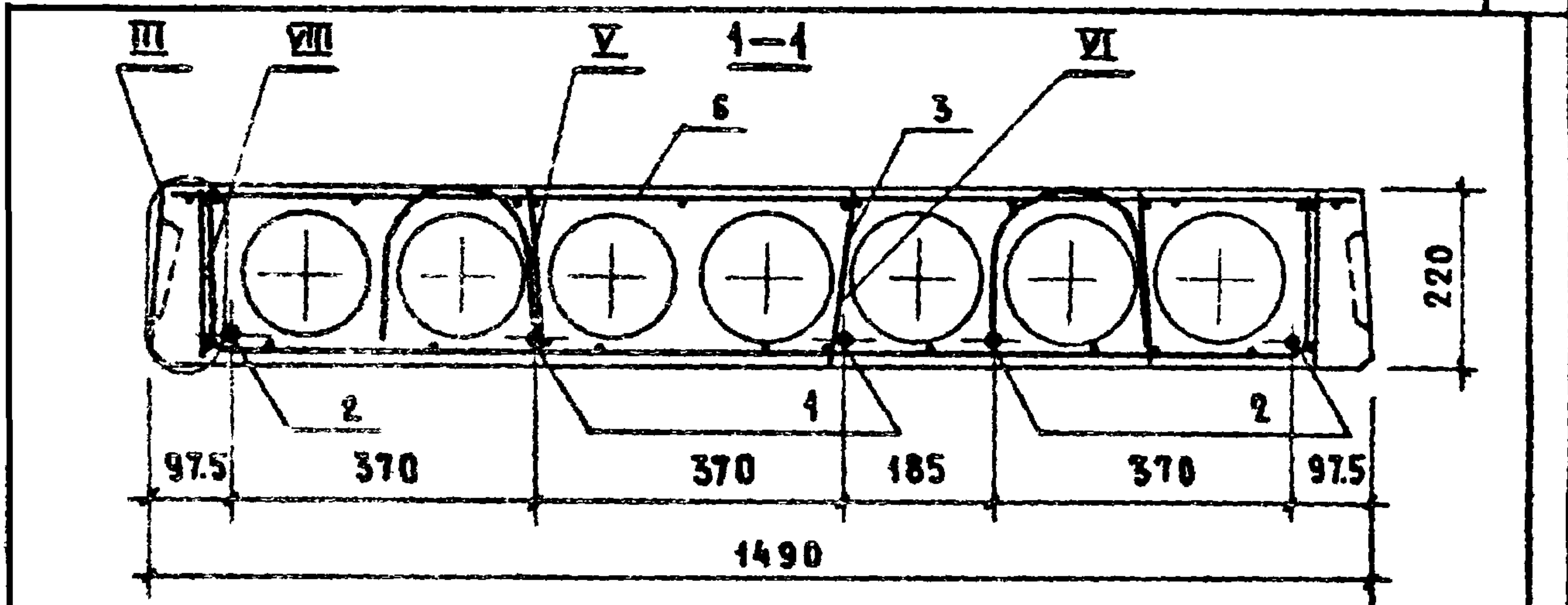
VIII



1.141-1.58.190000 C5

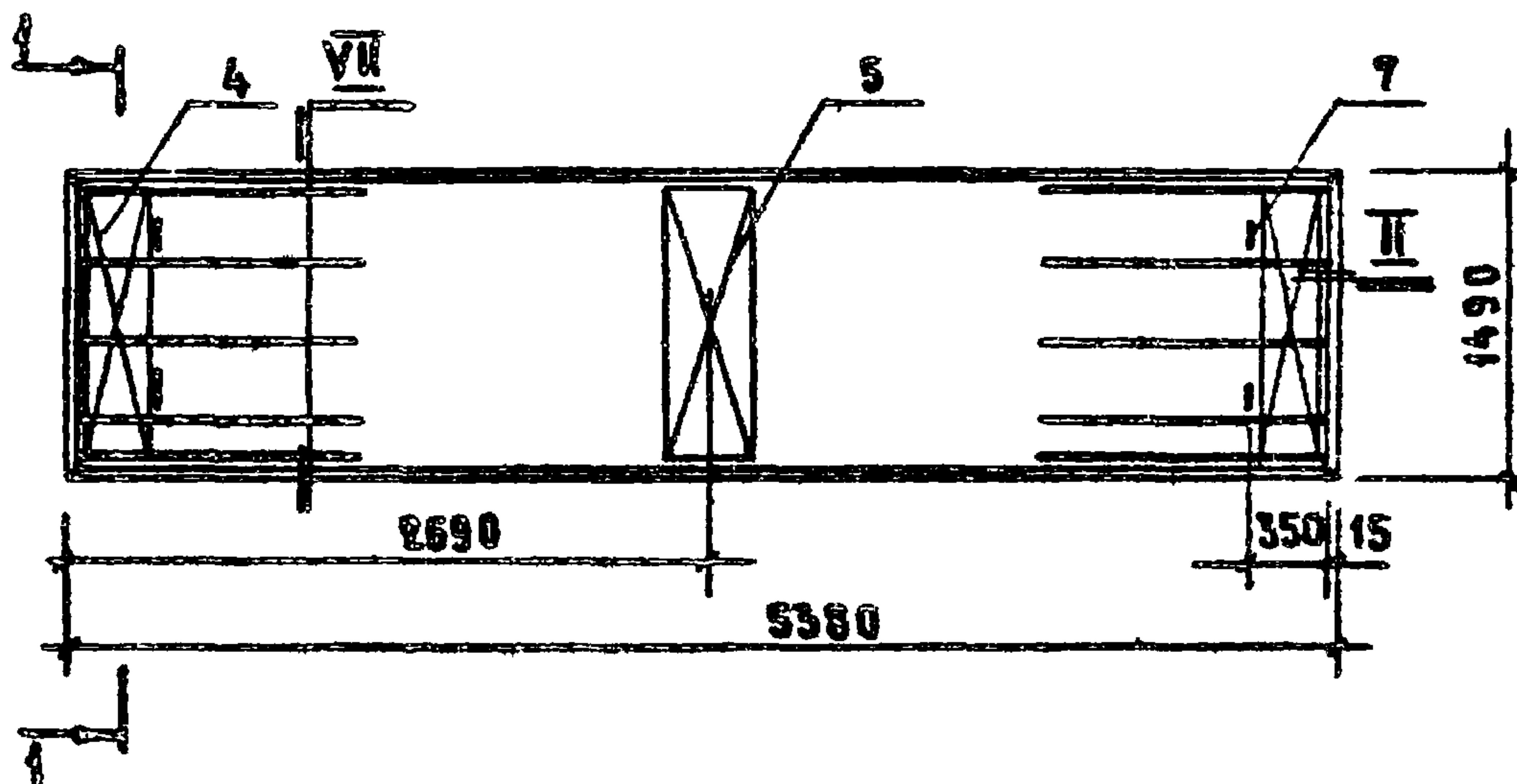
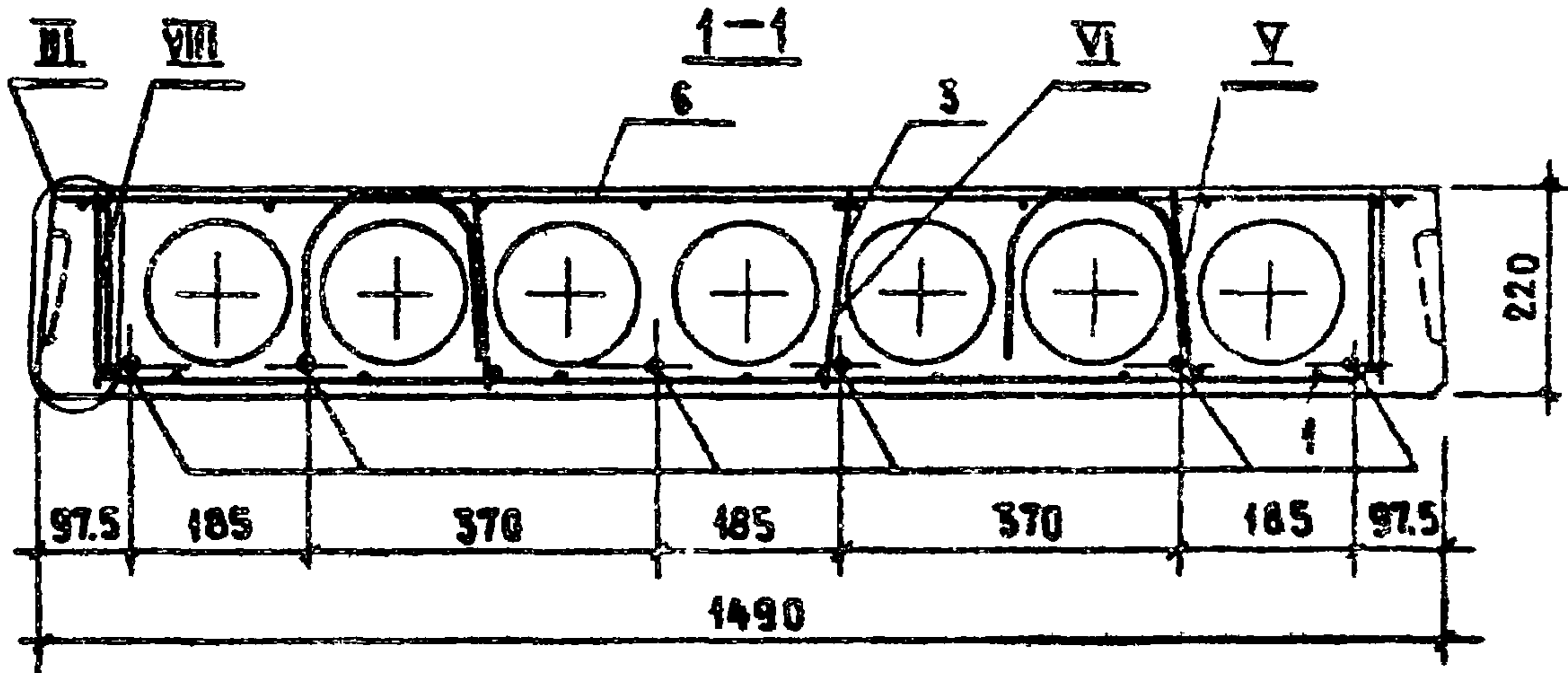
АНСТ

2



УЗЛЫ V-VI СМ. 1.144-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ VII, VIII СМ. 1.144-1.58.190000 СБ

			1.144-1.58.200000 СБ			
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОЛУСТОВАЯ ПК8-60.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			Р	2800	
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



УЗЛЫ I - VI см. д. 141-1.58.010000 СБ

УЗЛЫ VII - VIII см. д. 141-1.58.190000 СБ

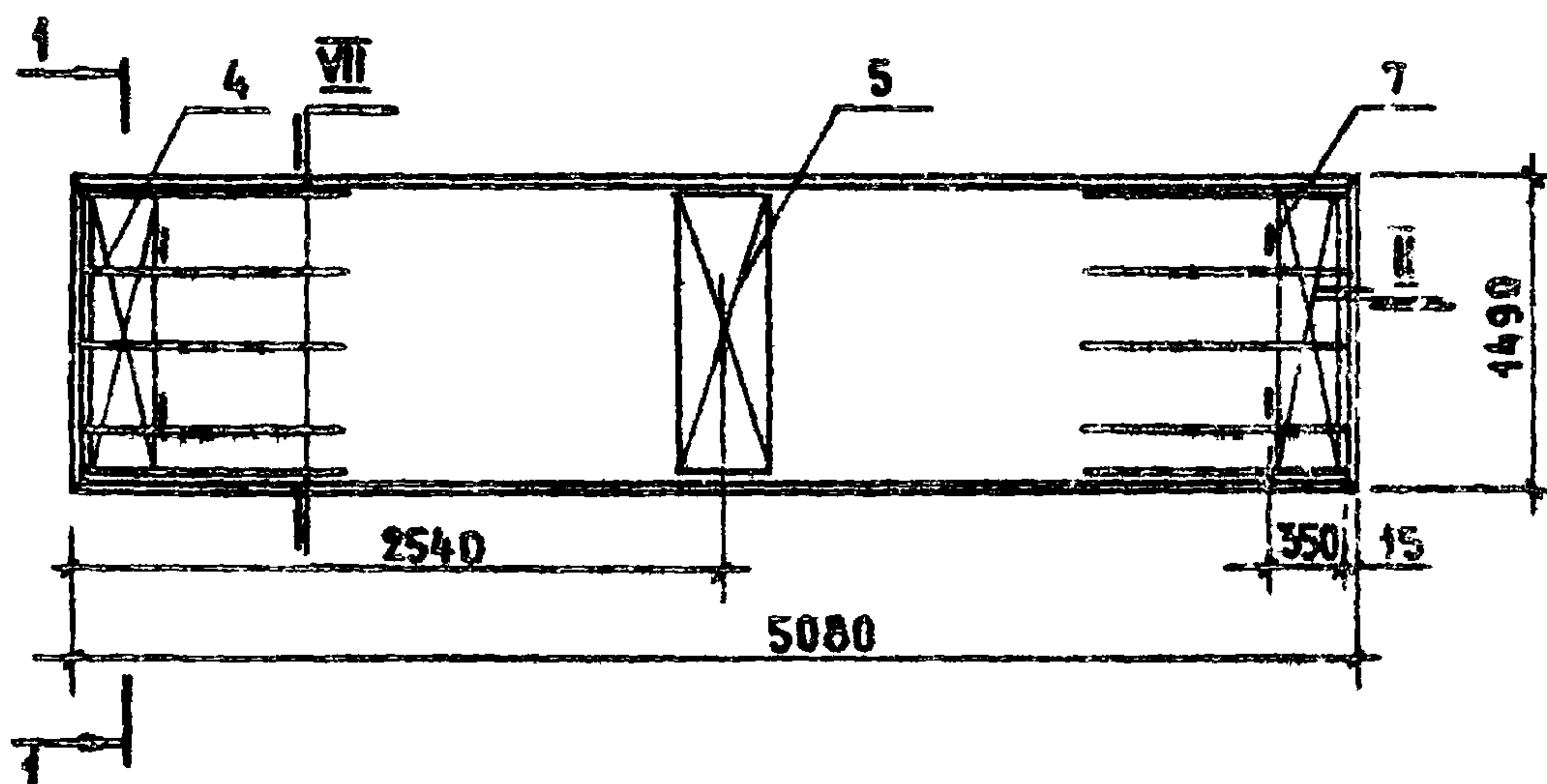
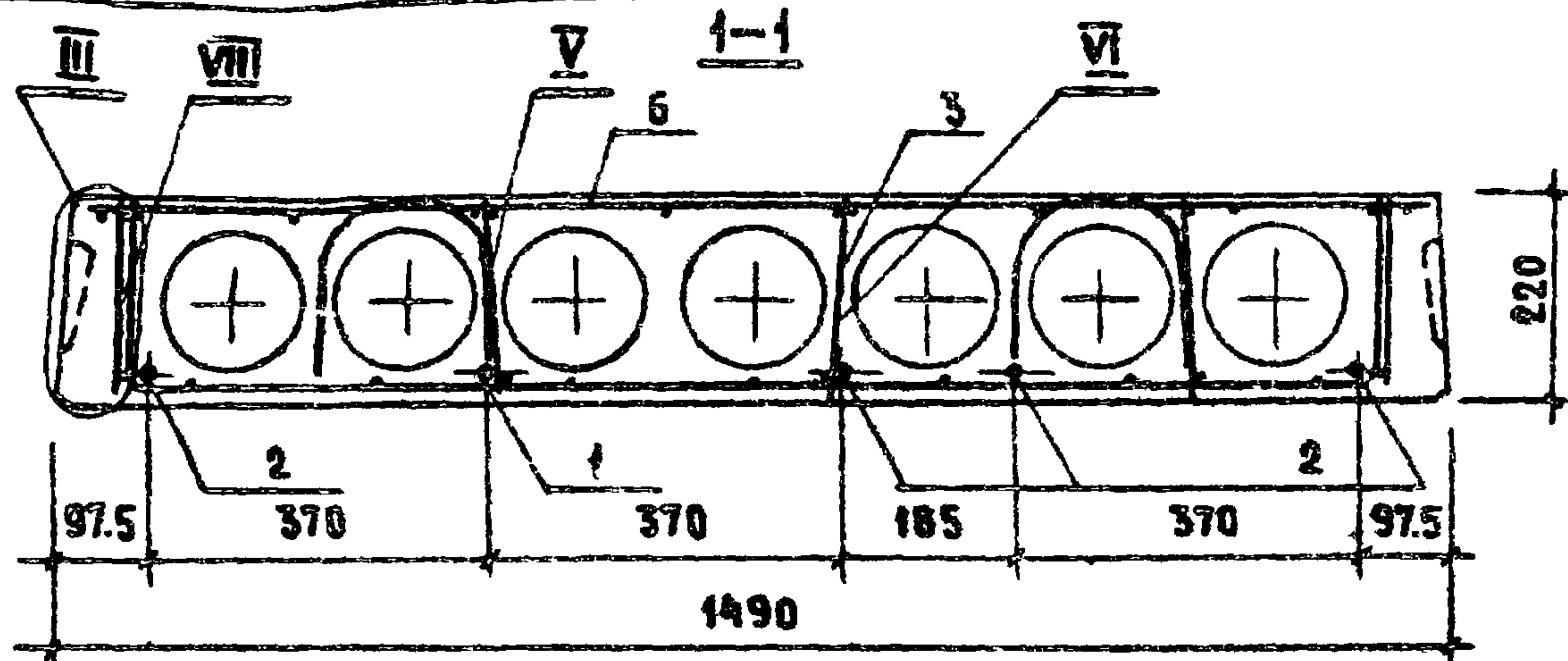
1.141-1.58.210000 СБ

НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БЕБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
МНОГОПУСТОТНАЯ
ПКВ-54.15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2525	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



УЗЛЫ II - VI см. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ VII, VIII см. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.220000 СБ

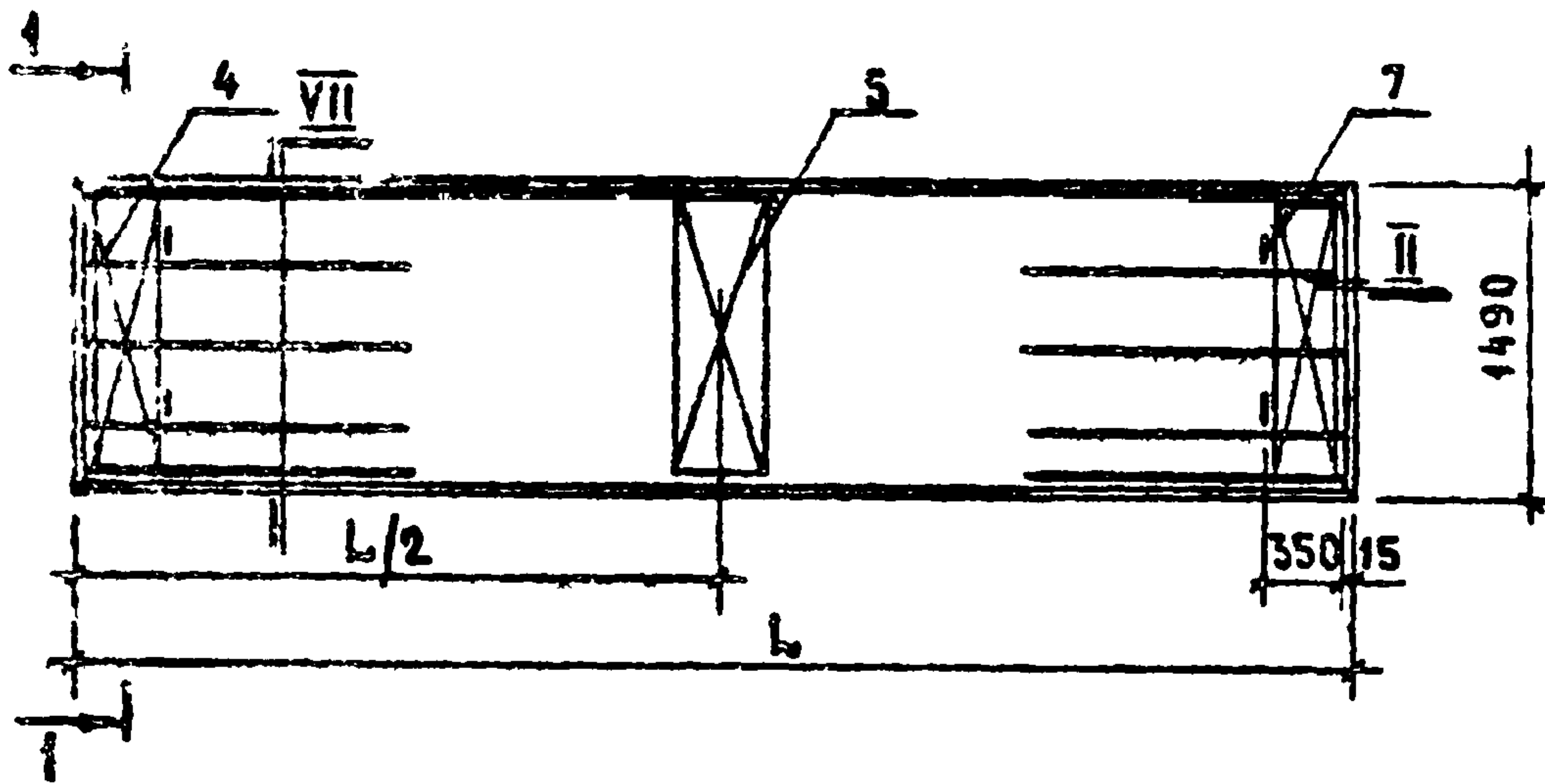
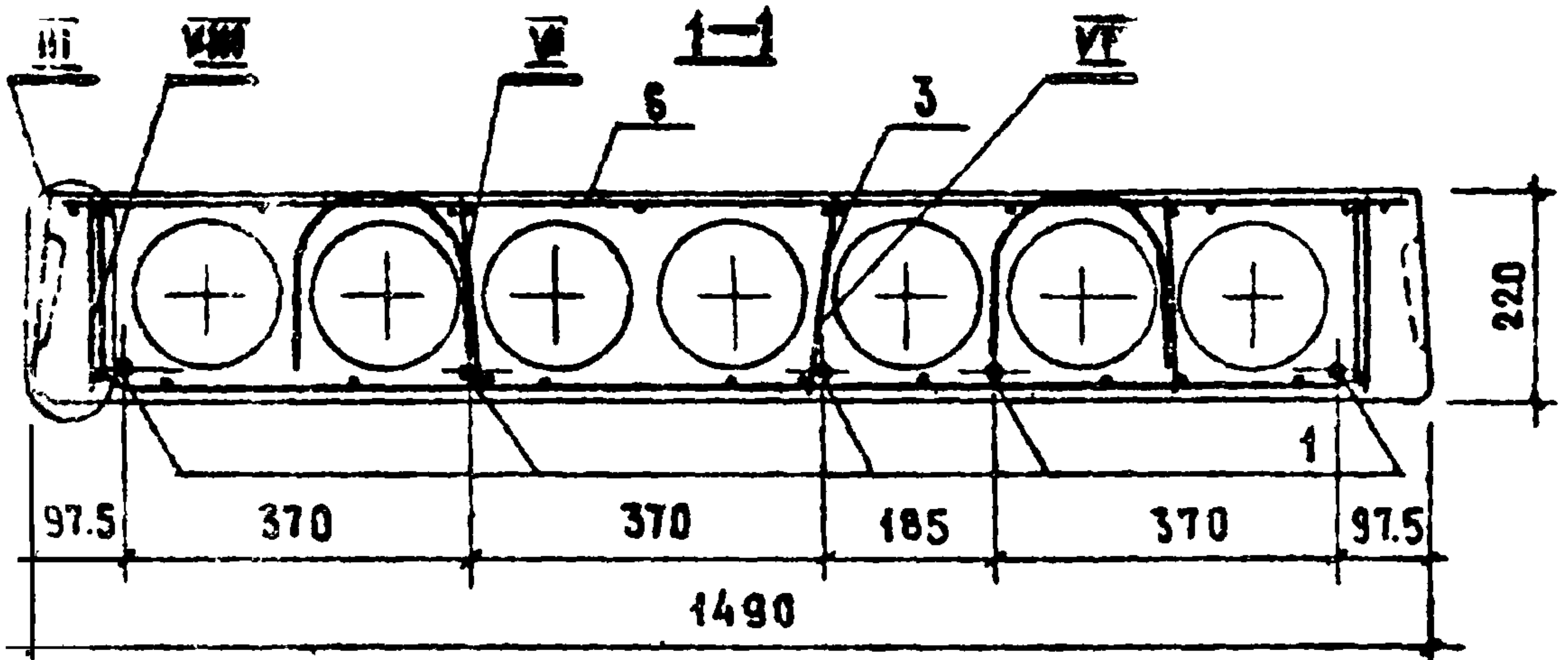
			1.141-1.58.220000 СБ			
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК8-51.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СА. ИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	2400	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОЛНИТ.	ЕВЕРОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.230000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
	5		1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
	7		1.141-1.58.010002-01	ПЕЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.230000	<u>ПКБ-63.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	5	
	3		1.141-1.58.010100-01	КАРКАС КР2	10	
	6		1.141-1.58.190100	СЕТКА С16	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1.18	
			1.141-1.58.230000-01	<u>ПКБ-54.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	5	
	3		1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	10	
	6		1.141-1.58.190100-03	СЕТКА С19	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1.01	

ИЗВ. № ПДА. ПОДП. И ДАТА

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИ	<i>[Signature]</i>
ГА ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРНА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

1.141-1.58.230000		
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
МНОГОПУСТОТНЫЕ	Р	1
ПКБ-63.15; ПКБ-54.15	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	
СПЕЦИФИКАЦИЯ		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКБ-63.15	1.141-1.58.230000	6280	3140	2950
ПКБ-54.15	1.141-1.58.230000-01	5380	2690	2525

УЗЛЫ II-VI см. 1.141-1.58.01 0000 СБ

УЗЛЫ VII, VIII см. 1.141-1.58.19 0000 СБ

1.141-1,58.230000 СБ

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПКБ-63.15; ПКБ-54.15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

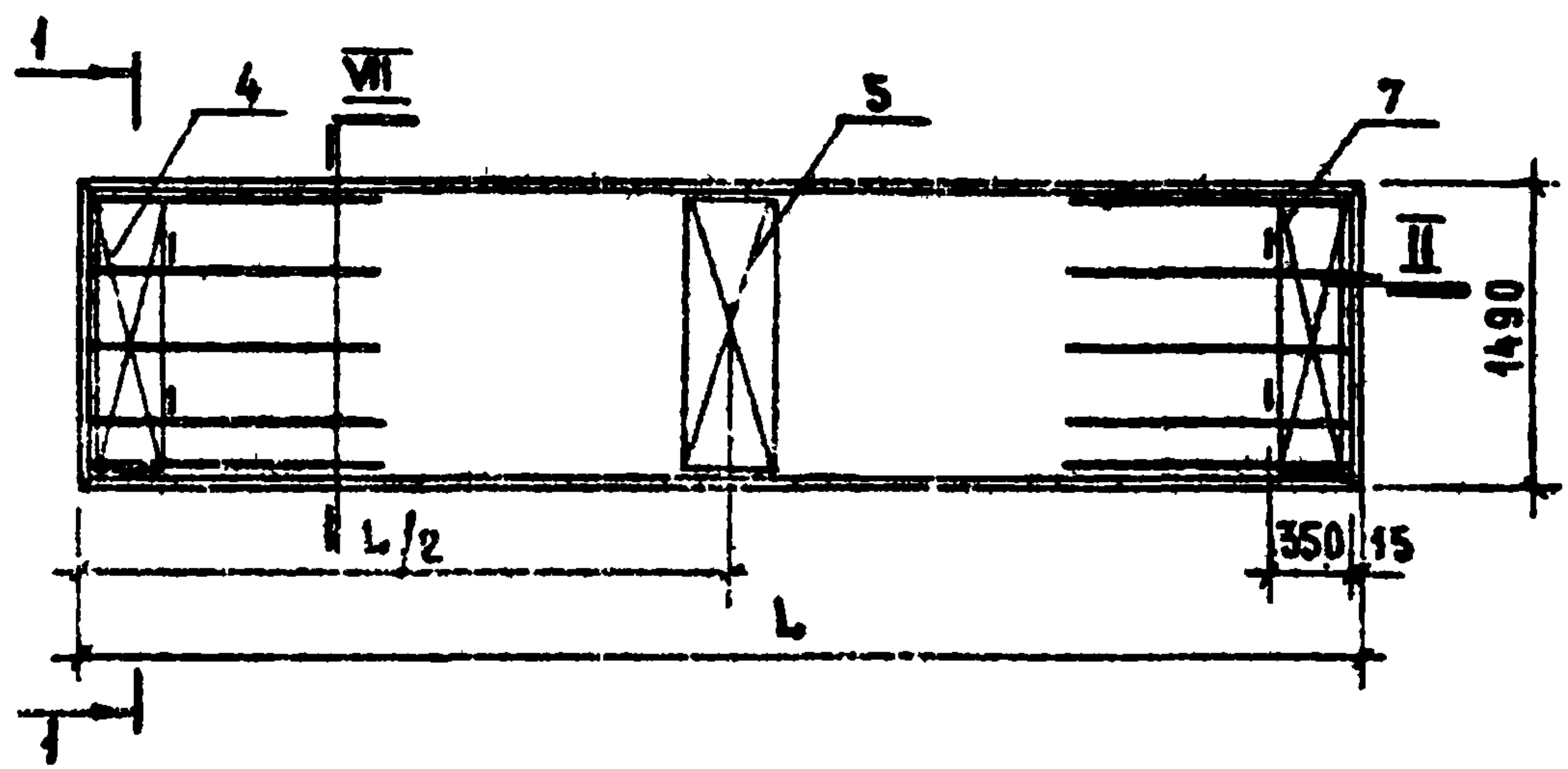
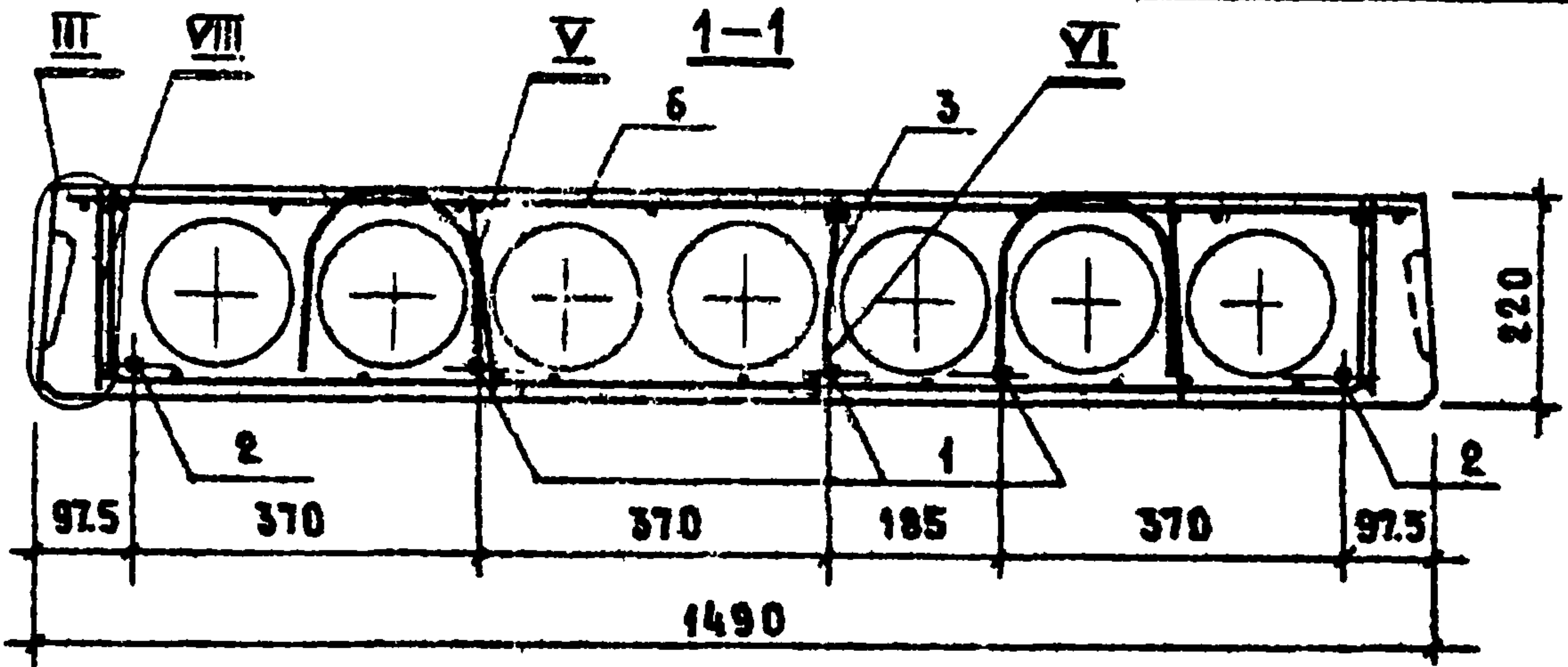
ИМЯ, НА ПОДП. ПОДП. И ДАТА

РАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ЛР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.240000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.141-1.58.010200-01	СЕТКА С2	2	
		5	1.141-1.58.010300-01	СЕТКА С6	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.240000	<u>ПКБ-60.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010004-04	СТЕРЖЕНЬ Т5	3	
		2	1.141-1.58.010004-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	2	
		3	1.141-1.58.010400-03	КАРКАС КР4	10	
		6	1.141-1.58.190100-01	СЕТКА С17	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	1.12	

ИЗМ. № 1

			1.141-1.58.240000			
МАН. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКБ-60.15; ПКБ-57.15 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ				Р	1	2
ПРОВЕРКА ЛИХАНСКАЯ				ЦИЦЕП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИТ. БОБРОВА						



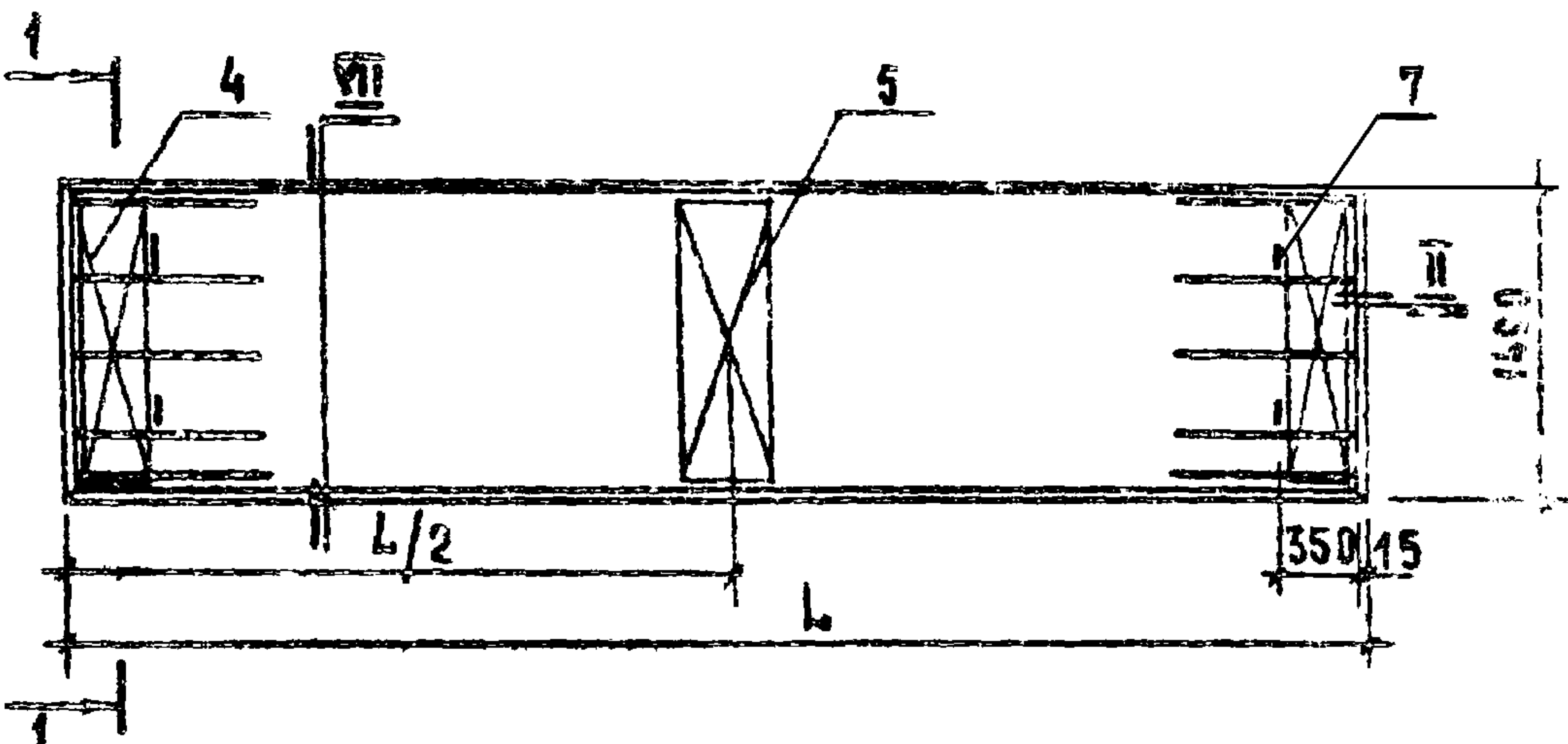
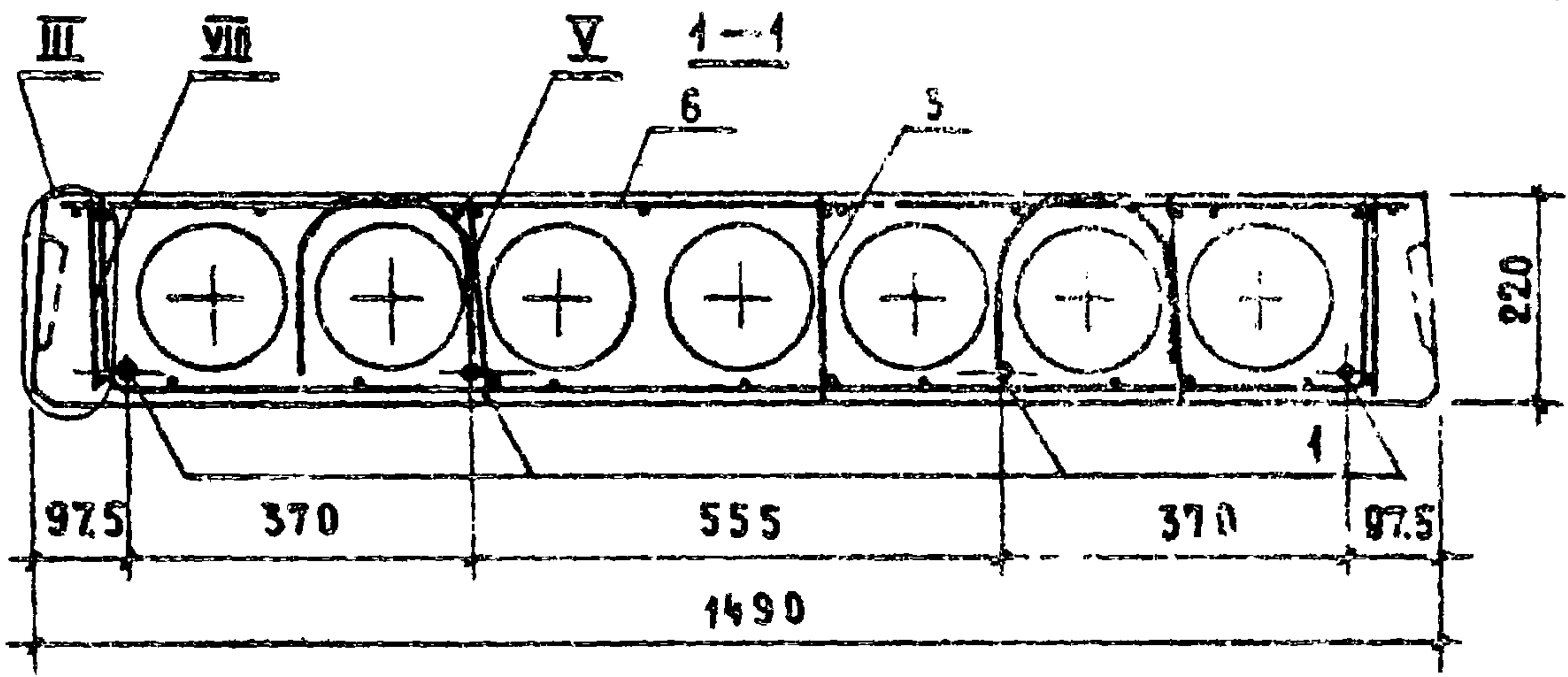
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКБ-60.15	1.141-1.58.240000	5980	2990	2800
ПКБ-57.15	1.141-1.58.240000 - 01	5680	2840	2675

УЗЛЫ II-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ
 Узлы VII, VIII см. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.240000 СБ

НАЧ. СТА.	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСКОТНЫЕ ПКБ-60.15; ПКБ-57.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ		ЛИСТ 1	ТАВА.	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ОБЪ. ИСПОЛН. ДИАН. ДАТА

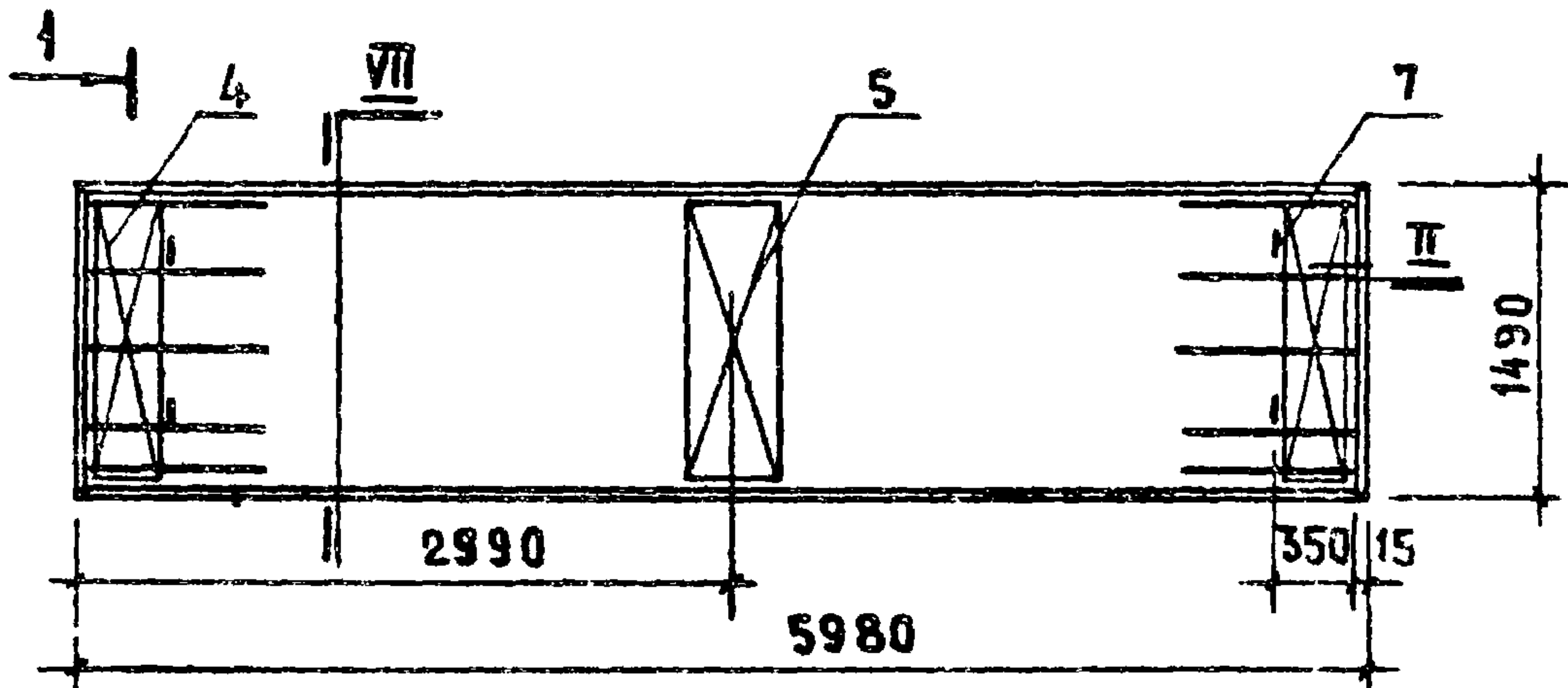
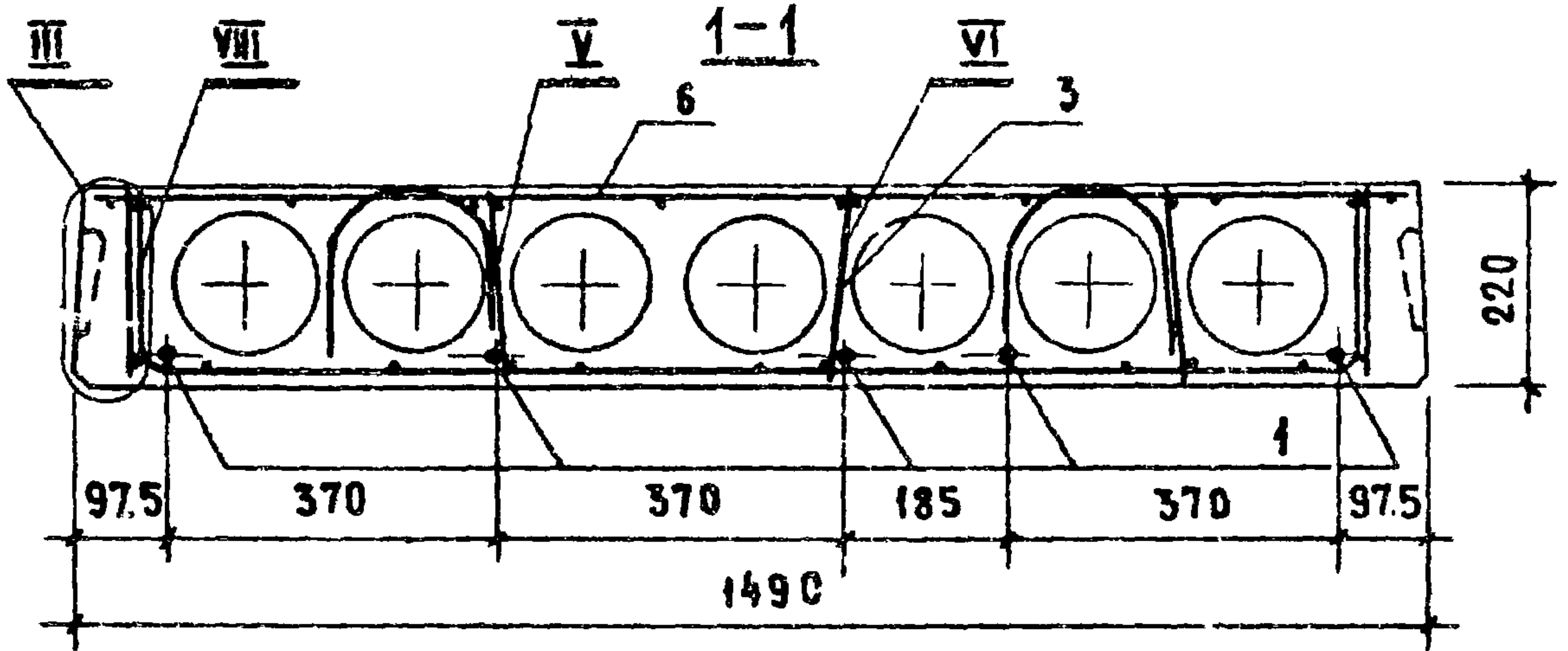


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПК4-63.15	1.141-1.58.270000	6280	3140	2930
ПК4-54.15	1.141-1.58.270000-01	5380	2690	2525
ПК4-51.15	1.141-1.58.270000-02	5080	2540	2400

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ VII, VIII СМ. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.270000 СБ

		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК4-63.15; ПК4-54.15; ПК4-51.15		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗЧ. ОУД.	БАЛАНОВСКАЯ			Р	СМ	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА					
		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				



УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.01 00 00 СБ
 УЗЛЫ VII, VIII СМ. 1.141-1.58.19 00 00 СБ

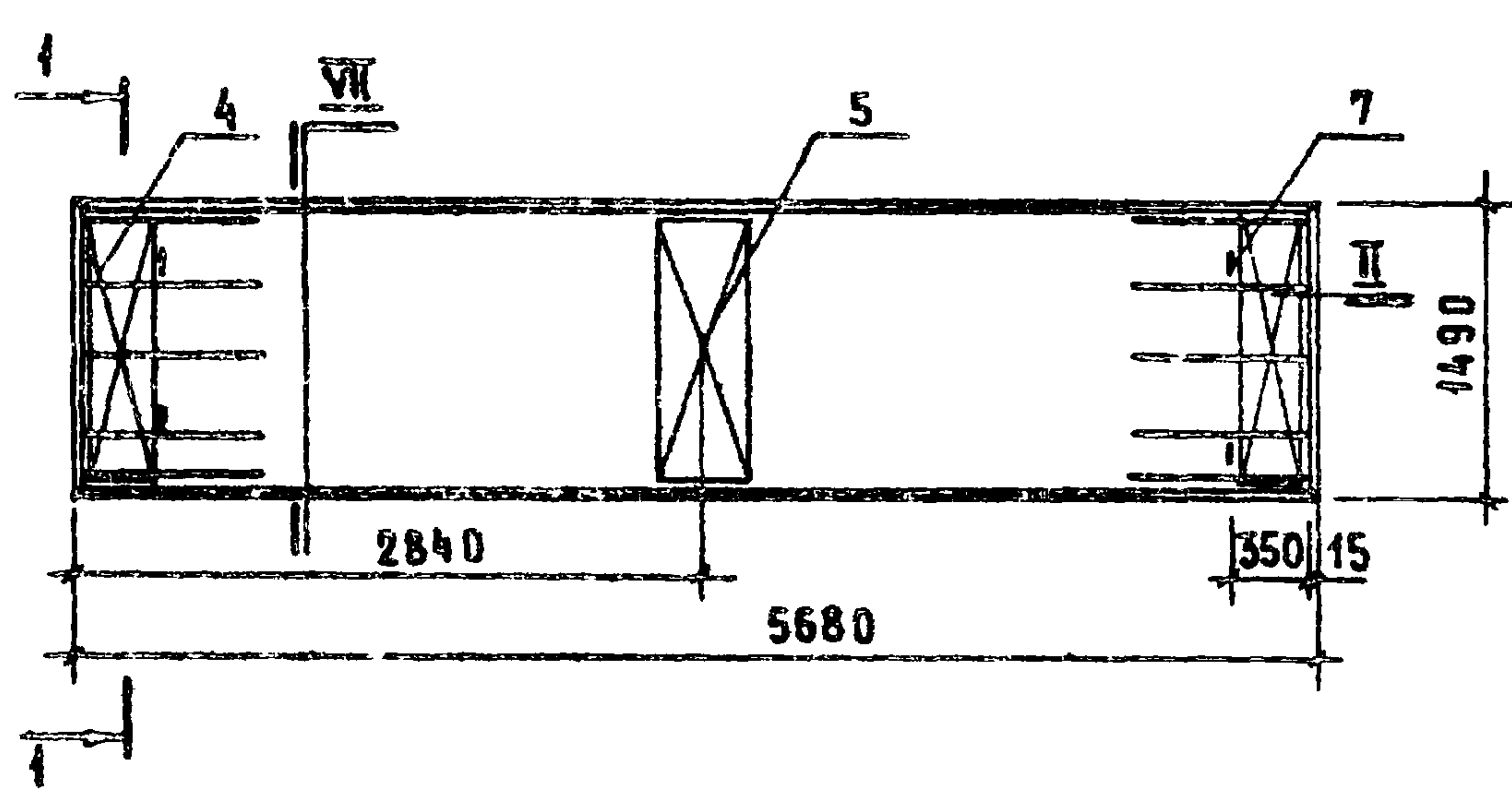
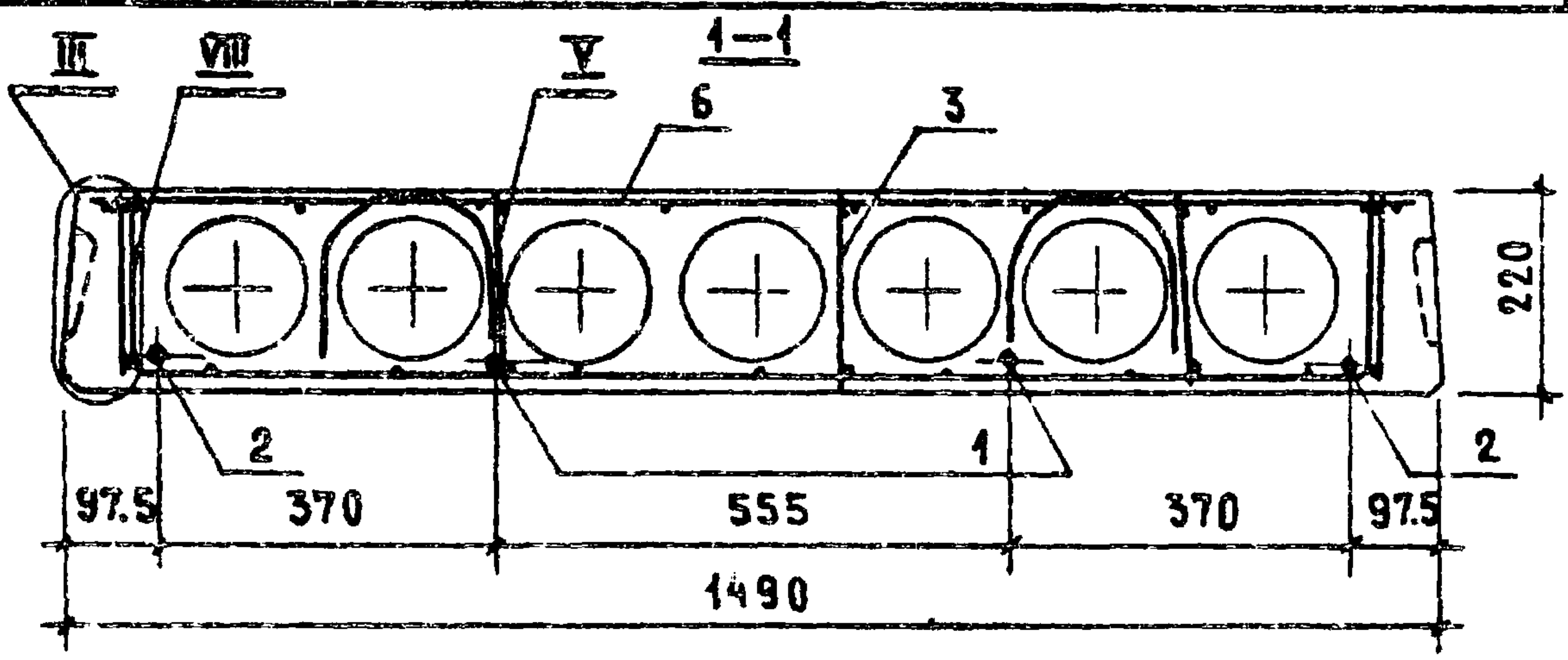
1.141-1.58.28 00 00 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
 МНОГОПУСТОТНАЯ
 ПК4-60.15
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2800	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



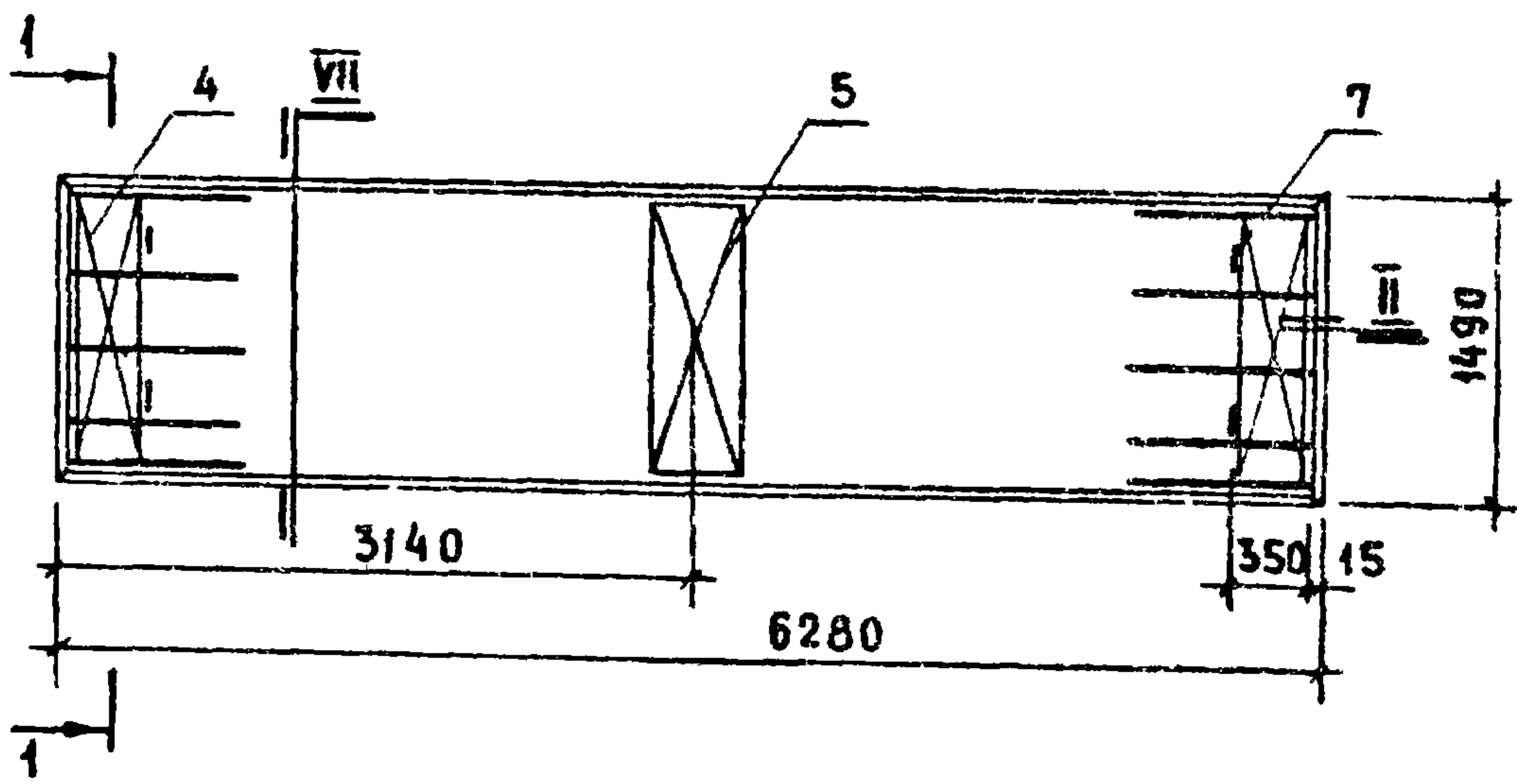
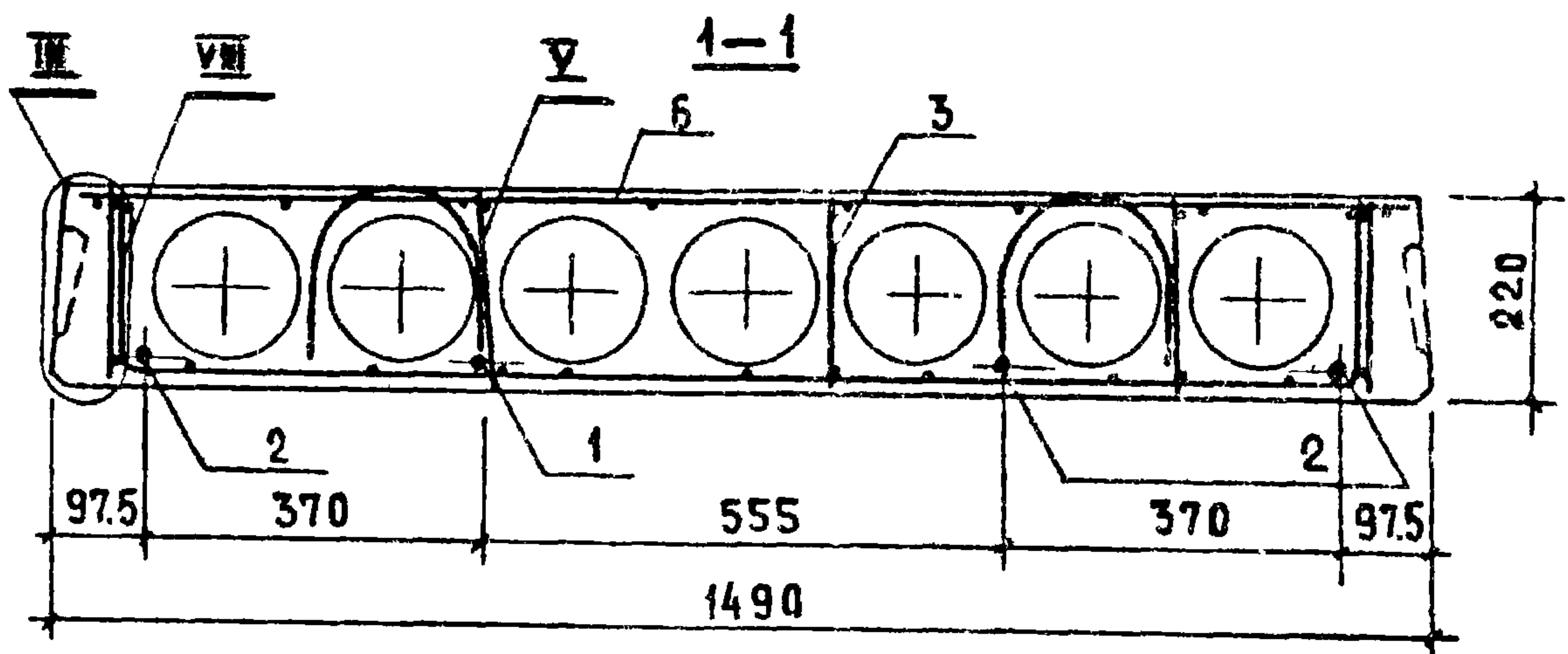
УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ VI, VII СМ. 1.141-1.58.190000 СБ

1.141-1.58.290000 СБ

КАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
 МНОГОПУСТОТНАЯ
 ПК4-57.15
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ VII, VIII СМ. 1.141-1.58.190000 СБ

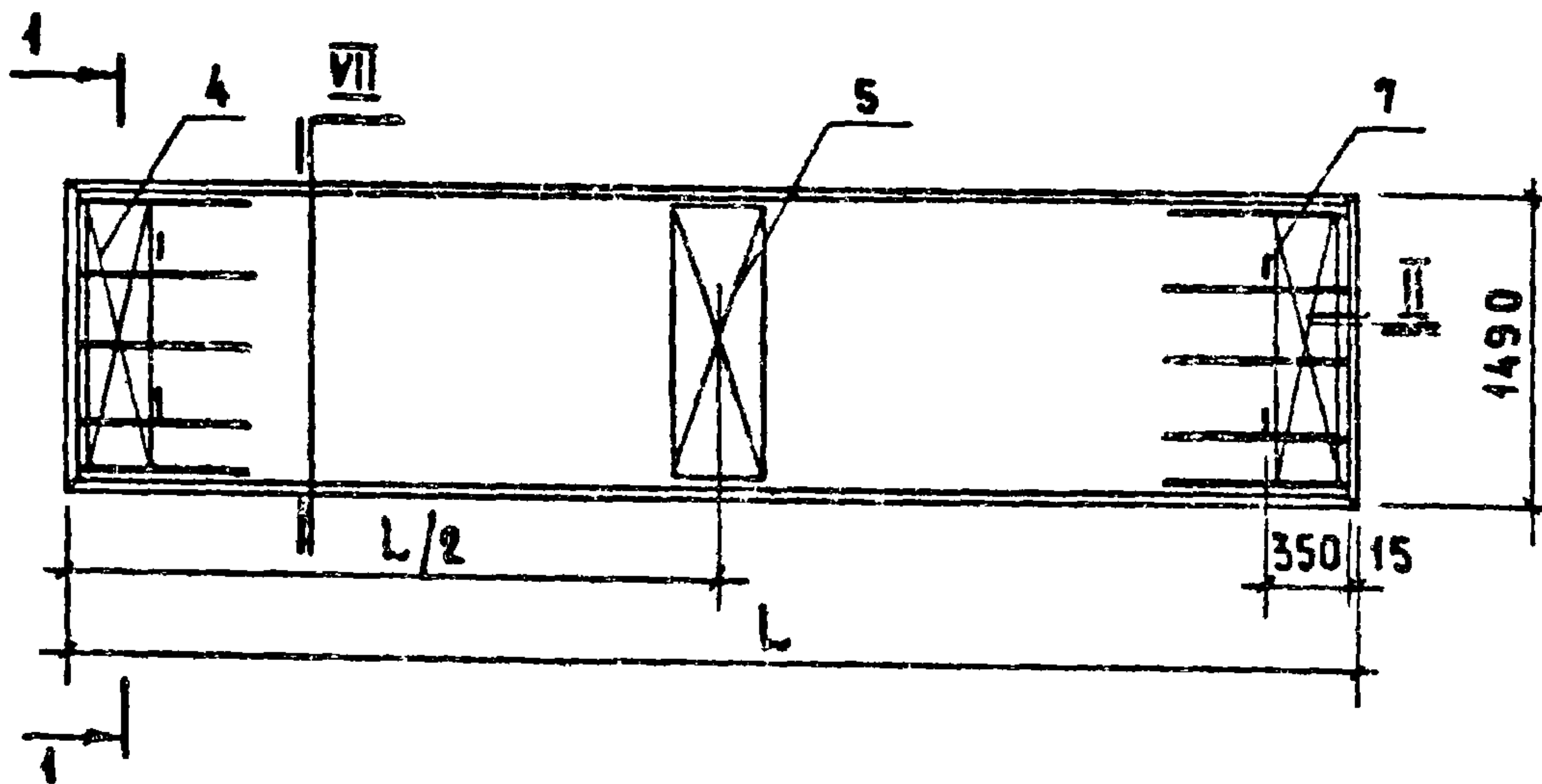
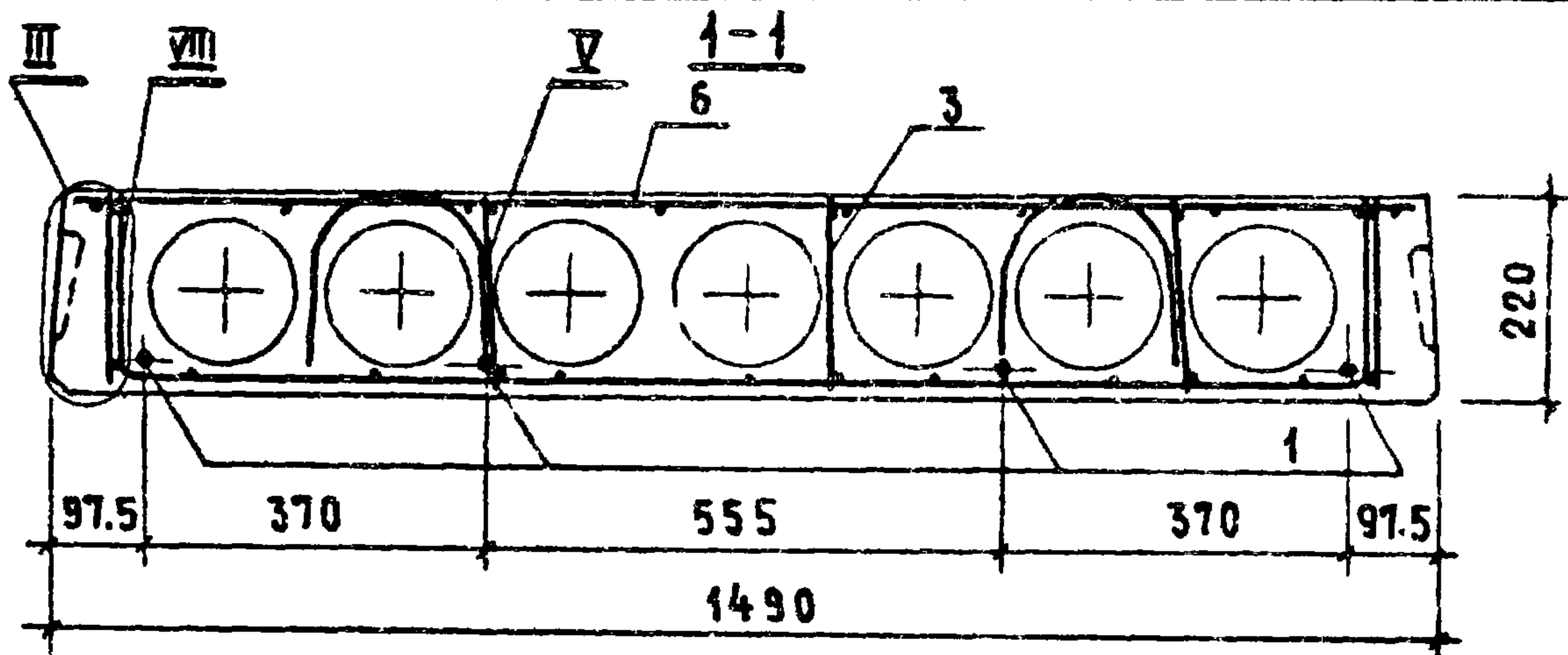
1.141-1.58.300000 СБ

КАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНСОВЕКИ		ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКЗ-63.15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р	2950	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ			ЛИСТ 1 ЛИСТОВ		
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ.	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 8С	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.310000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.190000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.141-1.58.050100 - 01	КАРКАС КР 10	10	
		4	1.141-1.58.010200 - 01	СЕТКА С2	2	
		5	1.141-1.58.010300 - 01	СЕТКА С6	1	
		7	1.141-1.58.010002 - 01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.310000	<u>ПКЗ-60.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	4	
		6	1.141-1.58.190100-01	СЕТКА С17	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	112	
			1.141-1.58.310000-01	<u>ПКЗ-57.15</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ:</u>		
		1	1.141-1.58.010004-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	4	
		6	1.141-1.58.190100 - 02	СЕТКА С18	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	107	

ИНВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

			1.141-1.58.310000			
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-60.15; ПКЗ-57.15 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			Р	1	
ИСПОЛНИТ	СОБРОВА			ЩИПЦЫ ПЕННИЦА		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКЗ-60.15	1. 141-1.58.310000	5980	2990	2800
ПКЗ-57.15	1. 141-1.58.310000 -01	5680	2840	2675
Узлы II - V	см. 1.141-1.58.010000	СБ		
Узлы VII, VIII	см. 1.141-1.58.190000	СБ		

1. 141-1.58.310000 СБ

НАЧ. ОУА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОПУСТОТЫЕ
ПКЗ-60.15; ПКЗ-57.15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
		4	1.141-1.58.010200-02	СЕТКА СЗ	2	
		5	1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.320000	<u>ПКВ-63.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001	СТЕРЖЕНЬ Т1	4	
		3	1.141-1.58.010100	КАРКАС КР1	8	
		6	1.141-1.58.320100	СЕТКА С22	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.88	

ИМЬ, № ПОСЛ ПОДП. И ДАТА

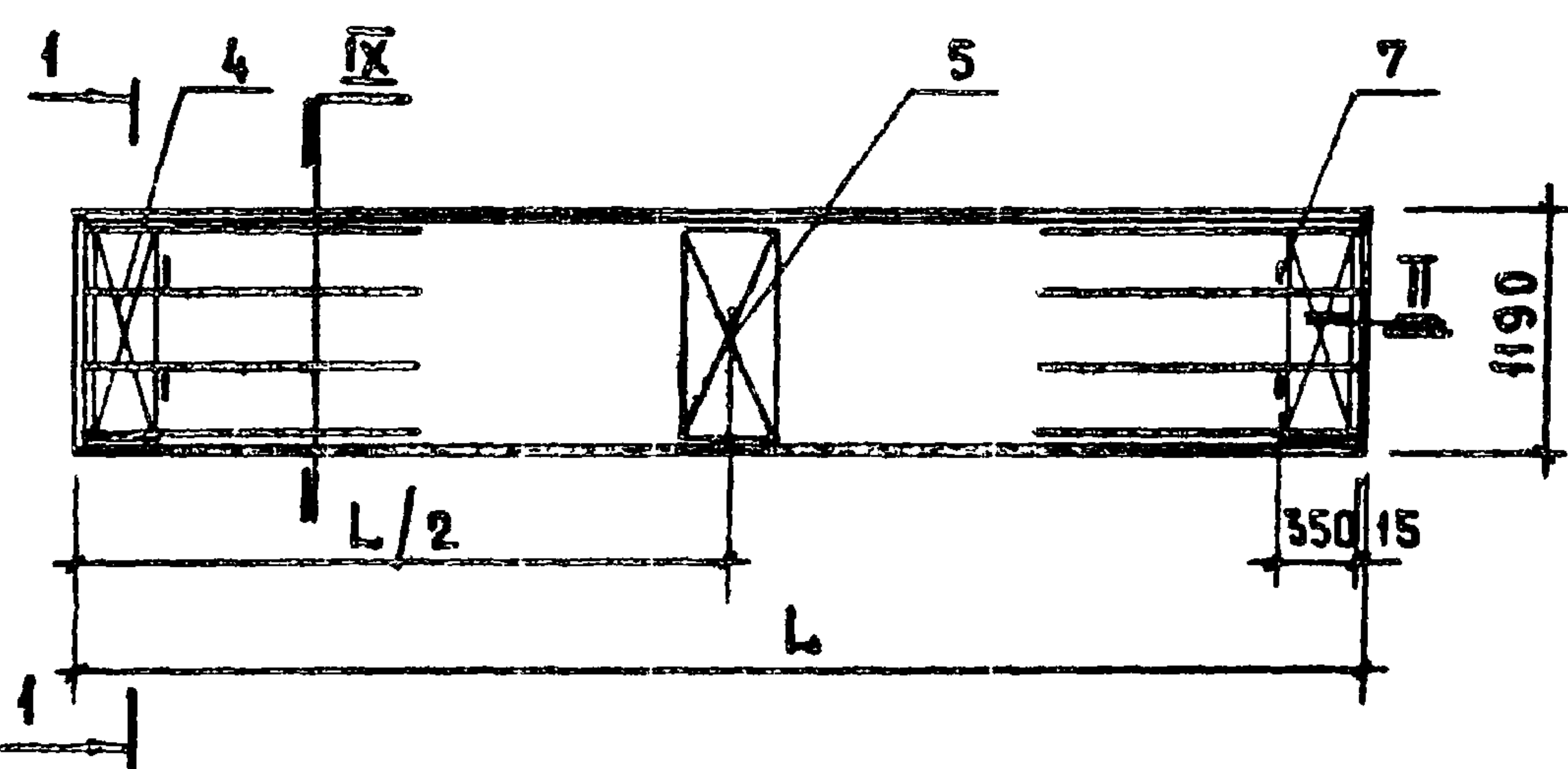
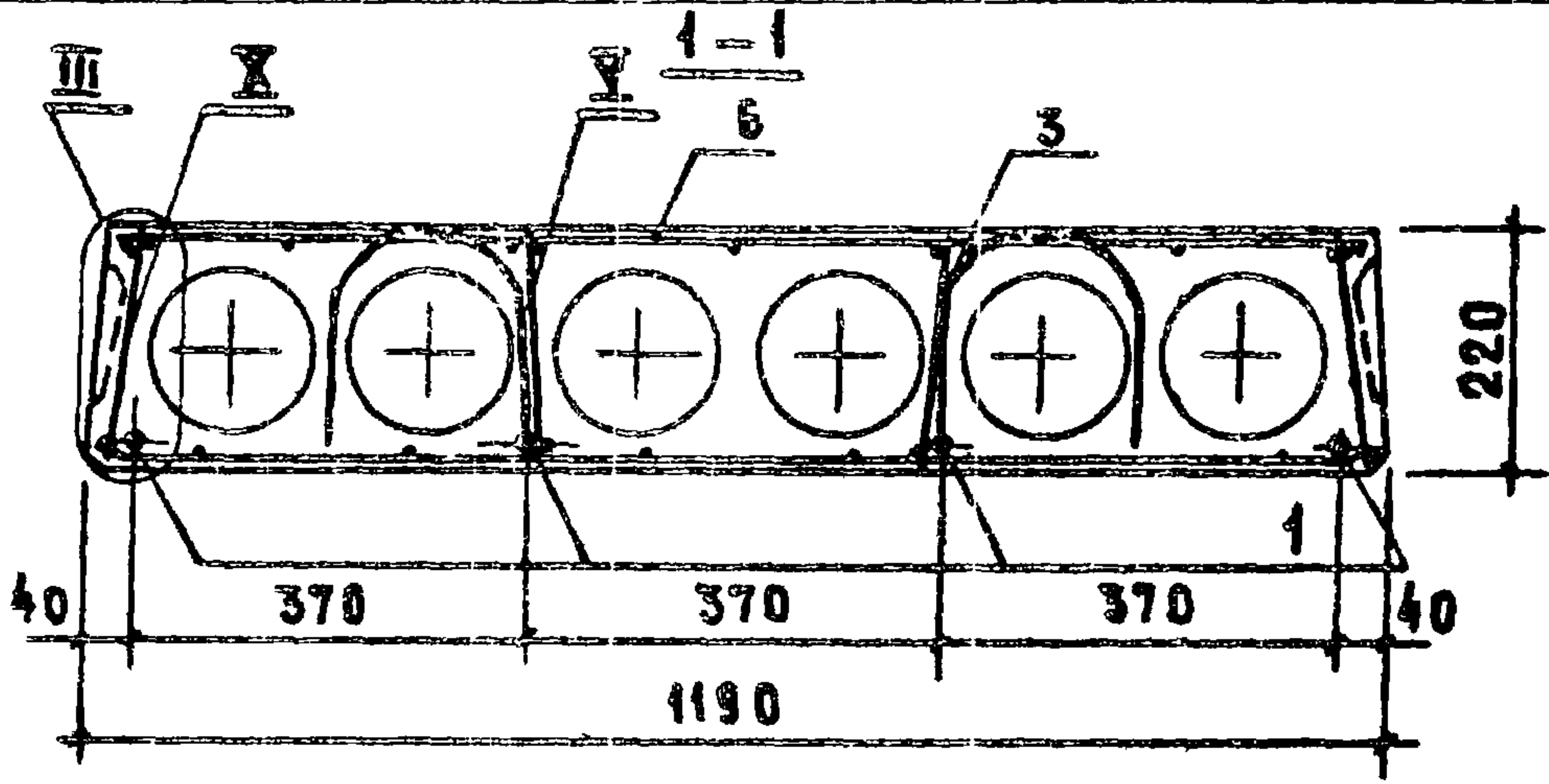
1.141-1.58.320000

НАЧ. ОТА. БАЛАНОВСКАЯ *[подпись]*
 ГЛ. ИНЖ. ПР. АИХАНСКАЯ *[подпись]*
 ПРОЗЕРНА АИХАНСКАЯ *[подпись]*
 ИСПОЛНИТ. БОБРОВА *[подпись]*

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
 МНОГОПУСТОТНЫЕ
 ПКВ-63.12; ПКВ-57.12; ПКВ-48.12
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКВ-63.12	1. 141-1.58.320000	6280	3140	2200
ПКВ-57.12	1. 141-1.58.320000-01	5680	2840	2000
ПКВ-48.12	1. 141-1.58.320000-02	4780	2390	1700

Узлы II-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

1. 141-1.58. 32 00 00 СБ

ИВ. ИСПОД. ПОДП. И ДАТА

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИИ
МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПКВ-63.12; ПКВ-57.12; ПКВ-48.12
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

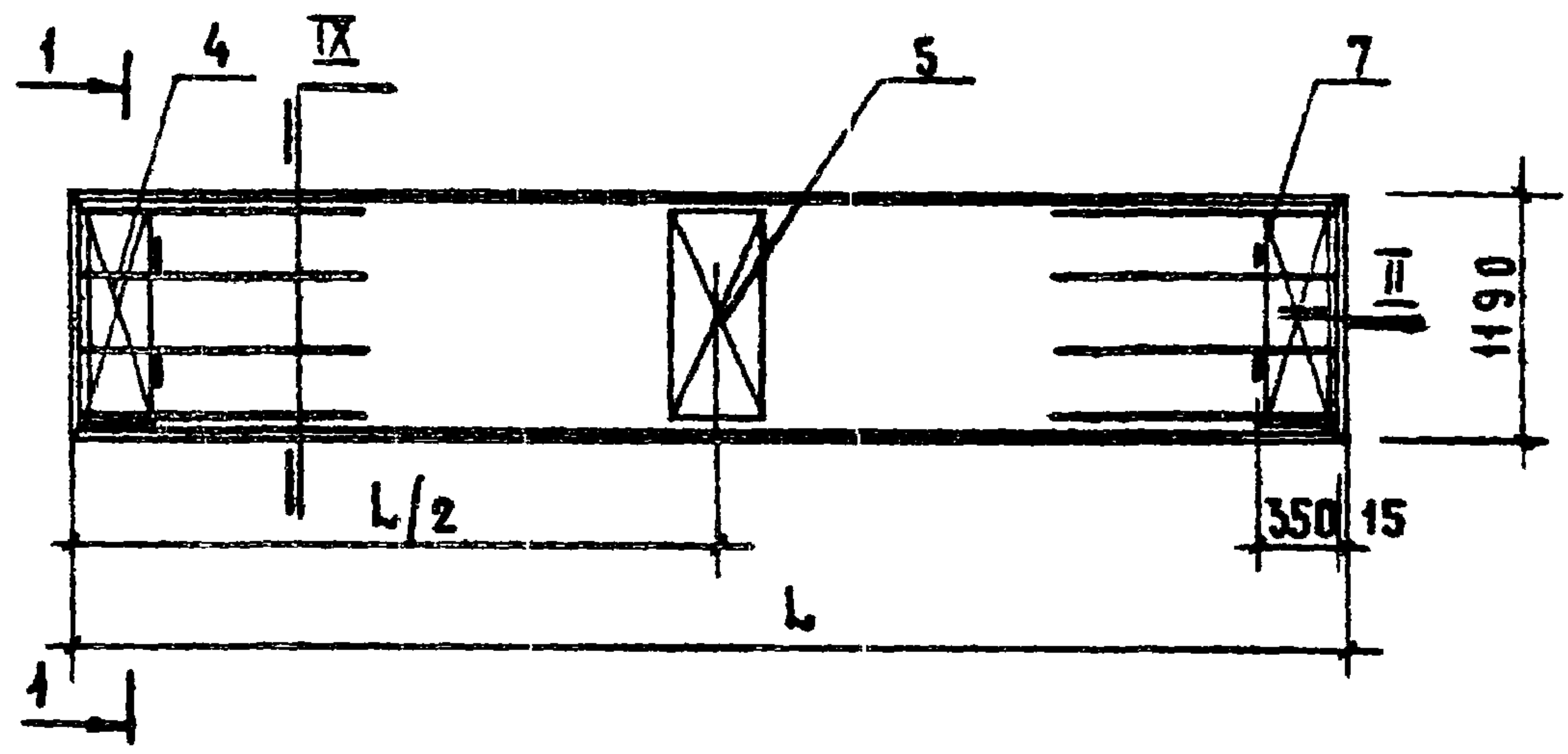
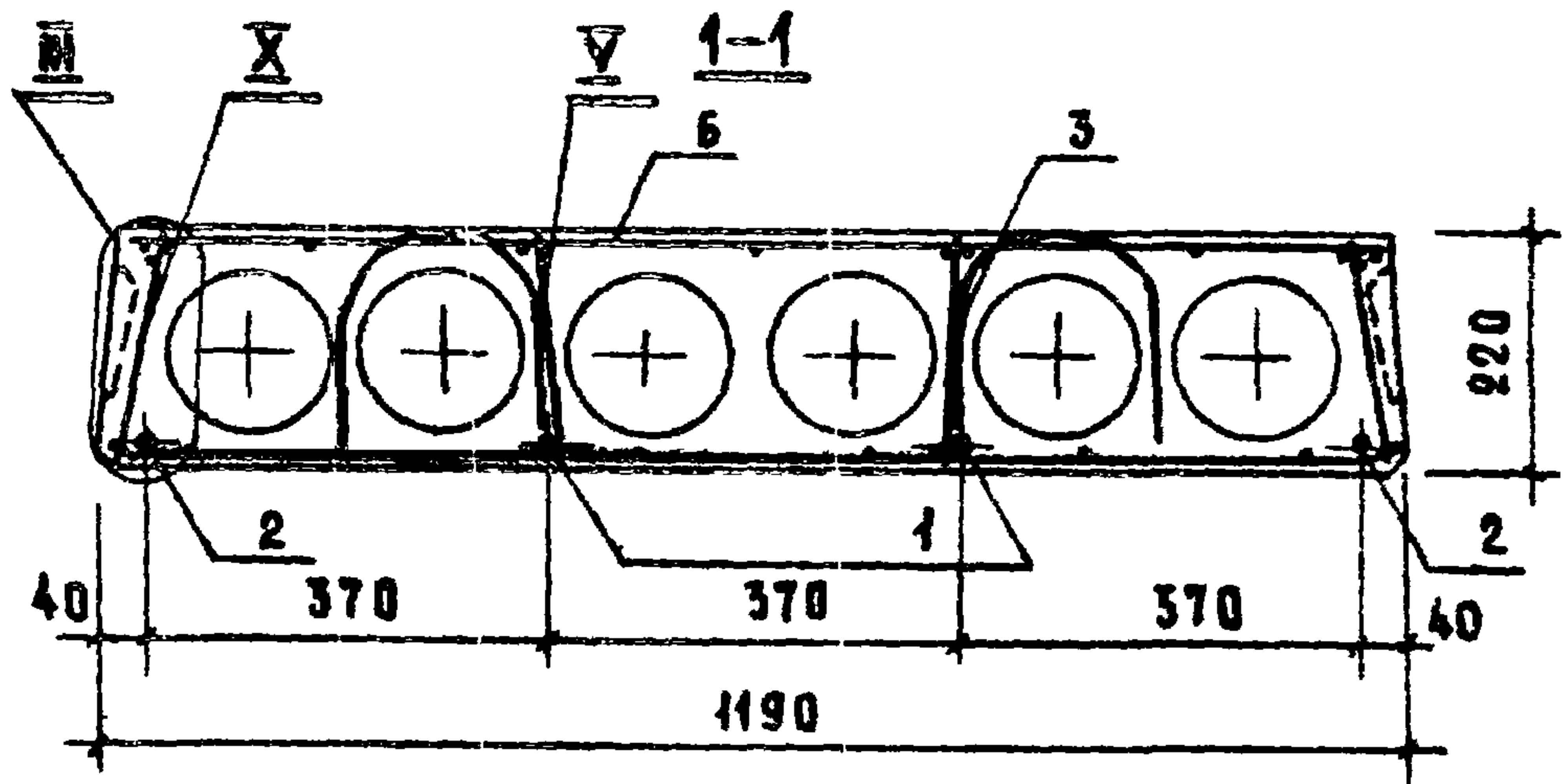
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ.	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.330000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.141-1.58.010200-02	СЕТКА СЗ	2	
		5	1.141-1.58.010300-02	СЕТКА С7	1	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.330000	<u>ПК8-60.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-03	СТЕРЖЕНЬ Т4	2	
		2	1.141-1.58.010001-04	СТЕРЖЕНЬ Т5	2	
		3	1.141-1.58.010100-02	КАРКАС КРЗ	8	
		6	1.141-1.58.320100-01	СЕТКА С23	1	
		7	1.141-1.58.010002-01	ПЕТЛЯ П2	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.84	

ИЗВ. ИСПОЛ. ПОДП. И ДАТА

			1.141-1.58.330000			
НАЧ. ОТДЕЛ.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК8-60.12; ПК8-54.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
ПРОБЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>				



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКВ-60.12	1.141-1.58.330000	5980	2990	2100
ПКВ-54.12	1.141-1.58.330000-01	5380	2690	1900
УЗЛЫ II-V см. 1.141-1.58.010000 СБ				
УЗЛЫ VI, VII см. 1.141-1.58.320000 СБ				

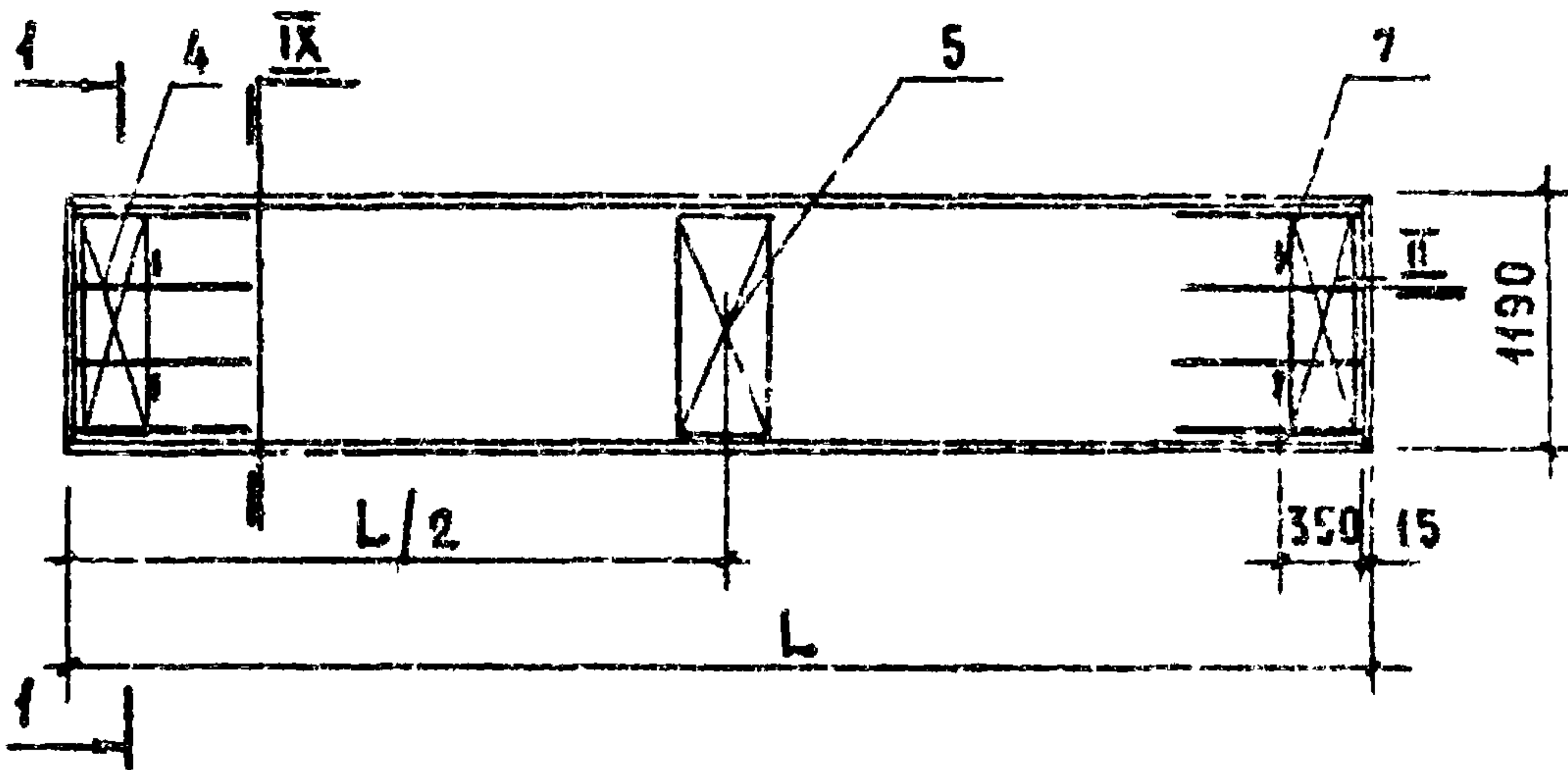
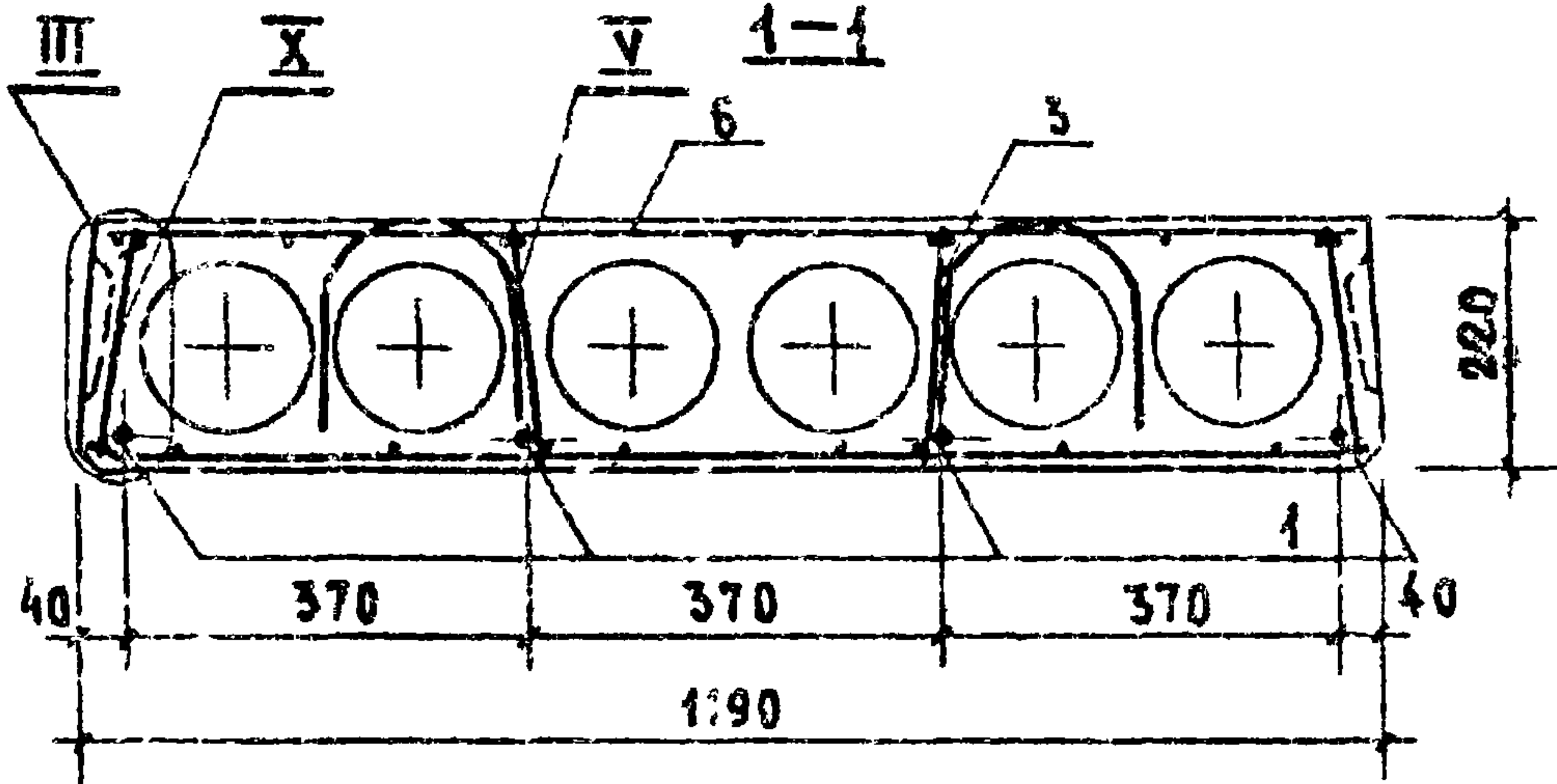
№№ ПОДП. И ДАТА

				1.141-1.58.330000 СБ			
НАЧ. ОУД.	БАЛАНОВСКИЙ			ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-60.12 ПКВ-54.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ				Р	СМ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ					ТАБЛ.	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА				ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.350000-01	<u>ПКБ-54.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	4	
		3	1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	8	
		6	1.141-1.58.320100-03	СЕТКА С25	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.76	

МНЗ.ЖЕ ПОДЛ. ПОДБ. И ДАТА

				1.141-1.58.350000	ЛИСТ
					2



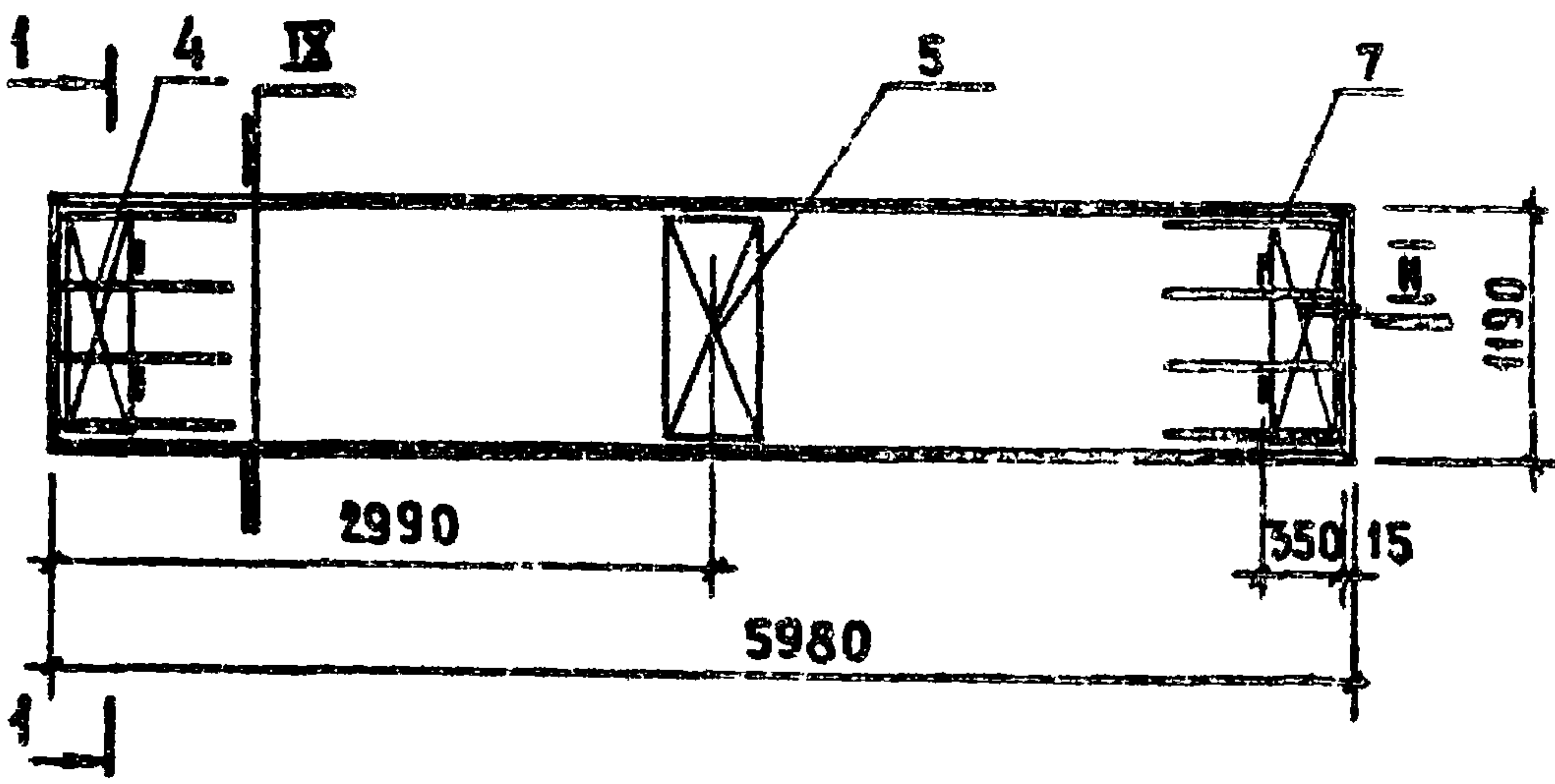
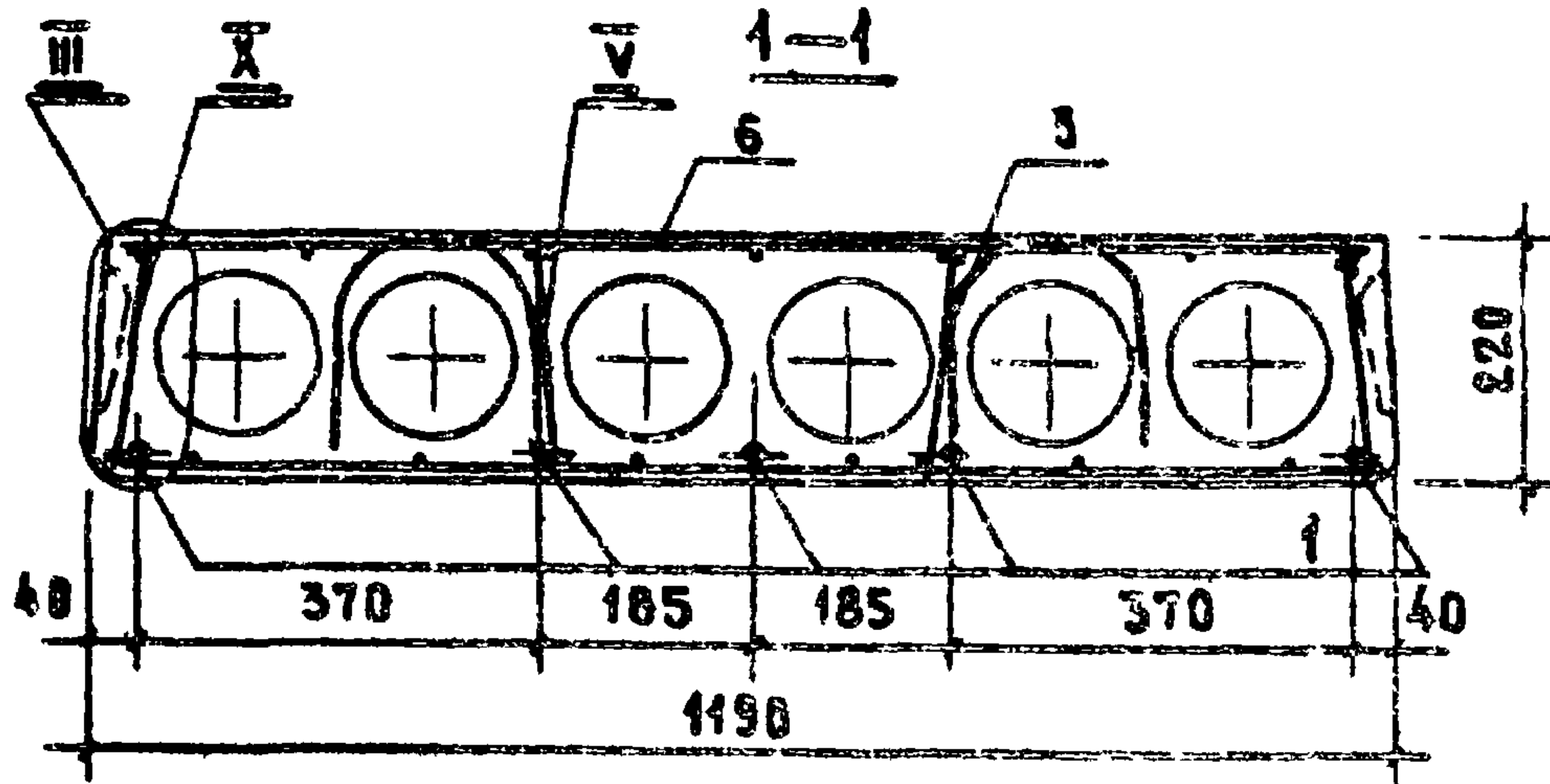
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКБ-63.12	1.141-1.58.350000	6280	3140	2200
ПКБ-54.12	1.141-1.58.350000-01	5380	2690	1900

УЗЛЫ I-V см. 1.141-1.58.010000 СБ

УЗЛЫ IX, X см. 1.141-1.58.320900 СБ

1.141-1.58.350000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАШОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКБ-63.12; ПКБ-54.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВН. ПР.	АХАНСКАЯ		Р	СМ	
ПРОВЕРЯ	АХАНСКАЯ			ТАСА.	
ИСПОЛН. Т.	БОБРОВА		Лист 1	Листов	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



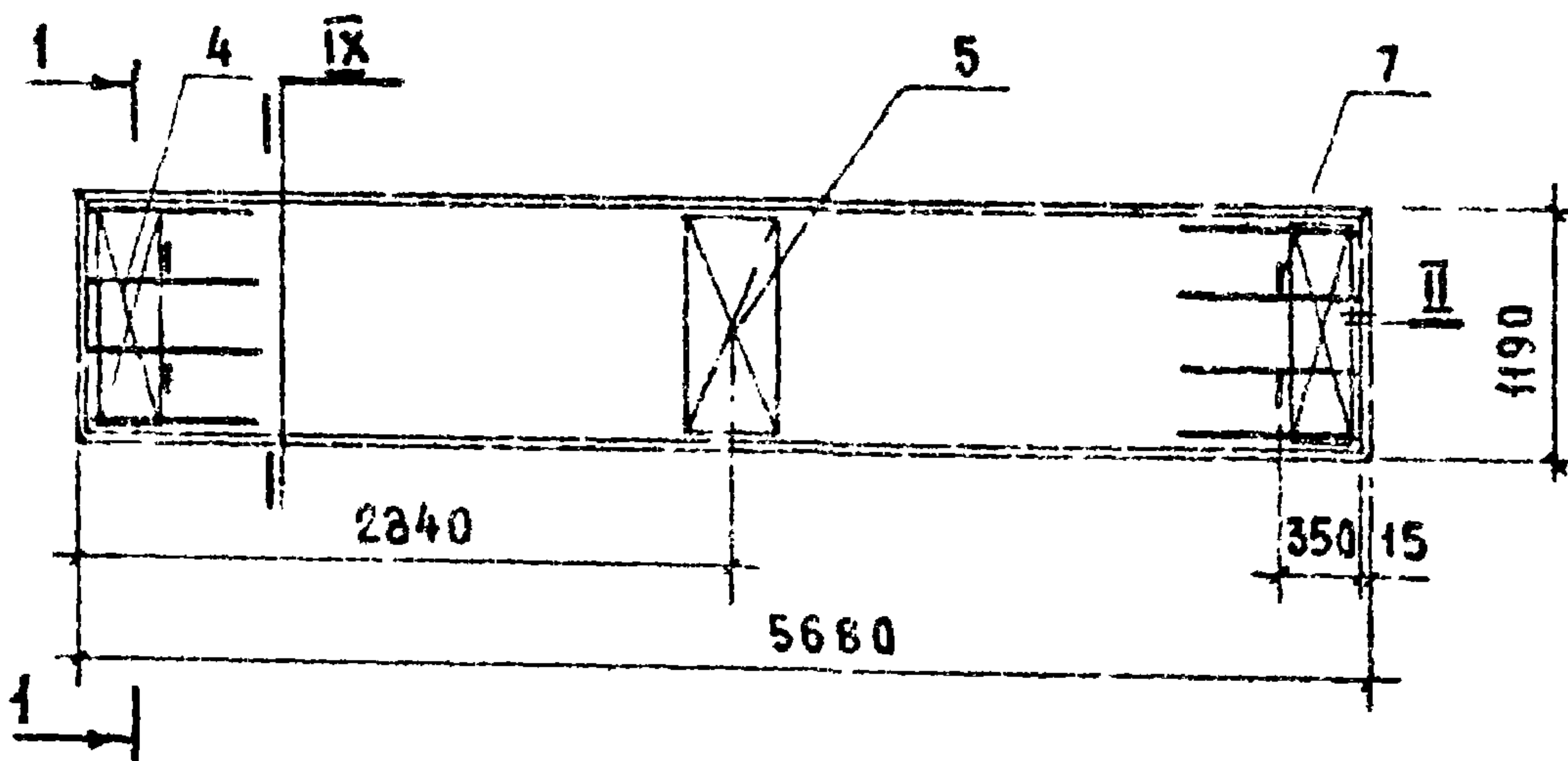
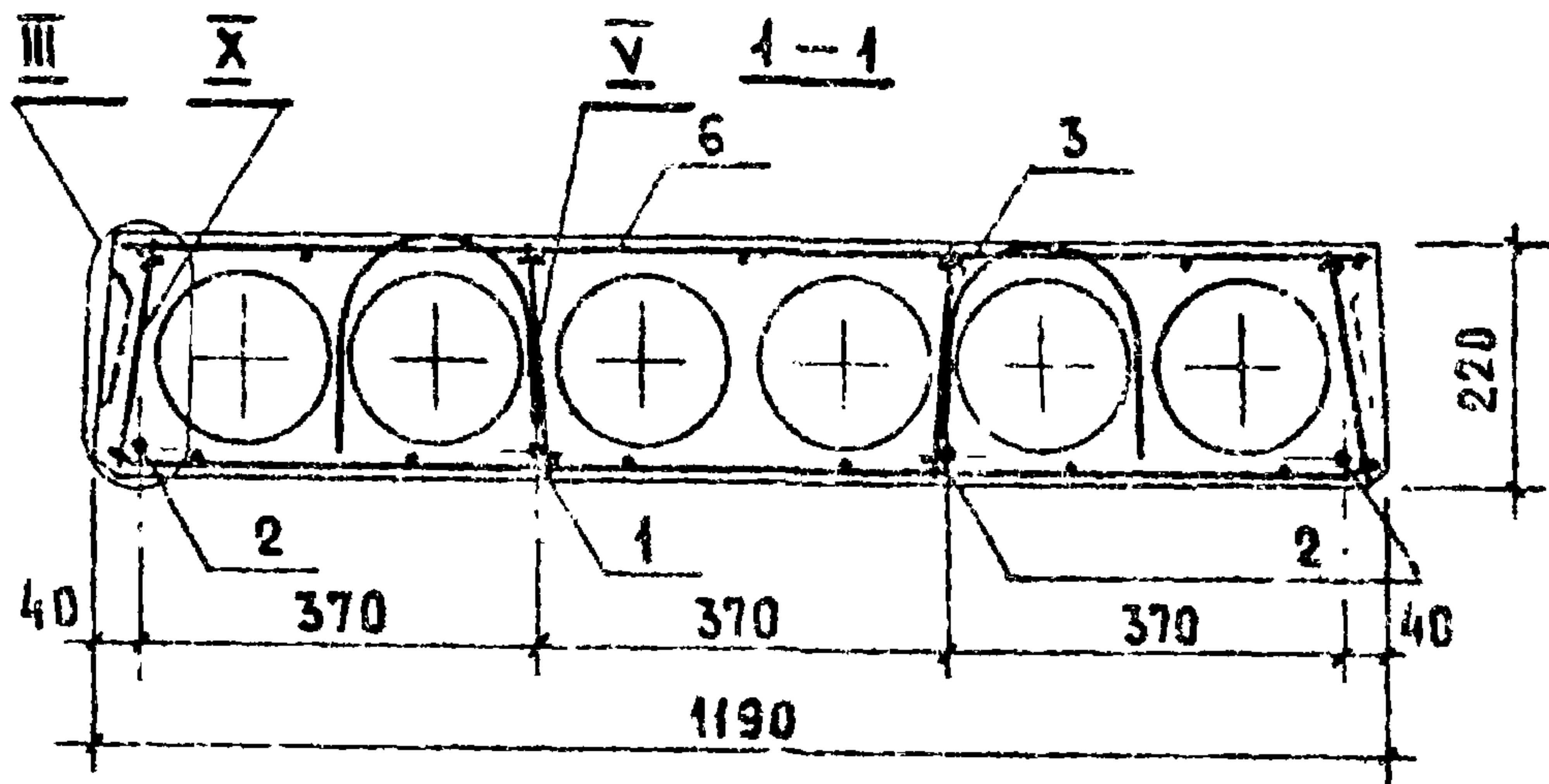
УЗЛЫ $\bar{V}-\bar{V}$ СМ. 1.141-1.58. 010000 СБ
 УЗЛЫ \bar{X}, \bar{X} СМ. 1.141-1.58. 320000 СБ

1.141-1.58.36 0000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
 МНОГОПУСТОТНАЯ
 ПКБ-60.12
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА ИЖАСЛТАБ	
Р	2100
ЛИСТ 1 ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛКЦА	



УЗЛЫ II - V см. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ IX, X см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.370000 СБ

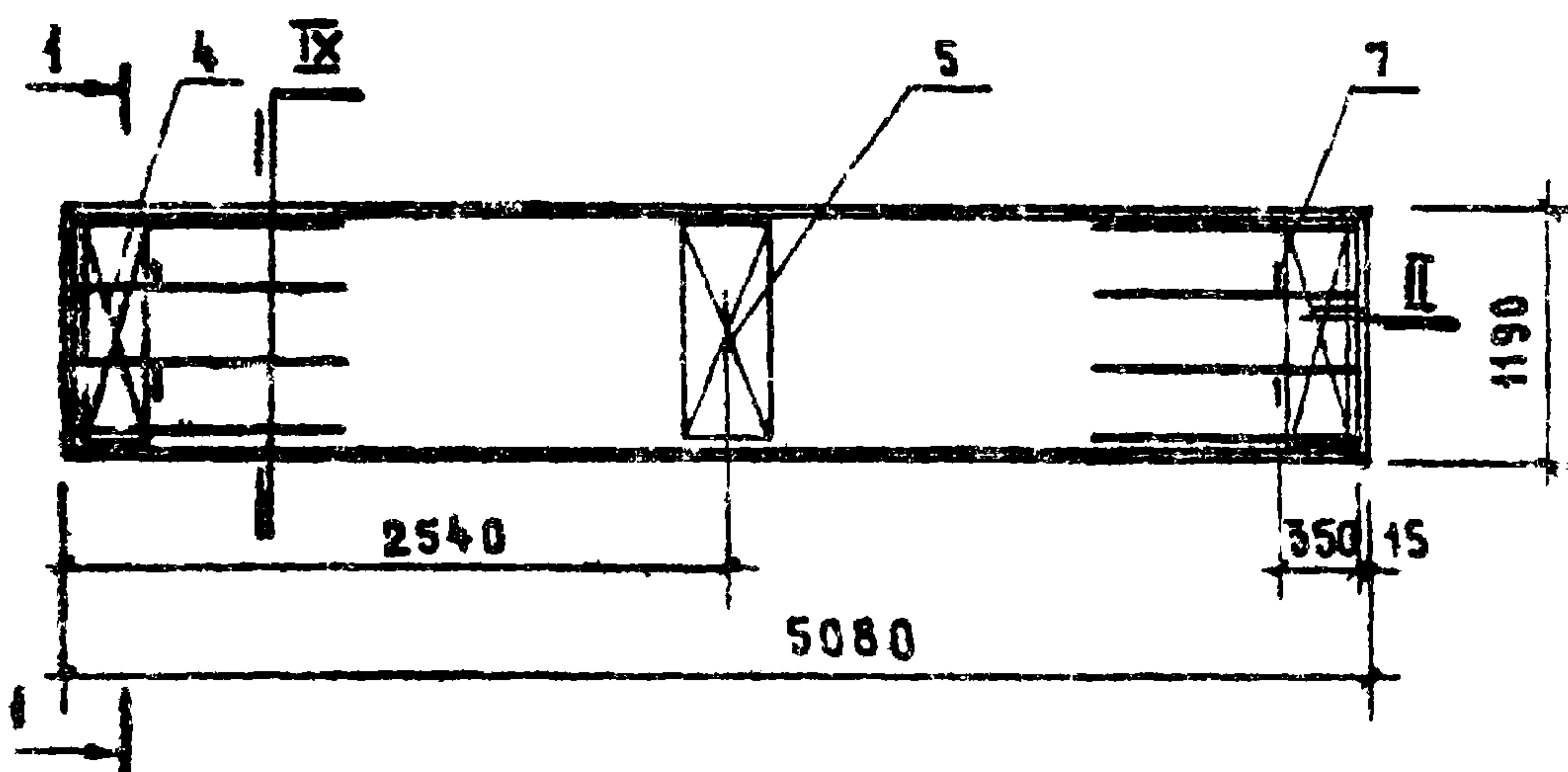
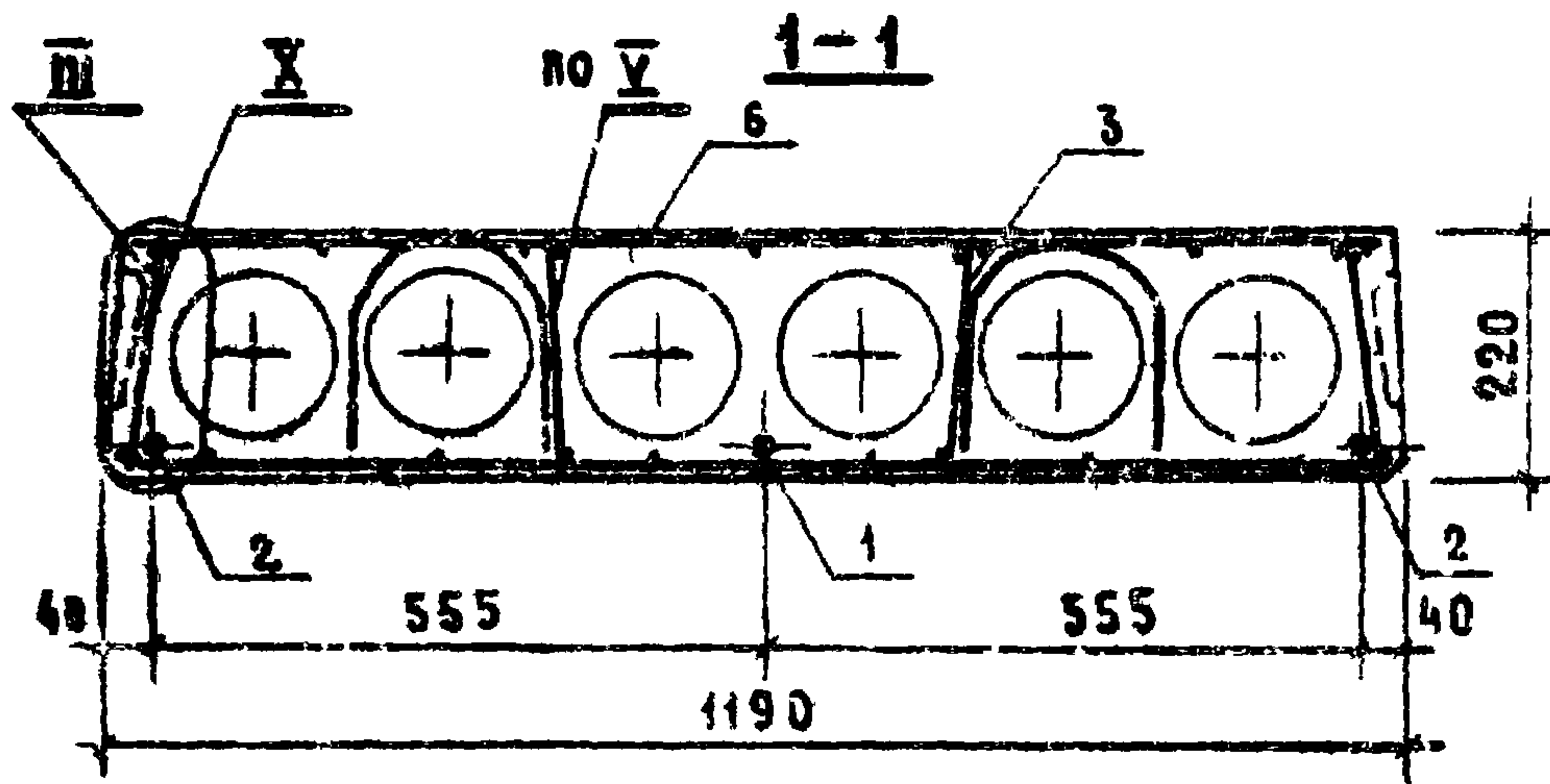
НАЧ ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН ПР	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
КСПОЛИКТ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
 МНОГОПУСТОТНАЯ
 ПКЕ-57.12

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
P	2000	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	

ЦНИИПЖМАИЩА



УЗЫМ II - V см. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЫМ III, IV см. 1.141-1.58.320000 СБ

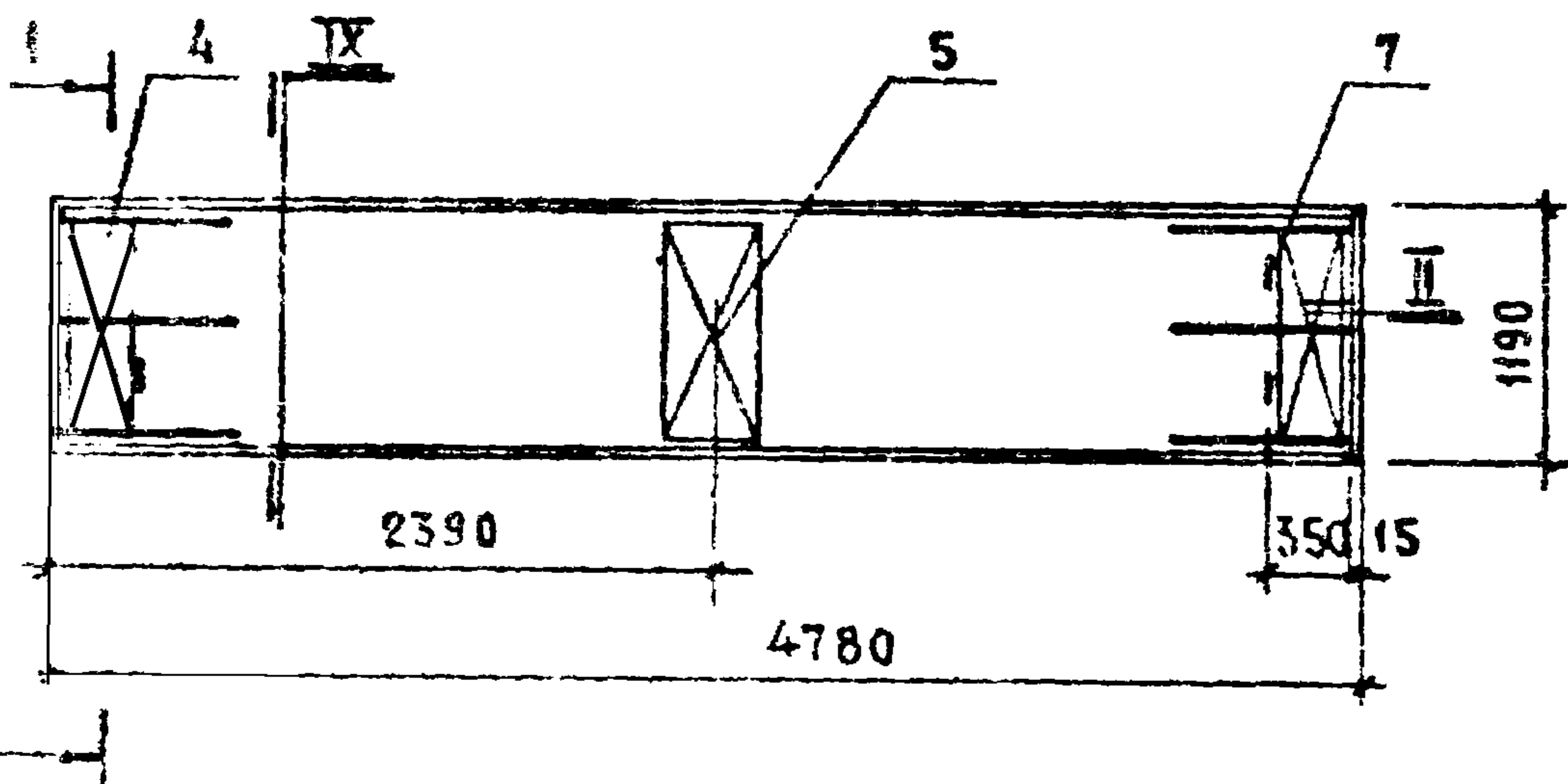
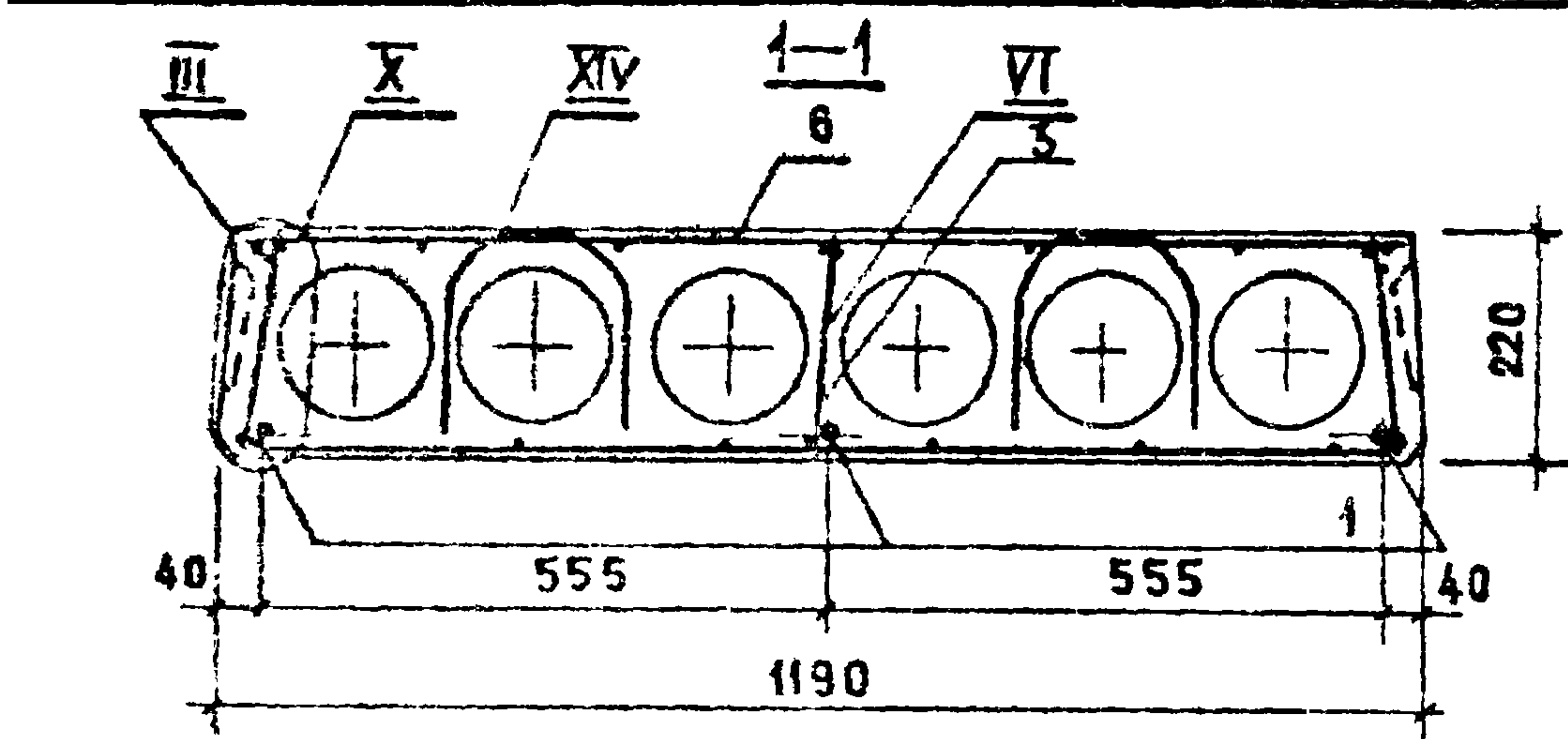
1.141-1.58.38 00 00 СБ

И.А. СТАЕЛ БЛААНОВСКИЙ
 Г.Е. НИЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ
 ПРОВЕРИЛА ЛИХАНСКАЯ
 МЕЛОДЯНЦ. БОБРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
 МНОРОПУСТОТНАЯ
 ПК6-51.12
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1800	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЩИПЦА ПЕИИЦ



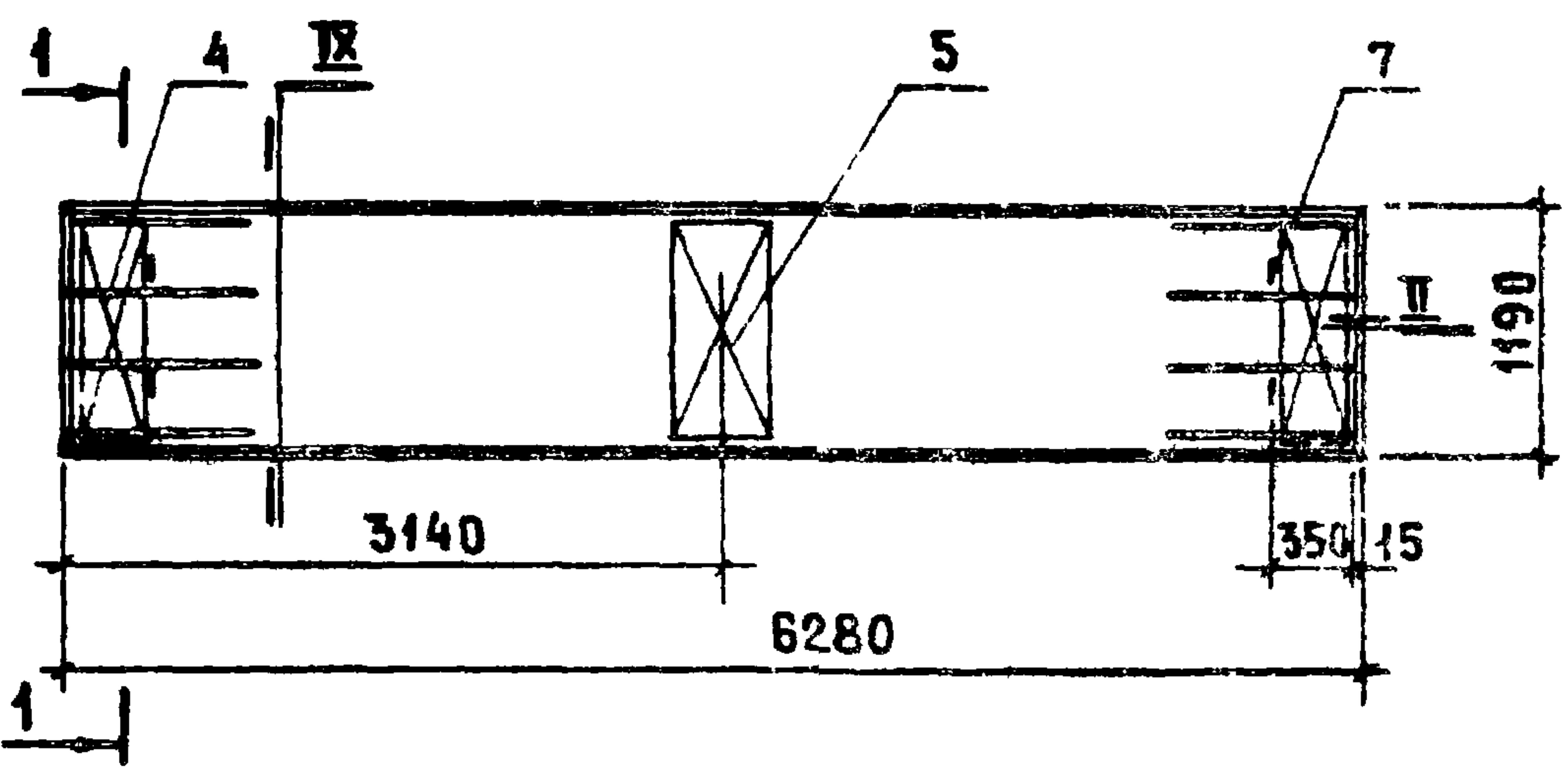
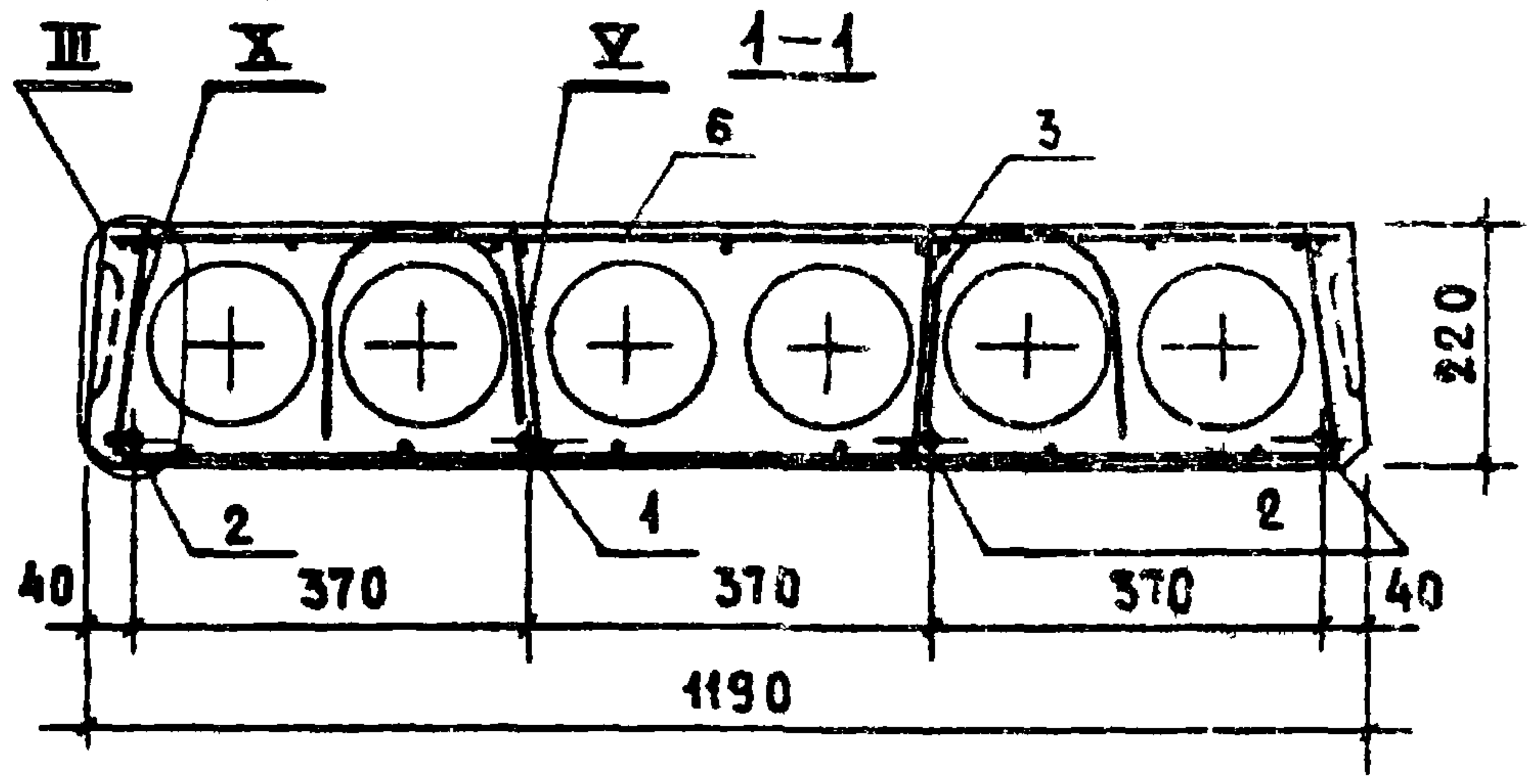
УЗЛЫ II - VI СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ VII, VIII СМ. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.390000 СБ

АЧ. ОТДЕЛ БАЛАНОВСКИЙ
 ЛИЖ. ПР. АХАНСКИЙ
 РОБЕРТ АХАНСКИЙ
 СПЕЦИАЛ. БОБРОВА

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
 МНОГОПУСТОТНАЯ
 ПКБ-48.12
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1700	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



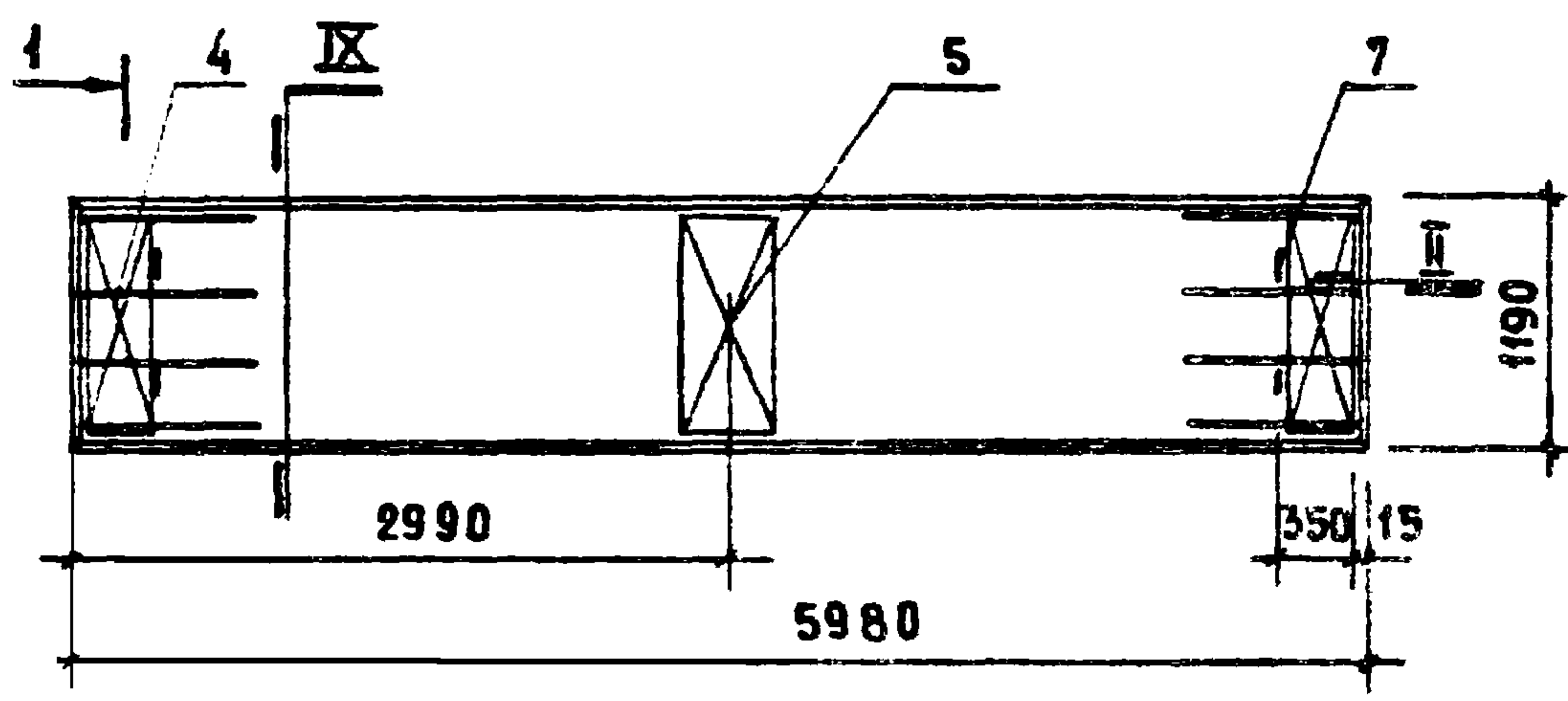
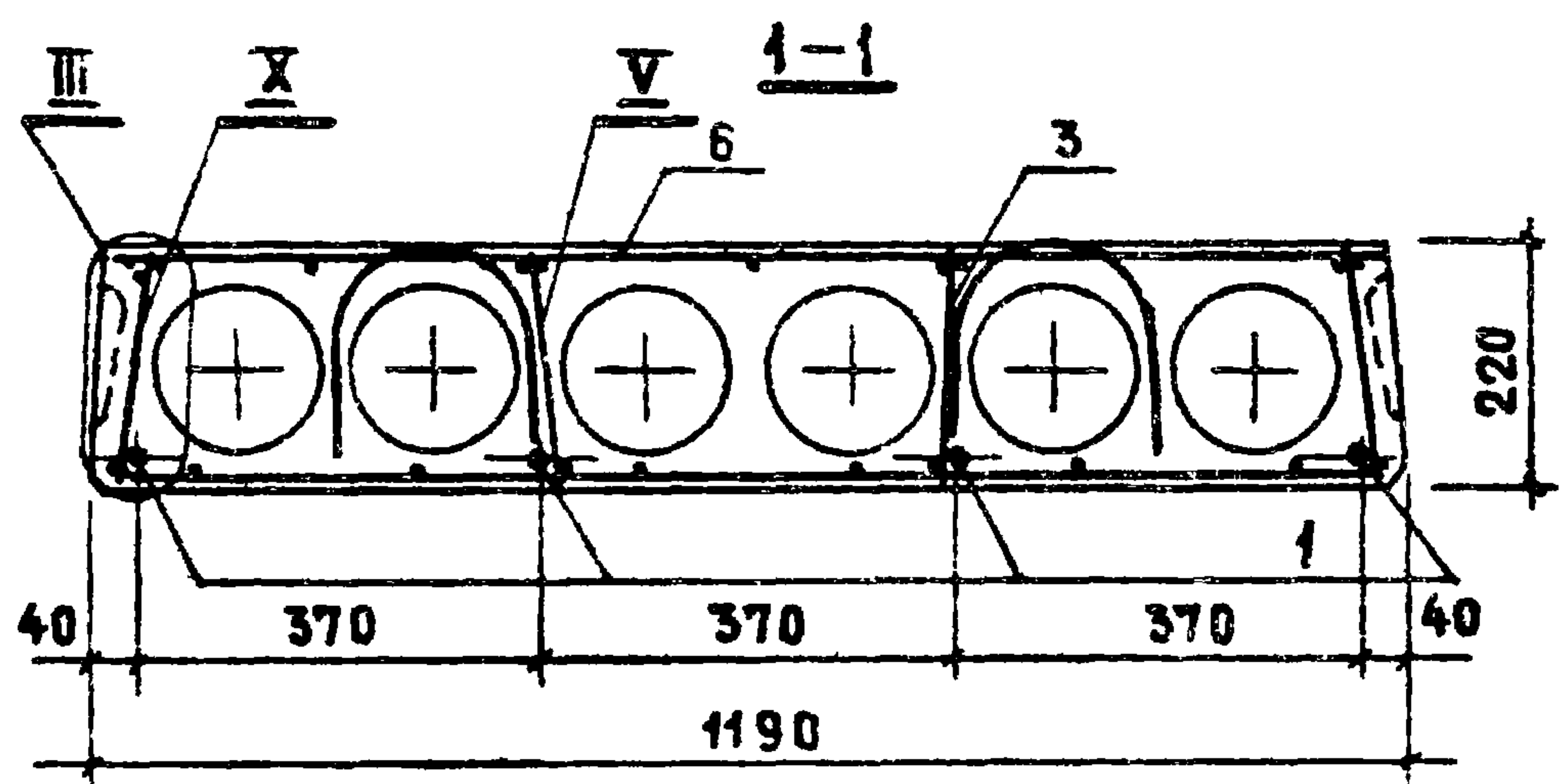
Узлы II - V см. 1.141-1.58.010000 СБ
 Узлы IX, X см. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.400000 СБ

ИМБ. Р. 1111	НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАЯОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
	ГЛАВ. ПР. ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
	ПРОВЕРИЛА ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
	ИСПОЛНИТ. БУБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
 МНОГОПУСТОТНАЯ
 ПК4-63.12
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2200	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



УЗЛЫ II - V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ VI, X СМ. 1.141-1.58.320000 СБ

1.141-1.58.410000 СБ

				1.141-1.58.410000 СБ		
НАЧ. ОТДЕЛА	БАРАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-60.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛЕХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		P	2100	
ПРОБЕР. РАБ.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.420000-01	<u>ПК 4-54.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-08	СТЕРЖЕНЬ Т9	1	
		2	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	2	
		6	1.141-1.58.320100-03	СЕТКА С25	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200, м ³	0.76	

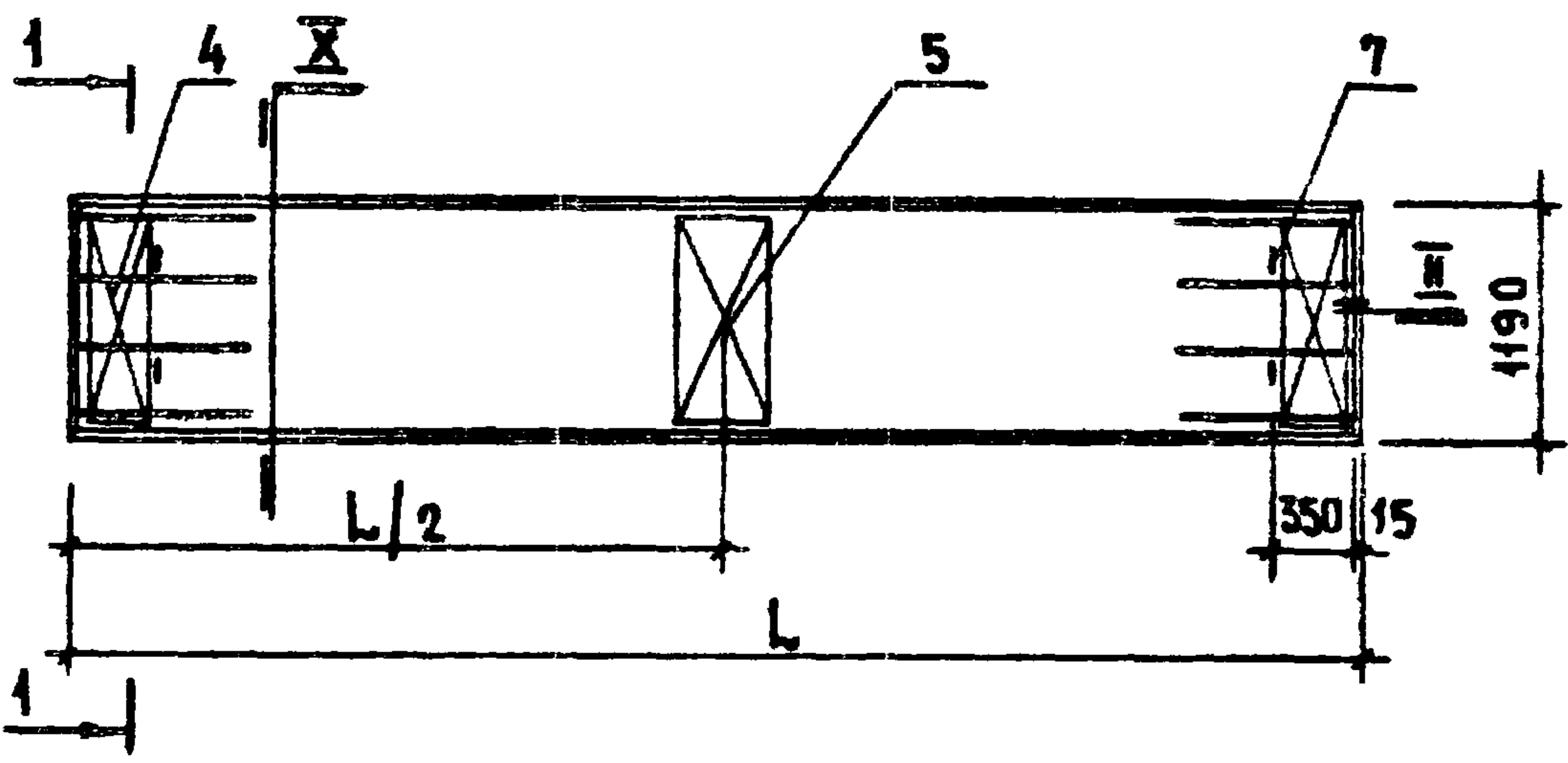
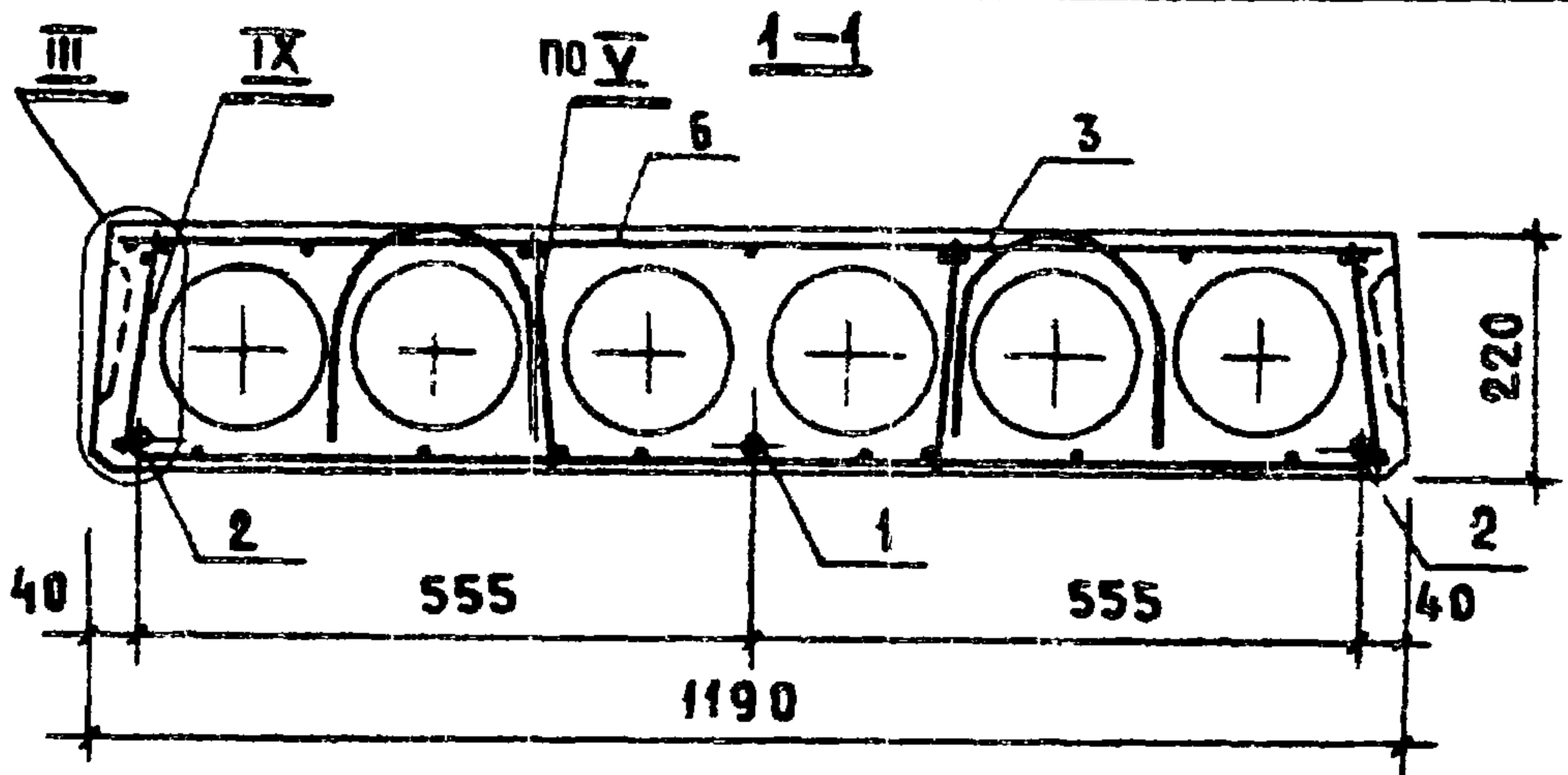
№ В. № Э. ПОД. ПО Ф. П. И. Д. А. Т. А.

1.141-1.58.420000

ЛИСТ

2

16514 153



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПК4-57.12	1.141-1.58.420000	5680	2840	2000
ПК4-54.12	1.141-1.58.420000-01	5380	2690	1900

УЗЛЫ П-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ IX, X СМ. 1.141-1.58.320000 СБ

ИВВ. № ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА

1.141-1.58.420000СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

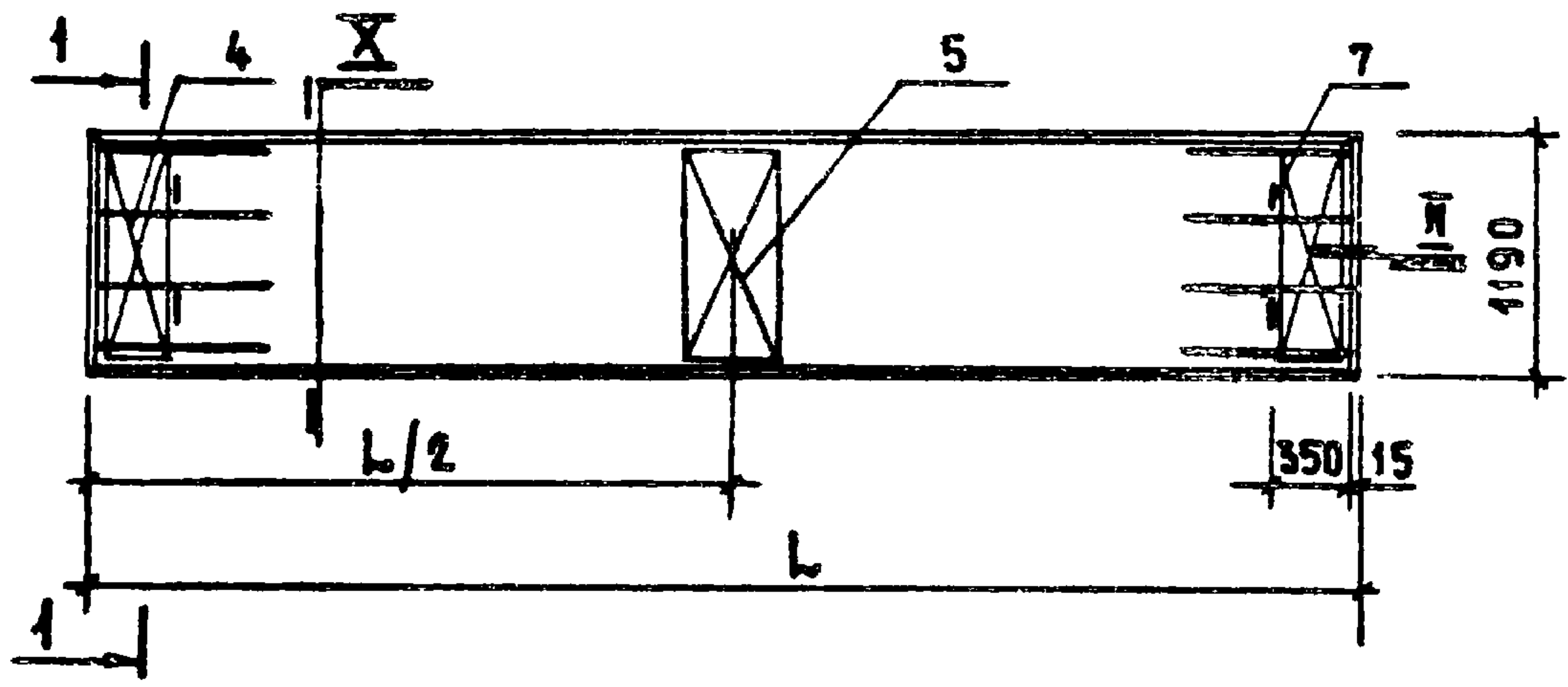
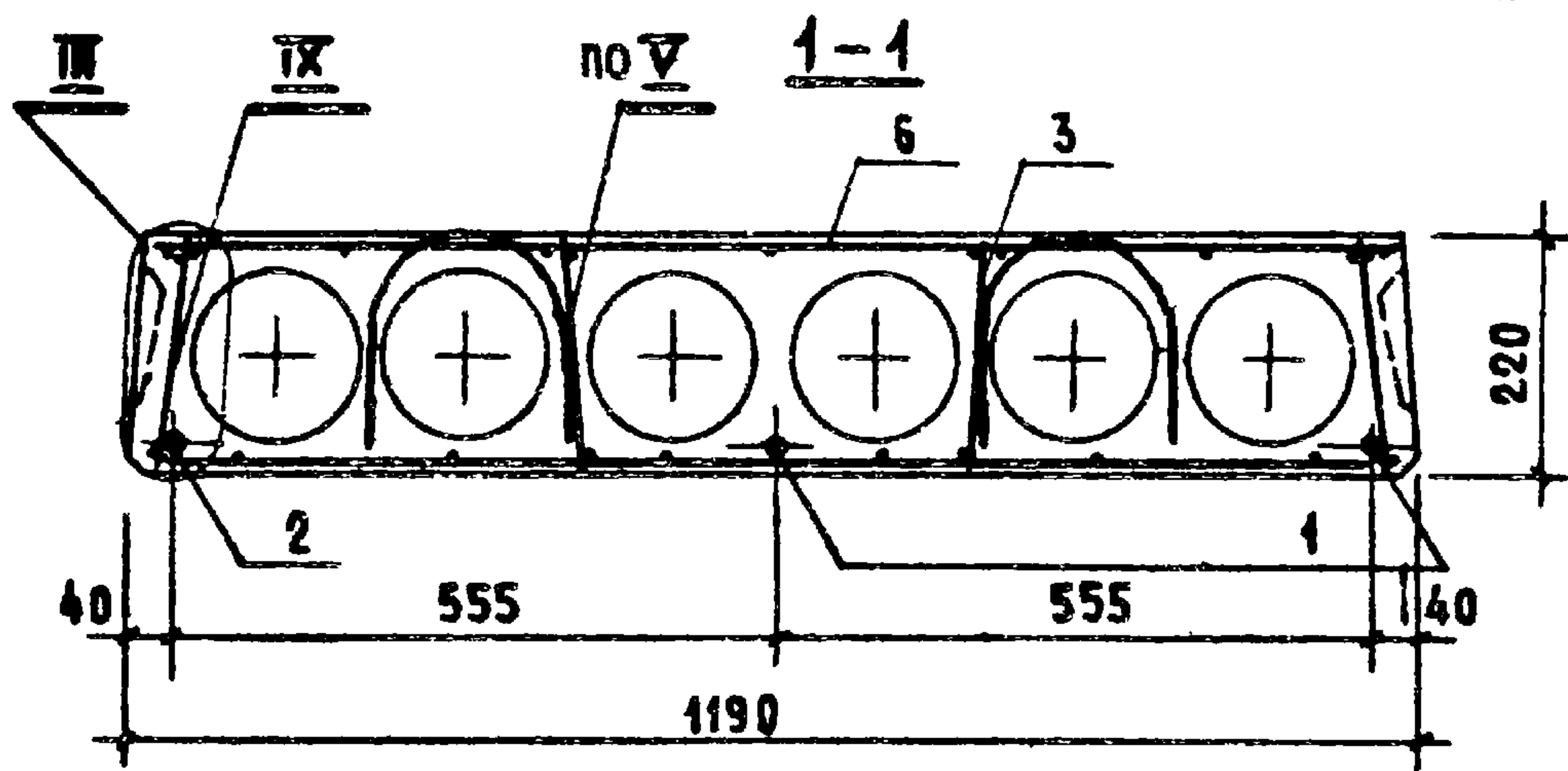
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
 МНОГОПУСТОТНЫЕ
 ПК4-57.12; ПК4-54.12
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.44000000 - 01	<u>ПК 3 - 60.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 05	СТЕРЖЕНЬ Т6	2	
		2	1.141-1.58.010001 - 04	СТЕРЖЕНЬ Т5	1	
		6	1.141-1.58.320100 - 01	СЕТКА С23	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.84	

ИНВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

					1.141-1.58.440000	ЛИСТ 2
--	--	--	--	--	-------------------	-----------



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКЗ-63.12	1.141-1.58.440000	6280	3140	2200
ПКЗ-60.12	1.141-1.58.440000 - 01	5980	2990	2100

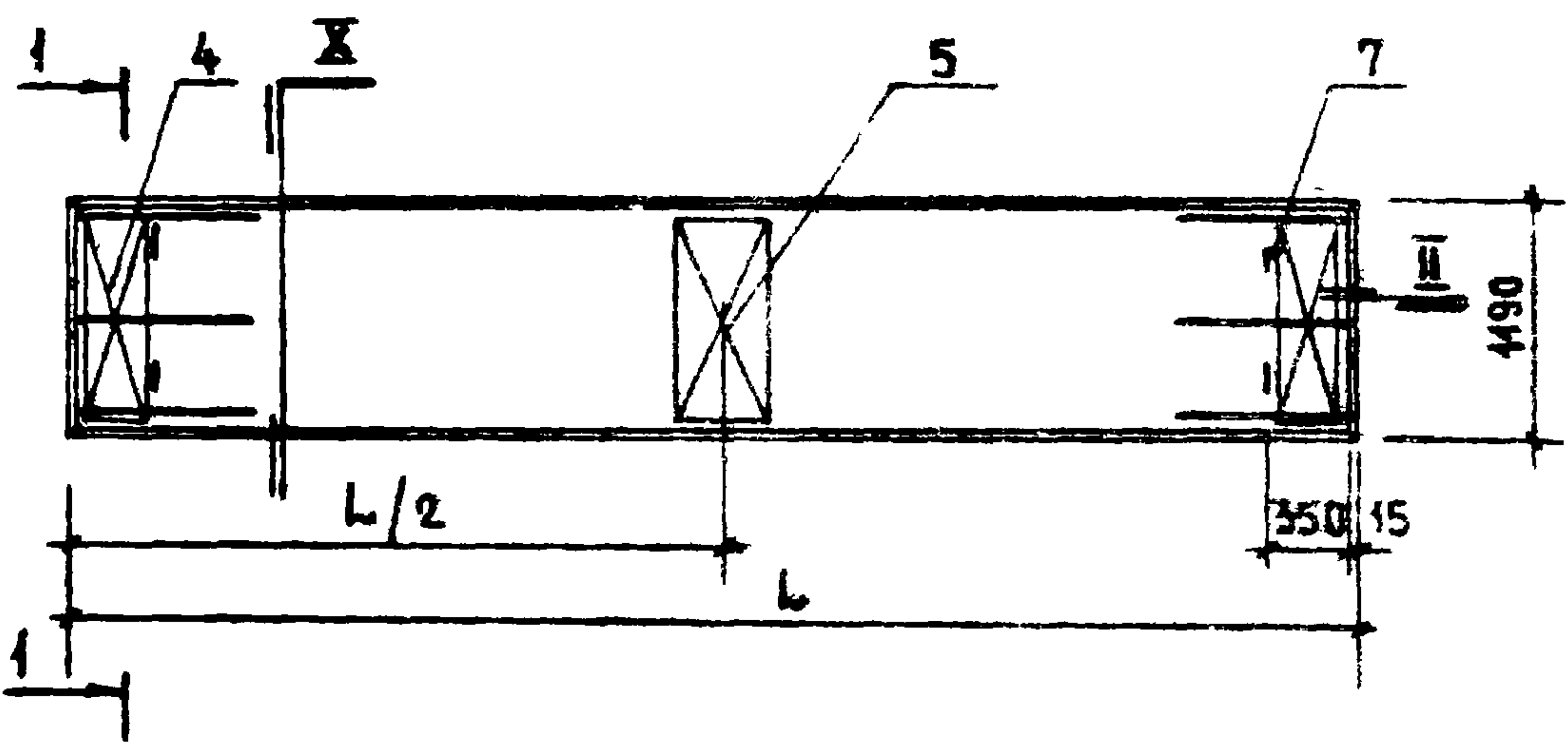
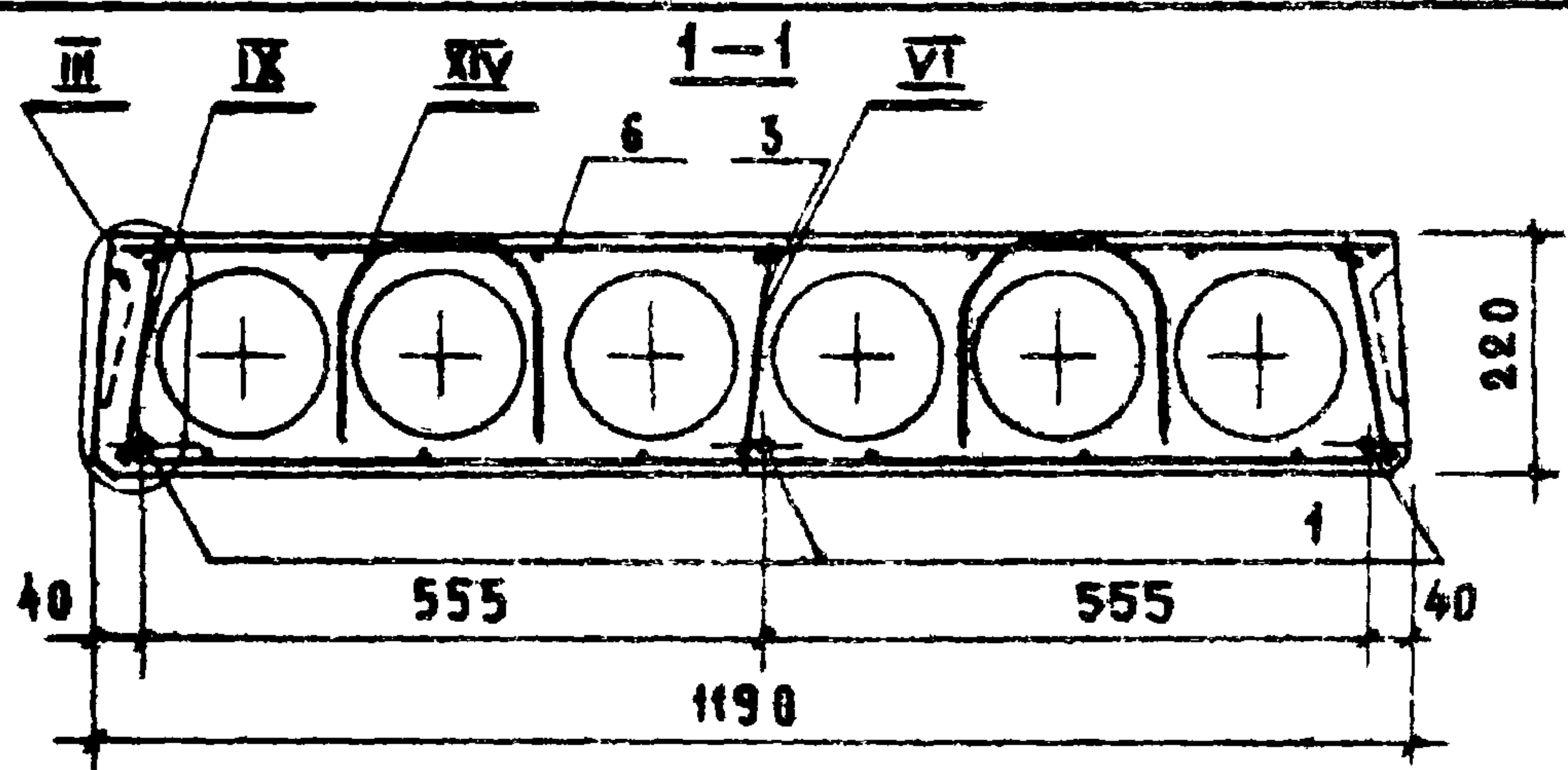
УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ IX, X СМ. 1.141-1.58.320000 СБ

				1.141-1.58.440000 СБ		
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОЛУСТОТНЫЕ ПКЗ-63.12; ПКЗ-60.12 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р	СМ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ				ТАБЛ.	
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1. 141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1. 141-1.58.000000 БС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1. 141-1.58.450000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1. 141-1.58.320000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1. 141-1.58.140000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1. 141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		3	1.141- 1.58.050100 - 01	КАРКАС КР10	6	
		4	1.141- 1.58.010200 - 02	СЕТКА С3	2	
		5	1.141- 1.58.010300 - 02	СЕТКА С7	1	
		7	1.141- 1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1. 141- 1.58.450000	<u>ПКЗ-57.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1. 141- 1.58.010001 - 07	СТЕРЖЕНЬ Т3	3	
		6	1. 141- 1.58.320100 - 02	СЕТКА С24	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.82	
			1. 141- 1.58.450000 - 01	<u>ПКЗ-54.12</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141- 1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т40	3	
		6	1.141- 1.58.320100-03	СЕТКА С25	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.76	

ИЗМ. ПОДЛ. ПОДПИСИ И ДАТА

1. 141-1.58.450000		
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	МИХАНСКИЙ	
ПРОВЕРИЛ	МИХАНСКИЙ	
ИССЛЕДОВАТЕЛЬ	БОБРОВА	
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-57.12; ПКЗ-54.12 СПЕЦИФИКАЦИЯ		СТАВЛЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКЗ-57.12	1.141-1.58.450000	5680	2840	2000
ПКЗ-54.12	1.141-1.58.450000-01	5380	2690	1900

УЗЛЫ I-VI СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ IX, X СМ. 1.141-1.58.320000 СБ
 УЗЕЛ XIV СМ. 1.141-1.58.140000 СБ

1.141-1.58.450000 СБ

НАЧ. ОТД.	БАЯНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТАНСКАЯ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
 МНОГОПУСТОТНЫЕ
 ПКЗ-57.12; ПКЗ-54.12
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Листы 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
	5		1.141-1.58.010300-03	СЕТКА С8	1	
	7		1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.460000	<u>ПКВ-63.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001	СТЕРЖЕНЬ Т1	2	
	2		1.141-1.58.010001-01	СТЕРЖЕНЬ Т2	2	
	3		1.141-1.58.010100	КАРКАС КР1	8	
	6		1.141-1.58.460100	СЕТКА С28	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.73	

161

1.141-1.58.460000

НАЧ. ОТД. БАЛАНОВСКИЙ *[подпись]*
 ГА. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ *[подпись]*
 ПРОВЕРИЛ ЛИХАНСКАЯ *[подпись]*
 ИСПОЛН. БОБРОВА *[подпись]*

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
 МНОГОПУСТОТНЫЕ
 ПКВ-63.10, ПКВ-57.10
 СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

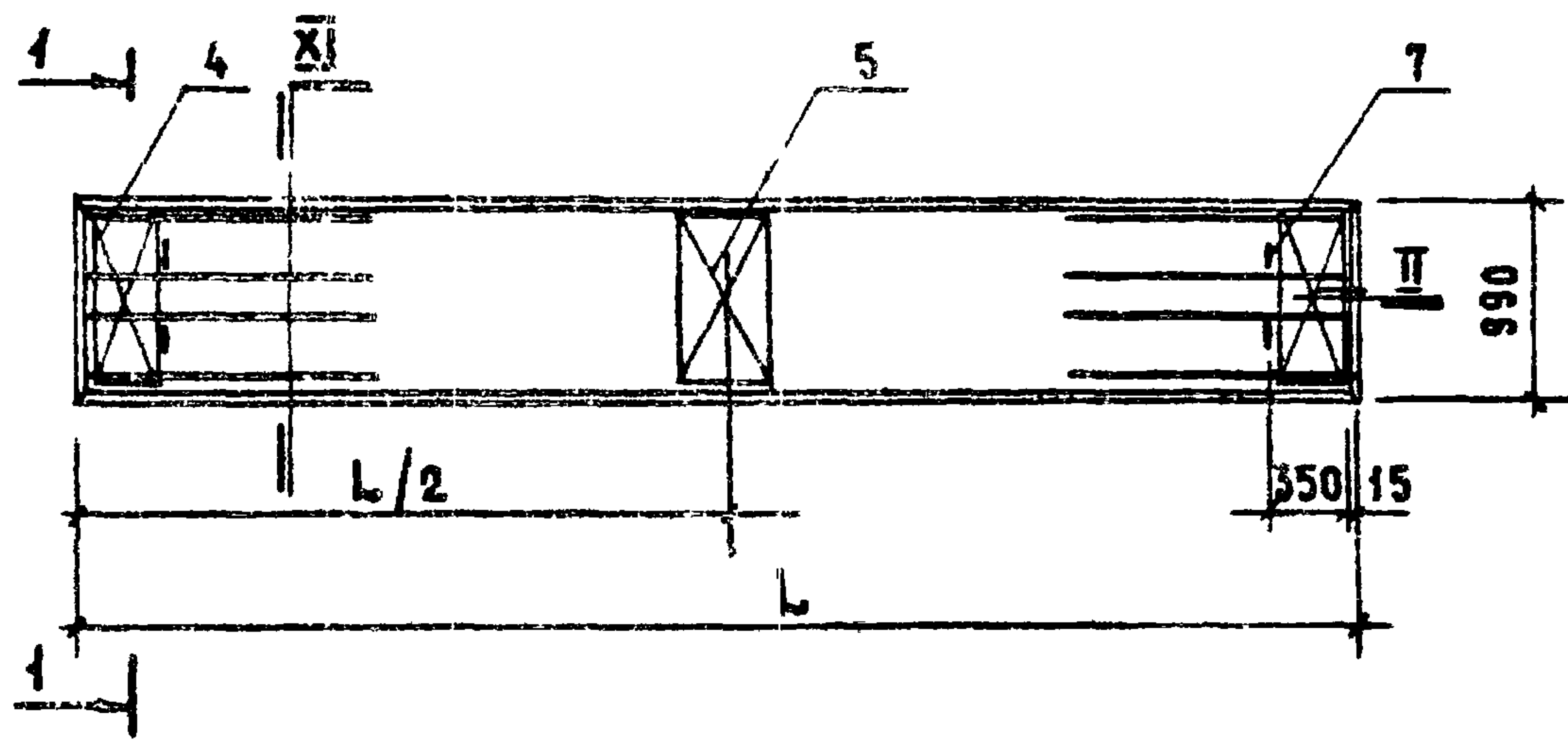
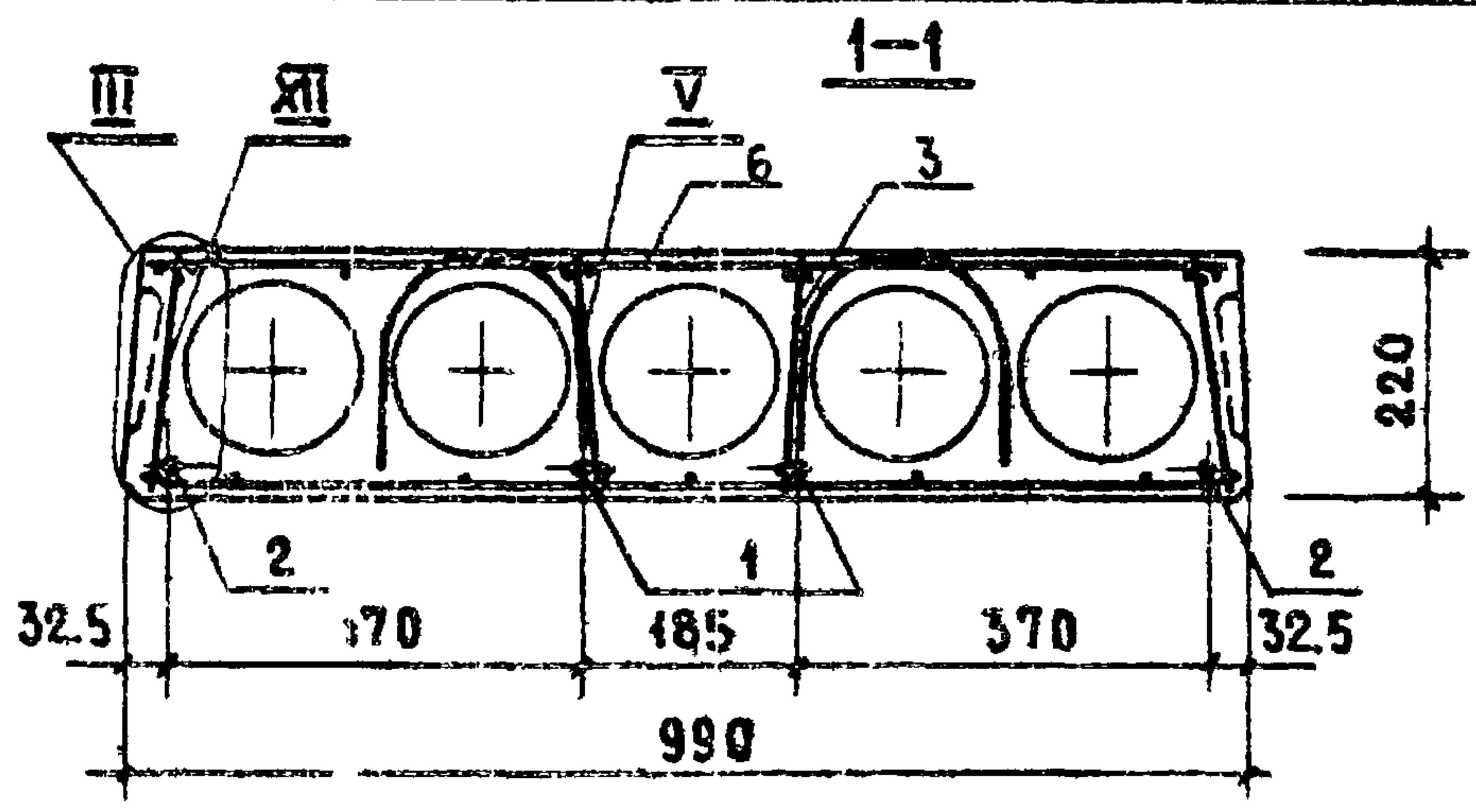
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.460000-01	<u>ПК8-5710</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
1			1.141-1.58.010001-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	2	
2			1.141-1.58.010001-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	2	
3			1.141-1.58.010100-04	КАРКАС КР5	8	
6			1.141-1.58.460100-02	СЕТКА С30	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.66	

1.141-1.58.460000

ЛИСТ

2



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКВ-63.10	1.141-1.58.460000	6280	3140	1825
ПКВ-57.10	1.141-1.58.460000-01	5680	2840	1650

УЗЛЫ I-VI см. 1.141-1.58.010000 СБ

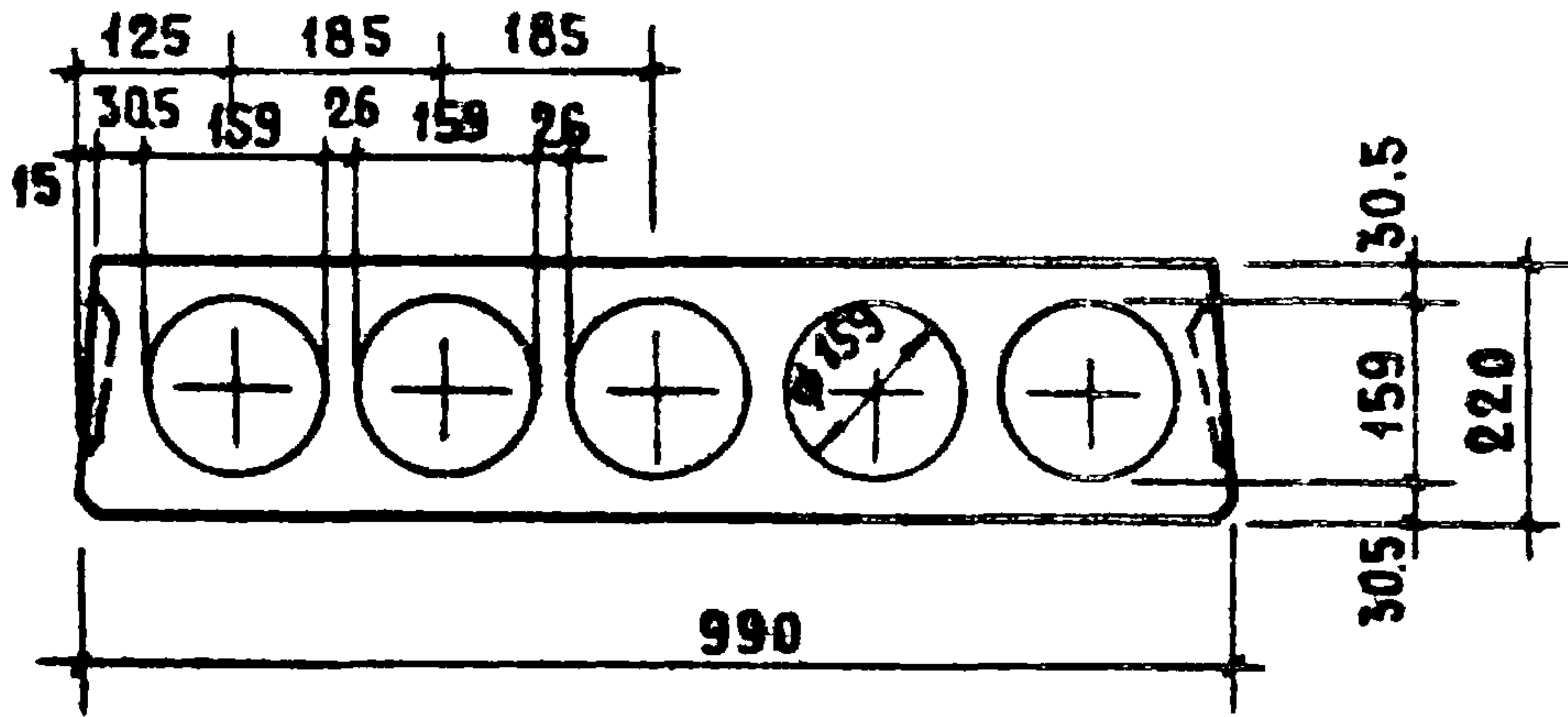
1.141-1.58.460000 СБ

НАЧ. ОТД.	САЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

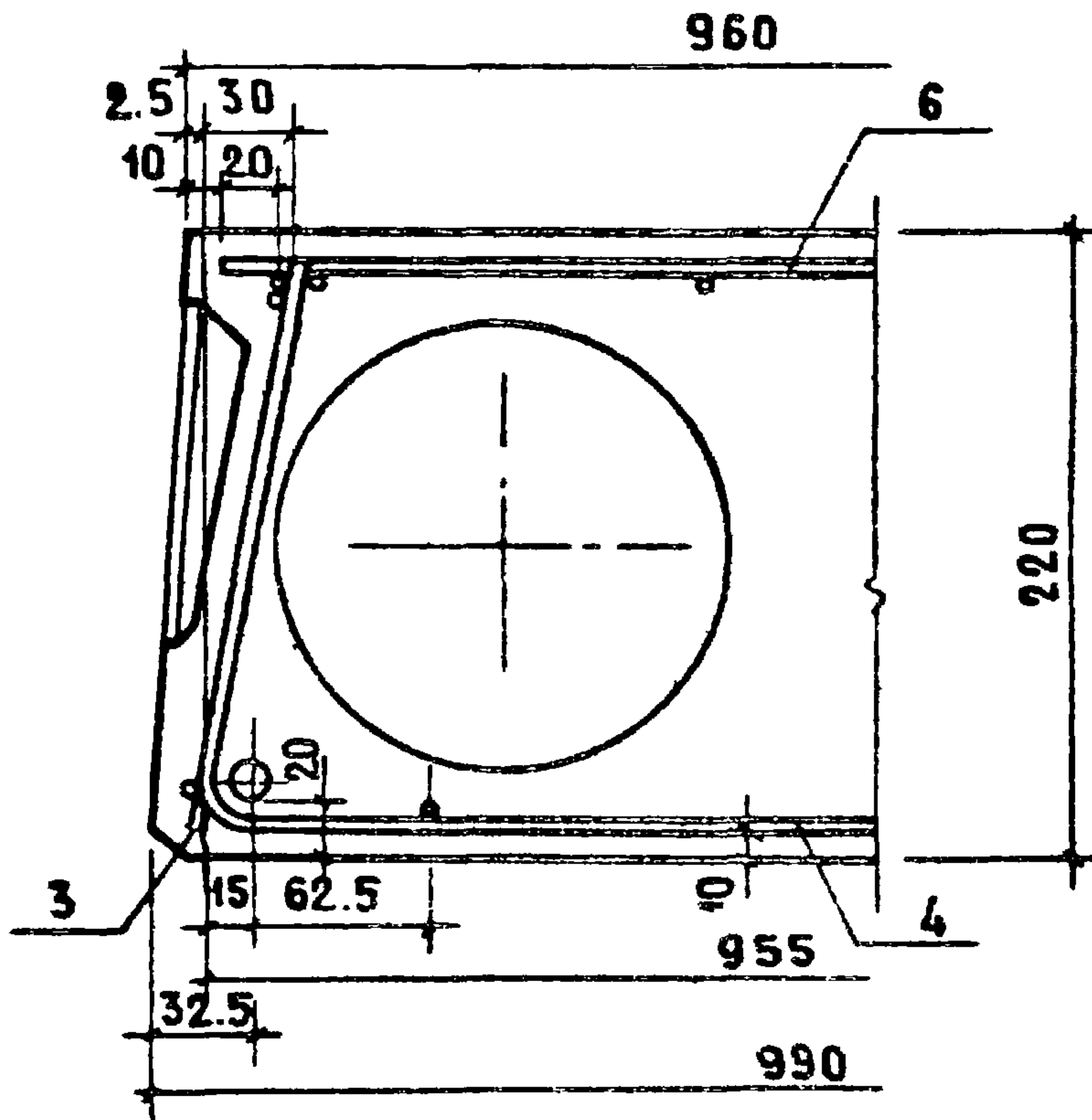
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПКВ-63.10; ПКВ-57.10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		

XI



XII



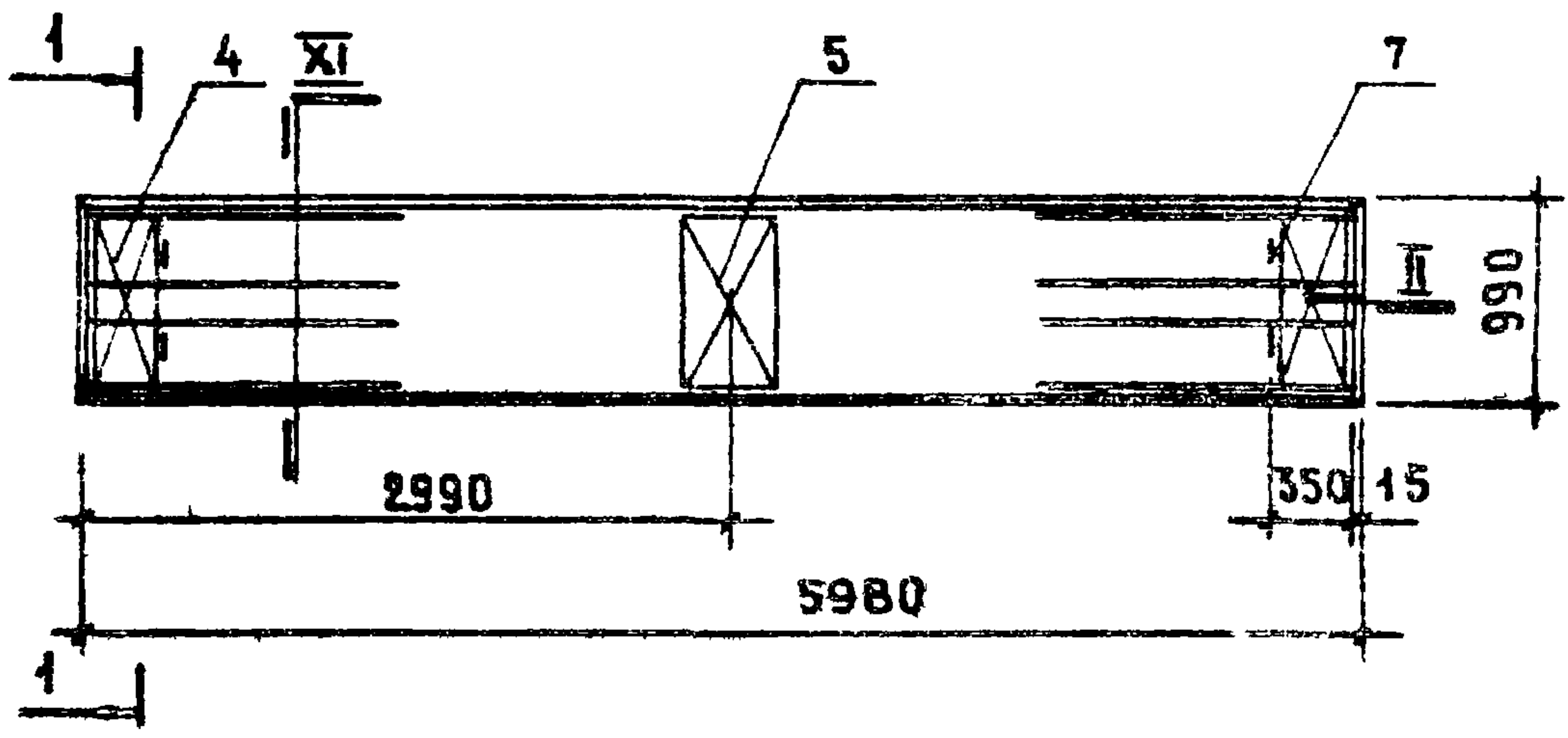
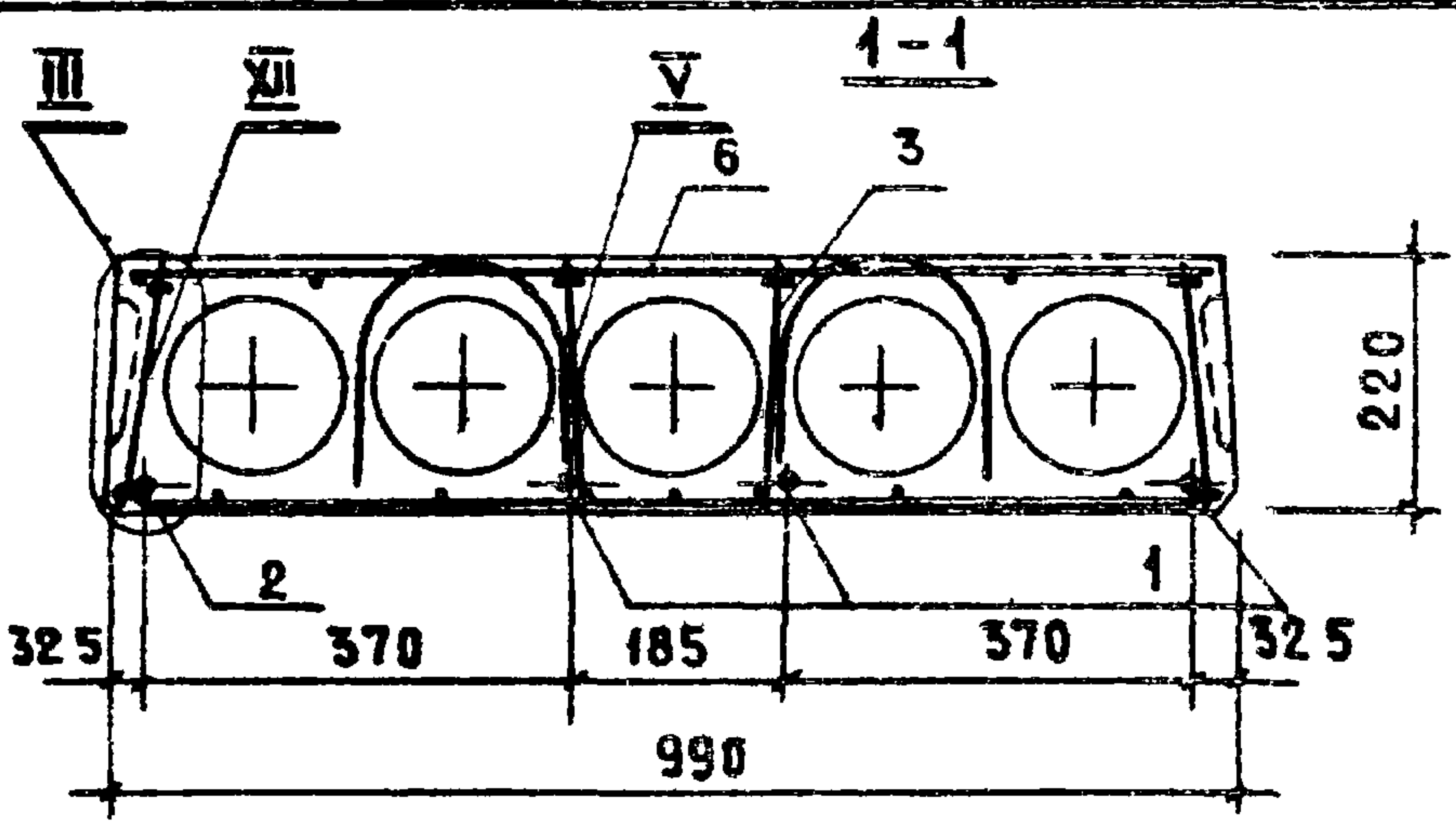
ИРБ 212 11/14/11

1.141-1.58.46.0000 СБ

АНСТ

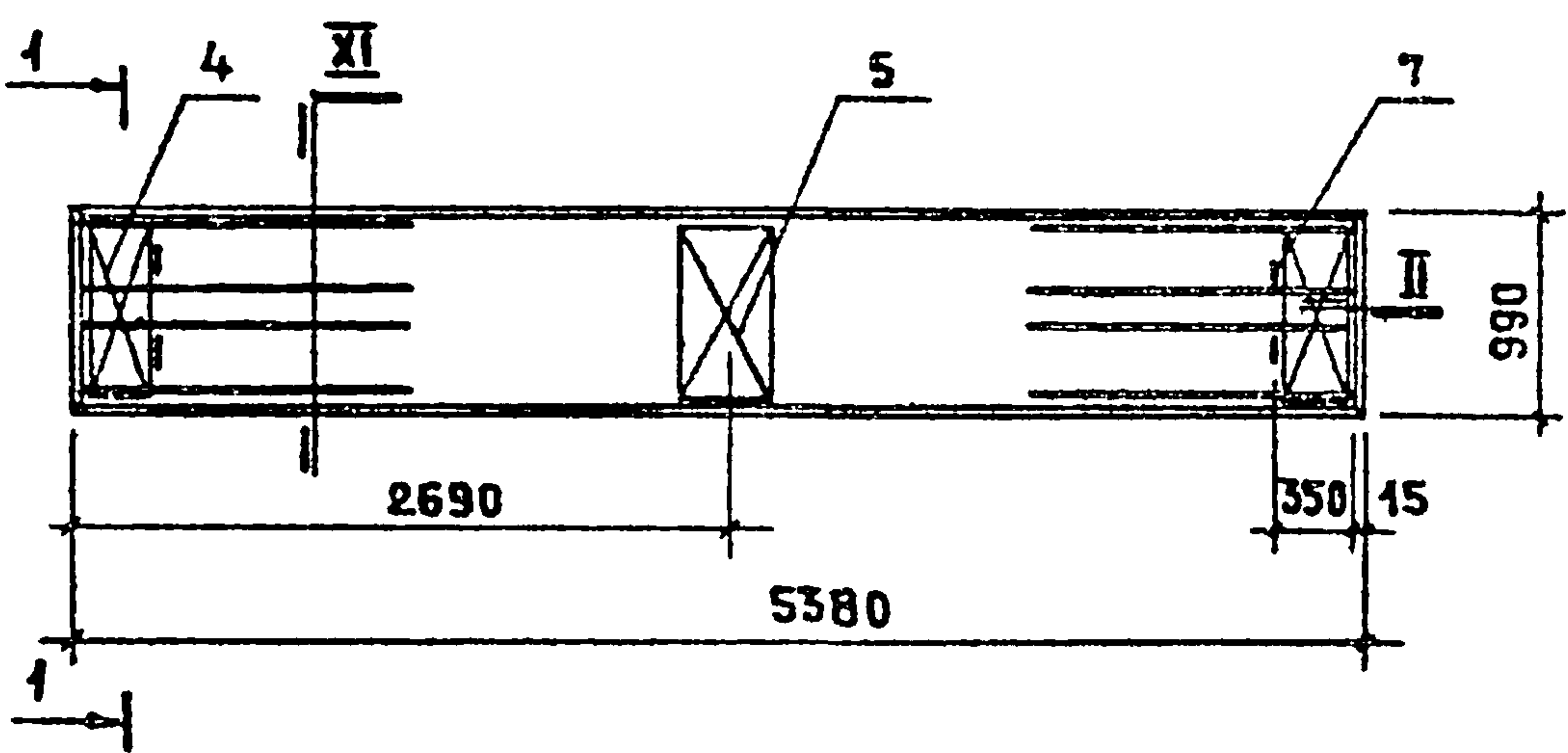
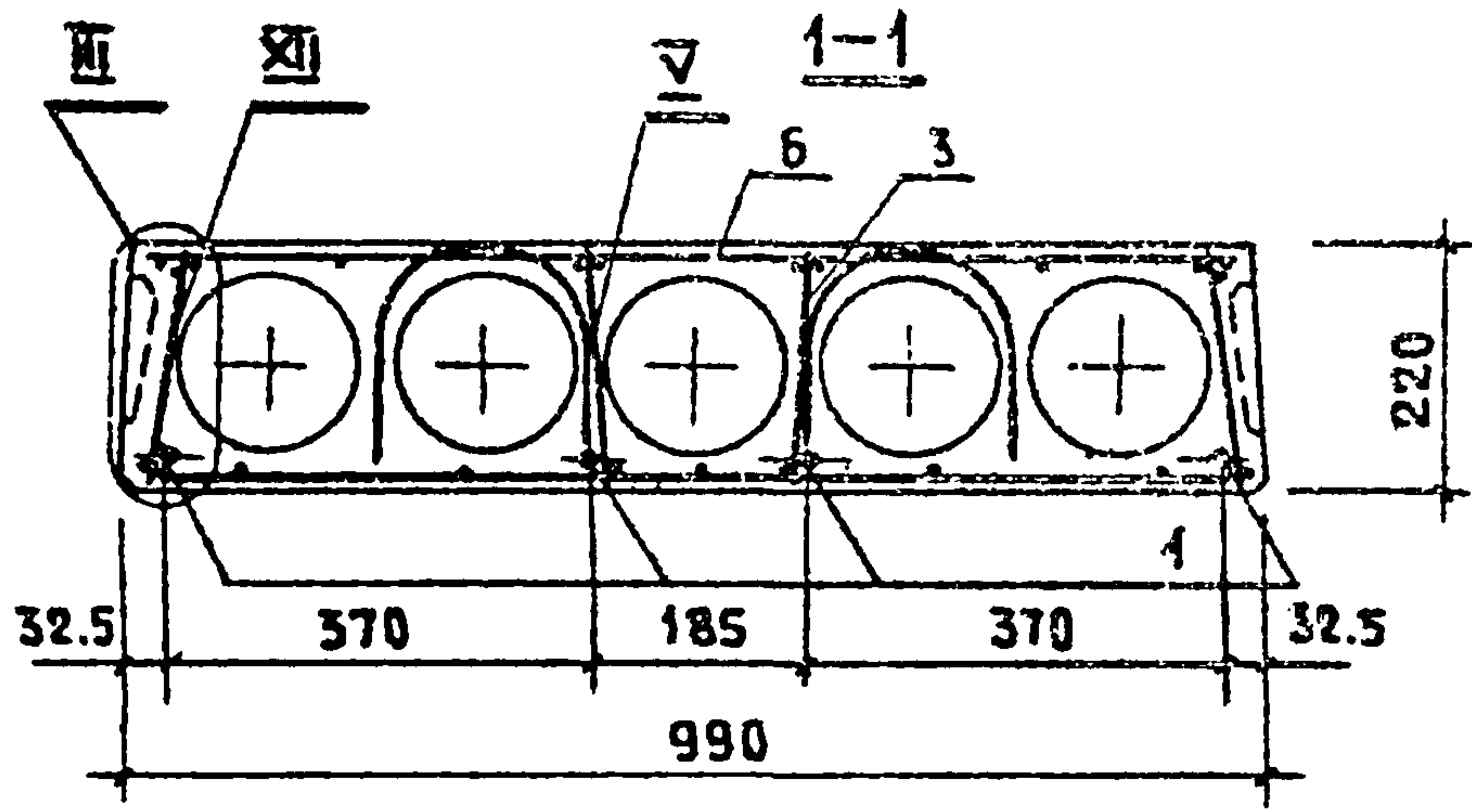
2

16514 165



УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ

			1.141-1.58.470000 СБ			
НАЧ. ОТДЕЛА ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ПРОВЕРЖА ИСПОЛНИТ.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКВ-60.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	1725	
	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>		ЦЕНТРАЛЬНАЯ		



УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ

1.141-158.480000 СБ

РАСЧ. ОТД.	БАРАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЕРЖ.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

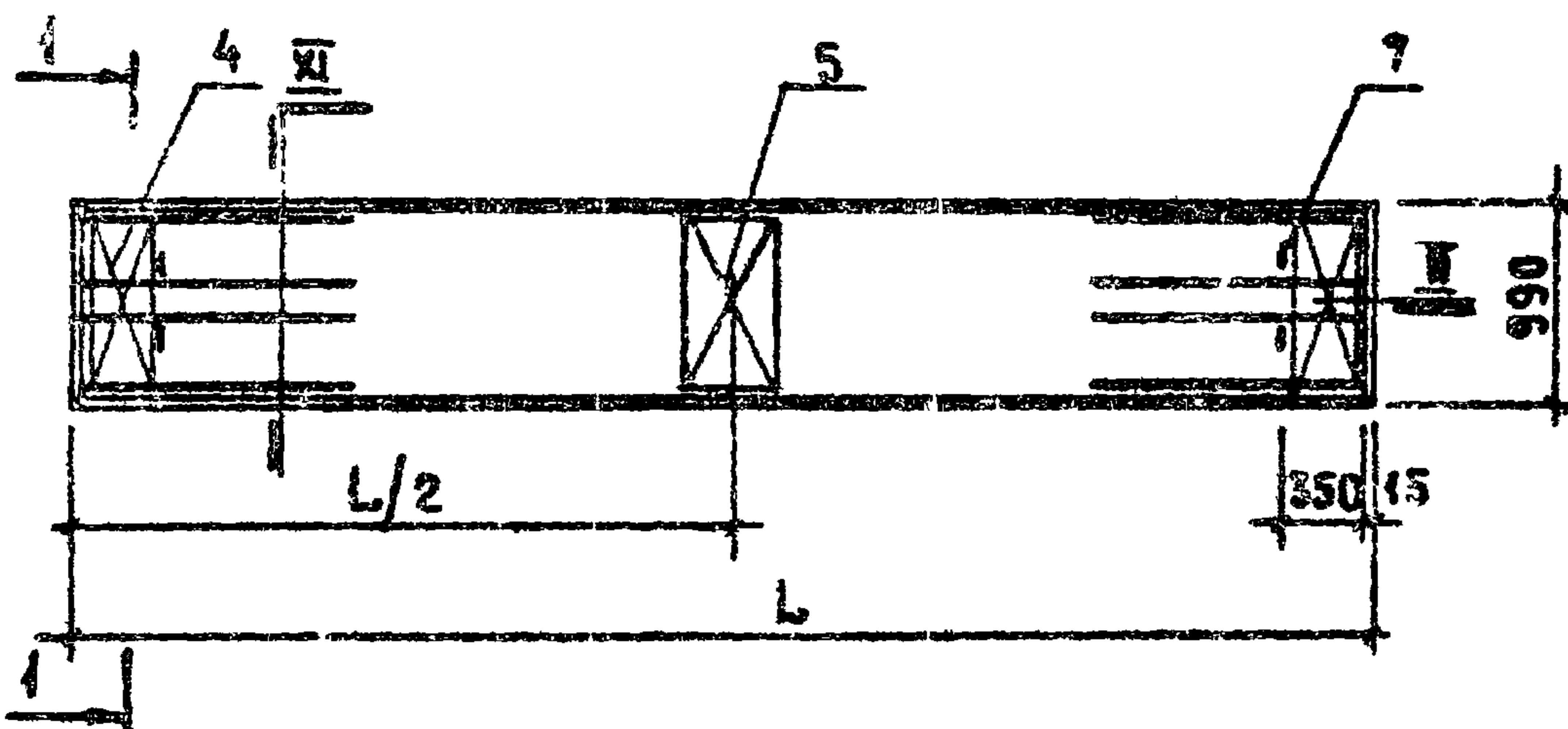
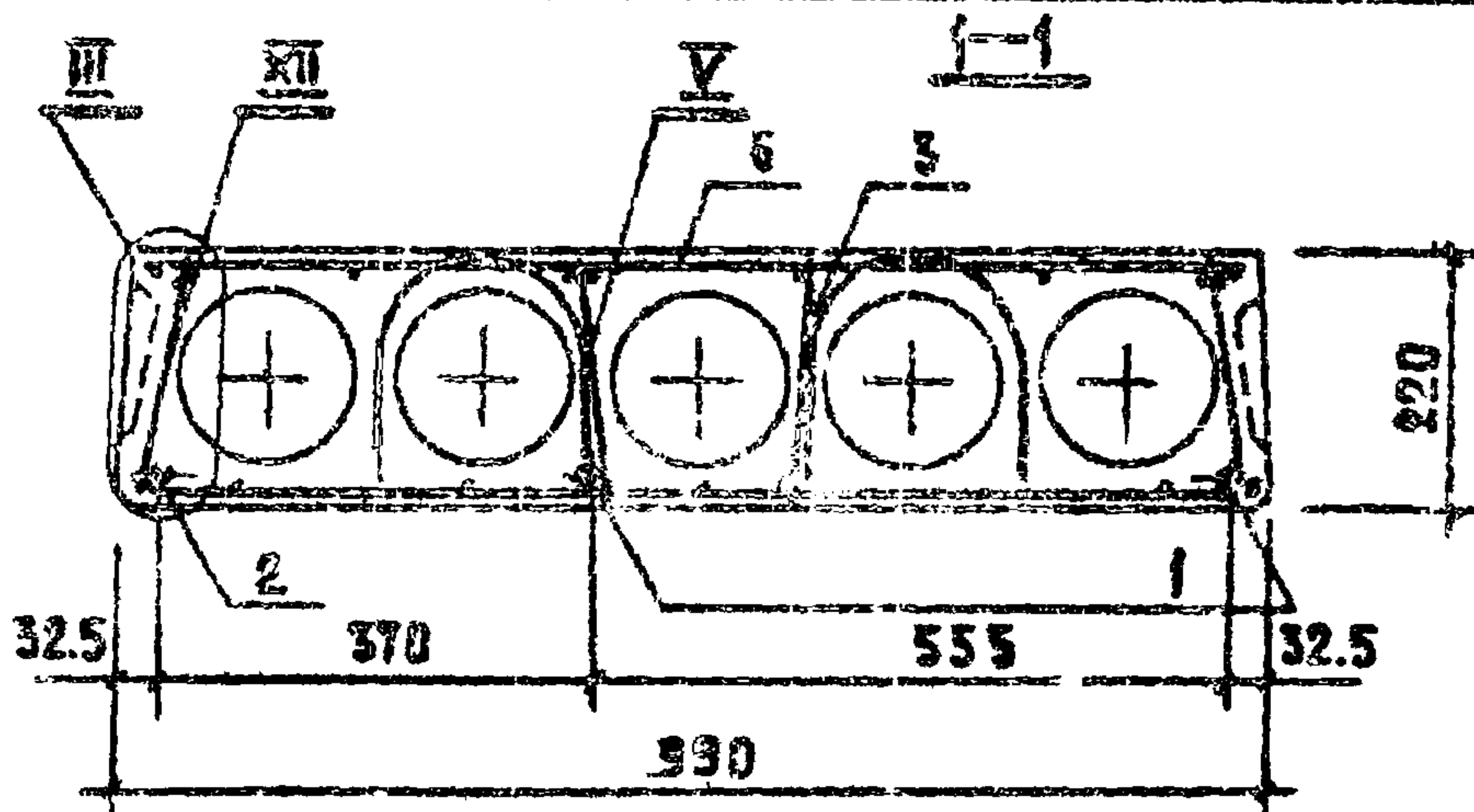
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
 МНОГОПУСТОТНЫЕ
 ЛКВ-54.10
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4575	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖБИ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.490000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
	5		1.141-1.58.010300-03	СЕТКА С8	1	
	7		1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.490000	ПКВ-51.10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-10	СТЕРЖЕНЬ Т11	2	
	2		1.141-1.58.010001-11	СТЕРЖЕНЬ Т12	1	
	3		1.141-1.58.010100-06	КАРКАС КР7	8	
	6		1.141-1.58.460100-04	СЕТКА С32	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0,59	

			1.141-1.58.490000 СБ			
НАЧ.ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИИ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-51.10; ПКВ-48.10 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВЕВ	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩ		

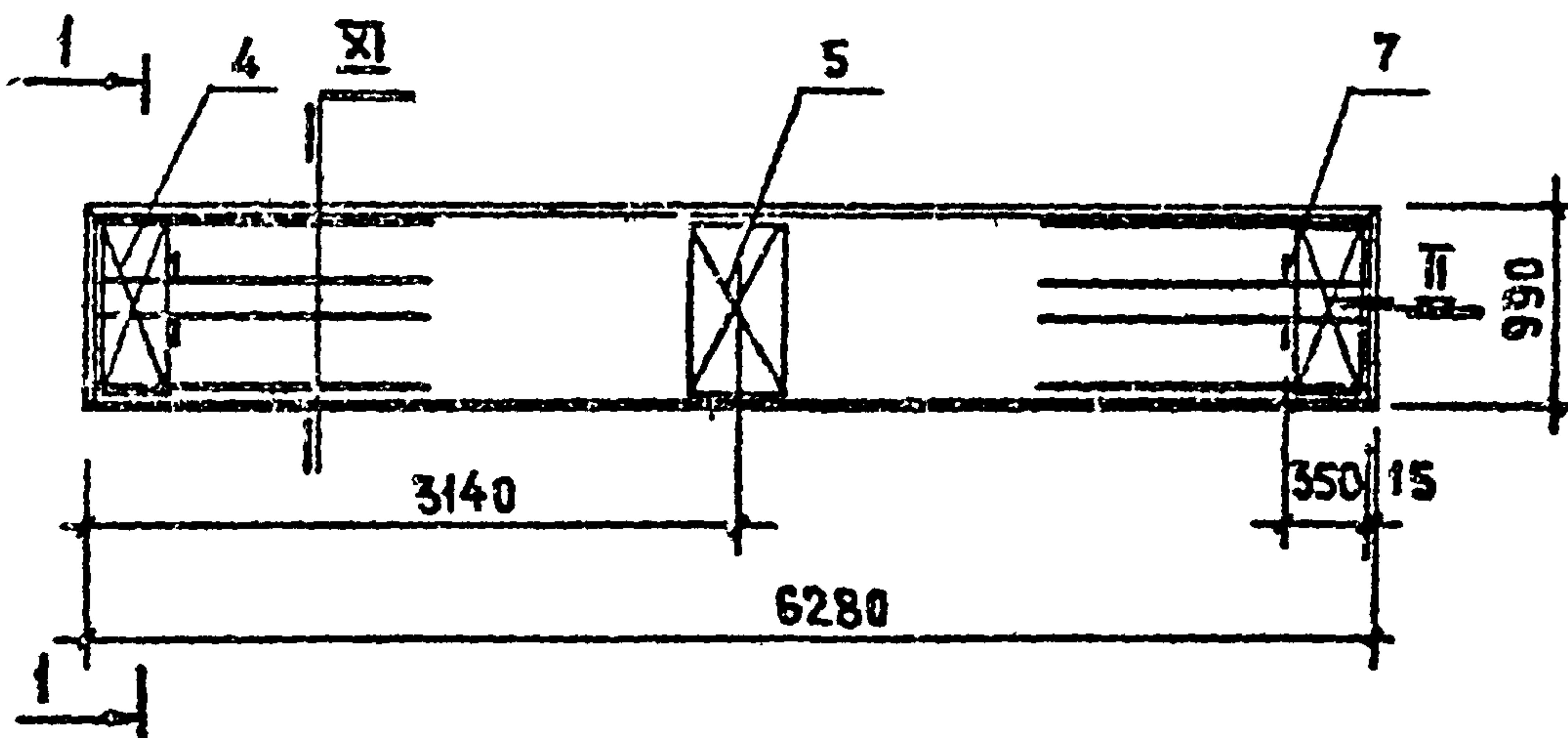
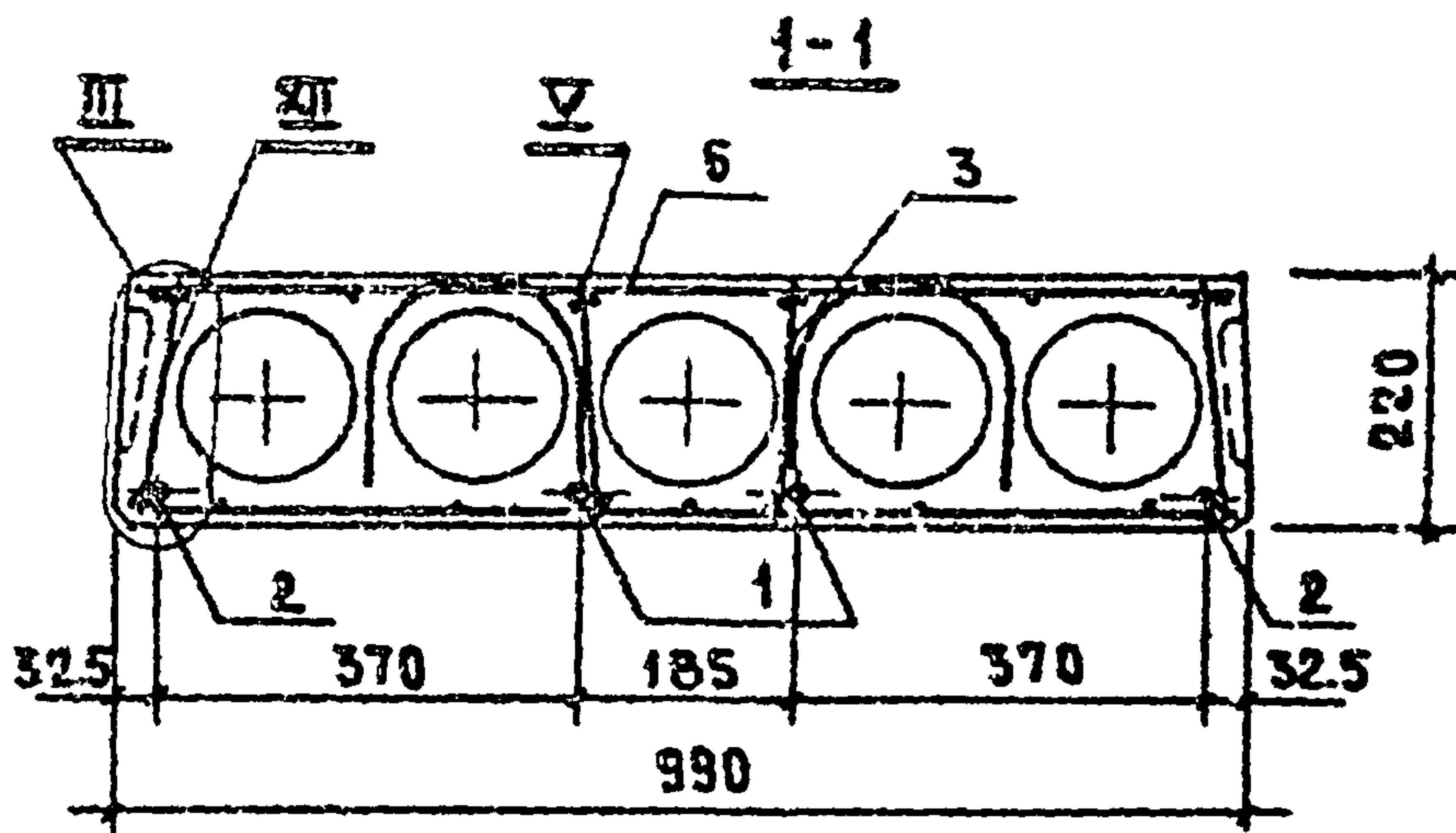


МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКВ-51.10	1.141-1.58.490000	5080	2540	1475
ПКВ-48.10	1.141-1.58.490000-01	4780	2390	1400

УЗЛЫ II-VI см. 1.141-1.58.01 0000 СБ
 УЗЛЫ VII, XII см. 1.141-1.58.46 0000 СБ

1.141-1.58.49 0000 СБ

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИИ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКВ-51.10; ПКВ-48.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДКА	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ				
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
			ЦНИИЭПЖБИИ		

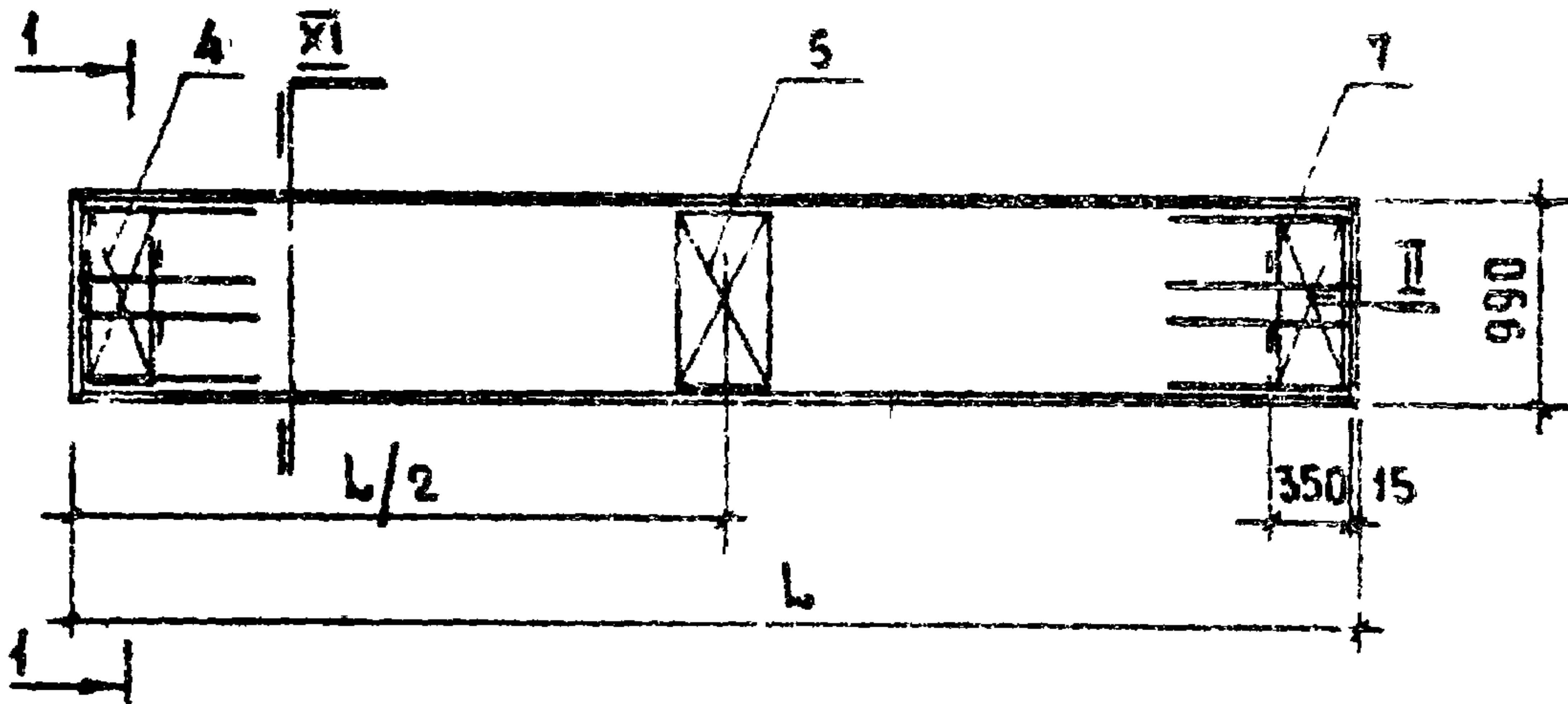
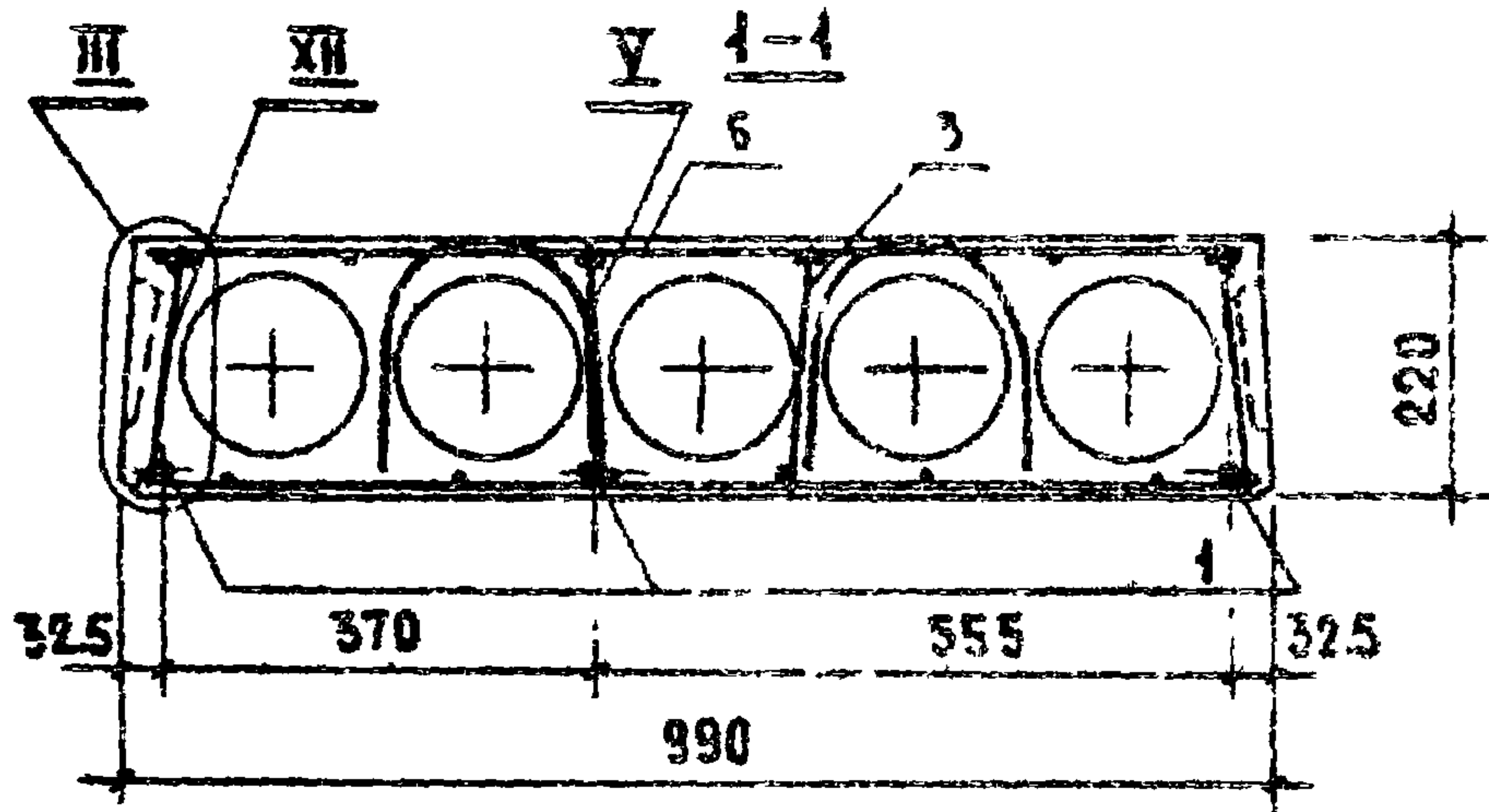


УЗЛЫ I - V см. 1.141-1.58.01 0000 СБ
 УЗЛЫ XI, XII см. 1.141-1.58.46 0000 СБ

				1.141-1.58.500000 СБ			
				ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПКБ-БЗ.10			
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СТАЛЬ МАРБМАГШТАБ			
				Р 1825			
				АНЗ I АНСТОВ			
				ЦНЦЛЭП ЖИАНША			
ЧЕР. ПОДПИСАНО И ДАТА	ИЗМ. ОТДЕЛ	БАЛАНОВИЧ					
	ГЛАВ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ					
	ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ					
	ИСПОЛНИЛ	СОБОРОВА					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ. Ц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.510000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	4		1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
	5		1.141-1.58.010300-03	СЕТКА С8	1	
	7		1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.510000	<u>ПКБ-60.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-04	СТЕРЖЕНЬ Т5	3	
	3		1.141-1.58.010100-03	КАРКАС КР4	8	
	6		1.141-1.58.460100-01	СЕТКА С29	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.69	

			1.141-1.58.510000		
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКБ-60.10; ПКБ-51.10; ПКБ-42.10 СПЕЦИФИКАЦИЯ		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[подпись]</i>			
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[подпись]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ЦНЦЭП ЖИАНЦА		



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКБ - 60.10	1.141-1.58.510000	5980	2990	1725
ПКБ - 51.10	1.141-1.58.510000-01	5080	2540	1475
ПКБ - 48.10	1.141-1.58.510000-02	4780	2390	1400
УЗЛЫ I-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ				
УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ				

1.141-1.58.510000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИ	<i>[Signature]</i>
ТА. ИИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОДАНТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПКБ-60.10; ПКБ-51.10; ПКБ-48.10
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЭТАП	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 В0	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.520000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		4	1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
		5	1.141-1.58.010300-03	СЕТКА СБ	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ</u>		
			1.141-1.58.520000	<u>ПКБ-57.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-06	СТЕРЖЕНЬ Т7	2	
		2	1.141-1.58.010001-07	СТЕРЖЕНЬ Т8	1	
		3	1.141-1.58.050100	КАРКАС КР9	8	
		6	1.141-1.58.460100-02	СЕТКА С30	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.56	

ИЛИ ДАТА

			1.141-1.58.520000			
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>Куст</i>	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКБ-57.10; ПКБ-54.10 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>		Р	1	2
ПРОВЕР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>Лиханская</i>		ЦИЦЕП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>Боброва</i>				

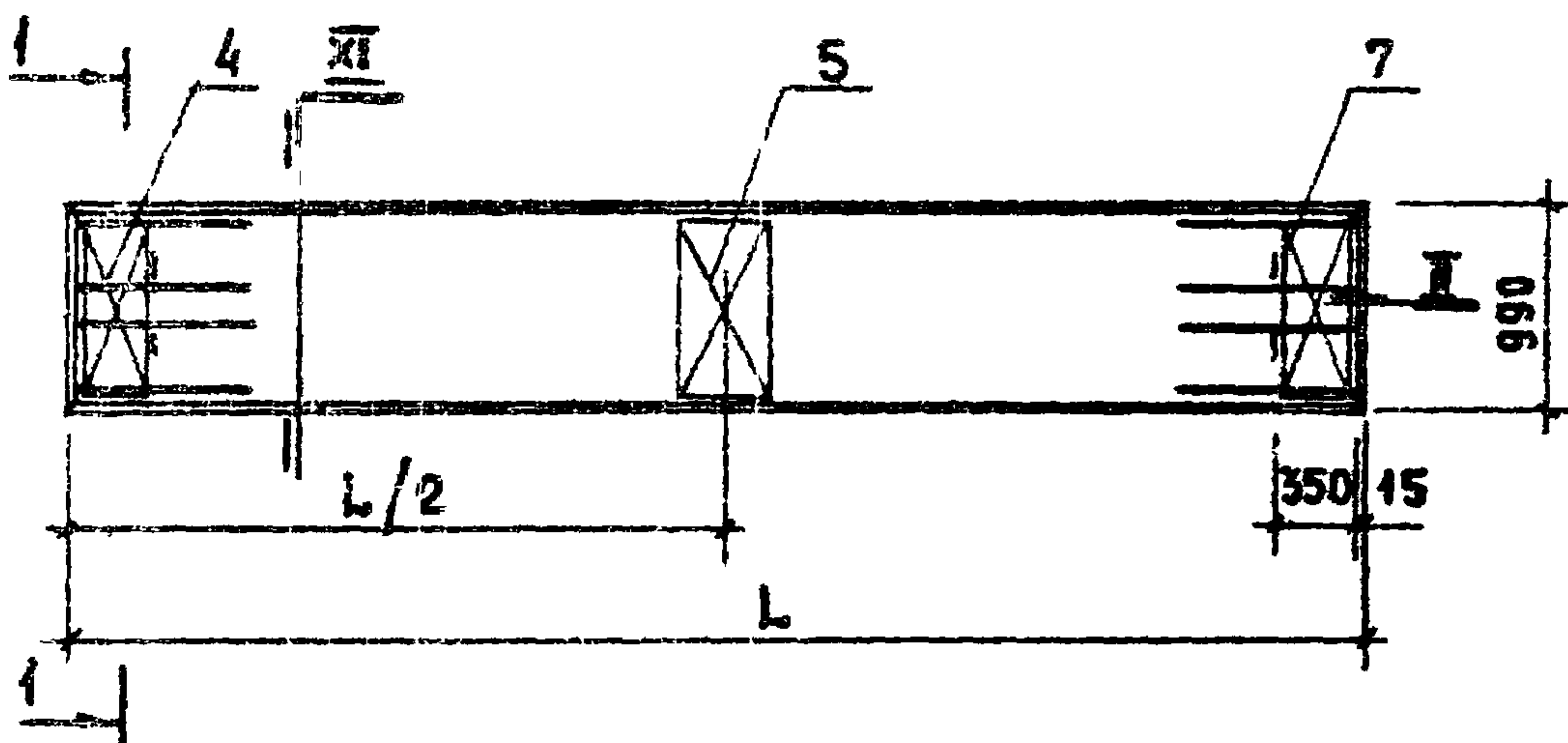
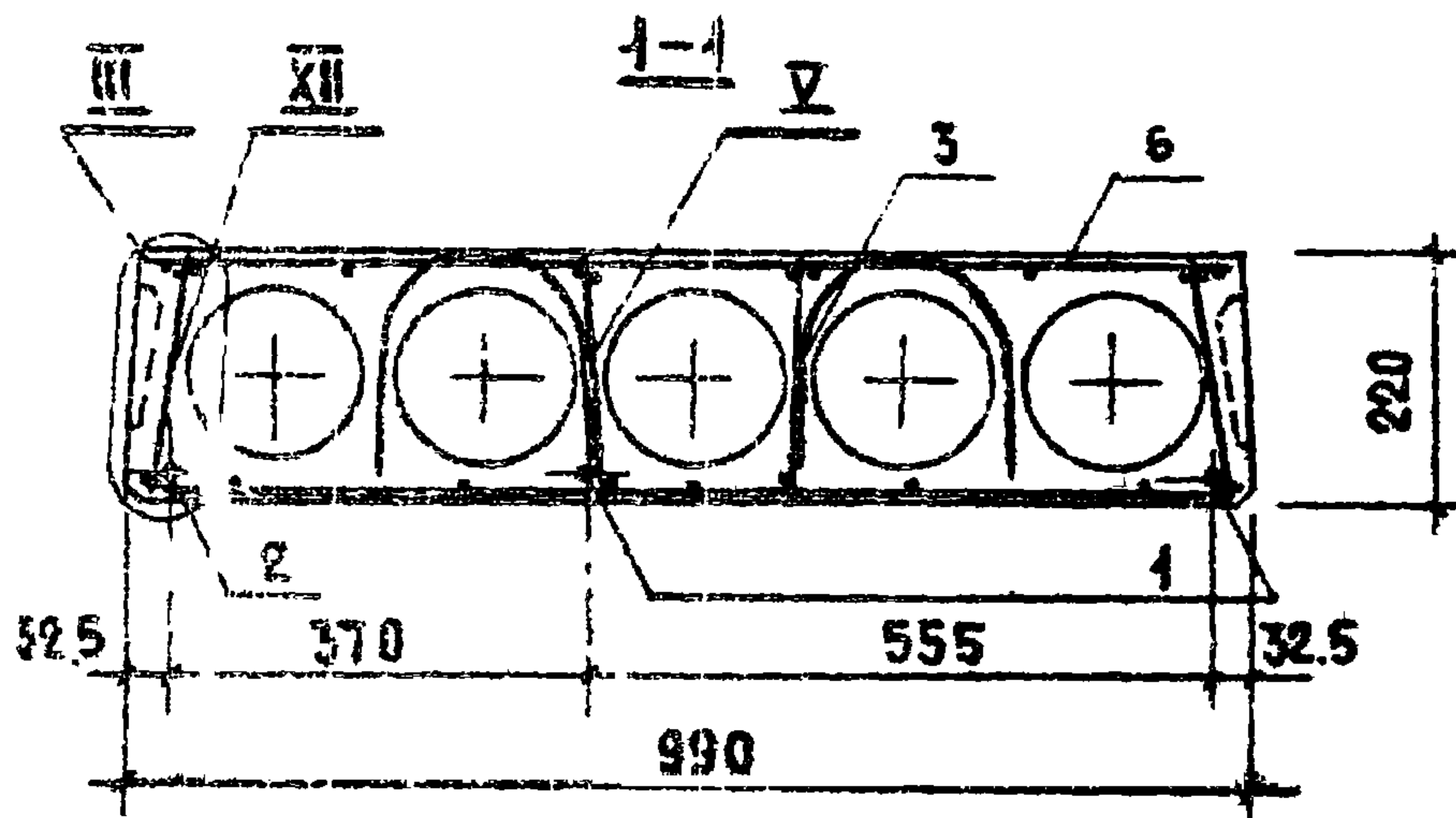
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.141-1.58.520000 -01	<u>ПКБ-54,10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001-09	СТЕРЖЕНЬ Т10	2	
		2	1.141-1.58.010001-08	СТЕРЖЕНЬ Т9	1	
		3	1.141-1.58.050100 01	КАРКАС КР10	8	
		6	1.141-1.58.460100-03	СЕТКА С31	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200, м ³	0.63	

1.141 - 1.58.52.00.00

ЛИСТ

2

18514 179



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКБ-57.10	1.141-1.58.520000	5680	2840	1650
ПКБ-54.10	1.141-1.58.520000-01	5380	2690	1575

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ

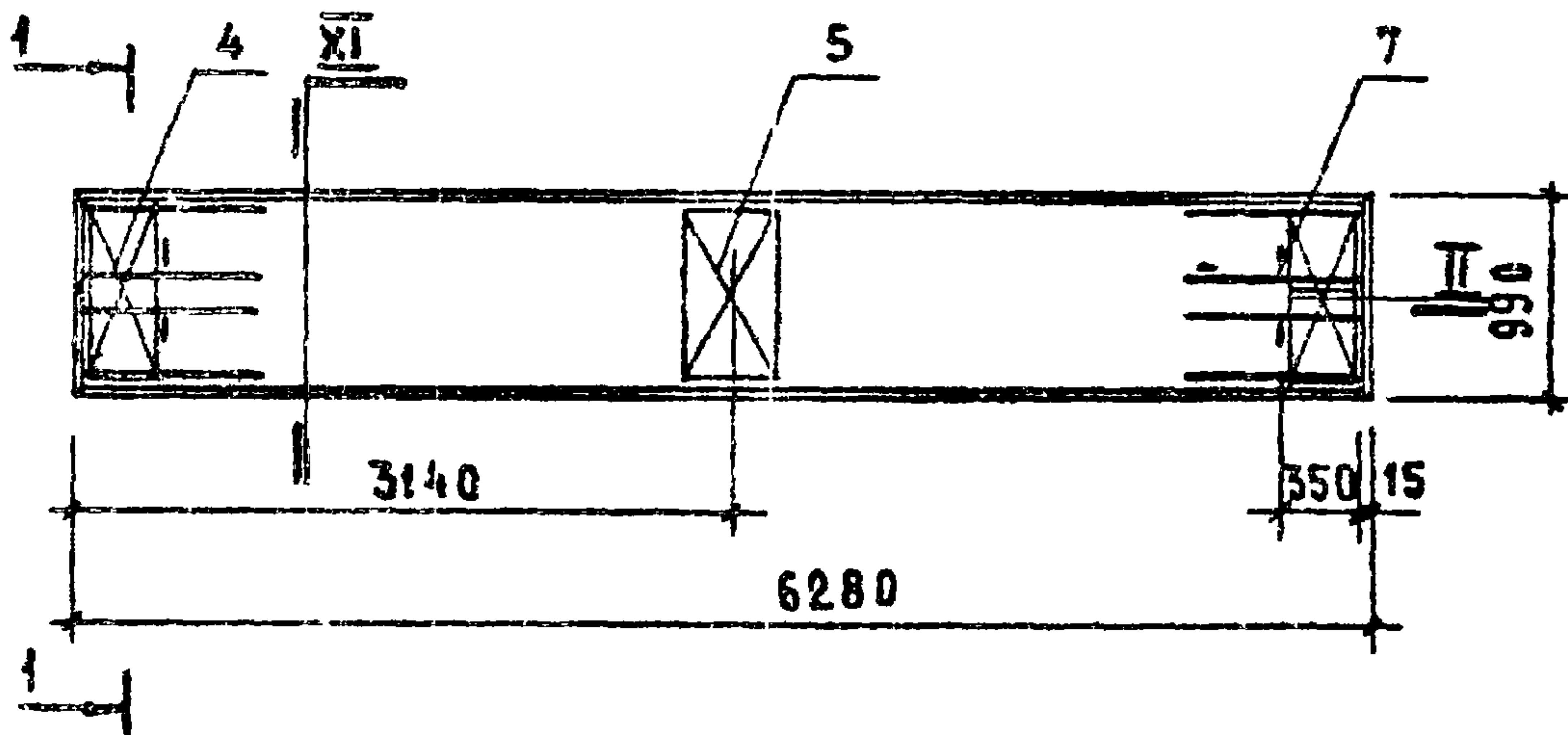
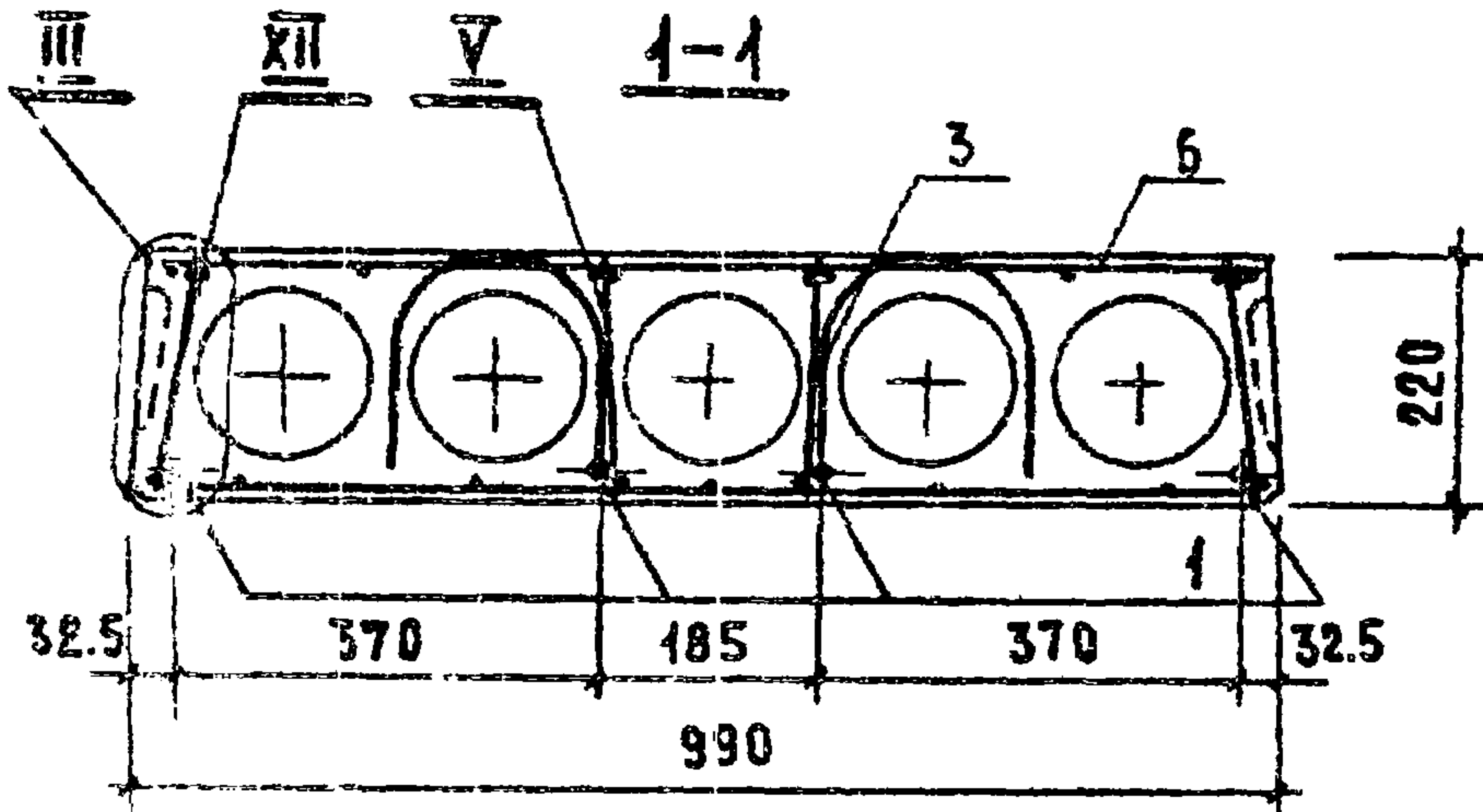
1.141-1.58.520000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАКАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОЛРОВА	<i>[Signature]</i>

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
 МНОГОПУСТОТНЫЕ
 ПКБ-57.10; ПКБ-54.10
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	

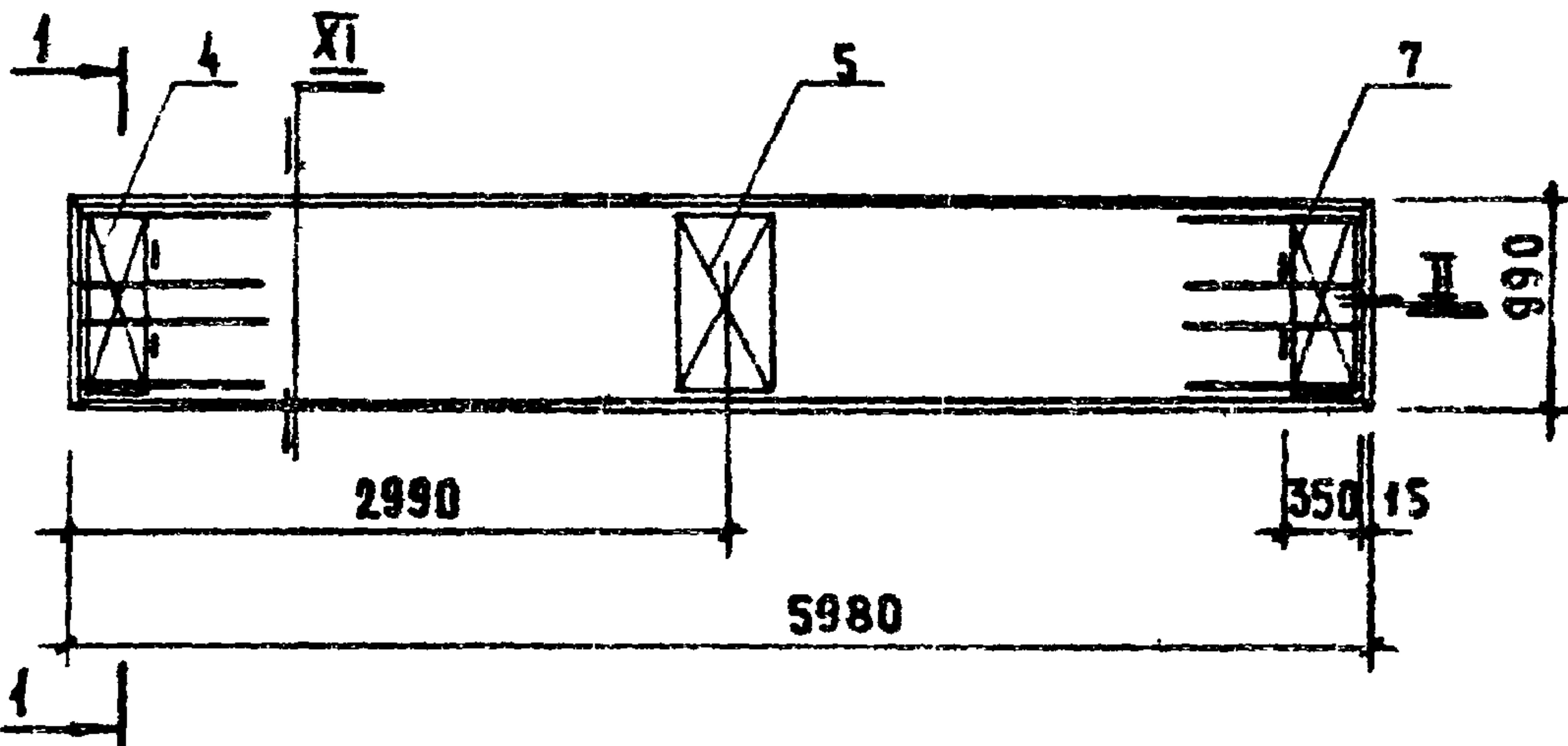
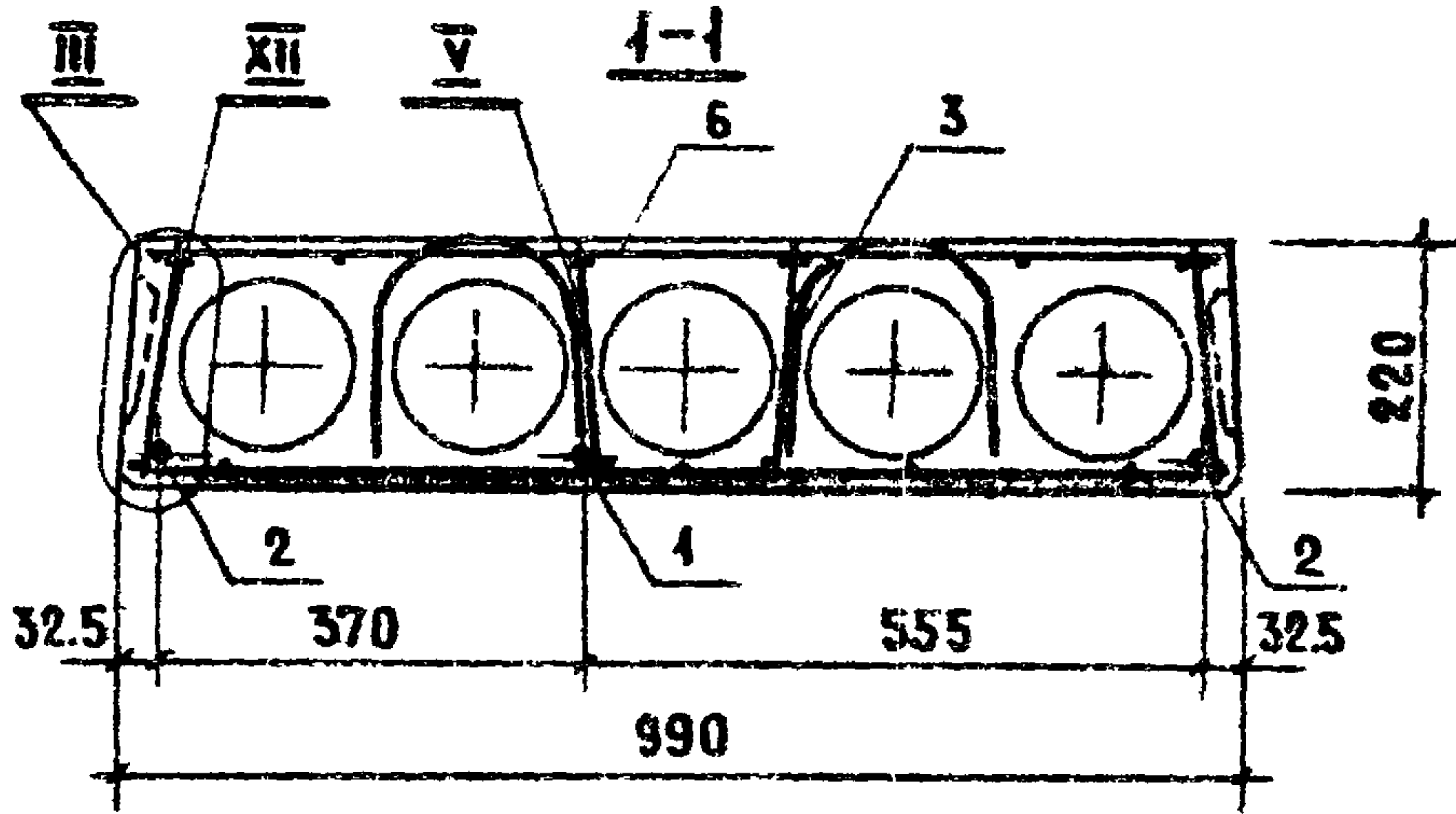
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



УЗЛЫ II - V СМ. 1.141-1.58.01 0000 СБ
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.46 0000 СБ

1.141-1.58.53 0000 СБ

			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-63.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>				Р	1825	
ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ			
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА					
ИСПОЛНИТ.	ЕБЕРОВА	<i>[Signature]</i>						



УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ

1.141-1.58.540000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ			ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ МНОГОПУСТОТНАЯ ПК4-60.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ				Р	1725	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ				ЛИСТ 1 ЛИСТОВ		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ.	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.550000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ:</u>		
		3	1.141-1.58.050100 - 01	КАРКАС КР10	8	
		4	1.141-1.58.010200 - 03	СЕТКА С4	2	
		5	1.141-1.58.010300 - 03	СЕТКА С8	1	
		7	1.141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.550000	<u>ПК4-57.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 07	СТЕРЖЕНЬ Т8	3	
		6	1.141-1.58.460100-02	СЕТКА С30	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.66	
			1.141-1.58.550000 - 01	<u>ПК4-54.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
		1	1.141-1.58.010001 - 09	СТЕРЖЕНЬ Т10	3	
		6	1.141-1.58.460100-03	СЕТКА С31	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.63	

1.141-1.58.550000

НАЧ.ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ

ГЛ.ИНЖ.ПР. АИХАНСКАЯ

ПРОВЕРИЛА АИХАНСКАЯ

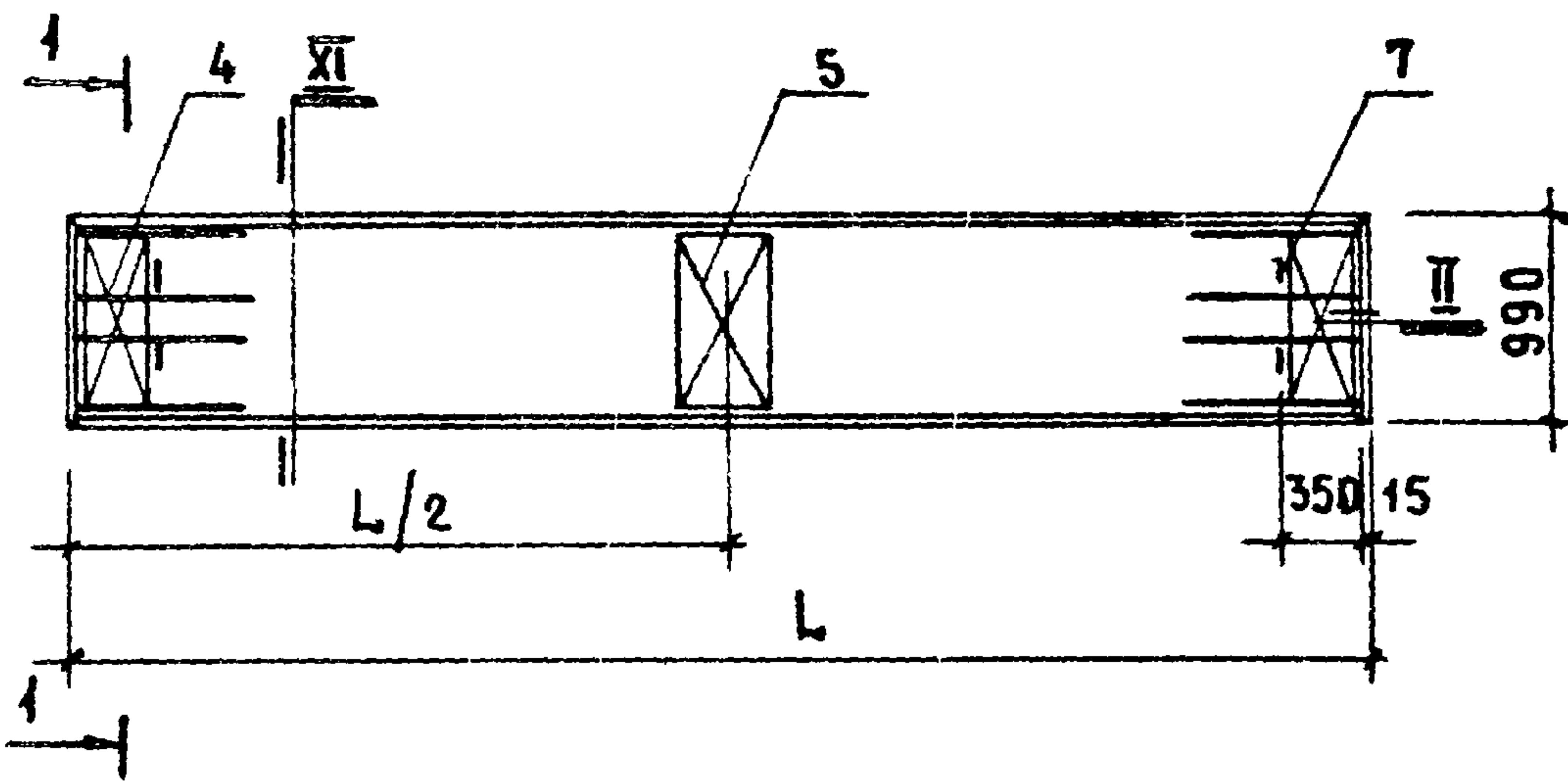
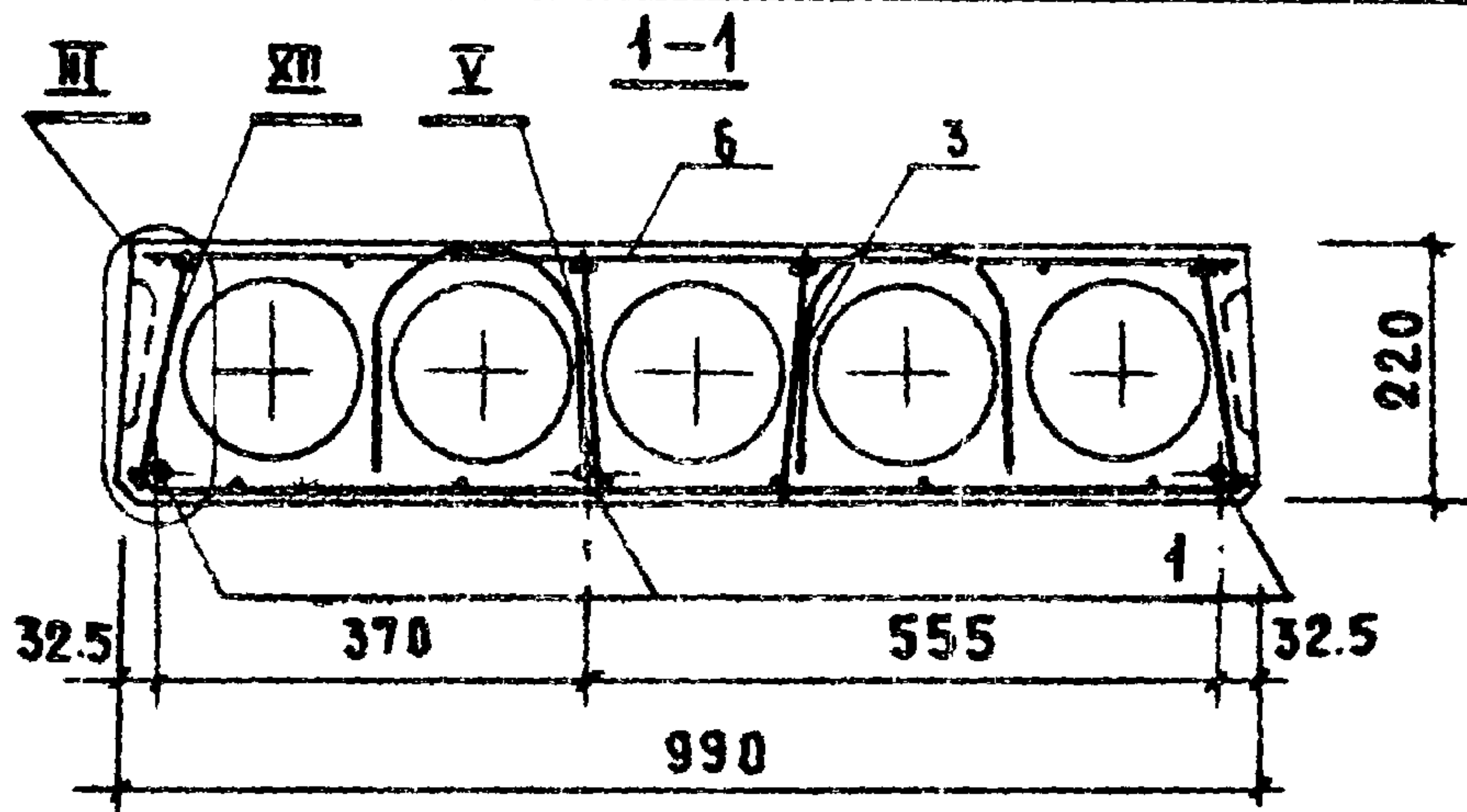
ИСПОЛНИЛ БОБРОВА

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПК4-57.10; ПК4-54.10
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, ММ	L/2, ММ	МАССА, КГ
ПК4-57.10	1.141-1.58.550000	5680	2840	1650
ПК4-54.10	1.141-1.58.550000-01	5380	2690	1575

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ

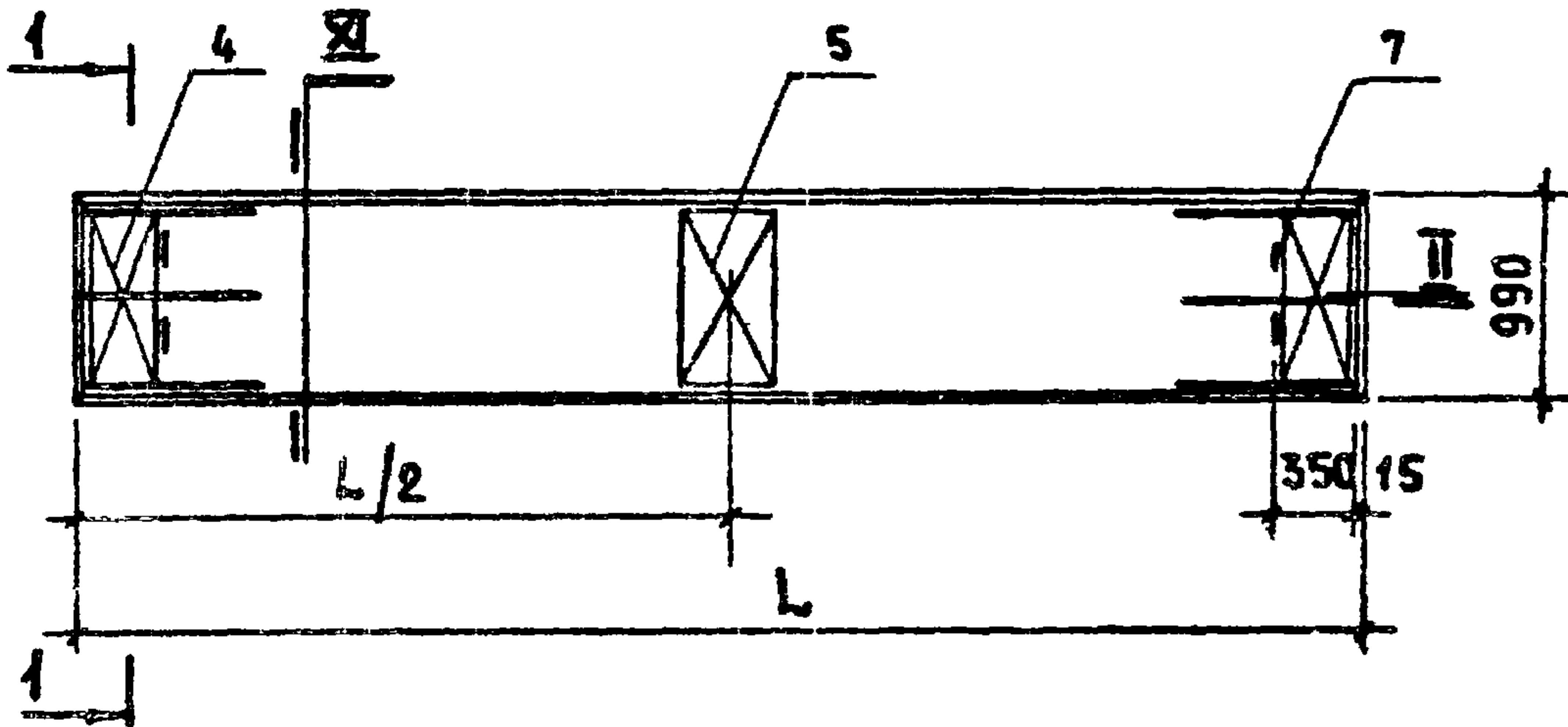
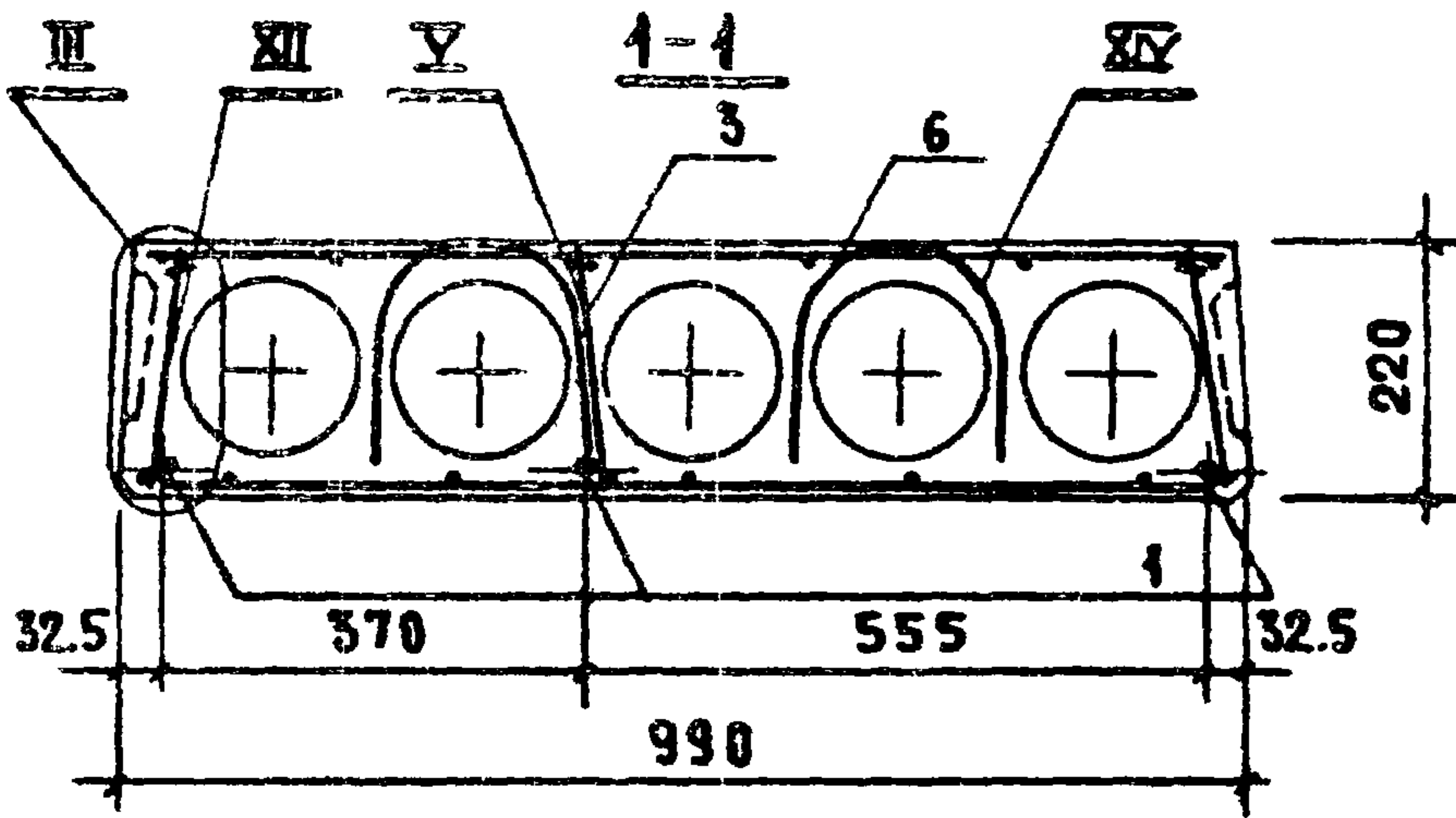
1.141-1.58.550000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПК4-57.10; ПК4-54.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			ТАБЛ.	
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.141-1.58.000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
			1.141-1.58.000000 ВС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			1.141-1.58.560000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.141-1.58.460000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.140000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 2
			1.141-1.58.010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТЫ 2-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>		
	3		1.141-1.58.050100-01	КАРКАС КР10	6	
	4		1.141-1.58.010200-03	СЕТКА С4	2	
	5		1.141-1.58.010300-03	СЕТКА С8	1	
	7		1.141-1.58.010002	ПЕТЛЯ П1	4	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.141-1.58.560000	<u>ПКЗ-63.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ И ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-02	СТЕРЖЕНЬ Т3	3	
	6		1.141-1.58.460100	СЕТКА С28	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.73	
			1.141-1.58.560000-01	<u>ПКЗ-60.10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.141-1.58.010001-05	СТЕРЖЕНЬ Т6	3	
	6		1.141-1.58.460100-01	СЕТКА С29	1	
				<u>МАТЕРИАЛ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200, м ³	0.69	

ИЗВ. № ПОДА 110 АЭЛ. П. 2411

1.141-1.58.560000						
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ		ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-63.10; ПКЗ-60.10 СПЕЦИФИКАЦИЯ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р	1	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА					



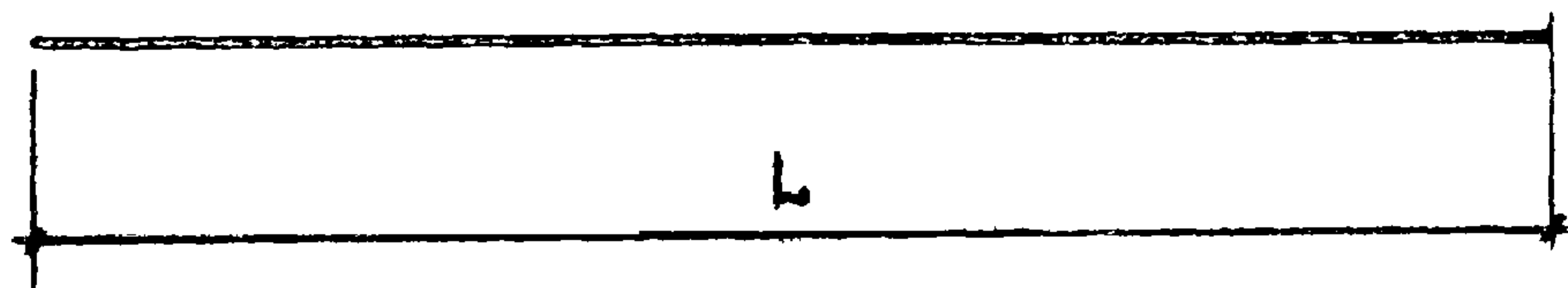
МАРКА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	L/2, мм	МАССА, кг
ПКЗ-63.10	1.141-1.58.560000	6280	3140	1825
ПКЗ-60.10	1.141-1.58.560000-01	5980	2990	1725

УЗЛЫ II-V СМ. 1.141-1.58.010000 СБ
 УЗЛЫ XI, XII СМ. 1.141-1.58.460000 СБ
 УЗЕЛ XIV СМ. 1.141-1.58.140000 СБ

1.141-1.58.560000 СБ

НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАЯНОВСКИЙ	ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ МНОГОПУСТОТНЫЕ ПКЗ-63.10; ПКЗ-60.10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГА. ИИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ		Р	СМ.	
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ		ЛИСТ 1	ТАБА.	ЛИСТОВ
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

16514 188



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Φ, КЛАСС СТАЛИ, ММ	Л, ММ	МАССА, КГ	ПРИМЕЧАН.
1. 141-158.010001	Т1	Φ14АТ \bar{V}	6280	7.59	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-01	Т2	Φ12АТ \bar{V}	6280	5.58	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-02	Т3	Φ10АТ \bar{V}	6280	3.87	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-03	Т4	Φ14АТ \bar{V}	5980	7.22	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-04	Т5	Φ12АТ \bar{V}	5980	5.31	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-05	Т6	Φ10АТ \bar{V}	5980	3.69	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-06	Т7	Φ12АТ \bar{V}	5680	5.05	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-07	Т8	Φ10АТ \bar{V}	5680	3.50	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-08	Т9	Φ12АТ \bar{V}	5380	4.78	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-09	Т10	Φ10АТ \bar{V}	5380	3.32	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-10	Т11	Φ12АТ \bar{V}	5080	4.51	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-11	Т12	Φ10АТ \bar{V}	5080	3.13	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-12	Т13	Φ12АТ \bar{V}	4780	4.24	ГОСТ 10884-71
1. 141-158.010001-13	Т14	Φ10АТ \bar{V}	4780	2.95	ГОСТ 10884-71

1. 141-158.010001

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВСКИЙ
 ГА. ИЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ
 ПРОВЕРИЛА ЛИХАНСКАЯ
 ИСПОЛНИТ. БУБРОВА

СТЕРЖНИ НАПРЯГАЕМЫЕ
 Т1 ÷ Т14

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
			1.141-1.58.010100	КР1		
Б4		1	1.141-1.58.010101	СТЕРЖЕНЬ $\phi 58$ ГОСТ 6727-53*, $l=1620$	1	0.25 кг
Б4		2	1.141-1.58.010102	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1620$	1	0.16 кг
Б4		3	1.141-1.58.010103	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	17	0.35 кг
			1.141-1.58.010100-01	КР2		
Б4		1	1.141-1.58.010102	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1620$	1	0.16 кг
Б4		2	1.141-1.58.010104	СТЕРЖЕНЬ $\phi 38$ ГОСТ 6727-53*, $l=1620$	1	0.09 кг
Б4		3	1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 38$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	17	0.19 кг
			1.141-1.58.010100-02	КР3		
Б4		1	1.141-1.58.010106	СТЕРЖЕНЬ $\phi 58$ ГОСТ 6727-53*, $l=1520$	1	0.23 кг
Б4		2	1.141-1.58.010107	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1520$	1	0.15 кг
Б4		3	1.141-1.58.010103	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	16	0.32 кг
			1.141-1.58.010100-03	КР4		
Б4		1	1.141-1.58.010107	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1520$	1	0.15 кг
Б4		2	1.141-1.58.010108	СТЕРЖЕНЬ $\phi 38$ ГОСТ 6727-53*, $l=1520$	1	0.08 кг
Б4		3	1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 38$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	16	0.18 кг
			1.141-1.58.010100-04	КР5		
Б4		1	1.141-1.58.010109	СТЕРЖЕНЬ $\phi 58$ ГОСТ 6727-53*, $l=1420$	1	0.22 кг
Б4		2	1.141-1.58.010110	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=1420$	1	0.14 кг
Б4		3	1.141-1.58.010103	СТЕРЖЕНЬ $\phi 48$ ГОСТ 6727-53*, $l=205$	15	0.30 кг

ИЗМ. ПОСЛ. И ДАТА

			1.141-1.58.010100			
НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 ÷ КР8 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЦНЦЭП ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>				

Рис. 1

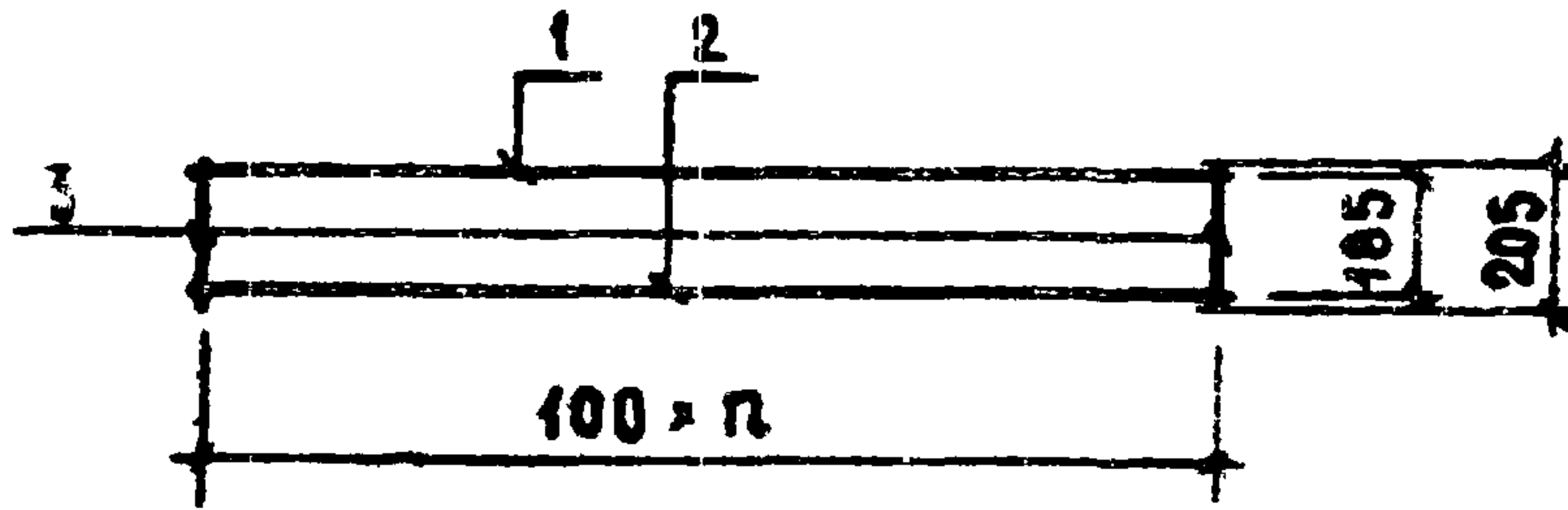
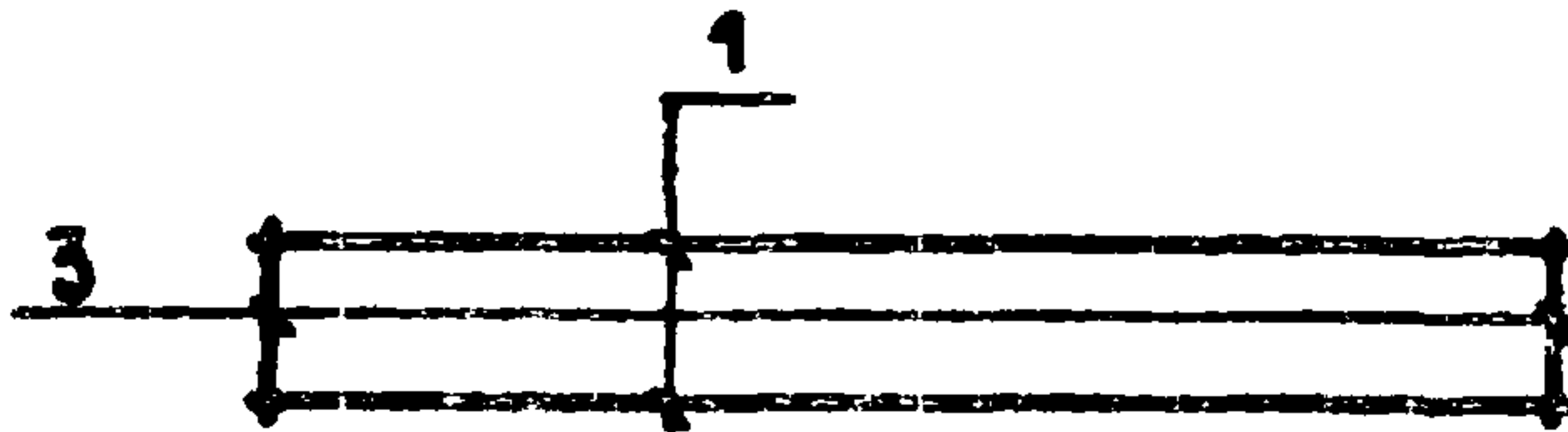


Рис. 2
(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	МАССА, КГ
16	1.141-1.58.010100	1	КР1	0.76
16	1.141-1.58.010100-01	1	КР2	0.44
15	1.141-1.58.010100-02	1	КР3	0.70
15	1.141-1.58.010100-03	1	КР4	0.41
14	1.141-1.58.010100-04	1	КР5	0.66
14	1.141-1.58.010100-05	1	КР6	0.39
13	1.141-1.58.010100-06	1	КР7	0.36
13	1.141-1.58.010100-07	2	КР8	0.28

ИМЬ, ИМПЛОМ, ПОДП. И ДАТА				1.141-1.58.010100 СБ			
	НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1 ÷ КР8	СТАДИЯ	МАССА	МАССТАБ
	ГЛ. ИИЖ. ПР.	АКХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ.	ТАБА.
	ПРОВЕРИЛ	АКХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1		ЛИСТОВ
	ИСПОДЯИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.050100	КР9		
Б4		1	1.141-1.58.050101	СТЕРЖЕНЬ $\phi 4 \text{ В I}$ ГОСТ 6727-53 [*] , $\ell = 840$	1	0.08 кг
Б4		2	1.141-1.58.050102	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3 \text{ В I}$ ГОСТ 6727-53 [*] , $\ell = 840$	1	0.05 кг
Б4		3	1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3 \text{ В I}$ ГОСТ 6727-53 [*] , $\ell = 205$	3	0.03 кг
			1.141-1.58.050100-01	КР10		
Б4		1	1.141-1.58.050102	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3 \text{ В I}$ ГОСТ 6727-53 [*] , $\ell = 840$	2	0.10 кг
Б4		3	1.141-1.58.010105	СТЕРЖЕНЬ $\phi 3 \text{ В I}$ ГОСТ 6727-53 [*] , $\ell = 205$	3	0.03 кг

Рис. 1

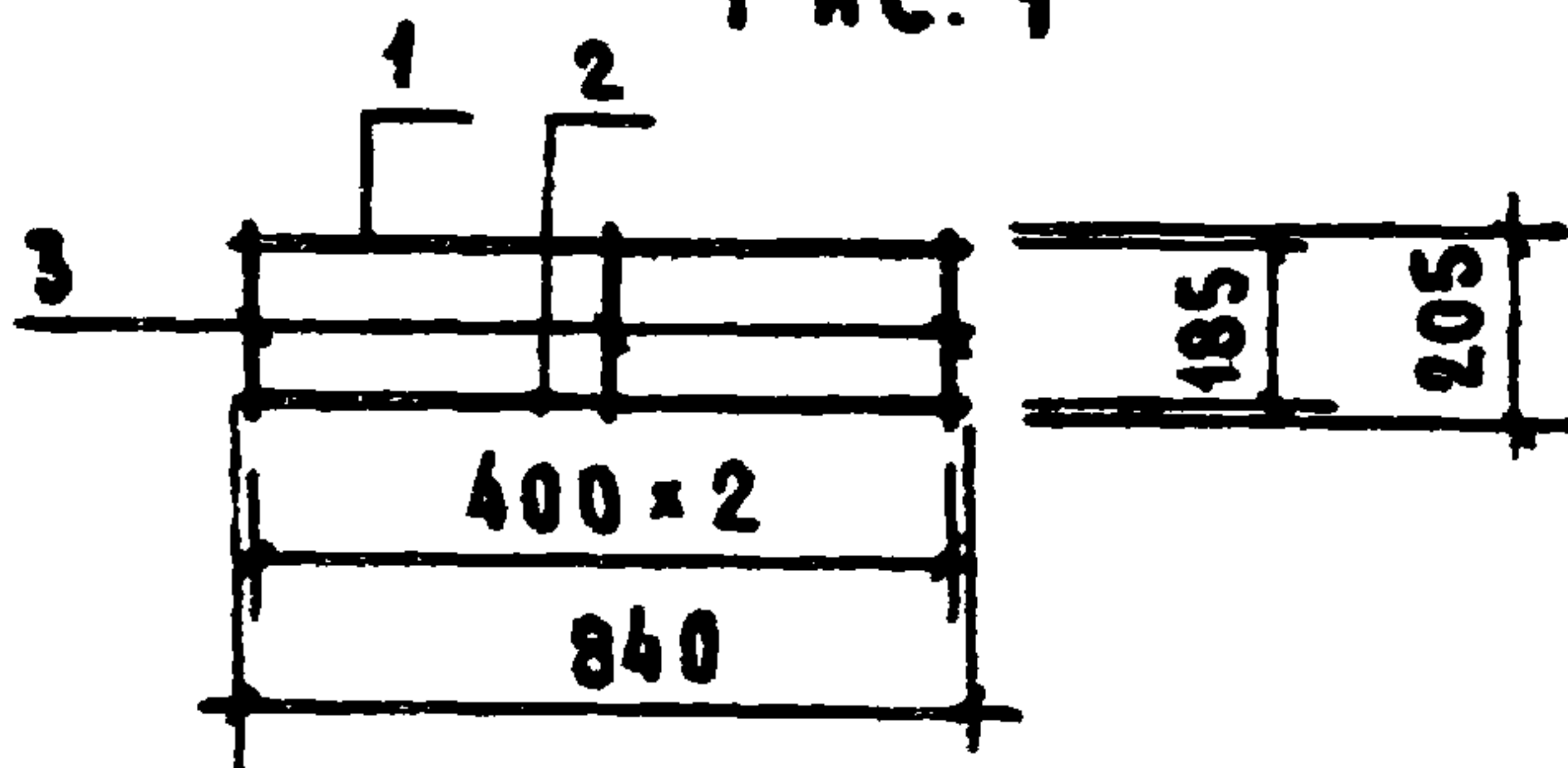
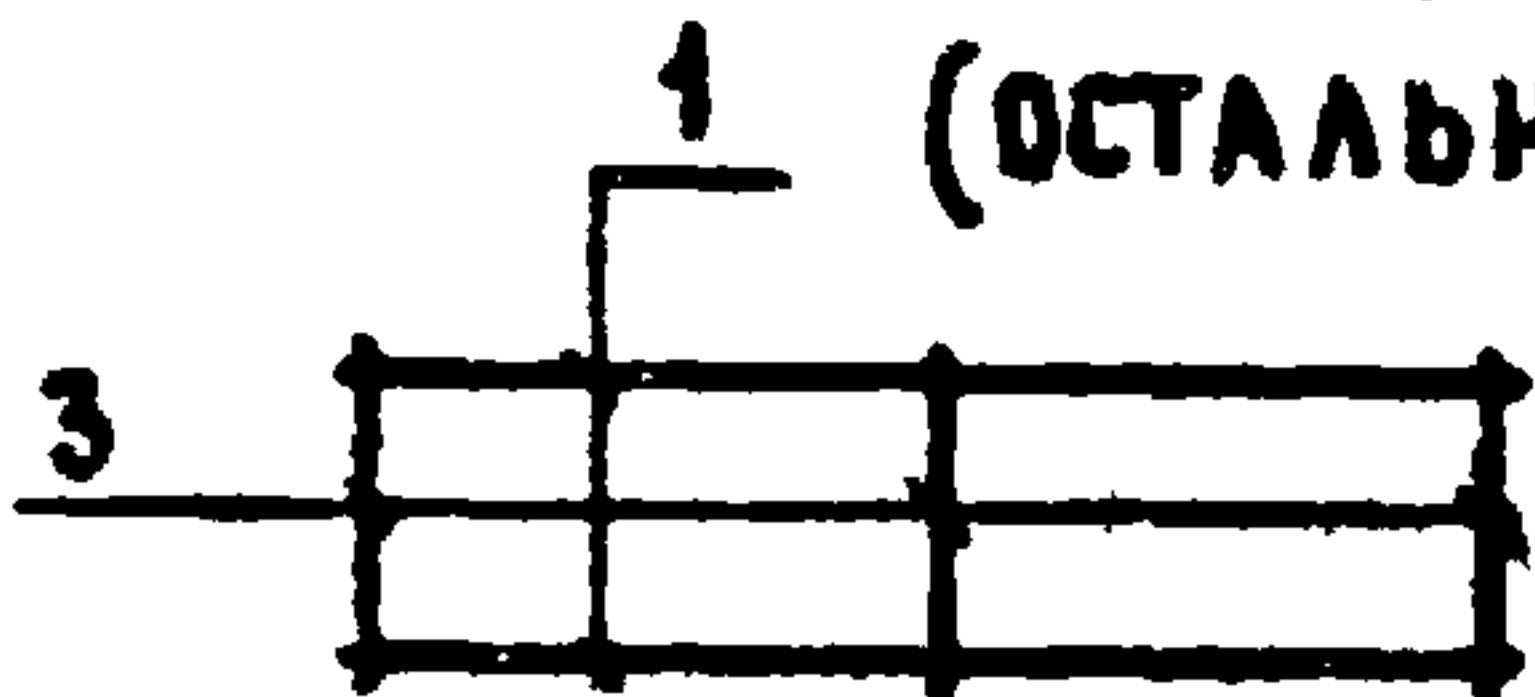


Рис. 2

(ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	МАССА, КГ
1.141-1.58.050100	1	КР9	0.16
1.141-1.58.050100-01	2	КР10	0.13

				1.141-1.58.050100		
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9, КР10	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.010200	С1		
Б4		1	1.141-1.58.010201	СТЕРЖЕНЬ Ø4 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=2100	7	1.46 кг
Б4		2	1.141-1.58.010202	СТЕРЖЕНЬ Ø4 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=320	11	0.35 кг
			1.141-1.58.010200-01	С2		
Б4		1	1.141-1.58.010203	СТЕРЖЕНЬ Ø4 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=1720	7	1.19 кг
Б4		2	1.141-1.58.010202	СТЕРЖЕНЬ Ø4 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=320	9	0.29 кг
			1.141-1.58.010200-02	С3		
Б4		1	1.141-1.58.010204	СТЕРЖЕНЬ Ø4 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=1520	7	1.05 кг
Б4		2	1.141-1.58.010202	СТЕРЖЕНЬ Ø4 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=320	8	0.25 кг
			1.141-1.58.010200-03	С4		
Б4		1	1.141-1.58.010205	СТЕРЖЕНЬ Ø4 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=1340	7	0.93 кг
Б4		2	1.141-1.58.010202	СТЕРЖЕНЬ Ø4 ВР I ТУ 14-4-659-75 L=320	7	0.22 кг

ИЗМ. И ПОДП. И ДАТА

НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

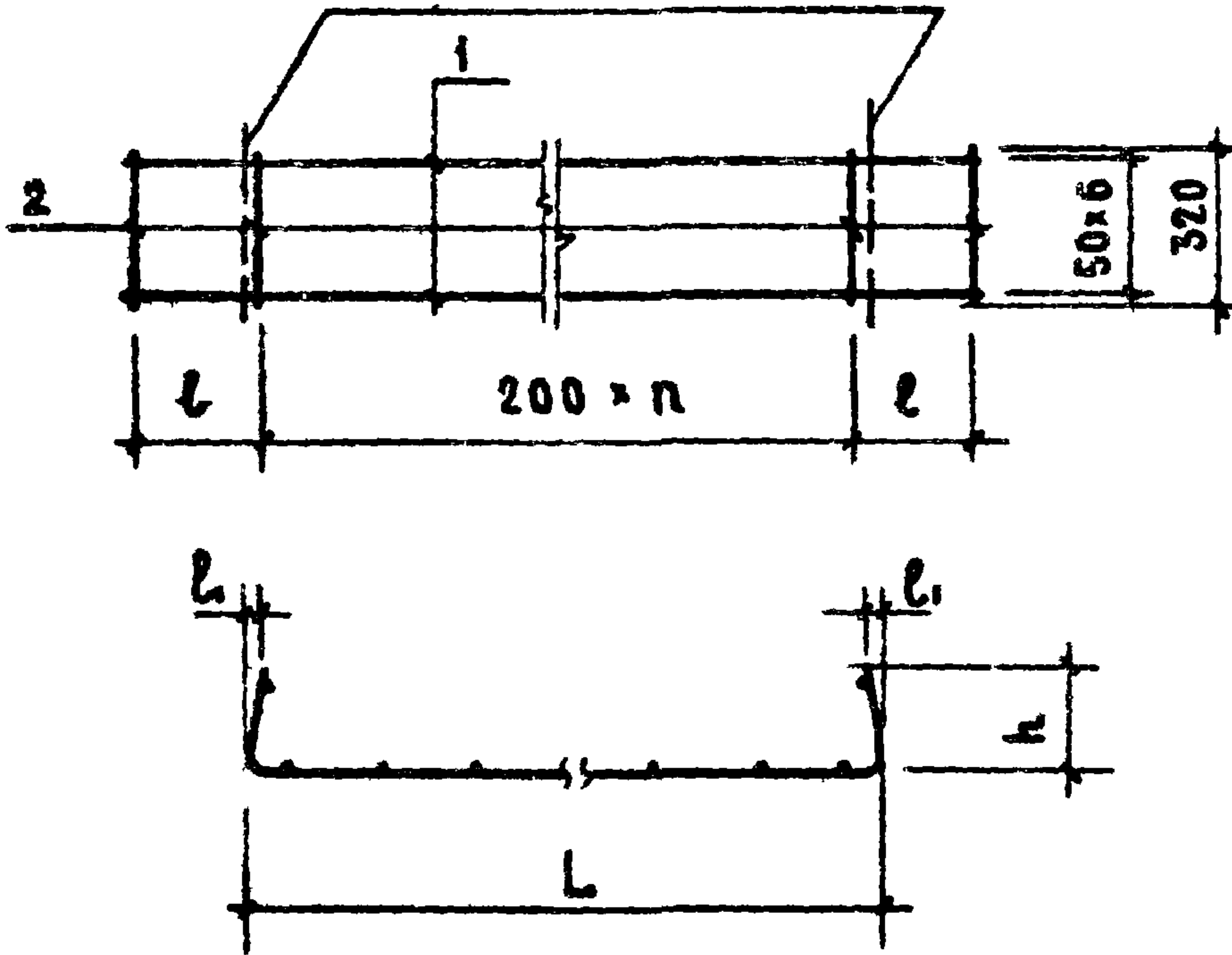
1.141-1.58.010200

СЕТКИ С1 ÷ С4

СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ЛИНИИ СГИБА



L мм	l мм	l ₁ мм	n	h мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
1710	240	10	8	205	1.141-1.58.010200	C1	1.81
1335	250	-	6	205	1.141-1.58.010200-01	C2	1.48
1140	250	25	5	200	1.141-1.58.010200-02	C3	1.30
955	260	30	4	200	1.141-1.58.010200-03	C4	1.15

1.141-1.58.010200 СБ

НАЧ. ОТД. БАЛАНОВСКИЙ *[Signature]*
 ГЛ. ИНЖ. ПР. АИХАНСКАЯ *[Signature]*
 ПРОБЕРНА АИХАНСКАЯ *[Signature]*
 МЕХАНИК. БОБРОВА *[Signature]*

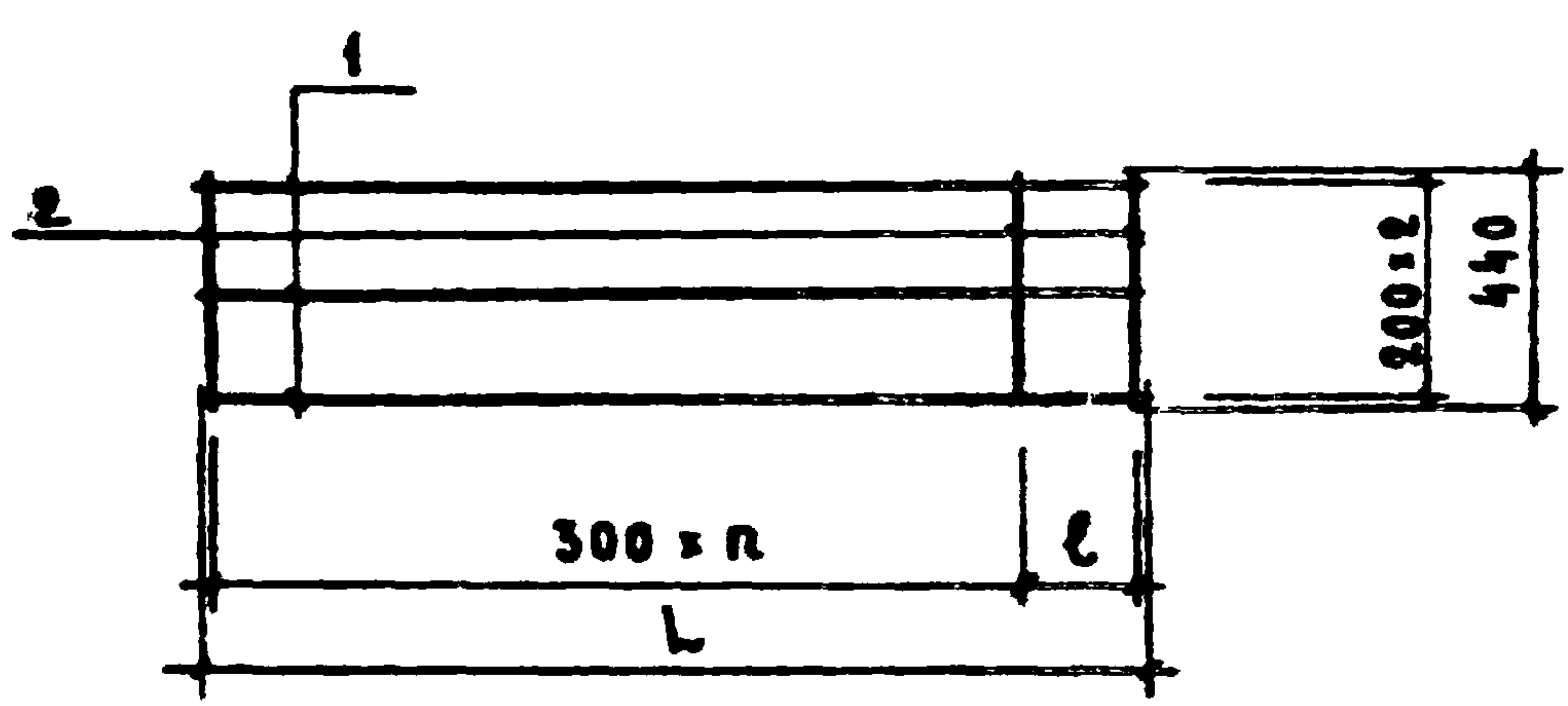
СЕТКИ С1 ÷ С4
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ/МАССА/МАСШТАБ
 Р | | | СМ. ТАБЛ.
 ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ

ЩИЦЕПЖИЛЦА

ФОРМАТ.	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.010300	С5		
Б4	1		1.141-1.58.010301	СТЕРЖЕНЬ Ø4ВІ ГОСТ6727-53* L=1770	3	0.53кг
Б4	2		1.141-1.58.010302	СТЕРЖЕНЬ Ø4ВІ ГОСТ6727-53* L=440	7	0.30кг
			1.141-1.58.010300-01	С6		
Б4	1		1.141-1.58.010303-	СТЕРЖЕНЬ Ø4ВІ ГОСТ6727-53* L=1470	3	0.44кг
Б4	2		1.141-1.58.010302	СТЕРЖЕНЬ Ø4ВІ ГОСТ6727-53* L=440	6	0.26кг
			1.141-1.58.010300-02	С7		
Б4	1		1.141-1.58.010304	СТЕРЖЕНЬ Ø4ВІ ГОСТ6727-53* L=1170	3	0.35кг
Б4	2		1.141-1.58.010302	СТЕРЖЕНЬ Ø4ВІ ГОСТ6727-53* L=440	5	0.22кг
			1.141-1.58.010300-03	С8		
Б4	1		1.141-1.58.010305	СТЕРЖЕНЬ Ø4ВІ ГОСТ6727-53* L=970	3	0.29кг
Б4	2		1.141-1.58.010302	СТЕРЖЕНЬ Ø4ВІ ГОСТ6727-53* L=440	4	0.17кг

			1.141-1.58.010300			
НАЧ.ОТДЕЛА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СЕТКИ С5 ÷ С8 СПЕЦИФИКАЦИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	1	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ПЕРМЬ ЖИЛИЩА		
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>				



L мм	l мм	n	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
1770	230	5	1.141-1.58.010300	С5	0.83
1470	230	4	1.141-1.58.010300-01	С6	0.70
1170	230	3	1.141-1.58.010300-02	С7	0.57
970	-	3	1.141-1.58.010300-03	С8	0.46

ИД № 11044

			1.141-1.58.010300 СБ			
НАЧ. ОУД.	БАРАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СЕТКИ С5 ÷ С8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ.	
ПРОВЕРИЛ	АНХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			ТАБА.	
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА			

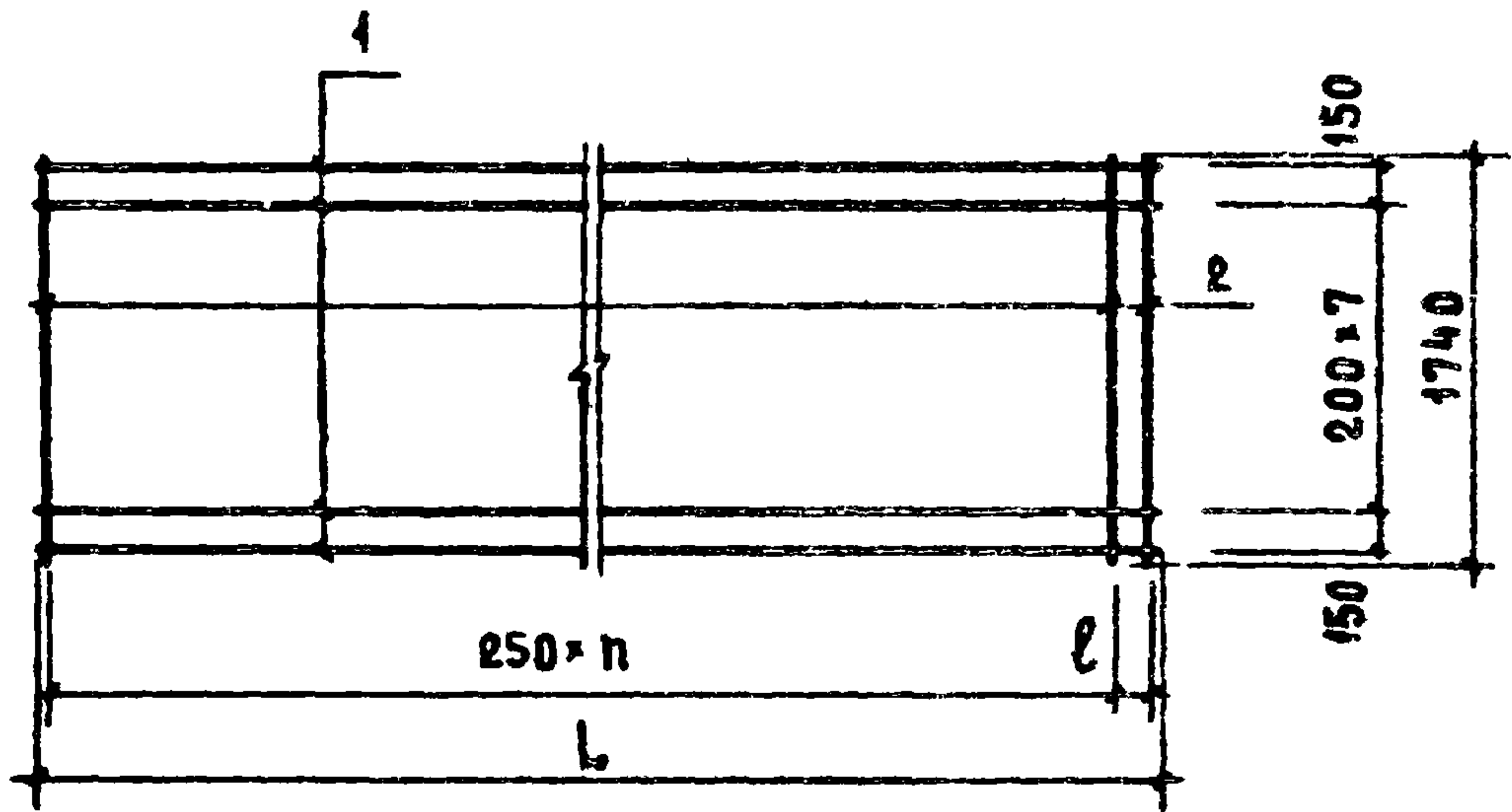
ФОРМАТ	ЭНДС	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.010400	С10		
Б4		1	1.141-1.58.010401	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=6240	10	3.43кг
Б4		2	1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=1740	26	2.49кг
			1.141-1.58.010400 - 01	С11		
Б4		1	1.141-1.58.010403	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=5940	10	3.27кг
Б4		2	1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=1740	25	2.39кг
			1.141-1.58.010400 - 02	С12		
Б4		1	1.141-1.58.010404	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=5640	10	3.10кг
Б4		2	1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=1740	24	2.30кг
			1.141-1.58.010400 - 03	С13		
Б4		1	1.141-1.58.010405	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=5340	10	2.94кг
Б4		2	1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=1740	23	2.20кг
			1.141-1.58.010400 - 04	С14		
Б4		1	1.141-1.58.010406	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=5040	10	2.77кг
Б4		2	1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=1740	21	2.01кг
			1.141-1.58.010400 - 05	С15		
Б4		1	1.141-1.58.010407	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=4740	10	2.61кг
Б4		2	1.141-1.58.010402	СТЕРЖЕНЬ Ø3ВІ ГОСТ6727-53* L=1740	20	1.91кг

1.141-1.58.01040

НАЧ. ОУД.	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИЛ	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>

СЕТКИ С10 ÷ С15
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



L, мм	l, мм	n	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
6240	200	24	1.141-1.58.010400	С10	5.92
5940	150	23	1.141-1.58.010400-01	С11	5.66
5640	100	22	1.141-1.58.010400-02	С12	5.40
5340	50	21	1.141-1.58.010400-03	С13	5.14
5040	-	20	1.141-1.58.010400-04	С14	4.78
4780	200	18	1.141-1.58.010400-05	С15	4.52

1.141-1.58.010400 С6

СЕТКИ С10 ÷ С15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	1 ЛИСТОВ	

ЦНИИЭП ЖИЛШТА

ИД. № 1159

16514 199

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.190100	C16		
Б4		1	1.141-1.58.010401	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=6240	8	2.74 кг
Б4		2	1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=1440	26	2.06 кг
			1.141-1.58.190100-01	C17		
Б4		1	1.141-1.58.010403	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=5940	8	2.61 кг
Б4		2	1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=1440	25	1.98 кг
			1.141-1.58.190100-02	C18		
Б4		1	1.141-1.58.010404	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=5640	8	2.48 кг
Б4		2	1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=1440	24	1.90 кг
			1.141-1.58.190100-03	C19		
Б4		1	1.141-1.58.010405	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=5340	8	2.35 кг
Б4		2	1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=1440	23	1.82 кг
			1.141-1.58.190100-04	C20		
Б4		1	1.141-1.58.010406	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=5040	8	2.22 кг
Б4		2	1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=1440	21	1.66 кг
			1.141-1.58.190100-05	C21		
Б4		1	1.141-1.58.010407	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=4740	8	2.09 кг
Б4		2	1.141-1.58.190101	СТЕРЖЕНЬ Ф3В1 ГОСТ 6727-53* L=1440	20	1.58 кг

ИНВ. № ПОДА ПОДП. И ДАТА

1.141-1.58.190100

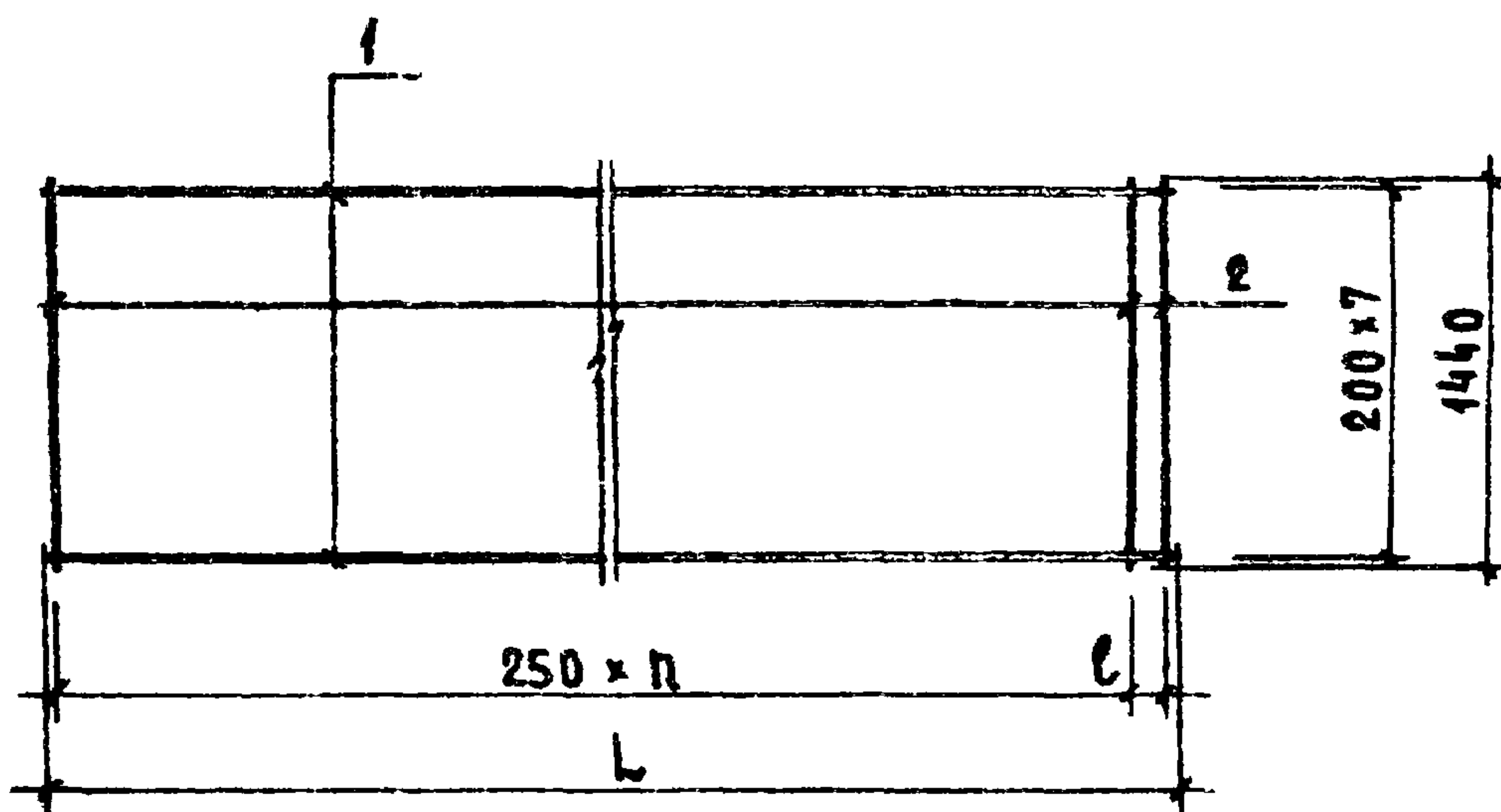
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	

СЕТКИ С16÷С21
СПЕЦИФИКАЦИЯ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

16514 200



L, мм	l, мм	n	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
6240	200	24	1.141-1.58.190100	C16	4.80
5940	150	23	1.141-1.58.190100 - 01	C17	4.59
5640	100	22	1.141-1.58.190100 - 02	C18	4.38
5340	50	21	1.141-1.58.190100 - 03	C19	4.17
5040	-	20	1.141-1.58.190100 - 04	C20	3.88
4740	200	18	1.141-1.58.190100 - 05	C21	3.67

1.141-1.58.190100 СБ

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | | | СМ.
ТАБЛ.

ЛИСТ 1 | ЛИСТОВ

ЦНИИЭП | ЖИЛИЩА

НАЧ. ОТДЕЛА БАЛАНОВОЙ И
 ГЛ. ИНЖ. ПР. ЛИХАНСКАЯ
 ПРОВЕРИЛА ЛИХАНСКАЯ
 ИСПОЛНИТ. БОБРОВА

СЕТКИ С16 ÷ С21
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

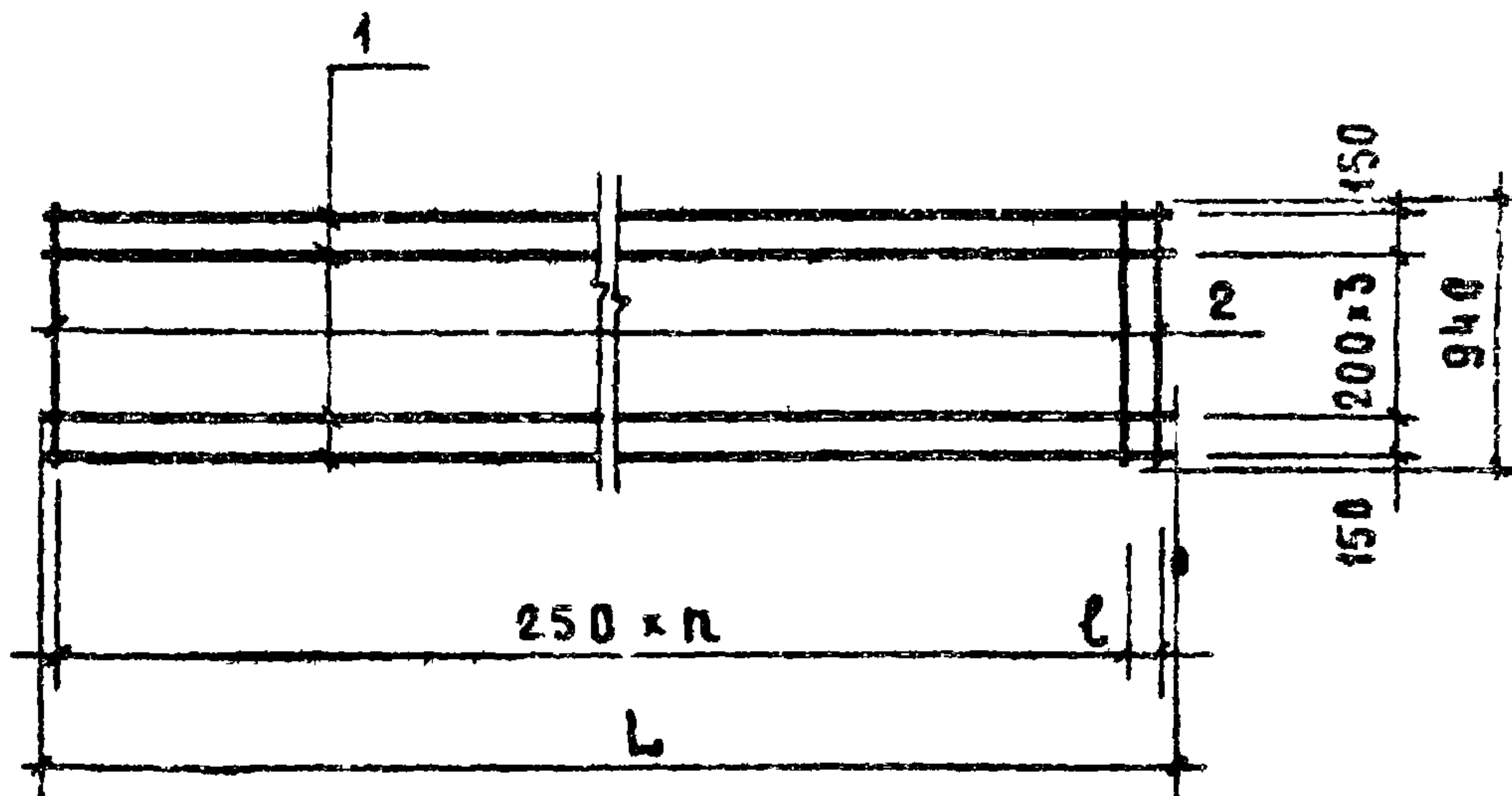
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.320100	C22		
Б4	1		1.141-1.58.010401	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=5240$	7	2.4 кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=1140$	26	1.63 кг
			1.141-1.58.320100-01	C23		
Б4	1		1.141-1.58.010403	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=5940$	7	2.29 кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=1140$	25	1.57 кг
			1.141-1.58.320100-02	C24		
Б4	1		1.141-1.58.010404	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=5640$	7	2.17 кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=1140$	24	1.50 кг
			1.141-1.58.320100-03	C25		
Б4	1		1.141-1.58.010405	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=5340$	7	2.06 кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=1140$	23	1.44 кг
			1.141-1.58.320100-04	C26		
Б4	1		1.141-1.58.010406	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=5040$	7	1.94 кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=1140$	21	1.32 кг
			1.141-1.58.320100-05	C27		
Б4	1		1.141-1.58.010407	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=4740$	7	1.82 кг
Б4	2		1.141-1.58.320101	СТЕРЖЕНЬ ϕ 38I ГОСТ 6727-53* $l=1140$	20	1.25 кг

ИЗДАНИЕ ДАТА

			1.141-1.58.320100		
НАЧ. ОТА.	БАЛАНОВСКИ	<i>[Signature]</i>	СЕТКИ С22 ÷ С27 СПЕЦИФИКАЦИЯ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>			
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>			
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
			1.141-1.58.460100	С28		
Б4		1	1.141-1.58.010401	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=6240	6	2.06 кг
Б4		2	1.141-1.58.460101	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=940	26	1.34 кг
			1.141-1.58.460100-01	С29		
Б4		1	1.141-1.58.010403	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=5940	6	1.96 кг
Б4		2	1.141-1.58.460101	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=940	25	1.29 кг
			1.141-1.58.460100-02	С30		
Б4		1	1.141-1.58.010404	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=5640	6	1.86 кг
Б4		2	1.141-1.58.460101	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=940	24	1.24 кг
			1.141-1.58.460100-03	С31		
Б4		1	1.141-1.58.010405	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=5340	6	1.76 кг
Б4		2	1.141-1.58.460101	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=940	23	1.19 кг
			1.141-1.58.460100-04	С32		
Б4		1	1.141-1.58.010406	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=5040	6	1.66 кг
Б4		2	1.141-1.58.460101	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=940	21	1.09 кг
			1.141-1.58.460100-05	С33		
Б4		1	1.141-1.58.010407	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=4740	6	1.56 кг
Б4		2	1.141-1.58.460101	СТЕРЖЕНЬ Ø 381 ГОСТ 6727-53* L=940	20	1.03 кг

ИВР. № ПОДА ПОДП. И ДАТА	1.141 - 1.58.460100		
	НАЧ. ОТДЕЛА	БАЛАНДОВСКИЙ ИХ	
	ГЛ. КИЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	
	ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ	
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА		
СЕТКА С28 ÷ С33. СПЕЦИФИКАЦИЯ			СТАД. ЛИСТ ЛИСТОВ
УНИИЭП			ЖИЛИЩА

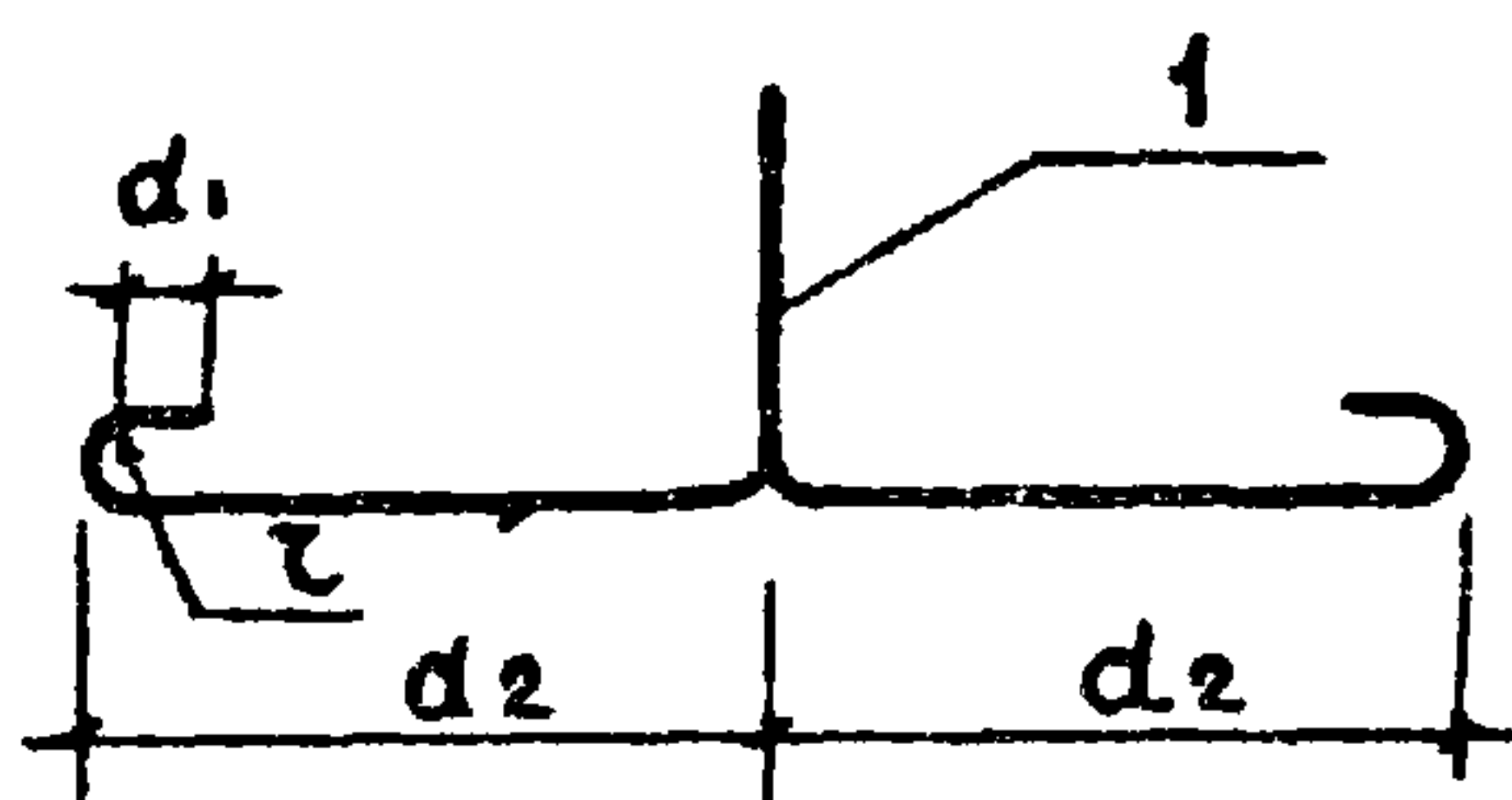
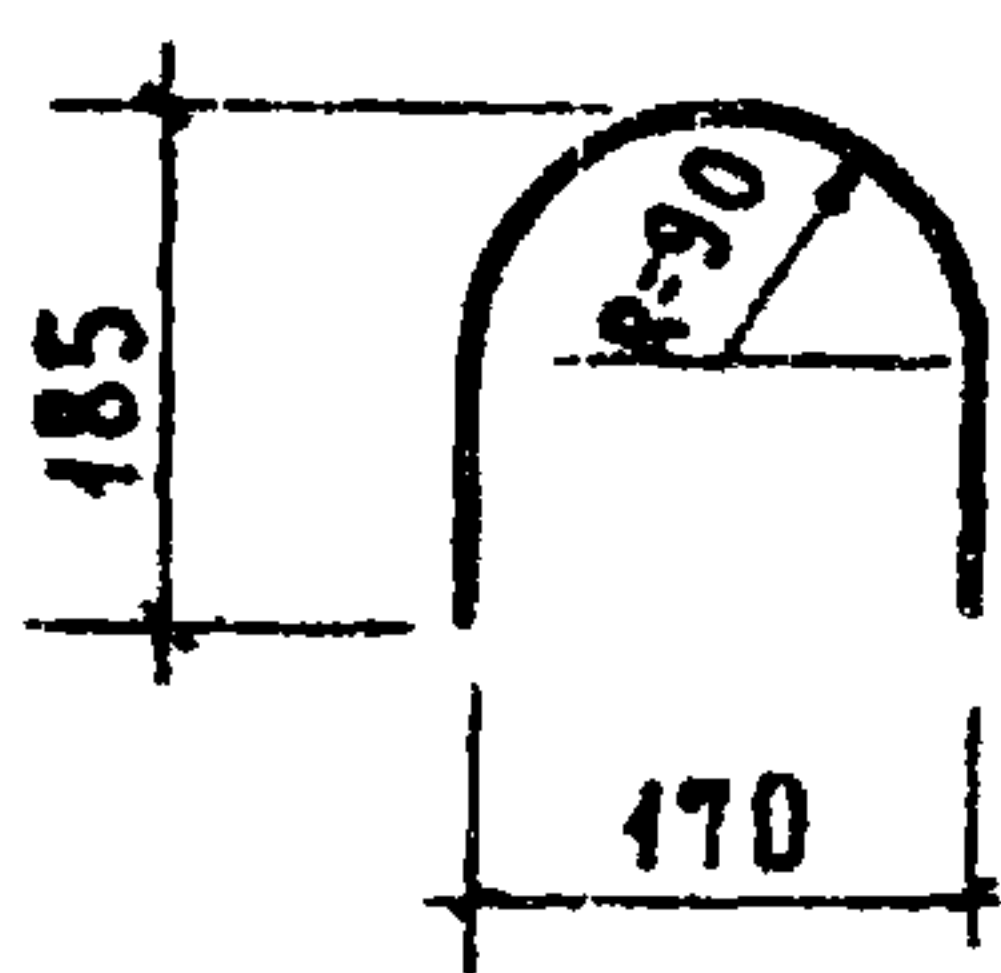


L, мм	ℓ, мм	n	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
6240	200	24	1.141-1.58.460100	С28	3.40
5940	150	23	1.141-1.58.460100 - 01	С29	3.25
5640	100	22	1.141-1.58.460100 - 02	С30	3.10
5340	50	21	1.141-1.58.460100 - 03	С31	2.95
5040	-	20	1.141-1.58.460100 - 04	С32	2.75
4780	200	18	1.141-1.58.460100 - 05	С33	2.59

ИЗМ. ИЛИ ДОП. ДАТА

			1.141-1.58.460100 СБ			
НАЧ. ОТА	БАЛАНОВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СЕТКА С 28 ÷ С33 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ.	ТАБЛ
ПРОВЕРКА	ЛИХАНСКАЯ	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 1 ЛИСТОВ		
ИСПОЛНИТ.	БОБРОВА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМ.
				П1		
	1		1.141-1.58.010002	СТЕРЖЕНЬ $\phi 10$ АІ ГОСТ 5781-75 $\ell=1130$	1	0.70 кг
				П2		
	1		1.141-1.58.010002-01	СТЕРЖЕНЬ $\phi 12$ АІ ГОСТ 5781-75 $\ell=1180$	1	1.05 кг
				П3		
	1		1.141-1.58.010002-02	СТЕРЖЕНЬ $\phi 14$ АІ ГОСТ 5781-75 $\ell=1330$	1	1.61 кг



z мм	d_1 мм	d_2 мм	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, кг
20	30	250	1.141-1.58.010002	П1	0.70
20	30	250	1.141-1.58.010002-01	П2	1.05
30	50	300	1.141-1.58.010002-02	П3	1.61

ИВ № ПОЛ. ИЛИ И ДАТА

			1.141-1.58.010002			
НАЧ. ОТД.	БАЛАНОВСКИЙ		ПЕТА И П1 ÷ П3	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛИХАНСКАЯ			Р	СМ. ТАБЛ.	
ПРОВЕРИЛА	ЛИХАНСКАЯ			ЛИСТ 1	ЛИСТОВ	
ИСПОЛНИТ	БОБРОВА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

16514

208