

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.189.1-11

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ  
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 М, СТРОЯЩИХСЯ В  
ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ И НА ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТАХ,  
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПО ПРИНЦИПУ I И II

Выпуск 1

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ  
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ И СКОРОСТЬЮ  
ДВИЖЕНИЯ 0,71 М/СЕК ЗДАНИЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МФ 2742-01

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.189.1-11

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ  
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 3,0 м, СТРОЯЩИХСЯ В  
ОБЫЧНЫХ УСЛОВИЯХ И НА ВЕЧНОМЕРЗЛЫХ ГРУНТАХ,  
ИСПОЛЬЗУЕМЫХ ПО ПРИНЦИПУ I И II

Выпуск 1

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ  
400 кг с противовесом сзади кабины и скоростью  
движения 0,71 м/сек зданий до 10 этажей  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЛЕНЗНИ ИЭП

УТВЕРЖДЕНЫ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ  
с 01.11.1990 г

Приказ N 147 от 13.09.90

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА

*В.М. Иoffee* — В.М. Иoffee

ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА

*Р.А. Попов* — Р.А. Попов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

*Е.П. Гуров* — Е.П. Гуров

Обозначение	Наименование	Стр.
1.189.1-11.1 - Т0	Техническое описание	4
- НИ	Номенклатура изделий	11
- 1	Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы	12
- 2	Примеры решений фундаментной части шахты лифта	21
- 3	Блок средний ШЛС 30-40	24
- 4	Блок нижний ШЛН I2-40	36
- 5	Блок верхний ШЛВ 7-40	41
- 6	Плита перекрытия ПЛ I8.I9-40	47
- 7	Плита прямка ПП I5.I7-40	49
- 8	Плита фундамента ПФ I8.20-40	51
- 9	Плита фундамента ПФС I8.20-40	52
- 10	Каркас КП1	54
- 11	Каркас КП2	60
- 12	Каркас КП3	64
- 13	Каркас КП4	66
- 14	Каркас КП5	68
- 15	Каркас КП6	69
- 16	Каркас КП7	70
- 17	Каркас КР1, КР2, КР3	71
- 18	Каркас КР4, КР5	72
- 19	Каркас КР6, КР7, КР8	73
- 20	Каркас КР9	74
- 21	Сетка С1, С2	75
- 22	Сетка С3	76

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	Ильцина
Провер.	Ильцина	Ильцина
И.контр.	Ильцина	Ильцина

1.189.1 - 11.1

Содержание

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 3

Копировал

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1. 189.1-11.1-23	Сетка С4	77
- 24	Сетка С5, С6, С7	78
- 25	Сетка С8, С9	79
- 26	Петля строповочная П1...П5. Стержень ОС1	80
- 27	Изделие закладное МН1	81
- 28	Изделие закладное МН2	82
- 29	Изделие закладное МН3	83
- 30	Изделие закладное МН4	84
- 31	Изделие закладное МН5, МН6	85
- 32	Изделие закладное МН7	86
- 33	Изделие закладное МН8	87
- 34	Изделие закладное МН9, МН10	88
- 35	Изделие закладное МН11, МН12, МН13	89
- 36	Изделие монтажное ММ1	90
- 37	Ведомость расхода стали	92

ИНВ.№ ПОДЛ.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ВЗАМ. ИНВ №	

1. 189.1-11.1

ЛИСТ

2

МФ 2742-01 4

Копировал

Формат А4

# І. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

## Область применения

І.І. Настоящие чертежи объемных элементов железобетонных шахт лифтов для жилых домов до 10 этажей с высотой этажа 3,0 м, строящихся в обычных условиях и на вечномёрзлых грунтах, используемых по принципу І и ІІ,

І.2. Чертежи объемных элементов разработаны для пассажирских лифтов по ГОСТ 5746-83\* грузоподъемностью 400 кг, со скоростью движения кабины 0,71 м/сек с расположением противовеса сзади кабины, с верхним (теплым) машинным помещением.

І.3. В данных чертежах учтены требования ГОСТ 17538-82 "Конструкции и изделия железобетонные для шахт лифтов жилых зданий. Технические условия" и альбома АТ-7.00-001А "Альбом заданий на проектирование строительной части лифтовых установок (стандартные конструкции)" ЦКБ Союзлифтмаш 1987 г.

І.4. Приемку конструкций шахт лифтов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83\* и ГОСТ 17538-82\*. В процессе изготовления конструкций завод обязан обеспечить операционный контроль на всех стадиях технологического процесса.

І.5. Технические требования к бетону, арматуре и закладным изделиям, требования к точности изготовления конструк-

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>	1.189.1 11.1 - 70	Техническое описание	Стадия	Лист	Листов
			Разраб.	Гуров	<i>Гуров</i>			Р	1	7
			Провер.	Ильина	<i>Ильина</i>					
			Н.контр.	Ильина	<i>Ильина</i>			ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-01 5

Копировал

Формат А4

ции и качеству поверхностей, указания по комплектности, правилам приемки, методам контроля и испытаний, по маркировке, хранению и транспортированию приведены в ГОСТ 17538-82\* (п.п. 2.9...2.13 и разделы 3...6).

2. НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ  
КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ  
МАТЕРИАЛЫ

2.1. Шахта лифта состоит из объемных блоков: среднего (основного) высотой на этаж, нижнего и верхнего. В машинном помещении шахта перекрывается плитой. В номенклатуру изделий шахты включены конструкции фундаментной части (плита, устанавливаемая в прямке и фундаментная плита-ростверк).

2.2. В конструкциях шахты предусмотрены закладные изделия и проемы согласно требованиям ГОСТ 17538-82\* (п.п. 2.5...2.7) и альбома АТ-7.00-001А.

Опалубочные чертежи конструкций шахт лифтов согласованы с ЦКБ "Союзлифтмаш".

2.3. Изделия шахты разработаны с учетом их изготовления в стальных формах. Формование блоков предусмотрено в рабочем положении с применением формоснастки типа "Колшак". Фиксация закладных изделий, требующих повышенной точности их установки.

ИНВ № ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1,189.1 - 11.1 - Т0	Лист
	2

предусмотрена "на форму" (закладные МН1...МН4, МН7...МН9).

Остальные изделия крепятся на арматурный каркас.

2.4. Объемные элементы шахты лифтов выполняются из бетона класса В12,5, плиты - из бетона класса В15.

Морозостойкость бетона указывается в проекте согласно СНиП 2.03.01-84\*.

2.5. Арматурные сетки приняты из арматурной проволоки класса В1 (ГОСТ 6727-80\*) и класса А-III (ГОСТ 5781-82\*). Монтажные петли из арматуры класса А-I. Марку стали принимать по проекту в соответствии со СНиП 2.03.01-84\*).

Марка стали монтажных петель Вст3 пс2, при монтаже изделий при температуре ниже минус 40°C - только Вст3сп2. Все применяемые марки стали должны иметь гарантию свариваемости.

2.6. Предел огнестойкости конструкций принят не менее 1,0 час.

### 3. МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ

3.1. Маркировка изделий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78\* и ГОСТ 17538-82\*.

Примеры обозначений: ШЛС 30-40, где :

ШЛС - средний блок шахты лифта (основной)

30 - округленная высота блока в дециметрах

40 - грузоподъемность лифта в десятках килограммов

Изм. №	подп.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.189.1-11.1-70	ГОСТ 3
-----------------	-----------

Мф 2742-01. 7

Копировал

Формат А4

#### 4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

4.1. В строительной части проектов зданий с лифтовым оборудованием, кроме требований других нормативных документов следует приводить:

- А) Схемы расположения элементов шахты лифта с указанием марок;
- Б) Монтажные узлы
- В) Указания по производству работ (в т.ч. в зимний период)

Примеры выполнения схем расположения элементов шахты лифта и узлы приведены на л. 1...9, 1.189.1-11.1-1.

4.2. При разработке узлов шахты лифтов следует отделять от примыкающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо предусмотреть зазор не менее 20 мм, заполняемый упругими и звукоизолирующими прокладками (узел Д, лист 8 1.189.1-11.1-1), обжатыми на 30...50%. Оширение на шахту конструкций здания запрещается.

4.3. Гидроизоляционное покрытие поверхностей нижних блоков шахты следует назначать согласно СНиП 2.03.11-85 в зависимости от конкретных грунтовых условий.

4.4. На чертежах в ссылках на док. обозначение серии и выпуска условно не приведено.

4.5. Фундаментные конструкции шахты лифта разрабатываются в конкретном проекте. Примеры выполнения приведены на л. 1.189.1-11.1-2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1 - 11.1 - Т0	ЛИСТ
	4



### 5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ

5.1. Сборку пространственных каркасов выполнять на кондукторах с применением контактной точечной сварки. При отсутствии сварочных клещей допускается перевязка мест пересечения вязальной проволокой. Монтажные петли привязать (в местах крюков) к сеткам пространственного каркаса.

5.2. Сварку арматурных сеток, пространственных каркасов и закладных изделий выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-85 и ГОСТ 10922-75. Применение дуговой сварки не допускается.

5.3. Фиксация пространственных арматурных каркасов объемных элементов обеспечивается конструкцией каркасов, включающих гнутые Л-образные элементы. Фиксацию арматурных сеток в плоских изделиях выполнять с применением цементно-песчаных фиксаторов.

5.4. Выемку изделий из форм выполнять с применением самобалансирующих траверс, исключаящих перекос изделий.

5.5. На наружных боковых плоскостях несмываемой краской следует нанести риски геометрических осей блоков.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.1 - Т0	ЛИСТ 5
---------------------	-----------

### 6. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

6.1. Монтаж объемных блоков шахты лифтов выполнять с опережением примыкающих конструкций здания на I блок.

6.2. Конструкция объемных элементов шахты разработана с учетом требований к качеству монтажа, установленных ГОСТ 5746-83\* и СНиП 3.03.01-87. Каждый последующий блок устанавливается на предыдущий через штыревой выпуск на монтажные подкладки (см. узел А л.6, I.189.I-11.1-1)

Штыревой выпуск фиксирует блок над шахтой на высоте 5...8 см от блока, смонтированного ранее. В этом положении выполняется совмещение рисок геометрических осей блоков, после чего верхний блок опускают и выполняют корректировку его положения. Корректировка положения блоков по высоте (устранение крена) выполняется с помощью съемных монтажных приспособлений ММТ, снабженных вывинчивающимся стержнем и устанавливаемых на задней и боковой стенках блоков. После выверки блока в шов устанавливают стальные прокладки и зачеканивают его цементным раствором.

Контроль выполнять в двух взаимноперпендикулярных плоскостях по уровню. Отклонение верха шахты от вертикали не должно превышать 1/1000 высоты шахты, отклонение блоков в плане - не более ± 5 мм. Отклонение по высоте порога двери шахты от плоскости чистого пола прилегающей площадки - не более ± 5 мм. После установки блоков в проектное положение монтажные петли необходимо срезать (кроме верхнего блока).

ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-Т0	ЛИСТ
	6

6.3. После монтажа блоков зачеканку швов между ними выполнять цементным раствором марки 100 с предварительной установкой упорных досок с другой стороны швов. Снятие монтажных приспособлений ММ I допускается только после набора прочности раствором швом не менее 50% проектной прочности. Все гнезда и отверстия в стенах блоков после монтажа оборудования заделать цементным раствором марки 100 или бетоном кл. В15.

6.4. Все работы по монтажу элементов шахты выполнять с соблюдением требований СНиП III-4-80\* "Техника безопасности в строительстве", СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1 - Т0

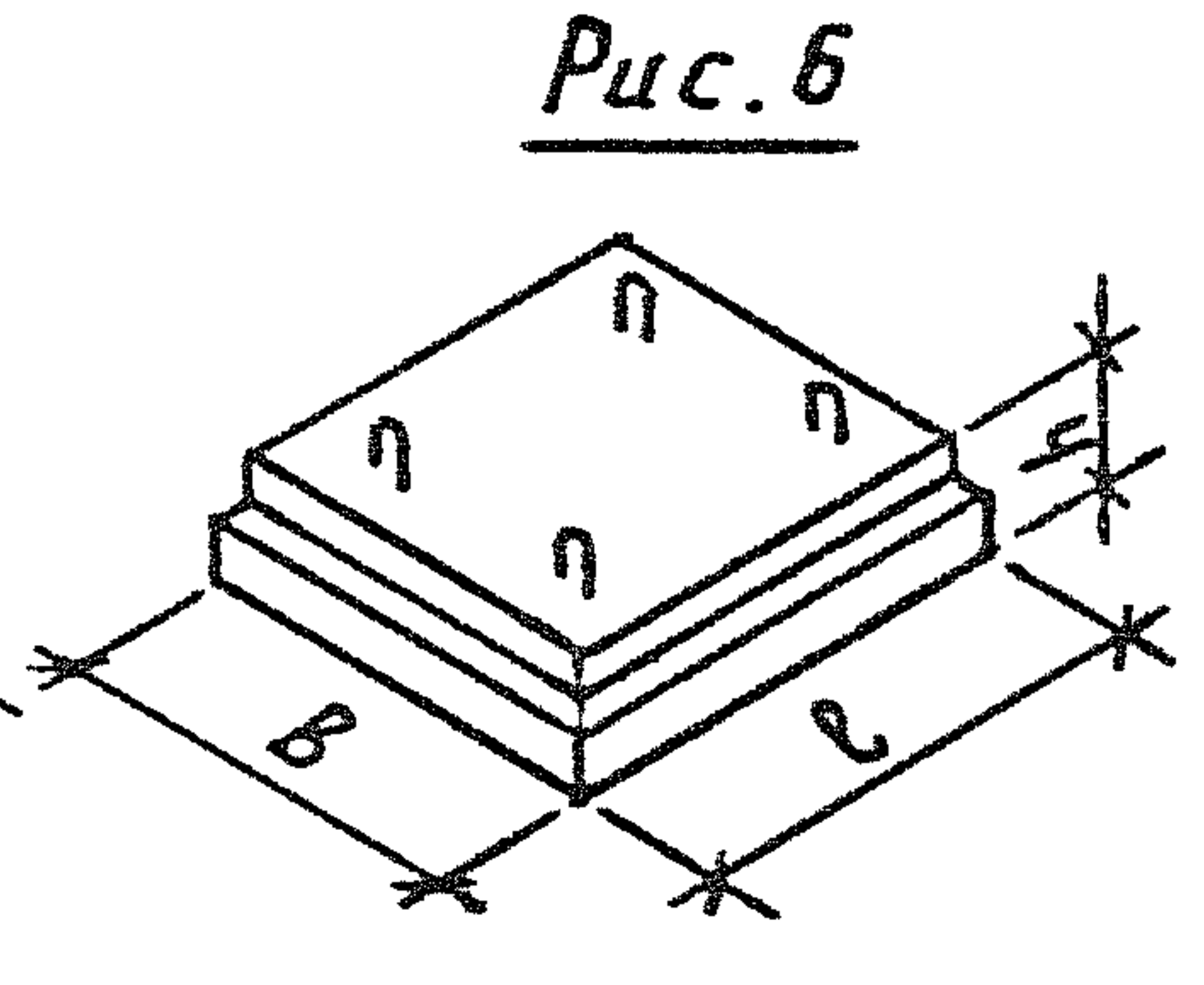
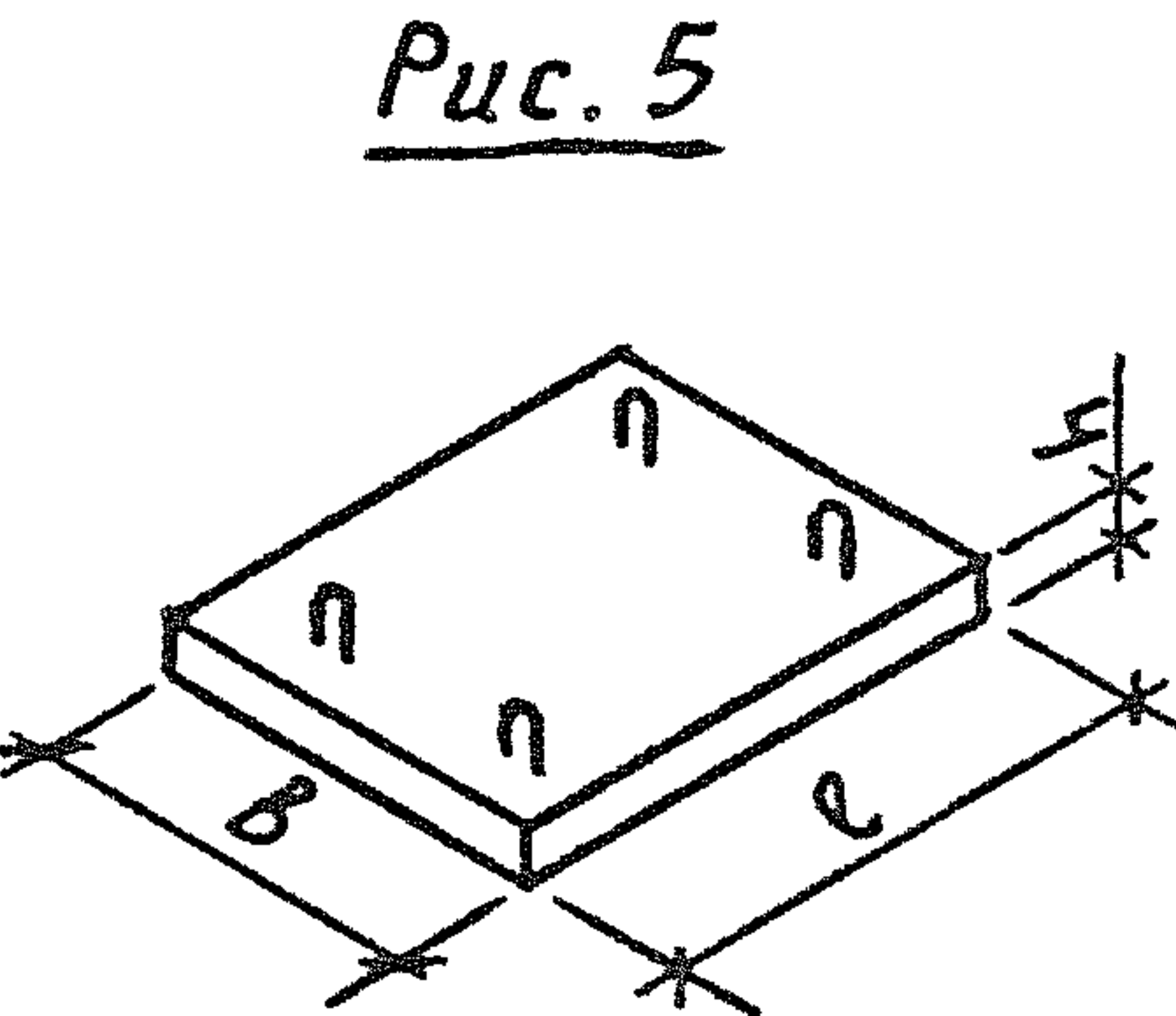
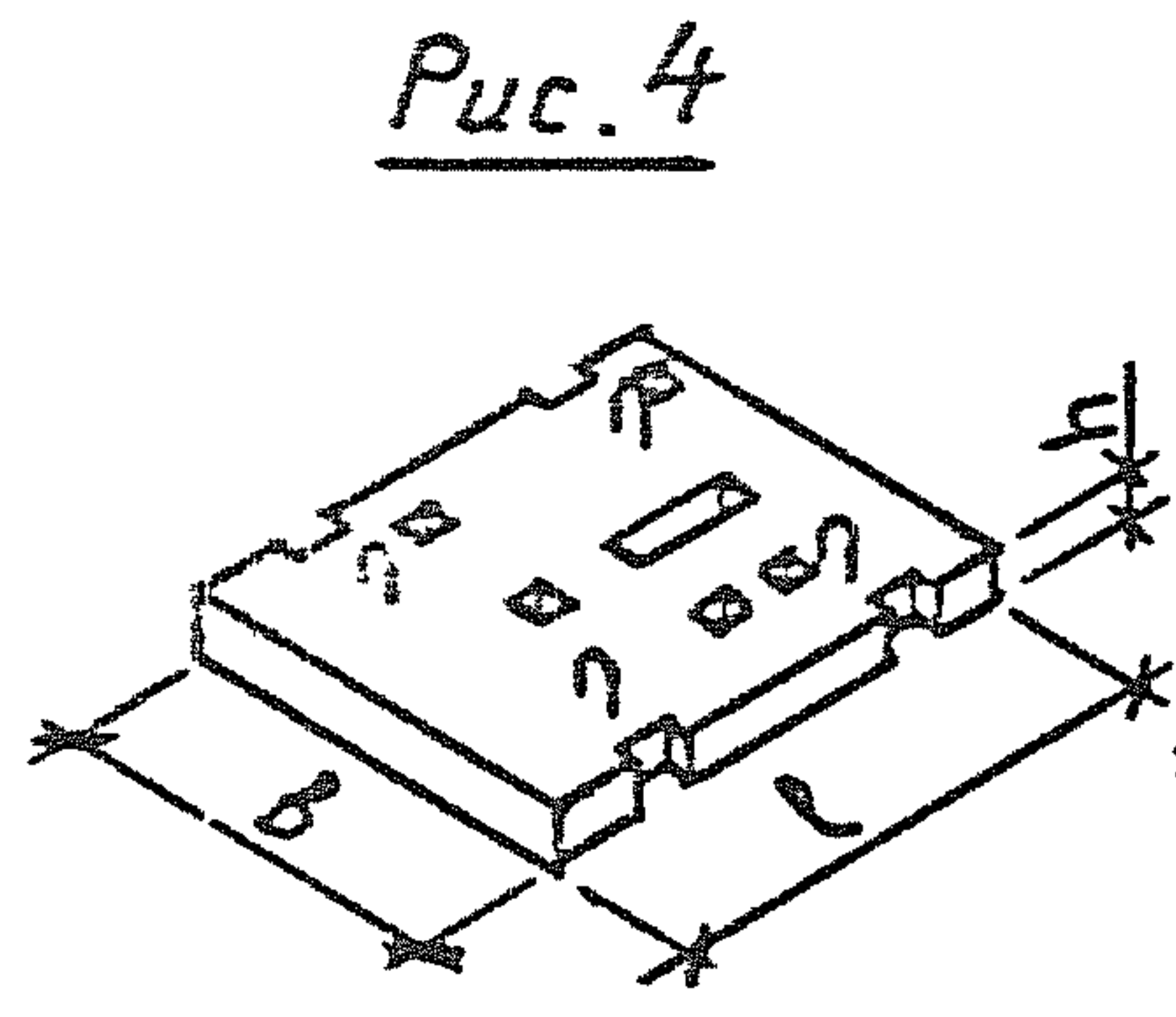
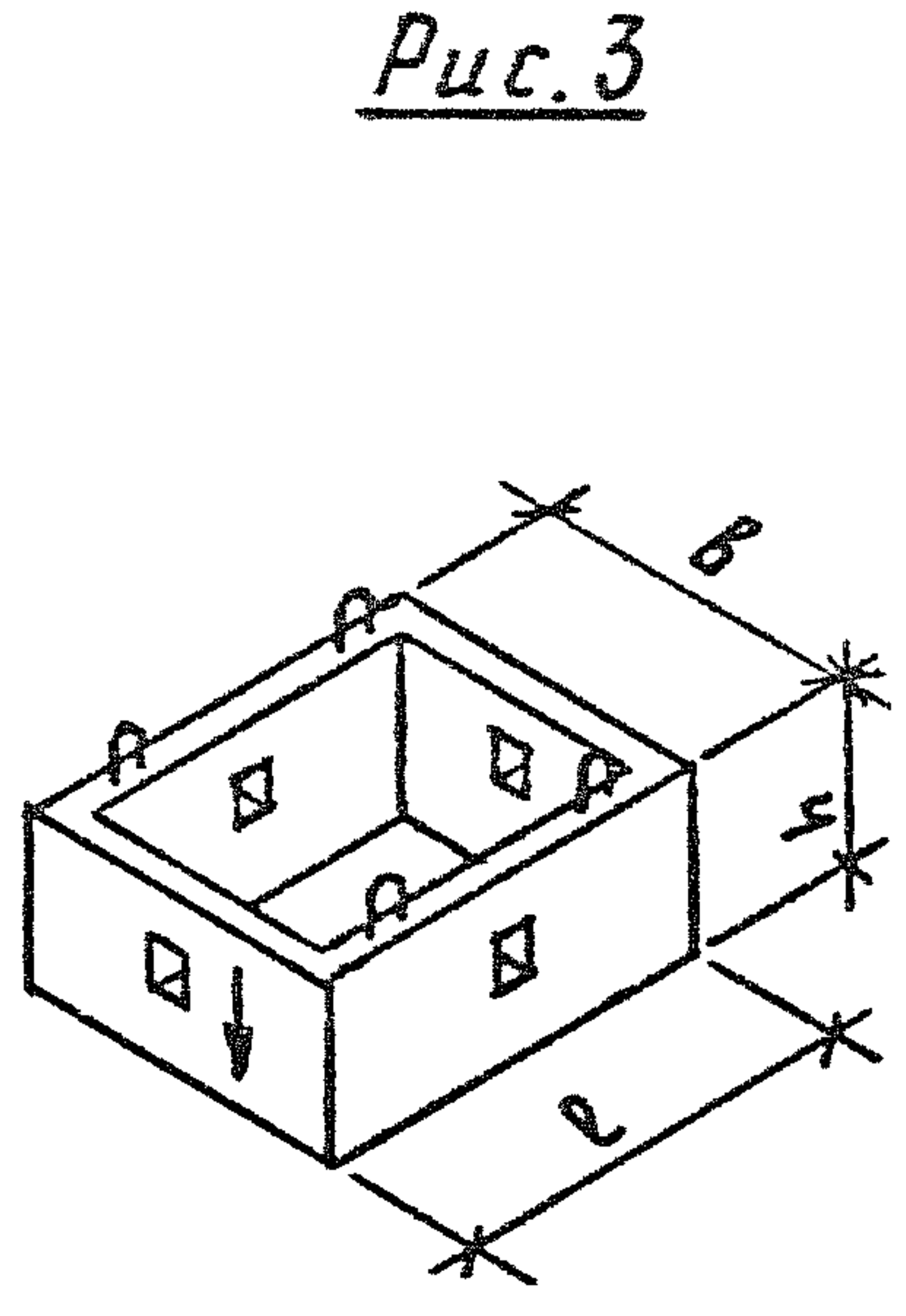
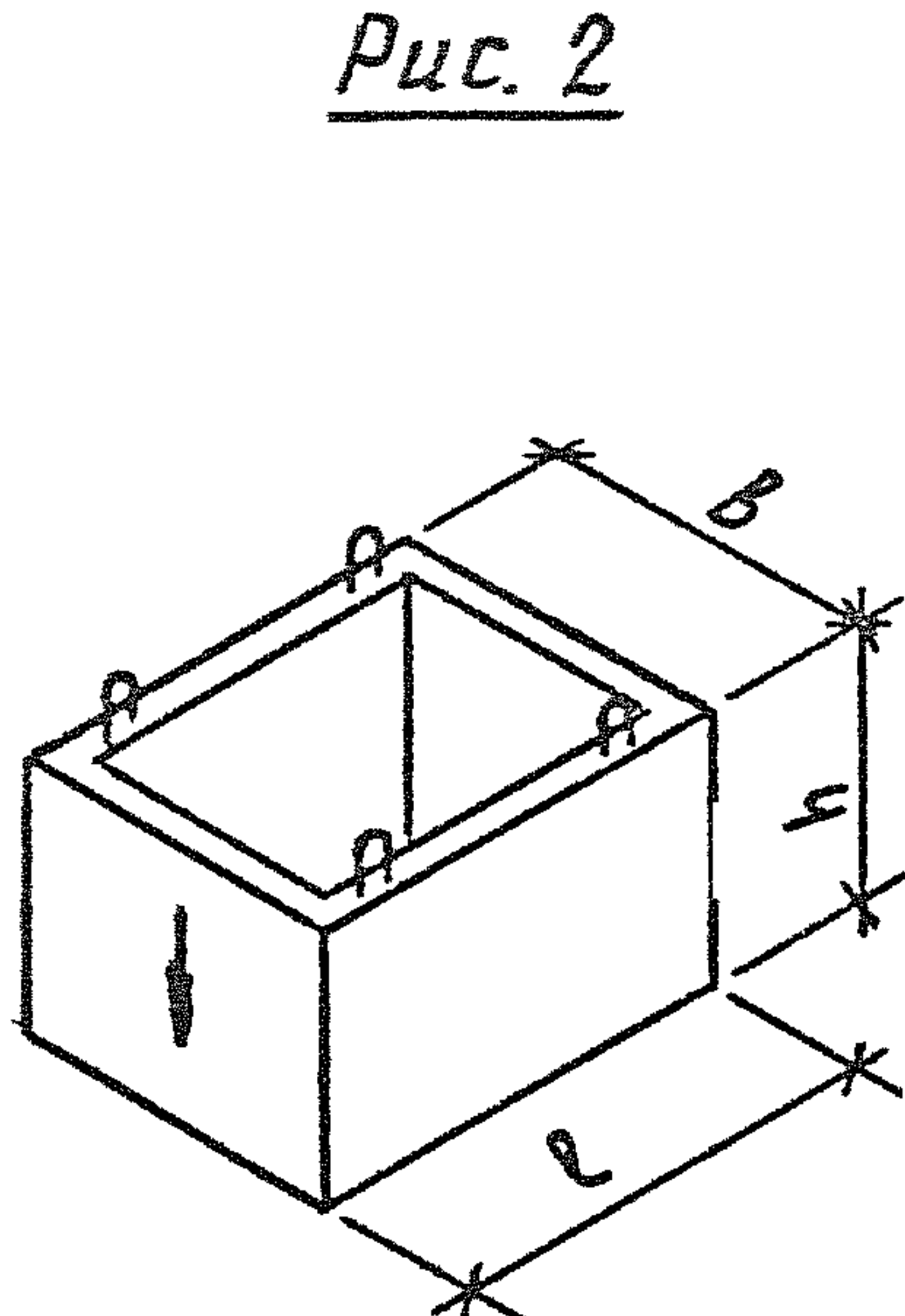
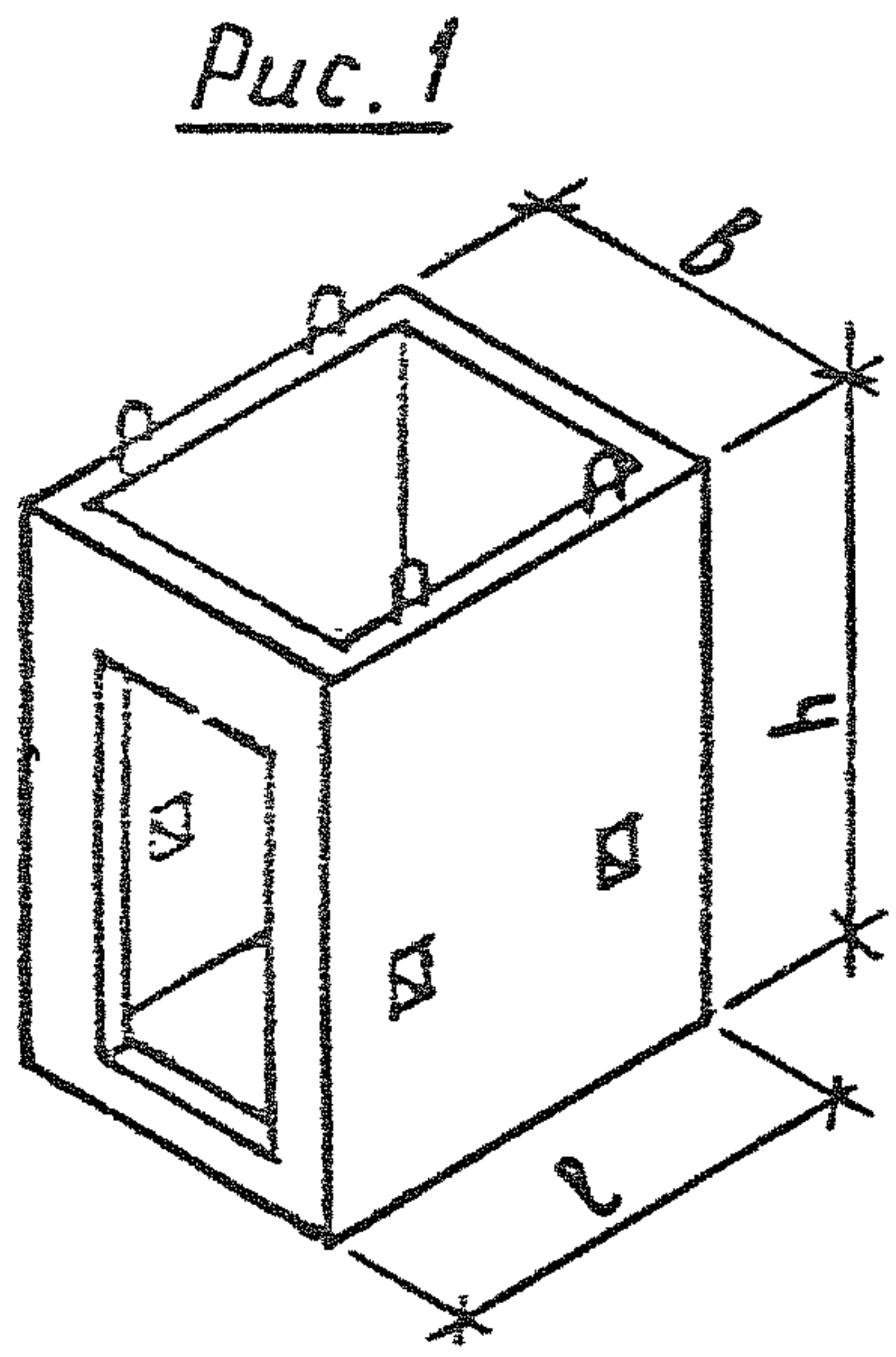
ЛИСТ

7

МФ 2742-01 11

Копировал

Формат А4



Марка	Рис.	Размеры, мм			Расход матер.		Масса, т
		l	b	h	Бетон, м <sup>3</sup>	Сталь, кг	
ЩЛС 30-40	1	1930	1780	2980	1,99	57,4	5,0
ЩЛН 12-40	2	1930	1780	1210	0,90	37,1	2,3
ЩЛВ 7-40	3	1930	1780	730	0,55	21,4	1,4
ПЛ 18.19-40	4	1930	1780	200	0,69	90,7	1,7
ПП 15.17-40	5	1690	1530	200	0,52	16,7	1,3
ПФ 18.20-40	5	1820	1970	500	1,8	87,6	4,5
ПФС 18.20-40	6	1820	1970	500	1,07	75,2	2,8

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

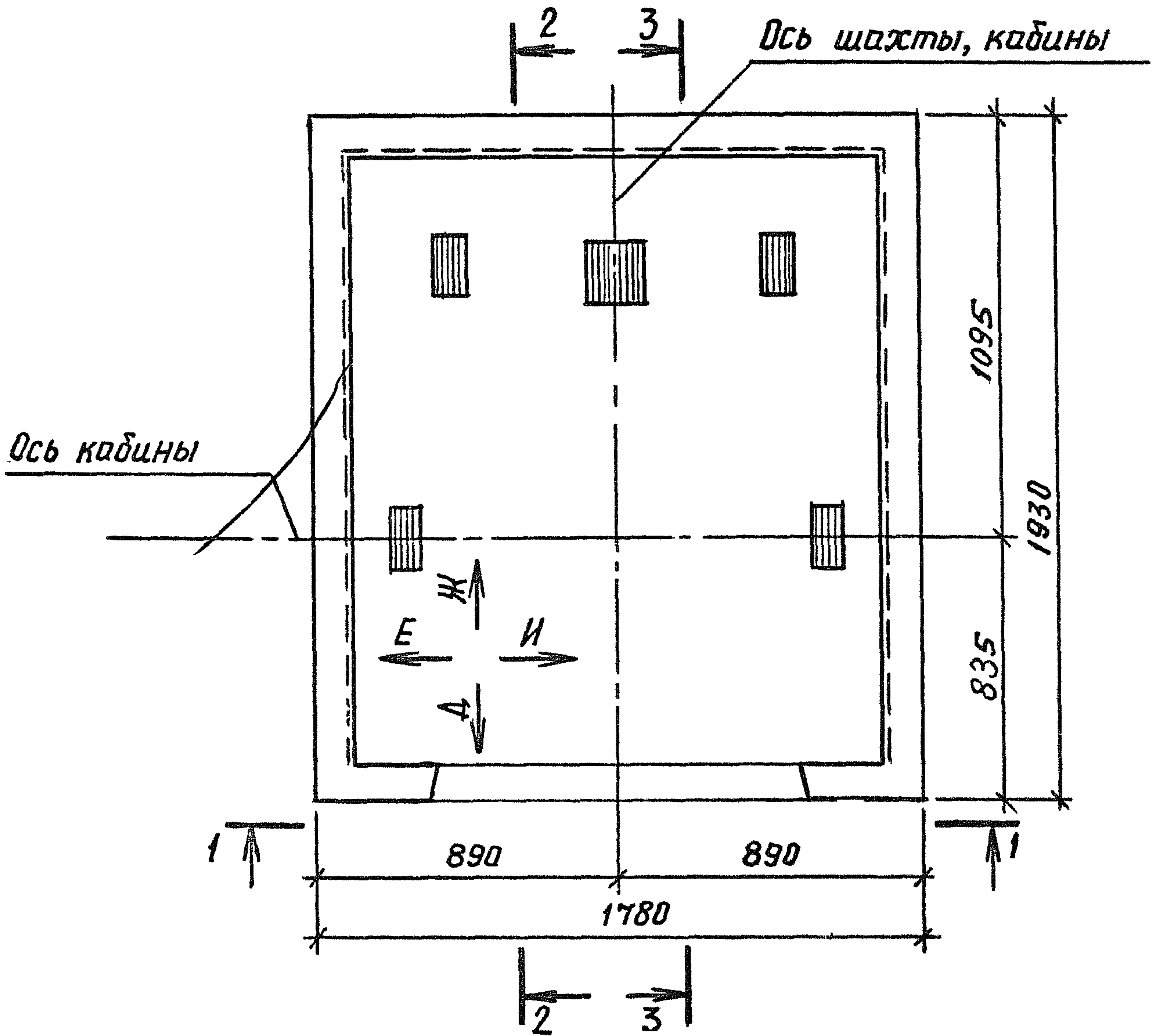
Исполн.	Гиль	Гиль
Разраб.	Гиль	Гиль
Провер.	Ильцина	Ильцина
Н.контр.	Ильцина	Ильцина

1.189.1-11.1-НИ

Номенклатура изделий

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ЛенЗНИИЭП		

План шахты

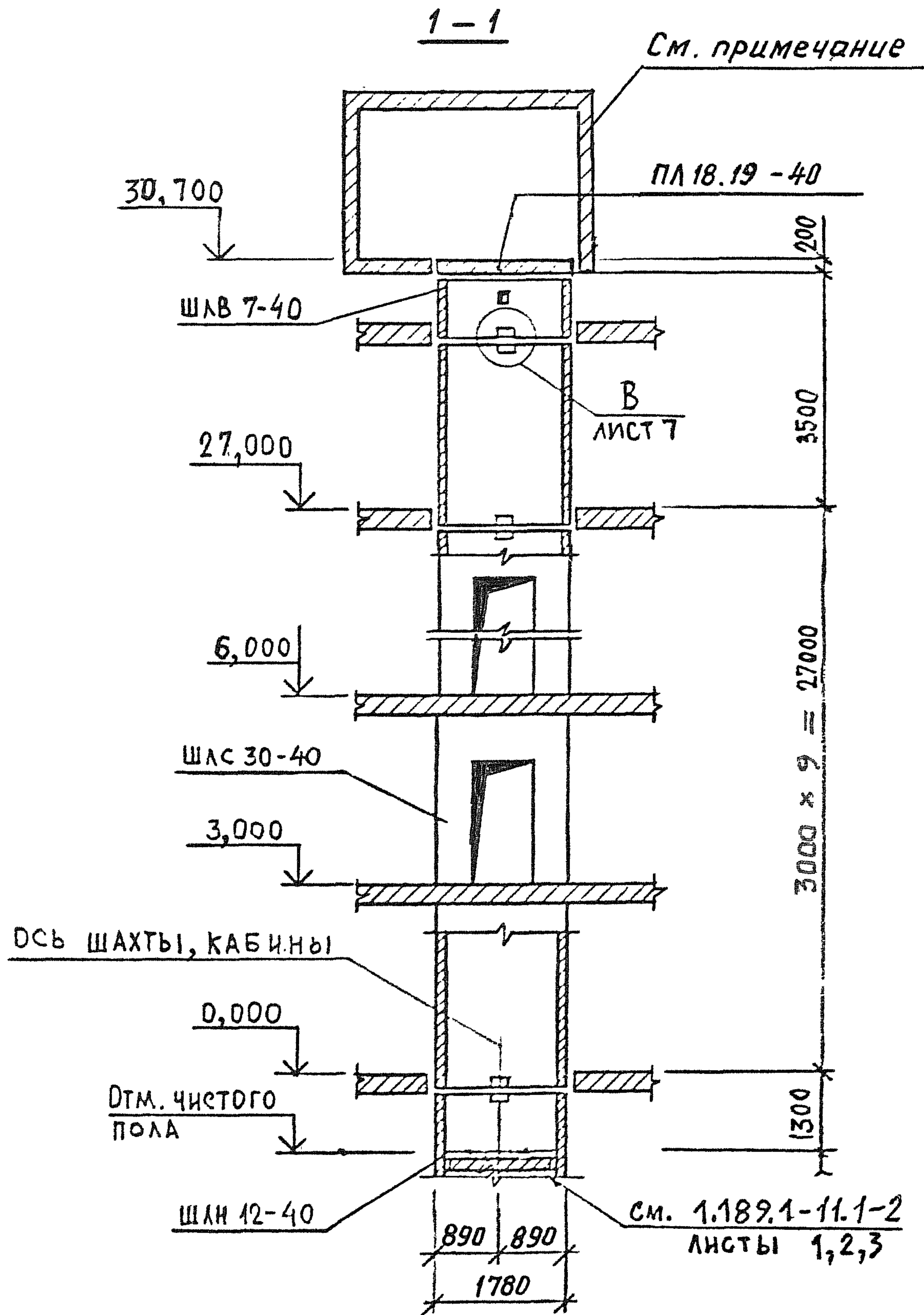


ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ.№			
	Исполн.	Гиль	<i>Ильцина</i>			
	Разраб.	Гиль	<i>Ильцина</i>			
	Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>			
	Н.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>			
1.189.1 - 11.1 - 1				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	9
Схемы расположения элементов шахты лифта. Узлы				ЛенЗНИИЭП		

МФ 2742-01 13

Копировал

Формат А4



Привязки стен машинного помещения принимаются в проектах в соответствии с требованиями альбома АТ-7.00-001А раздел I.

ИНВ.№ ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1. 189.1 - 11.1 - 1

ЛИСТ  
2

МФ 2742-01 14

Копировал

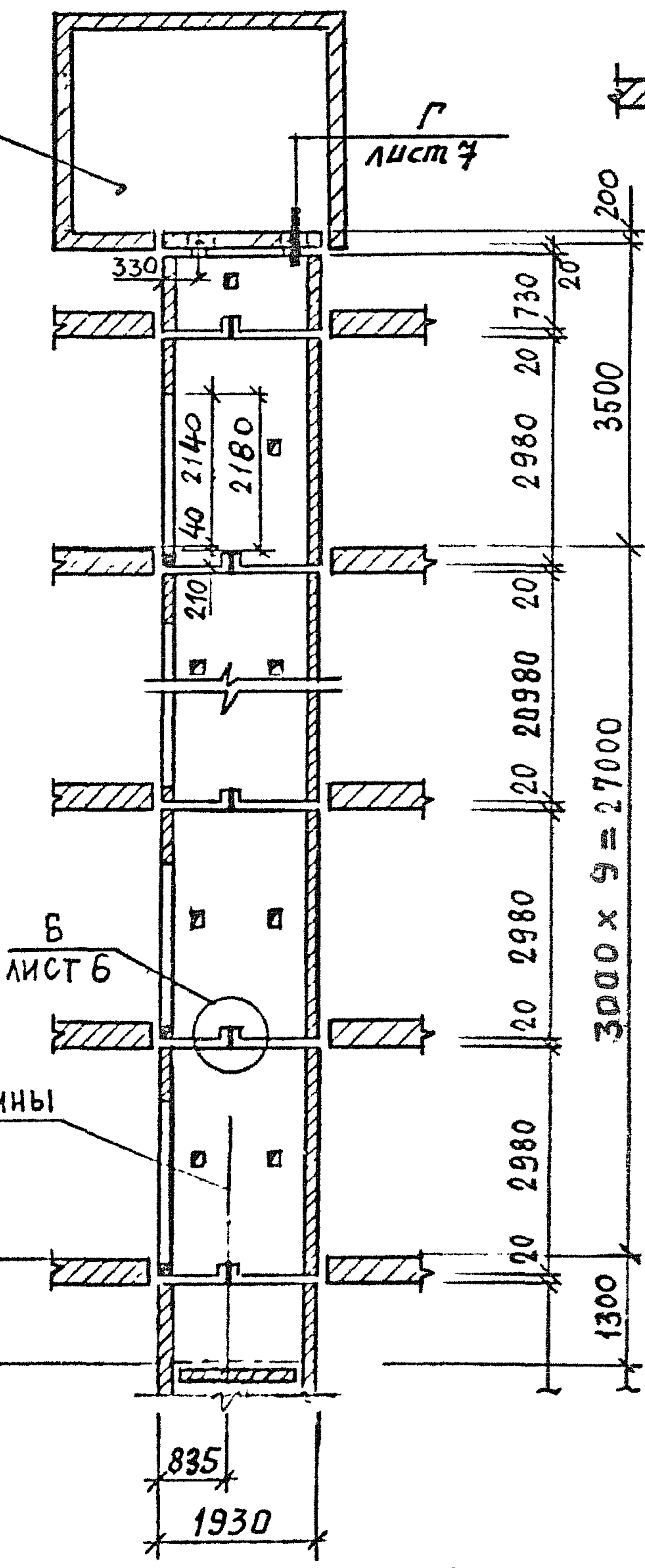
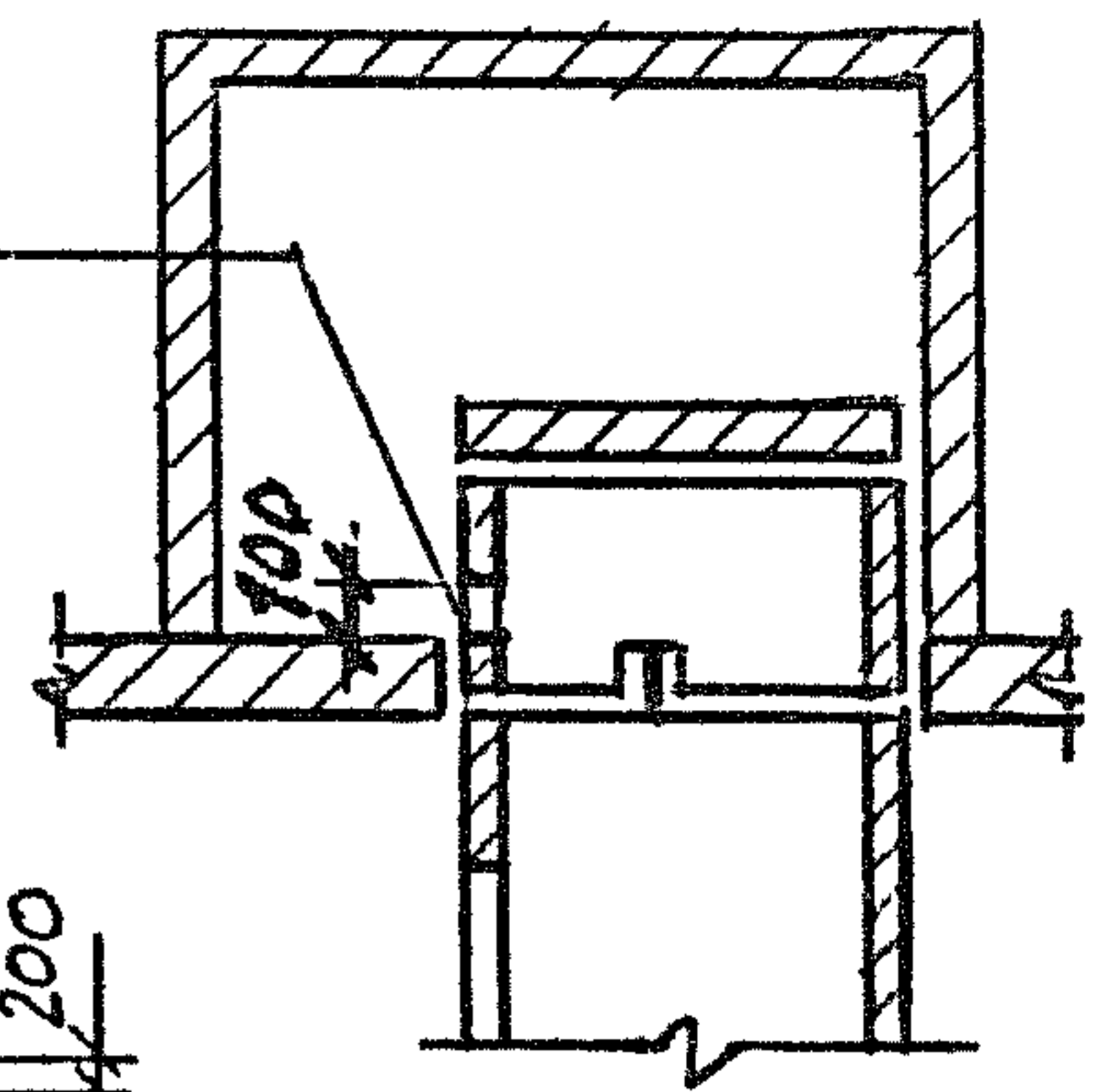
Формат А4

Вариант расположения  
машинного помещения

2 — 2

Машинное  
помещение

См. приме-  
чание п.1



Отм. пола  
нижней оста-  
новки

Отм. чистого  
пола прямка

Ось кабины

Лист 6

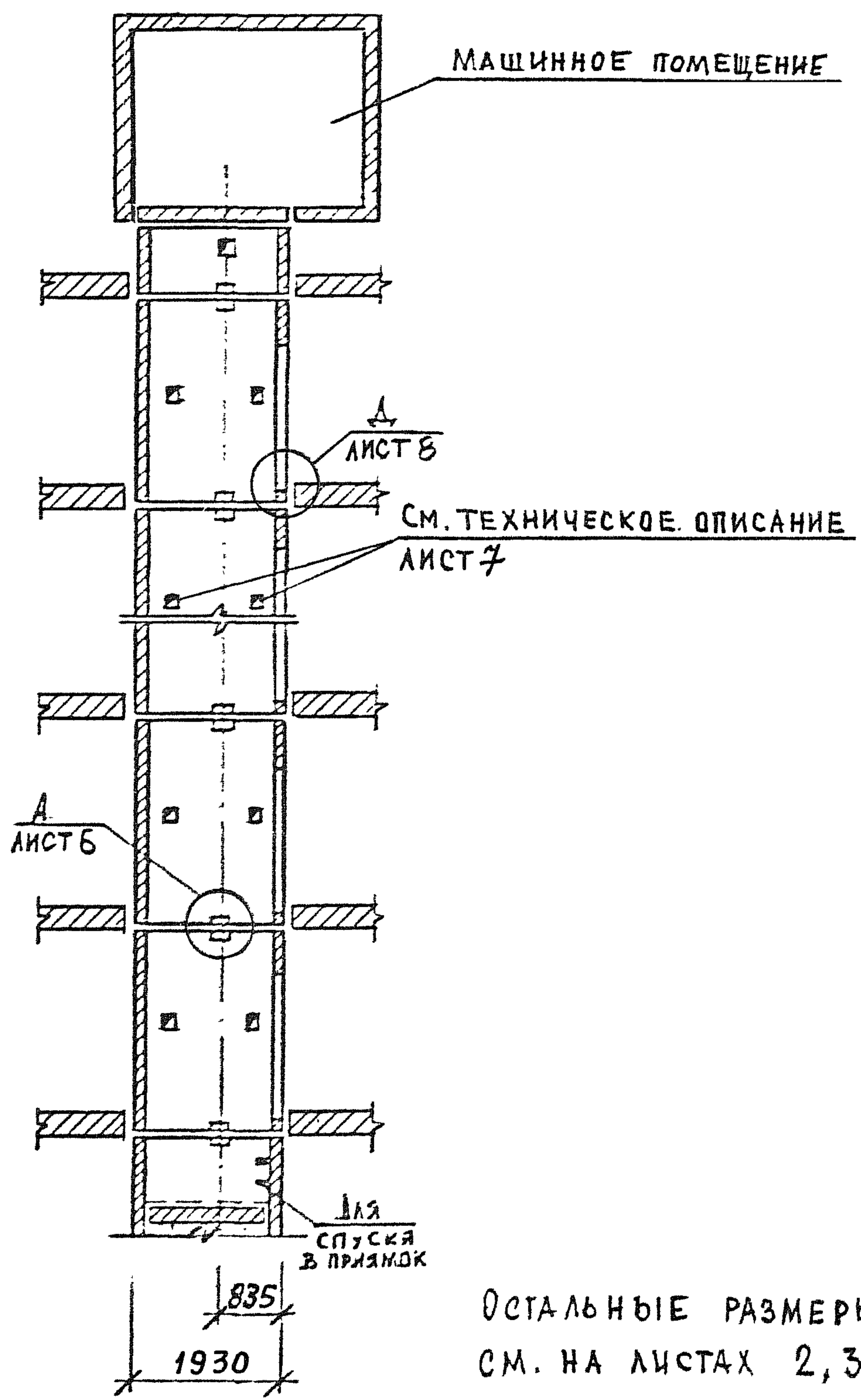
Лист 7

1. Отверстие 250x100мм (вxк) для ввода проводов и кабелей предусмотреть при привязке.

1.189.1 - 11.1 - 1	Лист 3
--------------------	-----------

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	

3 — 3



ОСТАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ  
СМ. НА ЛИСТАХ 2, 3.

М.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. МНВ №

1.189.1 - 11.1 - 1		ЛИСТ
		4

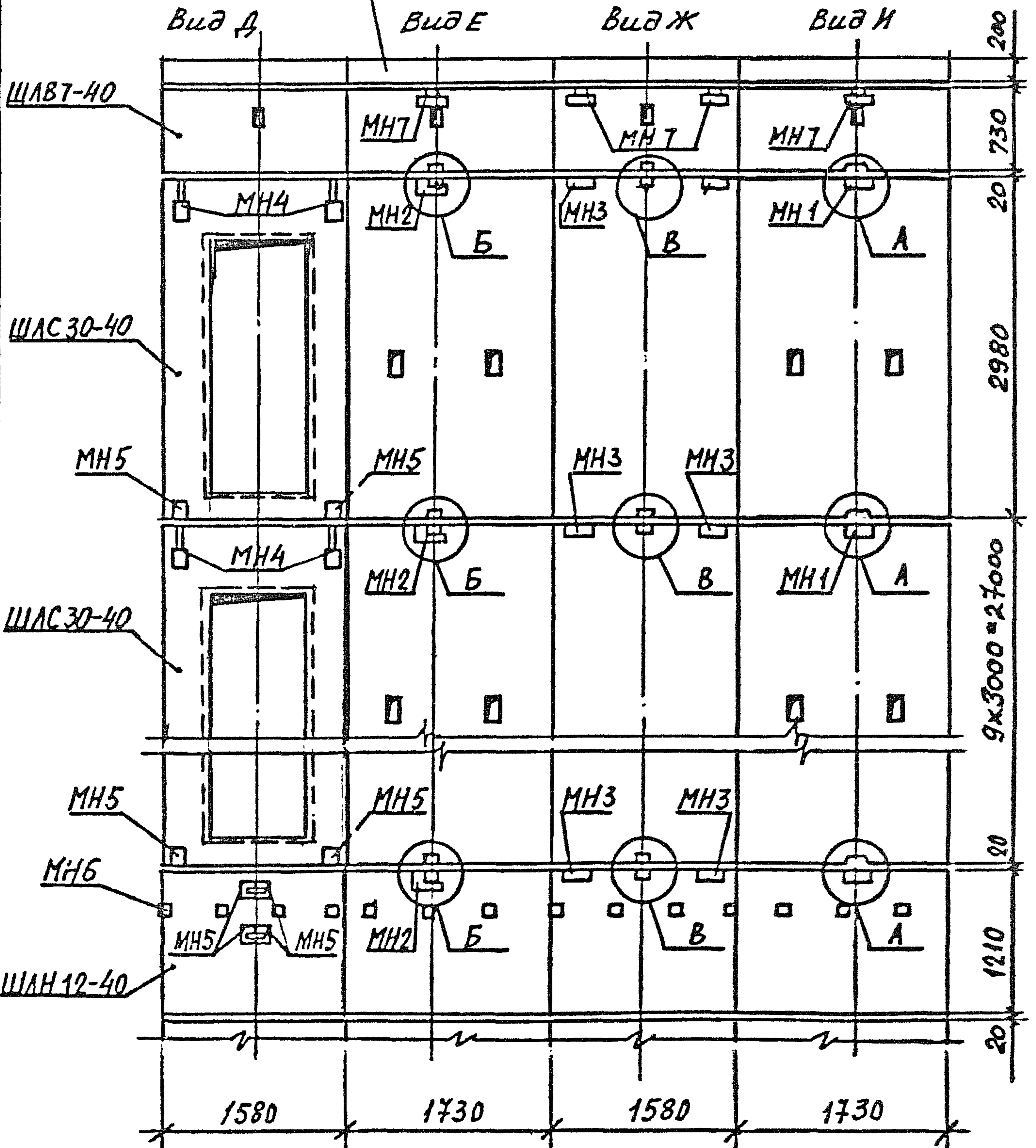
Копировал

МФ 2742-01 16  
Формат А4



# Развертка блоков шахты лифта

1ПА 18.19-40



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-1

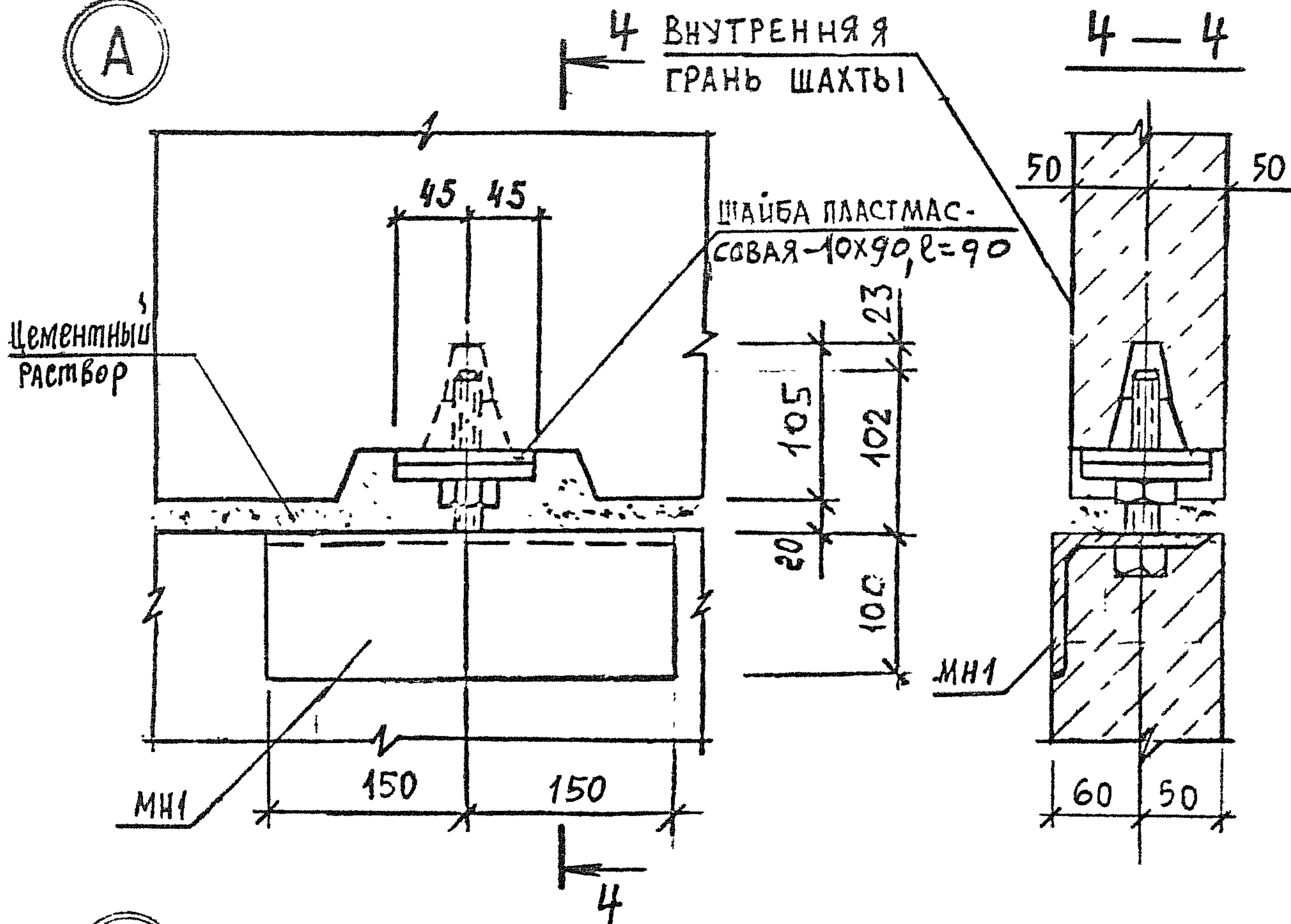
ЛИСТ 5

Копировал

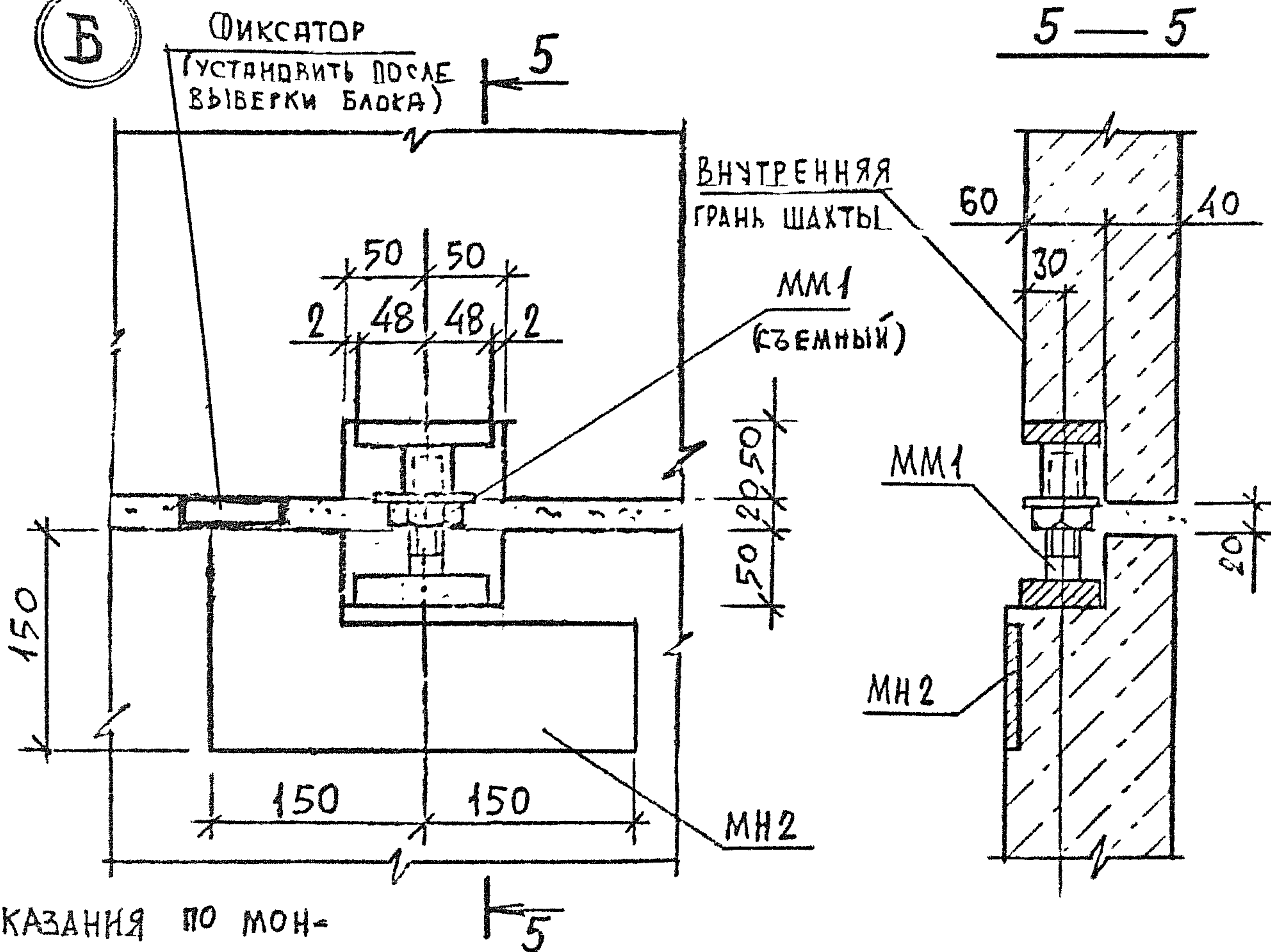
МФ 2742-01 17

Формат А4

А



Б



Исполн.	Подпись и дата	Взам. инв. №

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ.

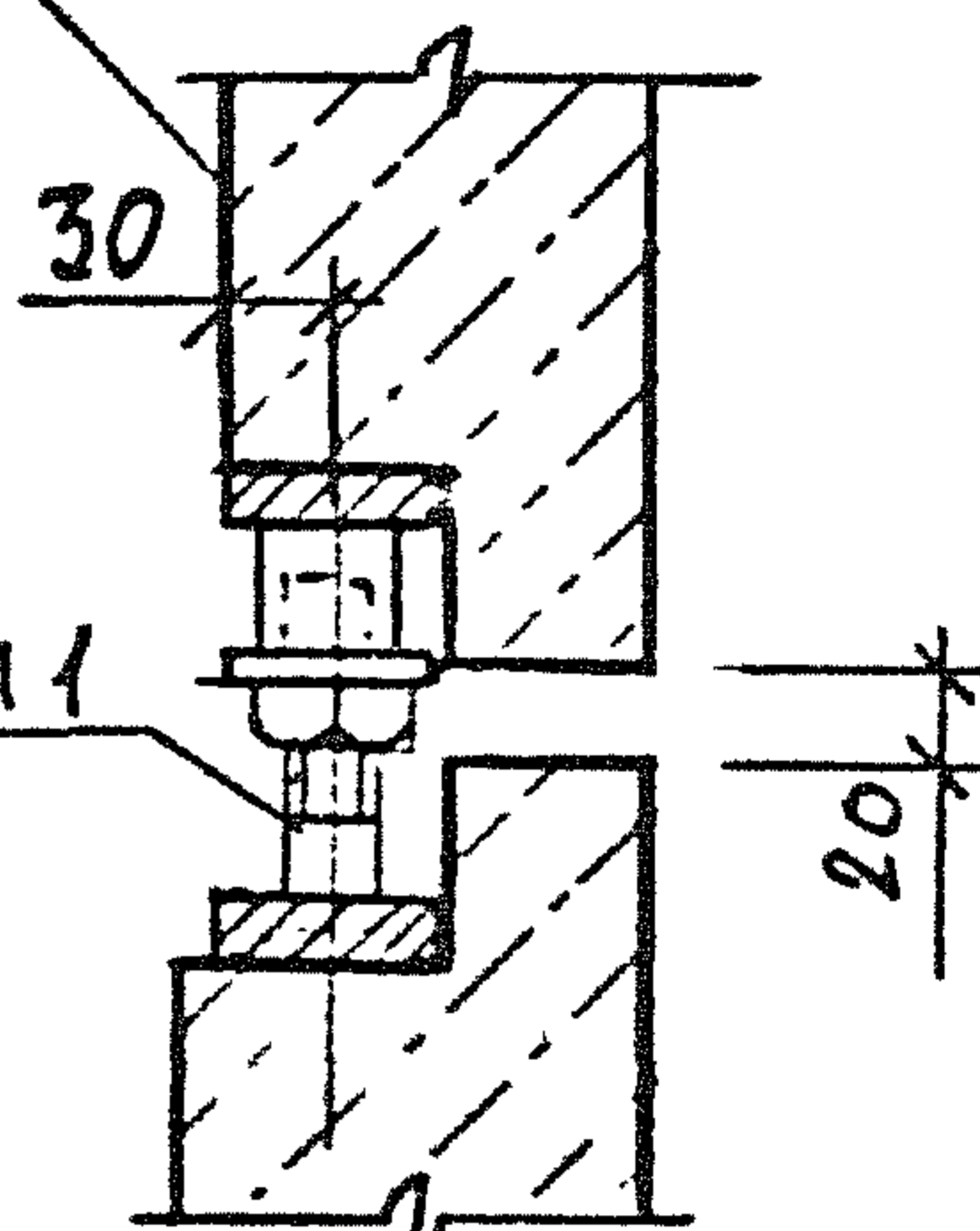
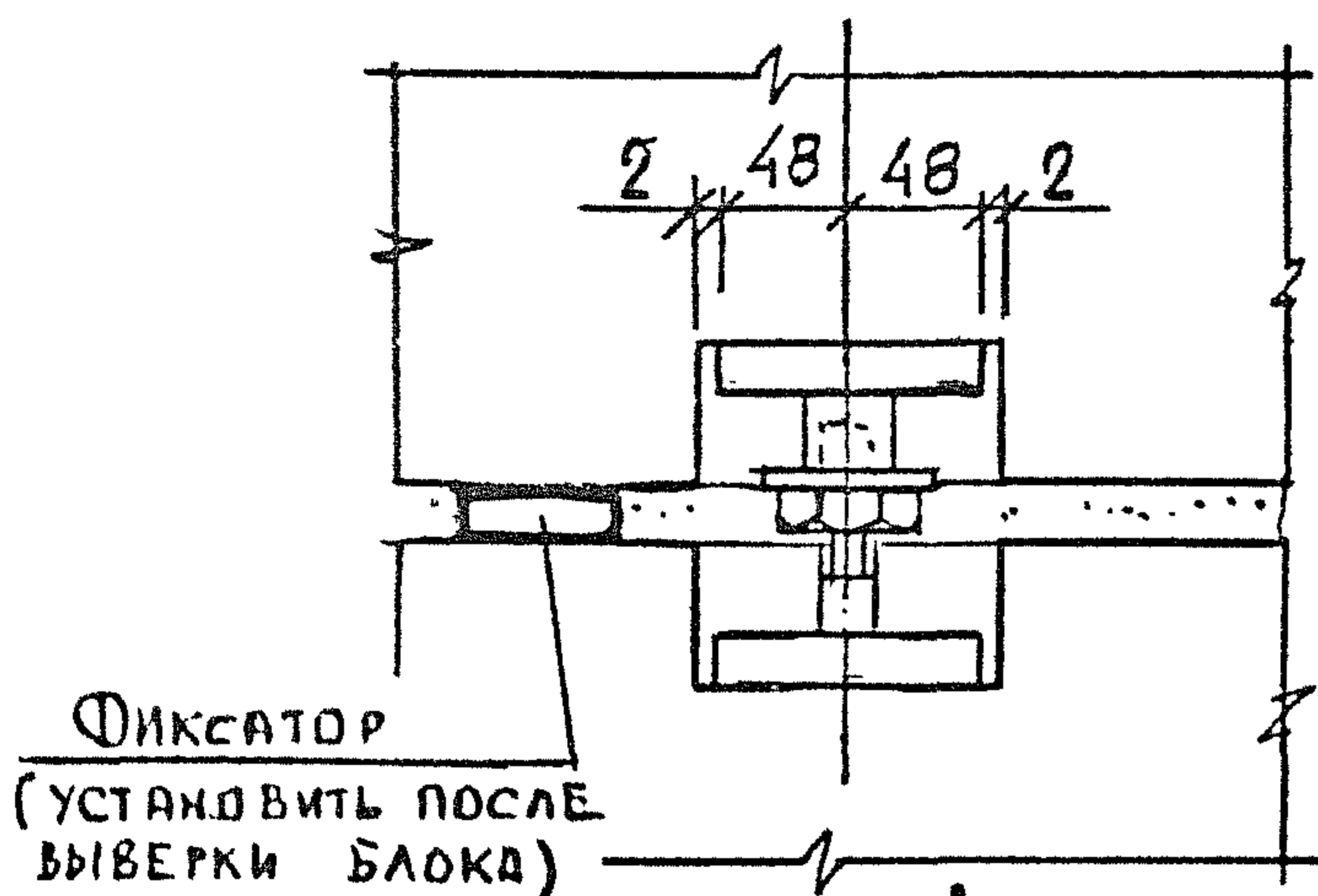
1.189.1 - 11.1 - 1

Лист 6

В

6  
ВНУТРЕННЯЯ  
ГРАНЬ БЛОКА

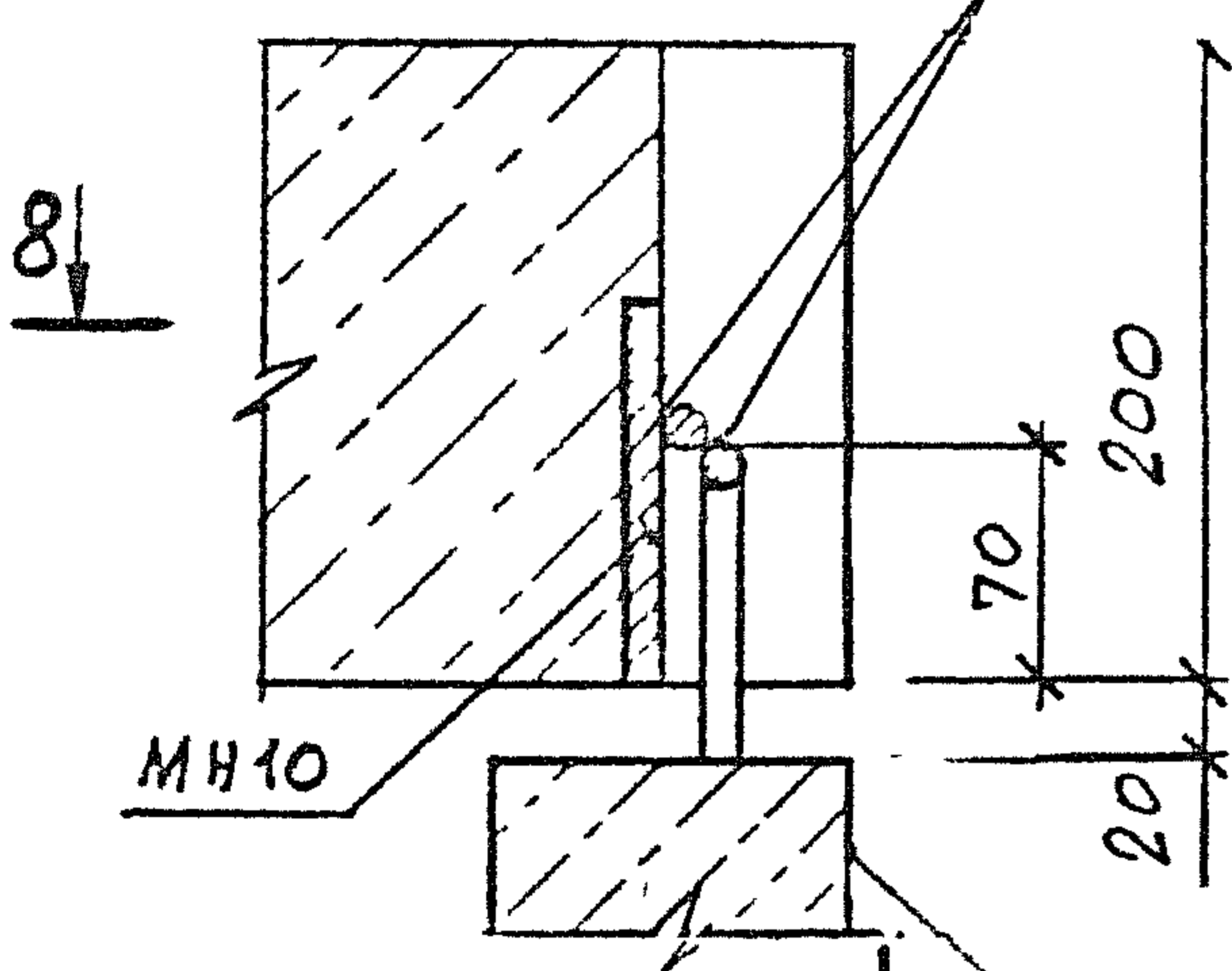
6 — 6



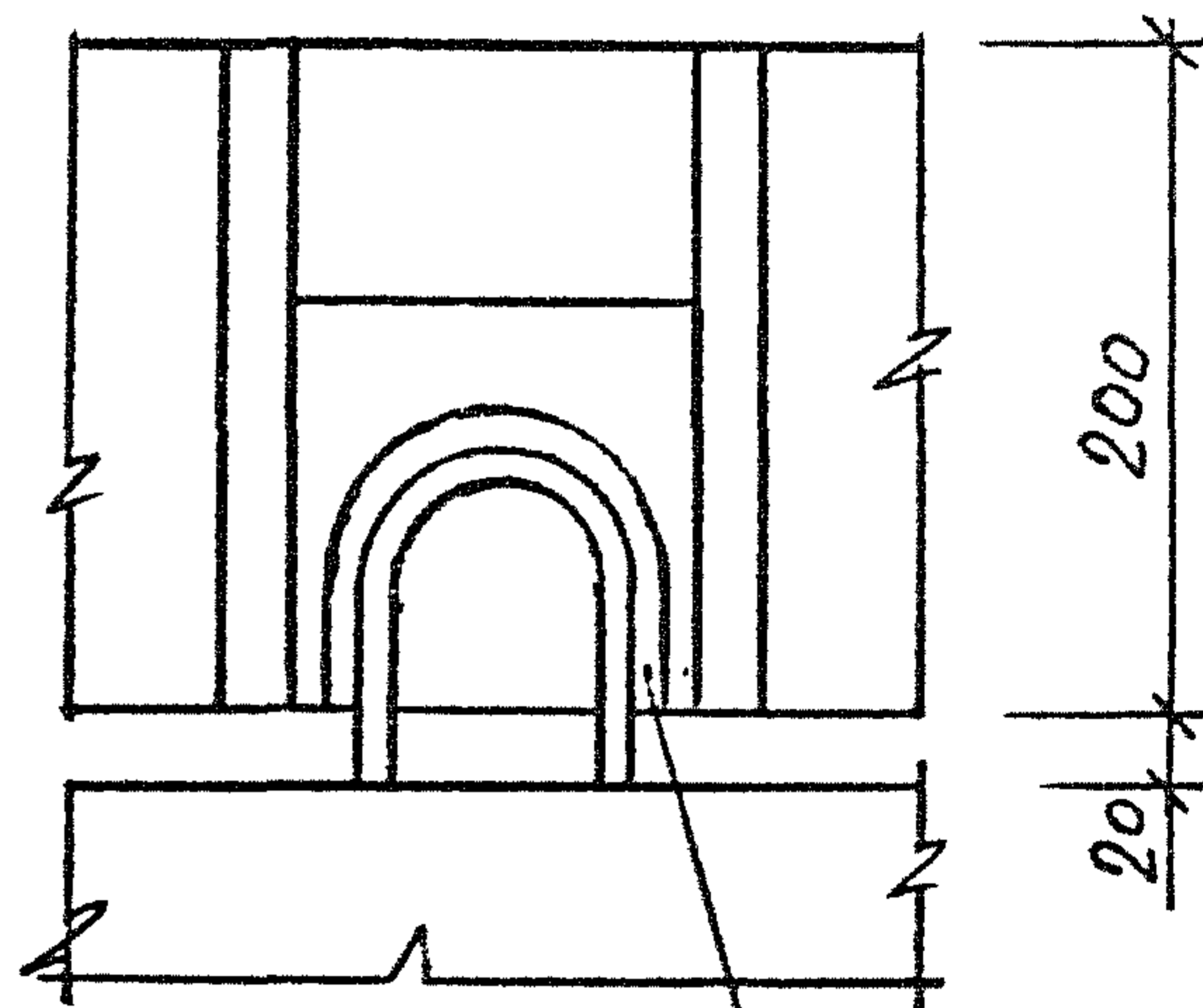
7 — 7

Г

7  
6  
ГОСТ 14098-85-Н1-Р.ш

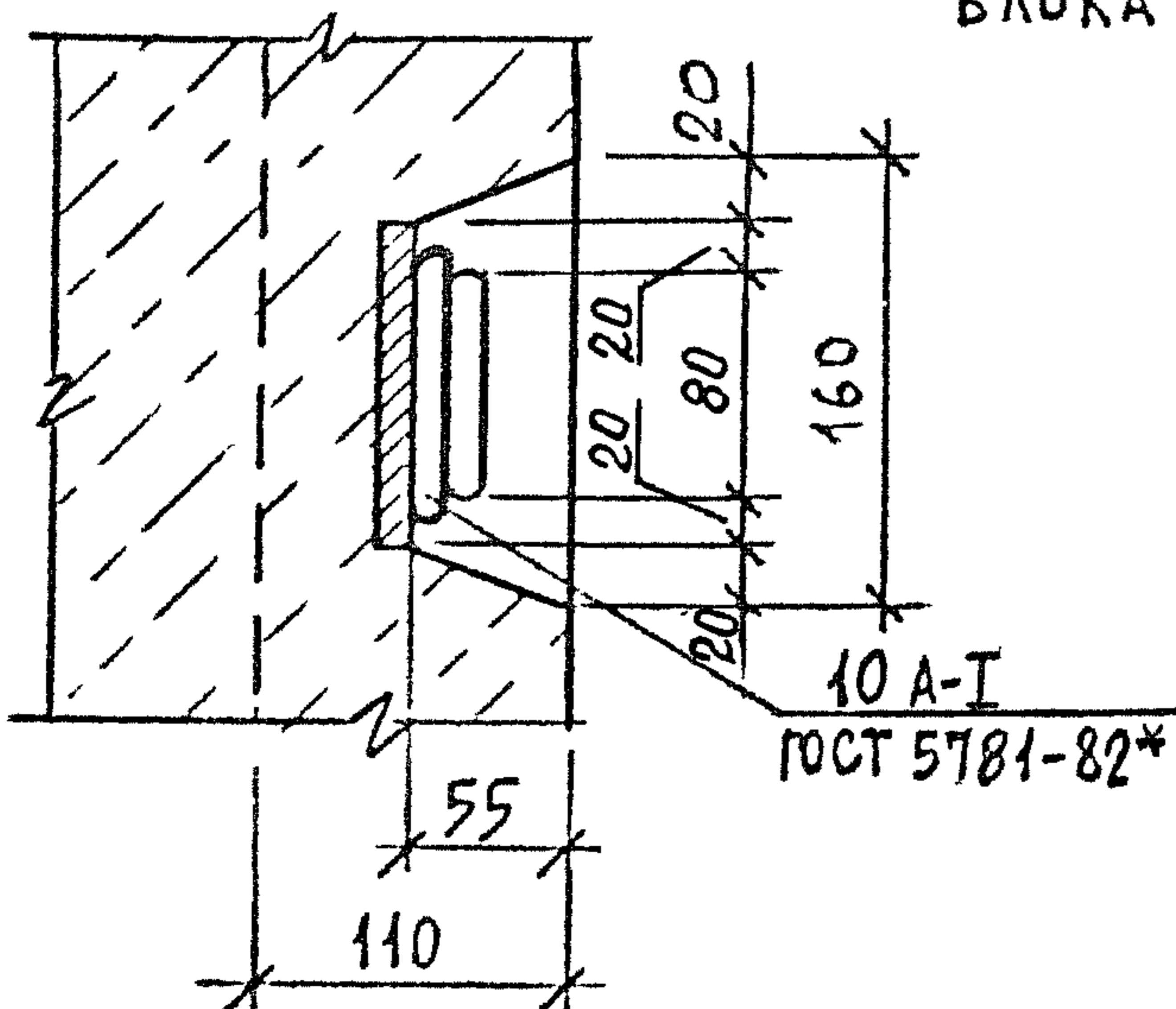


8



8 — 8

7  
НАРУЖНАЯ ГРАНЬ  
БЛОКА



УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

ИЗМ. №	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИЗМ. №

1.189.1-11.1-1

ЛИСТ

7

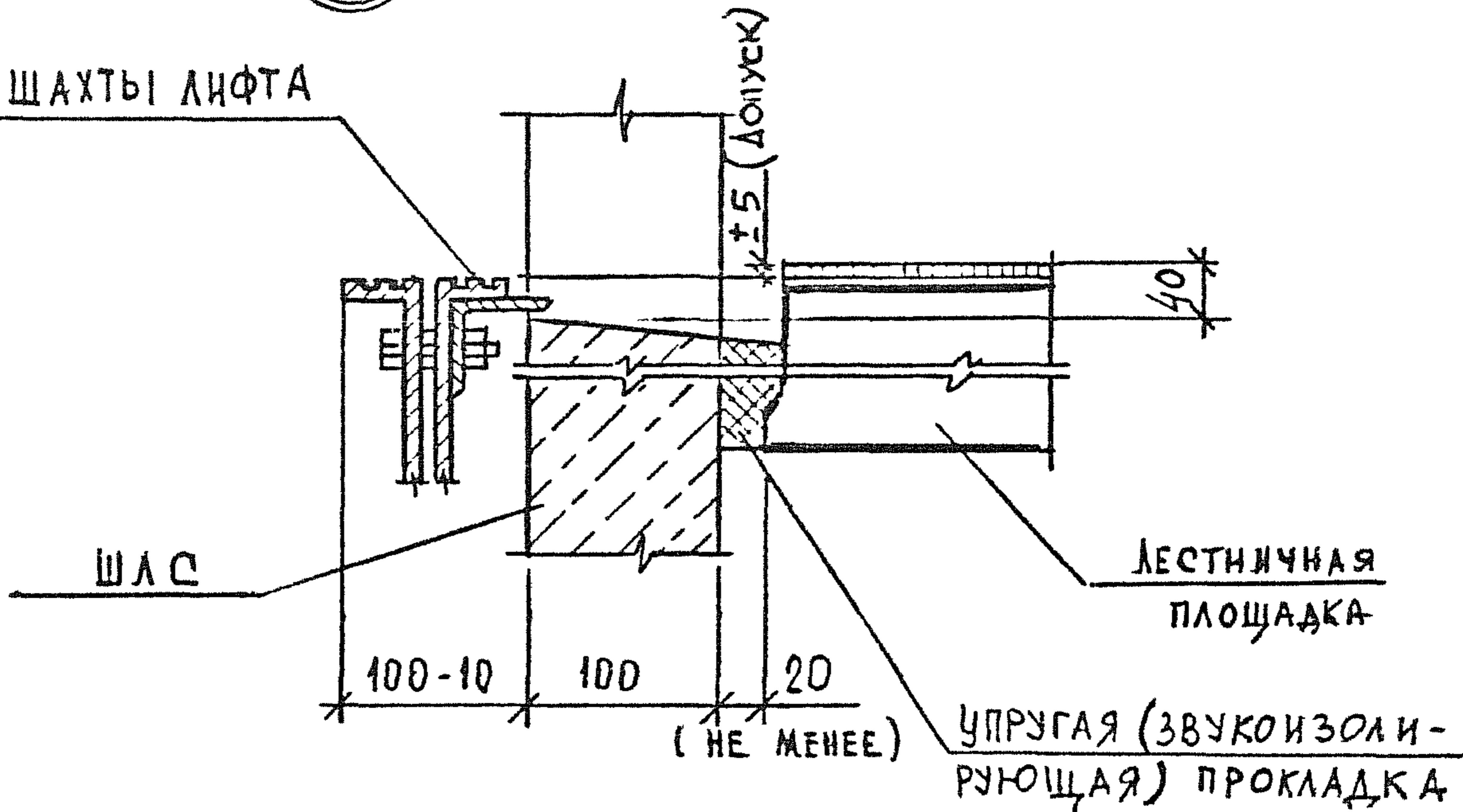
МФ 2742-01 19

Копировал

Формат А4

Ⓐ

ПОРОГ ШАХТЫ ЛИФТА



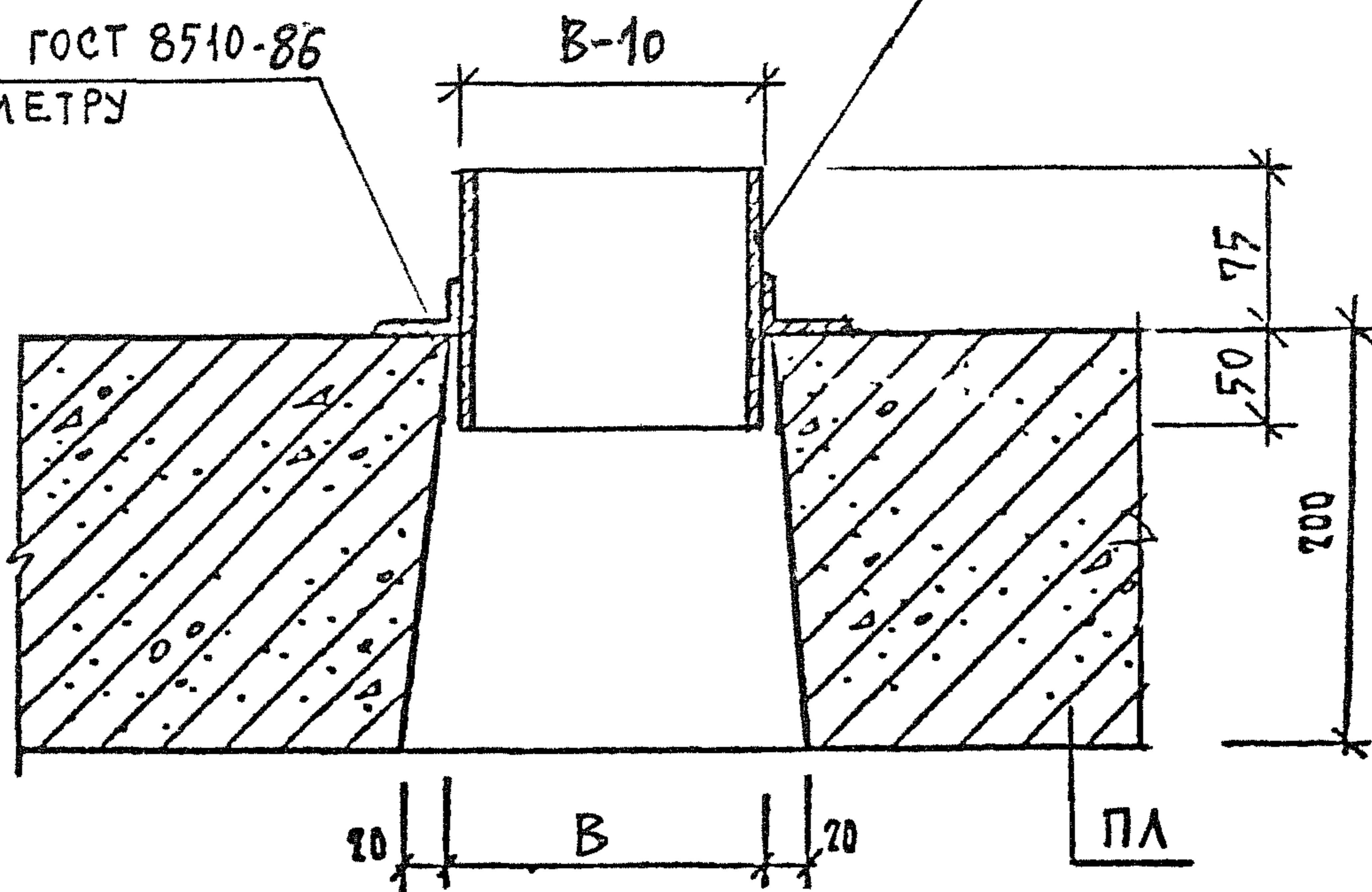
Ⓔ

УЗЕЛ ОГРАЖДЕНИЯ

ОТКРЫТИЯ В ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТЫ  
(ПРИМЕР)

L 45x28x3 ГОСТ 8510-86  
ПО ПЕРИМЕТРУ

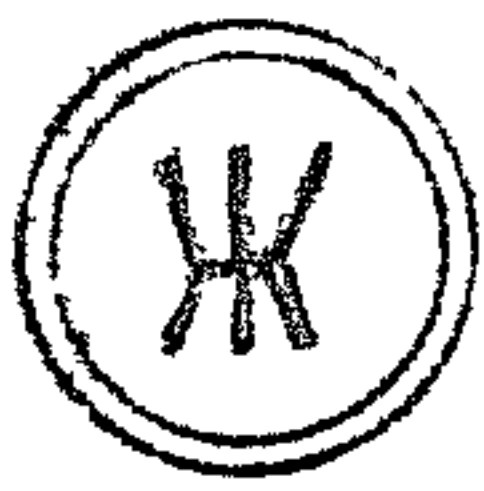
БОРТИК ИЗ ЛИСТОВОЙ  
СТАЛИ (ГОСТ 103-76\*)



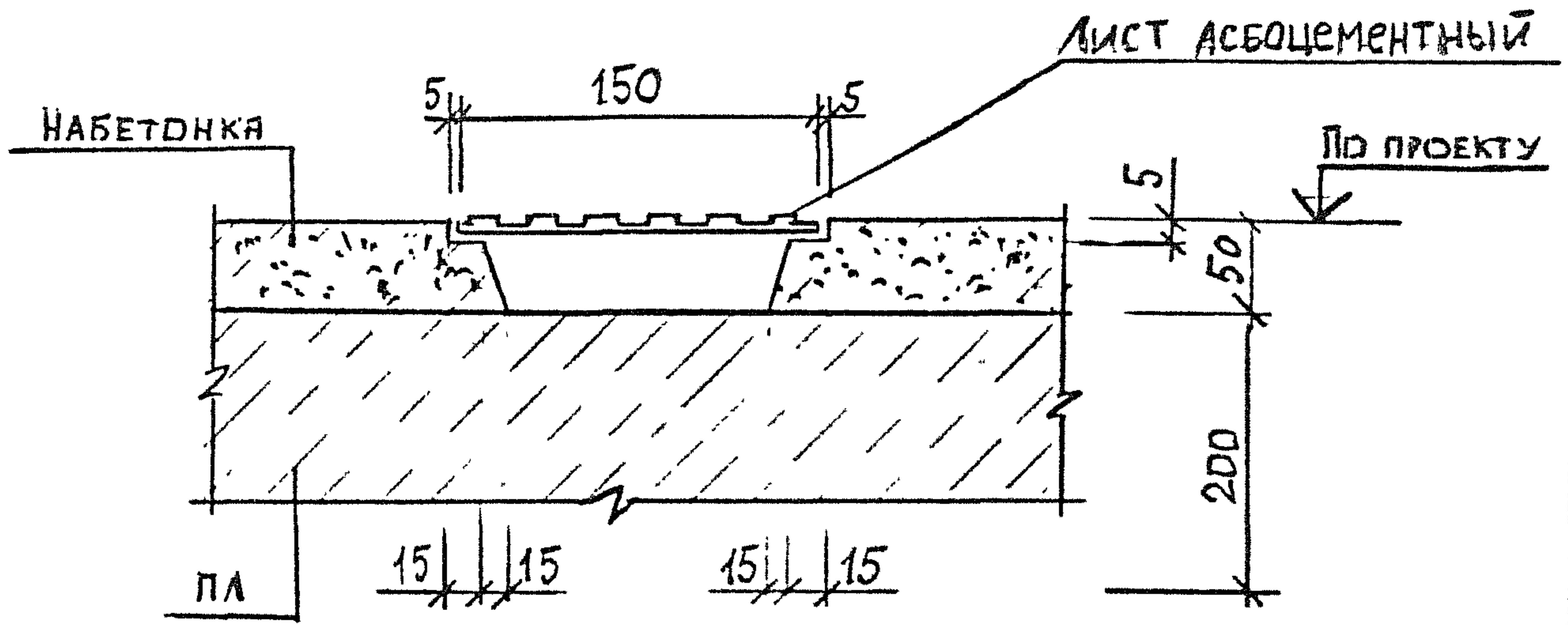
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-1

ЛИСТ  
8



УСТРОЙСТВО КАНАЛА  
ДЛЯ СКРЫТОЙ ПРОКЛАДКИ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ  
(ПРИМЕР)



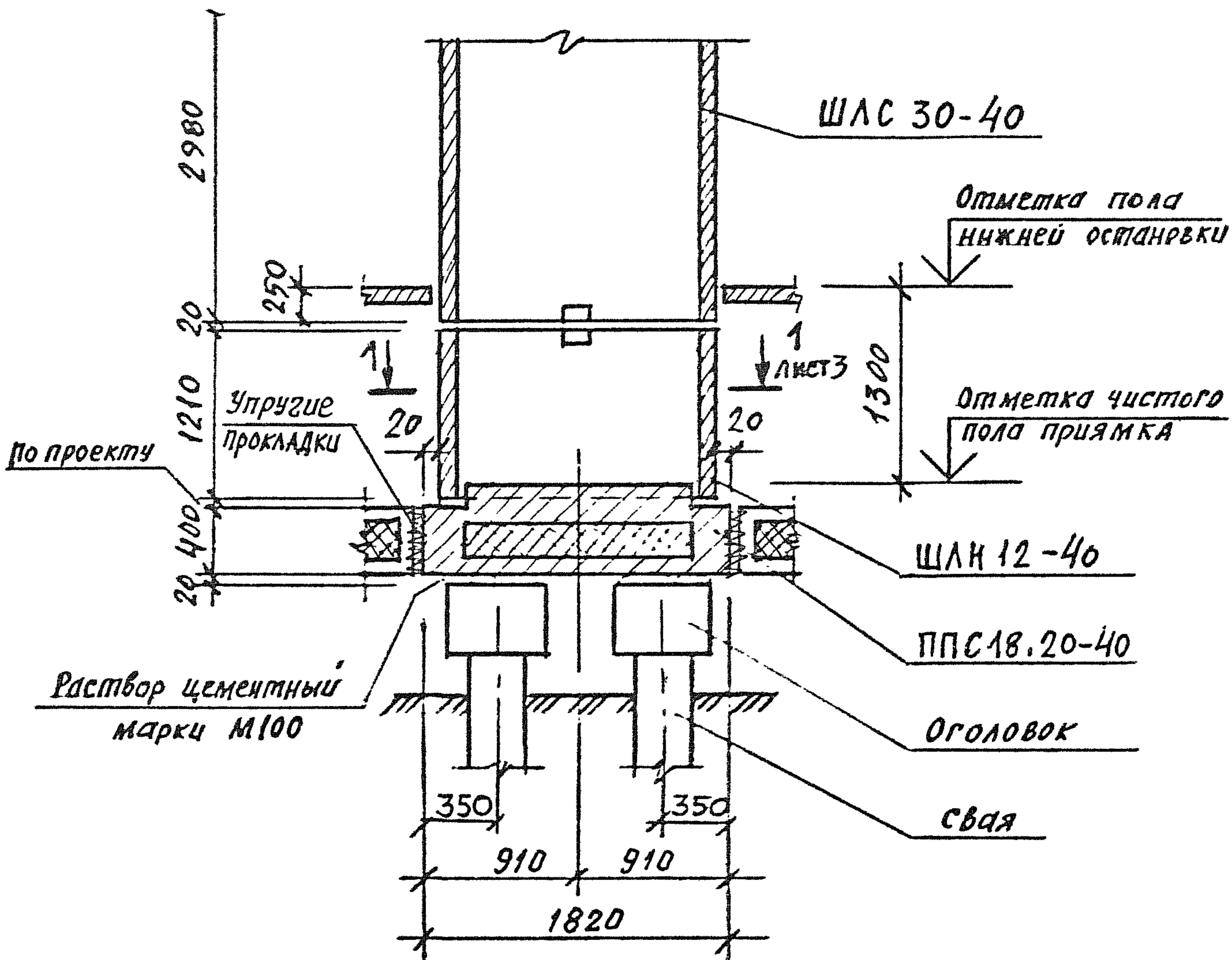
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1 - 11.1-1

ЛИСТ  
9

Пример I

(для зданий, строящихся на вечномёрзлых грунтах, используемых по принципу I)



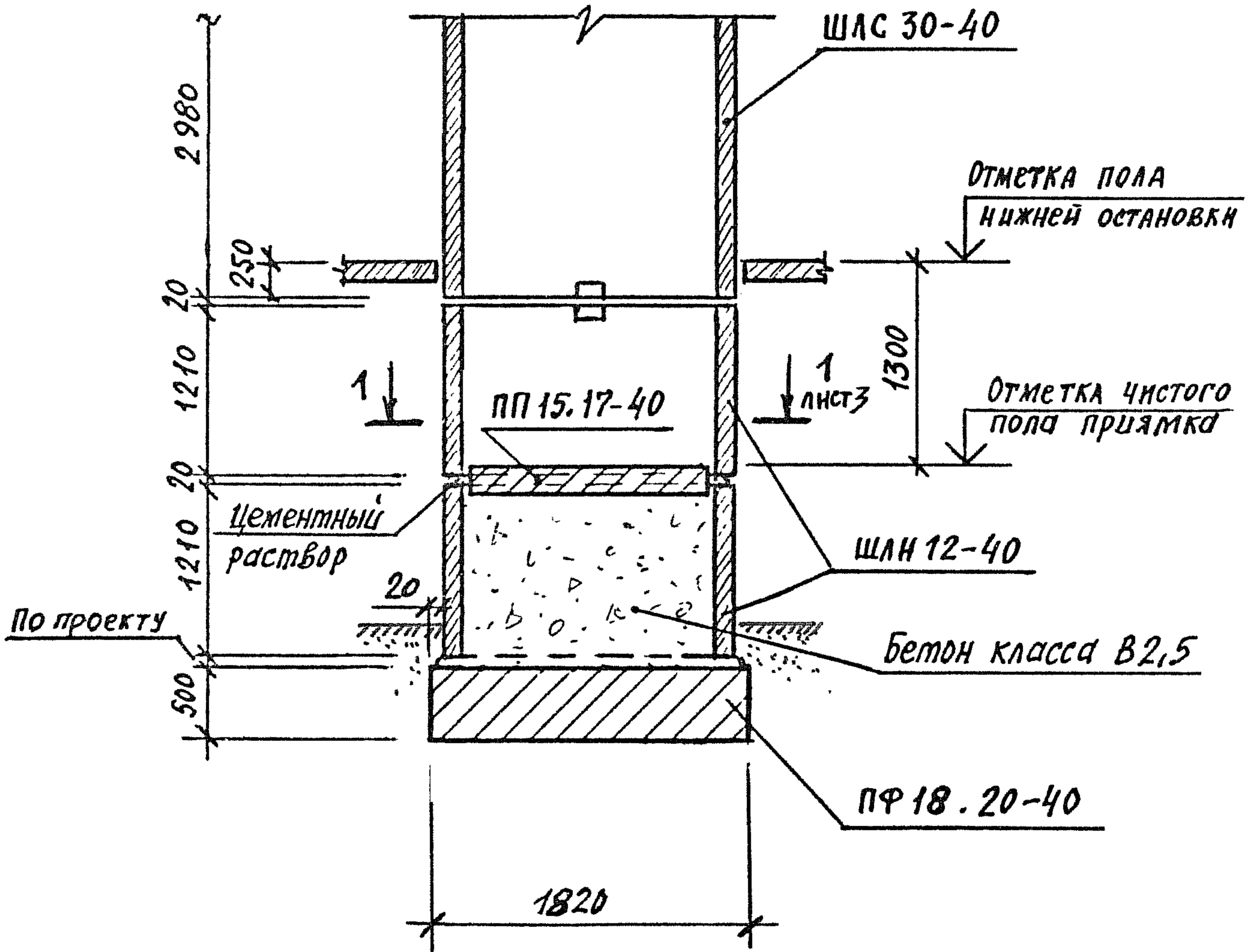
ИНВ.№ ПОДЪ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		<p>1. 189. 1-11.1-2</p> <p>Примеры решений фундаментной части шахты лифта</p>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Исполн.	Гиль		Ильина	Р	1	3
	Разраб.	Гиль		Ильина	<p>ЛенЗНИИЭП</p>		
	Провер.	Ильина		Ильина			
ИНВ.№ ПОДЪ.	Ильина	Ильина					

МФ 2742-01 22

Копировал

Формат А4

Пример 2  
 (для зданий, строящихся на обычных грунтах и  
 на вечномёрзлых грунтах, используемых по  
 принципу II)



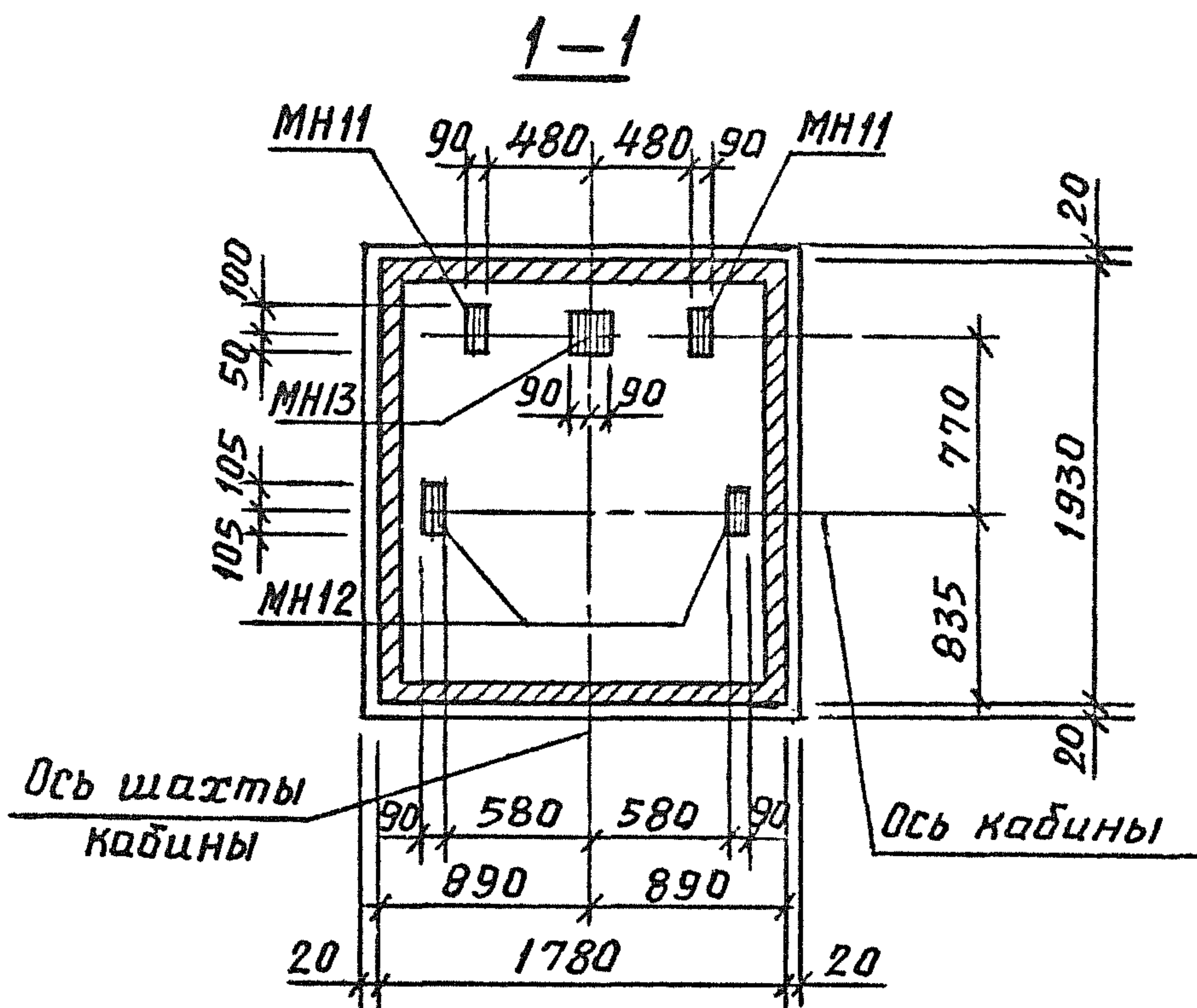
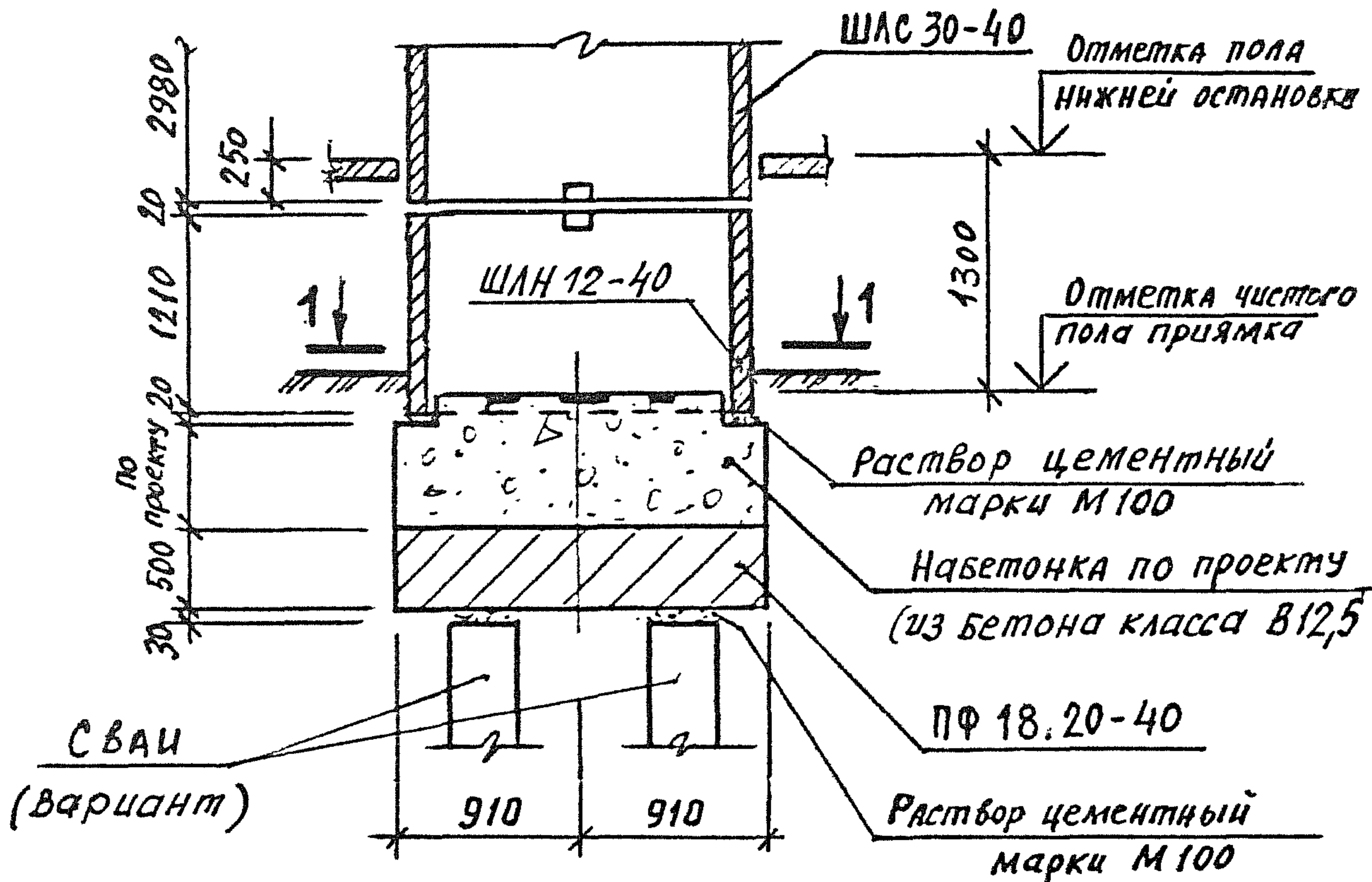
ИЗМ. №	ГОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИМВ. №

1.189.1-11.1-2

Лист  
2

Пример 3

(для зданий, строящихся на обычных грунтах и на вечно-мерзлых грунтах, используемых по принципу II).



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-2

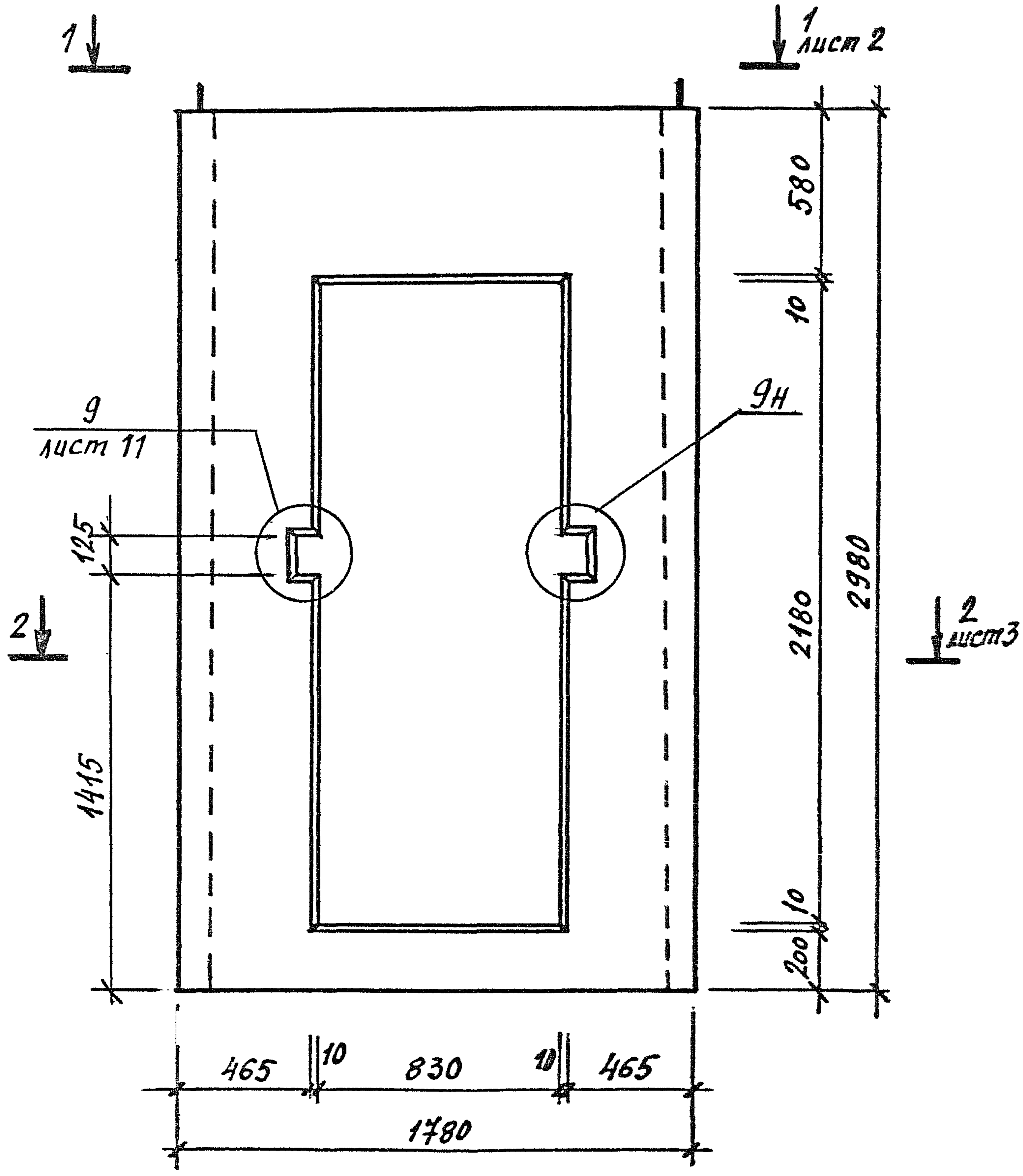
ЛИСТ 3

МФ 2742-01 24

Копировал

Формат А4





1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-ТД.
2. Спецификацию см. лист 12.

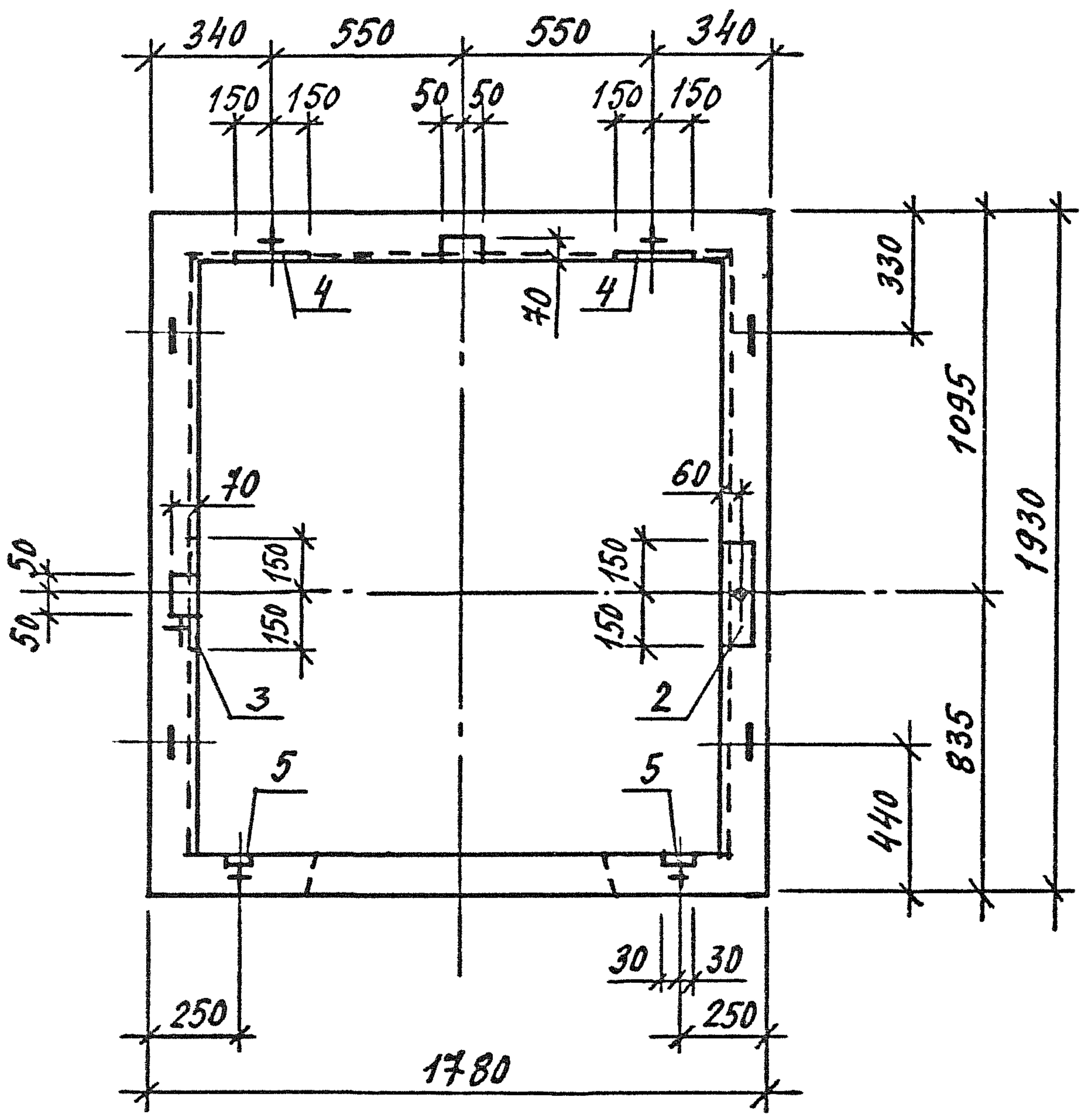
ИНВ. № ПОЛУЧ.	Цеп.	ЦАБЦНД	<i>[Signature]</i>	1.189.1 - 11.1 - 3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разр.	ЦАБЦНД	<i>[Signature]</i>		Р	1	12
	Проб.	ГЦАБ	<i>[Signature]</i>		Блок средний ЩАС 30-40		
ИНВ. № ВЗАМ. ИНВ №	Н.контр.	ЦАБЦНД	<i>[Signature]</i>	ЛенЗНИИЭП			

МФ 2742-01 25

Корпусов

Формат АИ

1-1



ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1. 189.1-11.1 - 3	ЛИСТ
	2

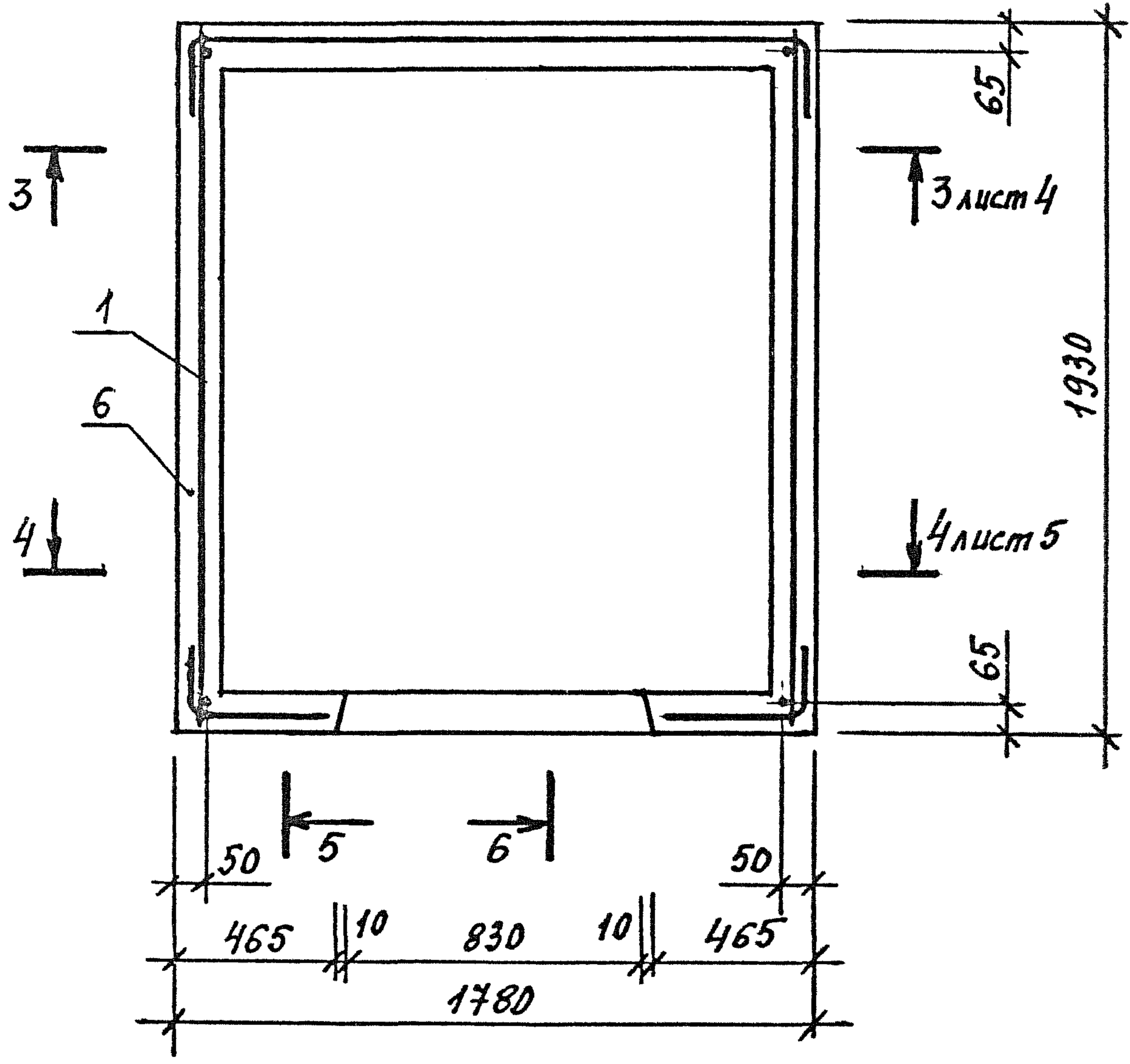
МФ 2742-01 26

Копировать

Формат А4

2-2

← 5 лист 6      6 лист 7 →



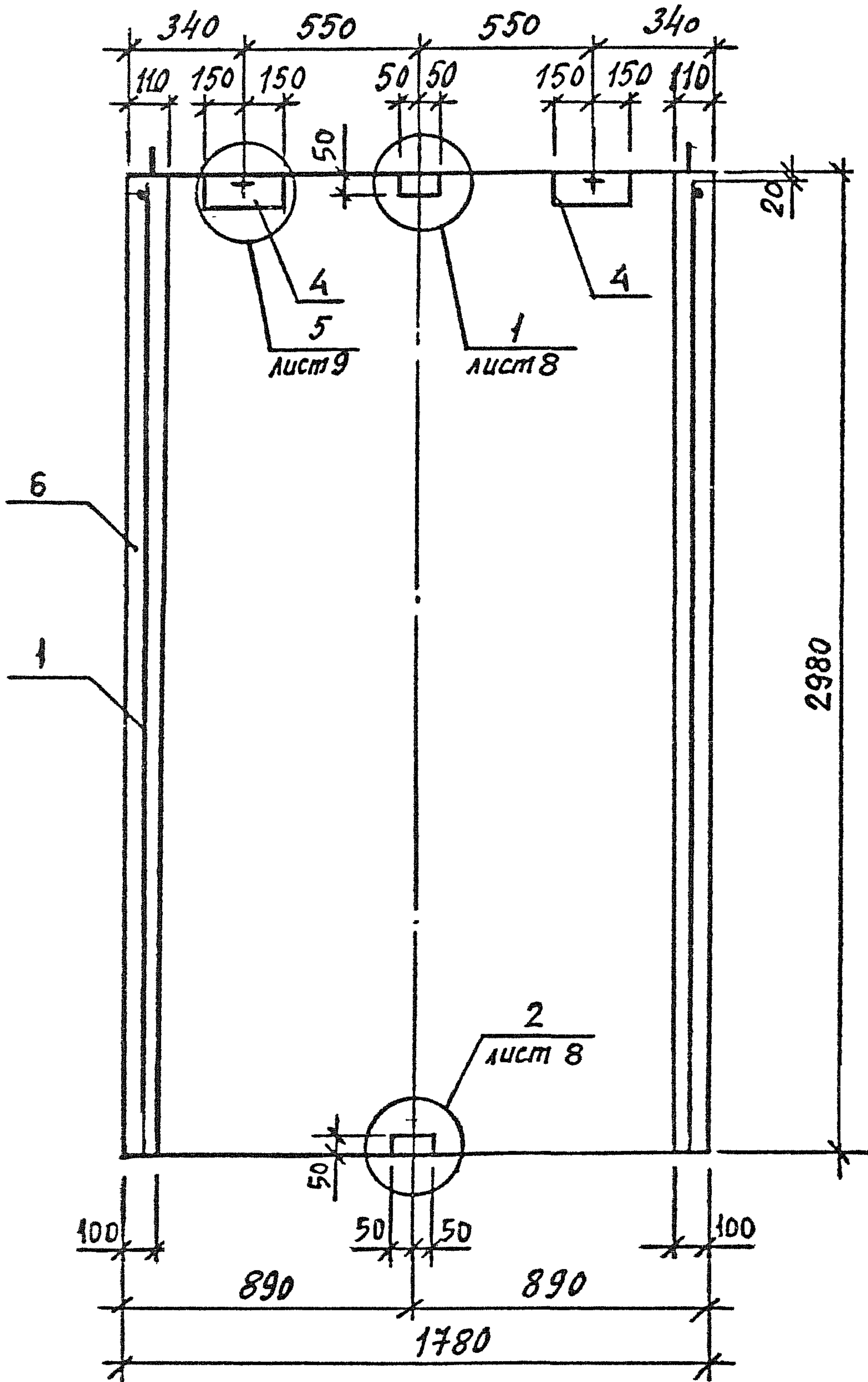
ИНВ.№ ПОДЛ.	
ПОДПИСЬ И ДАТА	
ВЗАМ. ИНВ №	

1.189.1-11.1-3

МФ 2742-01 27

ЛИСТ 3

3-3



ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.198.1-11.1-3

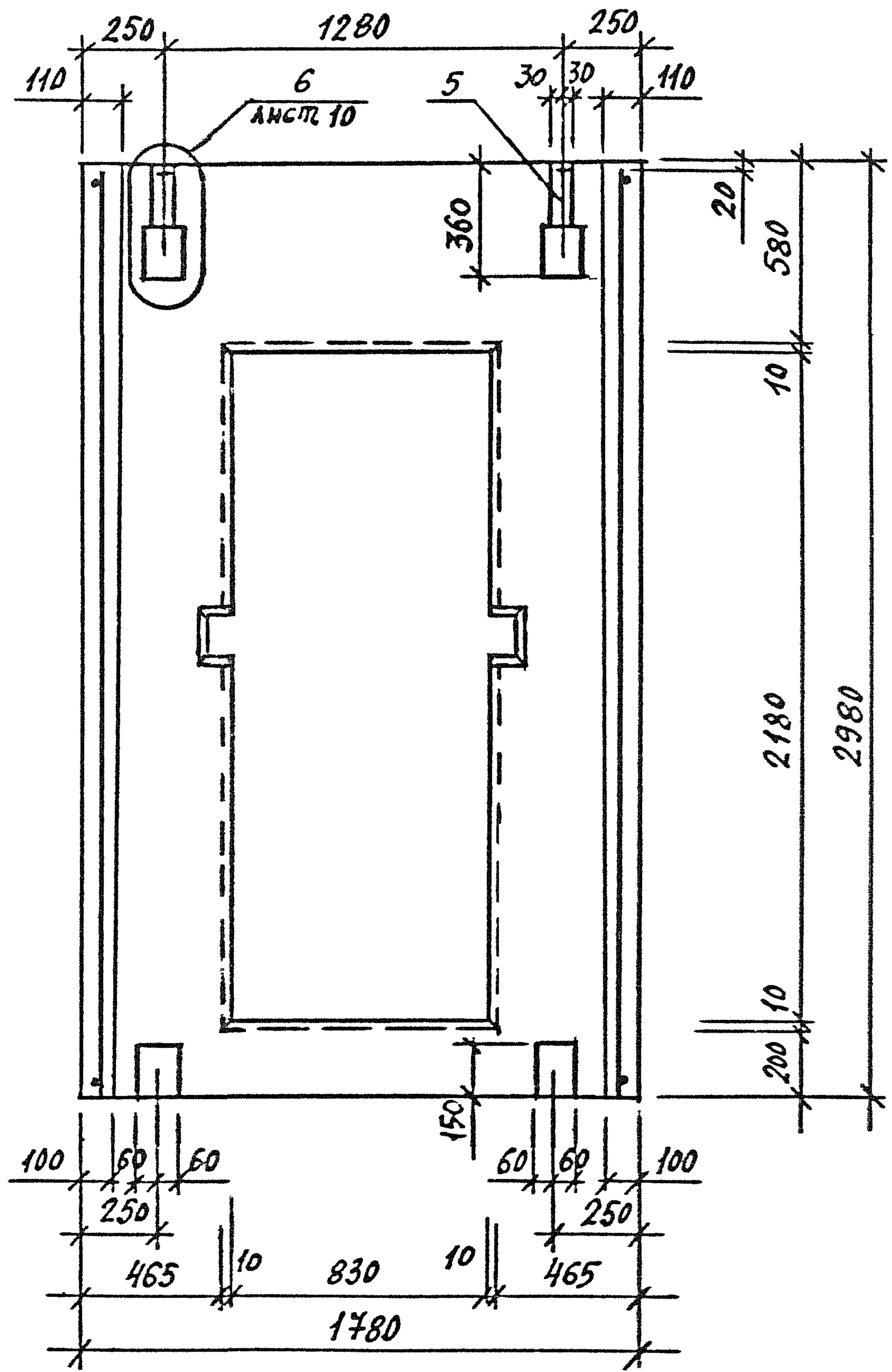
ЛИСТ  
4

МФ 2742-01 28

Кодирован

Формат А4

4-4



№ В. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.1 - 3

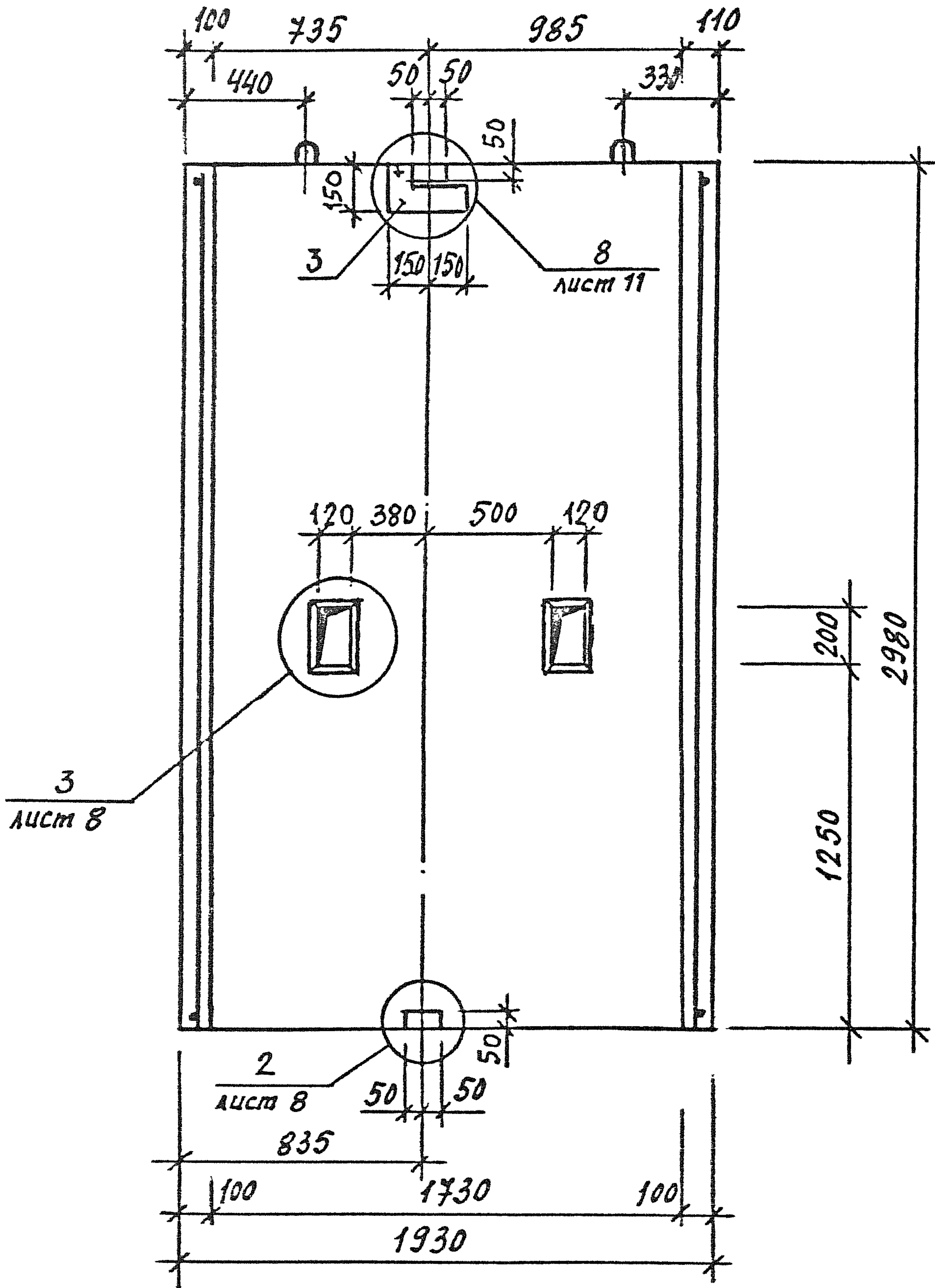
ЛИСТ  
5

МФ 2742-01 29

Копирован

Формат А4

5-5



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

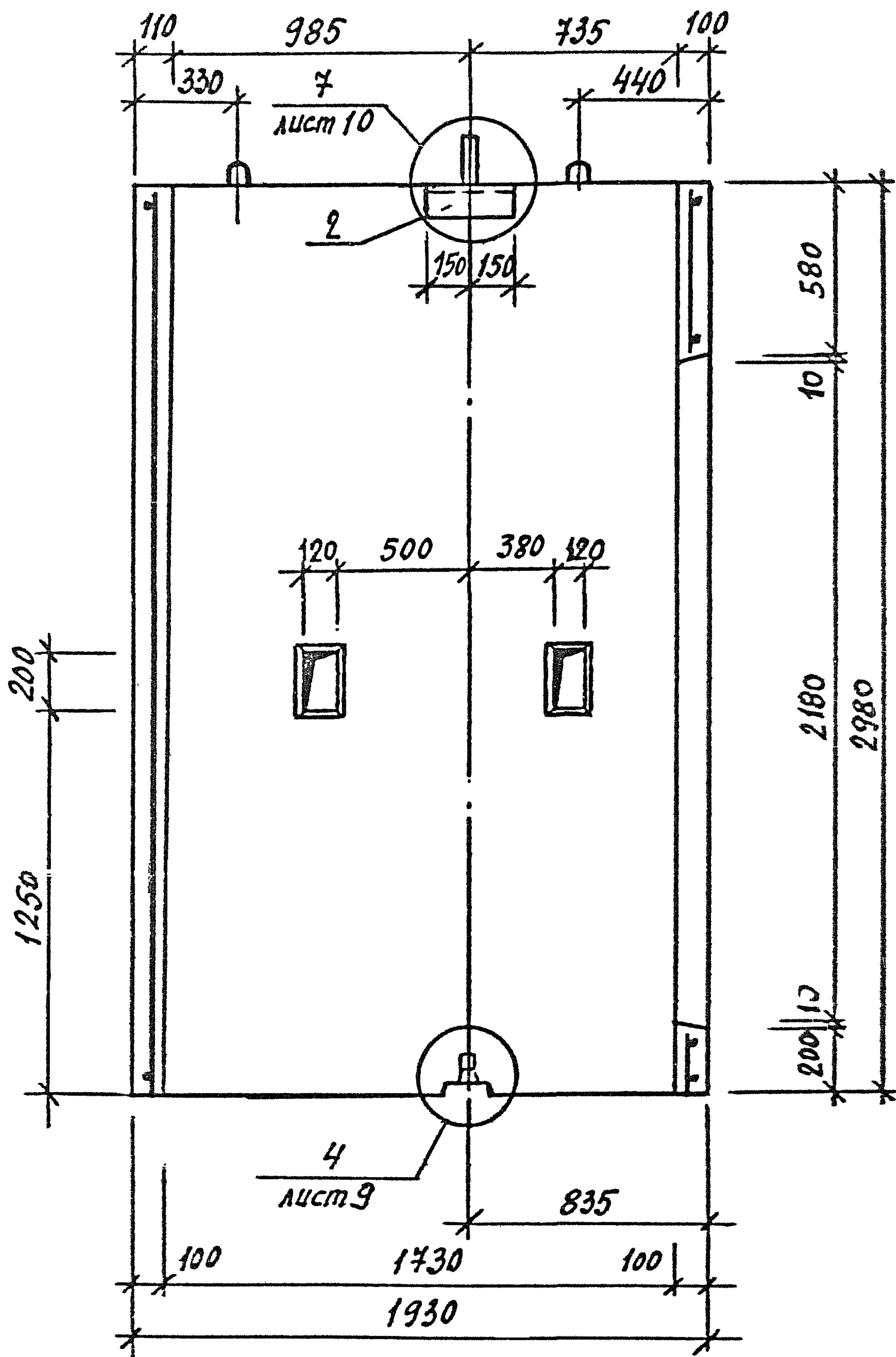
1.189.1-11.1-3

ЛИСТ 6

МФ 2742-01 30  
 Подпись АЦ

Копирован

6-6



ИНВ.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.1-3

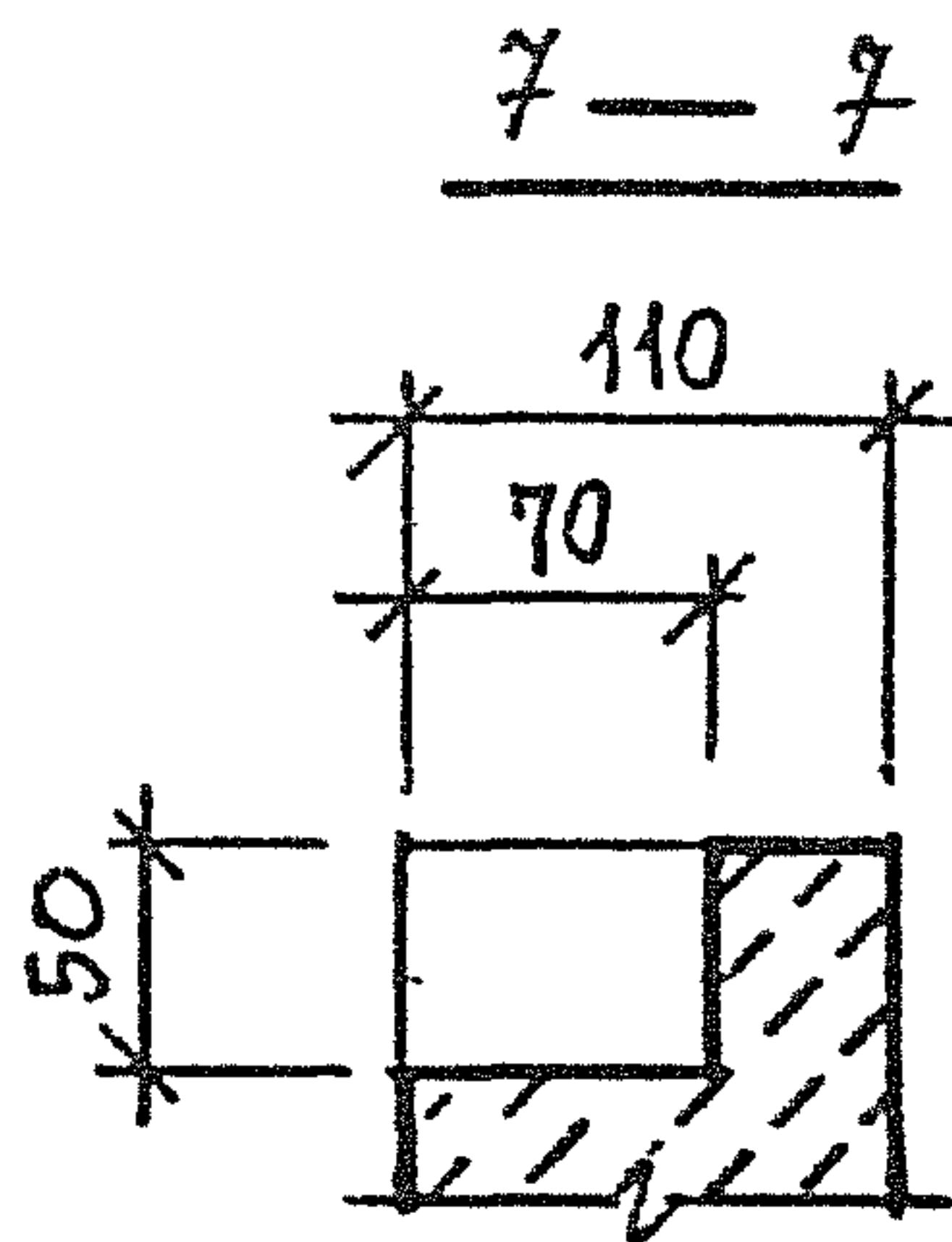
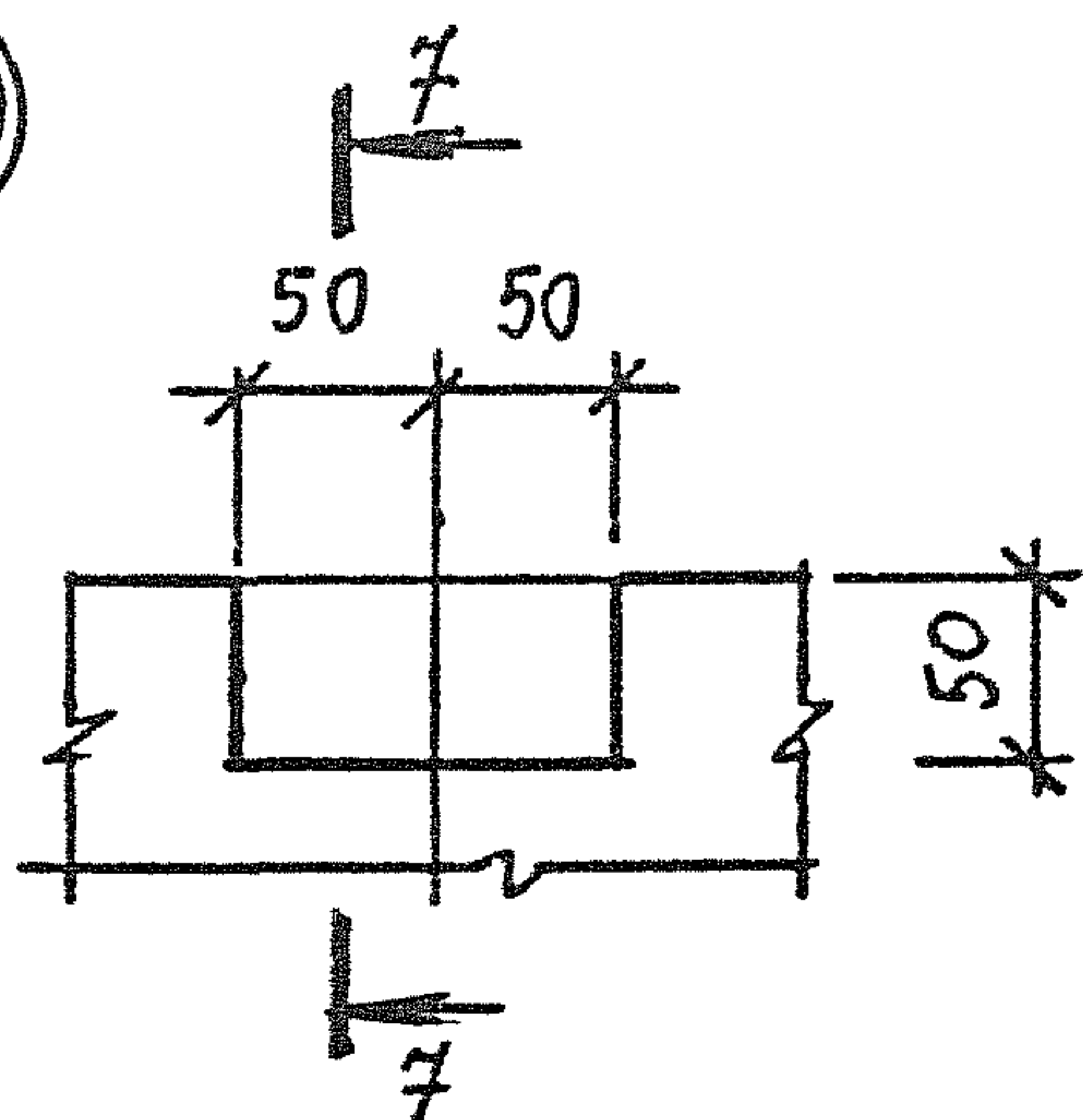
ЛИСТ 7

МФ 2742-01 31

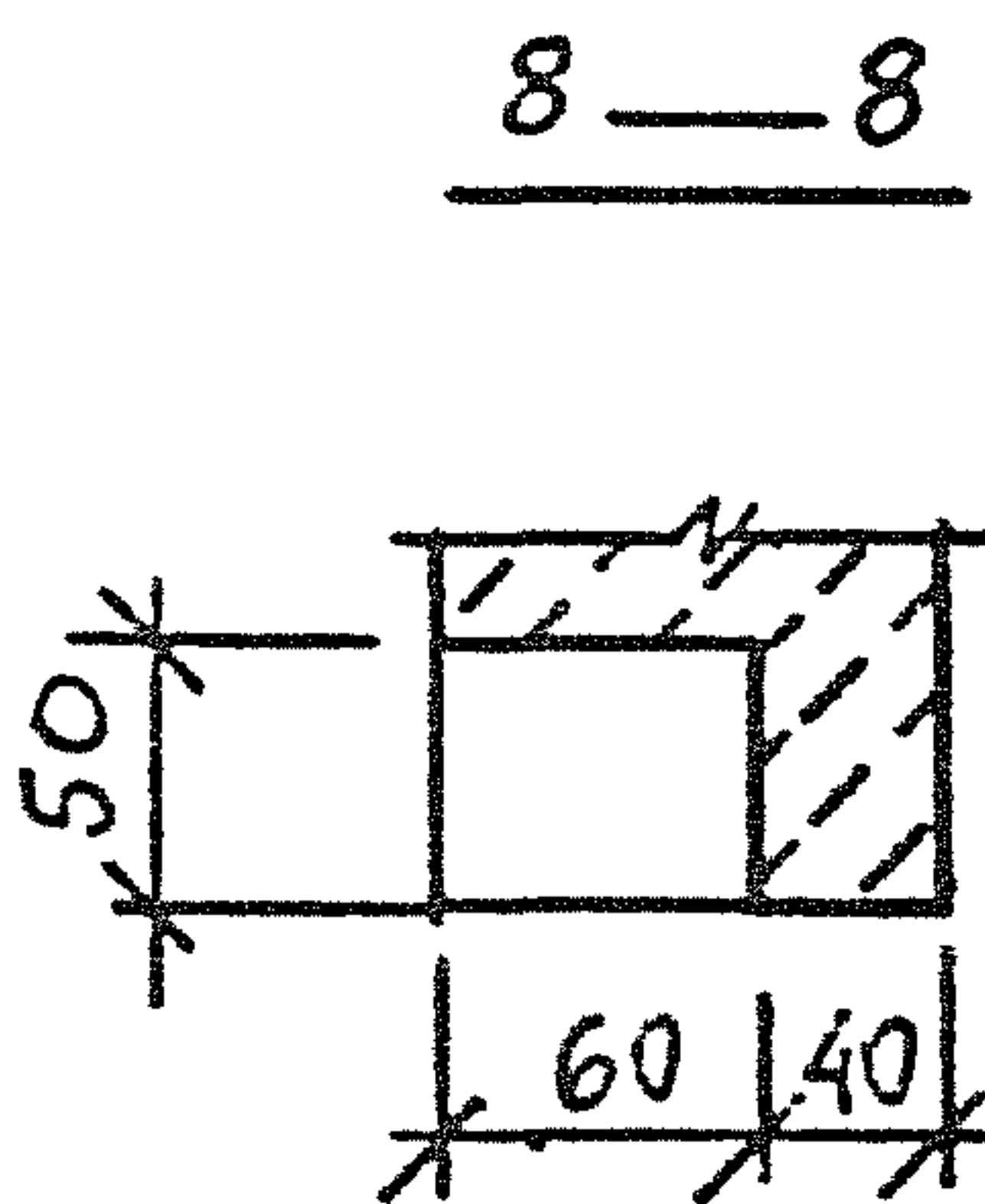
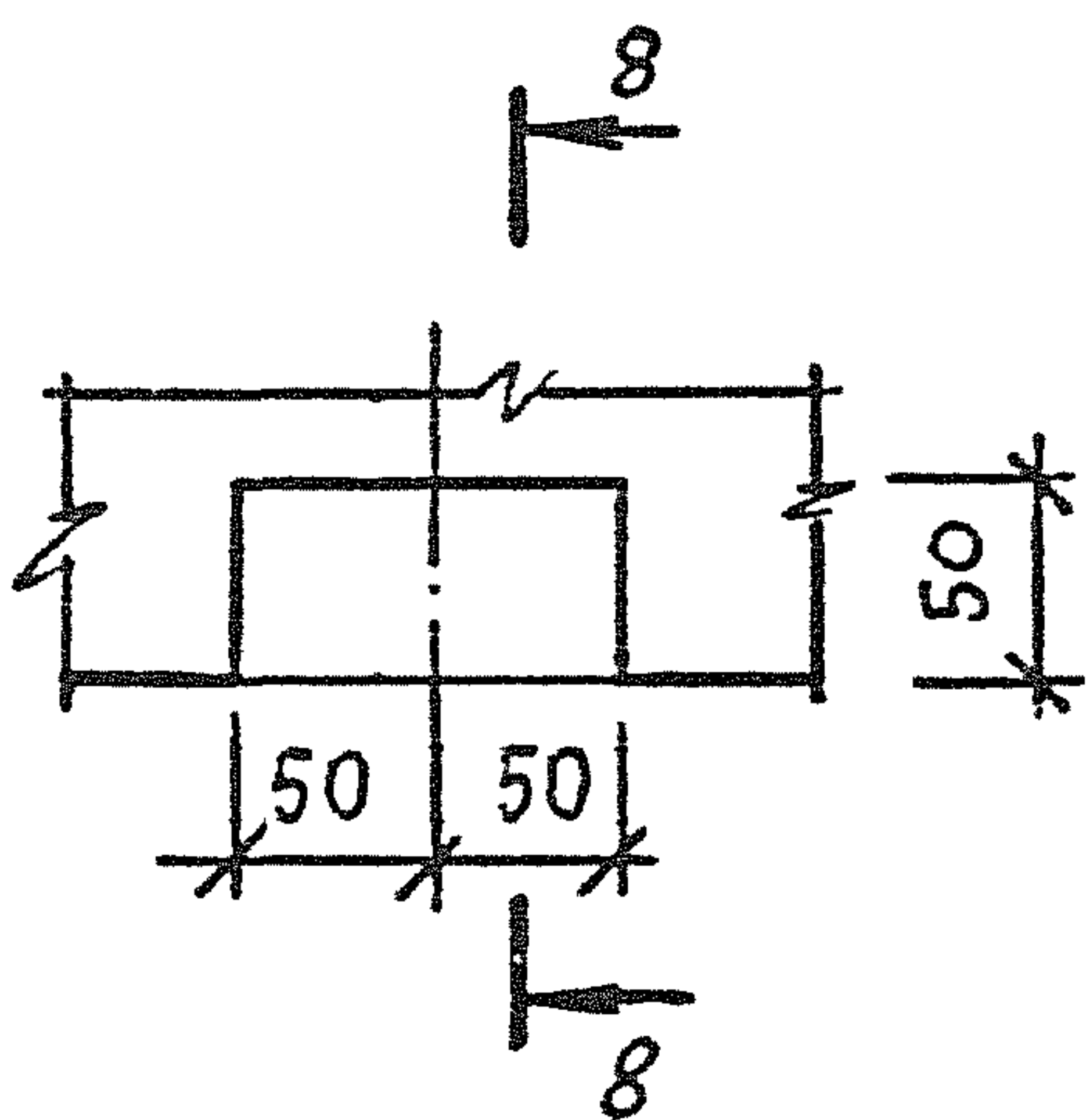
Корпус

Материал

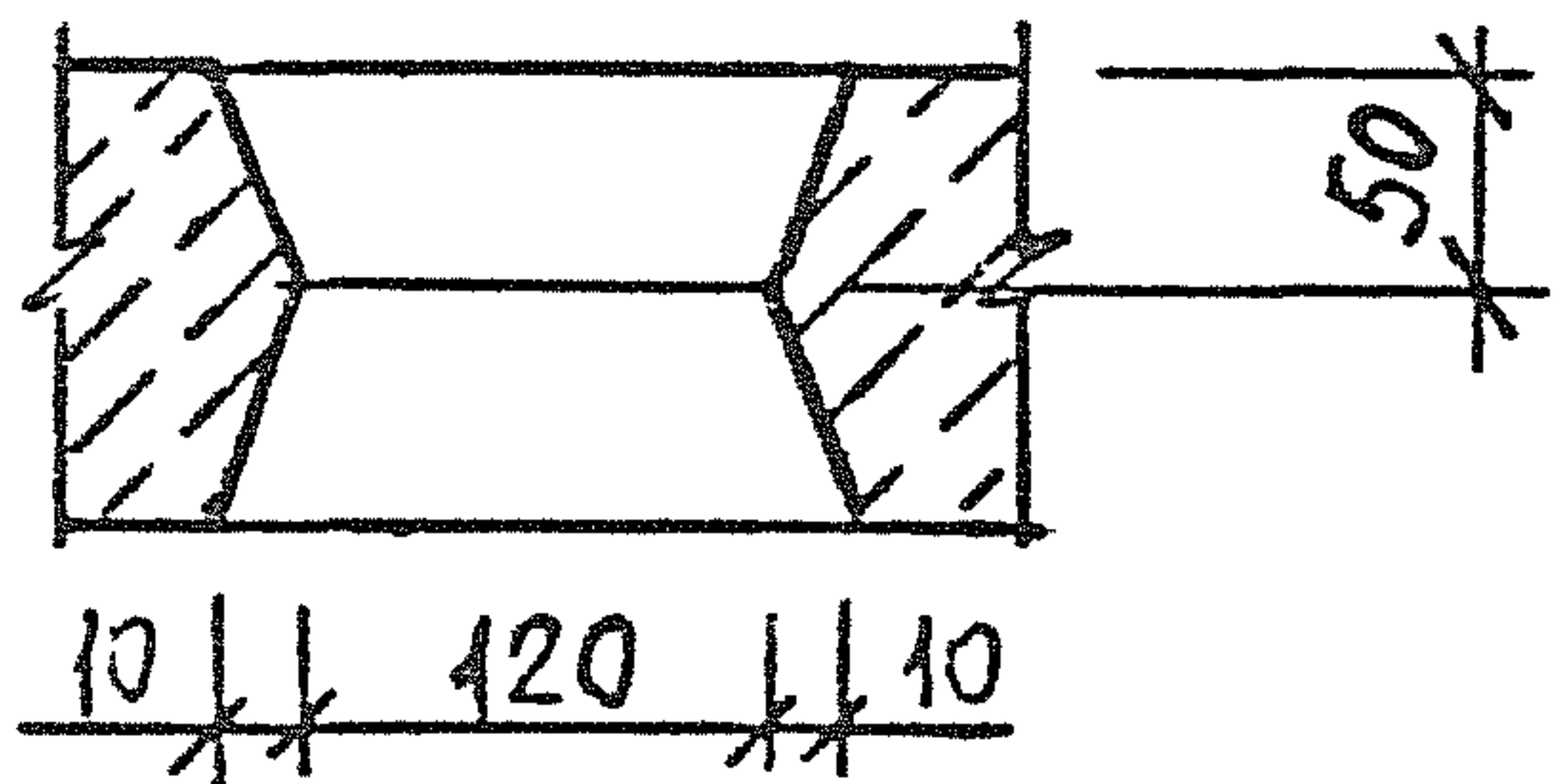
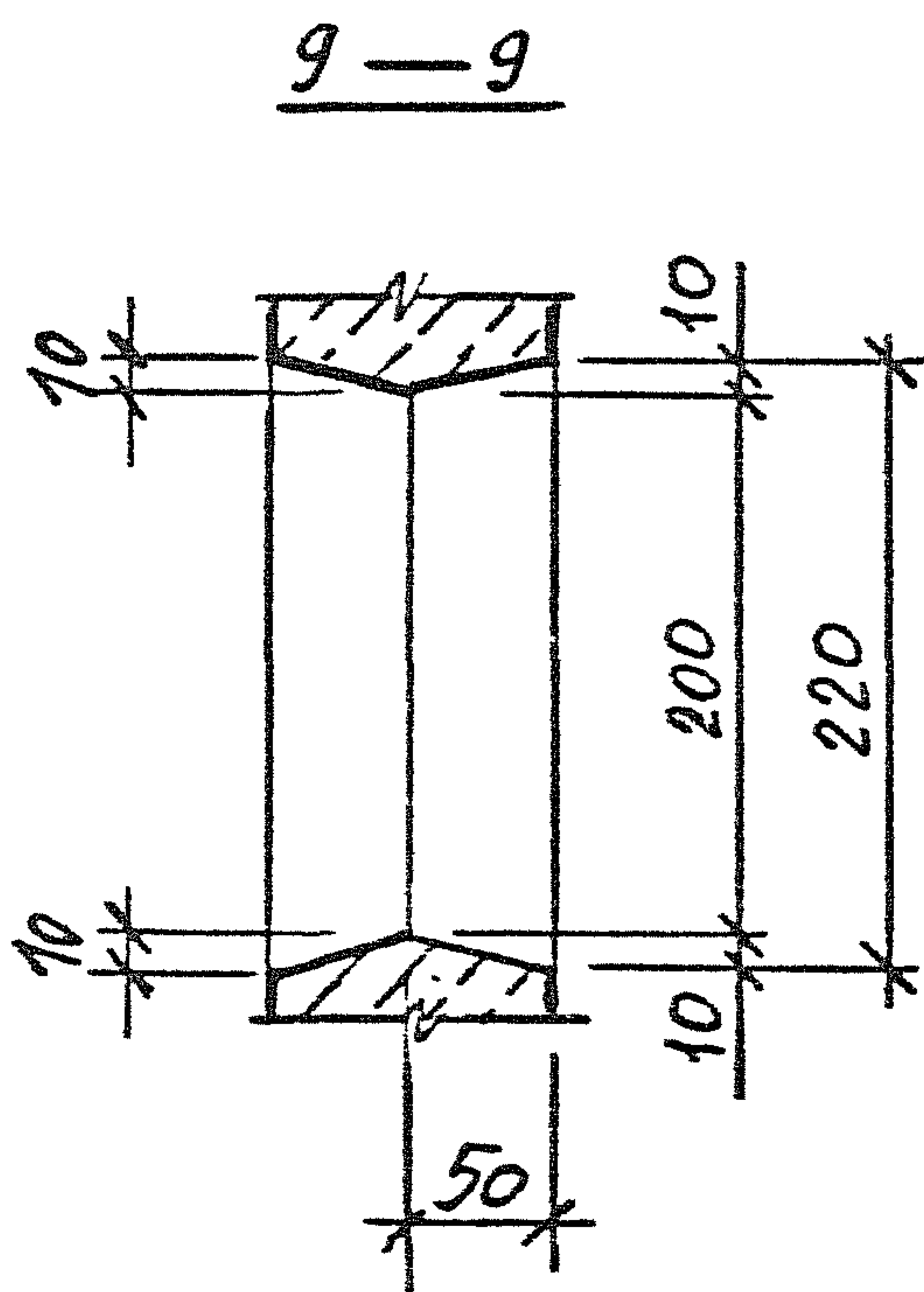
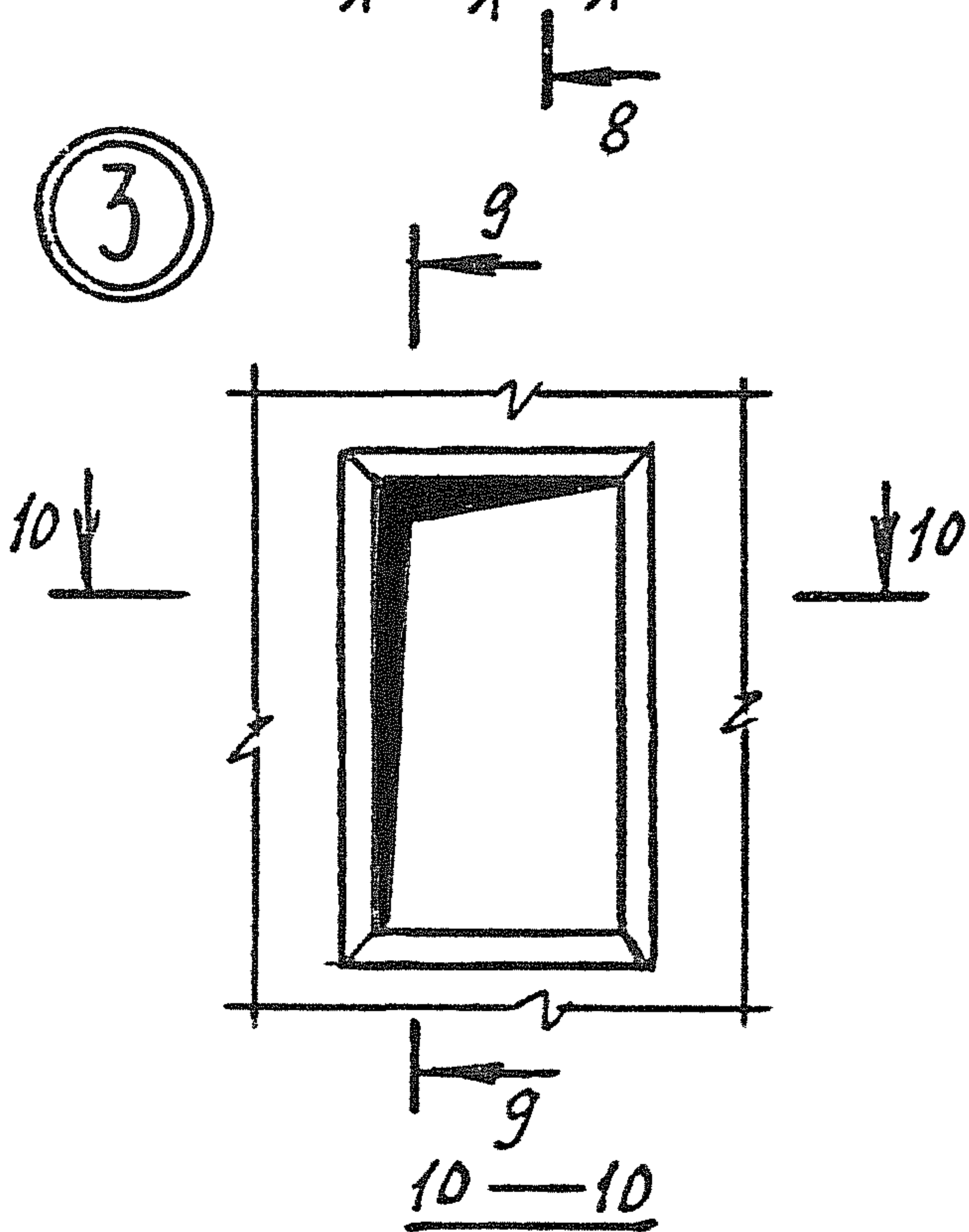
1



2



3

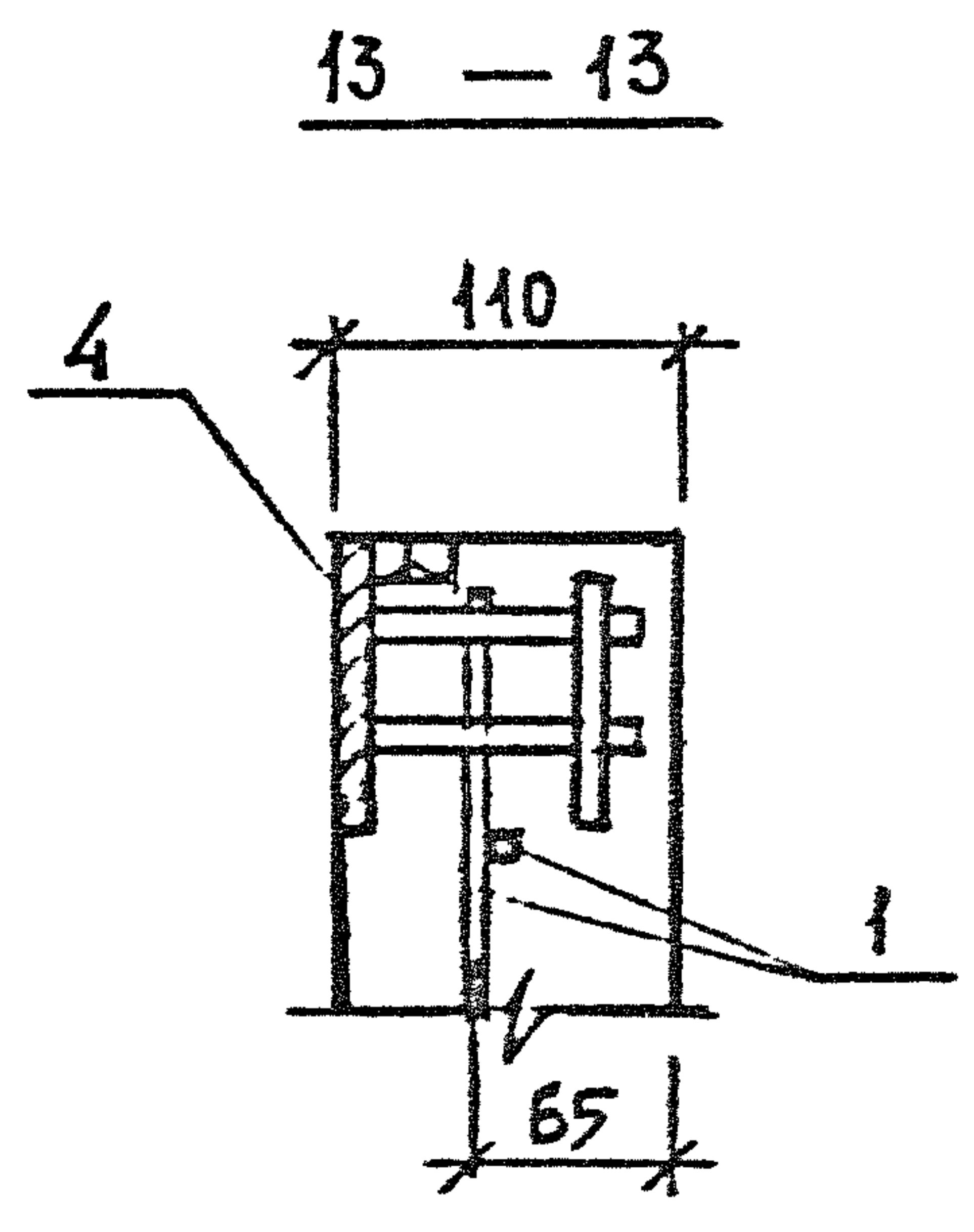
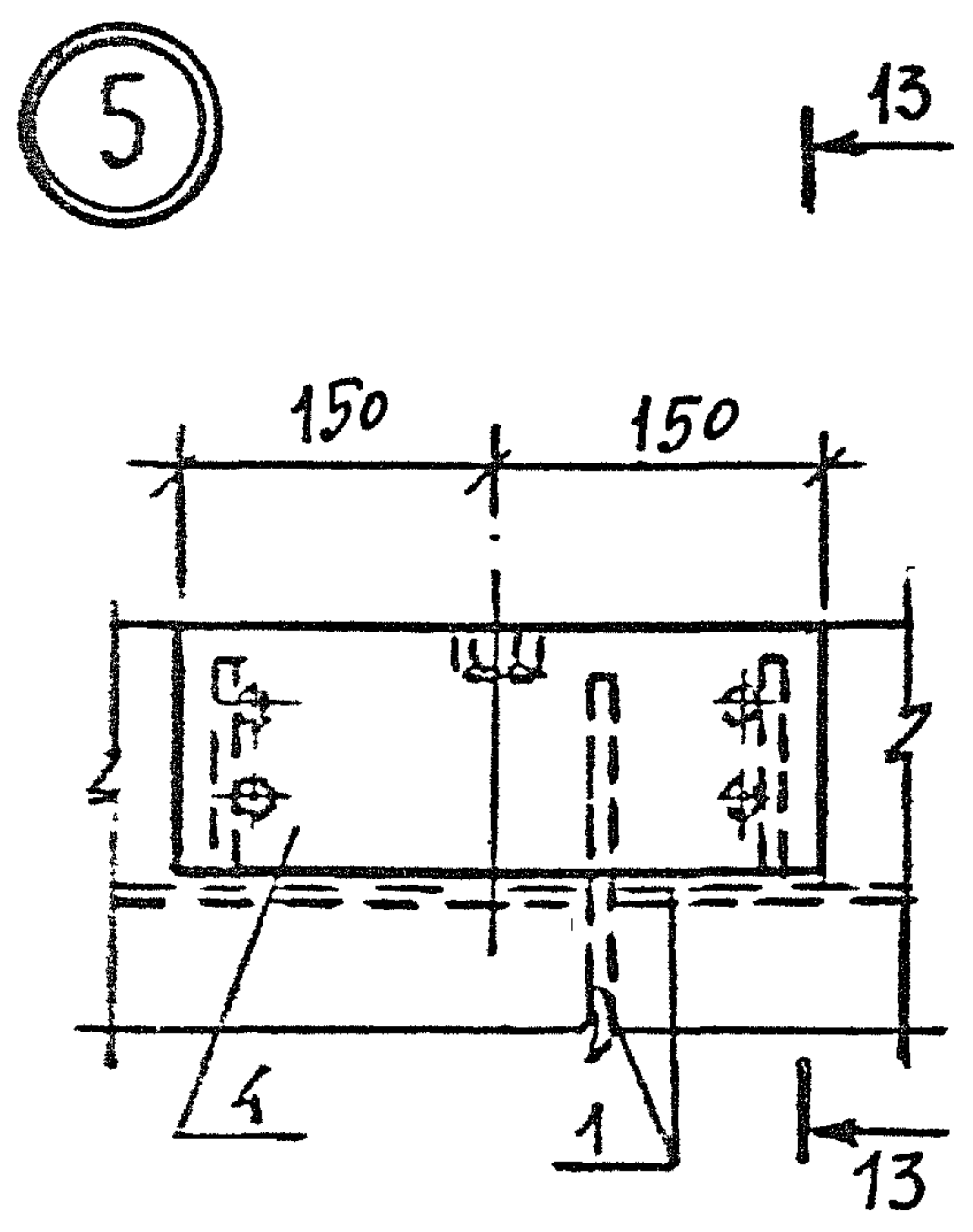
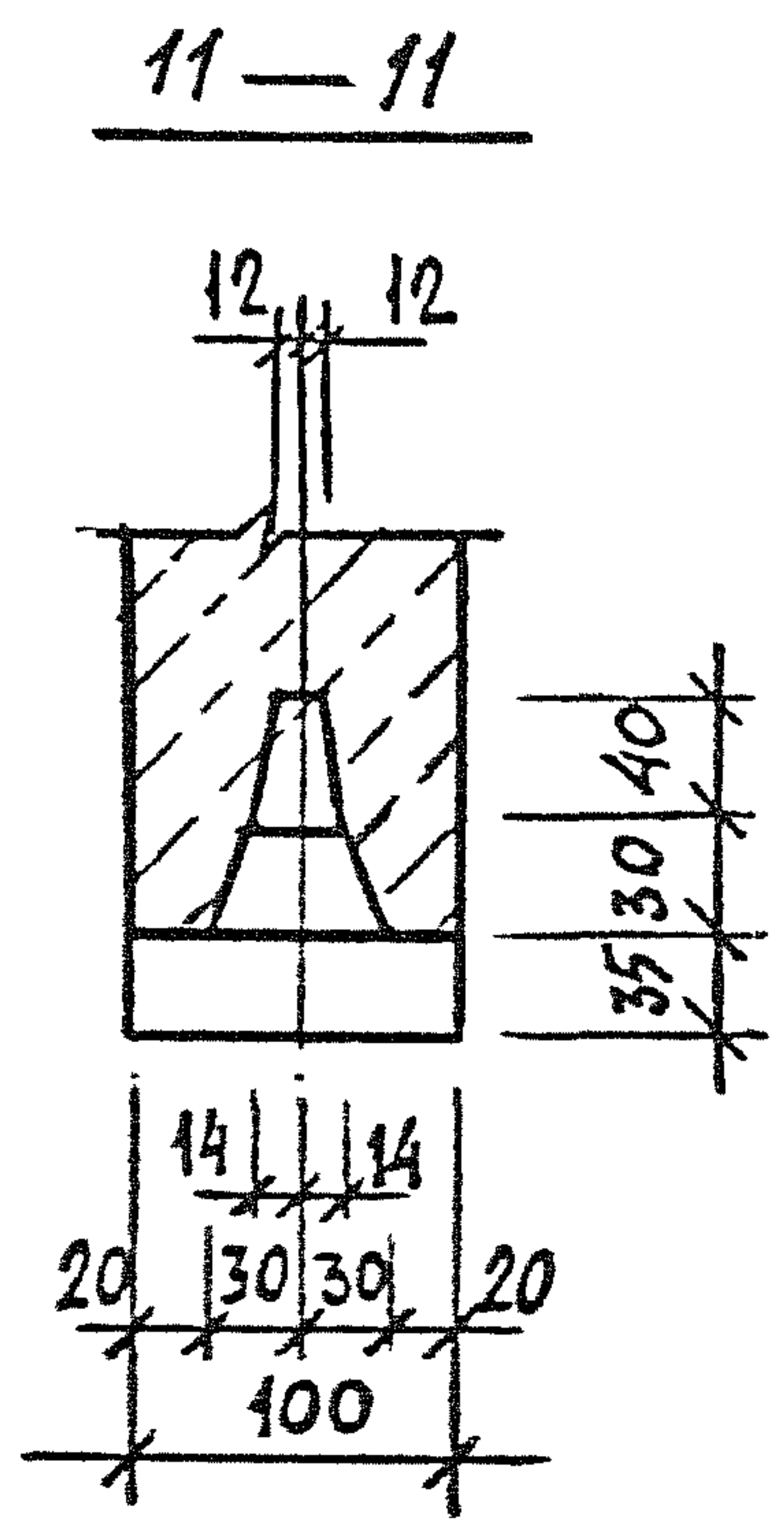
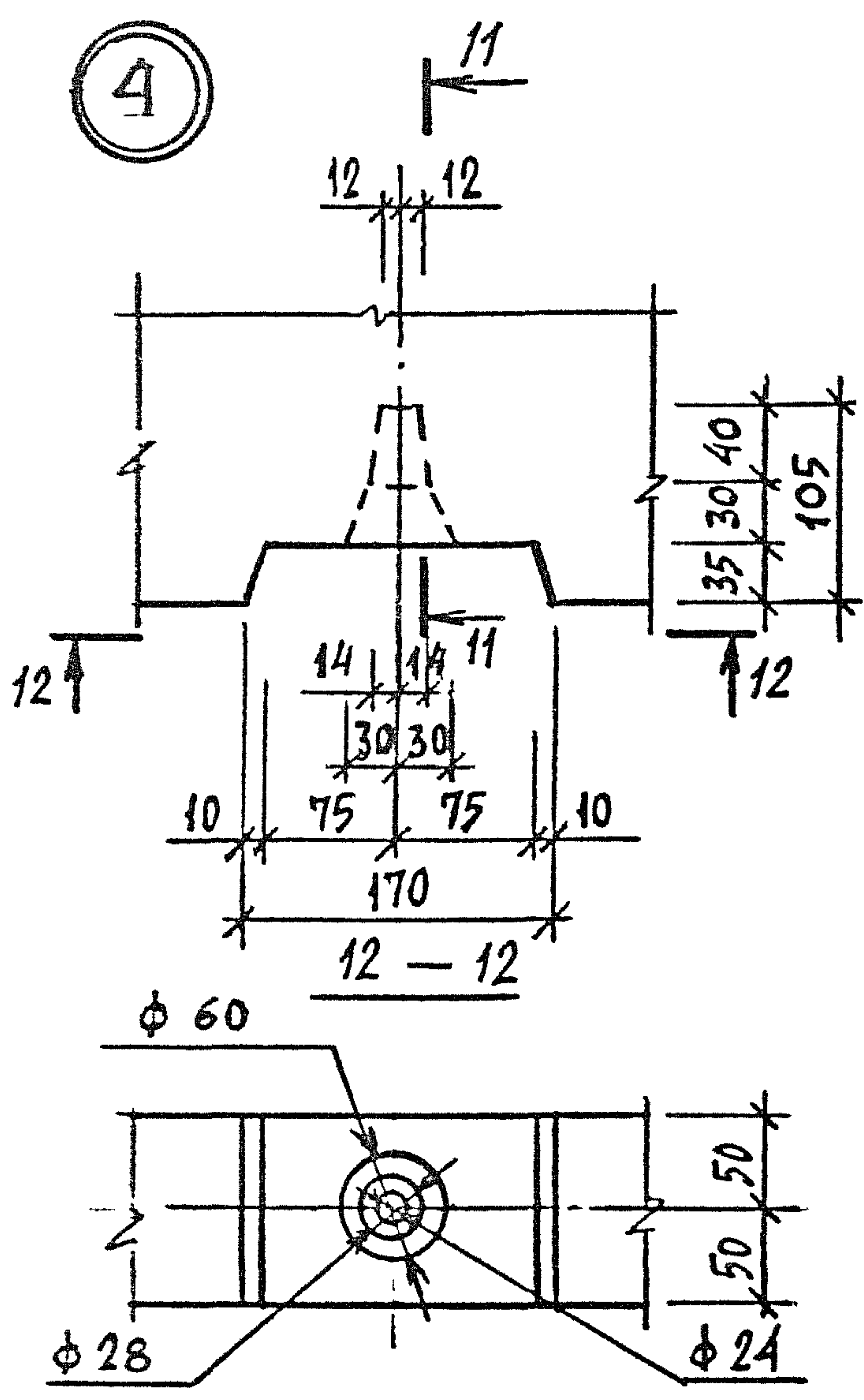


ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-3

ЛИСТ  
8





ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-3

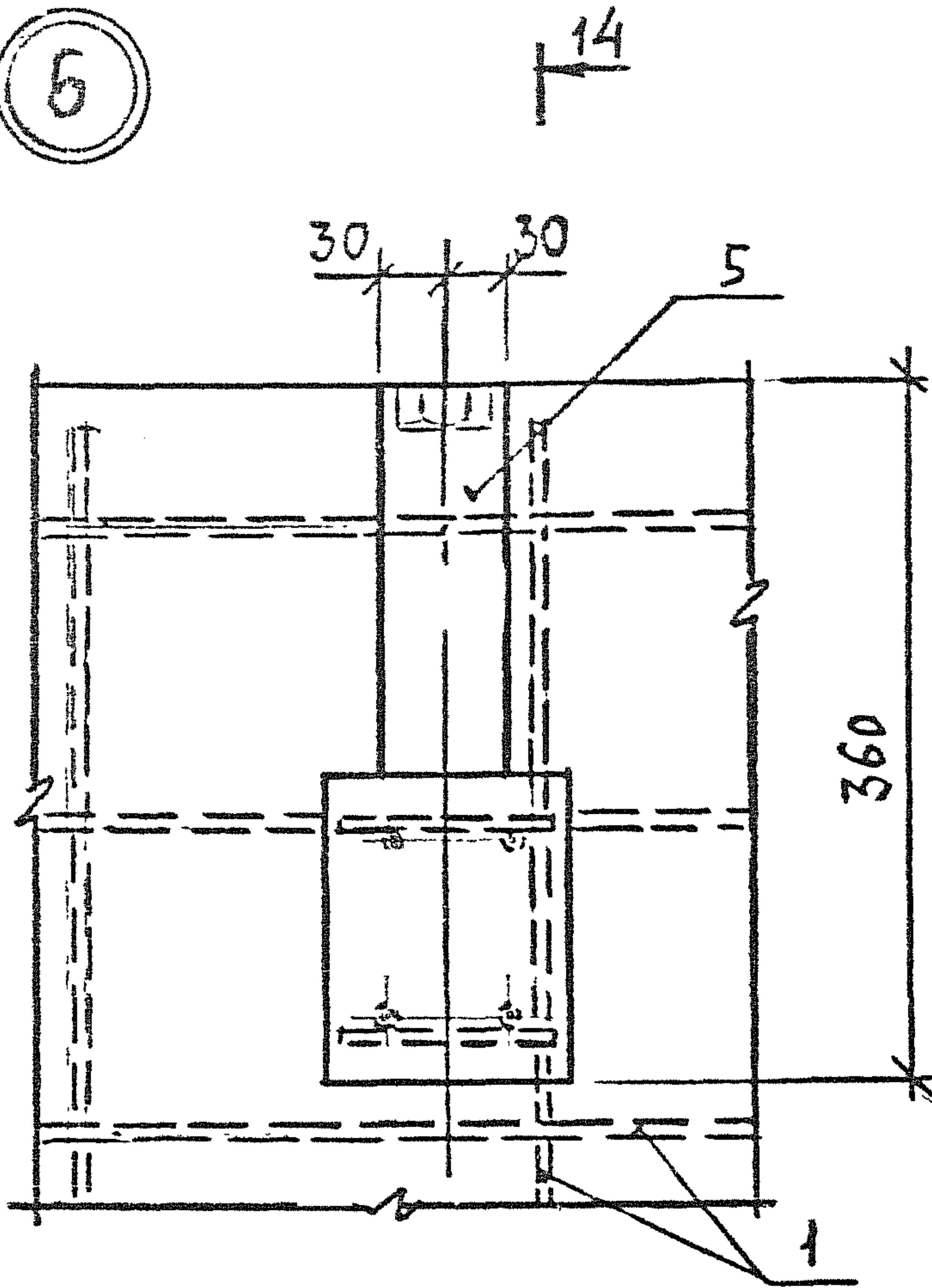
Лист 9

МФ 2742-01 33

Кодирован

Формат А4

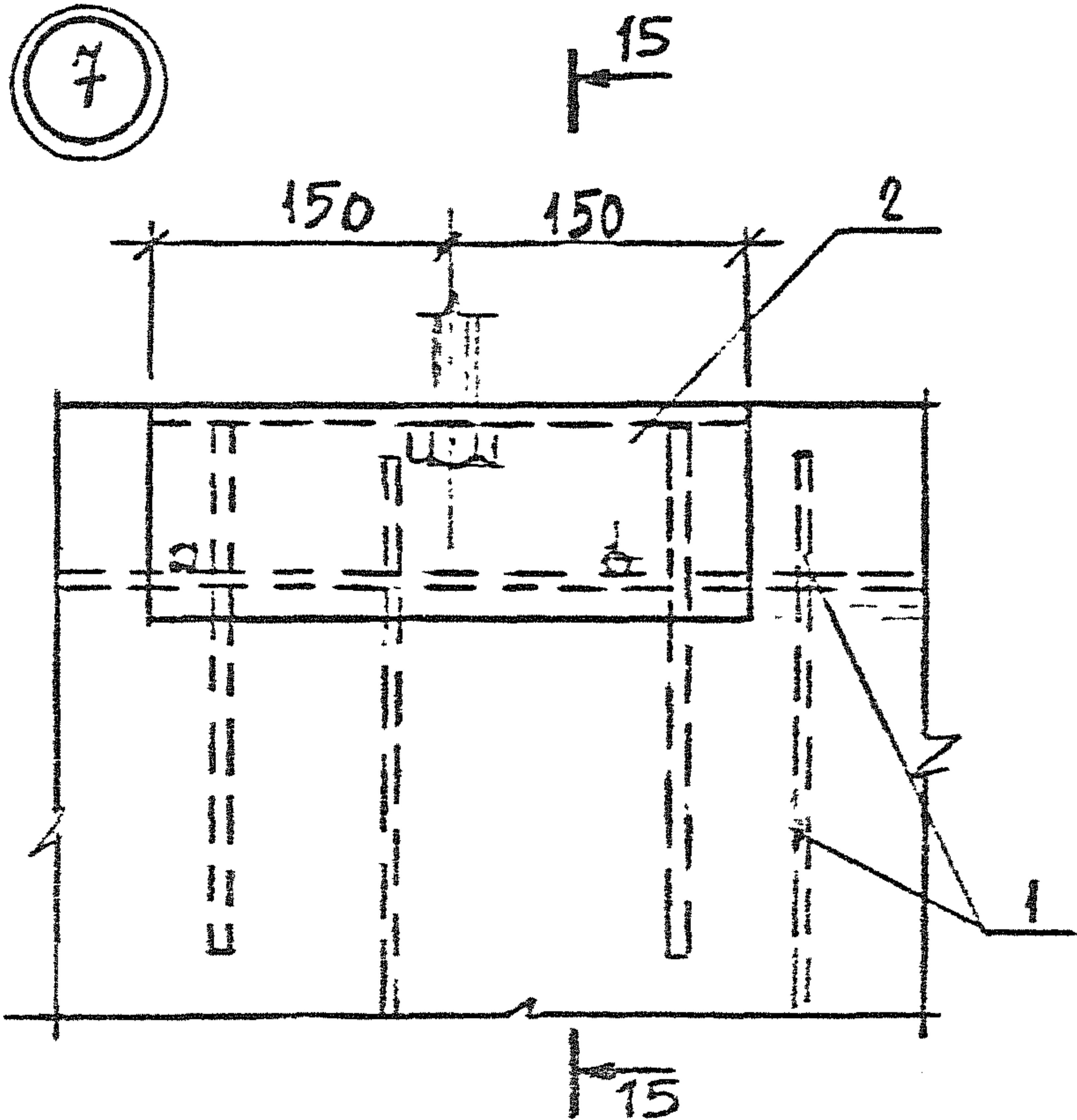
6



14 — 14

14

7



15 — 15

15

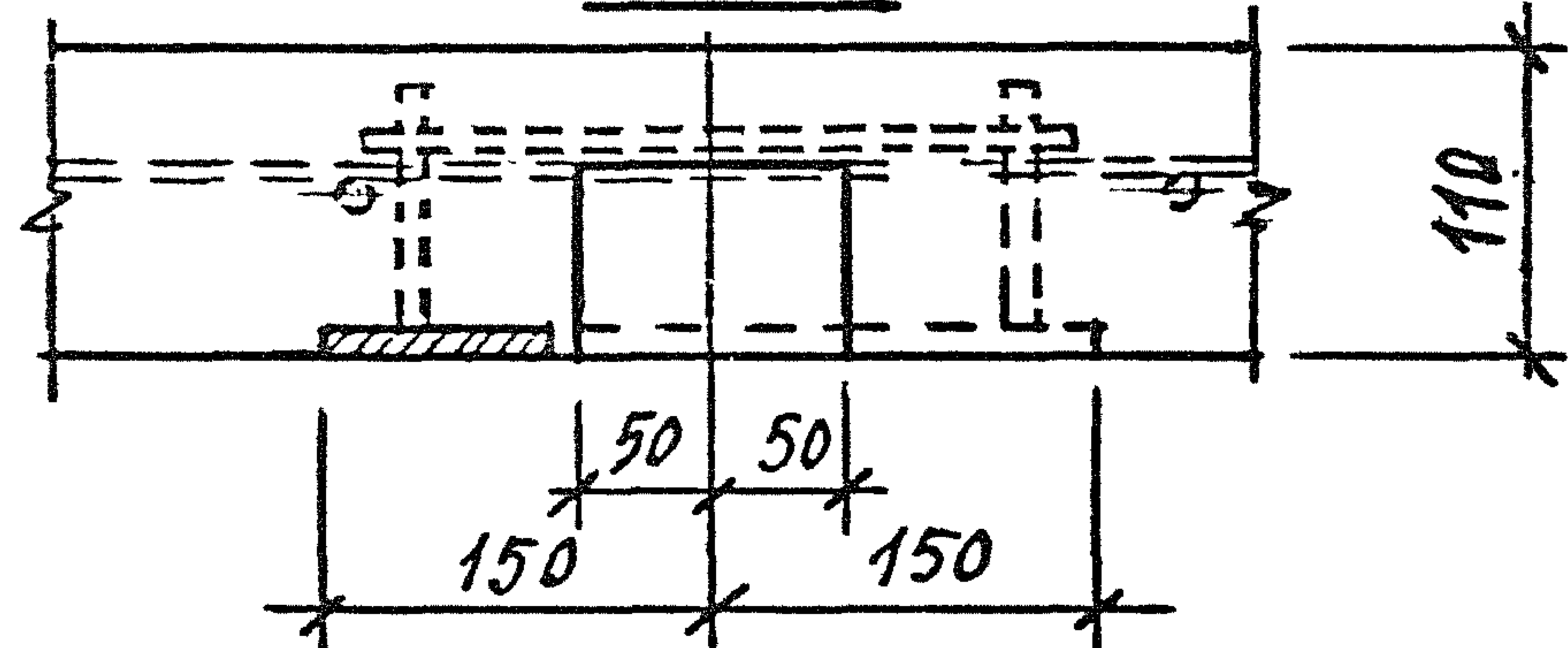
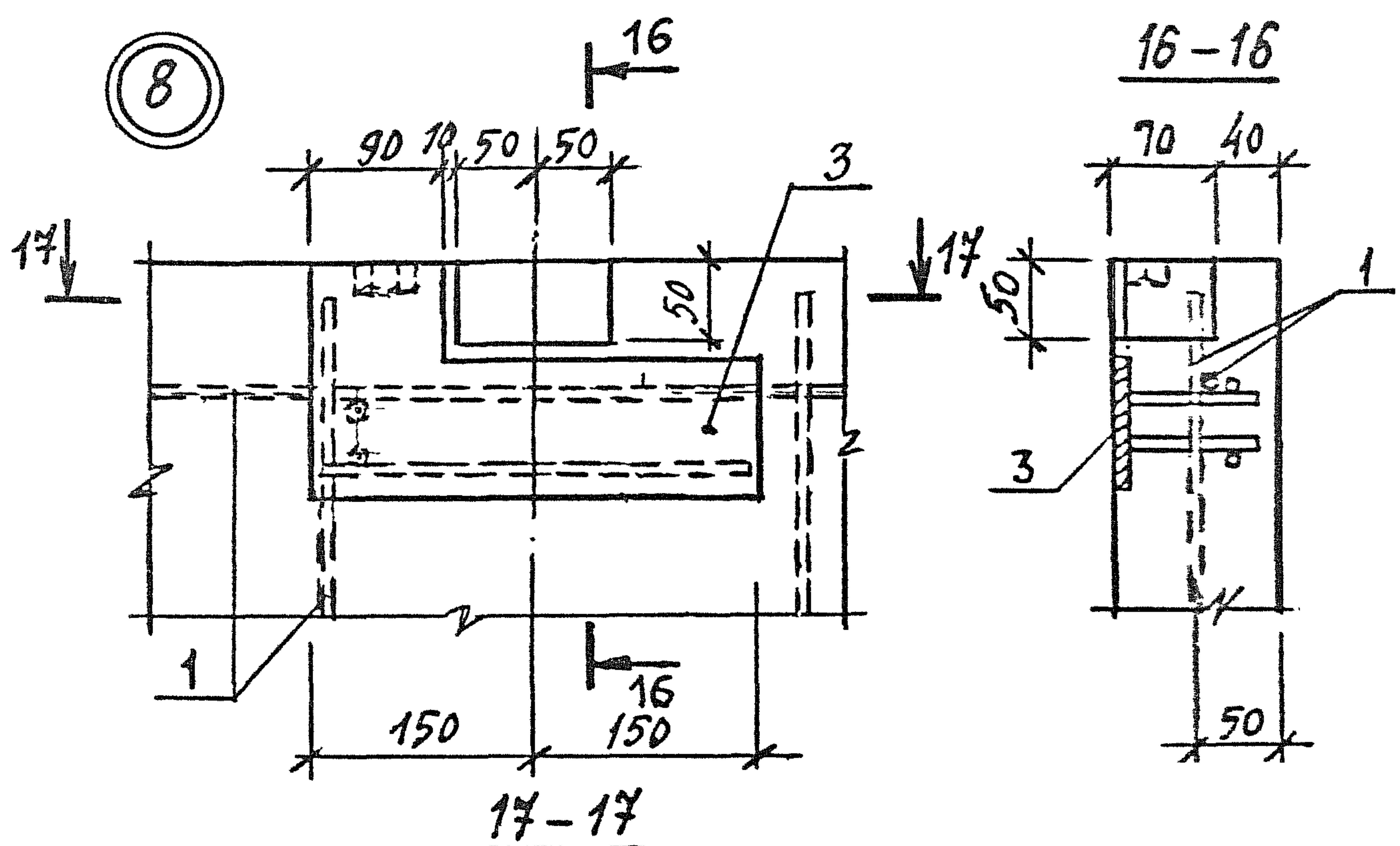
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.189.1-11.1-3

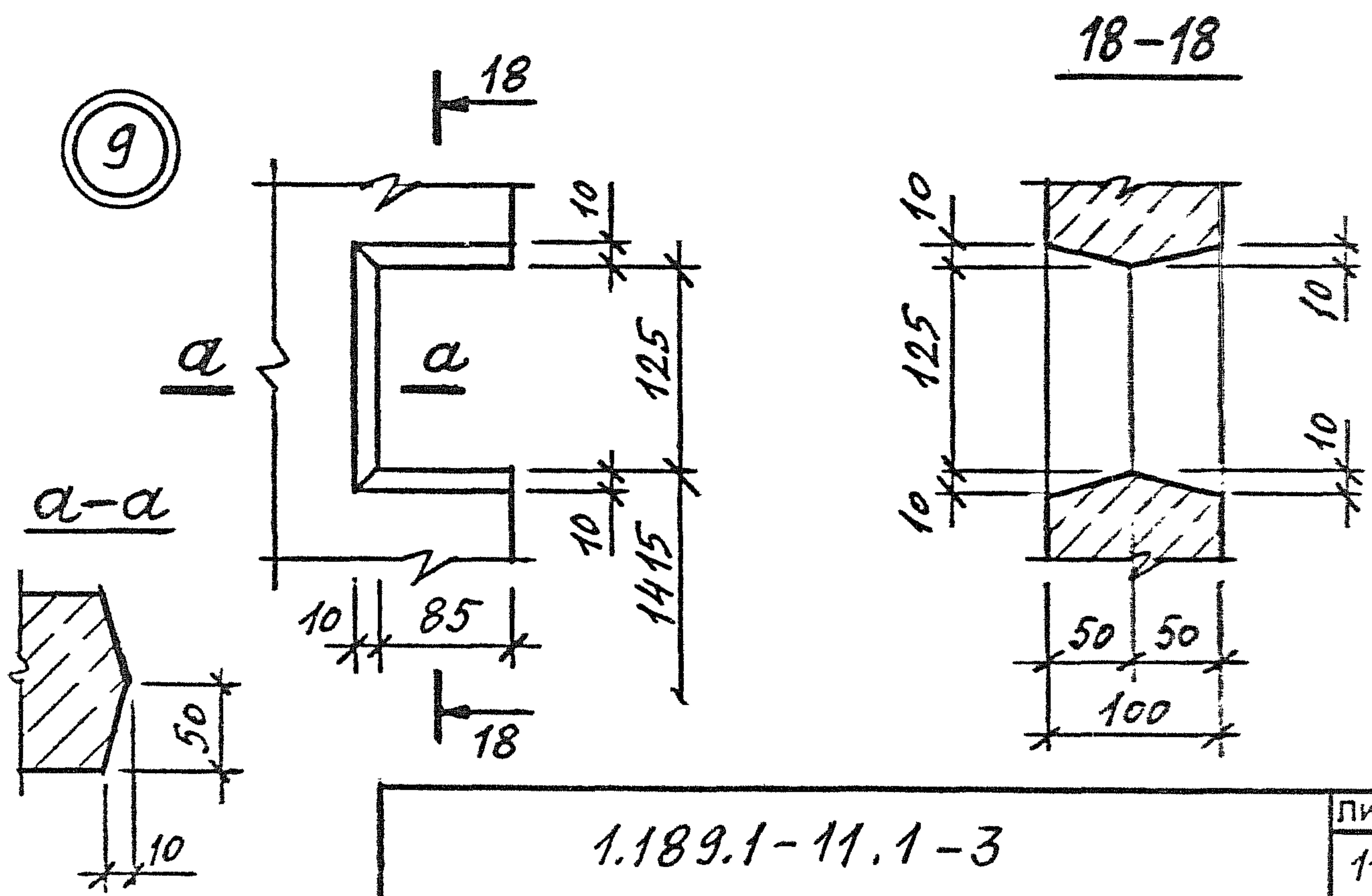
ЛИСТ 10

МФ 2742-01 34

8



9



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-3

ЛИСТ 11

МФ 2742-01 35

Корпус

Лист

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП 1	1	1.189.1-11.1-10
	Изделие закладное		
2	МН 1	1	- 27
3	МН 2	1	- 28
4	МН 3	2	- 29
5	МН 4	2	- 30
6	Бетон класса В12,5, м <sup>3</sup>	1,99	
	Масса, т	5,0	

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

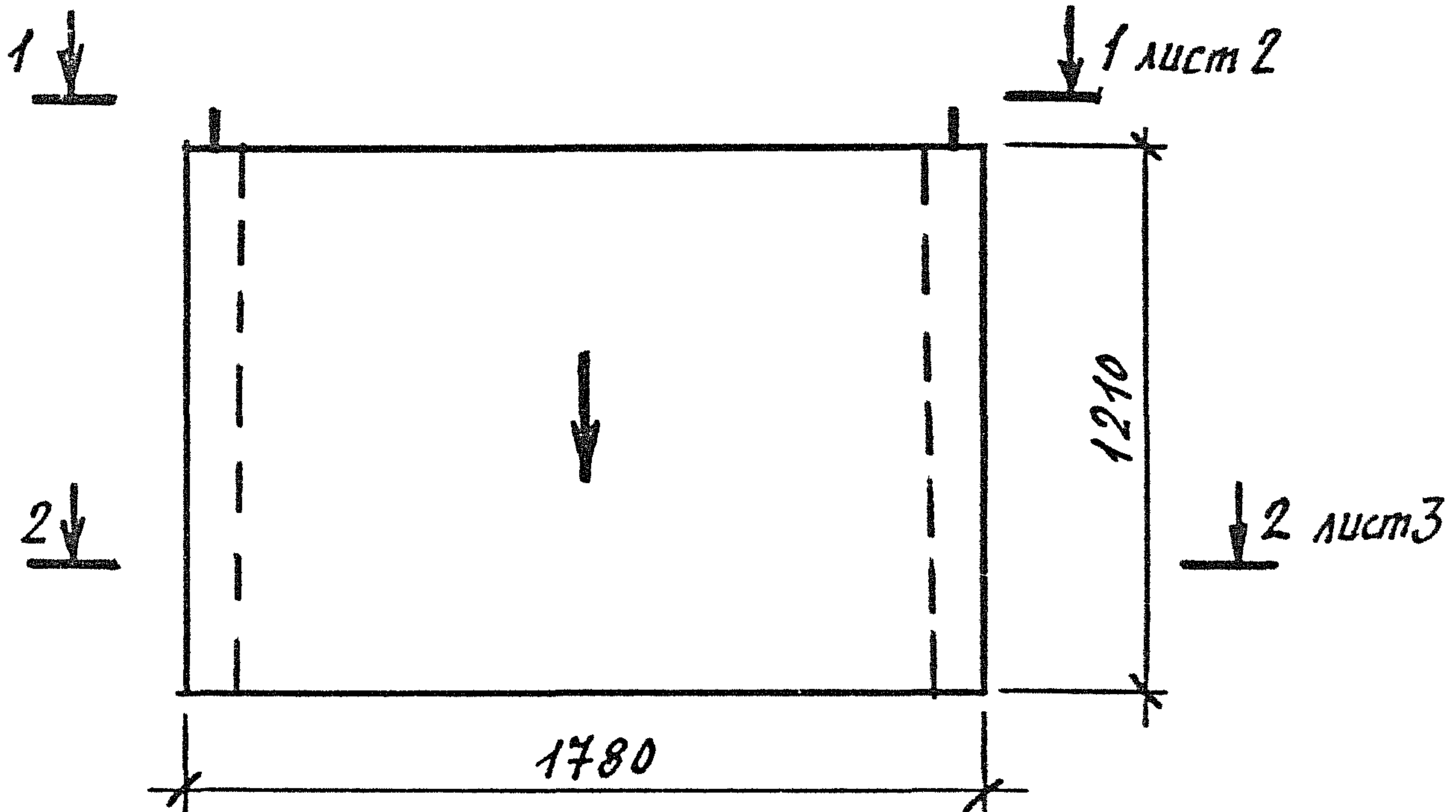
1.189.1-11.1-3

ЛИСТ  
12

МФ 2742-01 36

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП2	1	1.189.1-11.1-11
	Изделие закладное		
2	МН1	1	-27
3	МН2	1	-28
4	МН3	2	-29
5	φ16A1 ГОСТ5781-82*		
	ℓ=400; 0,63кг	2	Без черт.
6	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,90	
	Масса, т	2,3	

1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-ТО.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

РАЗРАБ	ЦИЛИНА	<i>[Signature]</i>
УСП.	ЦИЛИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	Гиль	<i>[Signature]</i>

1.189.1-11.1-4

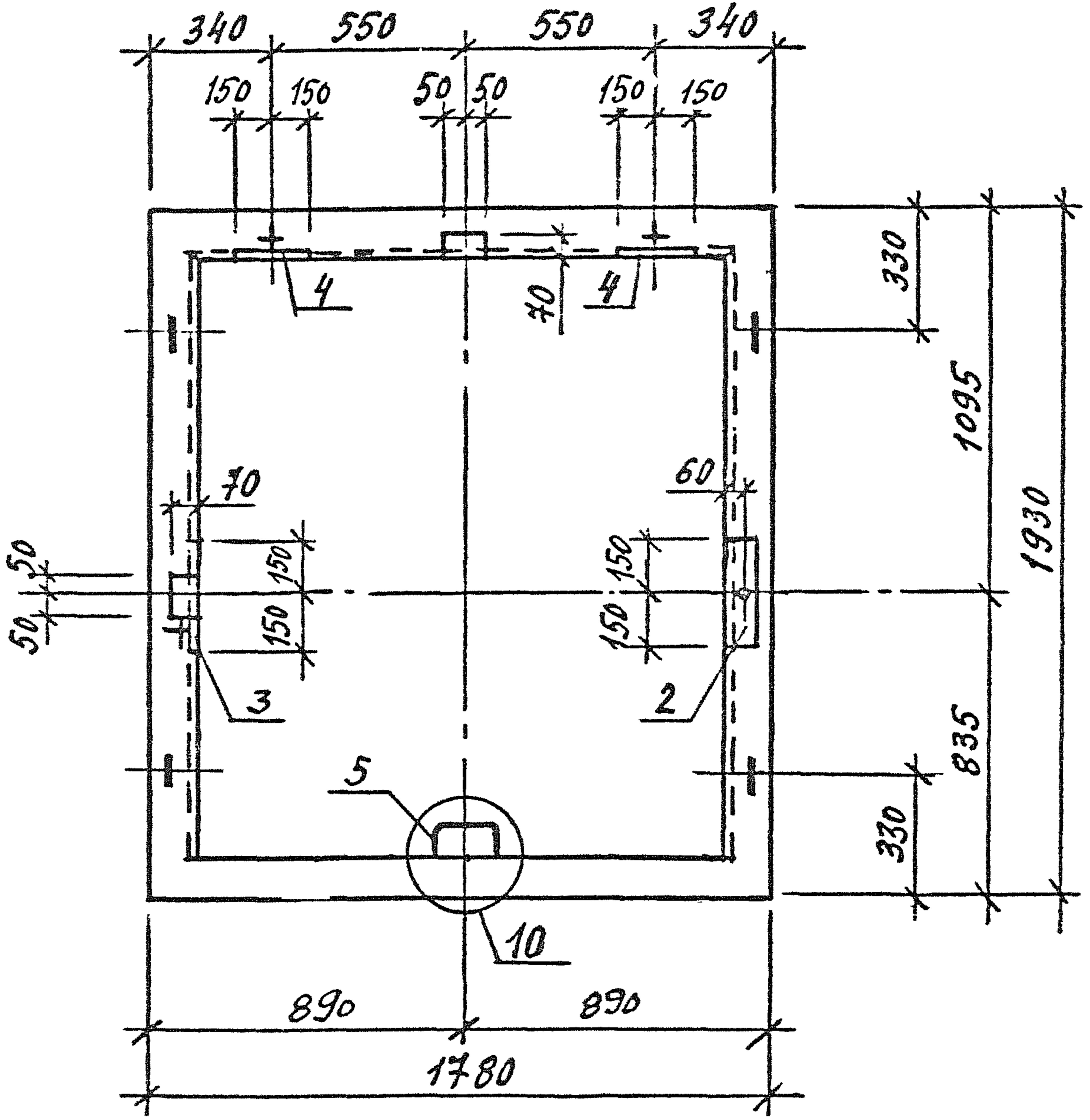
Блок нижний  
ШЛН 12-40

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

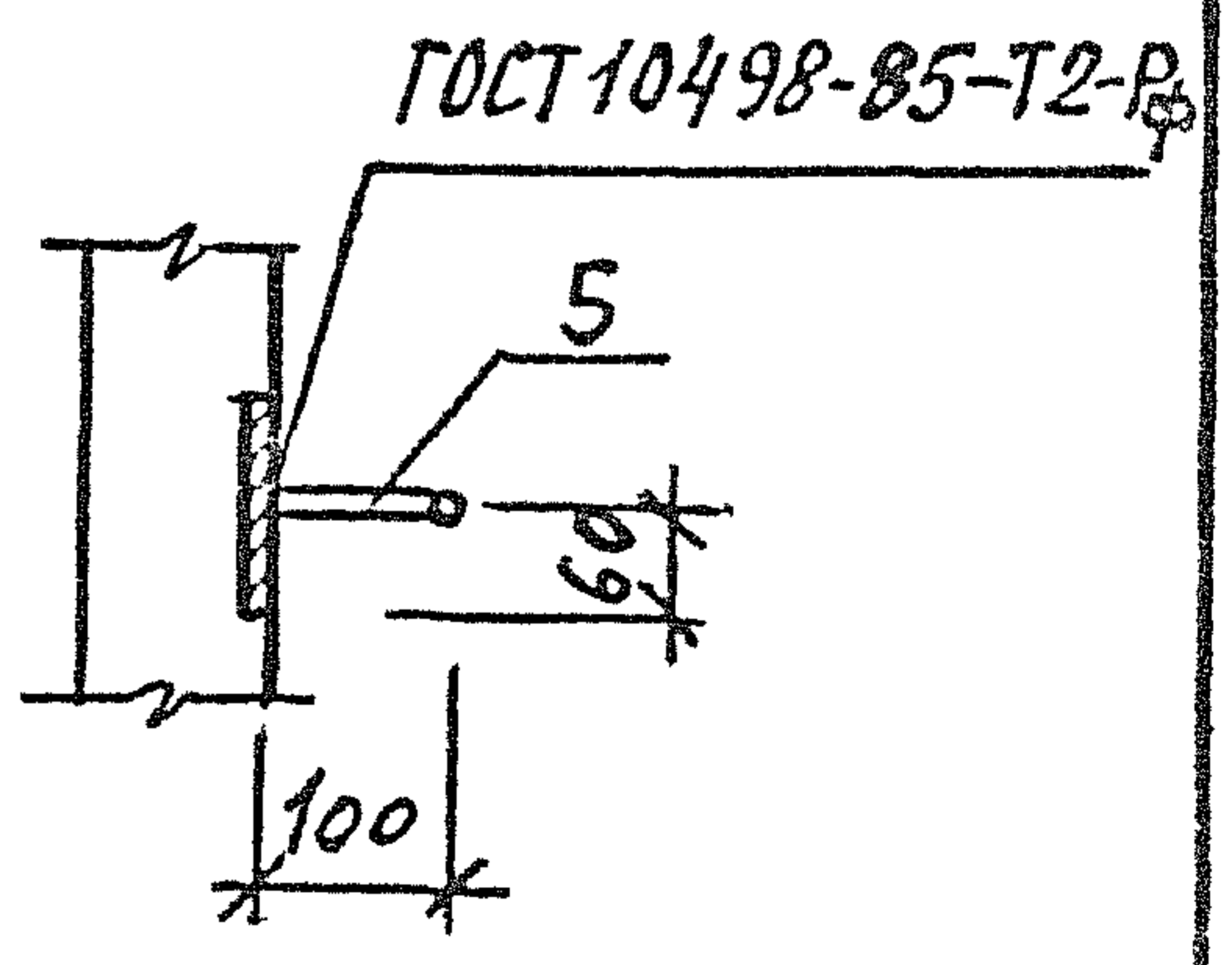
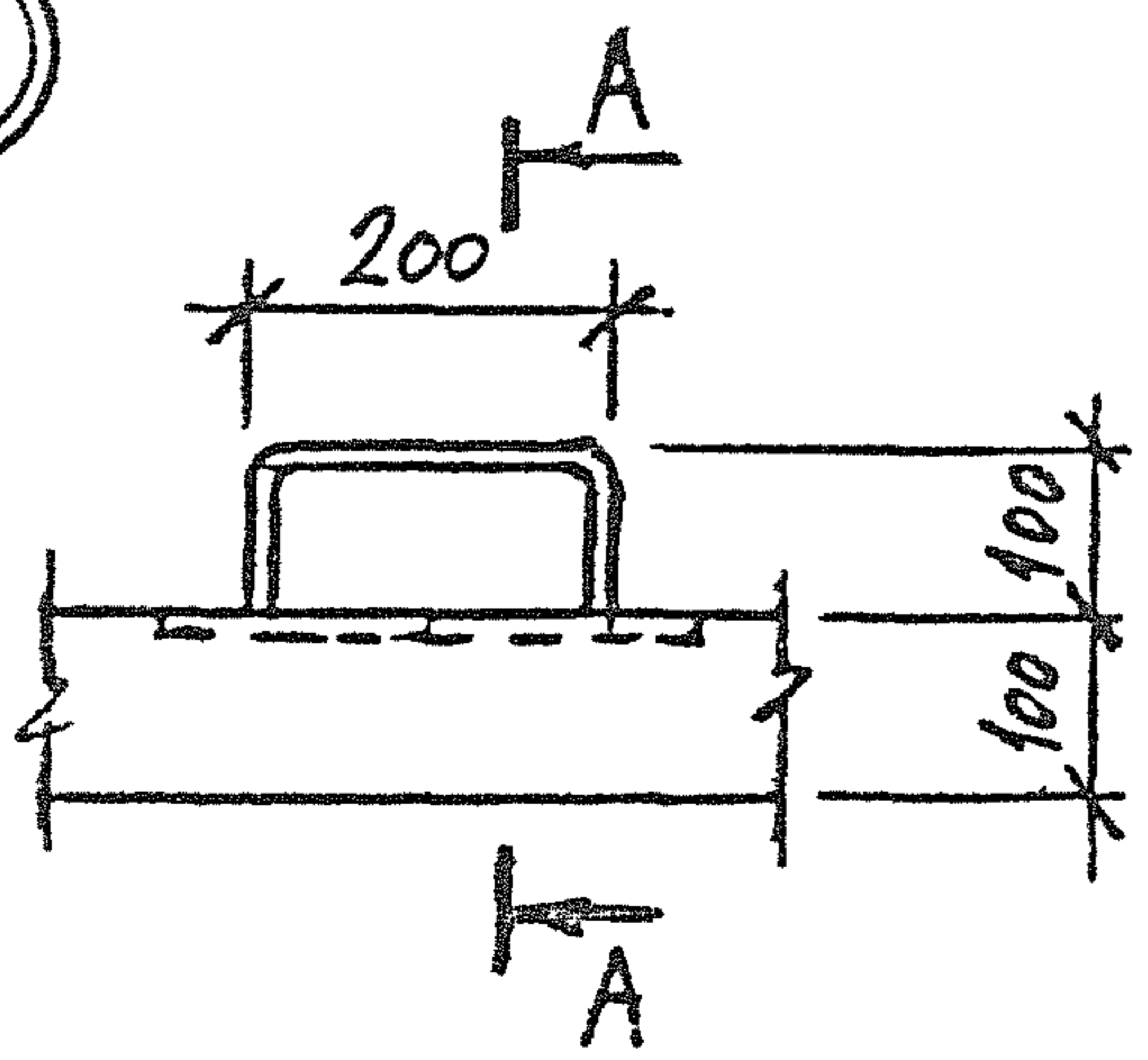
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 37

1-1



10



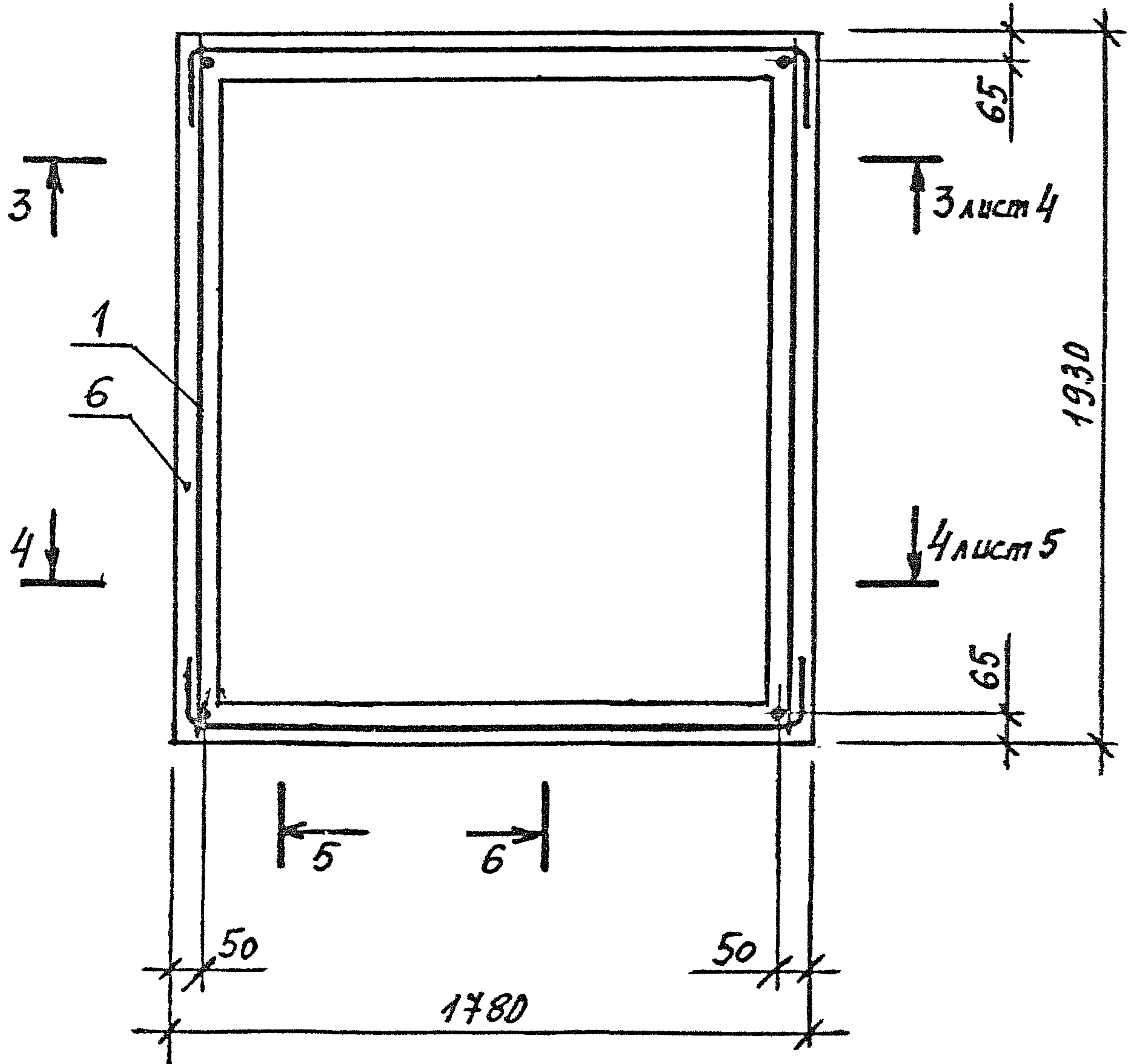
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №

1. 189. 1-11.1-4

Лист  
2

2-2

← 5 лист 6      6 лист 7 →

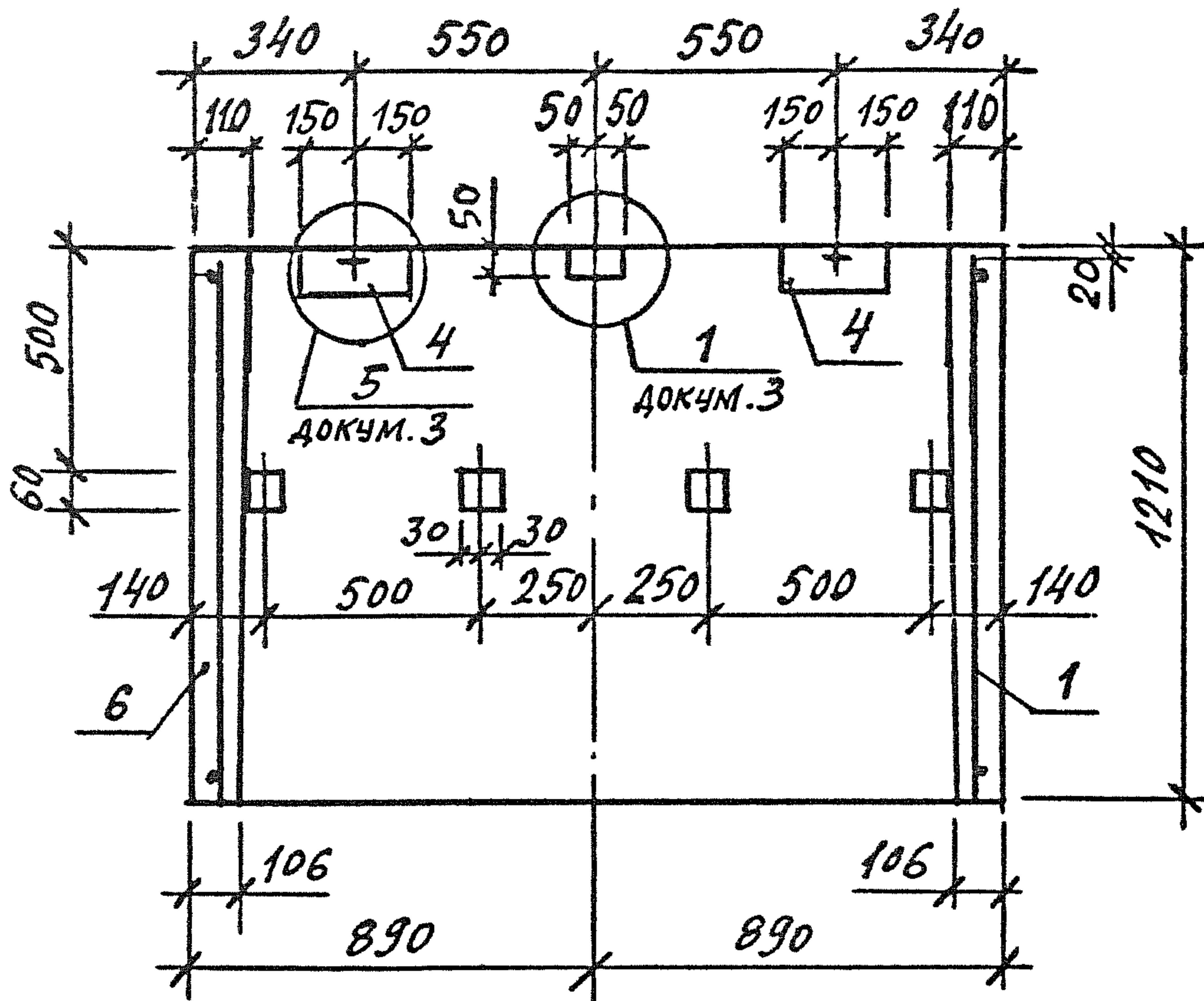


ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

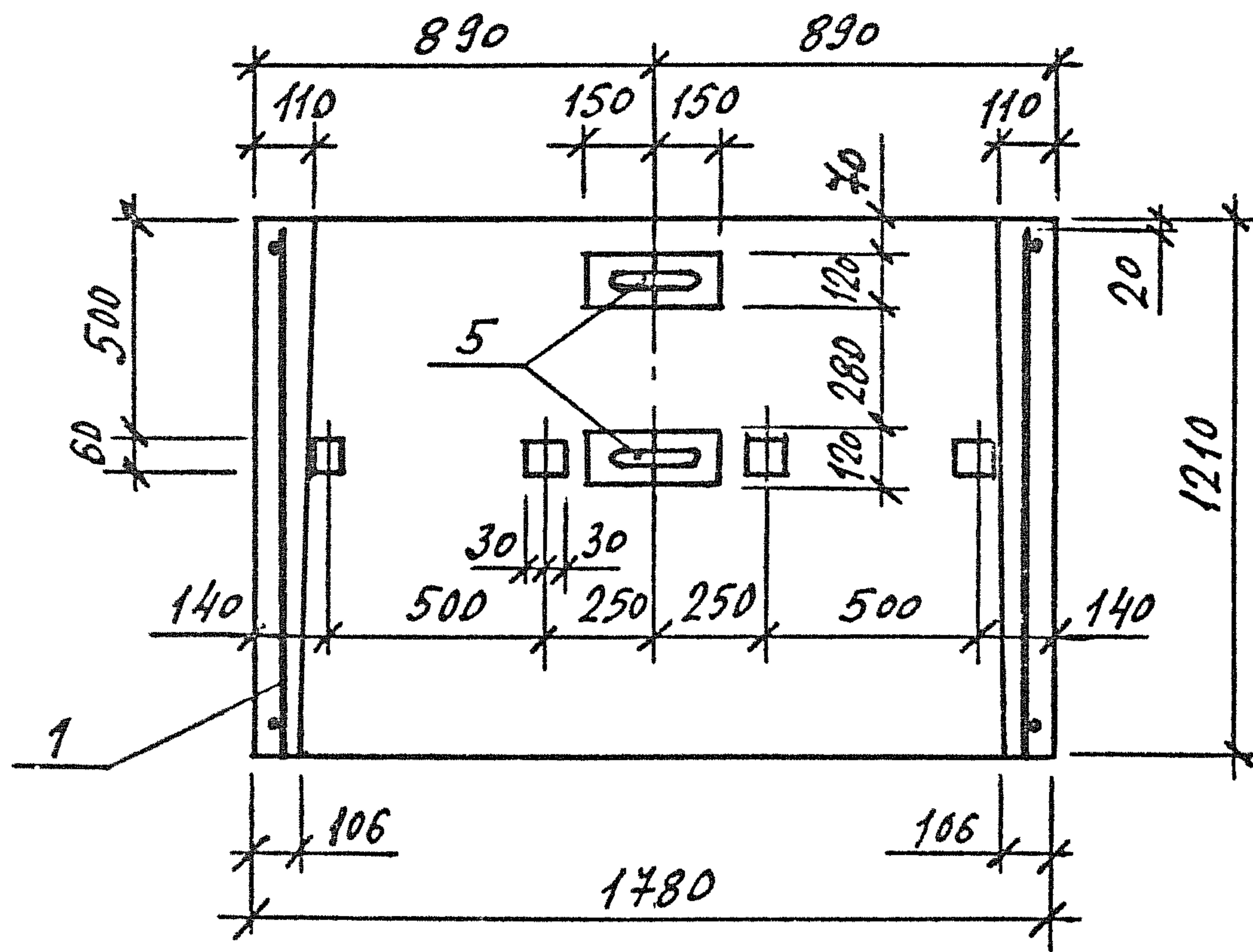
1.189.1-11.1-4

ЛИСТ
3

3-3



4-4



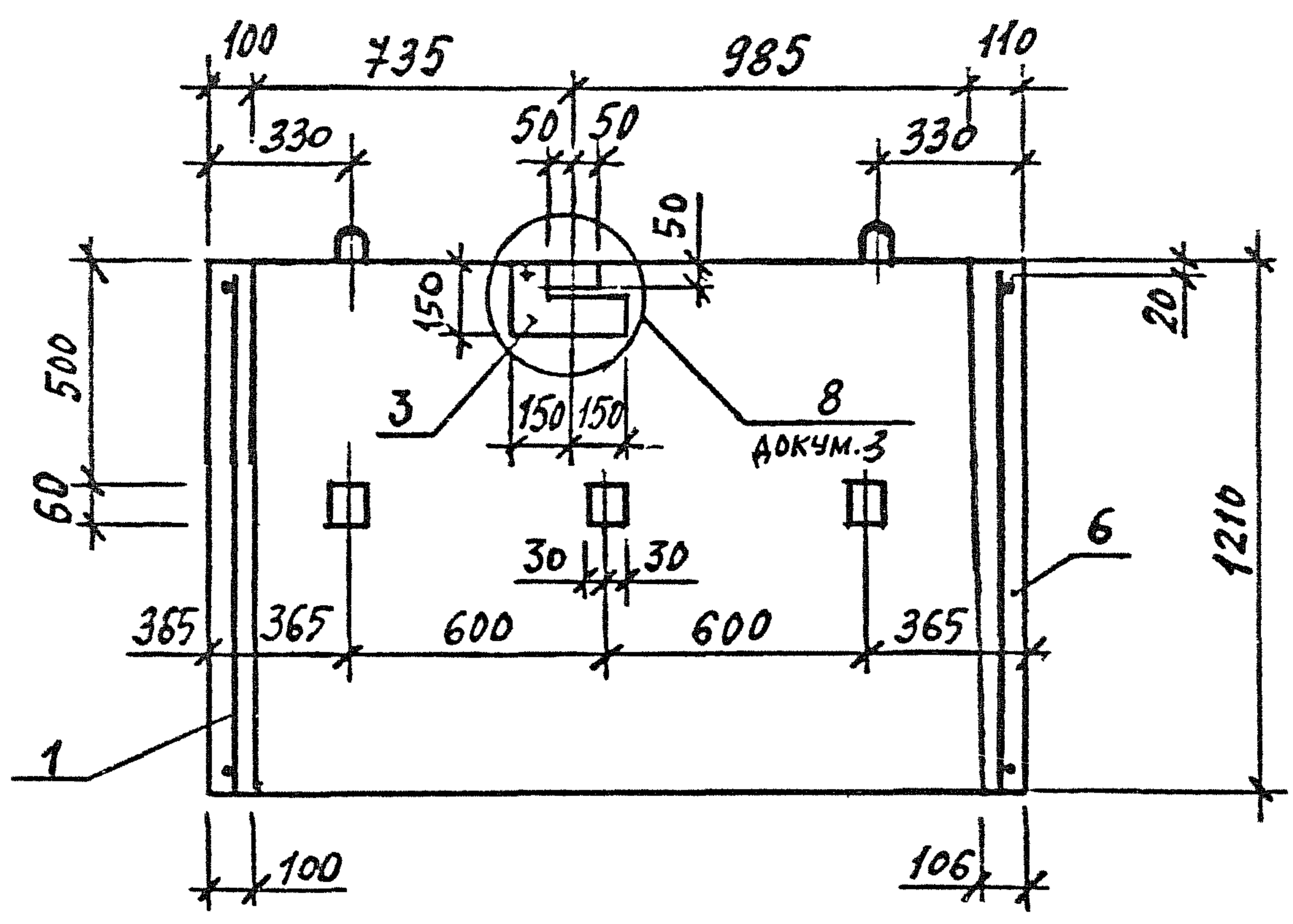
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-4

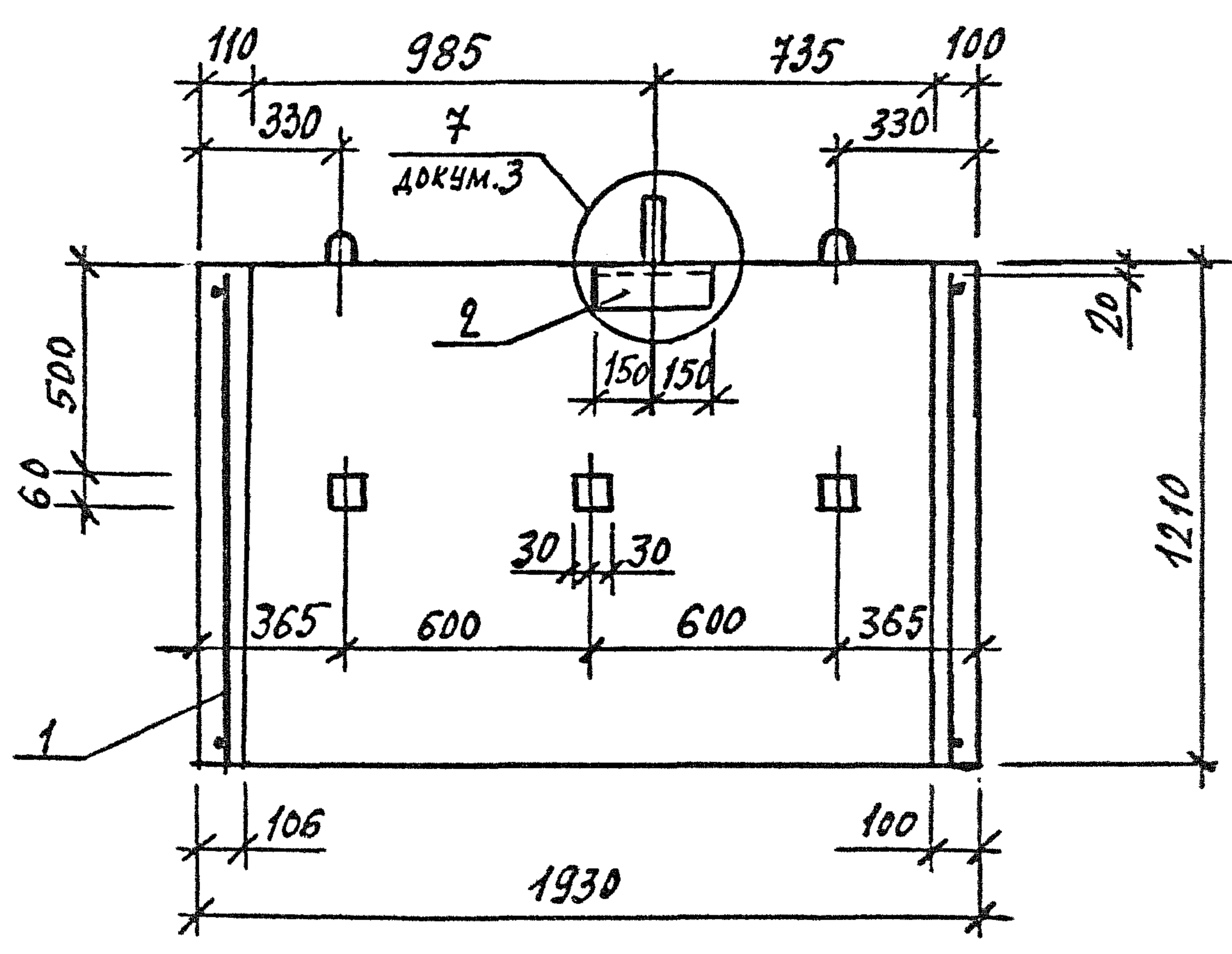
ЛИСТ  
4



5-5



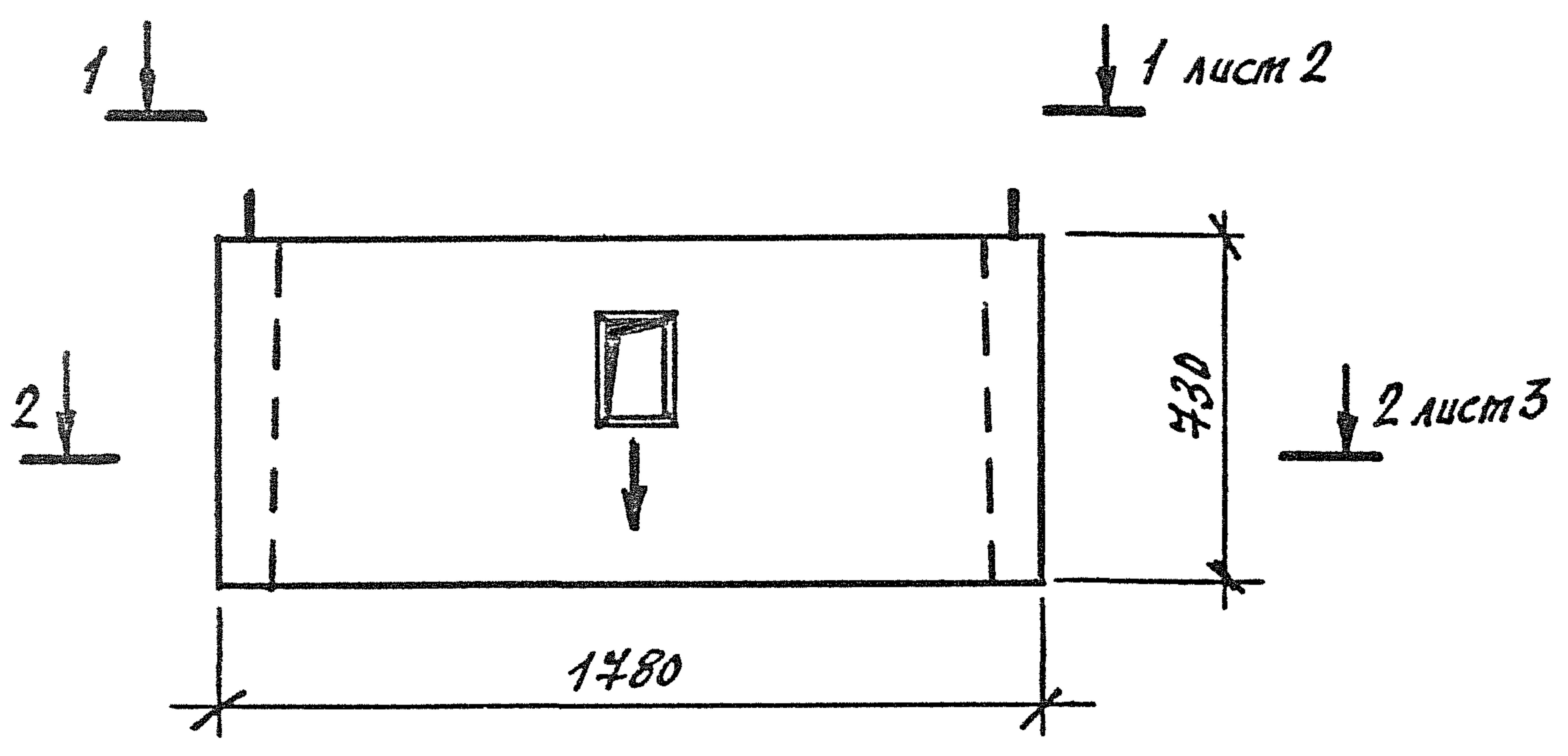
6-6



ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-4

ЛИСТ  
5

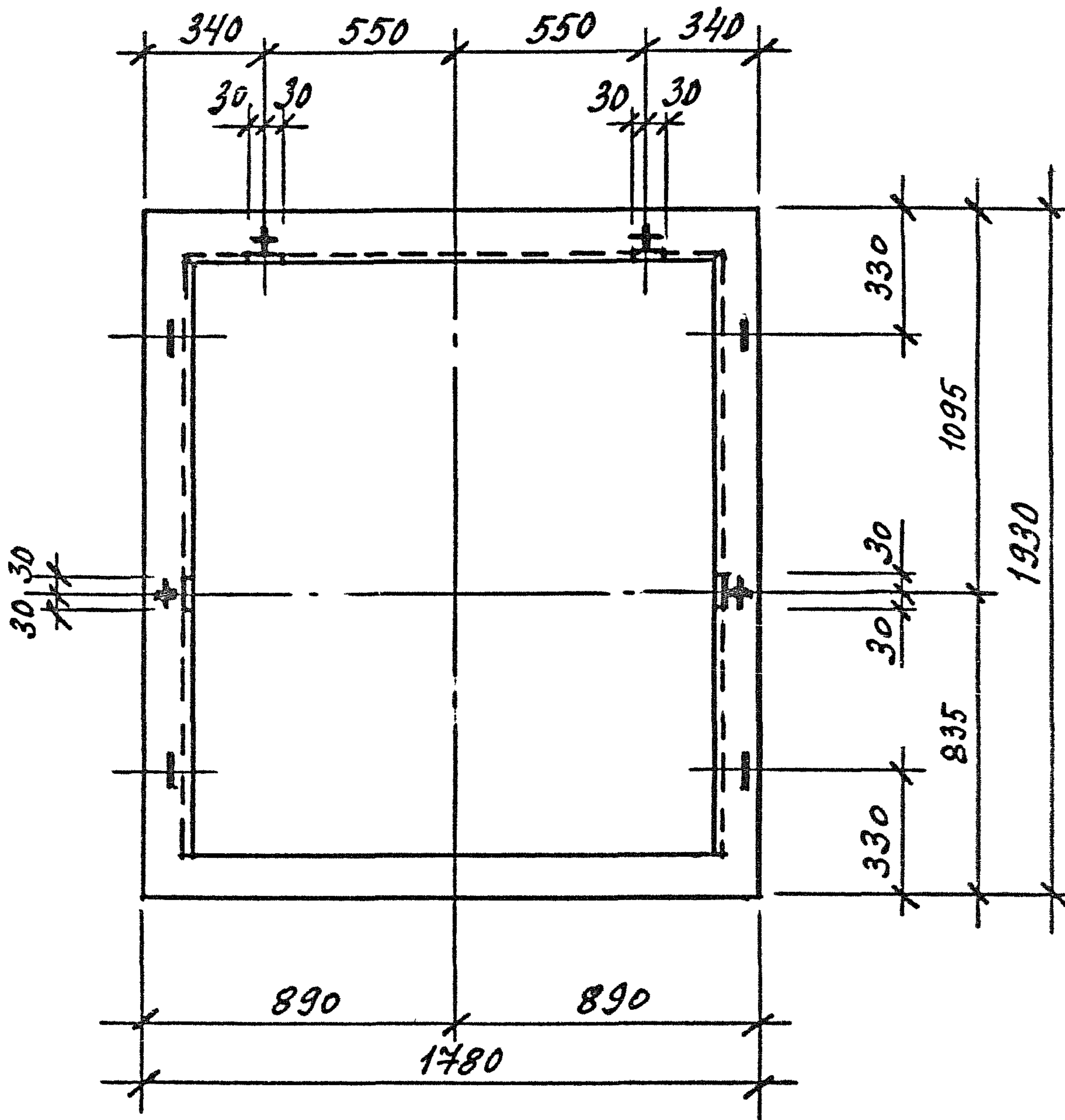


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа:
1	Каркас КПЗ	1	1.189.1-11.1-12
	Изделие закладное		
2	МН7	4	-32
3	Бетон класса В12,5; м <sup>3</sup>	0,55	
	Масса, т	1,4	

1. Технические требования см. 1.189.1-11.1-ТД.
2. Стрелку нанести несмываемой краской на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ИЗМ.№	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	1.189.1-11.1-5	Блок верхний ШЛВ 7-40	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	6
						ГОСГРАЖДАНСТРОЙ ЛенЗНИИЭП		
	РАЗРАБ.	ЦИЛЬНА	Мз					
	ИСП.	ЦИЛЬНА	Мз					
	ПРОБ.	ГЦЛЬ	Мз					
	Н.КОНТ.	ЦИЛЬНА	Мз					

1-1



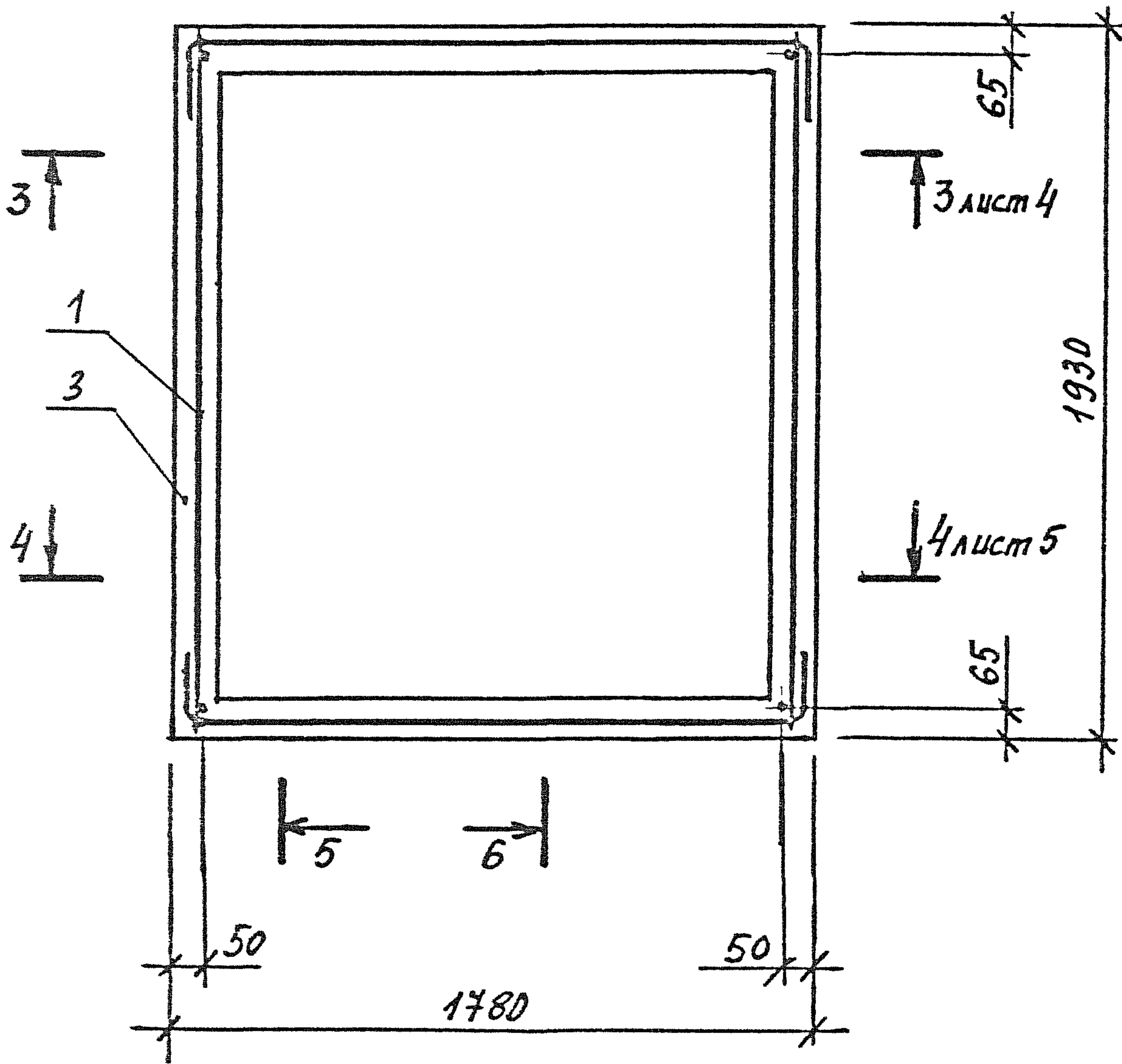
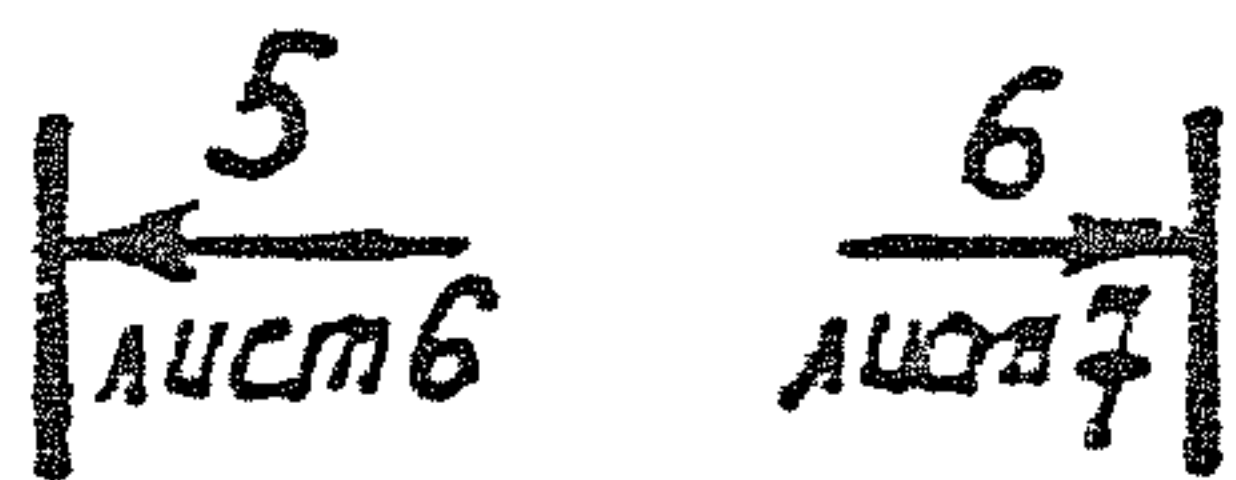
ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-5

ЛИСТ

2

2-2

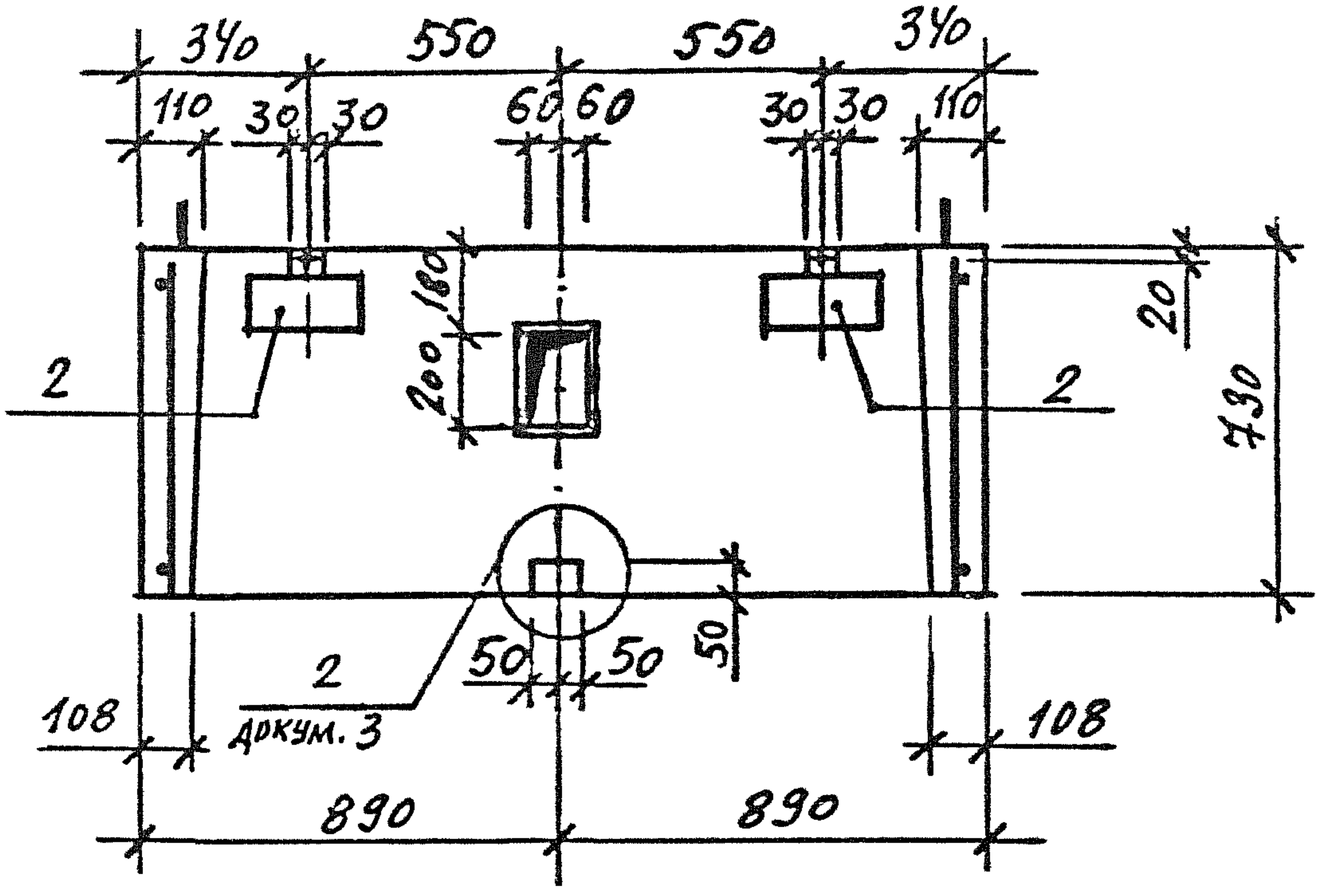


ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

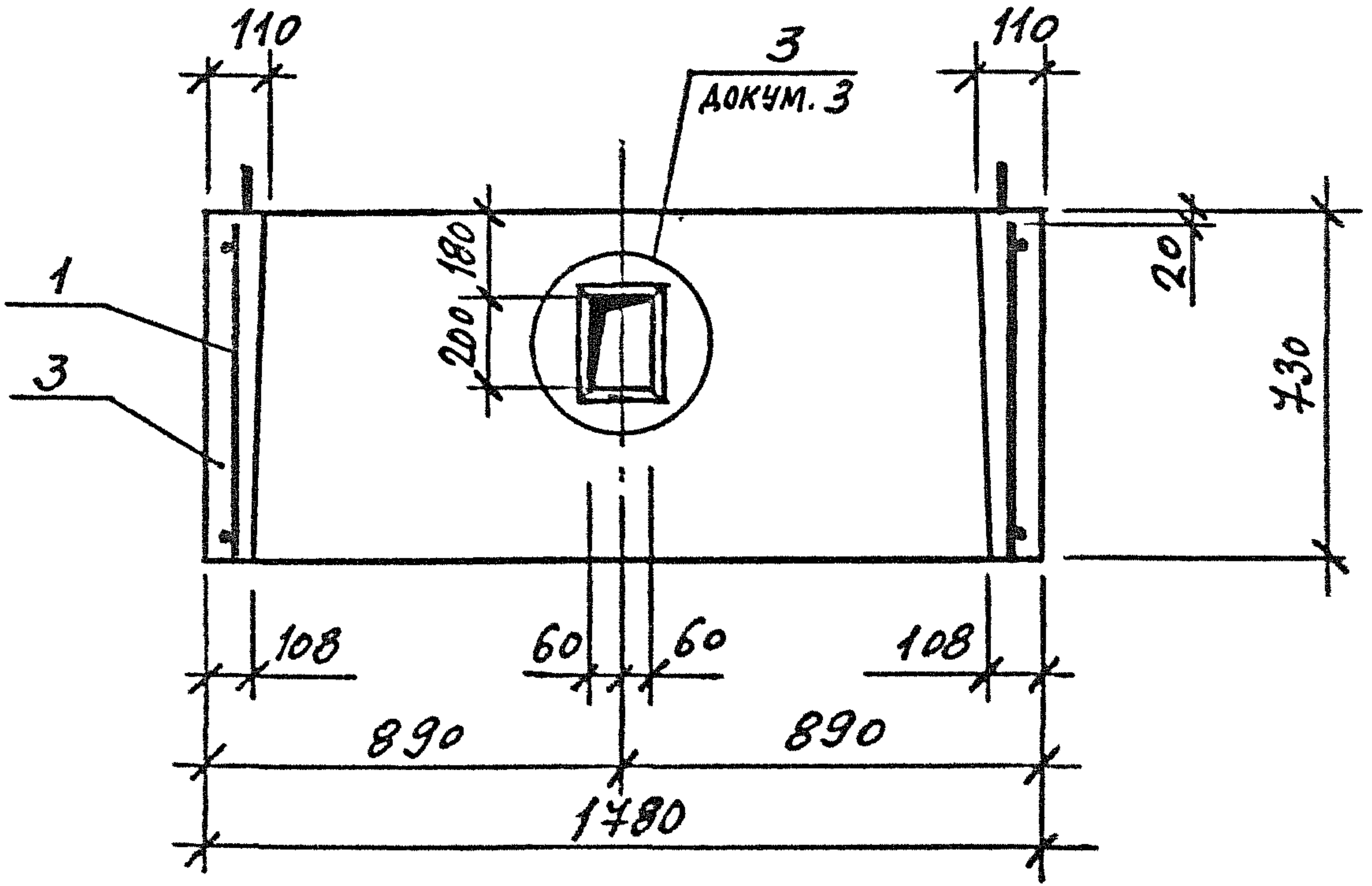
1.189.1-11.1-5

Лист
3

3-3



4-4

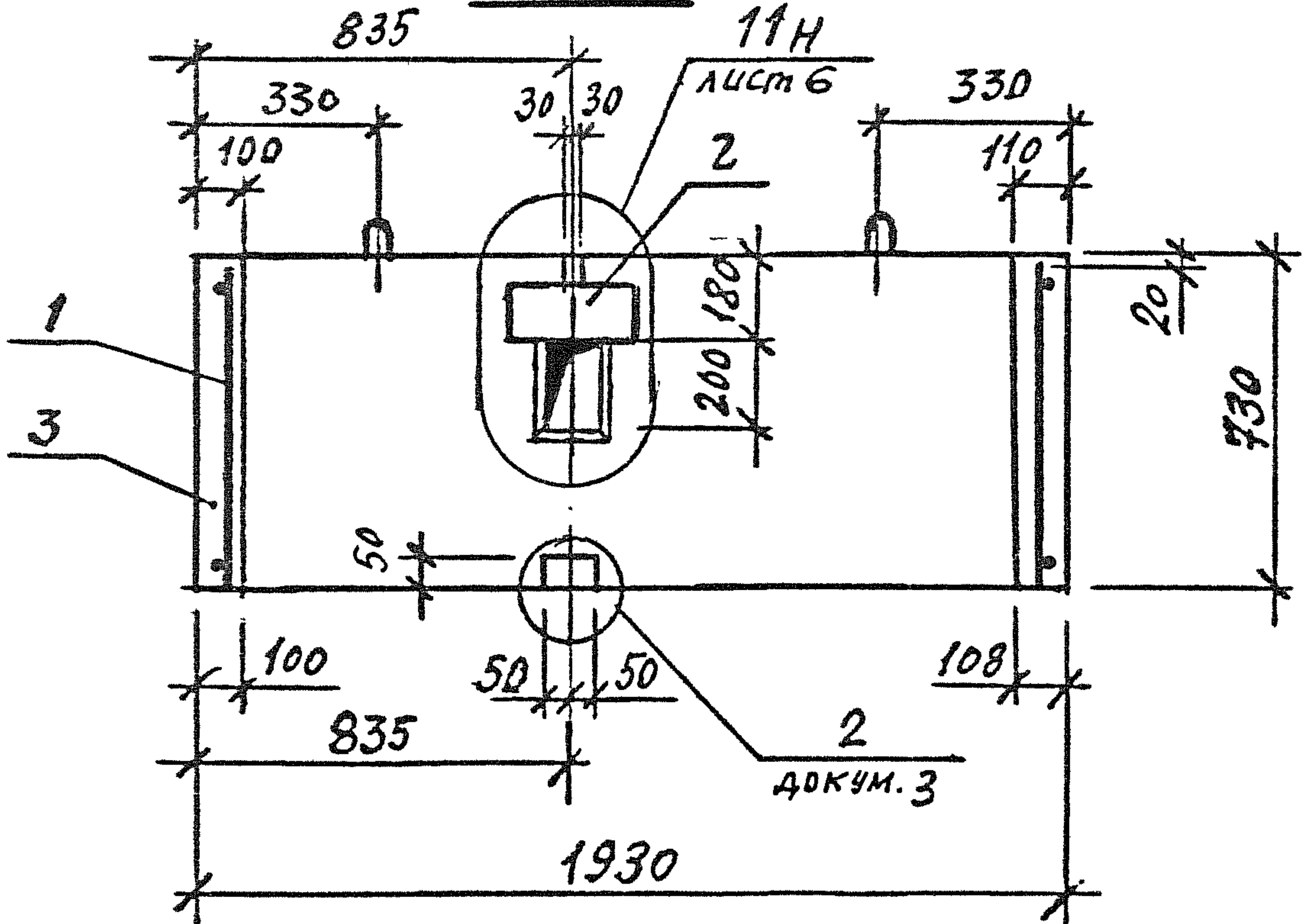


ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

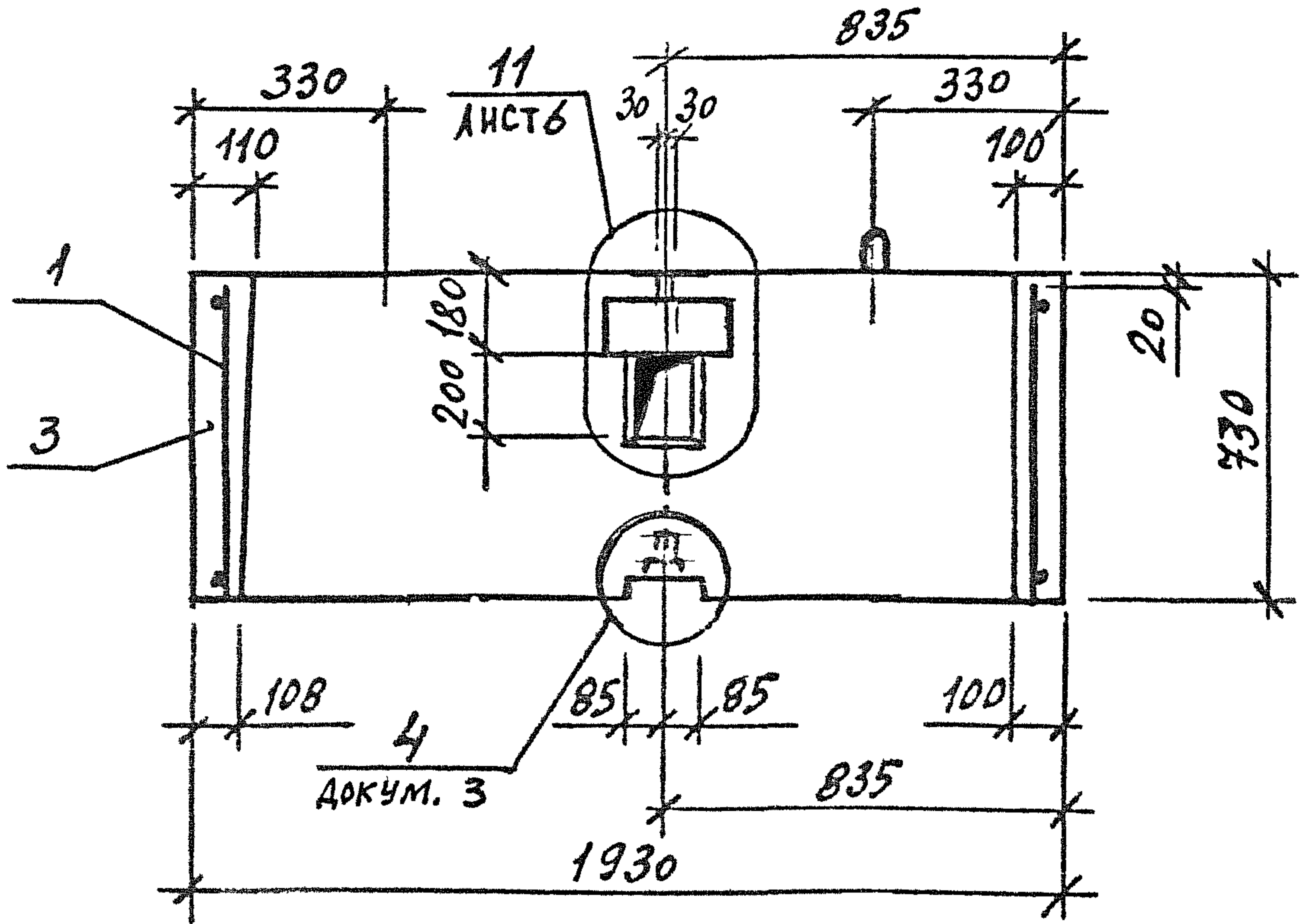
1.189.1-11.1-5

Лист  
4

# 5-5



# 6-6

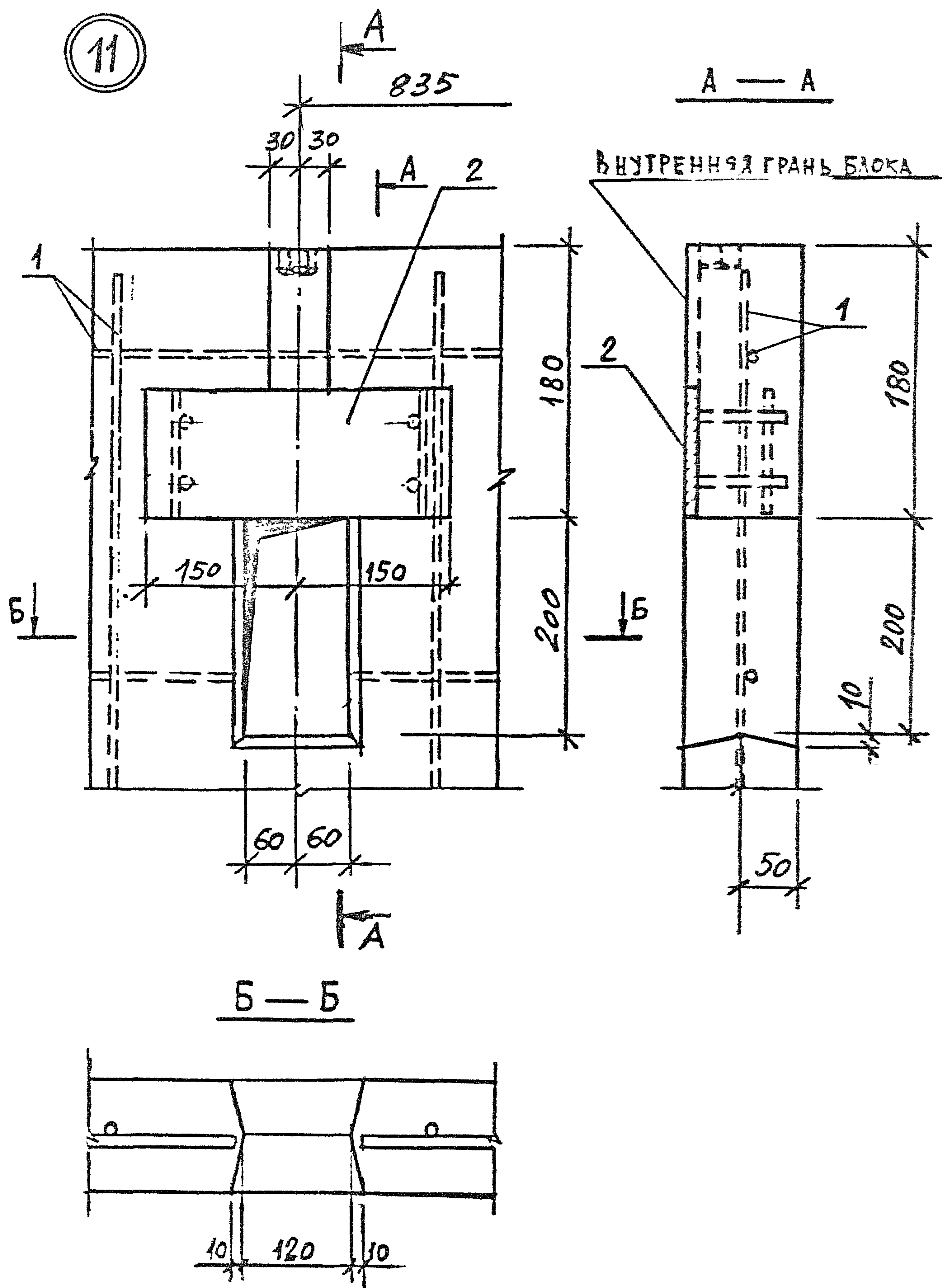


ИНВ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-5

ЛИСТ  
5

11



ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

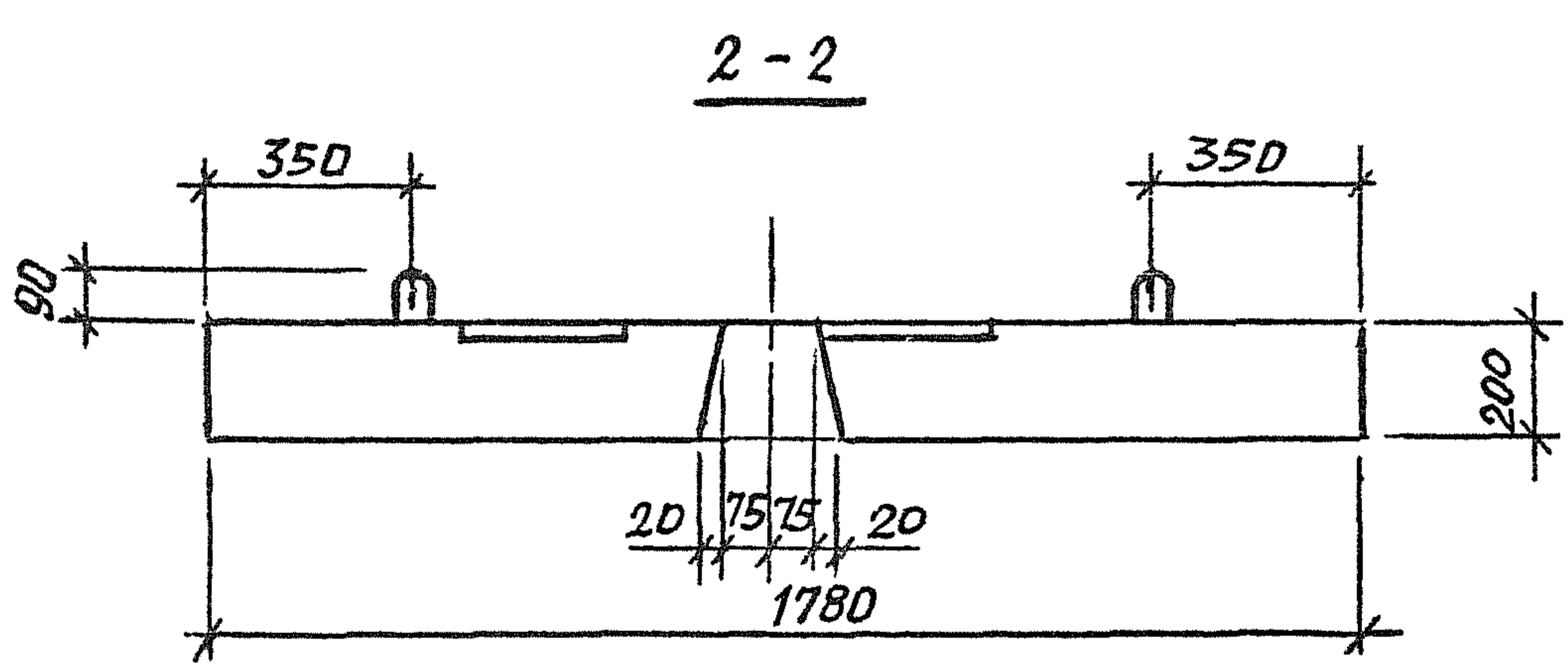
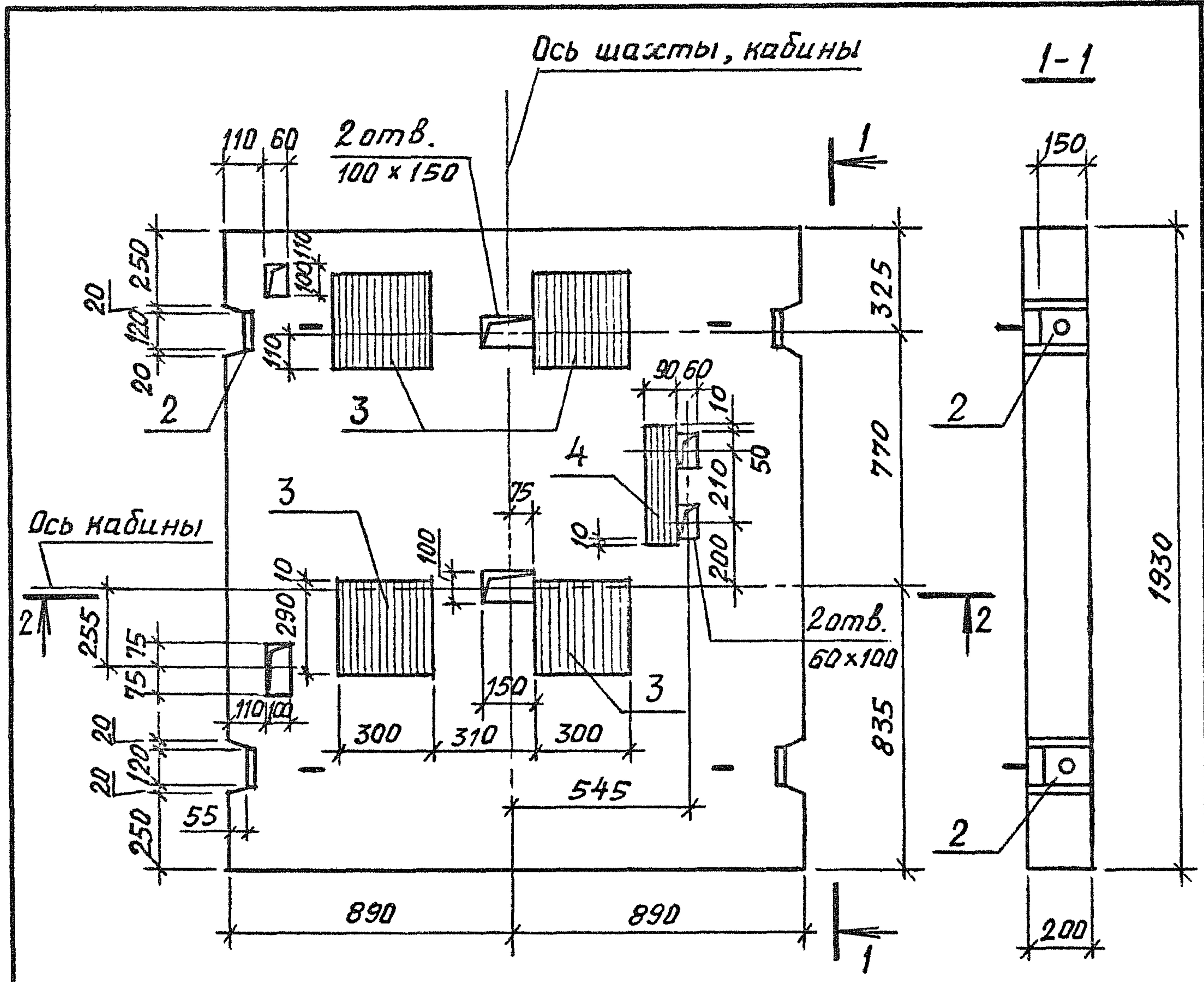
1.189.1-11.1-5

6

МФ 2742-01 47

Копирован

С/И

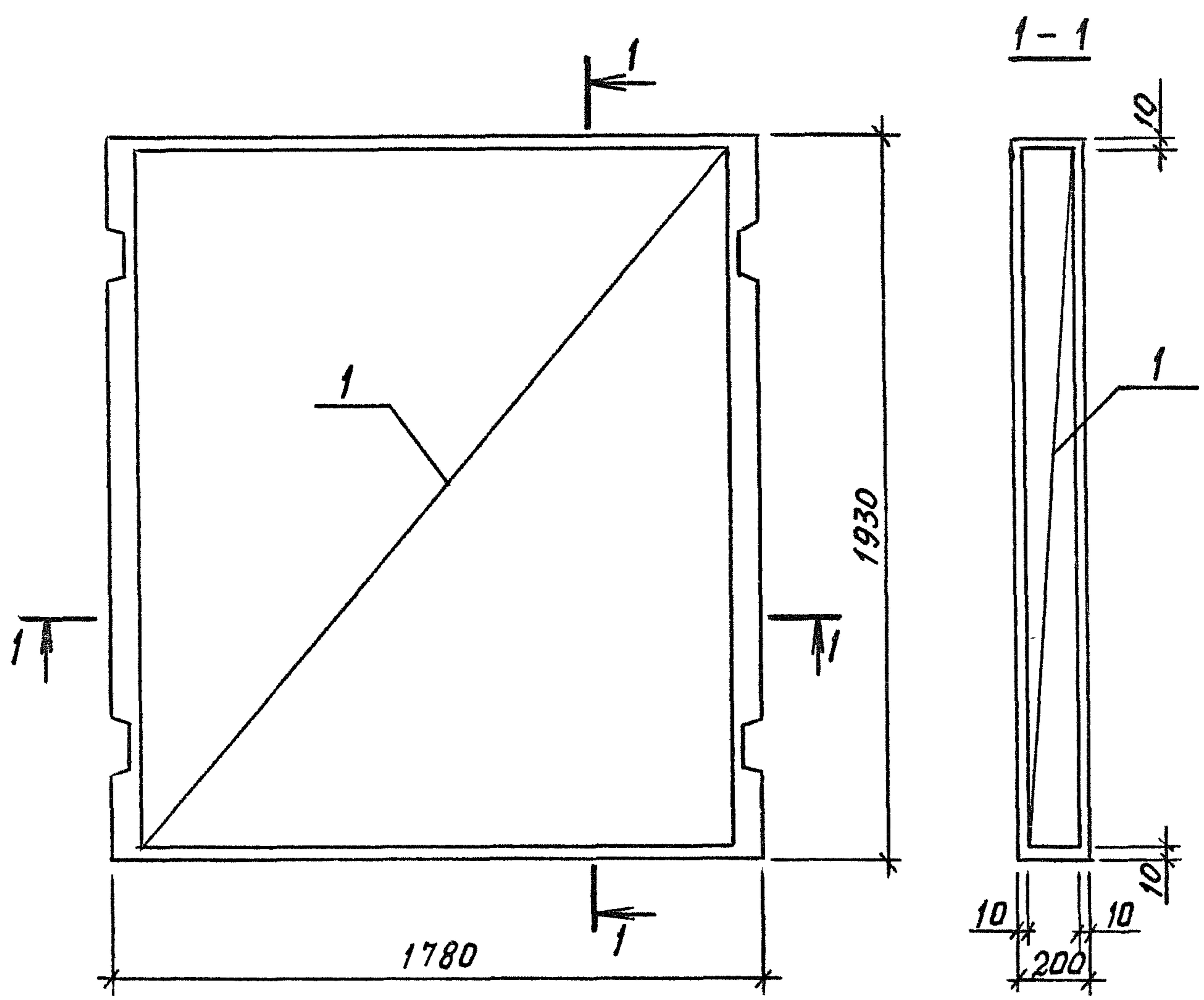


1. Спецификацию см. на листе 2.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	1. 189.1 - 11.1 - 4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Исполн. Гцль	Прош		Р	1	2
	Разрад Гцль	Прош	Плита перекрытия ПЛ 18.19-40	ЛенЗНИИЭП		
	Провер. Ильина	Прош				
	Н.КОНТР. Ильина	Прош				

МФ 2742-01 48



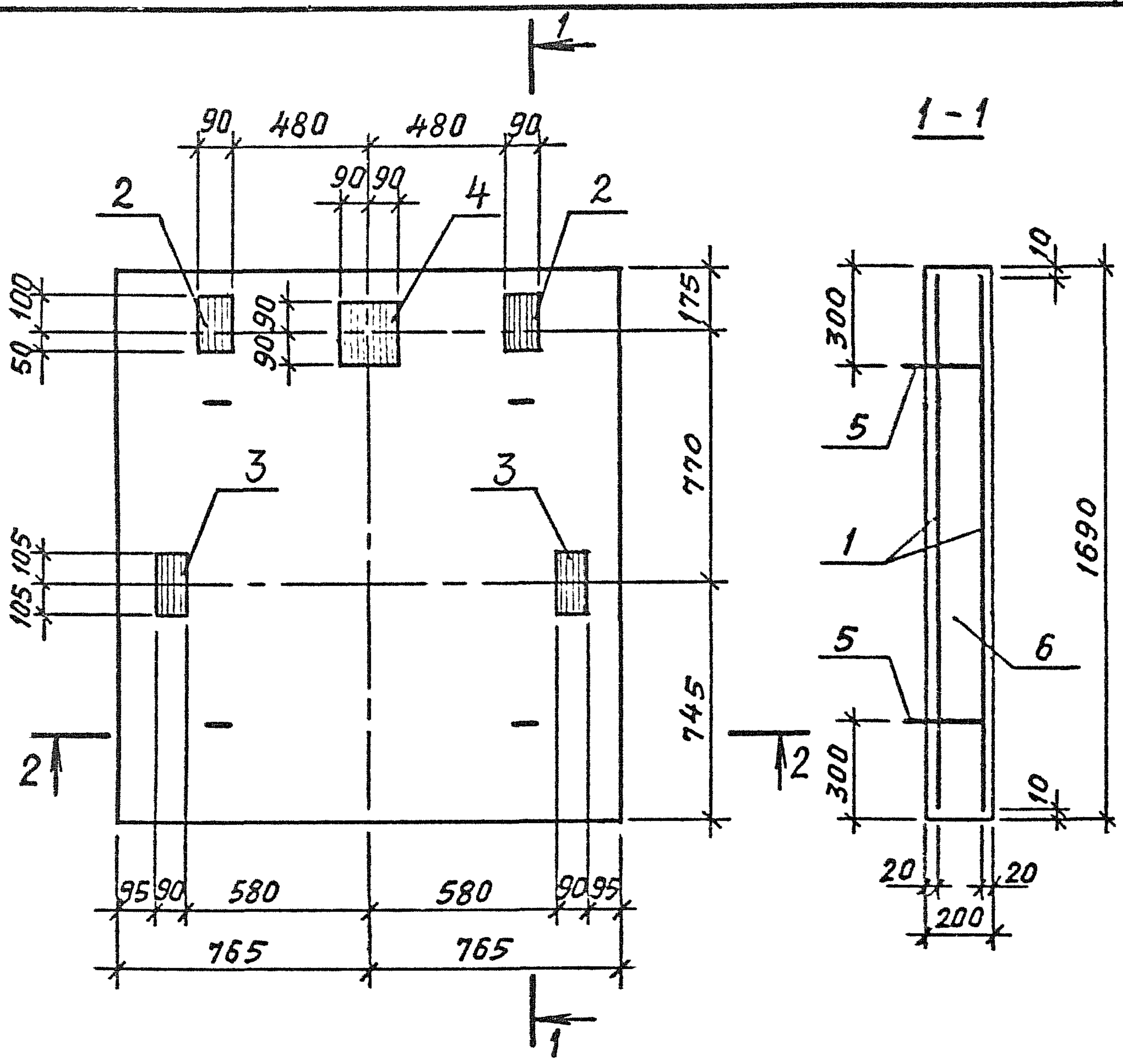


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КП4	1	1.189.1-11.1-13
	Изделие закладное		
2	МН8	4	-33
3	МН9	4	-34
4	МН10	1	-34
	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,69	
	Масса, т	1,72	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-6

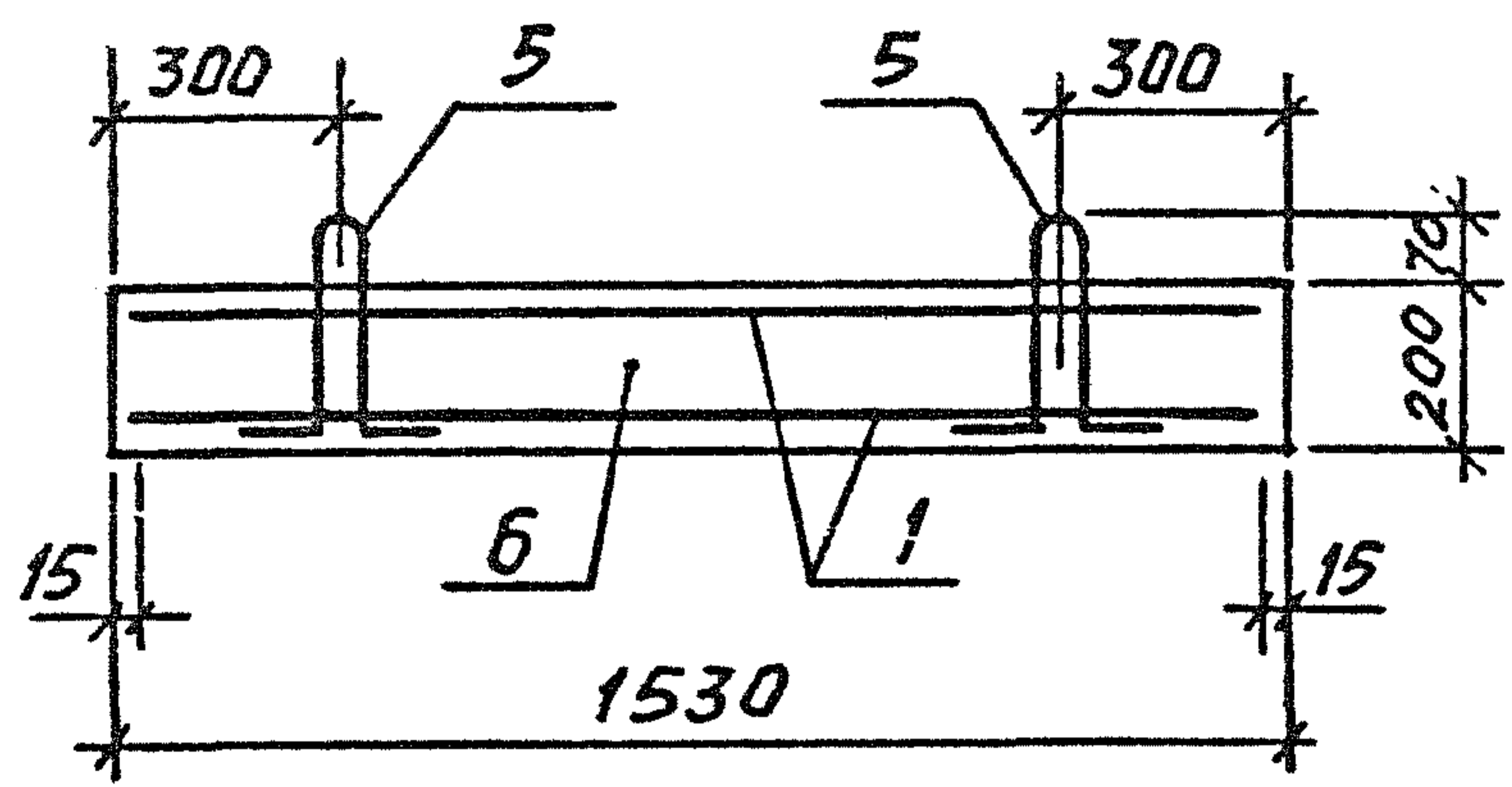
ЛИСТ  
2



Техническое описание см. 1.189.1-11.1-Т0.  
 Спецификацию см. лист 2.  
 Разрез 2-2 см. лист 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн. Гиль		1.189.1-11.1-7	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб. Гиль					
	Провер. Ильцина			Плита прямка ПП15.17-40		
	Н.контр. Ильцина					

2-2

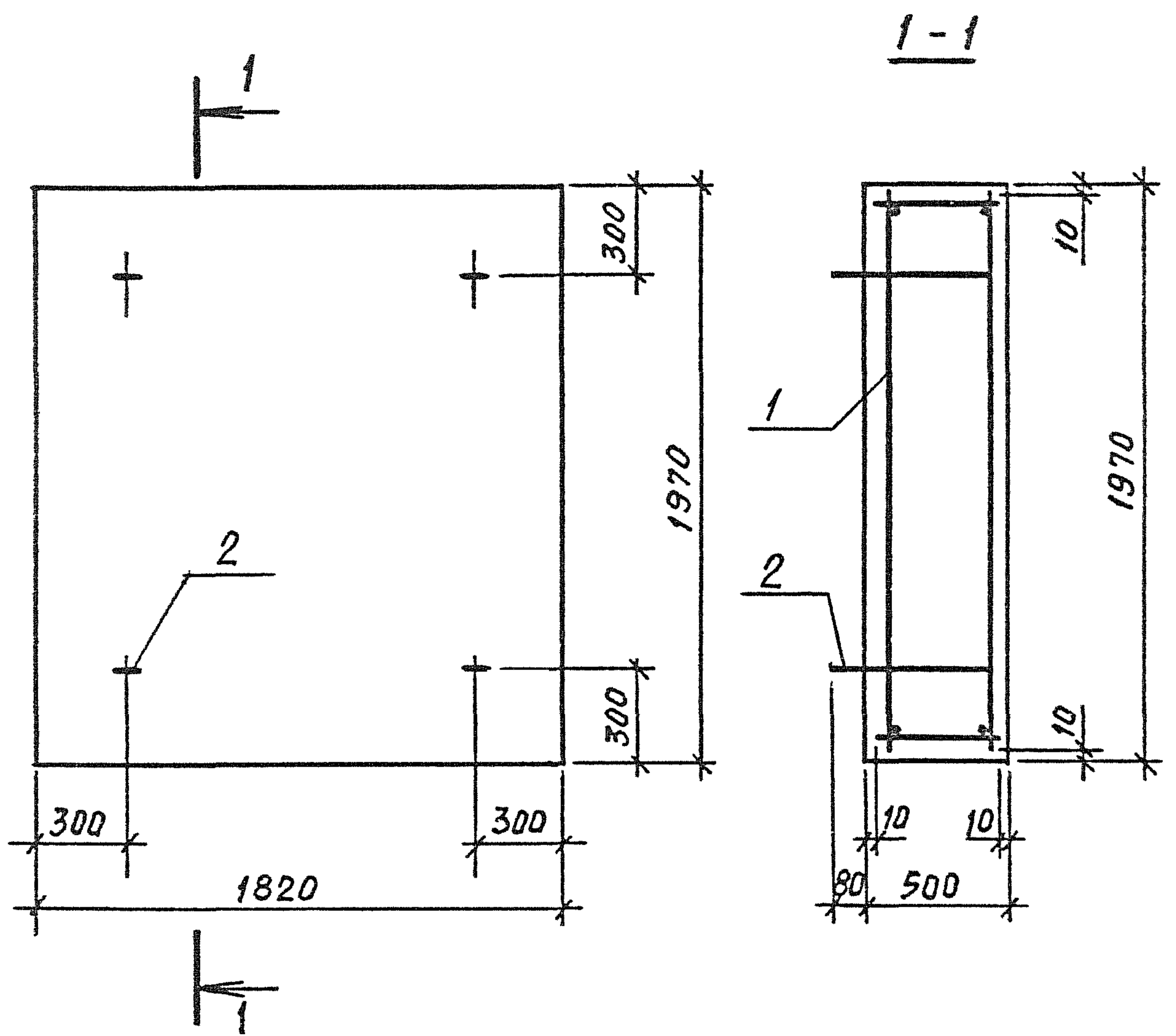


Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Сетка СВ	2	1.189.1-11.1-25
	Изделие закладное		
2	МН 11	2	- 35
3	МН 12	2	- 35
4	МН 13	1	- 35
5	Петля П4	4	- 26
6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	0,52	
	Масса, т	1,3	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1 - 11.1 - 7

ЛИСТ 2



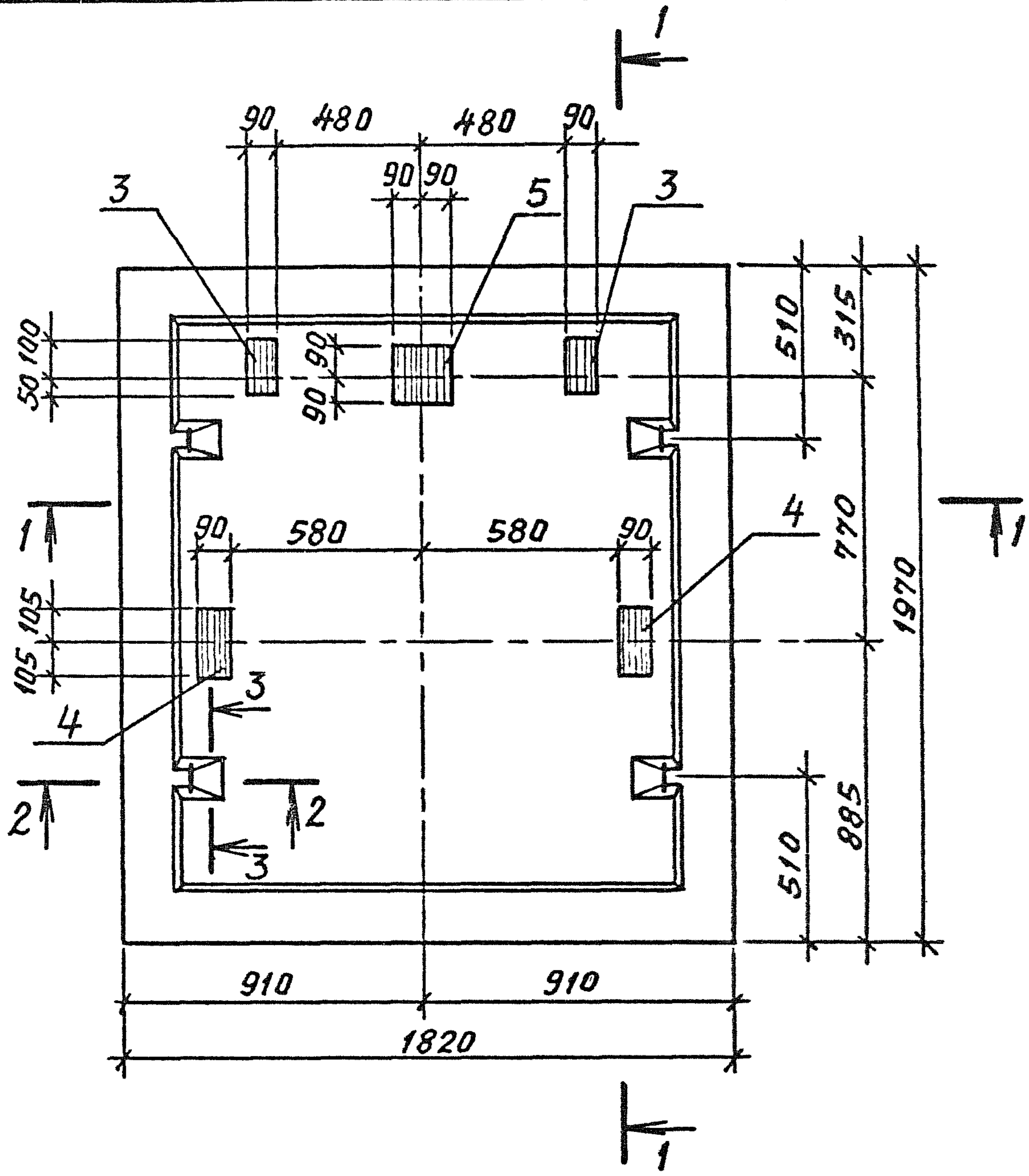
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа:
1	Каркас КП7	1	1.189.1-11.1-16
2	Петля П5	4	-26
	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	1,8	
	Масса, т	4,5	

ИНВ № ПОДЛ.	Исполн.	Гиль	Юм	1.189.1-11.1-8	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разреш.	Гиль	Юм				
	Пробер.	Ильина	Юм				
ИНВ № ПОДЛ.				Плита фундамента ПФ 18.20-40	Р	1	ЛенЗНИИЭП
	Н.контр.	Ильина	Юм				

МФ 2742-01 52

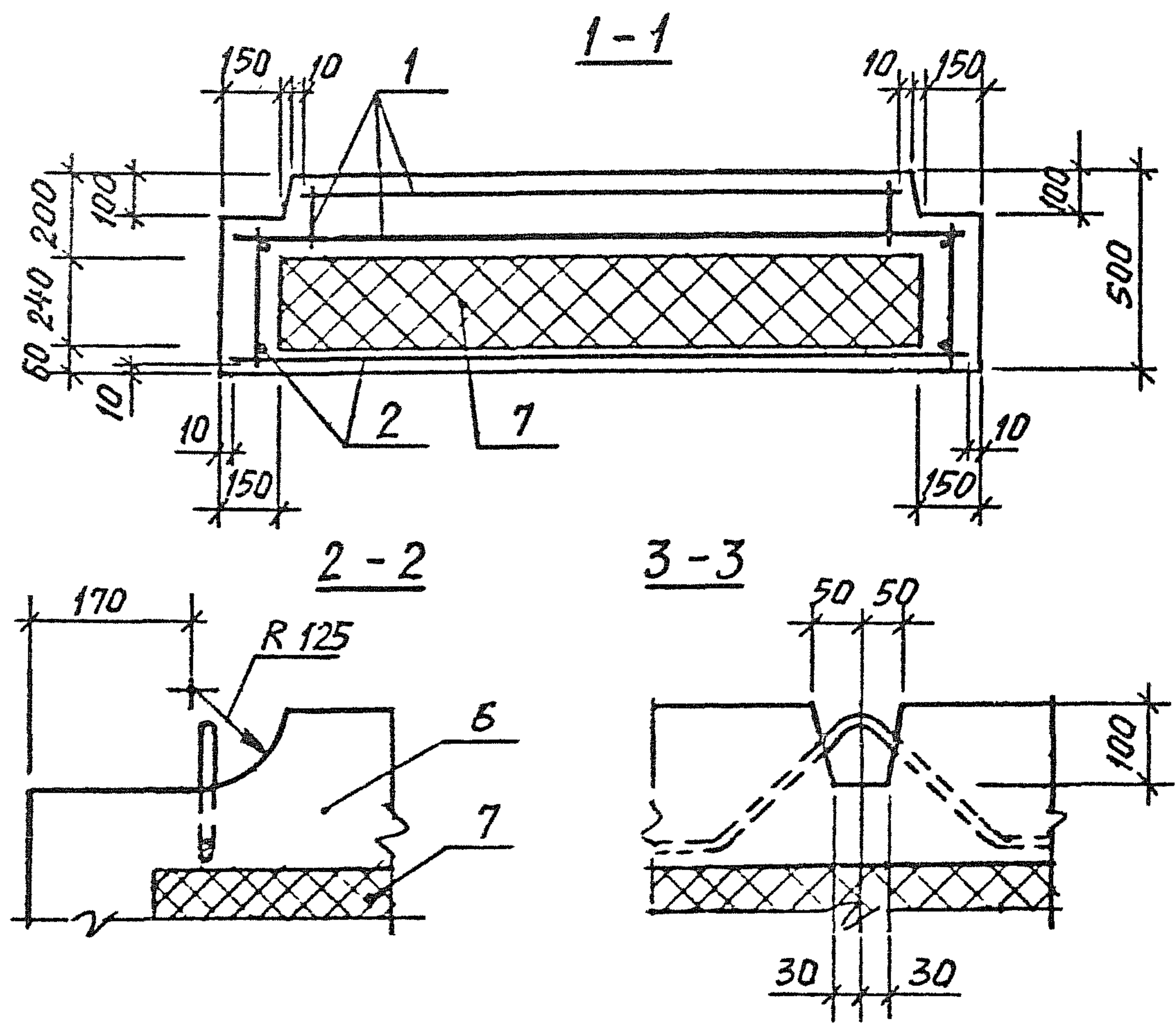
Копировал

Формат А4



Техническое описание см. 1.189.1-11.1-ТО.  
 Спецификацию см. лист 2.  
 Разрезы 1-1, 2-2 и 3-3 см. лист 2.

Изм. № ПОДЛ.	Исполн. Гцль <i>Гцль</i>		1.189.1-11.1-9	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разрад. Гцль <i>Гцль</i>			Р	1	2
	Провер. Ильина <i>Ильина</i>			ЛенЗНИИЭП		
И.Ильина <i>Ильина</i>			Мф 2742-01 53			

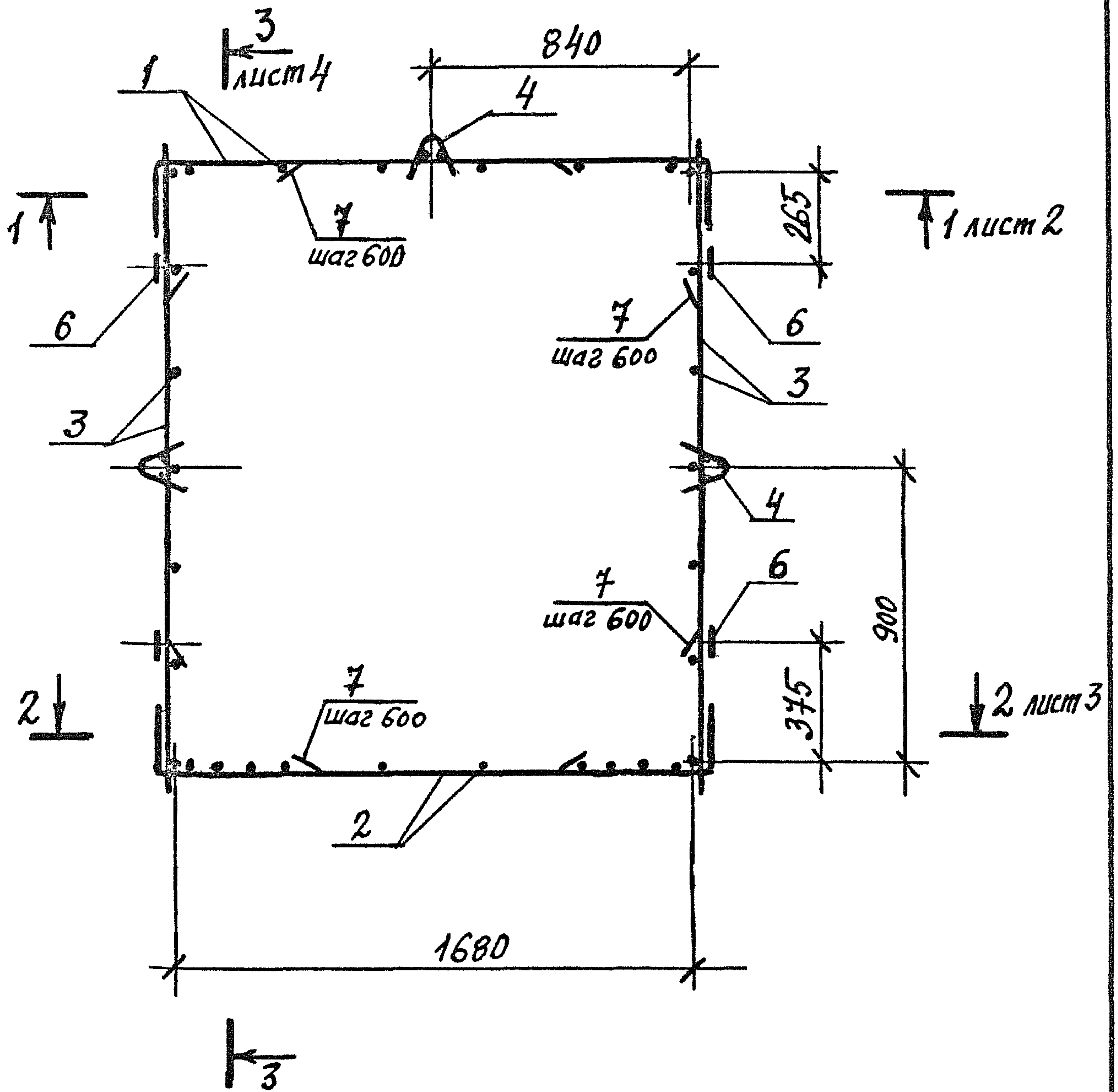


Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КЛ5	1	1.189.1-11.1-14
2	КЛ6	1	- 15
	Изделие закладное		
3	МН11	2	- 35
4	МН12	2	- 35
5	МН13	1	- 35
6	Бетон класса В15, м <sup>3</sup>	1,07	
7	Пенопласт ПСБ-С		
	ГОСТ 15588-86, м <sup>3</sup>	0,61	
	Масса, т	2,8	

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-9

ЛИСТ  
2



Спецификацию см. лист 6.

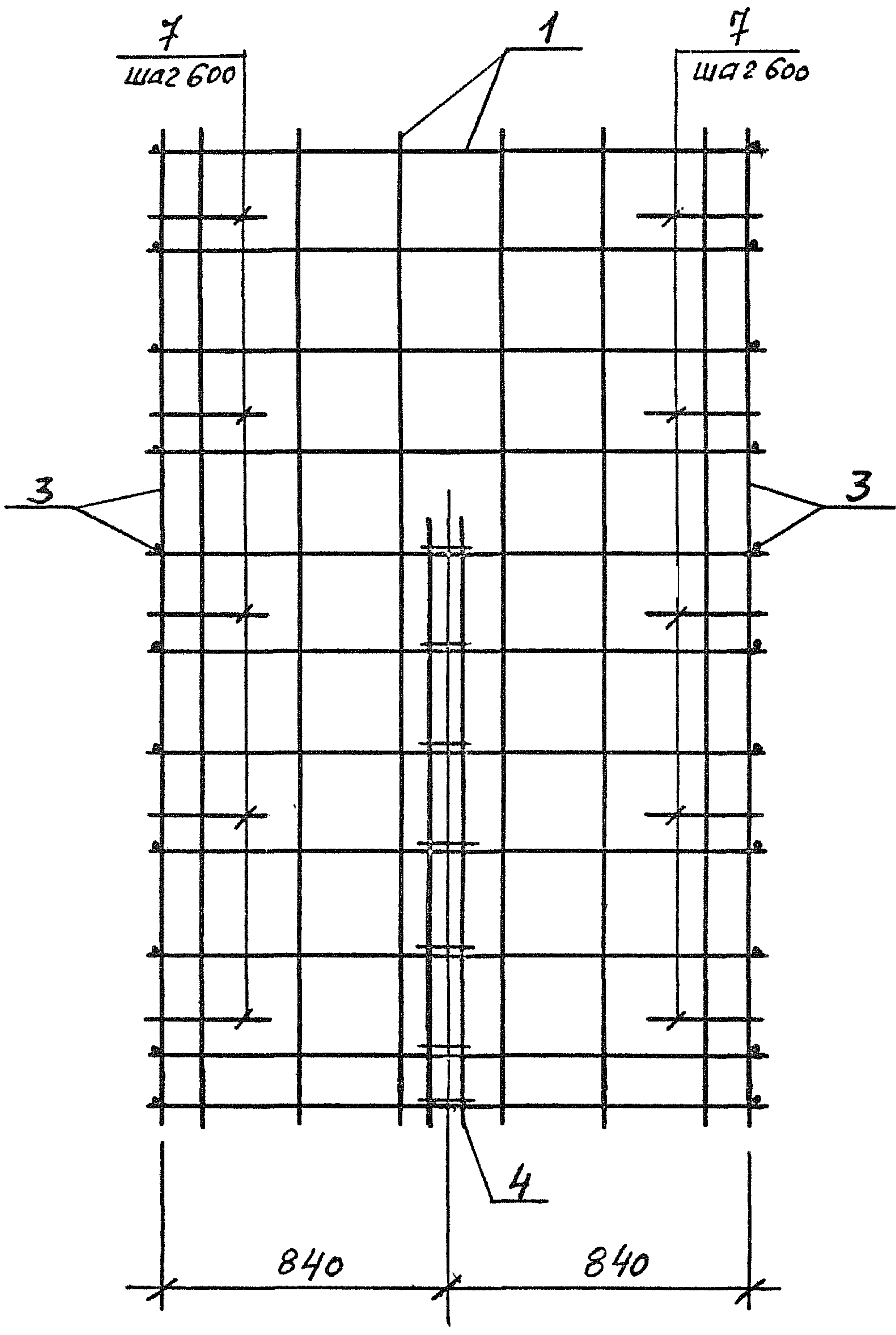
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	1.189.1-11.1-10		
	Исполн.	Цильина			
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Каркас КП1		
	Разраб.	Цильина			
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	ЛенЗНИИЭП		
	Проб.	Гиль			
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Р	1	6
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	ЛенЗНИИЭП		
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№			
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№	Н.контр.	Цильина	ММ

МФ 2742-01 55

Копировал

Формат А4

1-1



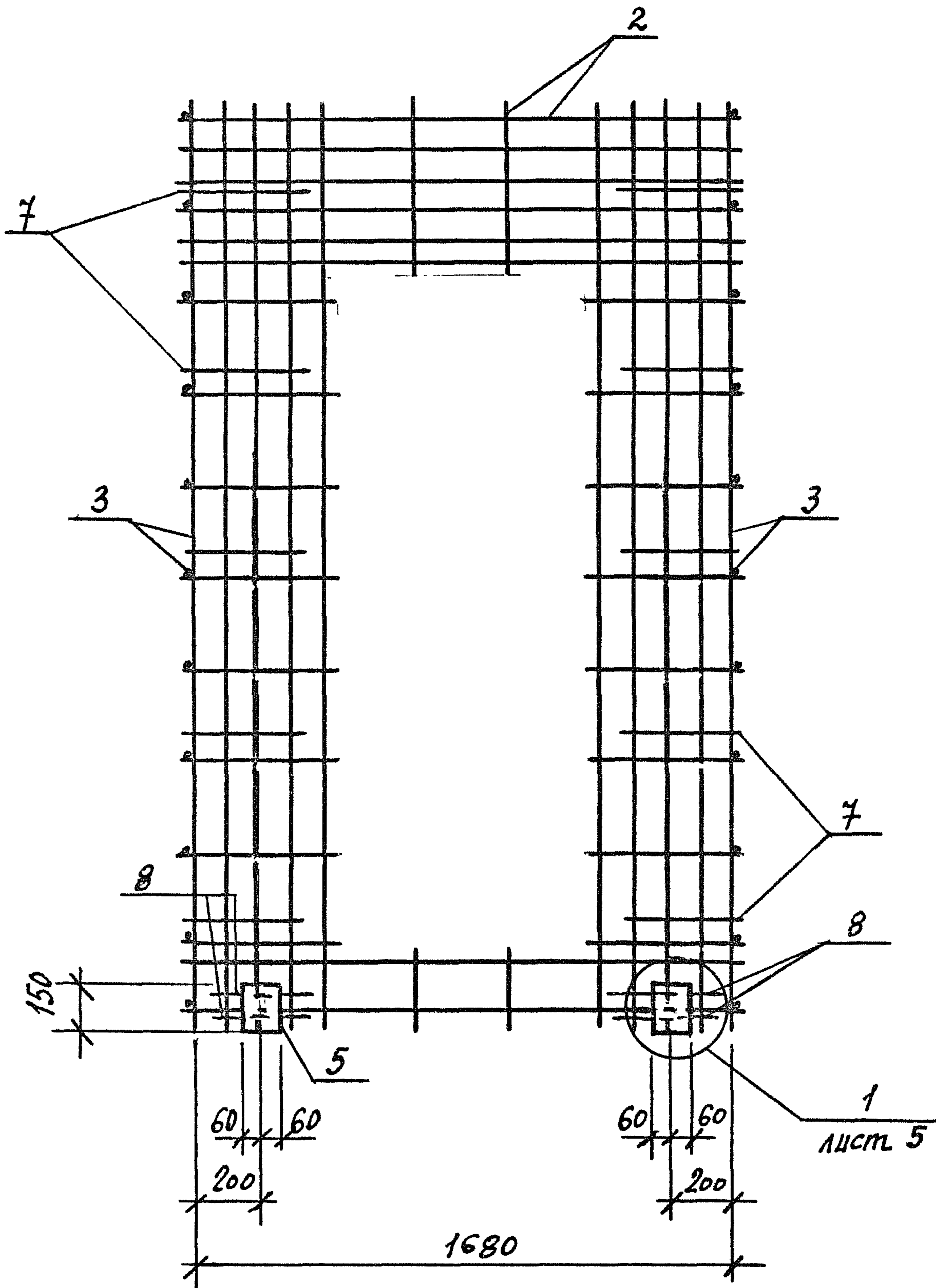
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1-11.1-10

ЛИСТ
2



2-2

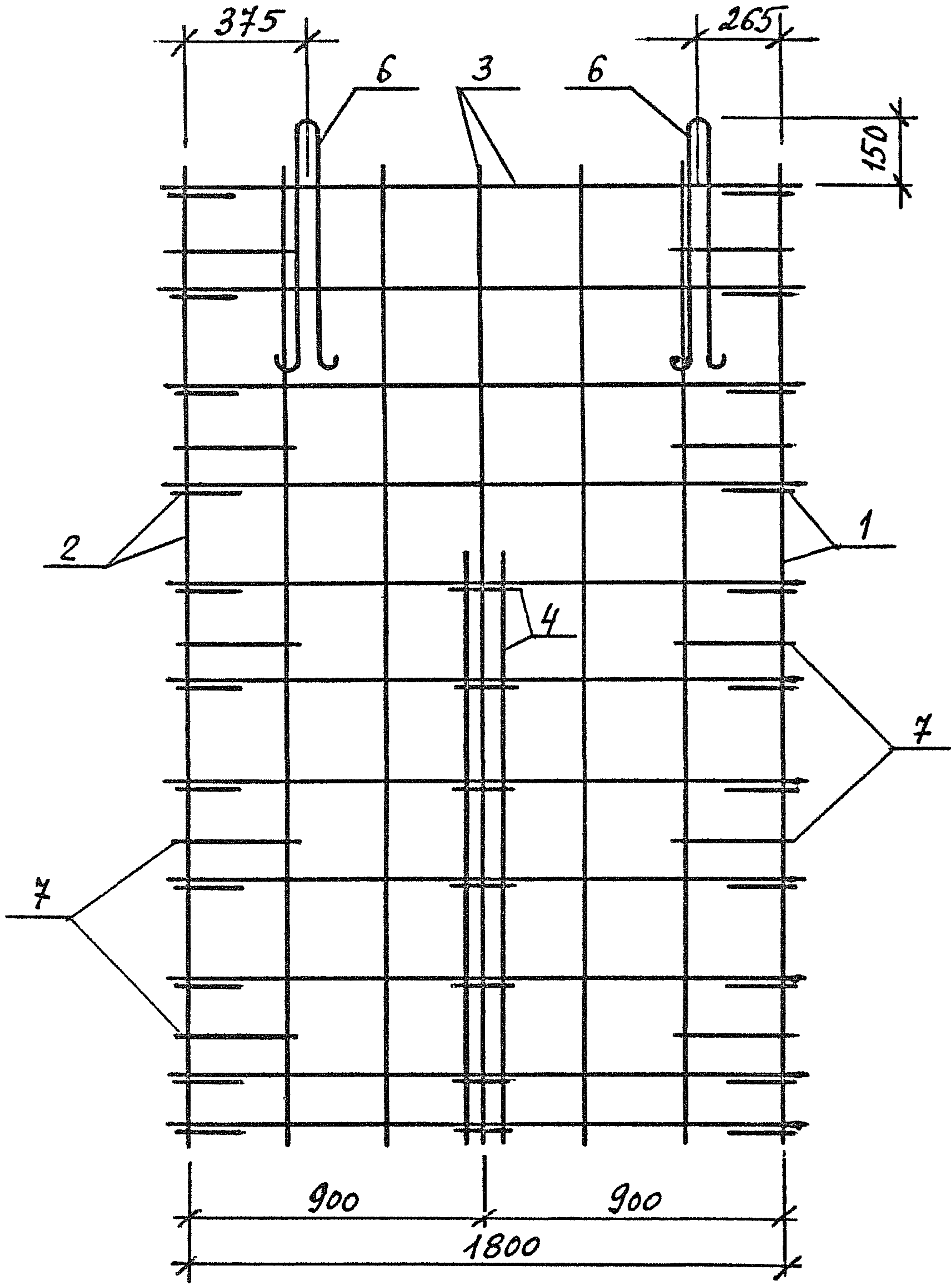


ИНВ.№	ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ.	ИНВ.№

1.189.1-11.1-10

Лист  
3

3-3



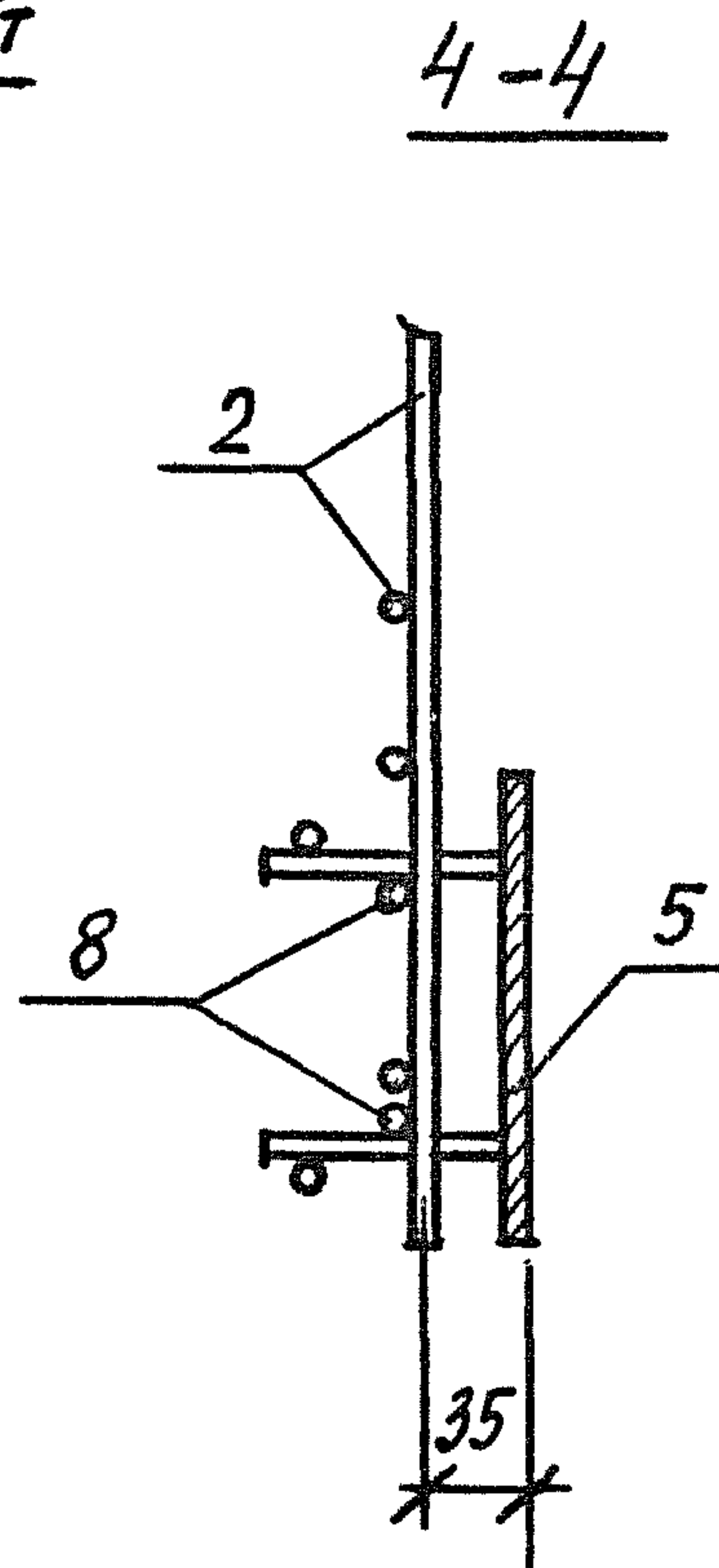
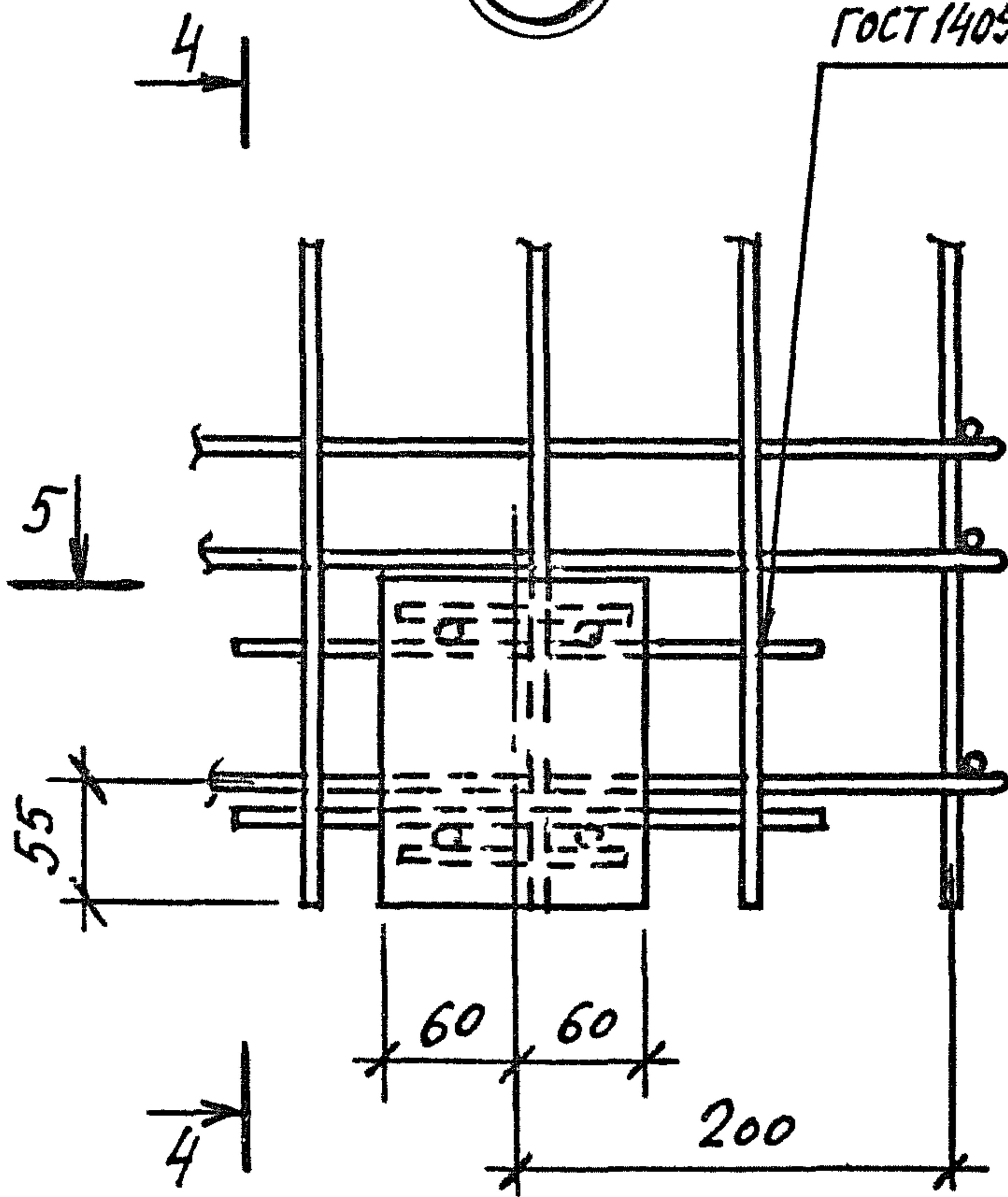
ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ.№

1.189.1-11.1-10

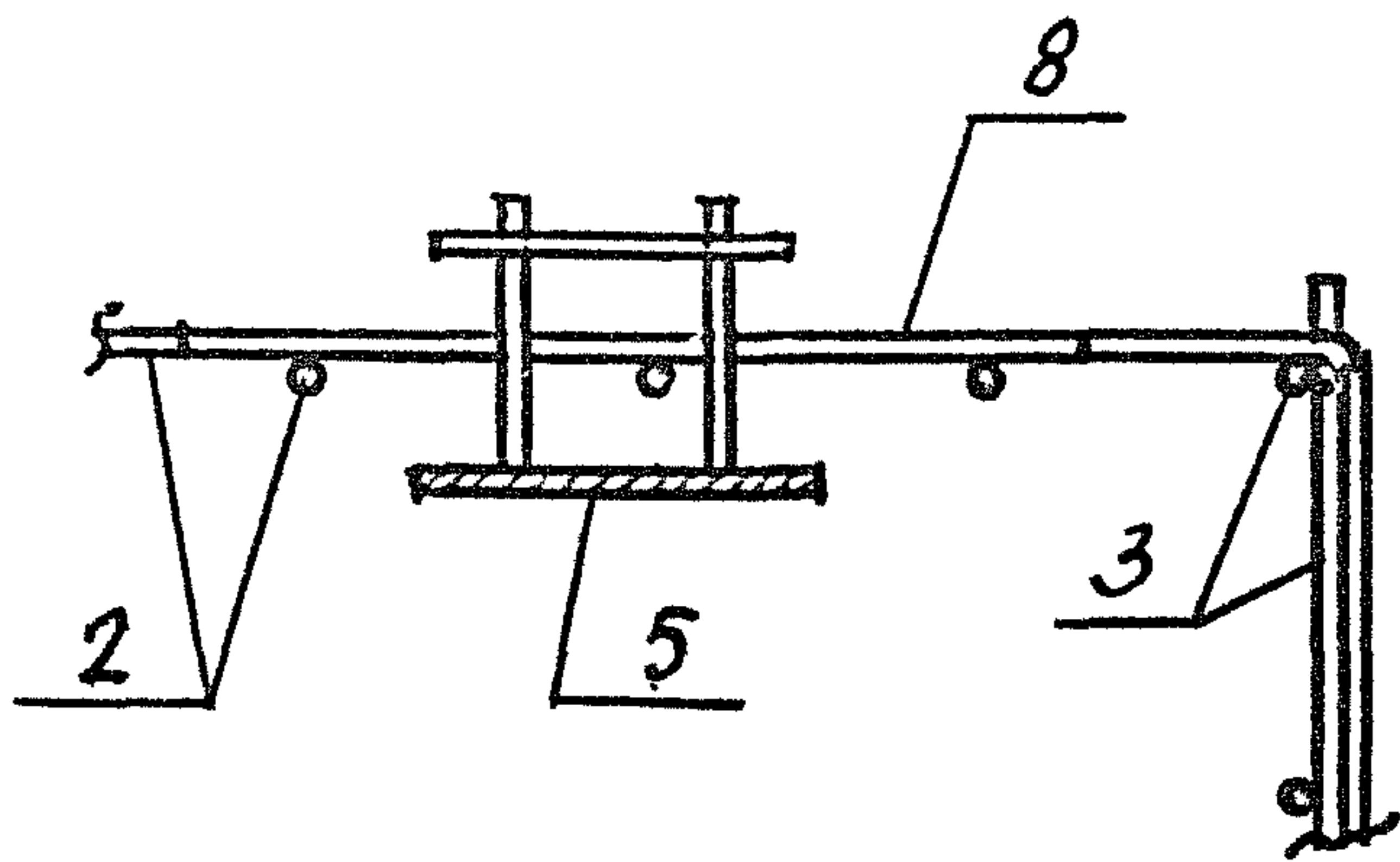
ЛИСТ  
4

1

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



5-5



ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.1 - 10

ЛИСТ

5

МФ 2742-01 59

Копировал

Формат А4

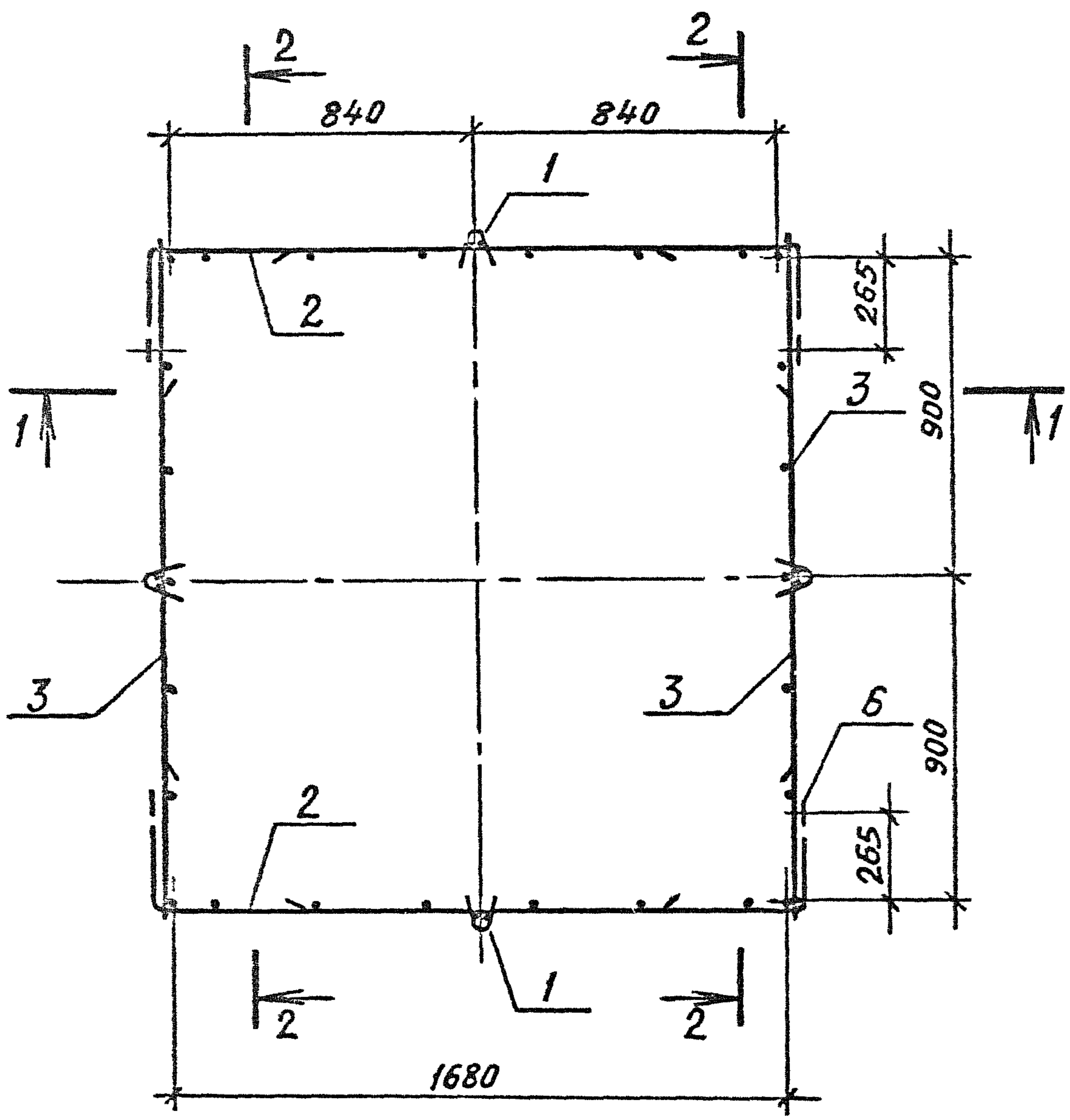
Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
1	Сетка С1	1	1.189.1-11.1-21	41,1
2	С4	1	-23	
3	С5	2	-24	
4	Каркас КРЗ	3	-17	
5	Изделие закладное МН5	2	-31	
6	Петля П1	4	-26	
7	Стержень ОС1	20	-26	
8	φ5 ВРТ ГОСТ 6727-80*			
	ℓ=280; 0,04кг	4	без черт.	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.1 - 10

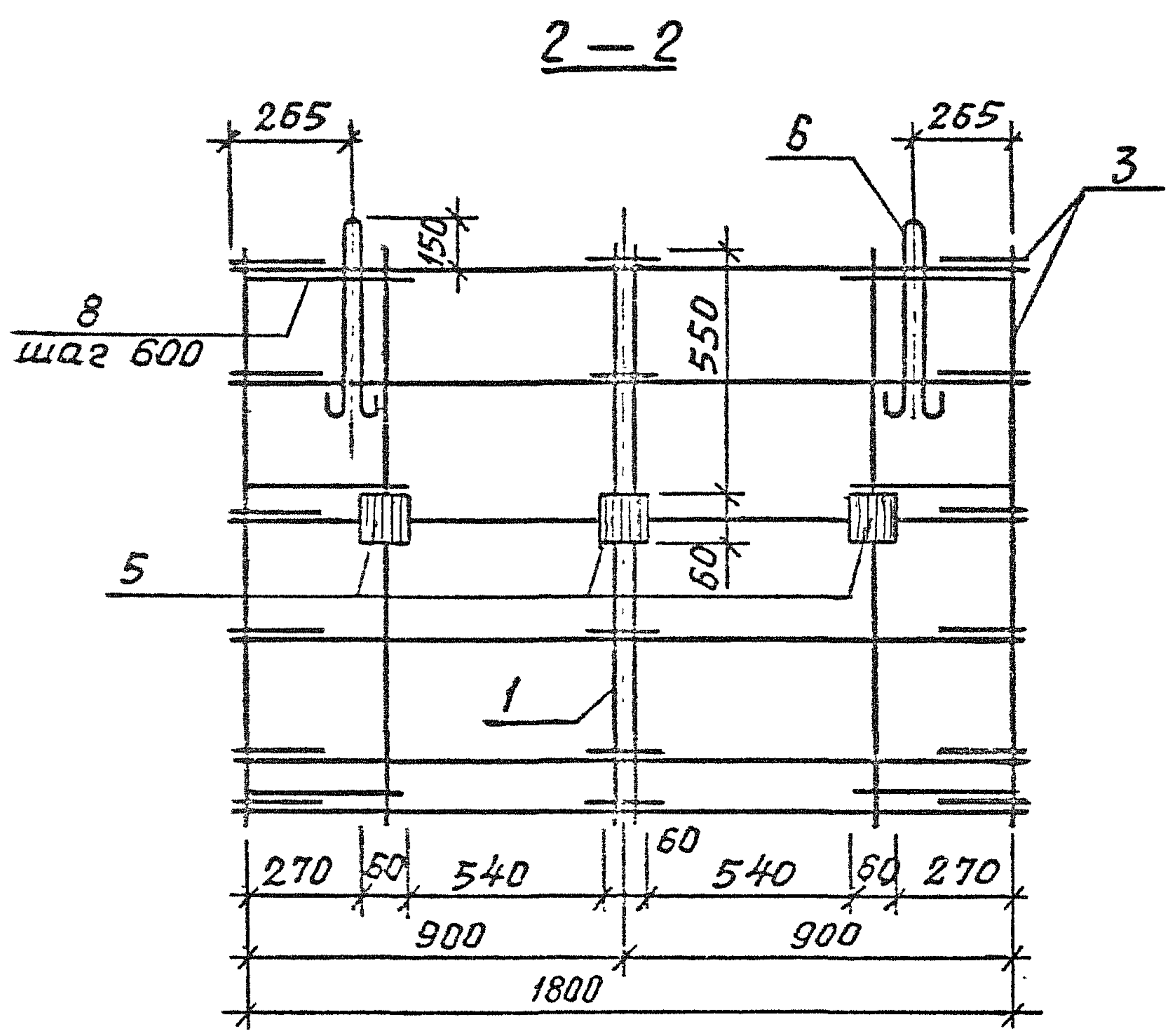
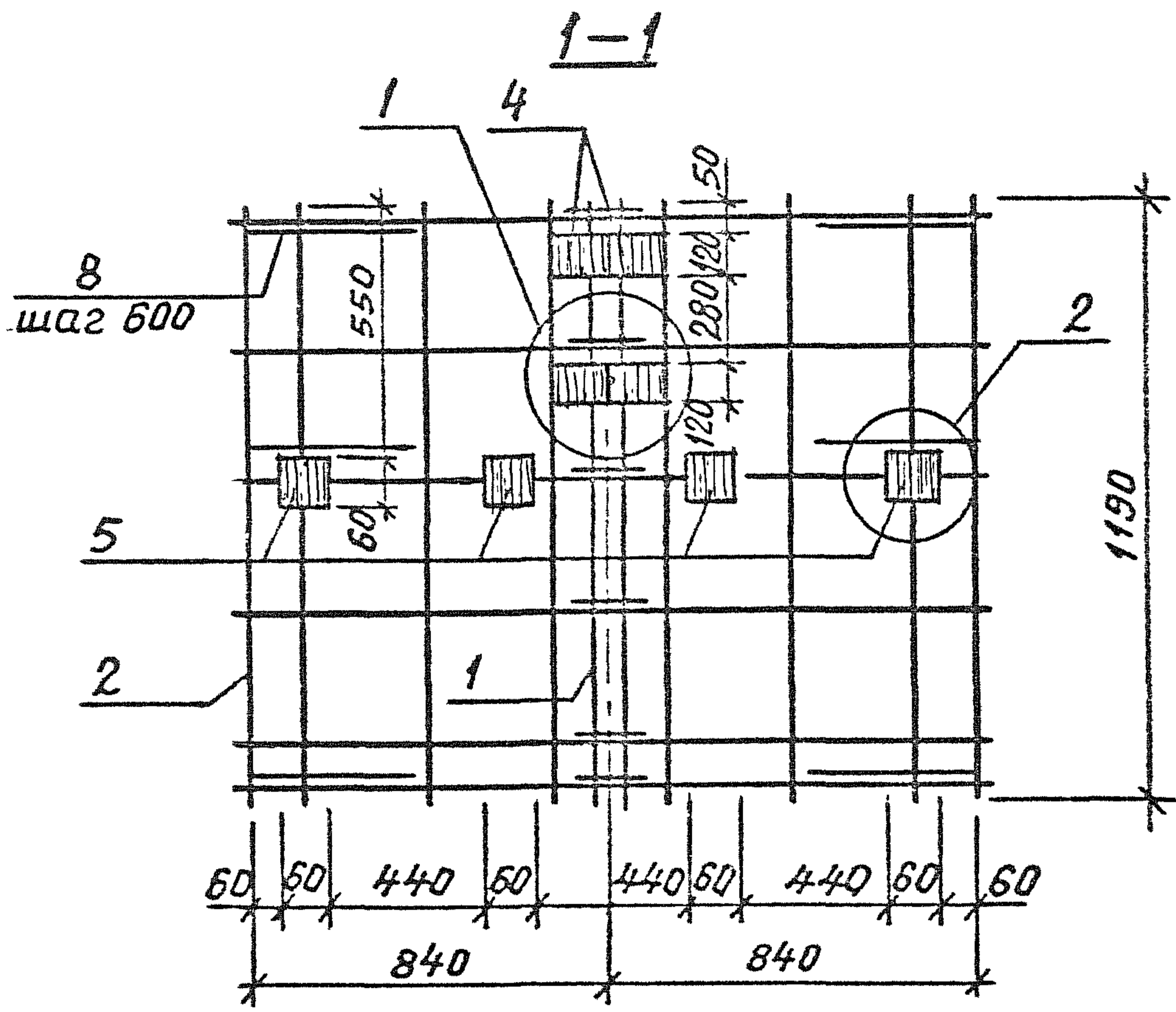
Лист

6



- 1. Спецификацию см. на листе 4.
- 2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.
- 3. Узлы 1 и 2 см. на листах 3 и 4.

Исполн.	Гиль	<i>[Signature]</i>	1.189.1 - 11.1 - 11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разработ.	Гиль				
Подпись и дата	Провер.	Ильцина	Каркас КП2	ЛенЗНИИЭП		
	Исполн.	Ильцина				



ИМЬ № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

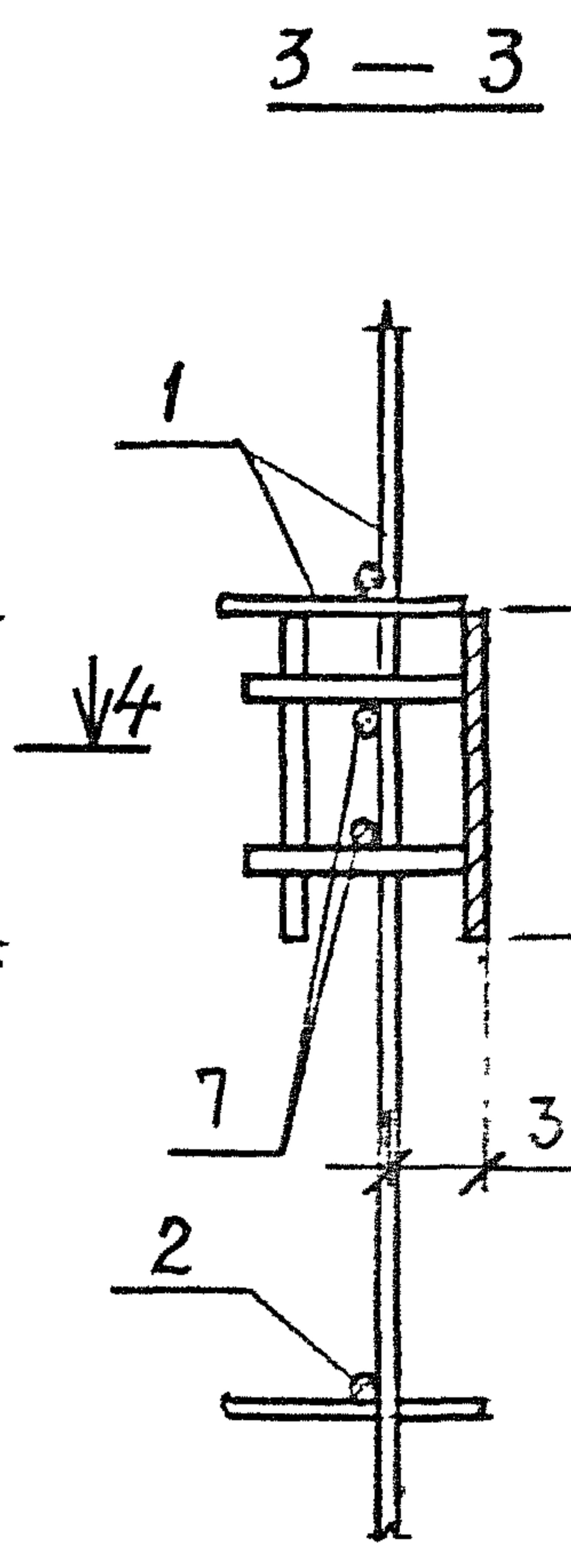
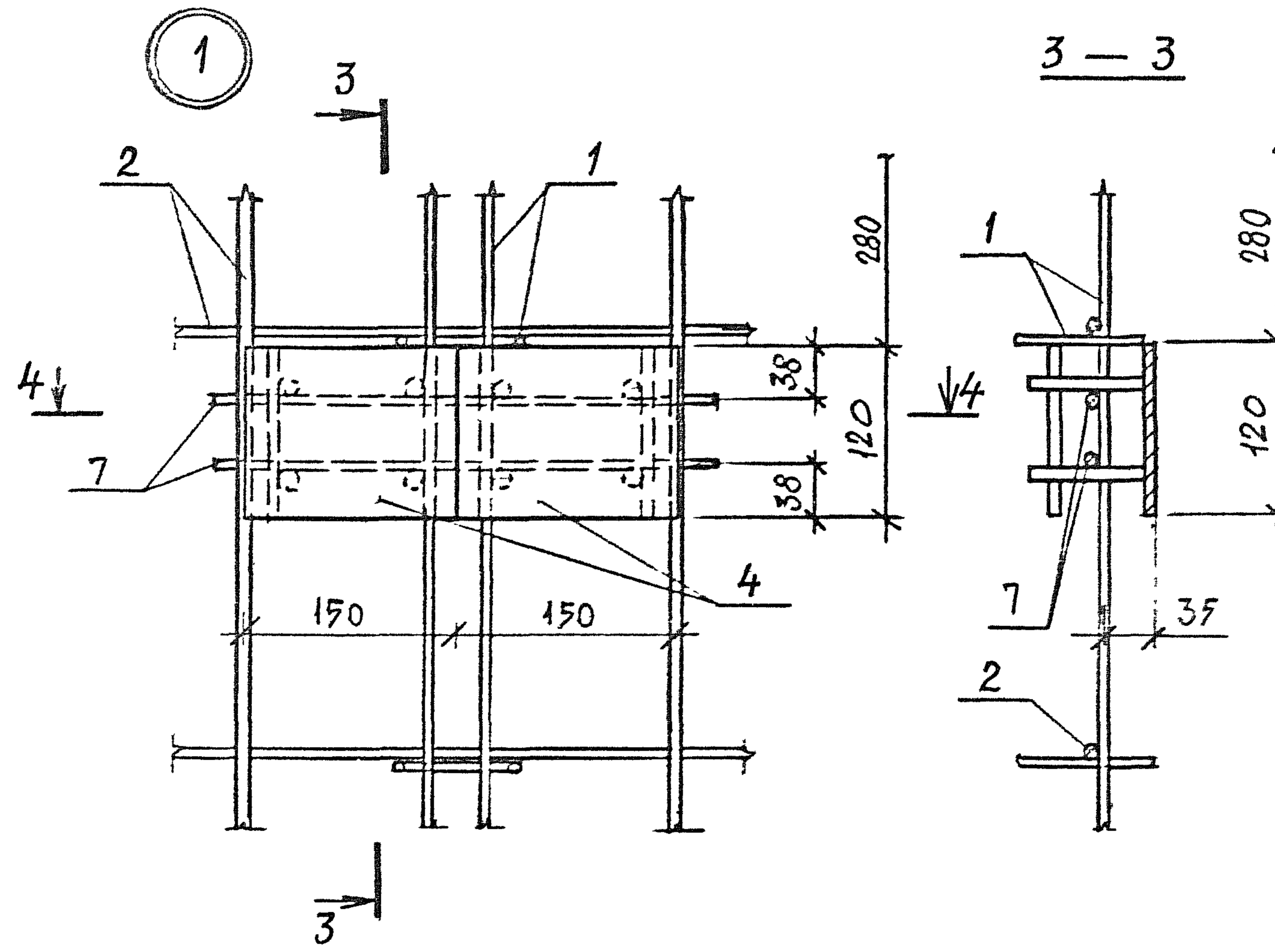
1. 189.1 - 11.1 - 11

2

МФ 2742-01 62

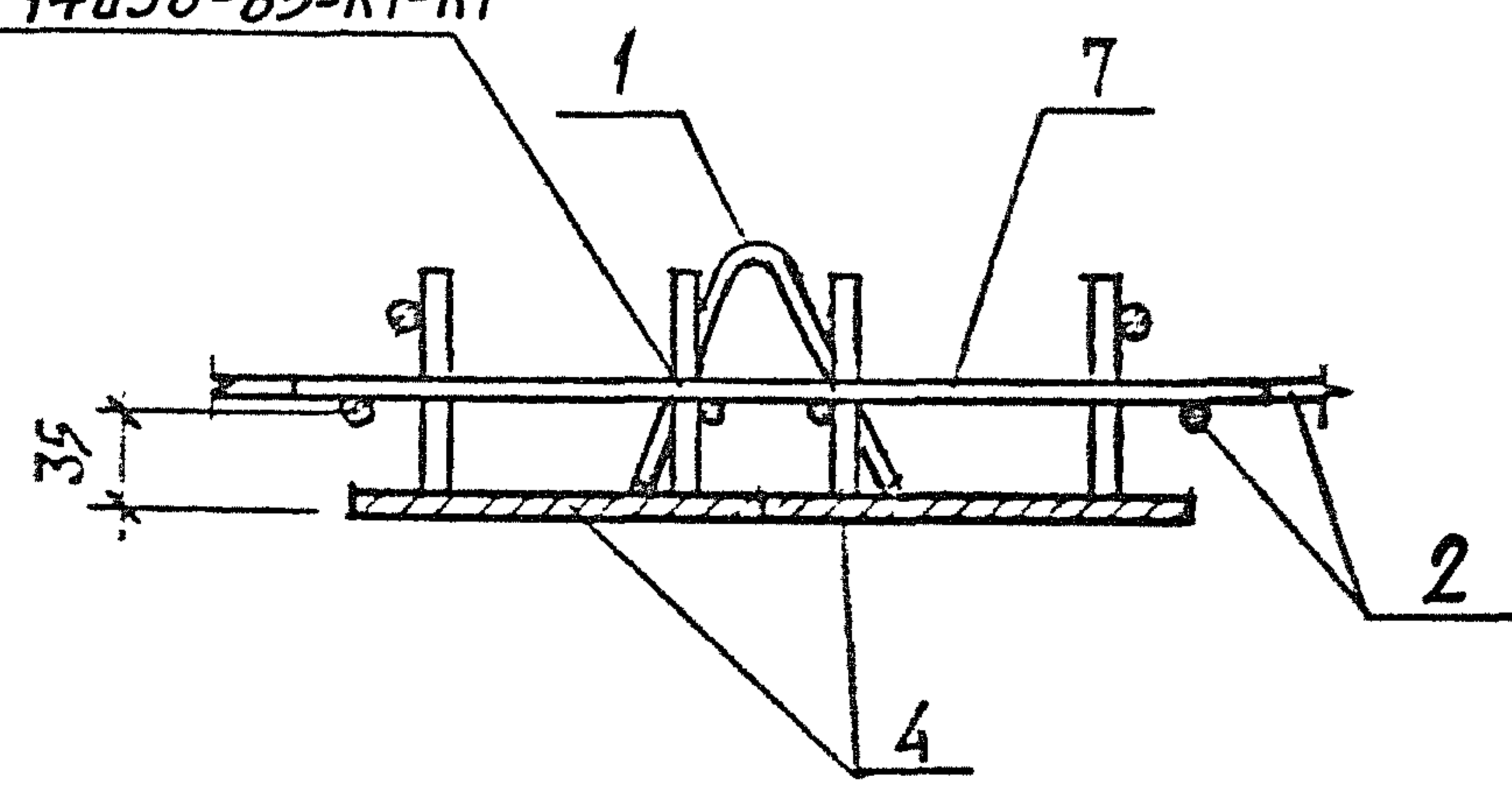
Утвержден

Формат А4



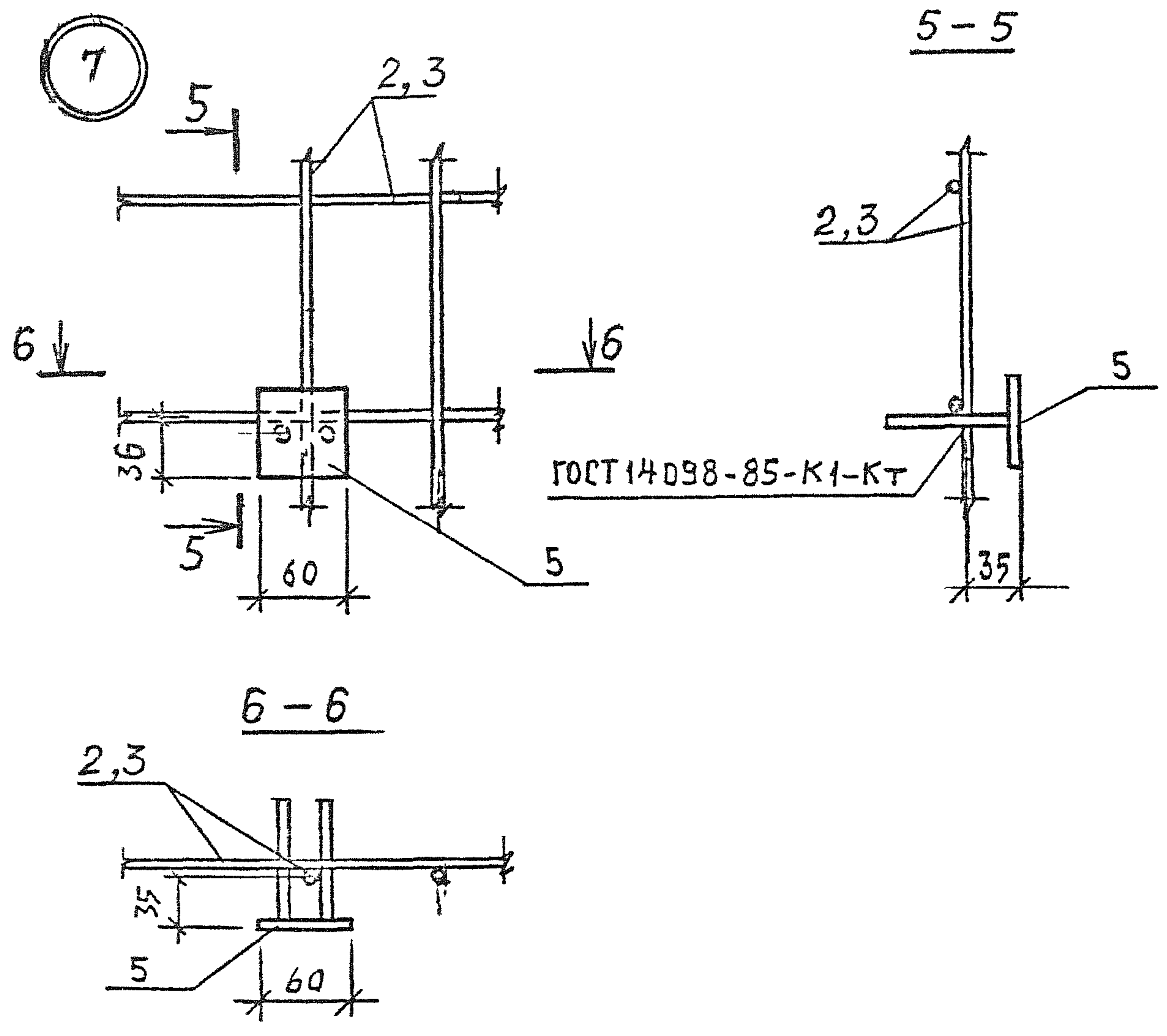
4 — 4

ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Инв.№	ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

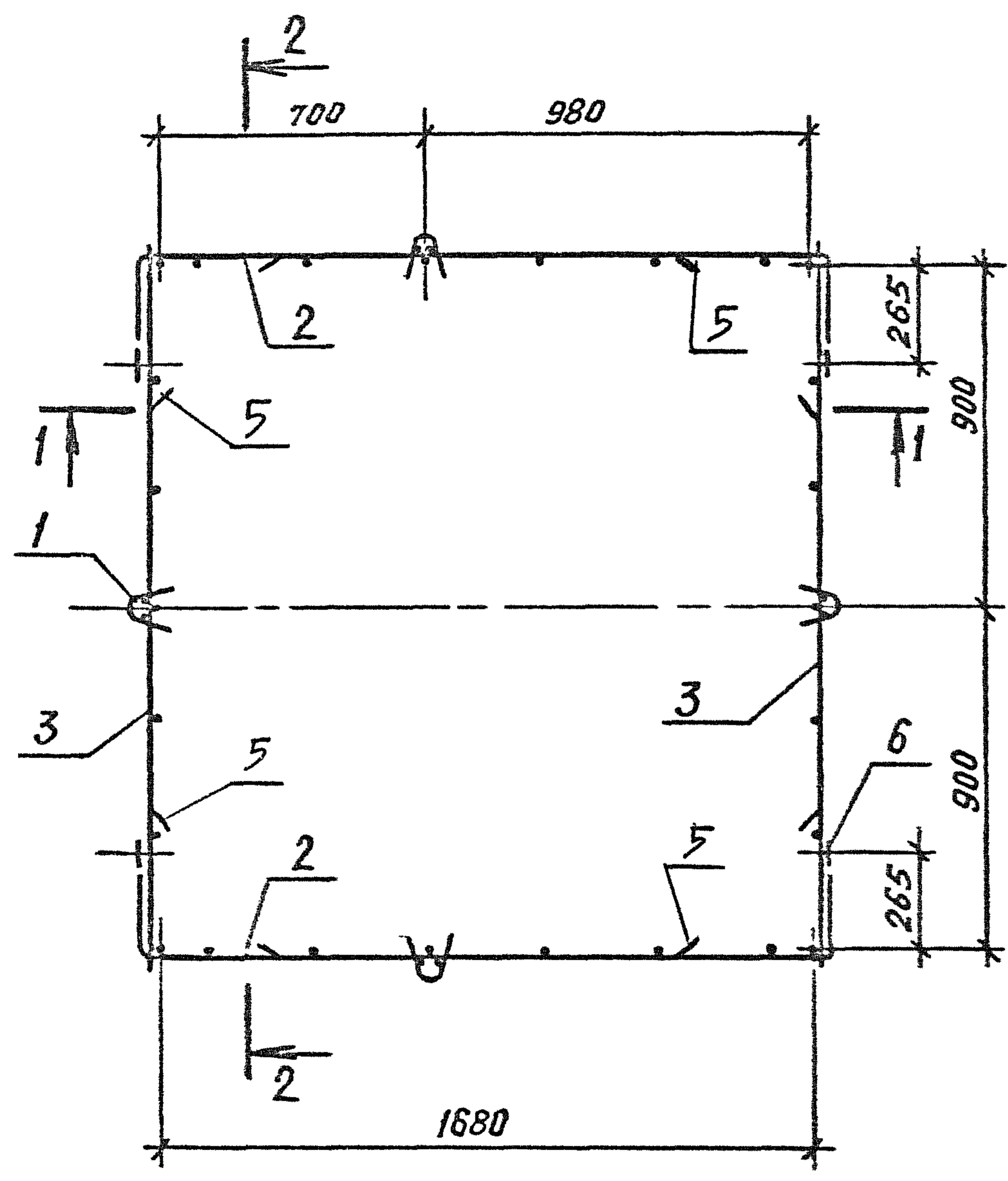
1.189.1-11.1-11	ЛИСТ
	3



Поз.	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР2	4	1.189.1-11.1-17	22,9
2	Сетка С2	2	-21	
3	Сетка СБ	2	-24	
	Изделие закладное			
4	МН5	4	-31	
5	МН6	10	-31	
6	Петля П2	4	-26	
7	Ф5врГ ГОСТ 6727-80,* L=350; 0,05к2	4		
8	Стержень ОС1	12	-26	

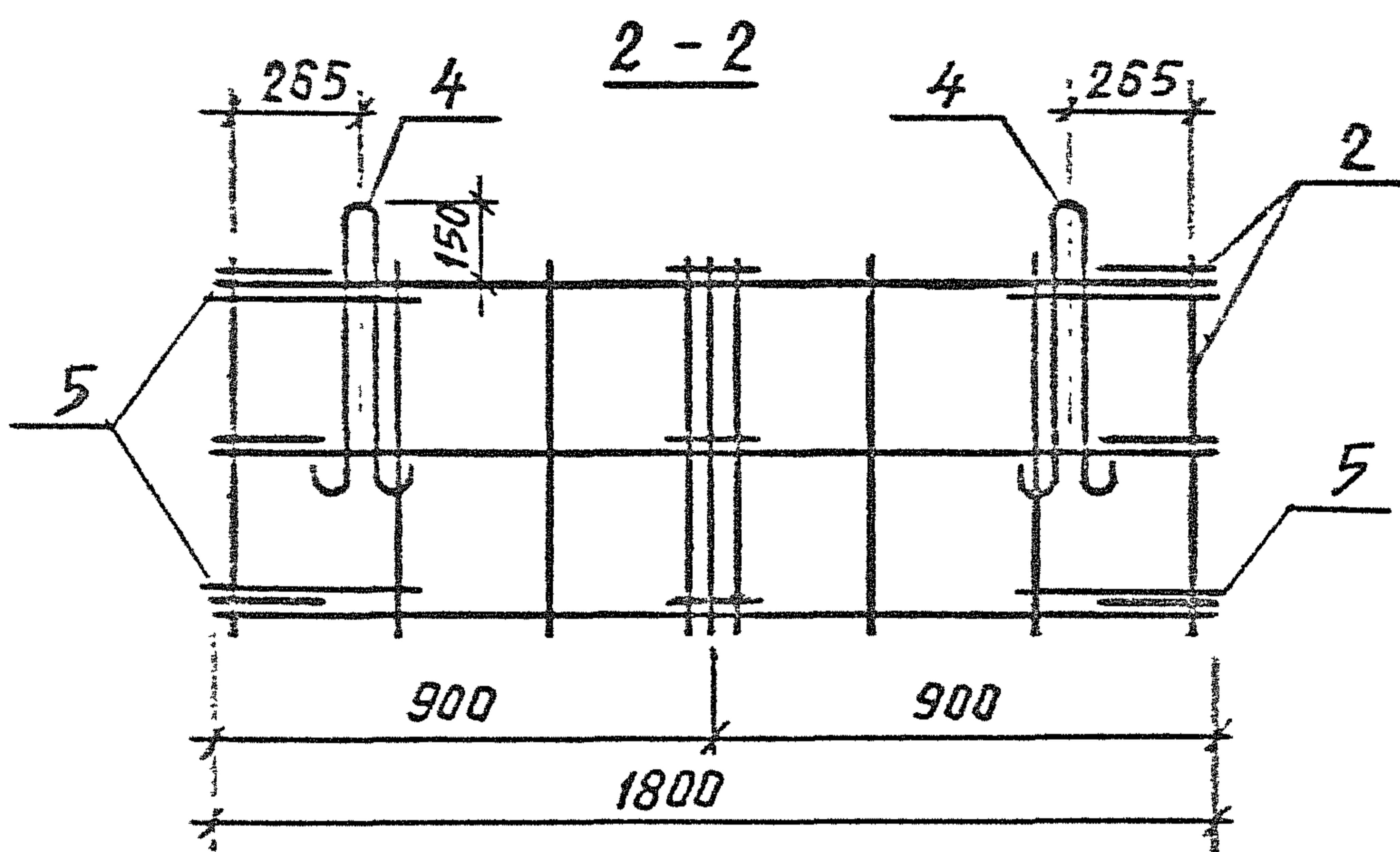
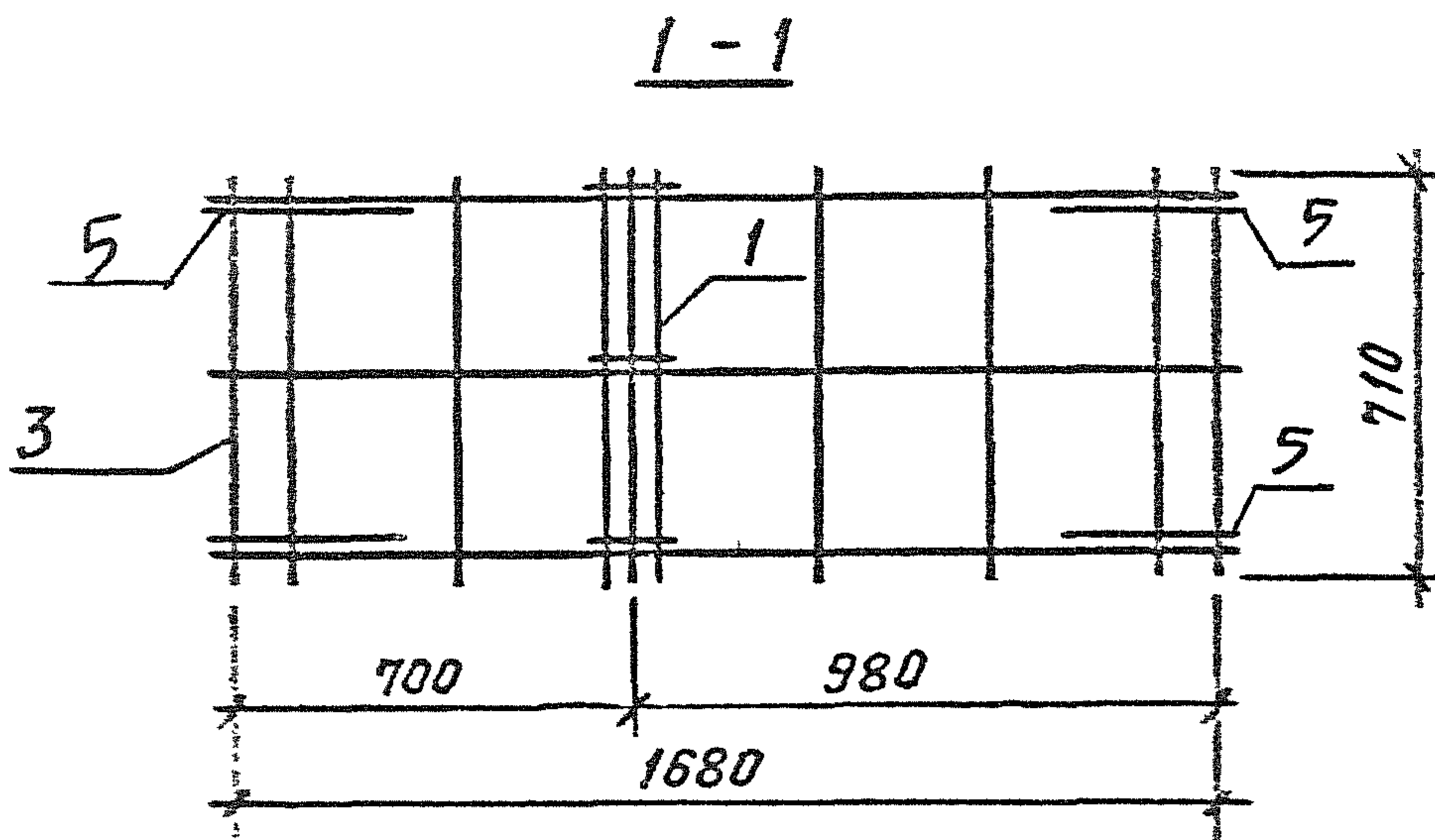
ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№





- 1. Спецификацию см. на листе 2.
- 2. Разрезы 1-1 и 2-2 см. на листе 2.

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА			1. 189.1-11.1-12	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ИЗМ.№				Р	1	2
	Исполн.	Гиль	ГМ	Каркас КПЗ	ЛенЗНИИЭП		
	Разраб.	Гиль	ГМ				
	Провер.	Ильцина	ИМ				
	Н. контр.	Ильцина	ИМ				



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1	Каркас КР1	4	1.189.1-11.1-17	10,0
2	Сетка С3	2	-22	
3	Сетка С7	2	-24	
4	Петля П3	4	-26	
5	Стержень ОС1	8	-26	

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА

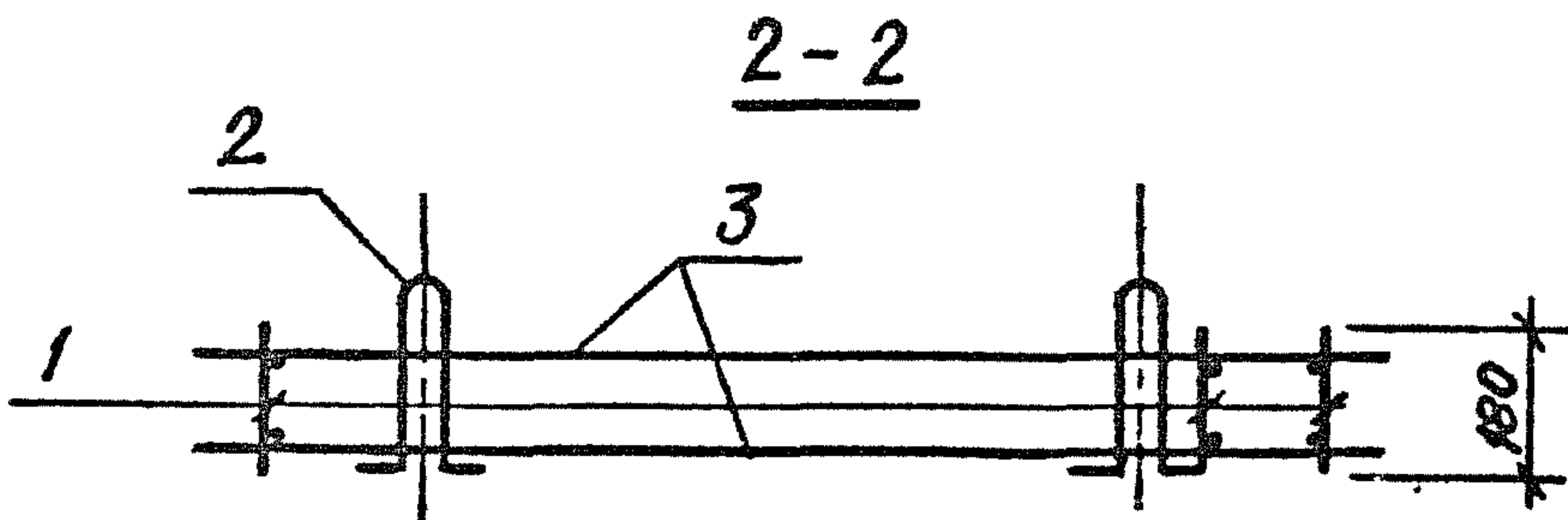
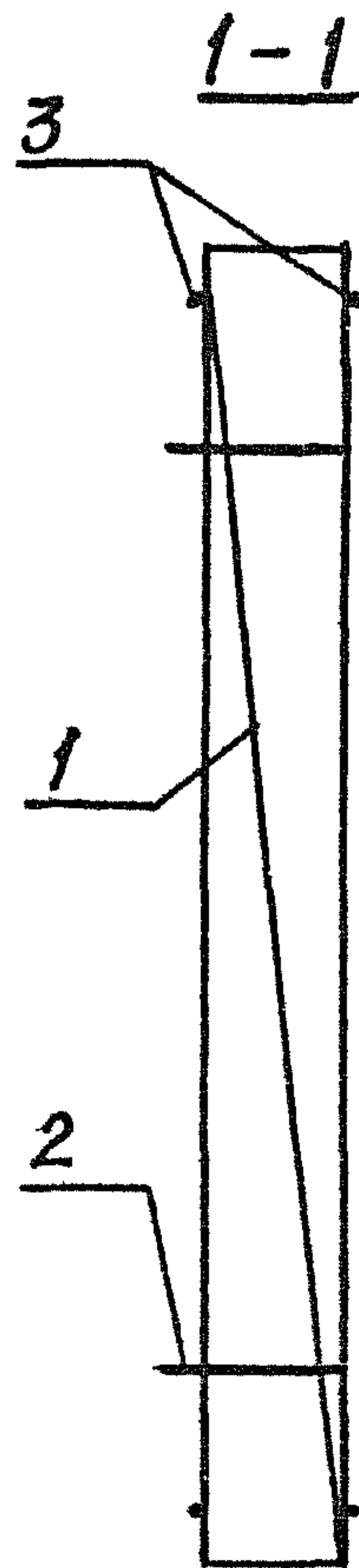
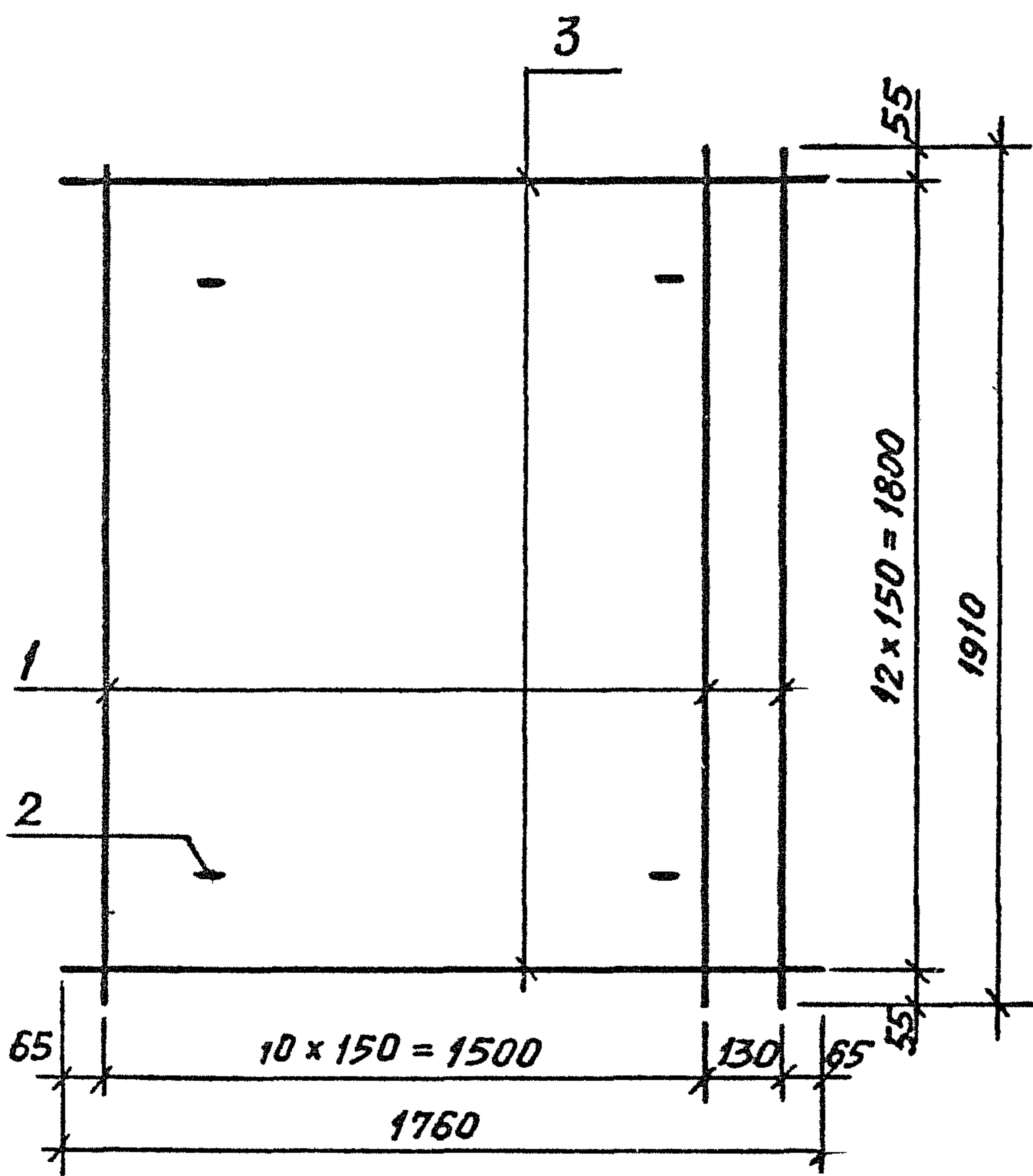
1.189.1-11.1-12

Лист

2

МФ 2742-01 66

Корпус



Спецификацию см. на листе 2

ИЗМ. ПОДП.	Исполн.	Гиль	Ильина	1. 189.1 - 11.1 - 13	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Разраб.	Гиль	Кочу					Р
	Провер.	Ильина	Ильина		Каркас КП 4	ЛенЗНИИЭП		
	Н.контр.	Ильина	Ильина					

МФ 2742-01. 67

Копировал

Формат А4

Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР4	12	1.189.1-11.1-18
2	Петля П4	4	- 26
3	Ф10 А $\bar{\text{III}}$ ГОСТ 5781-82*	26	
	$\rho = 1760; 1,1 \text{ К2}$		без черт.
	Масса, кг	63,8	

Арматура класса А- $\bar{\text{III}}$  по ГОСТ 5781-82\*

ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

1.189.1 - 11.1 - 13

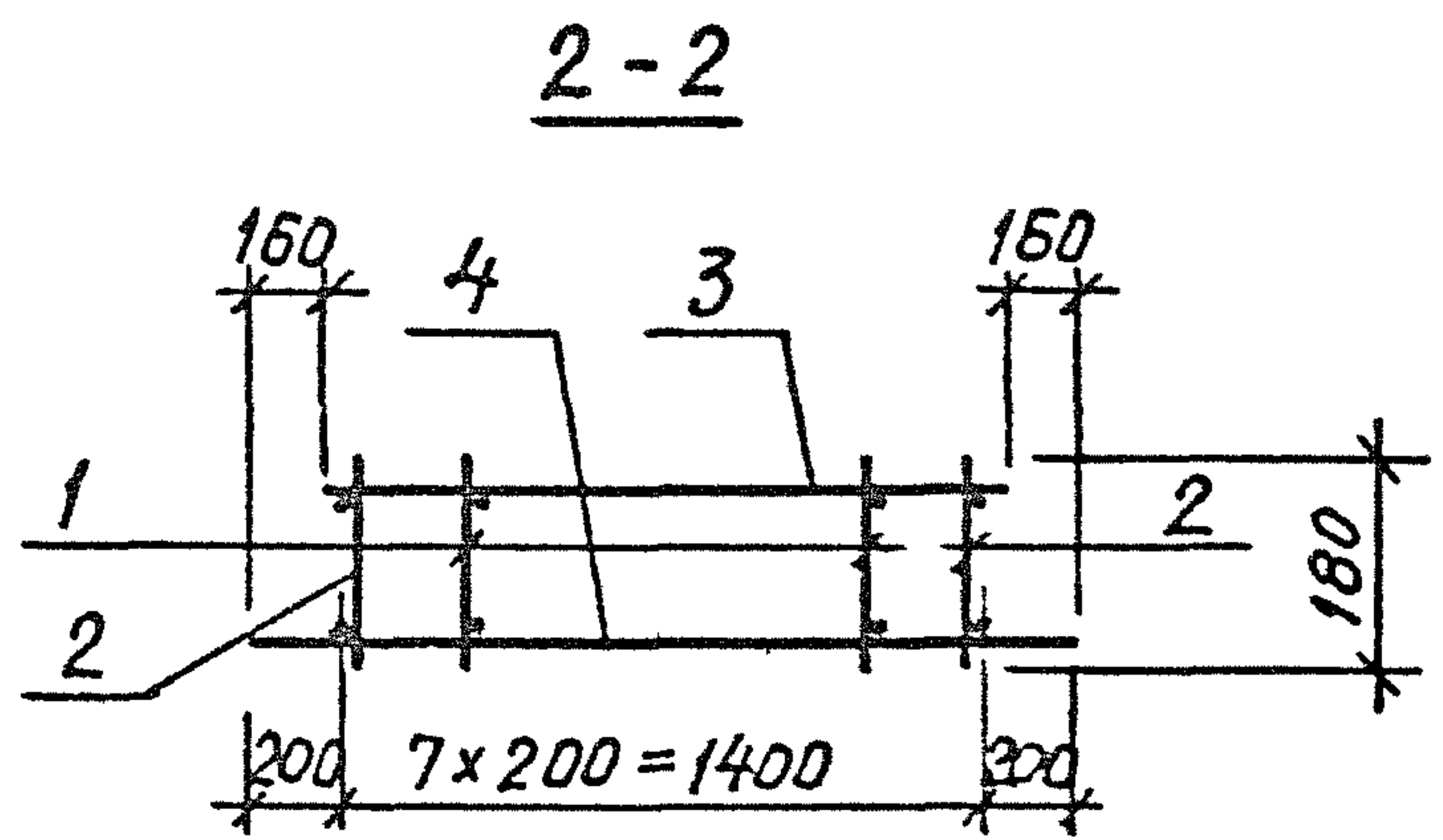
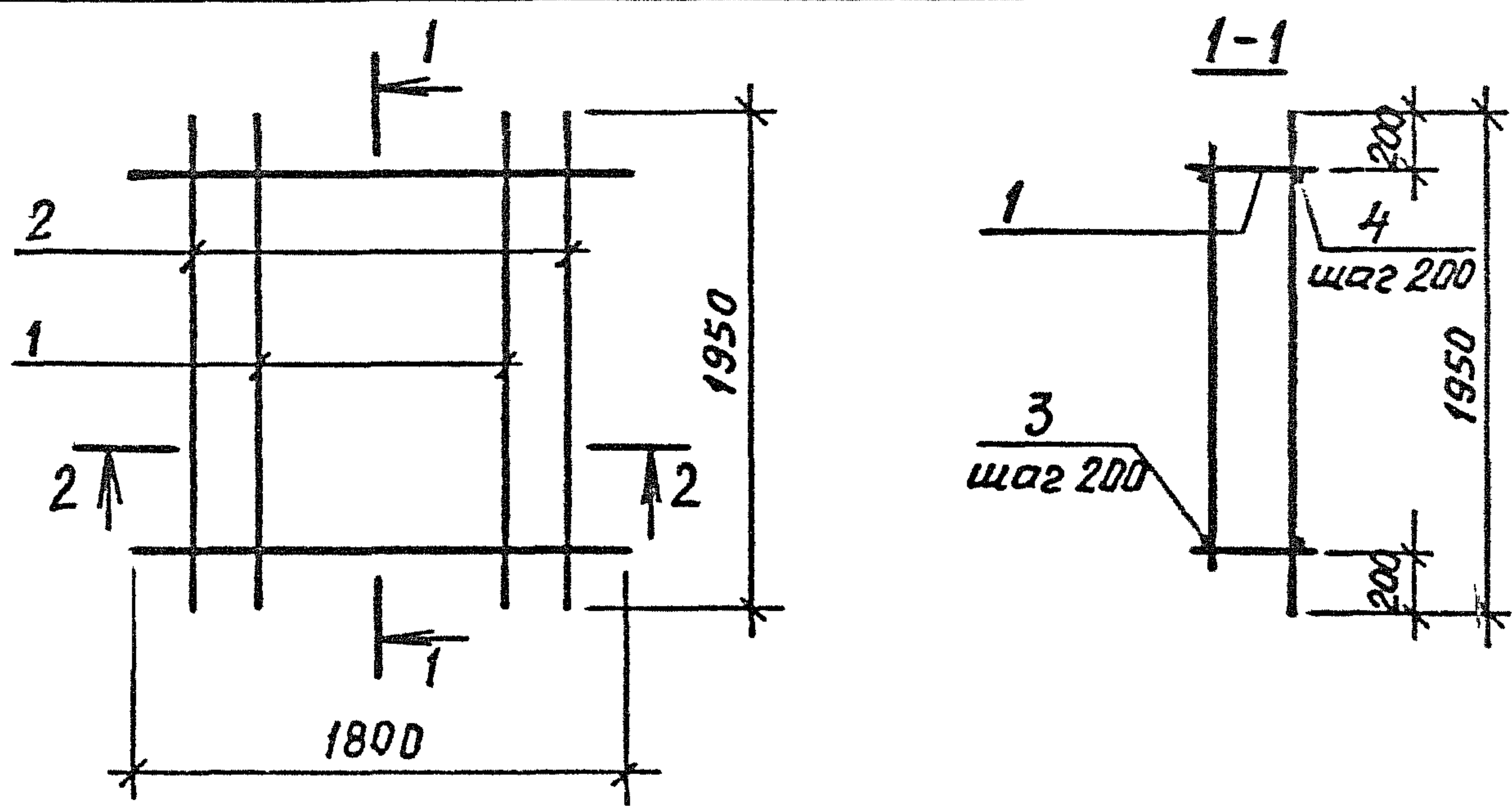
ЛИСТ

2

МФ 2742-01 68

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР8	6	1.189,1-11.1-25
2	КР9	2	-20
3	10АIII, $l=1480$ ; 0,9 кг	9	без черт.
4	$l=1800$ ; 1,11 кг	9	без черт.
	Масса каркаса, кг	44,1	

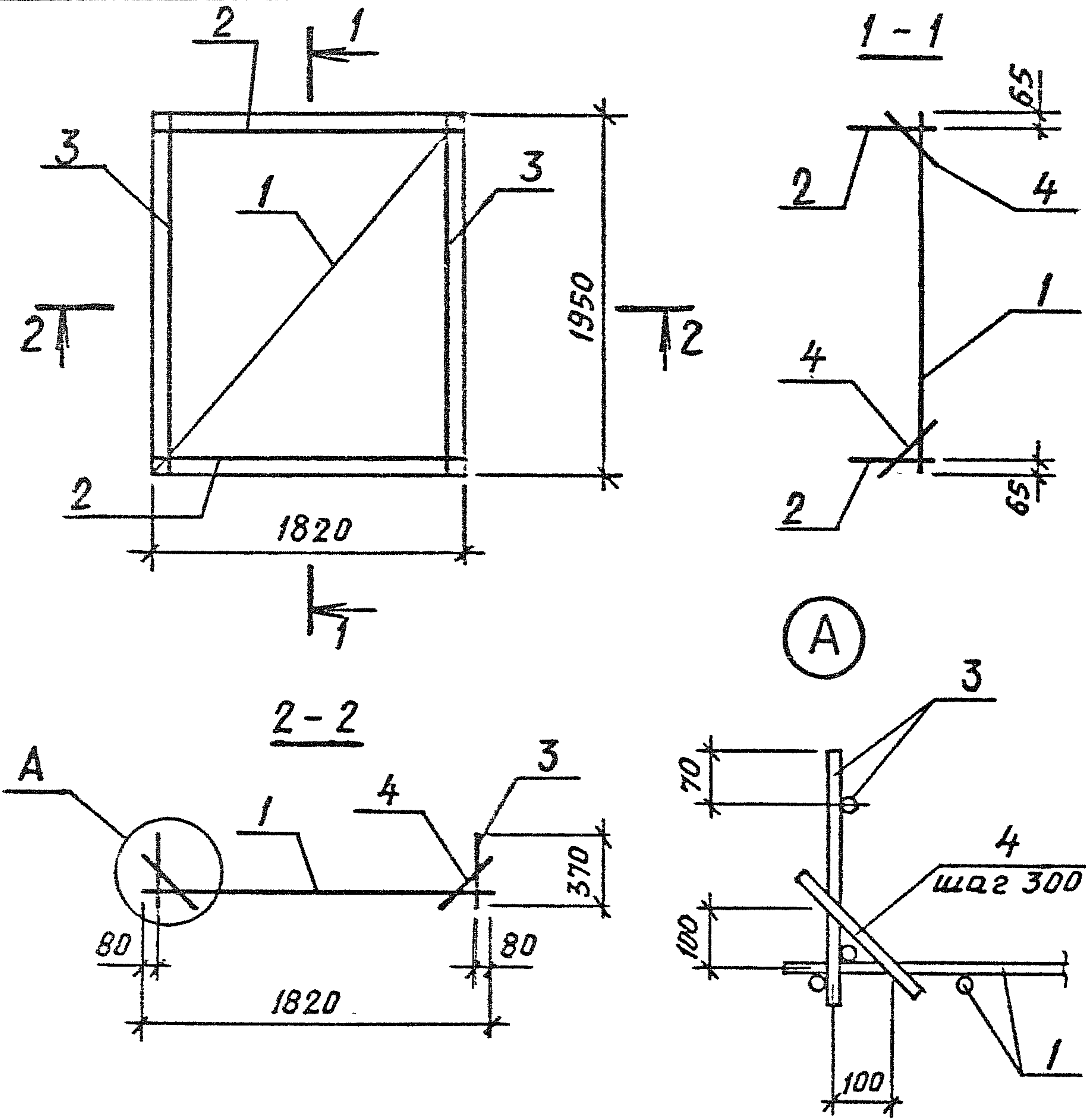
ИНВ № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ИЗМ. №	ВЗАМ. ИНВ №	1.189.1-11.1-14	Каркас КП5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Исполн.	ГЦЛЬ					Ильцина	Р	1
	Разраб.	ГЦЛЬ							
	Провер.	Ильцина							
	И. КОНТР.	Ильцина							

Мф 2742-01 69

Копировал

Формат А4

ЛенЗНИИЭП



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Сетка С9	1	1.189.1-11.1-25
2	Каркас КР5	2	-18
3	КР6	2	-19
4	φ5 Вр I ГОСТ 6727-80, L=150, 0,02к2	20	Без черт.
	Масса каркаса, кг	24,4	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн	ГЦЛЬ	Ильина
Разреш	ГЦЛЬ	Ильина
Провер	Ильина	Ильина
Н.контр.	Ильина	Ильина

1.189.1-11.1-15

Каркас КР6

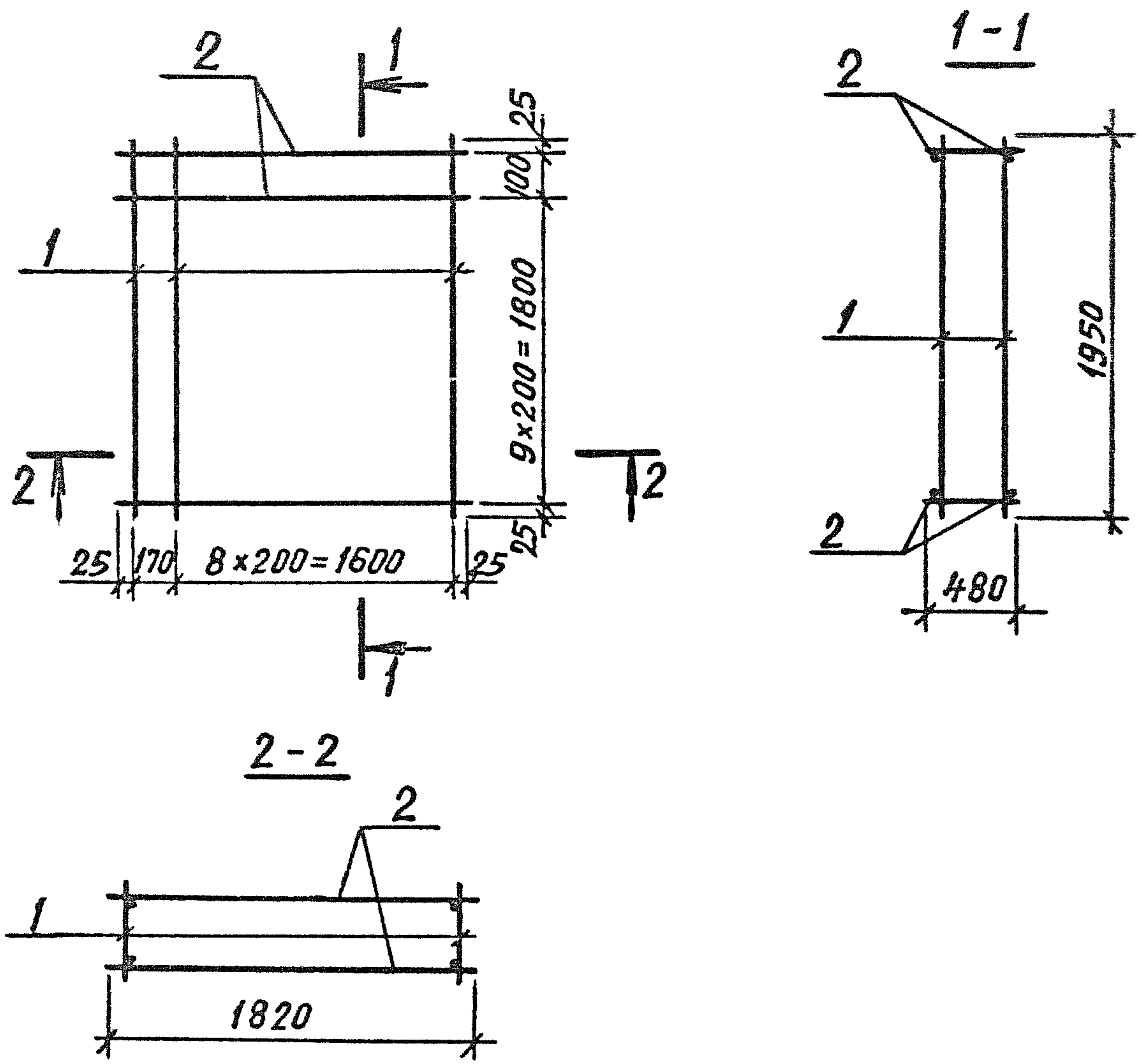
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01-70

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Каркас КР5	10	1.189.1-11.1 - 14
2	Ф12 АIII ГОСТ 5781-82*, l=1820;		
	1,62 кг	22	без черт.
	Масса каркаса, кг	77,6	

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ №

Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>
Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>
Провер.	Ильина	<i>Ильина</i>
И.контр.	Ильина	<i>Ильина</i>

1.189.1 - 11.1 - 16

Каркас КР7

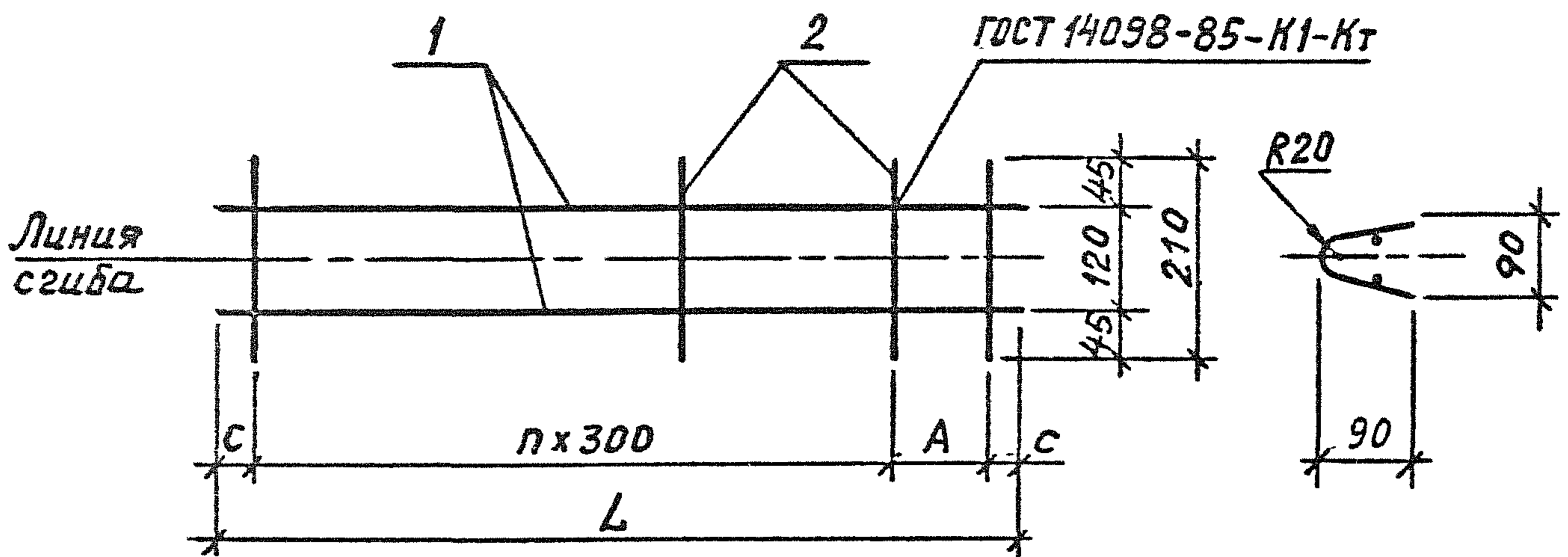
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 71

Копировал

Формат А4



Марка	Размеры, мм			
	L	A	C	n
КР1	710	300	55	-
КР2	1190	250	20	3
КР3	1760	150	55	5

Поз	Наименование	Кол. на					Обозначение документа
		КР1	КР2	КР3			
1	Ф5ВрI ГОСТ6727-80*						
	ℓ=710; 0,1 кг	2					без черт.
	ℓ=1190; 0,17 кг		2				без черт.
	ℓ=1760; 0,25 кг			2			без черт.
2	Ф3ВрI ГОСТ6727-80*, ℓ=210; 0,1 кг	3	5	7			без черт.
	Масса каркаса, кг	0,2	0,4	0,6			

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн	Гиль	Ильина
Разраб	Гиль	Ильина
Пробер	Ильина	Ильина
Н.контр	Ильина	Ильина

1.189.1 - 11.1 - 17

Каркас КР1, КР2, КР3

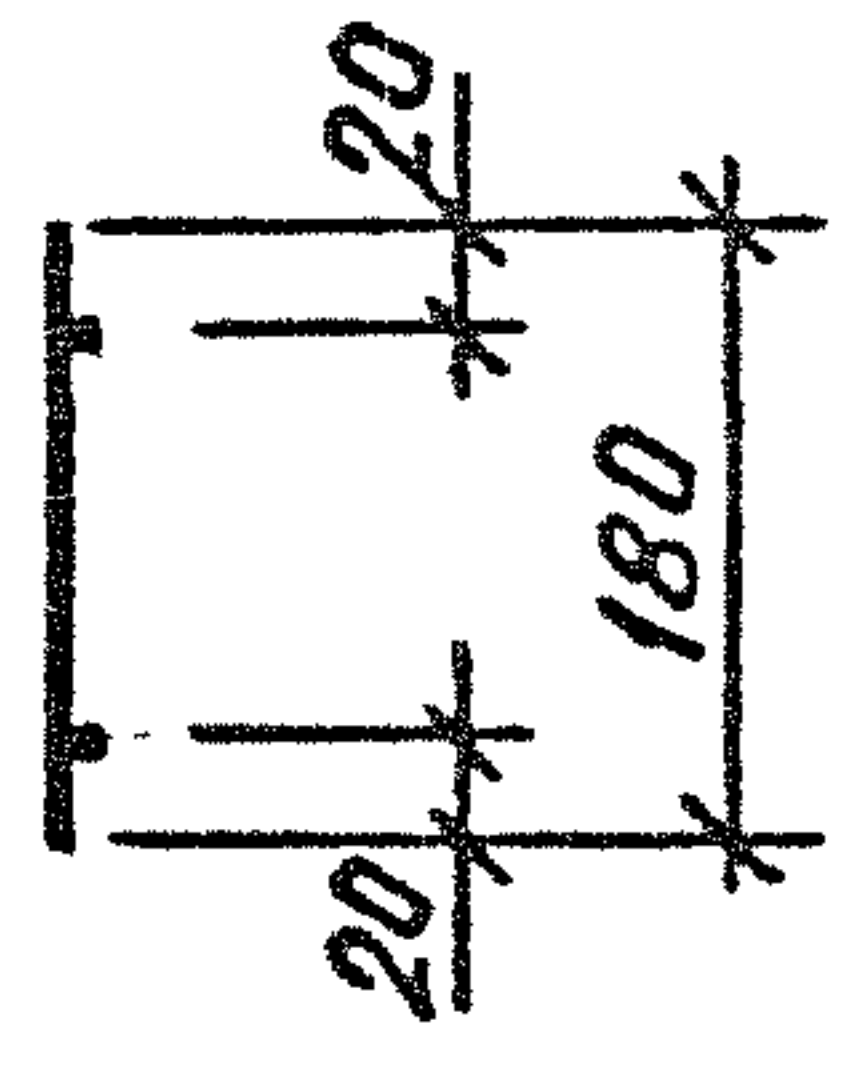
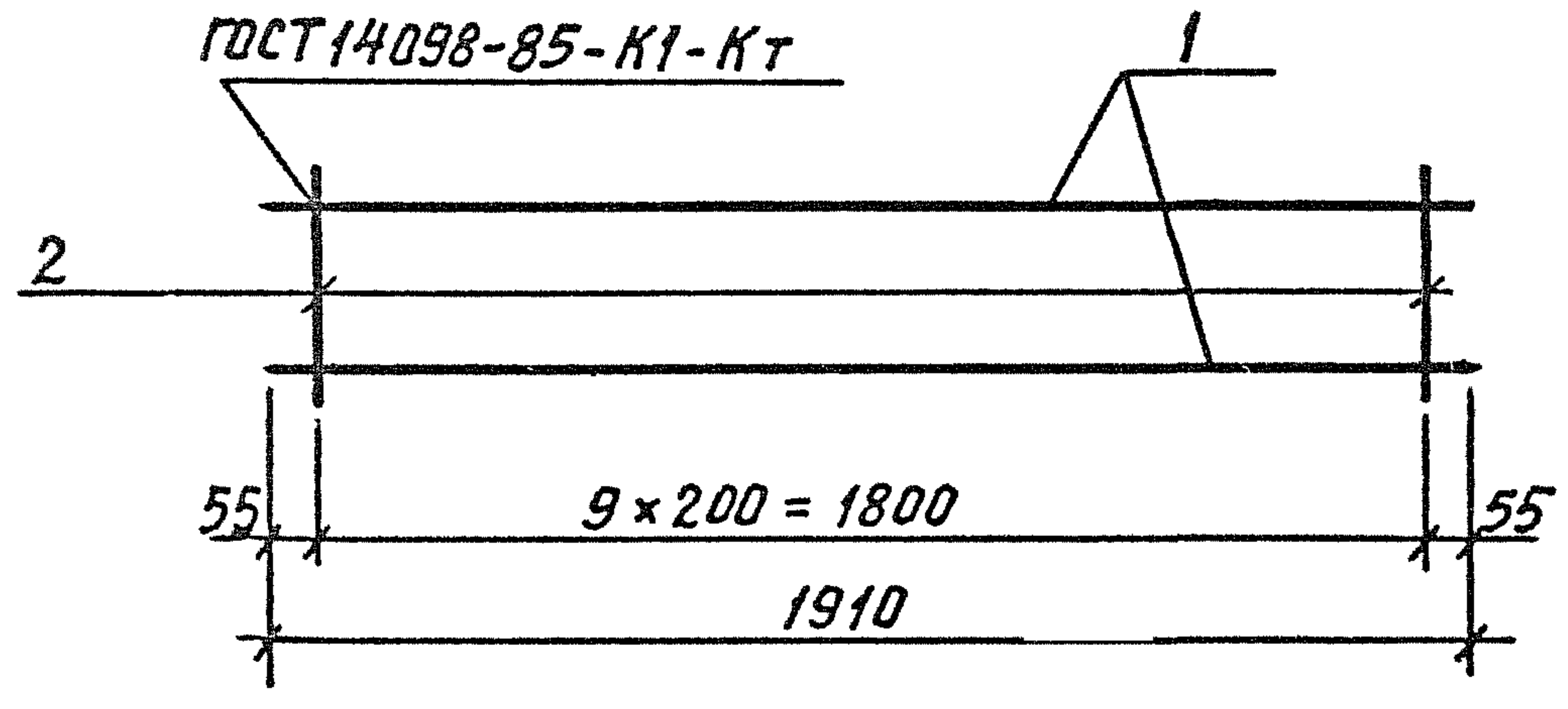
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

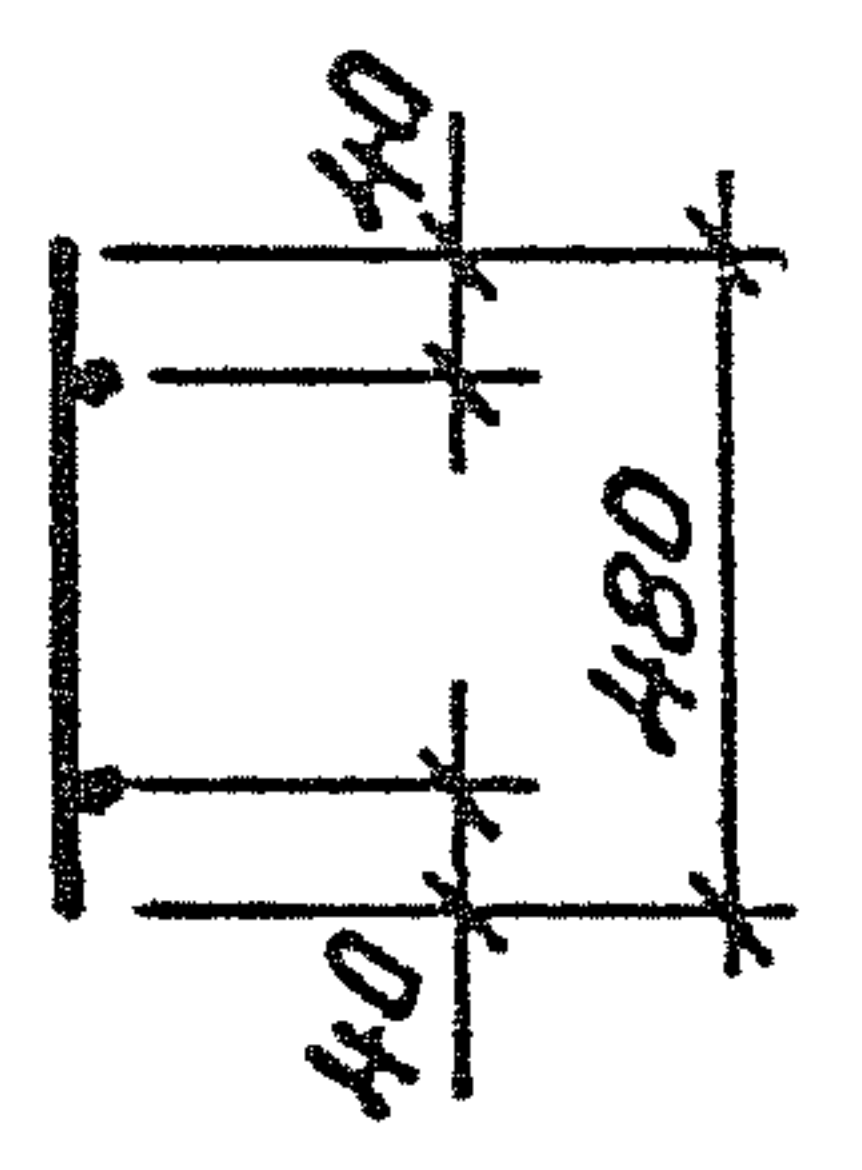
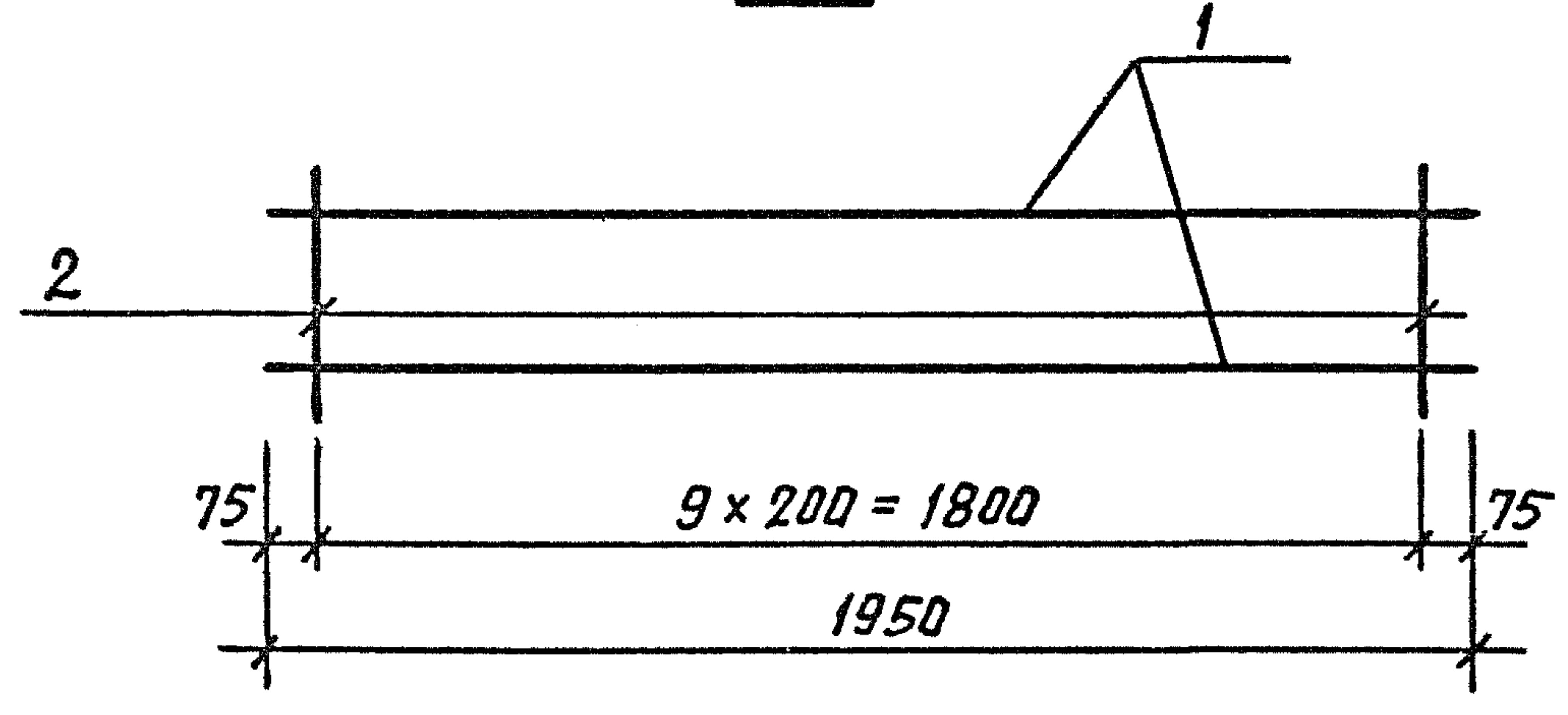
МФ 2742-01 72



КР4



КР5



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
КР4	1	φ10AIII ГОСТ5781-82*, l=1910	2	1,18	2,7
	2	φ5BpI ГОСТ6727-80*, l=180	10	0,03	
КР5	1	φ12AIII ГОСТ5781-82*, l=1950	2	1,73	4,2
	2	φ5BpI ГОСТ6727-80*, l=480	10	0,07	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн	ГЦль	29.11
Разраб	ГЦль	29.11
Провер	Ильцина	29.11
И.контр	Ильцина	29.11

1.189.1 - 11.1 - 18

Каркас КР4, КР5

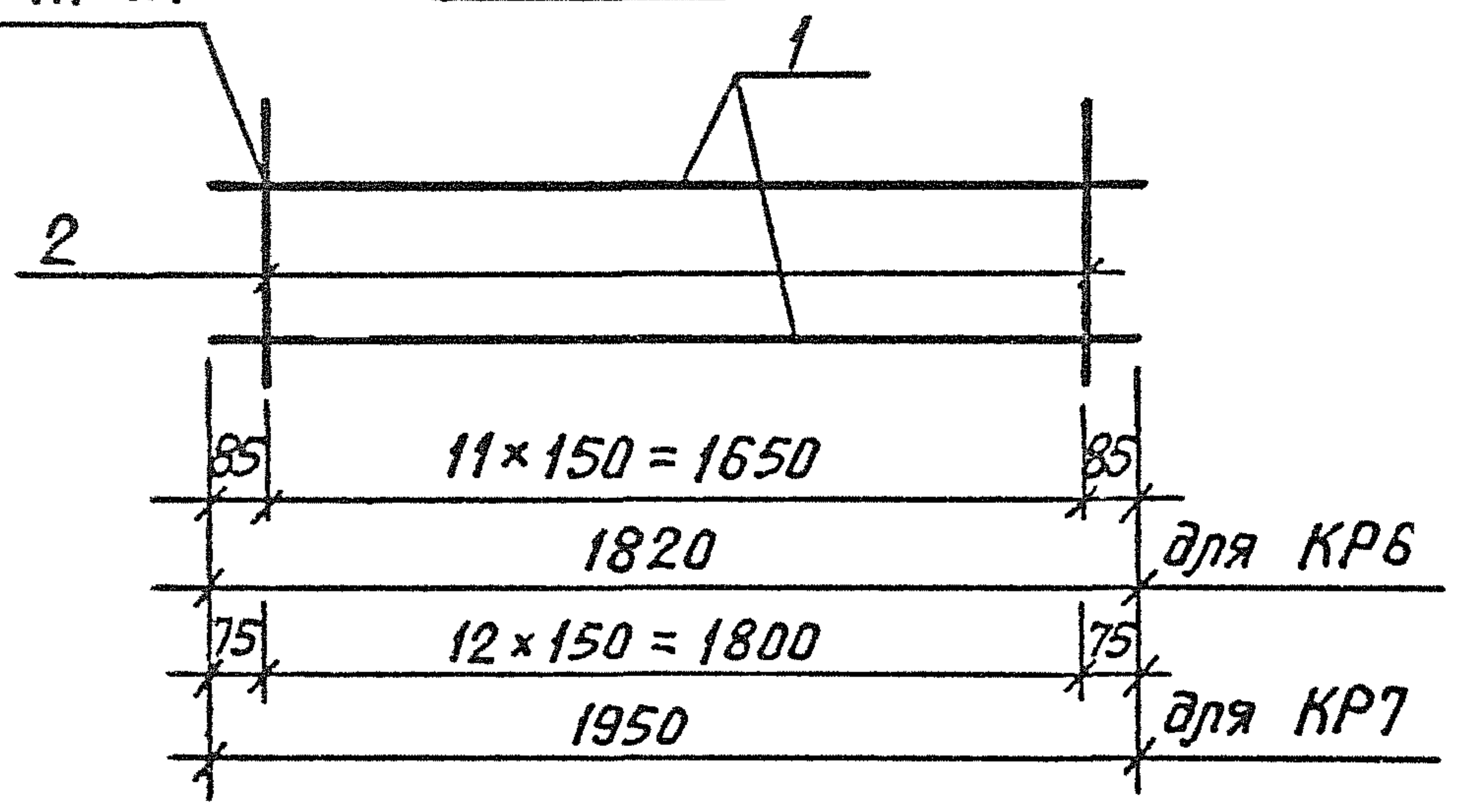
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
р		1

ЛенЗНИИЭП

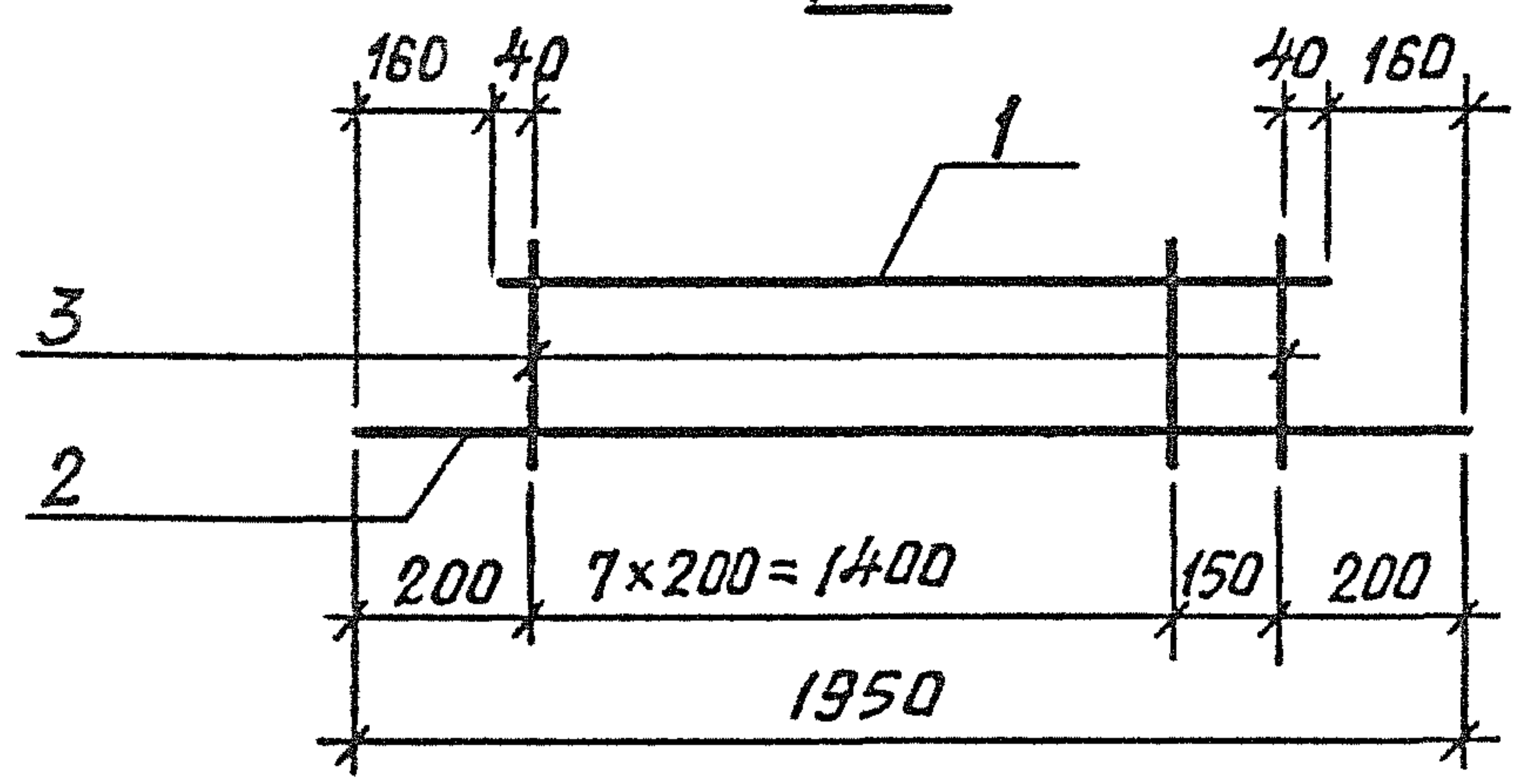
Мф 2742-01 73

ГОСТ 14098-85-К1-КТ

КР6, КР7



КР8



Марка	Проз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
КР6	1	φ 10 А III ГОСТ 5781-82*, l=1820	2	1,12	2,8
	2	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=370	12	0,05	
КР7	1	φ 10 А III ГОСТ 5781-82*, l=1950	2	1,20	3,0
	2	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=370	13	0,05	
КР8	1	φ 10 А III ГОСТ 5781-82*, l=1630	1	1,01	2,6
	2	φ 10 А III ГОСТ 5781-82*, l=1950	1	1,2	
	3	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=180	8	0,03	

Имя, ПОЛ, Подпись и дата, ВЗЯТ ИМЬ №

Исполн.	ГЦЛЬ	<i>ГЦ</i>
Разраб.	ГЦЛЬ	<i>ГЦ</i>
Провер.	ИЛЬЦНА	<i>ИЦ</i>
И.И.И.И.	ИЛЬЦНА	<i>ИЦ</i>

1.189.1-11.1-19

Каркас КР6, КР7, КР8

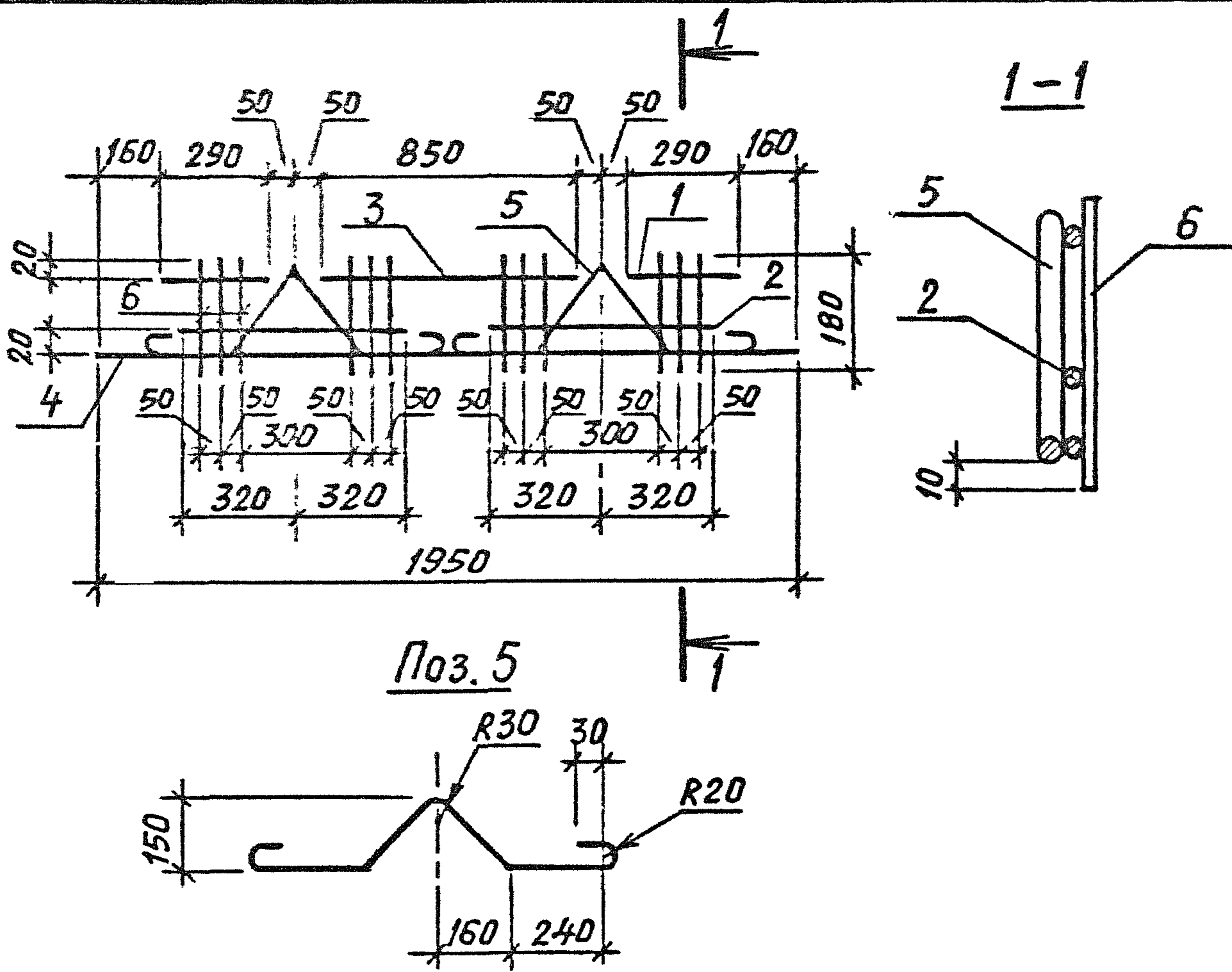
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 74

Копировал

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	φ10 А III ГОСТ 5781-82*, l=290; 0,18 кг	2	без черт.
2	l=640; 0,40 кг	2	без черт.
3	l=850; 0,53 кг	1	без черт.
4	l=1950; 1,2 кг	1	без черт.
5	φ12 А III ГОСТ 5781-82*, l=1100; 0,98 кг	2	без черт.
6	φ5 В р I ГОСТ 6727-80*, l=180; 0,03 кг	12	без черт.
	Масса каркаса, кг	5,2	

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн	Гиль	<i>Виль</i>
Разраб	Гиль	<i>Виль</i>
Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>
И.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>

1.189.1-11.1 - 20

Каркас КР9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

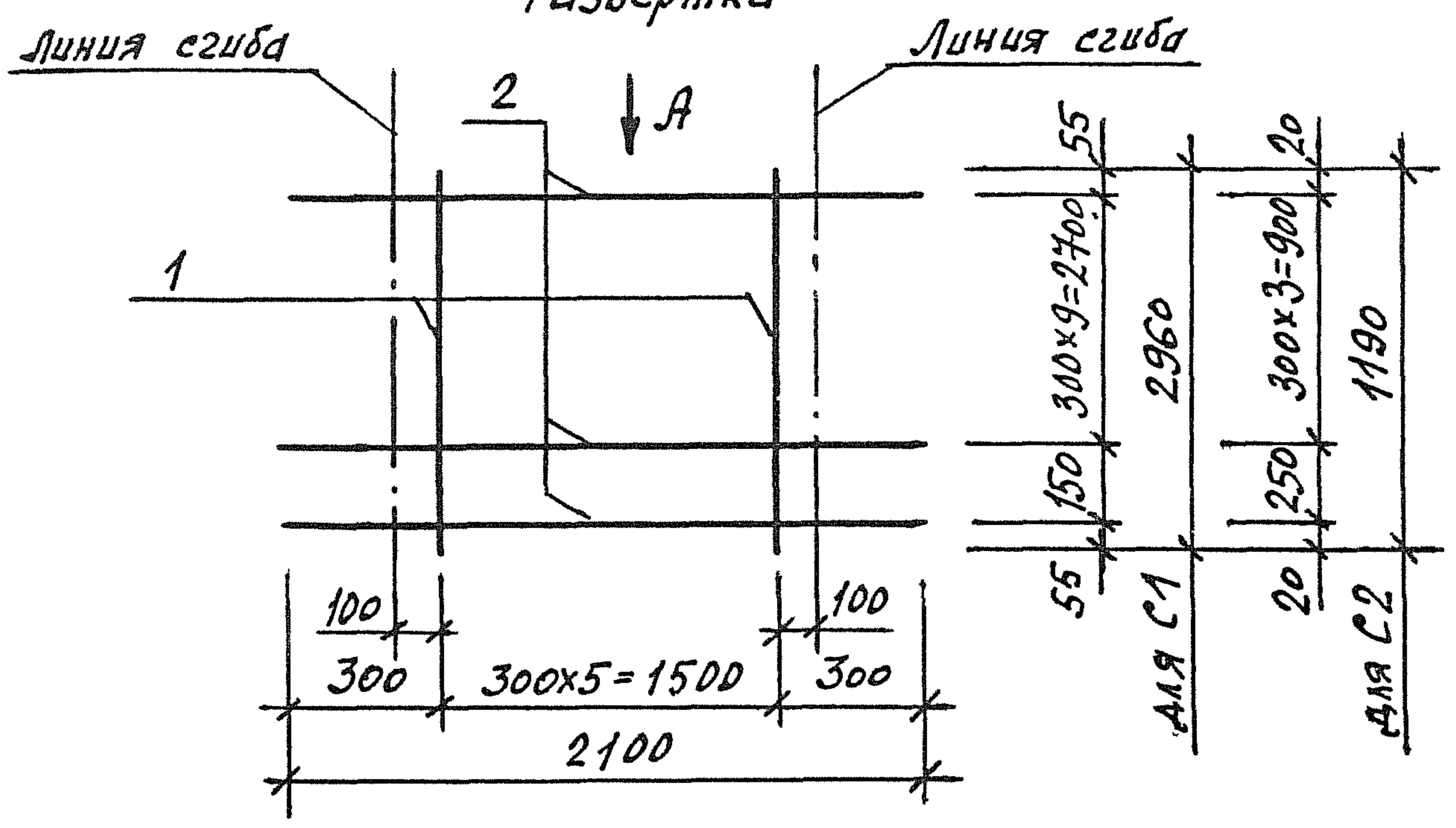
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 75

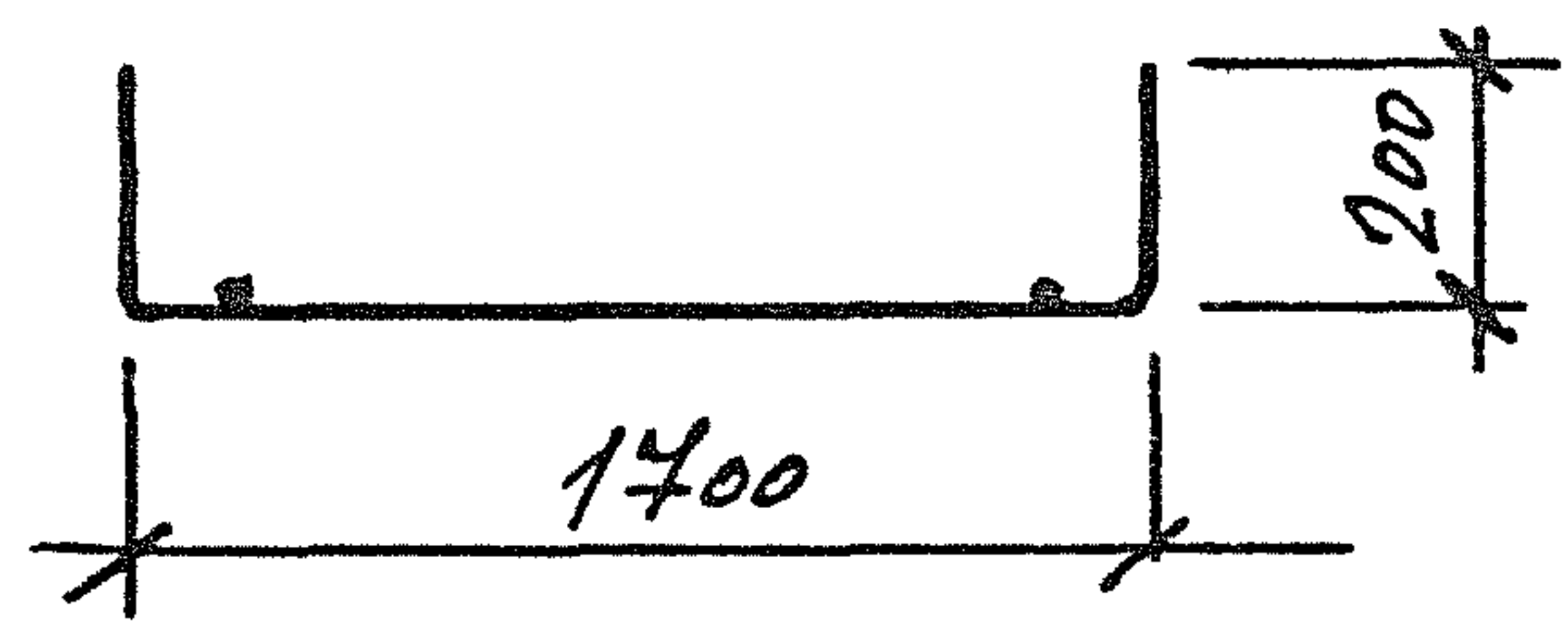
Копировал

Формат А4

С1, С2  
Развертка



Вид А  
в согнутом виде



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
С1	1	φ5ВрI, l = 2960	6	0,43	3,79
	2	φ3ВрI, l = 2100	11	0,11	
С2	1	φ5ВрI, l = 1190	6	0,17	1,57
	2	φ3ВрI, l = 2100	5	0,11	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80.\*

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Цильна	Мас
Разраб.	Цильна	Мас
Пров.	Циль	Мас
Н.КОНТР.	Цильна	Мас

1.189.1-11.1-21

Сетка С1, С2

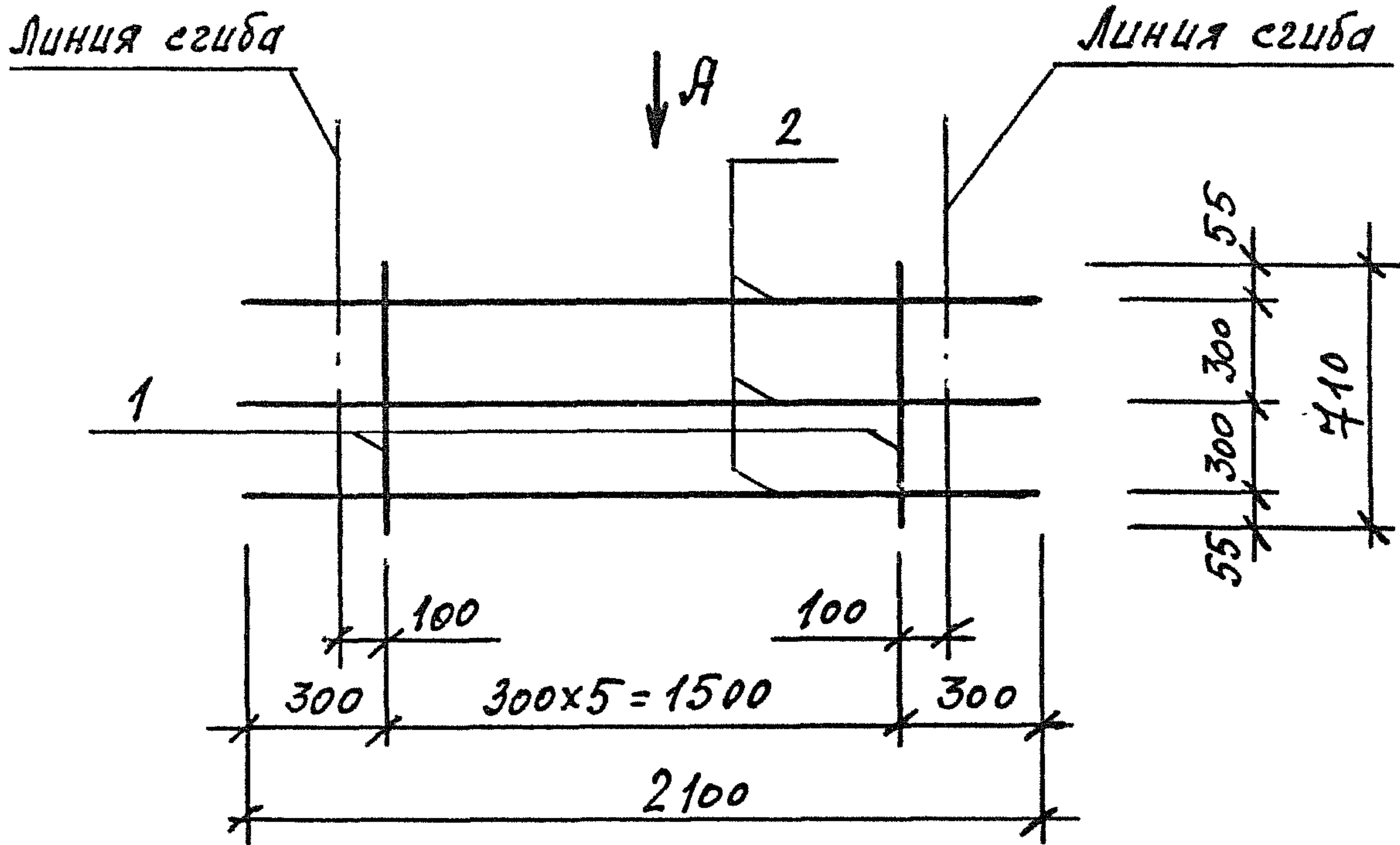
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

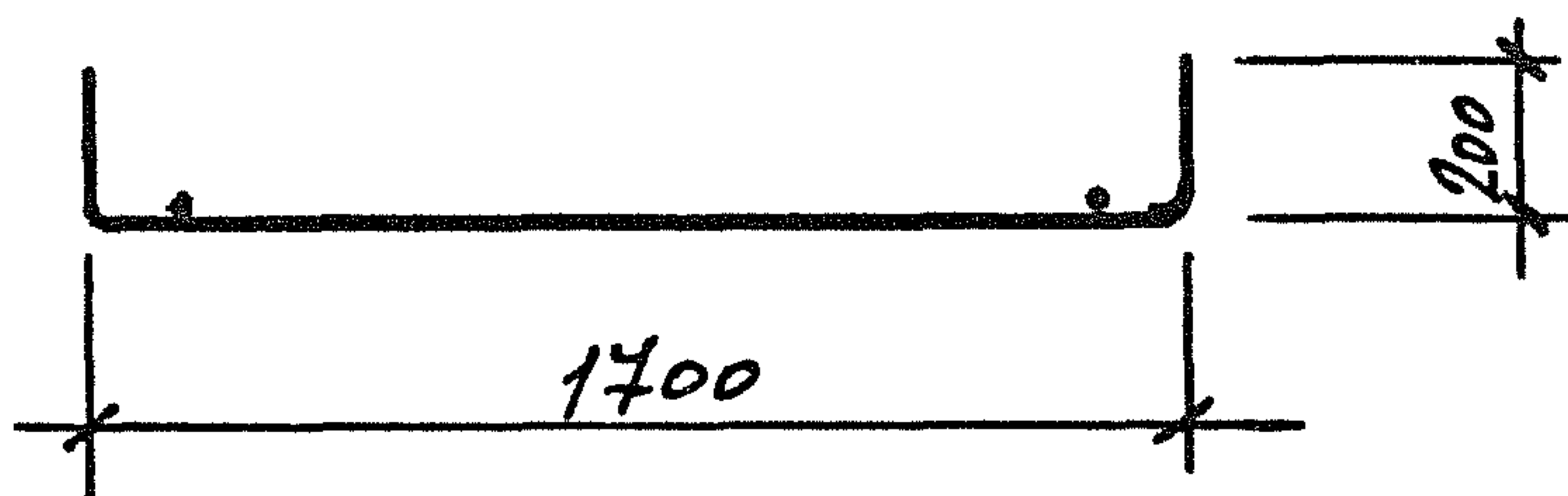
МФ 2742-01 76

Копировал

Формат А4



Вид А  
в согнутом виде



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	φ 5 Вр I, l = 710	6	0,10	0,93
2	φ 3 Вр I, l = 2100	3	0,11	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80.\*

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Цильна	Мас
Разраб.	Цильна	Мас
Пров.	Циль	Мас
Н.контр.	Цильна	Мас

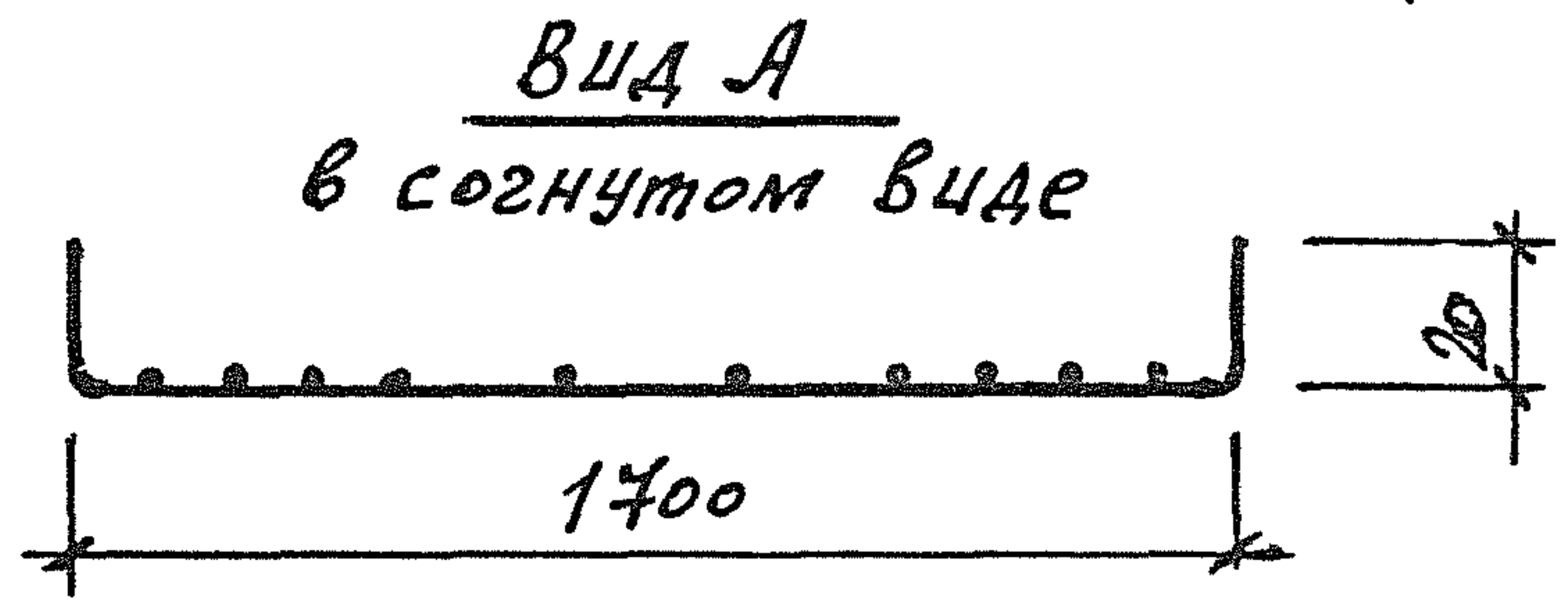
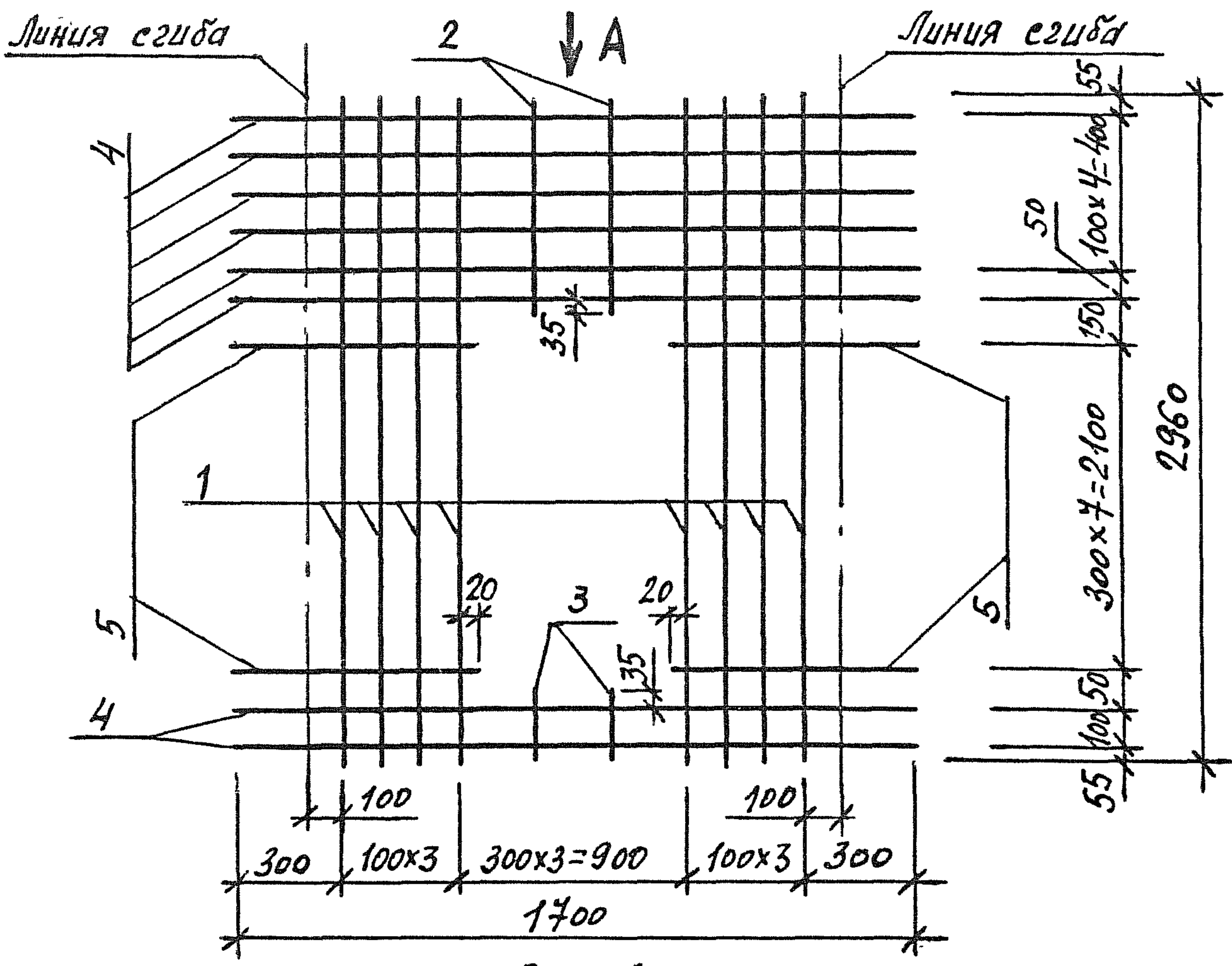
1.189.1 - 11.1 - 22

Сетка СЗ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 77



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	φ5 Вр I, l = 2960	8	0,43	7,50
2	5 Вр I, l = 540	2	0,08	
3	5 Вр I, l = 190	2	0,03	
4	5 Вр I, l = 2110	8	0,30	
5	5 Вр I, l = 620	16	0,09	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80\*

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

Исполн.	Цильна	Иль
Разраб.	Цильна	Иль
Проб.	Циль	Иль
Н.контр.	Цильна	Иль

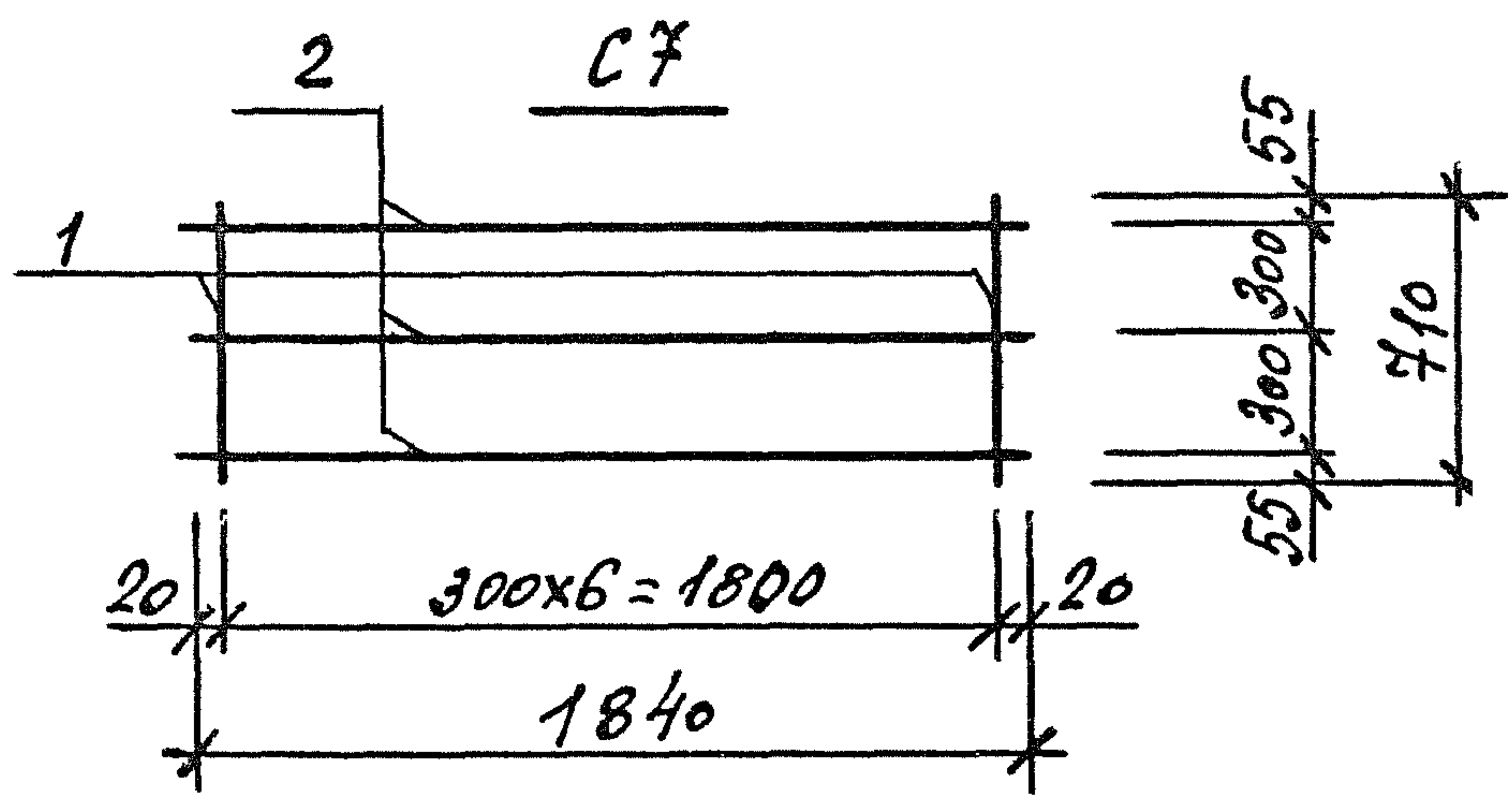
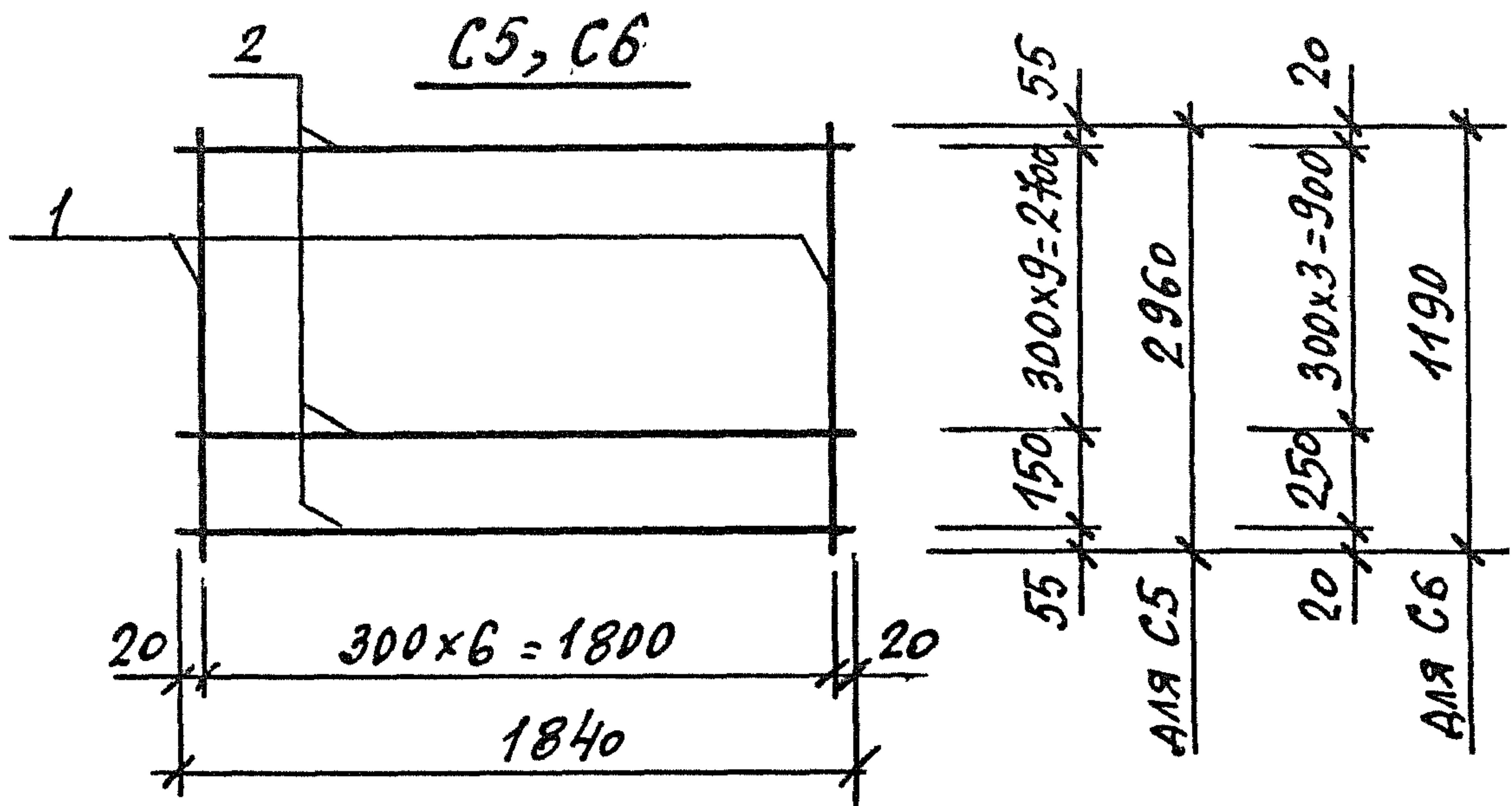
1.189.1-11.1-23

Сетка С4

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 78



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
C5	1	φ 5BpI, l = 2960	7	0,43	4,11
	2	φ 3BpI, l = 1840	11	0,10	
C6	1	φ 5BpI, l = 1190	7	0,17	1,69
	2	φ 3BpI, l = 1840	5	0,10	
C7	1	φ 5BpI, l = 710	7	0,10	1,00
	2	φ 3BpI, l = 1840	3	0,10	

Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80.\*

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Цильца	М	1.189.1-11.1-24	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разрб.	Цильца	М				
	Проб.	Циль	И		Сетка C5, C6, C7	ЛенЗНИИЭП	
	Н.контр.	Цильца	М				
	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №					

МФ 2742-01 79

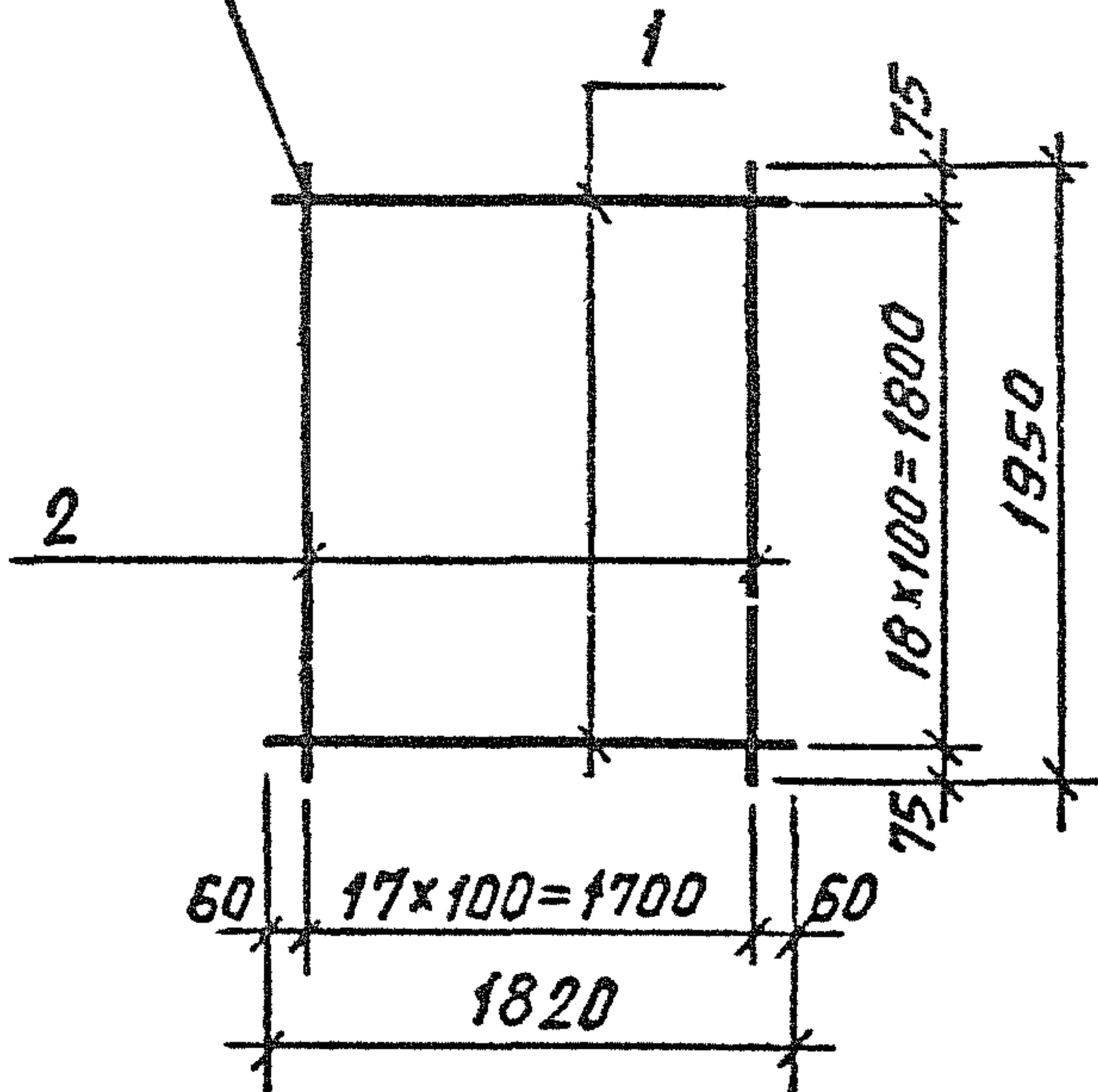
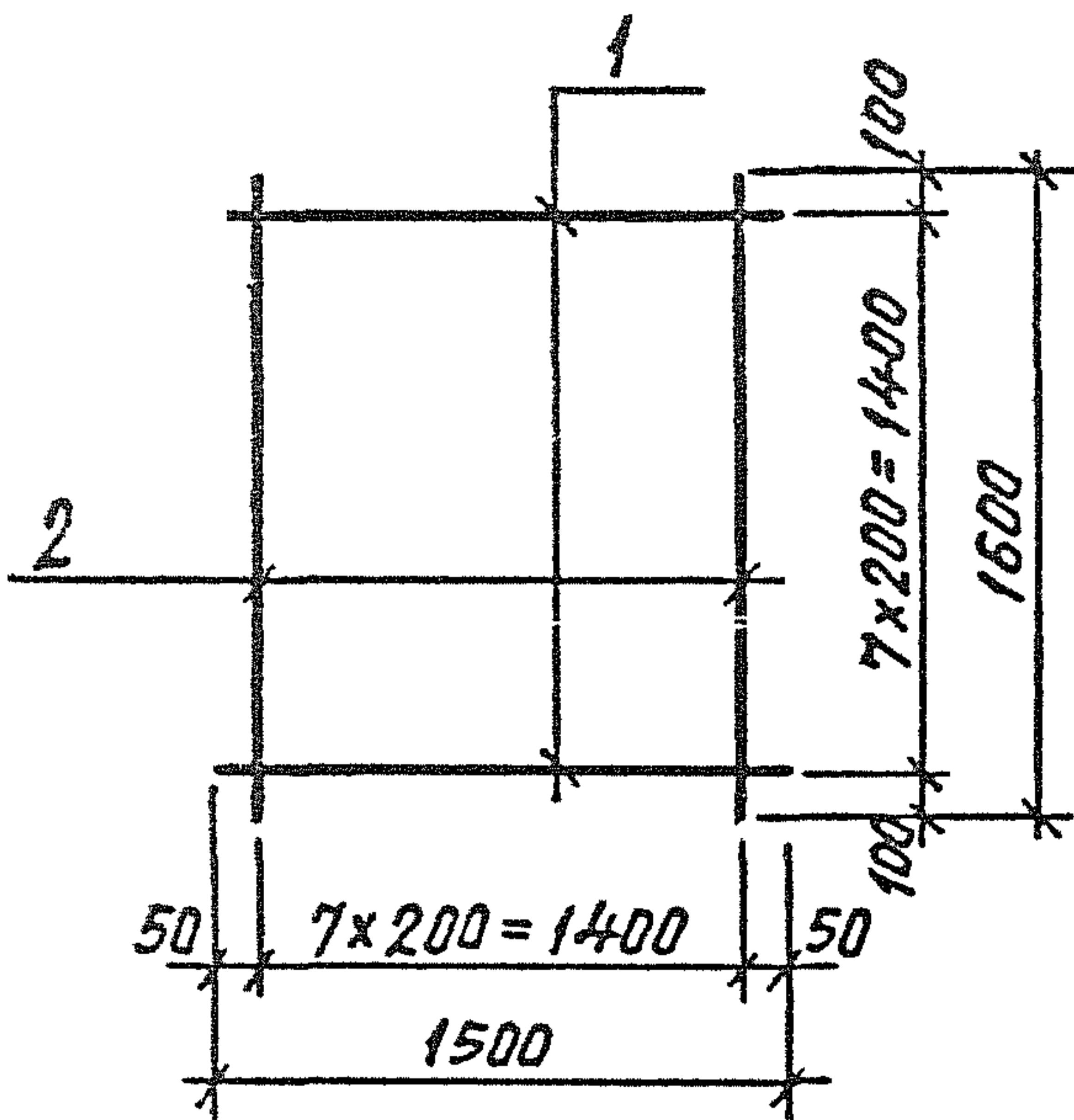
Копировал

Формат А4

С8

ГОСТ 14098-85-К1-Кт

С9



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
С8	1	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=1500	8	0,22	3,6
	2	l=1600	8	0,23	
С9	1	φ 5 Вр I ГОСТ 6727-80*, l=1820	19	0,26	10,0
	2	l=1950	18	0,28	

У-Э-№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>
Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>
Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>
У-Э-№ ПОДЛ.		
И.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>

1.189.1-11.1-25

Сетка С8, С9

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

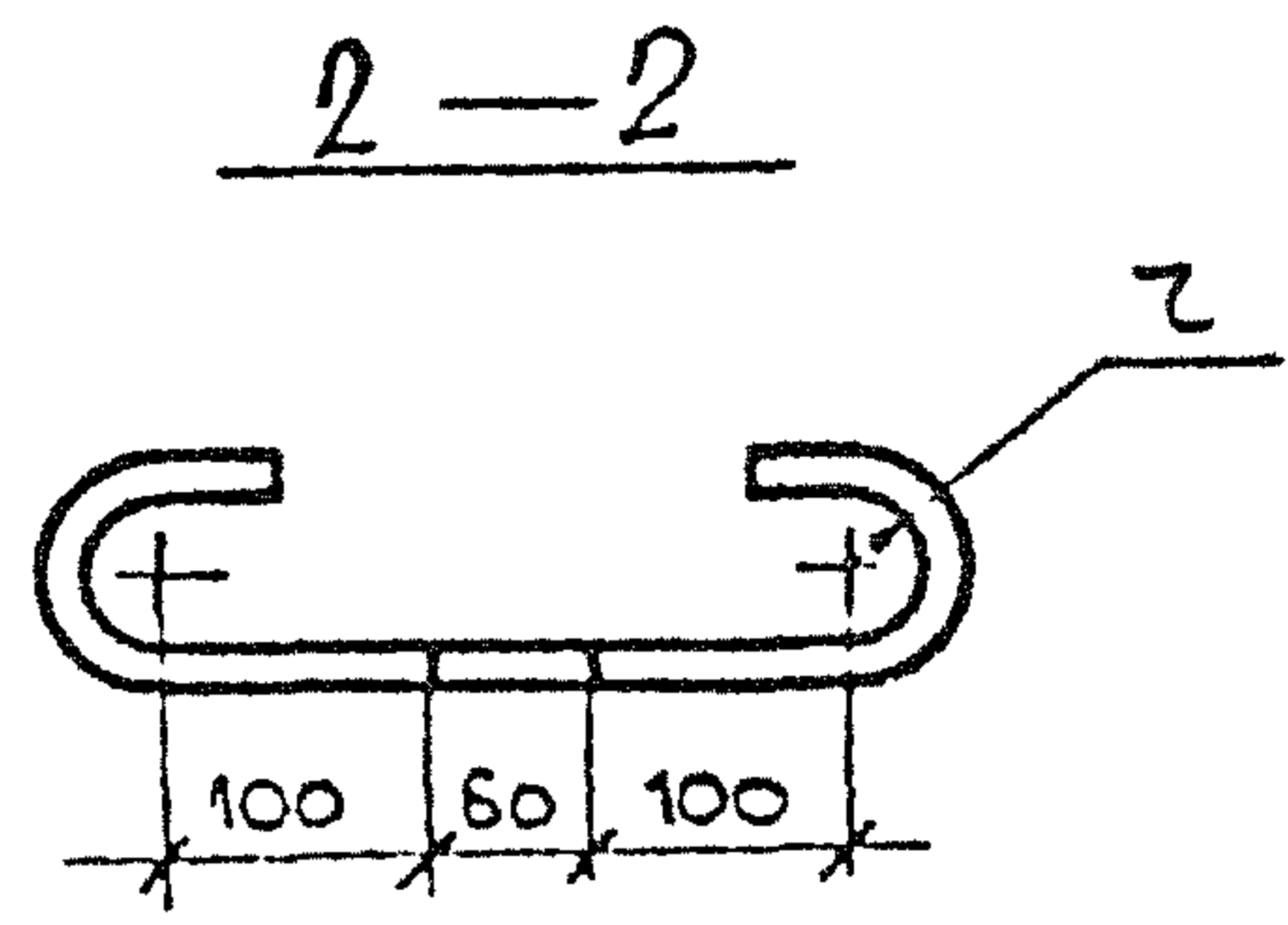
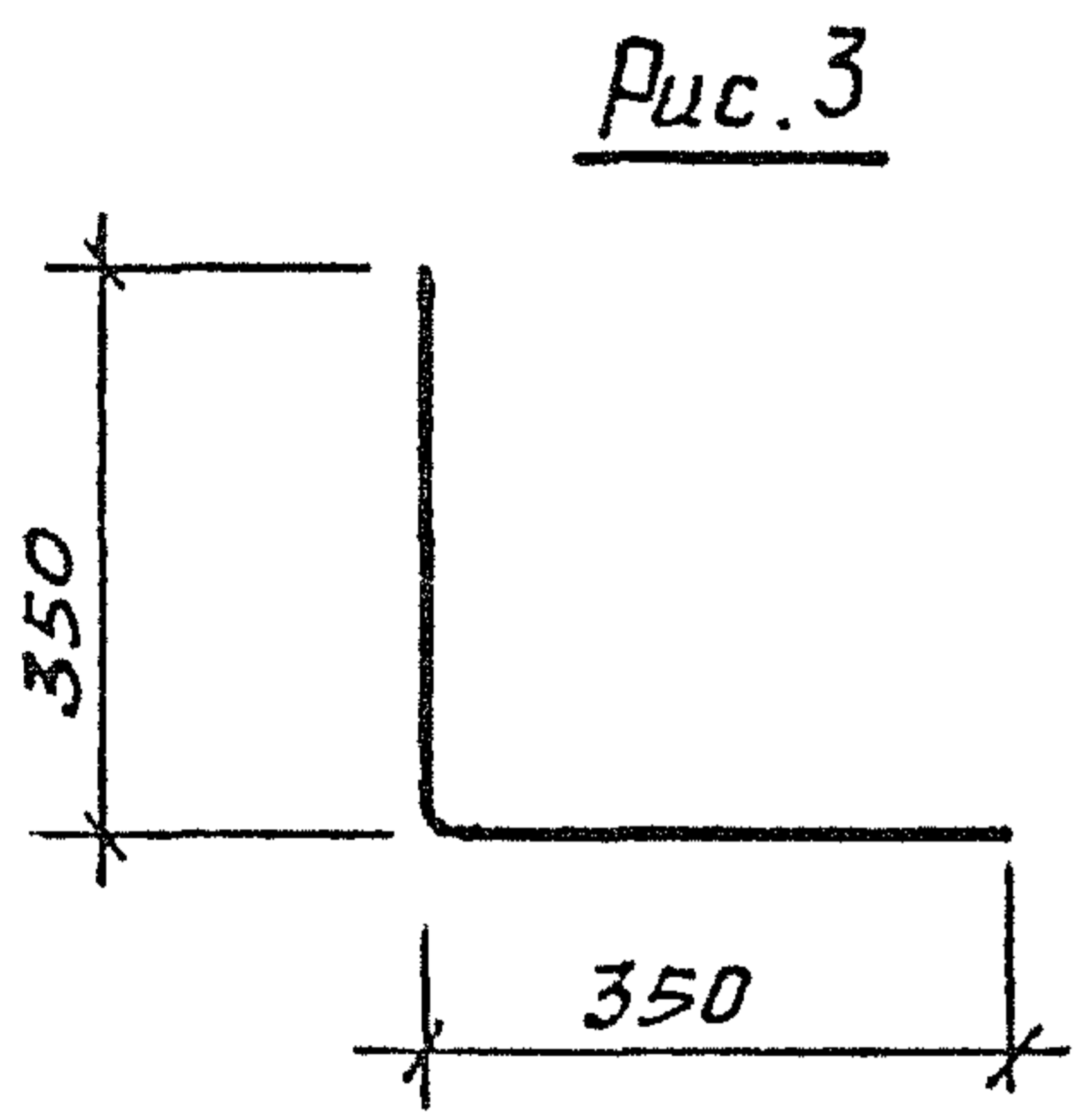
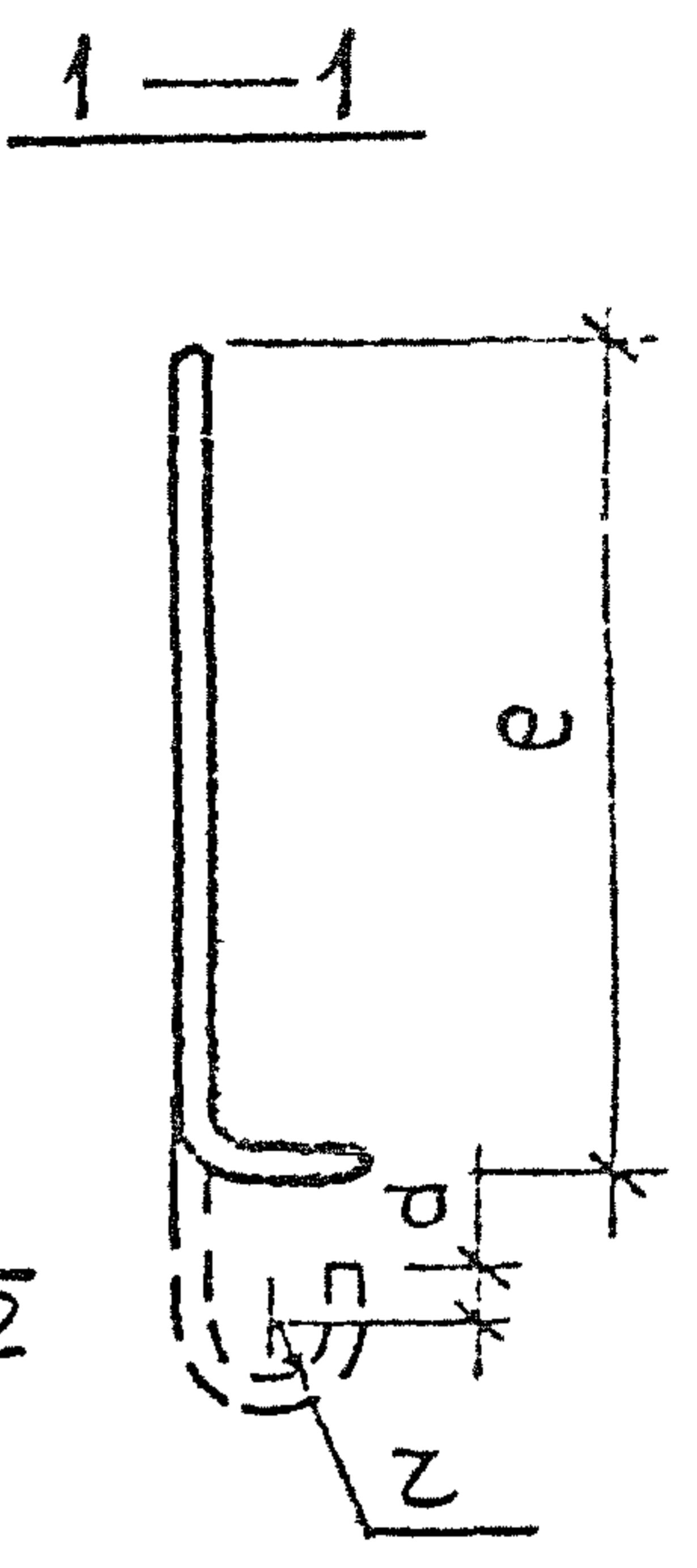
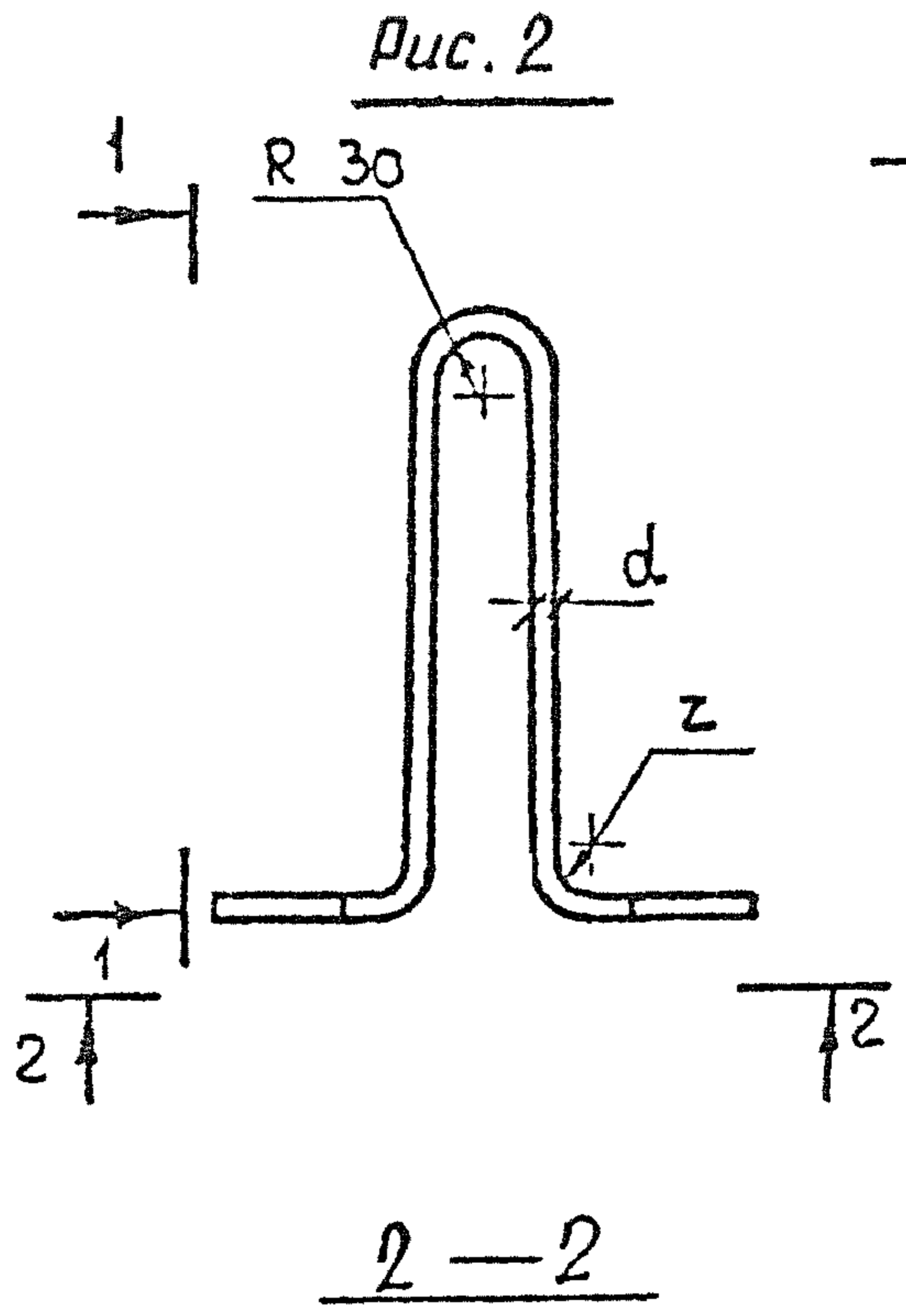
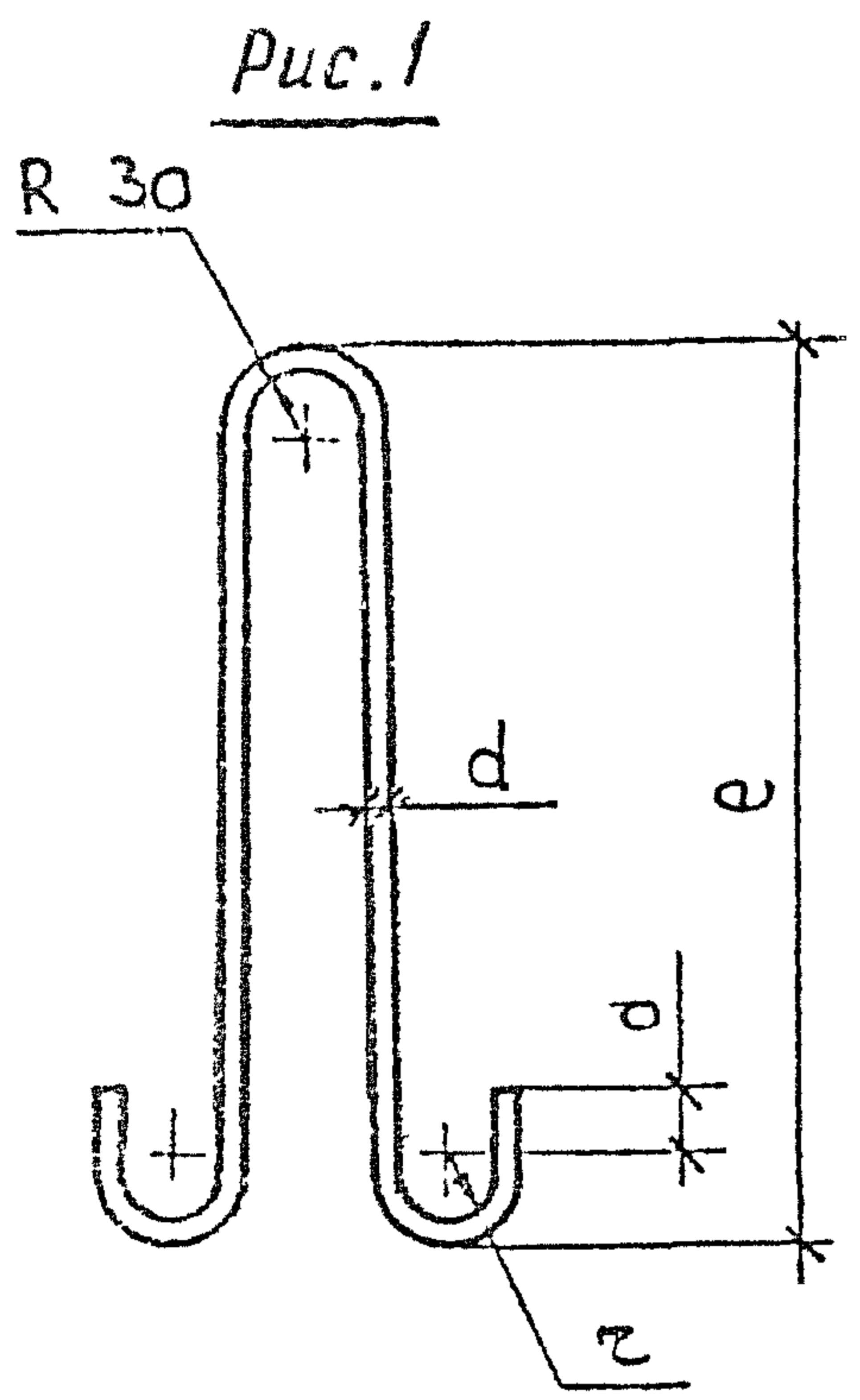
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 80

Копировал

Формат А4





Марка	Рис	Размеры, мм					Материалы	Масса, кг
		d	a	z	e	L		
П 1	1	16	50	30	750	1840	Сталь класса А-І, марка ВСтЗсп2 ГОСТ 5781-82*	2,9
П 2	1	12	30	20	510	1260		1,1
П 3	1	10	30	20	440	1120		0,7
П 4	2	10	30	20	340	1120		0,7
П 5	2	16	50	30	550	1600		2,5
ДС 1	3						Ø8 А III ГОСТ 5781-82*, L=700	0,3

Исполн	Гиль	Ильина
Разраб	Гиль	Ильина
Провер	Ильина	Ильина
И.контр	Ильина	Ильина

1.189.1 - 11.1 - 26

Петля строповочная П1...П5. Стержень ДС1

Стадия	Лист	Листов
Р	1	

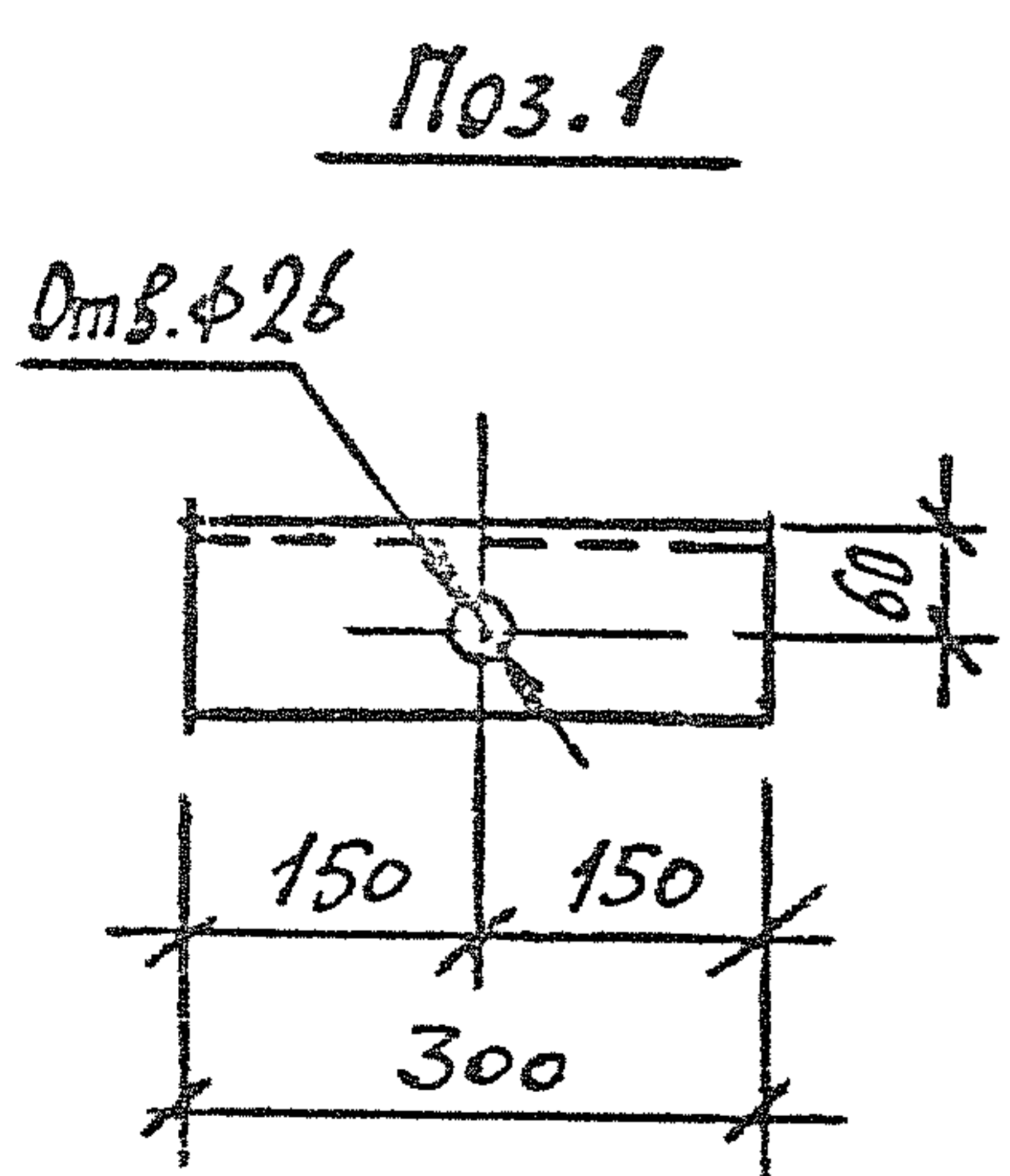
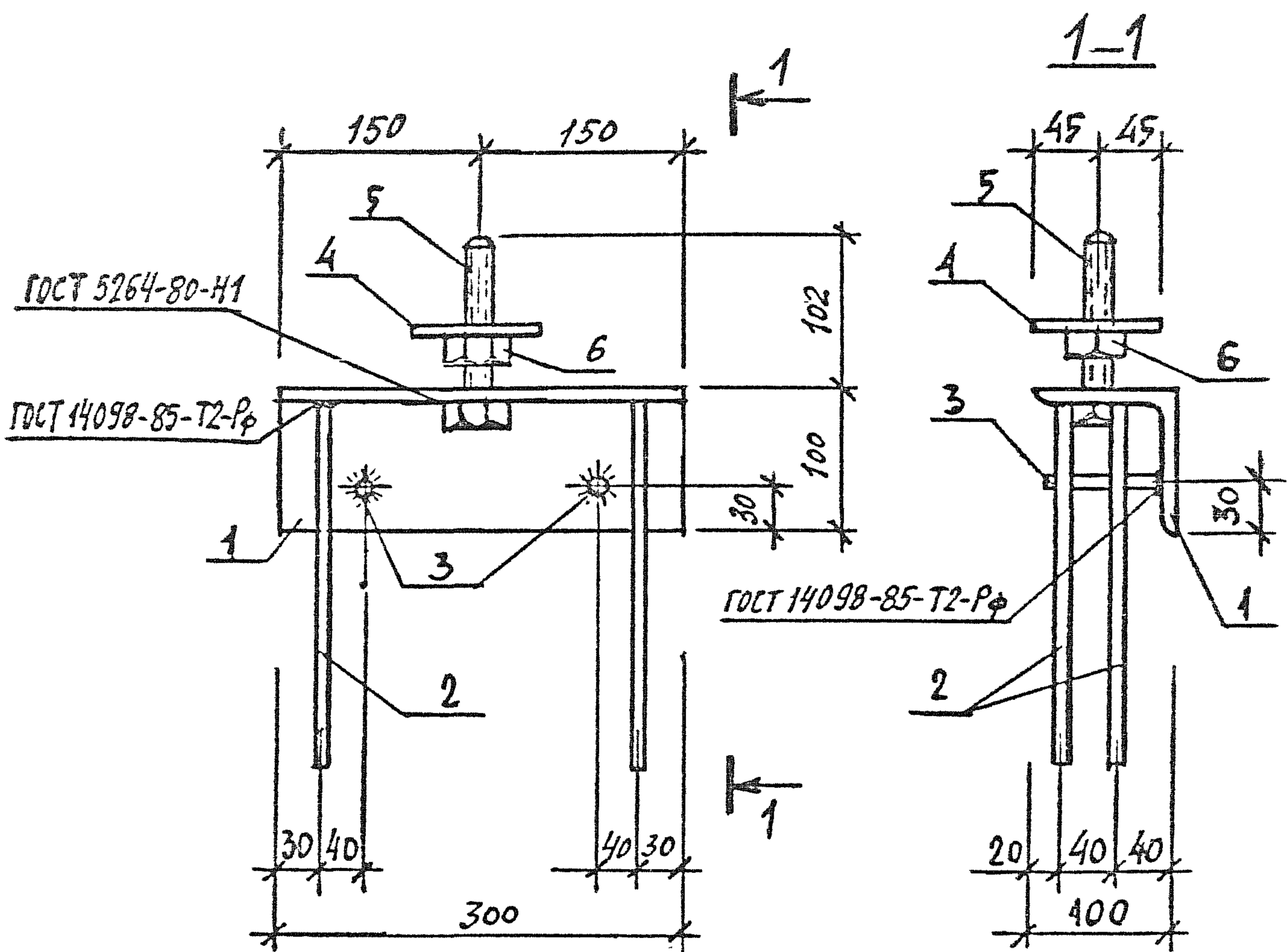
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 81

Копировал

Формат А4

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ №



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Ч2010К 100x100x88 ГОСТ 8509-86 ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=300	1	3,68	5,66
2	ф10АIII ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	
3	ф10АIII ГОСТ 5781-82*, L=90	2	0,06	
4	Шайба М24	1	0,64	
	Полоска Б-2 10x90 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=90			
5	Болт М24 ГОСТ 7798-70*, L=110	1	0,51	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

ИСПРАН.	ЦЫЛЦНА	Цы
РАЗРАБ.	ЦЫЛЦНА	Цы
ПРОВ.	ГЦЛЬ	ГЦ
Н.КОНТР.	ЦЫЛЦНА	Цы

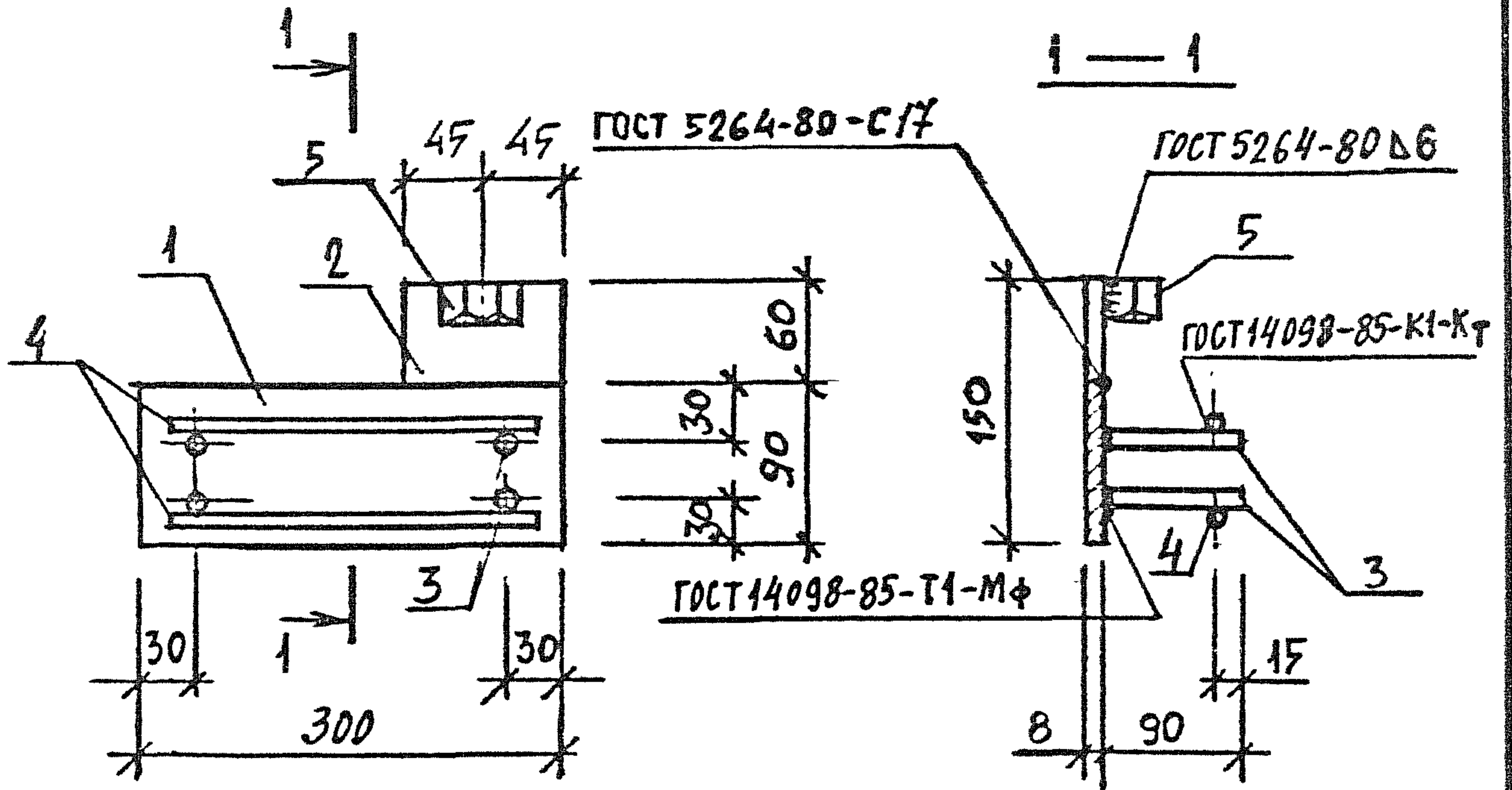
1.189.1 - 11.1 - 27

ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ  
МН1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

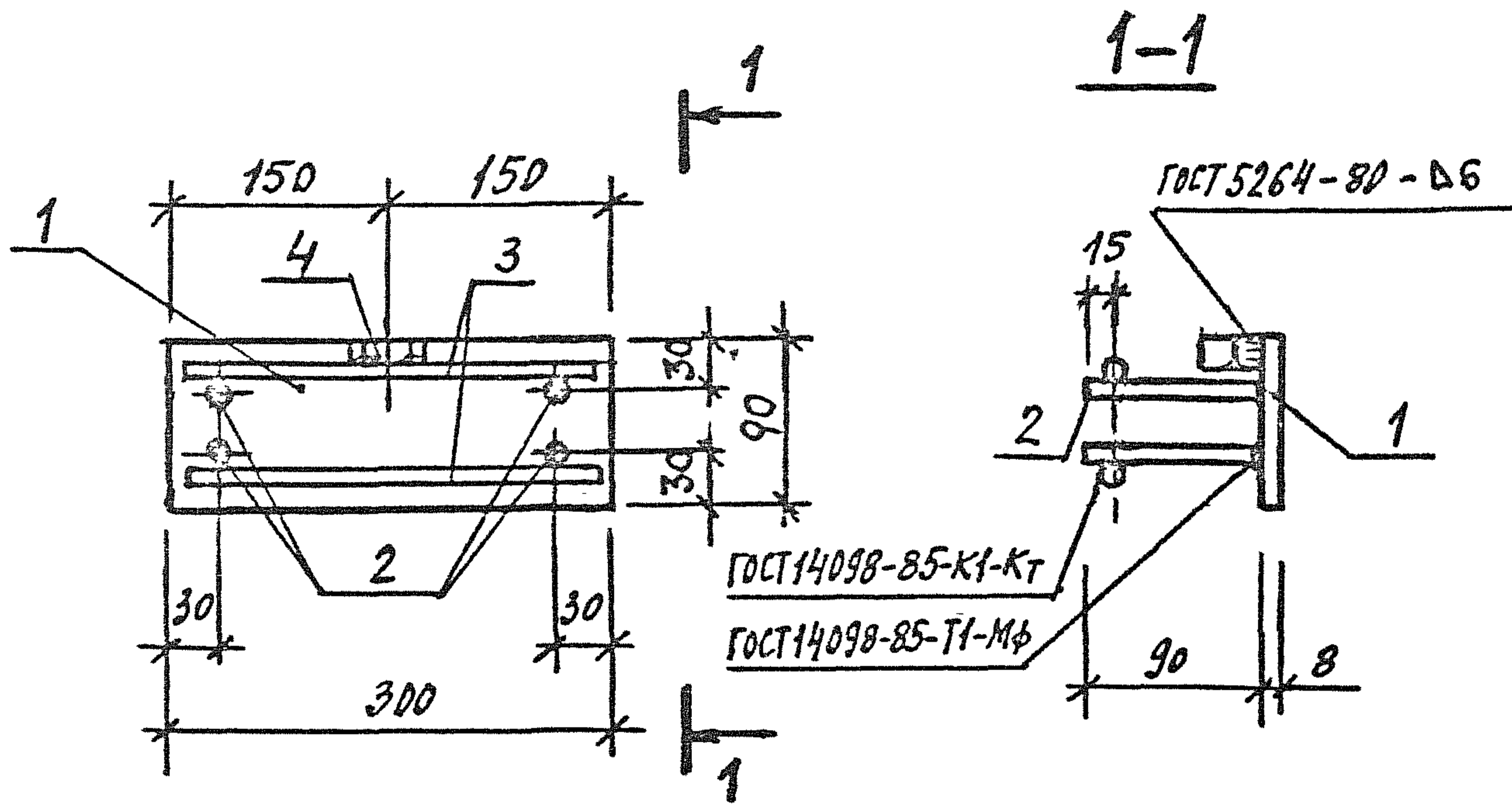
ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 82



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 l=300	1	1,70	2,65
2	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 l=60	1	0,34	
3	φ10AII ГОСТ 5781-82*, l=90	4	0,06	
4	φ10AIII ГОСТ 5781-82*, l=280	2	0,17	
5	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

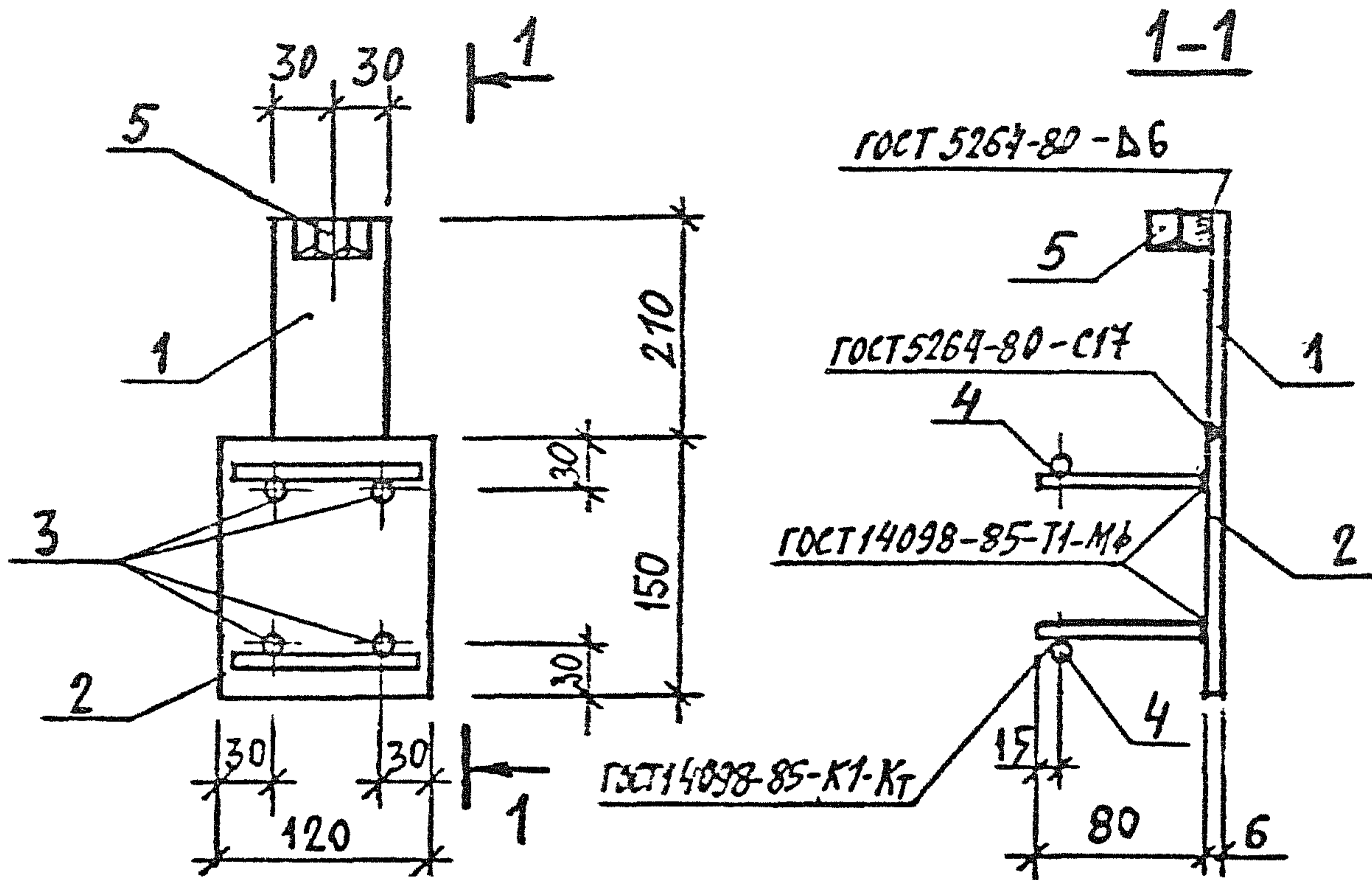
ИНВ.№ ПОДЛ.	ИСПОЛН.	Цильна	ММ	1.189.1-11.1 - 28	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
	РАЗРАБ.	Цильна	ММ					Р	1
	ПРОВ.	Циль	ММ						
ИНВ.№ ПОДЛ.	ИСПОЛН.	Цильна	ММ	Изделие закладное МН2	ЛенЗНИИЭП				
	РАЗРАБ.	Цильна	ММ						



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 8x90 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=300	1	1,70	2,31
2	10АIII ГОСТ 5781-82*, L=90	4	0,06	
3	10АIII ГОСТ 5781-82*, L=280	2	0,17	
4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

ИНВ.№ ПОДЛ.	Исполн.	Цильина	1.189.1-11.1-29	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб.	Цильина			Р		1
	Пров.	Гиль			ЛенЗНИИЭП		
ИНВ.№ ВЗАМ.	Дата	Подпись	Исполн.	М.Ф.			
			Н.КОНТР.	Цильина			

МФ 2742-01 84



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса Б-2 6x60 Гост 103-76* ВСтЗпс6 Гост 535-88 L=210	1	0,59	1,67
2	Полоса Б-2 6x120 Гост 103-76* ВСтЗпс6 Гост 535-88 L=150	1	0,85	
3	Ф8АIII Гост 5781-82*, L=80	4	0,03	
4	Ф8АIII Гост 5781-82*, L=100	2	0,04	
5	Гайка 2М16 Гост 5915-76*	1	0,03	

ИЗМЕНЕНИЯ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ

Исполн.	Цильна	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Цильна	<i>[Signature]</i>
Проб.	Циль	<i>[Signature]</i>
Н.контр.	Цильна	<i>[Signature]</i>

1.189.1-11.1-30

Изделие закладное  
МНЧ

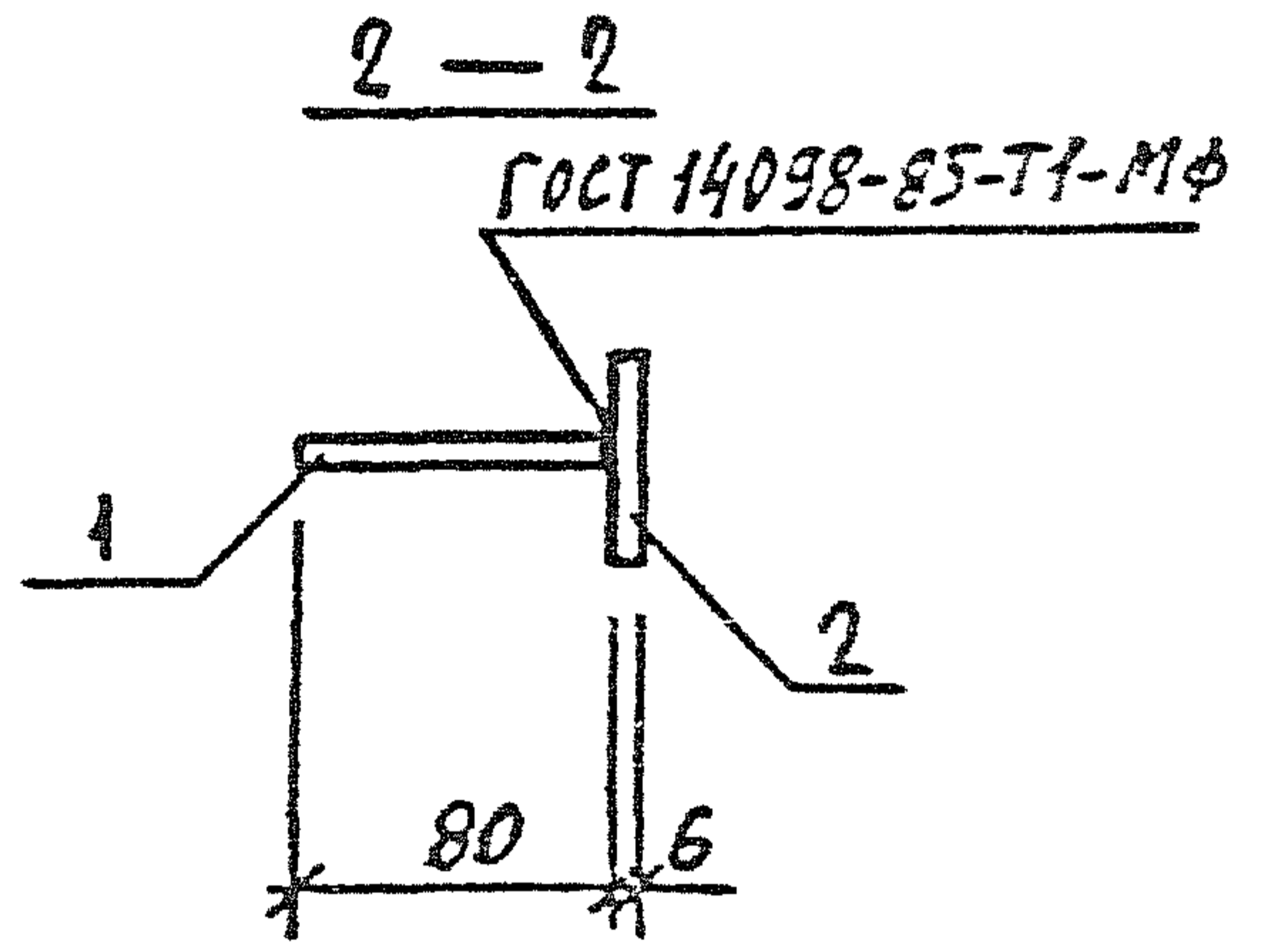
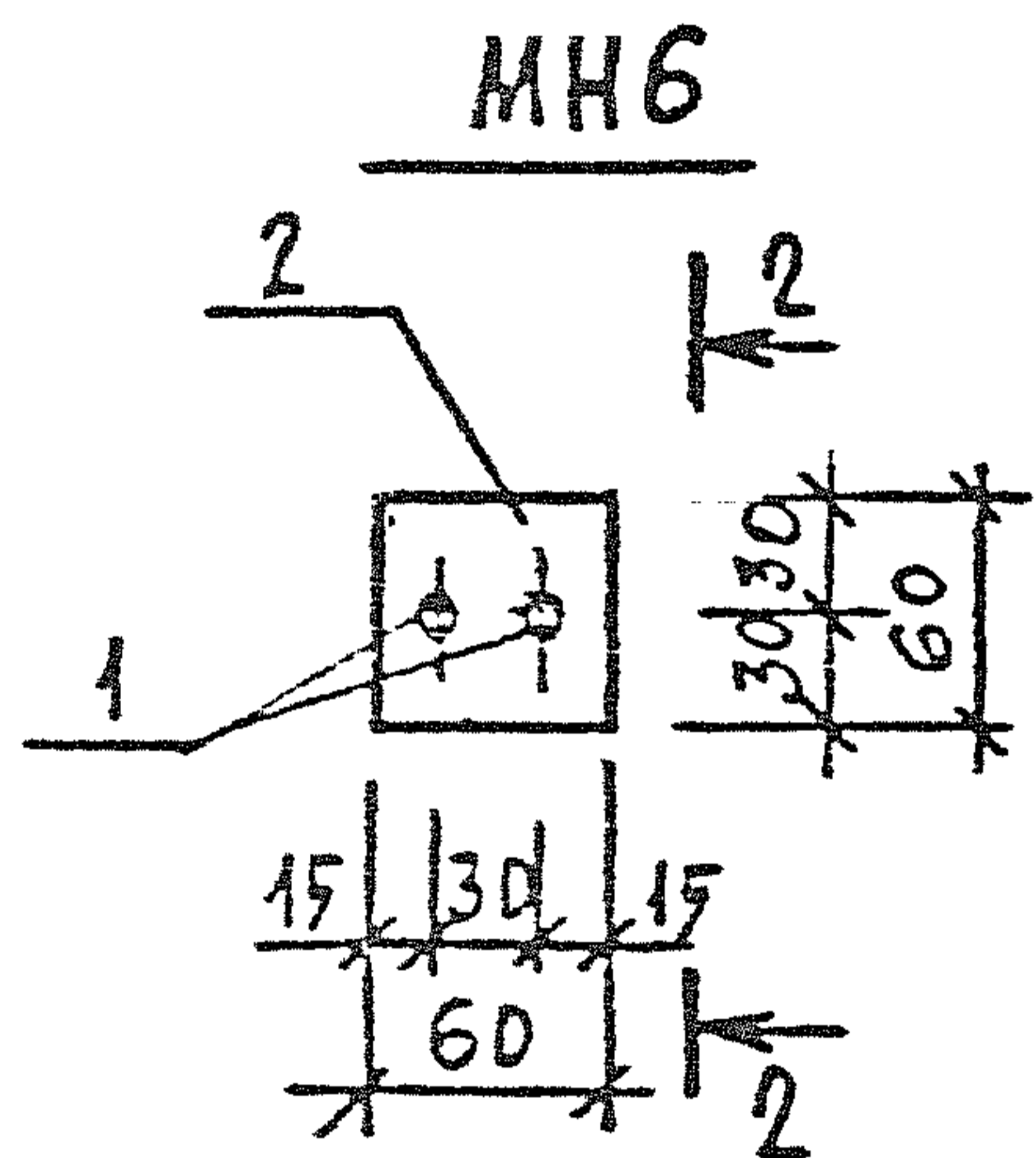
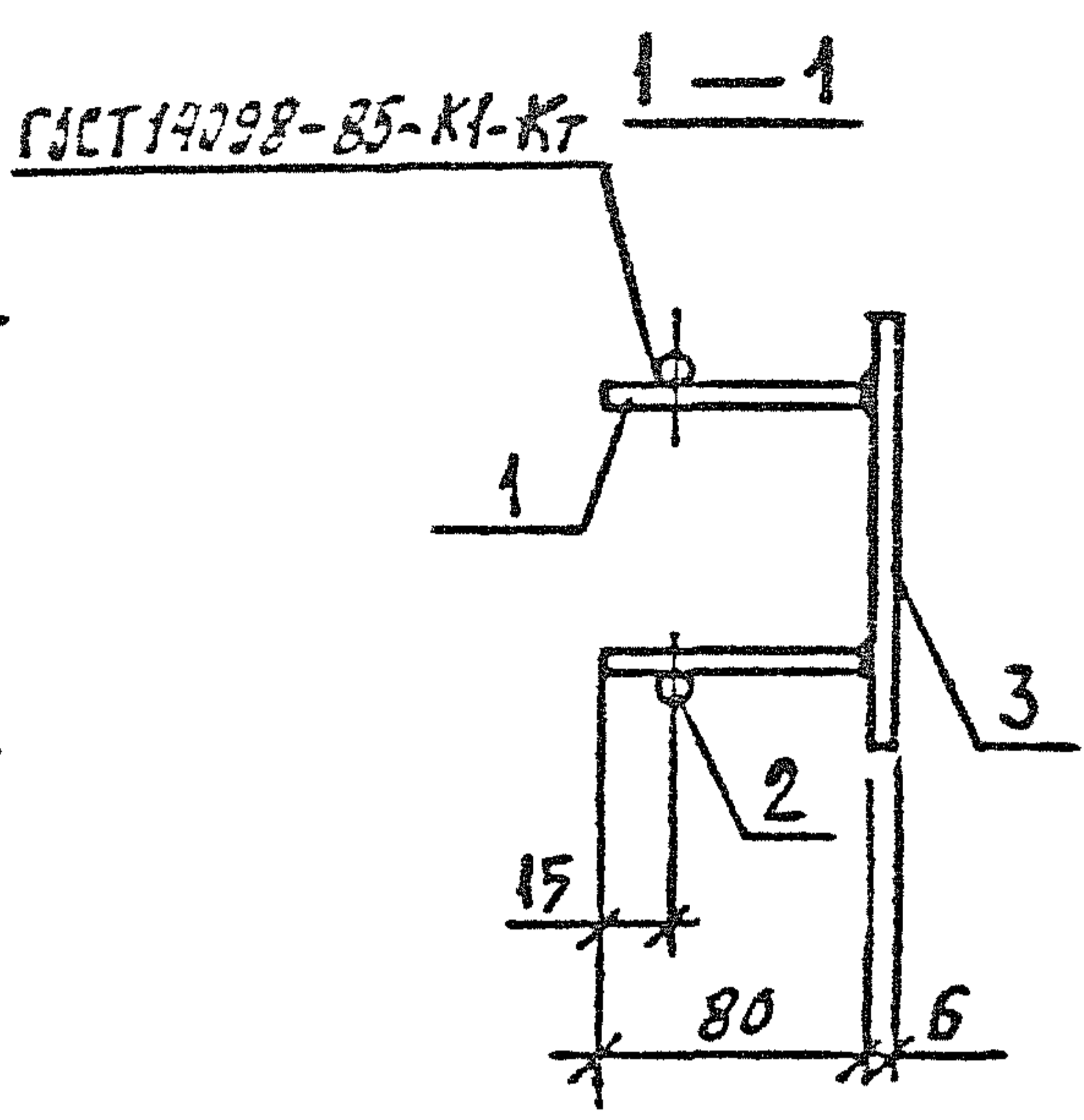
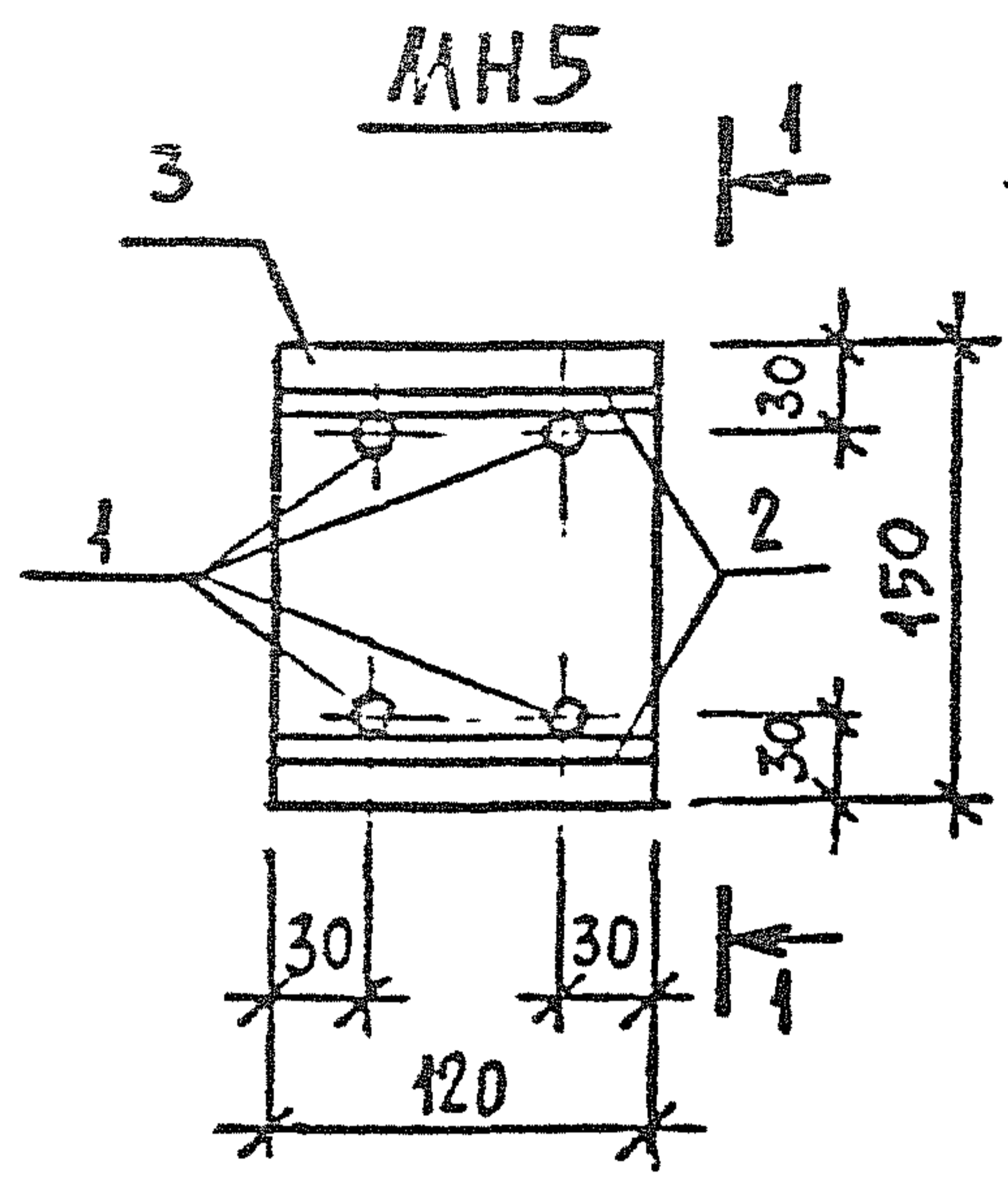
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 85

Копировать

Масштаб 1:1



Марка	Проз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
MN5	1	φ8 АШ ГОСТ 5781-82*, L=80	4	0,03	1,07
	2	φ8 АШ ГОСТ 5781-82*, L=120	2	0,05	
	3	Полоса Б-2 6x120 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 L=150	1	0,85	
MN6	1	φ8 АШ ГОСТ 5781-82*, L=80	2	0,03	0,23
	2	Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76* ВСтЗпс6 ГОСТ 535-88 L=60	1	0,17	

ИМЯ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМВ №

Исполн.	Цильина	<i>Цильина</i>
Разраб.	Цильина	<i>Цильина</i>
Пров.	ГЦАВ	<i>ГЦАВ</i>
И КОНТР.	Цильина	<i>Цильина</i>

1.189.1-11.1-31

Изделие закладное  
MN5, MN6

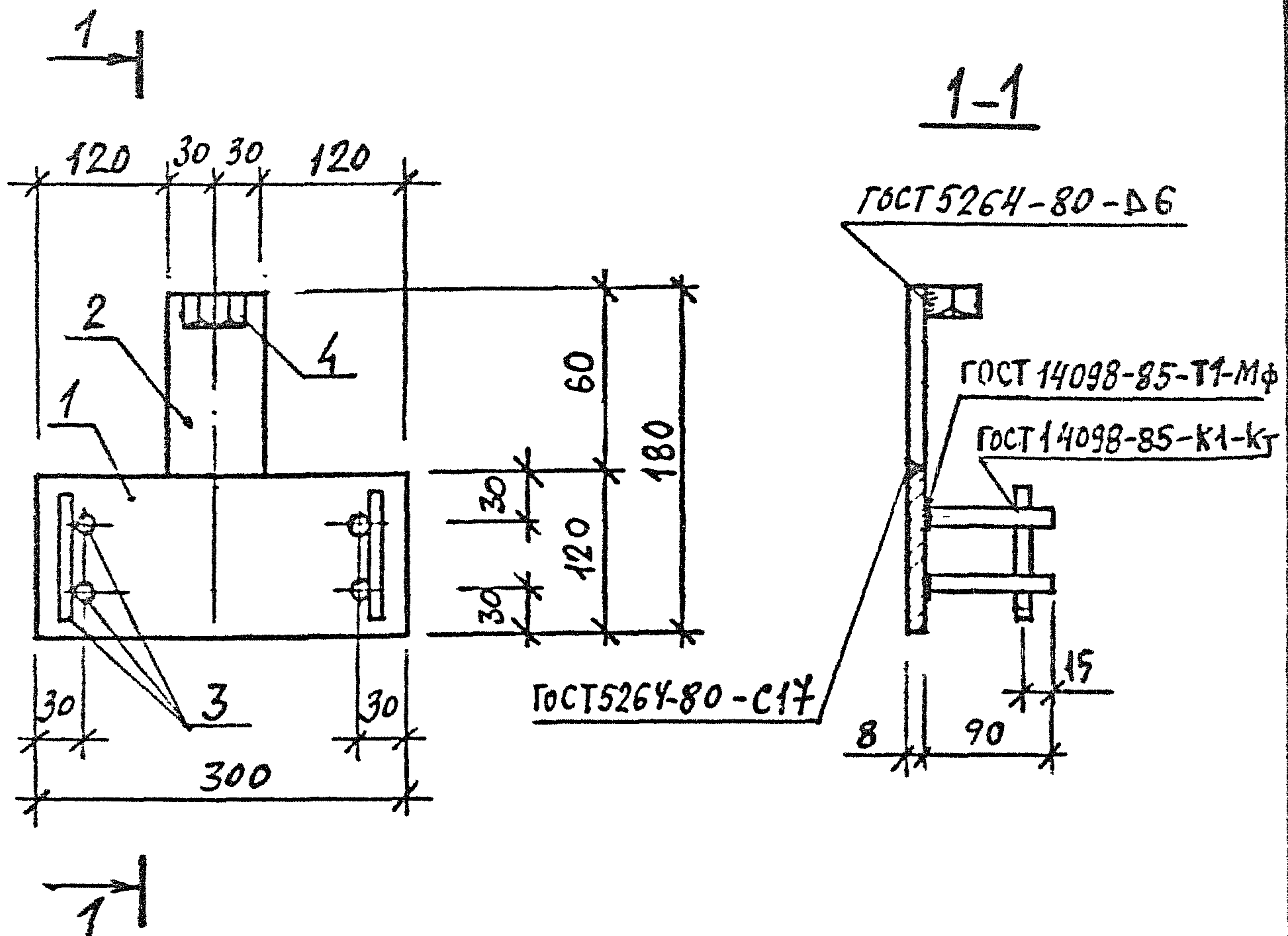
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 86

Кодирован

Формат А4



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Масса, кг
1	Полоса Б-2 8x120 ГОСТ 103-76* вст 3 пс 6 ГОСТ 535-88 L=300	1	2,26	2,88
2	Полоса Б-2 8x60 ГОСТ 103-76* вст 3 пс 6 ГОСТ 535-88 L=60	1	0,23	
3	φ 10 А Ш ГОСТ 5781-82*, L=90	6	0,06	
4	Гайка 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

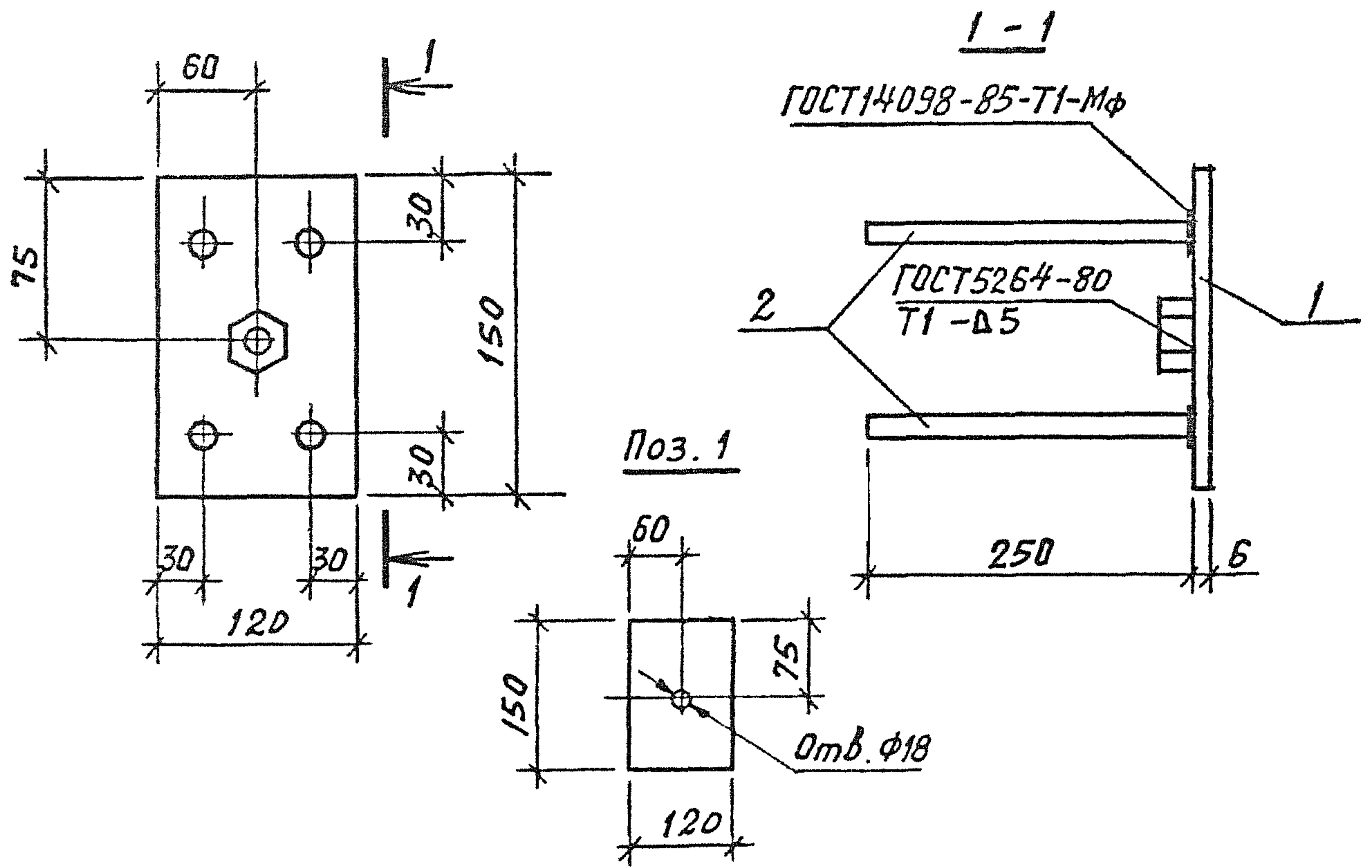
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №
	Исполн.	Шальнид	
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №
	Разраб.	Шальнид	
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №
	Пров.	Гиль	
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ. №
	Н. контр.	Шальнид	

1.189.1 - 11.1 - 32

Изделие закладное  
МНЧ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП



Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса $6 \times 120$ ГОСТ 103-76* Вст 3сп2 ГОСТ 535-88 $R=150$	1	0,85	1,5
2	$\Phi 10AIII$ ГОСТ 5781-82*, $R=250$	4	0,15	
3	Гайка 2M16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	

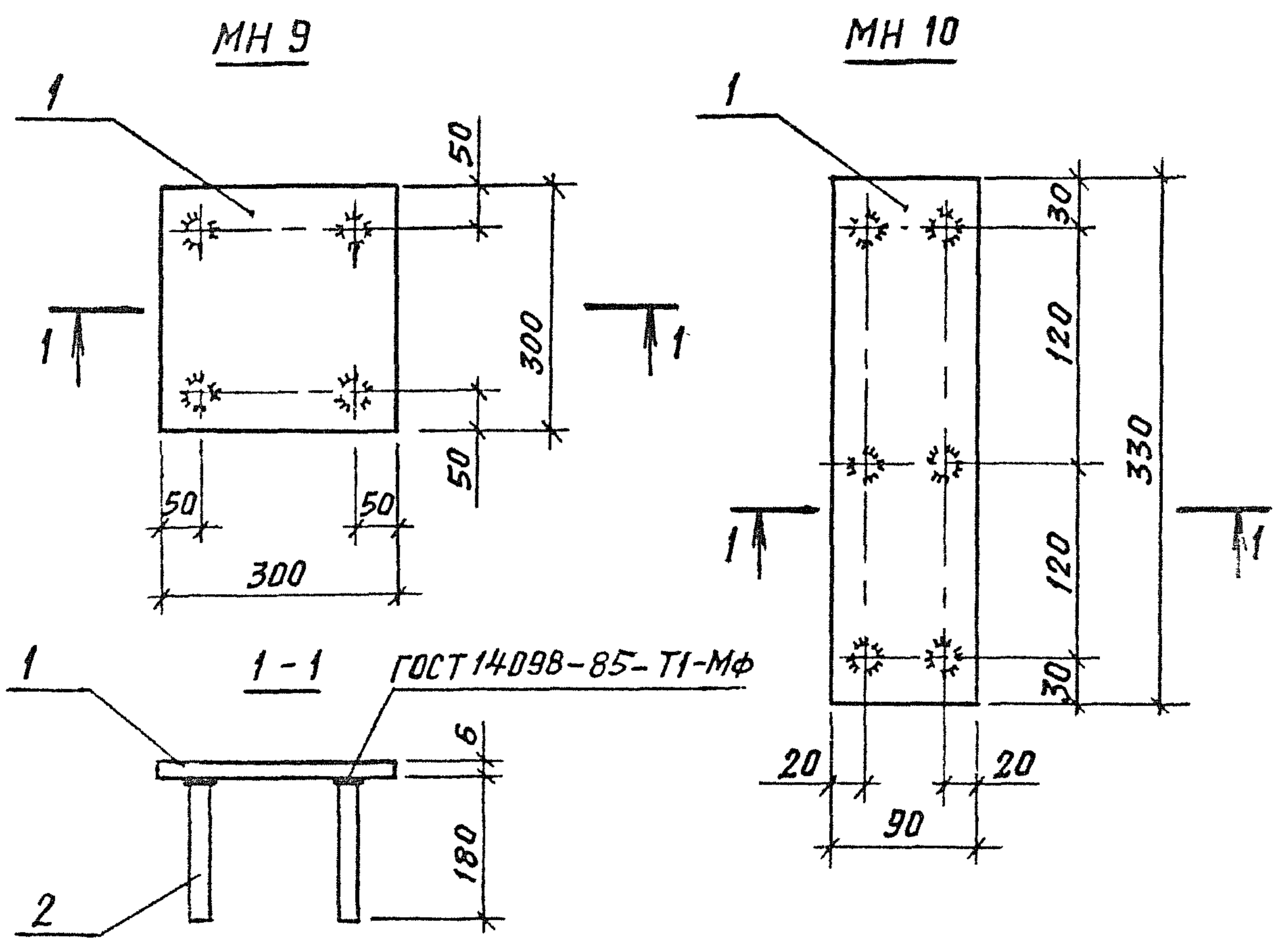
ИНВ № ПОДЛ.	Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>	1.189.1-11.1-33	Изделие закладное МНВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>			Р		1
	Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>			ЛенЗНИИЭП		
ИНВ № ВЗАМ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	Исполн.	Гиль					
		Н.контр.	Ильцина					

МФ 2742-01 88

Копировал

Формат А4





Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы КГ	Масса КГ
МН 9	1	Полоса $6 \times 300$ ГОСТ 19903-74* $l=300$ ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88,	1	4,24	4,7
	2	Ф10АIII ГОСТ 5781-82*, $r=180$	4	0,11	
МН 10	1	Полоса $6 \times 90$ ГОСТ 103-76* $l=330$ ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88,	1	1,40	2,1
	2	Ф10АIII ГОСТ 5781-82*, $r=180$	6	0,11	

И-Е. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>
Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>
Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>
И-Е. № ПОДЛ.		
И.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>

1. 189.1 - 14.1 - 34

Изделие закладное  
МН 9, МН 10

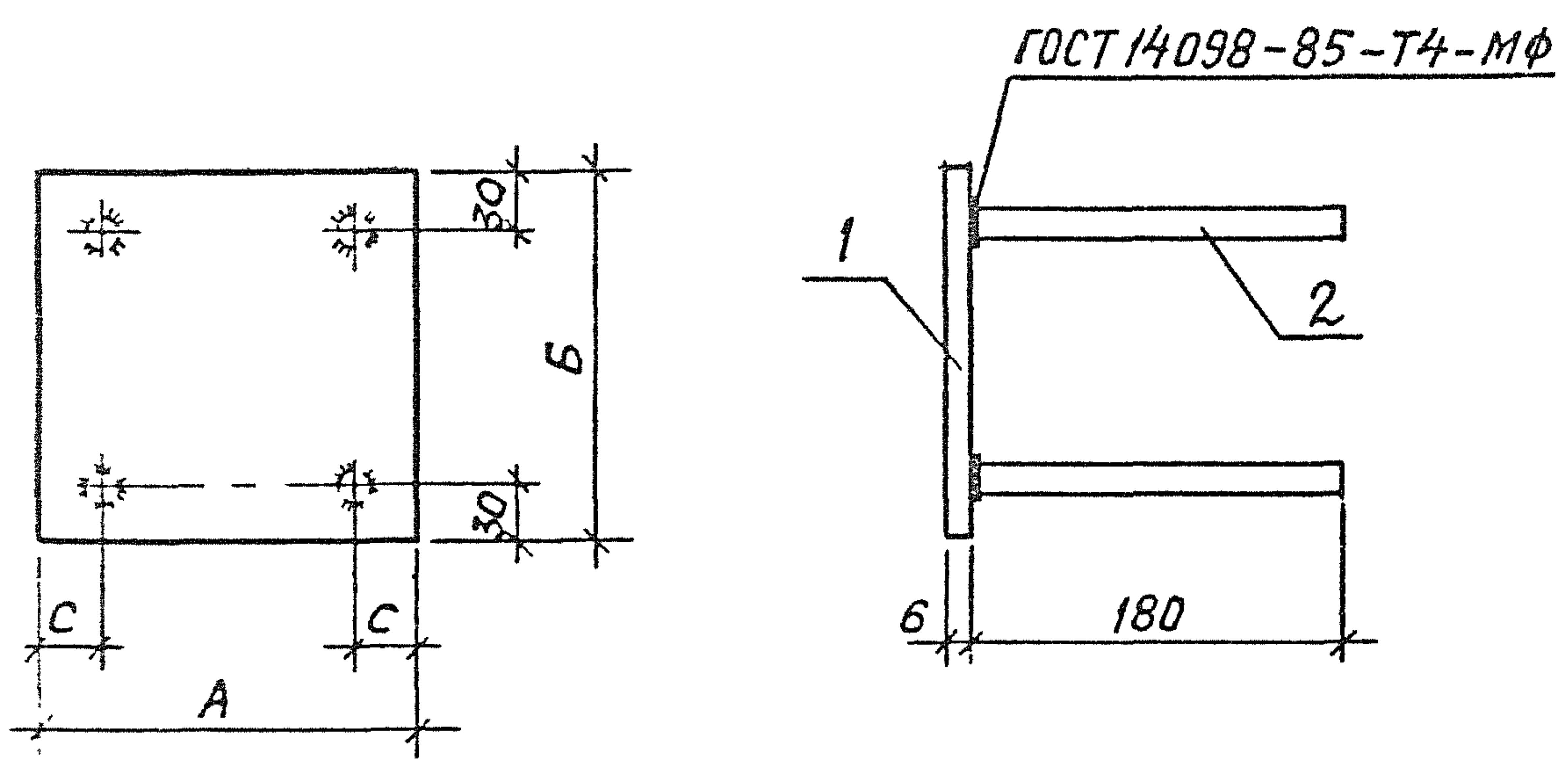
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 89

Копировал

Формат А4



Марка изделия	Размеры, мм		
	A	B	C
МН 11	90	150	20
МН 12	90	210	20
МН 13	180	180	30

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
МН 11	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$ , $l=150$	1	0,7	1,1
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ , $l=180$	4	0,4	
МН 12	1	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$ , $l=210$	1	0,9	1,3
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ , $l=180$		0,4	
МН 13	1	Полоса $\frac{6 \times 180 \text{ ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпсБ ГОСТ } 535-88}$ , $l=180$	1	1,5	1,9
	2	$\Phi 10 \text{ АIII ГОСТ } 5781-82^*$ , $l=180$	4	0,4	

ИНВ № КОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ №

Исполн.	Гиль	<i>Гиль</i>
Разраб.	Гиль	<i>Гиль</i>
Провер.	Ильцина	<i>Ильцина</i>
Н.контр.	Ильцина	<i>Ильцина</i>

1.189.1-11.1-35

Изделие закладное  
МН 11, МН 12, МН 13

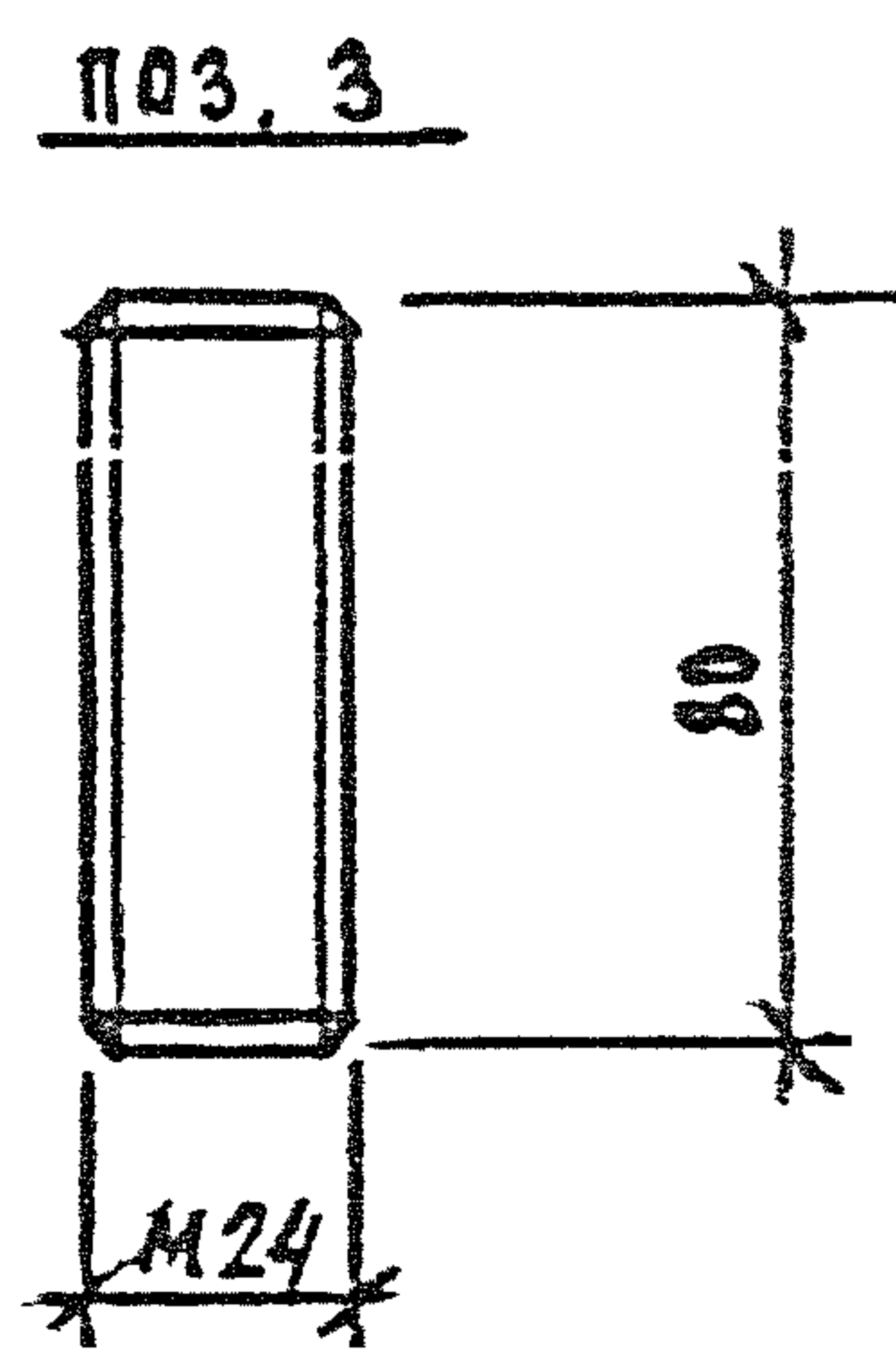
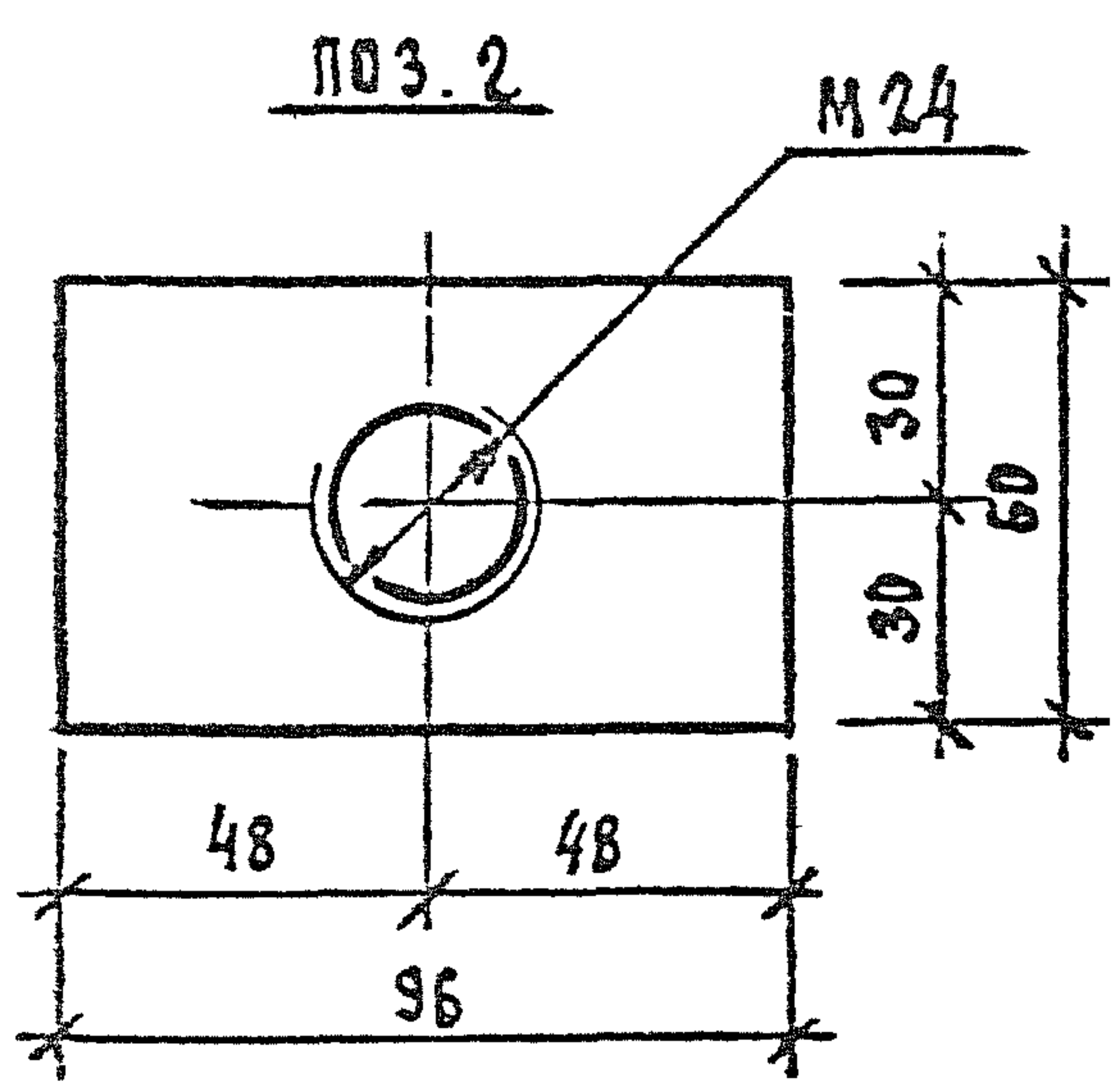
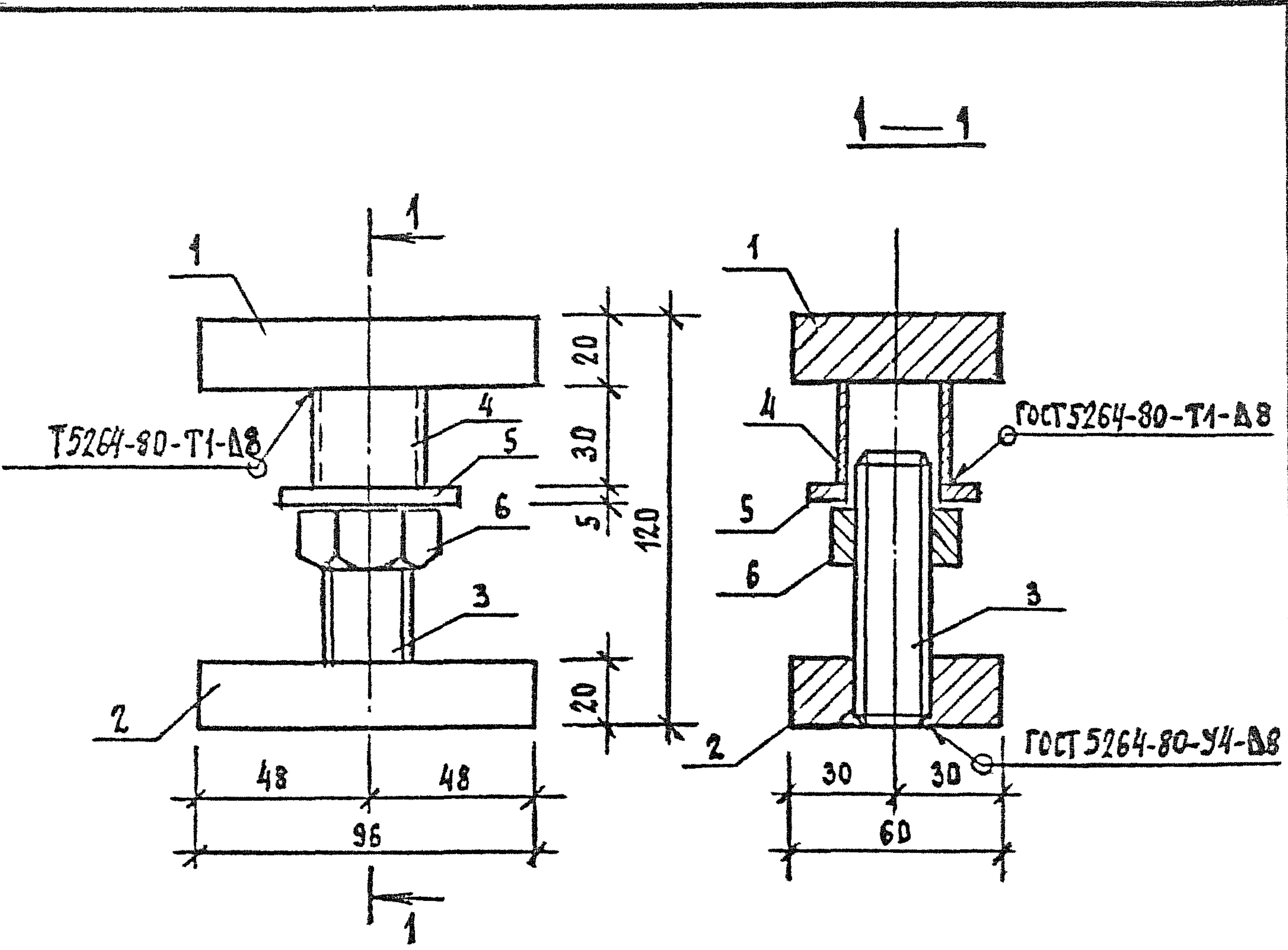
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ЛенЗНИИЭП

МФ 2742-01 90

Копировал

Формат А4



Спецификацию см. лист 2.

ИНВ.№ ПОДП.	ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАМ. ИНВ.№	1.189.1-11.1 - 36	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Исполн.	Шальнид	Wm	Изделие монтажное	ЛенЗНИИЭП		
	Разраб.	Шальнид	Wm				
	Проб.	Зиль	Wm	ММ1			
	Н.контр.	Шальнид	Wm				

Поз	Наименование	Кол	Масса единицы кг	Масса кг
1	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=96	1	0,91	2,33
2	Полоса Б-2 20x60 ГОСТ 103-76* ВСТЗПСБ ГОСТ 535-88 L=96	1	0,91	
3	φ25 АІ ГОСТ 5781-82*, L=80	1	0,31	
4	Трѳда 32x2x30 КРІ ГОСТ 10704-76*	1	0,04	
5	Шайба М24 ГОСТ 11371-78	1	0,05	
6	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

ИВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ.№

1.189.1-11.1-36

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

Марка элемента	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ											ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							
	Арматура класса											Арматура класса			Прокат марки				
	А-I				А-III				Вр-I			А-III			ВСтЗпс6				
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*				
	φ10	φ12	φ16	Итого	φ8	φ10	φ12	Итого	φ3	φ5	Итого	Всего	φ8	φ10	φ12	Итого	-6x60	-6x90	-6x180
ШЛС 30-40			11,6	11,6	6,0			6,0	3,6	17,8	21,4		39,0	0,8	2,5		3,3	1,2	
ШЛН 12-40		4,4	1,3	5,7	3,6			3,6	2,3	6,0	8,3	17,6	1,5	2,5		4,0	1,7		
ШЛВ 7-40	2,8			2,8	2,4			2,4	1,4	3,4	4,8	10,0		1,4		1,4			
ПЛ 18.19-40	2,8			2,8		57,4		57,4		3,6	3,6	63,8		5,1		5,1		1,4	
ПП 15.17-40	2,8			2,8						7,2	7,2	10,0		2,0		2,0		3,2	1,5
ПФ 18.20-40			10,0	10,0				70,6	70,6		7,0	7,0	87,6						
ПФС 18.20-40						41,5	10,8	52,3		16,2	16,2	68,5		2,0		2,0		3,2	1,5

Продолжение см. лист 2.

Исполн.	ГЧЛБ	И.И.И.	1.189.1-11.1 - 37
Пров.	ЦЛЫНА	И.И.	
			Ведомость расхода сталл, кг
И.контр	ЦЛЫНА	И.И.	

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ЛенЗНИИЭП

Копировал

МФ.2742-01 93

Формат А4

ИНВ.№ ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №

Продолжение ведомости

Марка изделия	Изделия закладные																Всего	Общий расход
	Прокат марки																	
	В ст 3 пс 6																	
	ГОСТ 103-76*					ГОСТ 82-70*		ГОСТ 8509-72*		ГОСТ 5915-70*			ГОСТ 7798-70*		ГОСТ 103-76*			
	-8x60	-8x90	-8x120	-10x90	2того	-6x300	2того	2100x8	2того	Гайка 2М16	Гайка 2М24	2того	Болт М24	2того	-6x120	2того		
ШЛС 30-40		5,4		0,6	7,2			3,7	3,7	0,2	0,1	0,3	0,5	0,5	3,4	3,4	18,4	57,4
ШЛН 12-40		5,4		0,6	7,7			3,7	3,7	0,1	0,1	0,2	0,5	0,5	3,4	3,4	19,5	37,1
ШЛВ 7-40	0,9		9,0		9,9					0,1		0,1					11,4	21,4
ПЛ 18.19-40					1,4	16,8	16,8			0,1		0,1			3,6	3,6	26,9	90,7
ПП 15.17-40					4,7												6,7	16,7
ПФ 18.20-40																		87,6
ПФС 18.20-40					4,7												6,7	75,2

Копировал

МФ 2742-01

94

Формат А4

93