

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ ИИ-03-02

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

**АЛЬБОМ 18-64
БАЛКОННЫЕ И НАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ.
СТУПЕНИ БАЛКОНОВ.**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ
СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ДЛЯ ГРАЖДАНСКОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

**СЕРИЯ ИИ-03-02
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

**АЛЬБОМ 18-64
БАЛКОННЫЕ И НАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ.
СТУПЕНИ БАЛКОНОВ.**

**ПРЕДСТАВЛЕНЫ К УТВЕРЖДЕНИЮ
ЦНИИЭП жилища Государственного Комитета
по гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР**

**РАЗРАБОТАНЫ
В.Горстройпроектом
с участием НИИЖБ Госстроя СССР**

**УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1 июля 1964г
приказом Государственного Комитета по
гражданскому строительству и архитектуре
при Госстрое СССР
от 27 марта 1964г №61**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва-1964г

	МАТРА	Лист	Стр.
СОДЕРЖАНИЕ		С4, С2	2, 3
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		П4-П9	4-7

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 3190мм

ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ	ПБ32-4		
	ПБ32-5		
	ПБ32-6	1	8
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ		2	9
ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН	ПБ32-5 ^а		
	ПБ32-5 ^б		
	ПБ32-6 ^а		
	ПБ32-6 ^б	3	10
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	ПБ32-5 ^а		
	ПБ32-5 ^б	4	11
	ПБ32-6 ^а		
	ПБ32-6 ^б	5	12

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ПБ32-4	6, 9, 10	13, 16, 17
	ПБ32-5	7, 9, 10	14, 16, 17
	ПБ32-6	8, 9, 10	15, 16, 17
	ПБ32-5 ^а	9, 10	14, 17
	ПБ32-5 ^б	9, 10	14, 17
	ПБ32-6 ^а	8, 10	15, 17
	ПБ32-6 ^б	8, 10	15, 17

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 2780мм

ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ	ПБ28-4		
	ПБ28-5		
	ПБ-28-6	11	18
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ. ВЫБОРКА СТАЛИ		12	19
ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН	ПБ 28-5 ^а		
	ПБ 28-5 ^б		
	ПБ 28-6 ^а		
	ПБ 28-6 ^б	13	20

СЕРИЯЛЬНЫЙ ОБЪЕМ
 И.М.МАКУС
 И.Б.УЧАРОВ
 И.Е.МАКОВИЧ
 И.В.СОС
 И.М.П.АВРАМОВ

ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СОДЕРЖАНИЕ	Альбом	Лист
СЕРИЯ ИИ - 03 - 02		12-64	С-1

Рабочие чертежи промышленных железобетонных изделий, включенные в альбом № 18-64, разработаны в соответствии с каталогом ИИ-03, утвержденным приказом Государственного Комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР № 61 от 27 марта 1964г.

В альбом включены рабочие чертежи балконных и карнизных плит и ступеней балконов, разработанные в соответствии со СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Рабочие чертежи балконных и карнизных плит, включенные в альбомы № 18 и 34 каталога ИИ-03 1960г с выходом настоящего альбома отменяются. При строительстве по ранее утвержденным действующим проектам балконные плиты, принятые по альбому № 18, рекомендуется заменять на балконные плиты по настоящему альбому.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так, например: ПБ32-5 обозначает - плита балкона длиной 320 см для стен из крупных блоков толщиной 50 см, а КР24-10 - карнизная плита рядовая длиной 239 см и шириной 100 см.

Внесение изменений в обозначение марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Балконные плиты

Балконные плиты длиной 320 и 280 см приняты

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДЕЛИЯ
С С Р И Я
ИИ - 03 - 02

ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Альбом лист
18-64 01

унифицированного сечения и конструкции для домов со стенами из крупных легковесных блоков и кирпича. Балконные плиты для блочных стен обозначены марками ЛБ 32-5 и т.д. Для балконных плит применяемых при кирпичных стенах к марке ЛБ 32-5 добавляется индекс "а" или "б" в зависимости от длины закладных деталей (см. ниже).

Балконные плиты рассчитаны на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м² и дополнительную нагрузку 100 кг/ п.м. от веса цветочниц, подвешиваемых по наружному контуру балконов.

В расчете учитывалось расположение балконных плит длиной 320 см над проемом шириной 220 см и балконных плит длиной 280 см над проемом шириной 140 см (в четвертях внутри).

Балконные плиты рассчитаны из условия зацементации в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям.

При стенах из крупных легковесных блоков эти закладные детали приняты длиной 120мм, при кирпичных стенах - 250 и 450 мм, с учетом возможности несимметричного расположения плит относительно перемычек.

В балконных плитах применяемых в зданиях со стенами из крупных легковесных блоков у торцов опорных ребер предусмотрены дополнительные закладные детали, предназначенные для связи со смежными перемычками и поясными блоками.

Балконные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки " 200".

Карнизные плиты

Карнизные плиты унифицированы для зданий с кирпичными и крупноблочными стенами и предназначены для стропильных, а также совмещенных вентилируемых и невентилируемых крыш.

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ЗАЯВКА	ДАТА	ЛЕТ
СЕРИЯ ИИ-03-82		1864	ПЗ

Карнизные плиты длиной 239 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку от двух блоков подвесной люльки по 500 кг на один блок. Расстояние между блоками люльки должно быть не менее 120 см. Плиты длиной 119 и 99 см рассчитаны на временную расчетную нагрузку 500 кг от одного блока.

В карнизных плитах предусмотрены закладные детали для приварки к анкерам и деревянные антисептированные пробки для костылей кровли.

Карнизные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200". Армирование выполняется сварными сетками.

х · х
х

Для подъемных петель следует применять арматурную сталь класса А-1, марок ВСТ-3 или ВКСТ-3, для закладных деталей - полосовую и угловую сталь группы марок Ст.3.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сборка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

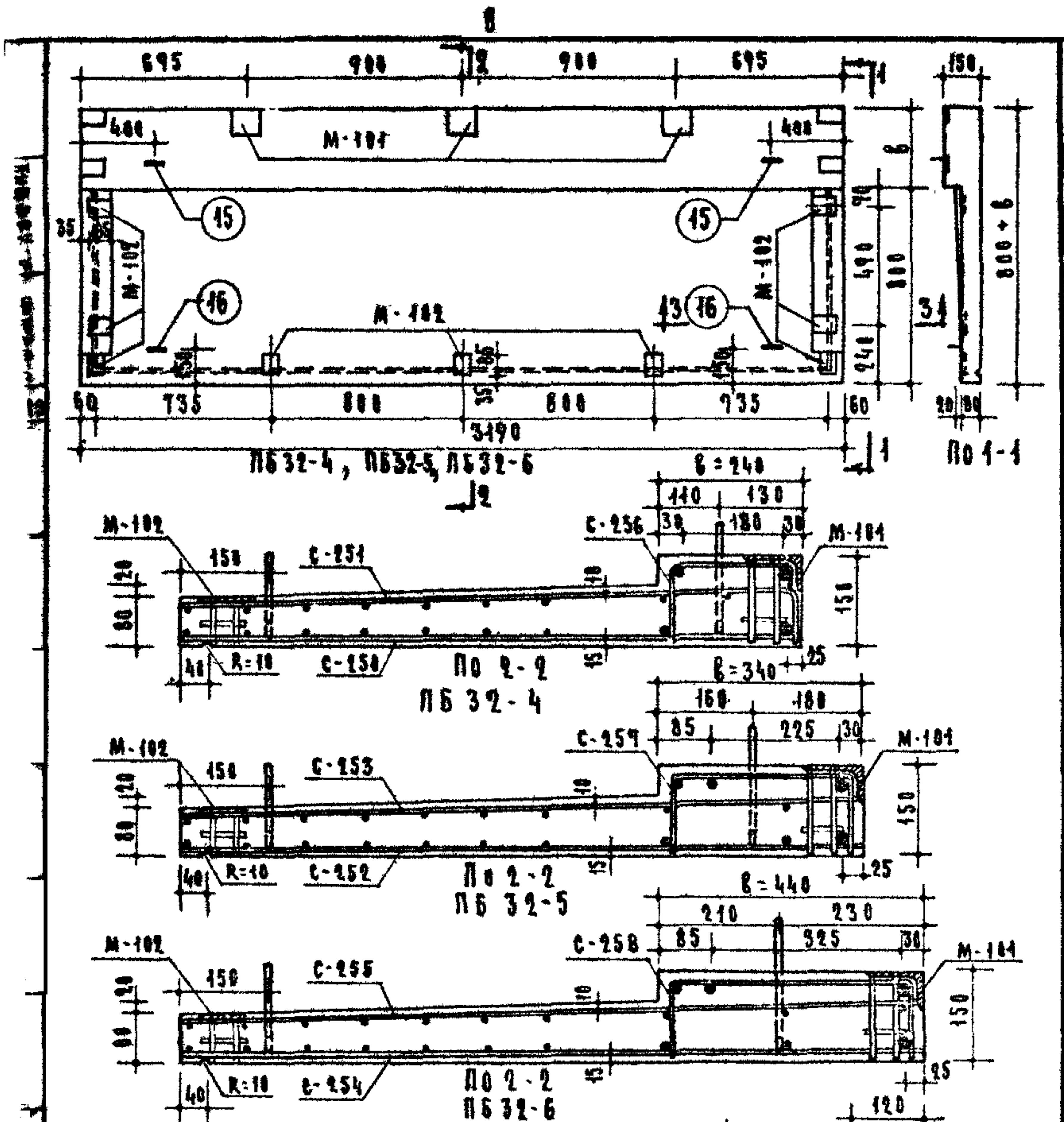
Антикоррозионная защита закладных деталей в балконных и карнизных плитах должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.6-62 и "Временными указаниями по антикоррозионной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях", СН 206-62, 2-е издание.

В соответствии с этим, закладные детали балконных и карнизных плит должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом районов строительства.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Серия	Лист
СЕРИЯ ИИ-05-02		10-64	07

Изготовление, приемку, паспортацию, хранение и транспортирование изделий производить с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62; проверку прочности - по ГОСТ 8829-58; монтаж по СНиП III-B.3-62.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Альбом листов	
С Е Р И Я		18-64	№ 4
ИИ - 83 - 02			



П р и м е ч а н и я :

1. Все поперечные стержни сеток С-256, С-257 и С-258 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-250, С-252 и С-254 контактной точечной сваркой.
2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 2.
3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 6, 7, 8, 9 и 10.

Характеристика изделий		ПБ 32-4	ПБ 32-5	ПБ 32-6
Вес	кг	863	980	1100
Объем бетона	м ³	0.345	0.392	0.44
Вес стали	кг	46.10	51.63	51.33
Расход стали на 1 м ³ бетона	кг	133.70	130.15	116.10
Марка бетона		200		

Железобетонные изделия
Серия
ИИ-83-82

**БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ**

Марка
ПБ 32-4
ПБ 32-5
ПБ 32-6

Альбом
ИИ-83-82

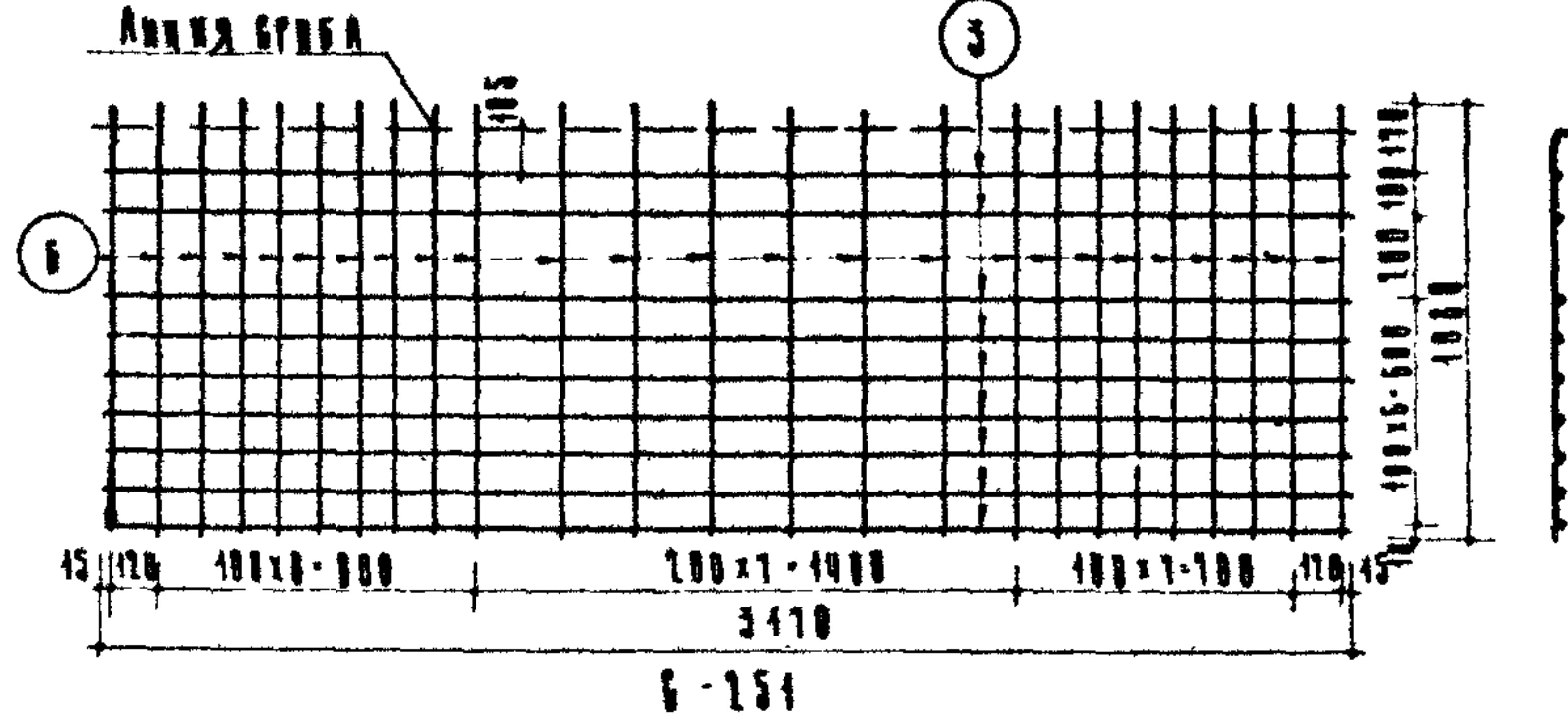
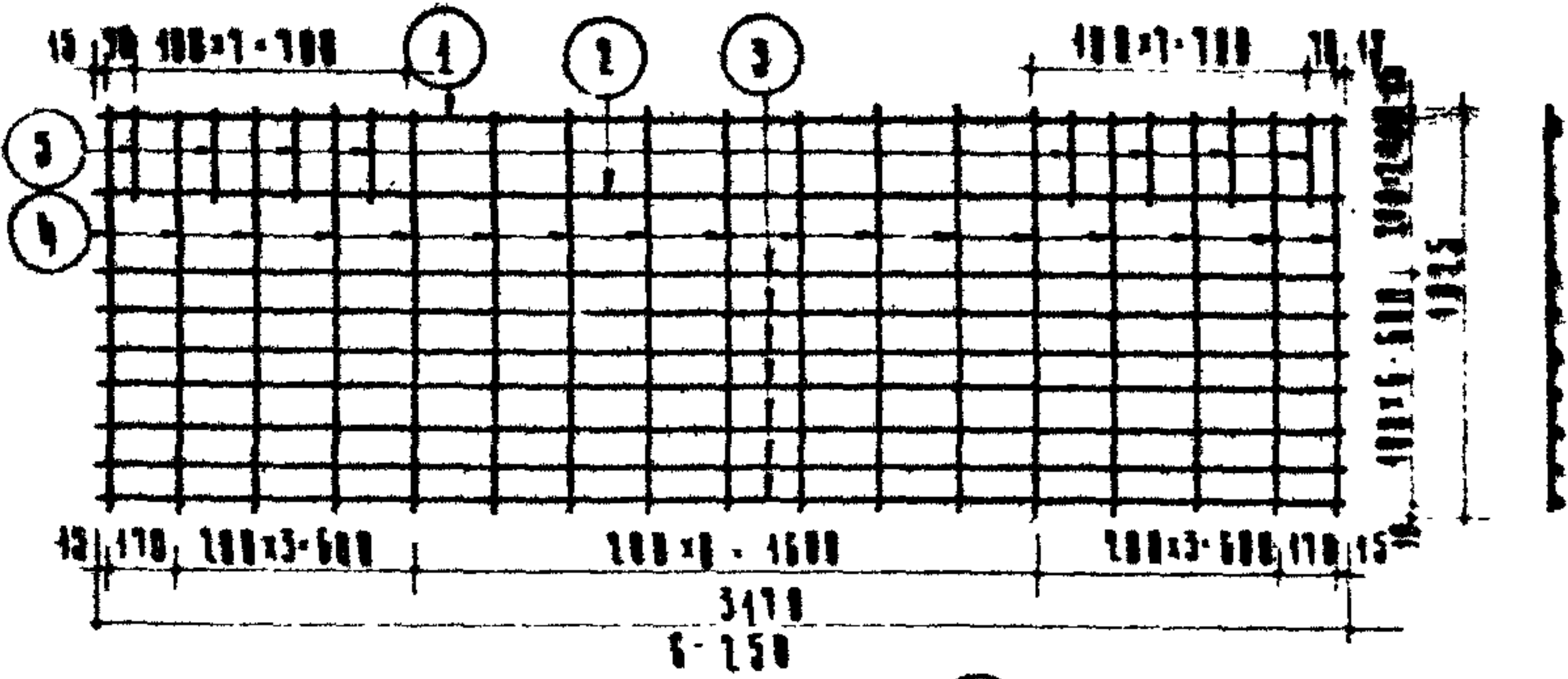
Лист
1

И. М. КУСОВ, И. БОУАЮВ, И. ЕРМАКОВ, А. ЛУСЬ, И. ПИЯНОВ, И. СТРАЖИЦКИЙ, И. УСАКОВ, И. А. АНТОНОВ

КОДИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЗАЕМЦТОВ						ВЫБОРА СТААН				
МАРКА ВАНТЫ	МАРКА АРМАТУР ЗАЕМЦТ	КОД. ШТ	ВЕС ШТ. КГ	КОЛИЧ. ВЕС КГ	ММ АРМТУР	ХАРАКТЕРИСТИКА СТААН	СРЕДН. ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ	КОЛИЧ. ВЕС КГ
НБ32-4	Б-250	4	12.17	12.17	6	КАССА А III ГОСТ 5701-64 R _т - 4000 КГ/СМ ²	10А III	6.34	7.66	46.10
	Б-251	4	15.06	15.06	6		10А III	4.22	2.60	
	Б-256	4	8.65	8.65	9		8А III	2.70	1.67	
	М-101	3	4.64	4.83	10	КАССА А I ГОСТ 5701-64 R _т - 2400 КГ/СМ ²	10А I	6.74	4.17	
	М-102	9	0.39	3.51	10		10А I ВСТ 3	3.06	4.89	
	ПВТАЯ 1	2	0.49	0.98	10	СТАНД 3 ГОСТ 103-57*	-60x6	1.17	3.31	
	ПВТАЯ 2	2	0.45	0.90	10	ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	3.55	
	ИТОГО				46.10		ГОСТ 5915-62	ГАНКА М-14	3 ШТ	
НБ32-5	Б-252	4	14.50	14.50	7	КАССА А III ГОСТ 5701-64 R _т - 4000 КГ/СМ ²	10А III	6.34	7.66	51.63
	Б-253	4	15.90	15.90	7		10А III	4.22	2.60	
	Б-257	4	10.93	10.93	9		8А III	2.83	1.14	
	М-101	3	4.64	4.83	10	КАССА А I ГОСТ 5701-64 R _т - 2400 КГ/СМ ²	10А I	13.08	8.05	
	М-102	9	0.39	3.51	10		10А I ВСТ 3	3.06	4.89	
	ПВТАЯ 1	2	0.49	0.98	10	КАССА В I ГОСТ 6727-53 R _т - 5500 КГ/СМ ²	5В I	8.74	12.06	
	ПВТАЯ 2	2	0.45	0.90	10	СТАНД 3 ГОСТ 103-57*	-60x6	1.17	3.31	
	ИТОГО				54.63		ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	
ИТОГО				54.63		ГОСТ 5915-62	ГАНКА М-14	3 ШТ		
НБ32-6	Б-254	4	13.88	13.88	8	КАССА А III ГОСТ 5701-64 R _т - 4000 КГ/СМ ²	12А III	6.34	5.65	51.33
	Б-255	4	17.00	17.00	8		10А III	4.22	2.60	
	Б-258	4	10.23	10.23	9		8А III	3.06	1.12	
	М-101	3	4.64	4.83	10	КАССА А I ГОСТ 5701-64 R _т - 2400 КГ/СМ ²	10А I	13.08	8.05	
	М-102	9	0.39	3.51	10		10А I ВСТ 3	3.06	4.89	
	ПВТАЯ 1	2	0.49	0.98	10	КАССА В I ГОСТ 6727-53 R _т - 5500 КГ/СМ ²	5В I	9.20	10.10	
	ПВТАЯ 2	2	0.45	0.90	10	СТАНД 3 ГОСТ 103-57*	-60x6	1.17	3.31	
	ИТОГО				51.33		ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.36	
ИТОГО				51.33		ГОСТ 5915-62	ГАНКА М-14	3 ШТ		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ БЕТОН ИИ-03-02	БАЛКОННЫЕ ДЛЯ БТН ИЗ КРЕМНЕКИСЛОТНЫХ БЕТОНОВ	МАРКА НБ32-4 НБ32-5 НБ32-6	АЛБОН 10-64	КОЛ-ВО 2
--	---	-------------------------------------	----------------	-------------

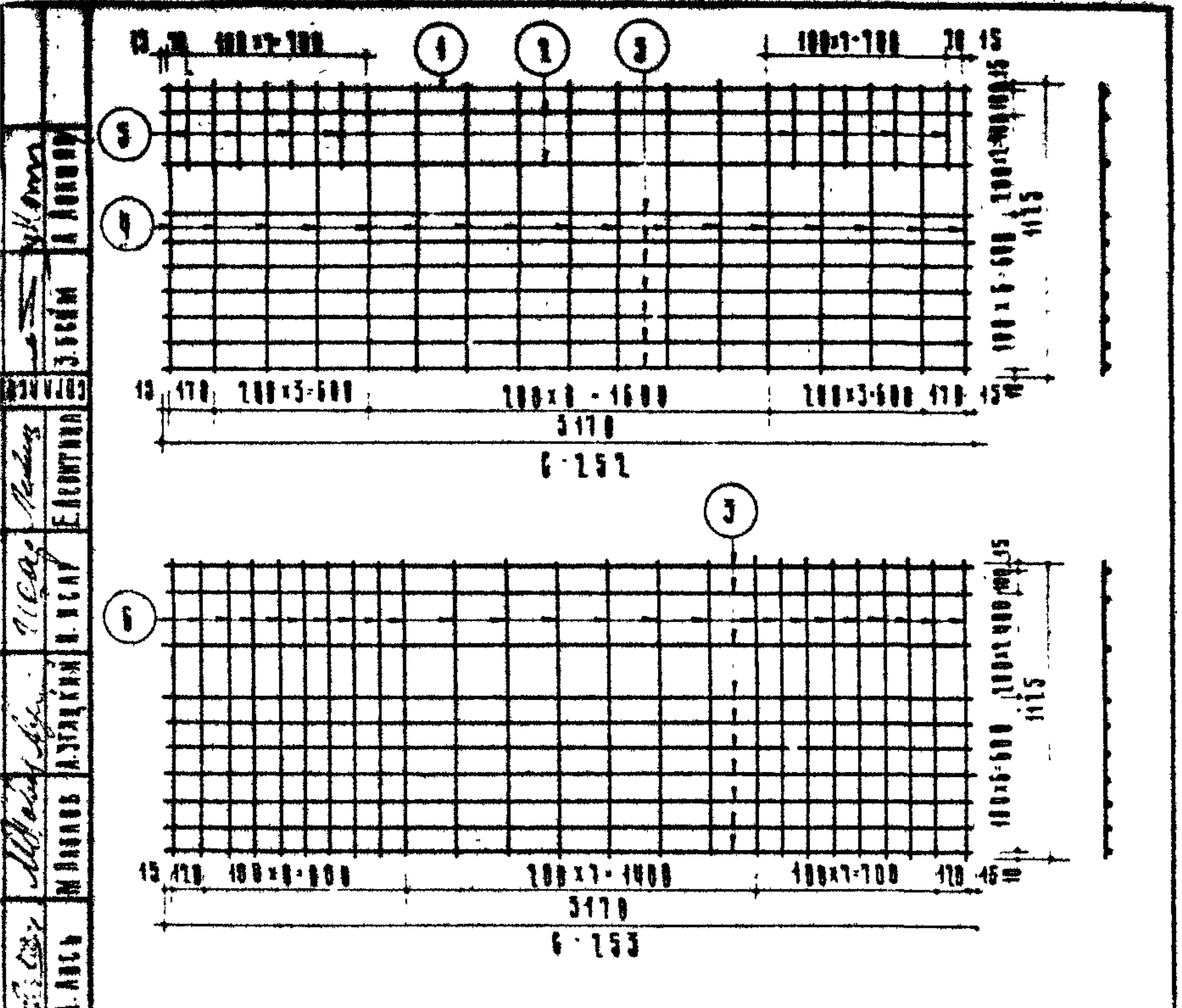
БОНУСНАКАРА АРМАТЗУМКА ШАМОНУС						Б-ДИ Б Д О К А Б Т А А И				
МАДКА НАУТМ	МАДКА АРМАТЗУМКА ШАМОНУ	КОА. МТ	С.С. МТ	УСЛОН БСБ МТ	МН АУСТУ	КАРАТУР БЕТУКА БТААН	СОООН. МН	ДАУНА М	БСБ МТ	УСЛОН БСБ МТ
0832-0	Б-200	4	10.00	10.00	0	КАРБОН АМ РОСТ 3701-01 Б.Б. - 4000КР/СМ ²	10АМ	0.34	3.03	52.94
	Б-200	4	17.00	17.00	0		10АН	0.27	3.25	
	Б-200	4	9.31	9.31	10		8АМ	30.03	12.12	
	М-101 ^Б	3	3.31	3.31	10	КАРБОН АЗ РОСТ 3701-01 Б.Б. - 2400КР/СМ ²	10АЭ	0.51	3.07	
	М-102	3	3.30	3.30	10		10АБ	3.00	1.09	
	НОУАА 1	2	0.40	0.00	10	КАРБОН РОСТ 3701-01 Б.Б. - 3000КР/СМ ²	50Э	04.00	10.00	
	НОУАА 2	2	0.40	0.00	10	СТАНД РОСТ 403-87 ^Б	-50ХБ	0.77	2.40	
						РОСТ 0310-87	100-43-0	0.38	12.50	
			52.94		РОСТ 0045-82	ПАНКА М-14	6 МТ			
0832-0	Б-200	4	10.00	10.00	0	КАРБОН АМ РОСТ 3701-01 Б.Б. - 4000КР/СМ ²	10АМ	0.34	3.03	52.90
	Б-200	4	17.00	17.00	0		10АН	0.32	3.09	
	Б-200	4	9.31	9.31	10		8АМ	30.03	12.12	
	М-101 ^Б	3	5.30	12.00	10	КАРБОН АЗ РОСТ 3701-01 Б.Б. - 2400КР/СМ ²	10АЭ	0.51	3.07	
	М-102	3	0.30	3.31	10		10АБ	3.00	1.09	
	НОУАА 1	2	0.40	0.00	10	КАРБОН РОСТ 3701-01 Б.Б. - 3000КР/СМ ²	50Э	04.00	10.00	
	НОУАА 2	2	0.40	0.00	10	СТАНД РОСТ 403-87 ^Б	-50ХБ	0.77	2.40	
						РОСТ 0310-87	100-43-0	0.38	12.50	
			52.90		РОСТ 0045-82	ПАНКА М-14	6 МТ			



БИБЛИОГРАФИЯ СТАЛ

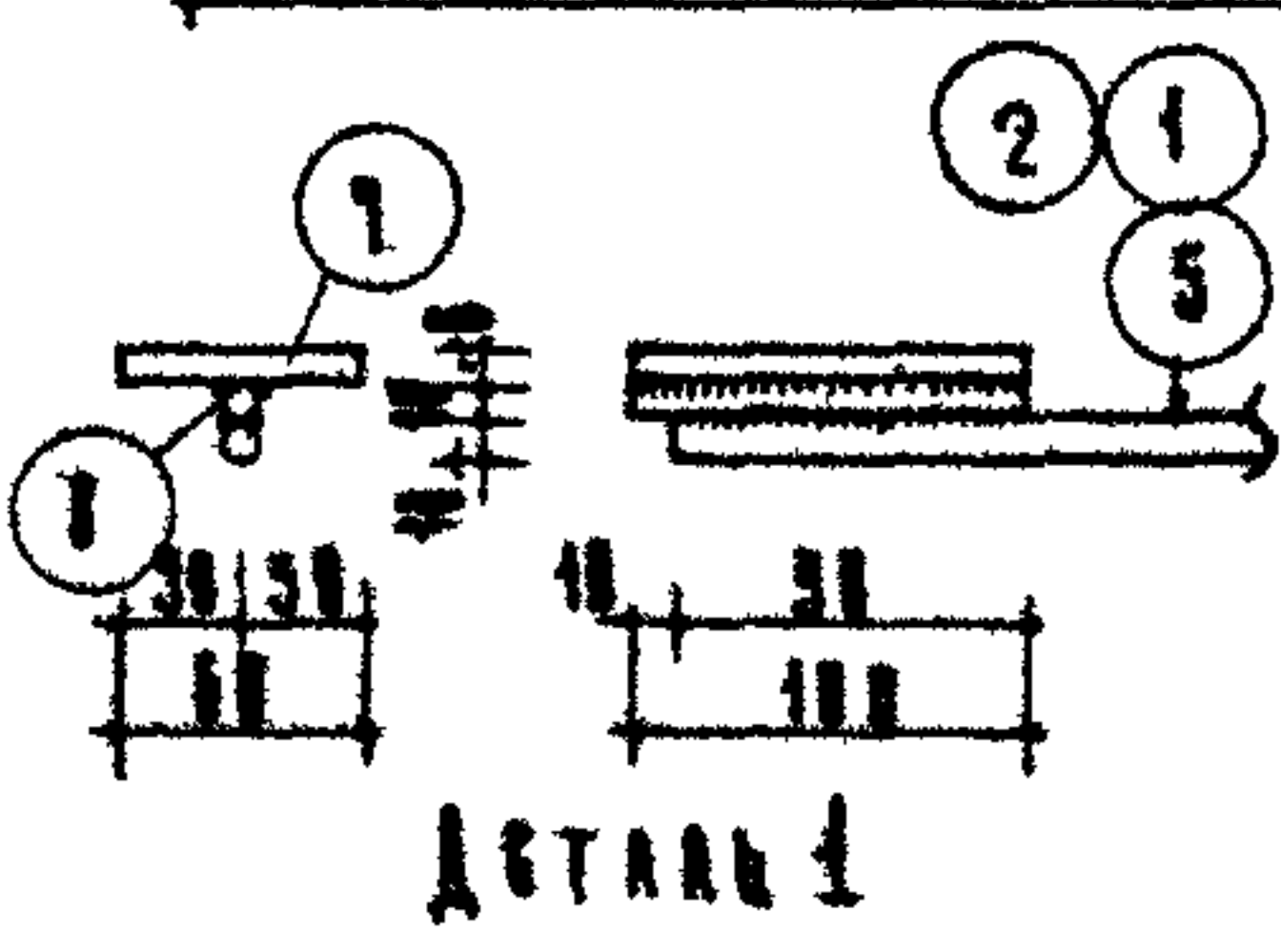
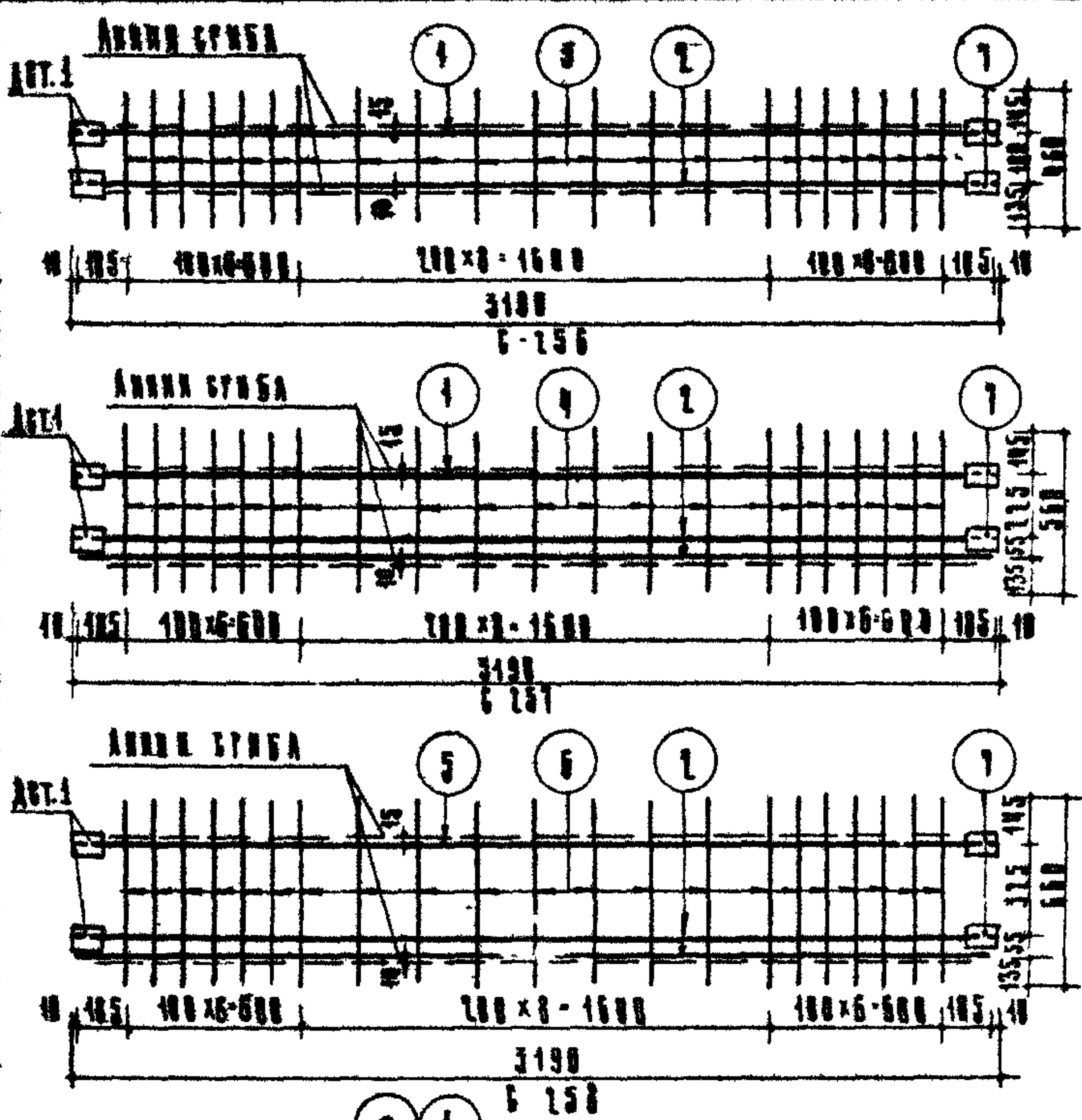
МАРКА	ММ ПОЗ	Φ ММ	К-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖНЯ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКА КГ
Б-250	1	14A III	1	3170	3.17	3.83	42.41
	2	10A I	1	3170	3.17	4.96	
	3	5B I	7	3170	22.19	3.42	
	4	5B I	17	1025	17.43	2.68	
	5	5B I	8	750	6.00	0.28	
Б-254	6	8A II	25	1080	27.00	18.67	15.06
	3	5B I	9	3170	28.53	4.39	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ БЕЗ МН-85-02	Б Л А К О Н Н А Я Д Л И Т А А Р М А Т У Р Н Ы Е Э Л Е М Е Н Т Ы		МАРКА	АЛБЮМ	ЛИСТ
			НБ32-4	18-54	Б



ОБЩАЯ ТАБЛИЦА СТОЛБЦОВ							
МАРКА	№№	Ø	К ВО	ДЛИНА	ОБЩАЯ	ВЕС	ВЕС
	ПРЯ	ММ	УТ	СТОЛБЦА	ТАБЛИЦА	КР	МАРКИ
				ММ	М		КР
Б-252	1	10AII	4	3170	3.47	3.83	14.50
	2	10AII	2	3170	6.34	3.91	
	3	50I	7	3170	22.19	2.02	
	4	50I	17	1125	19.13	2.94	
	5	50I	8	330	2.64	0.40	
Б-253	6	8AII	25	1125	20.13	11.10	15.90
	3	50I	10	3170	34.70	4.08	

Железобетонный завод	БАКОВЫЕ НАТЫ АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНТЫ	МАРКА	АРБОН	АНТ
БЮРО ИИ-05-02		ПБ 32-5 ПБ 32-50 ПБ 32-50	10-64	7



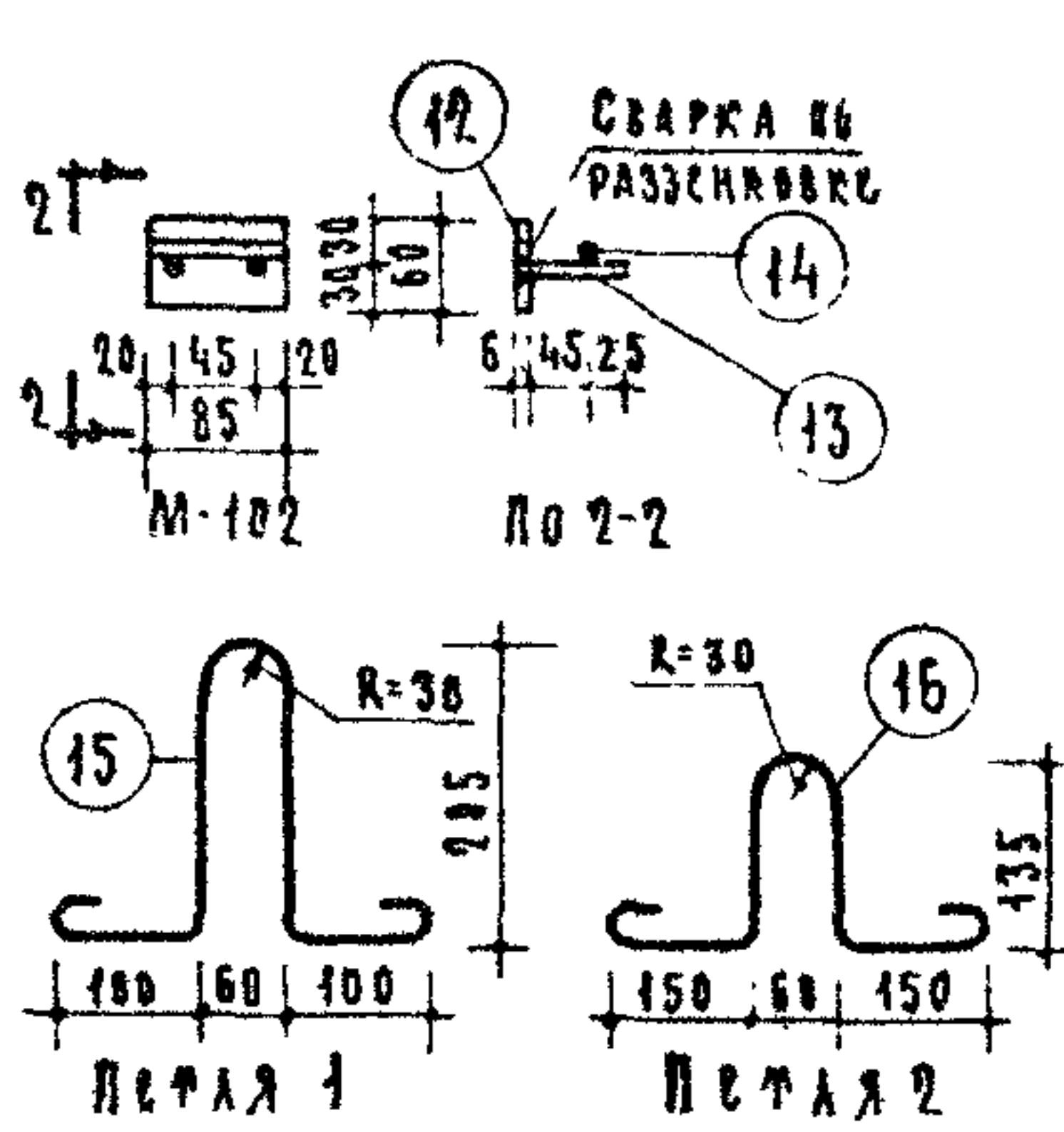
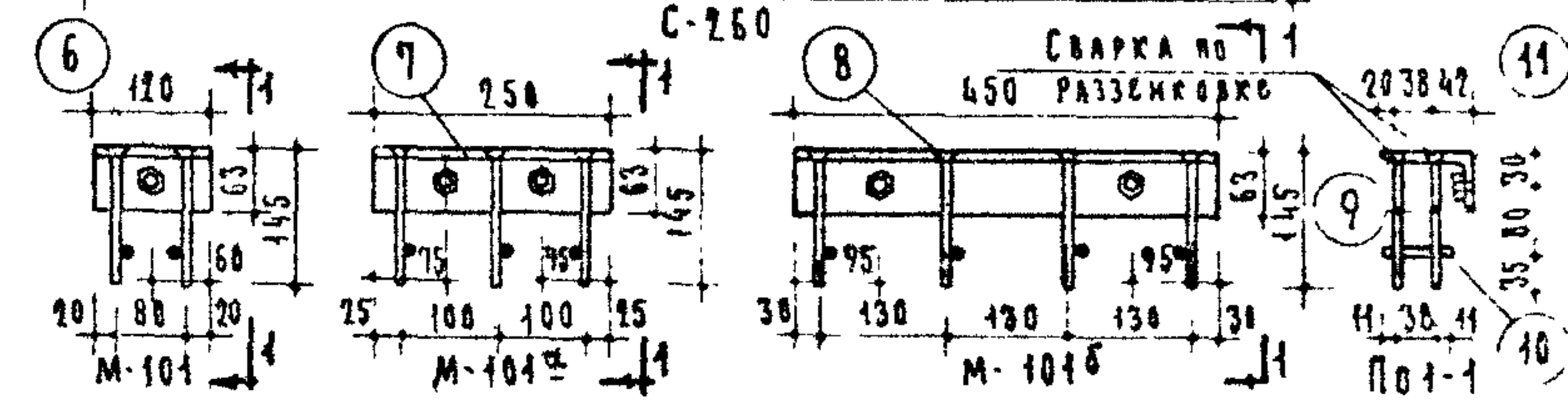
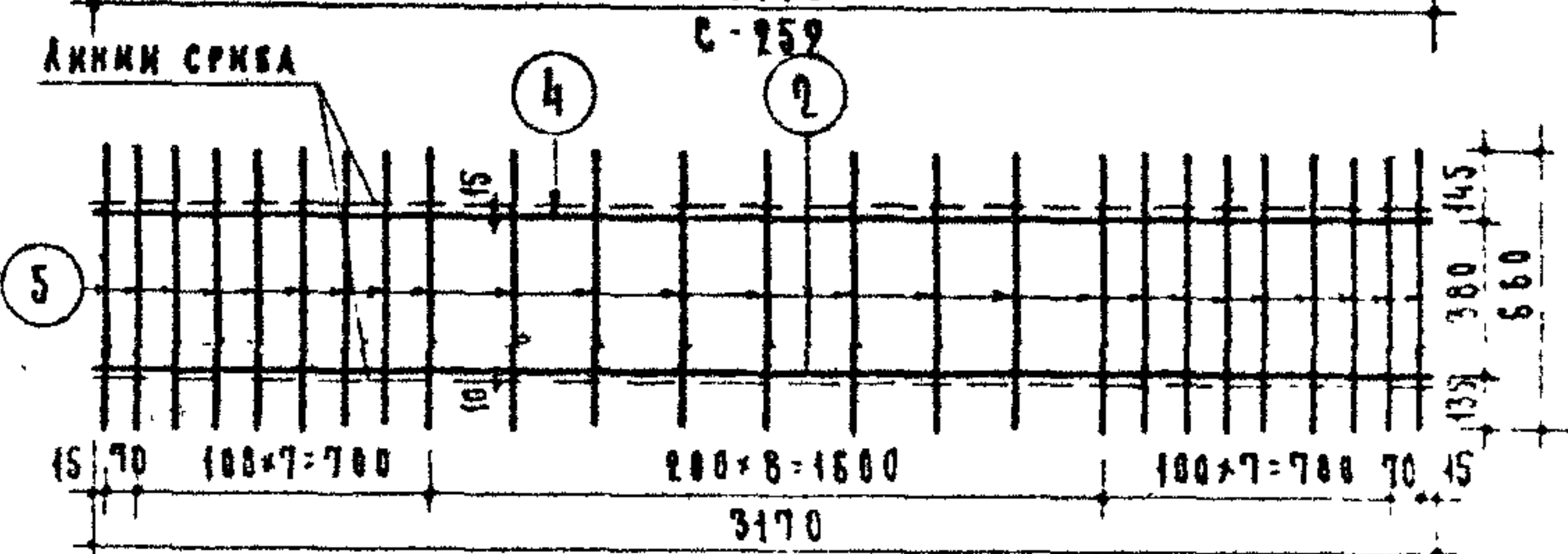
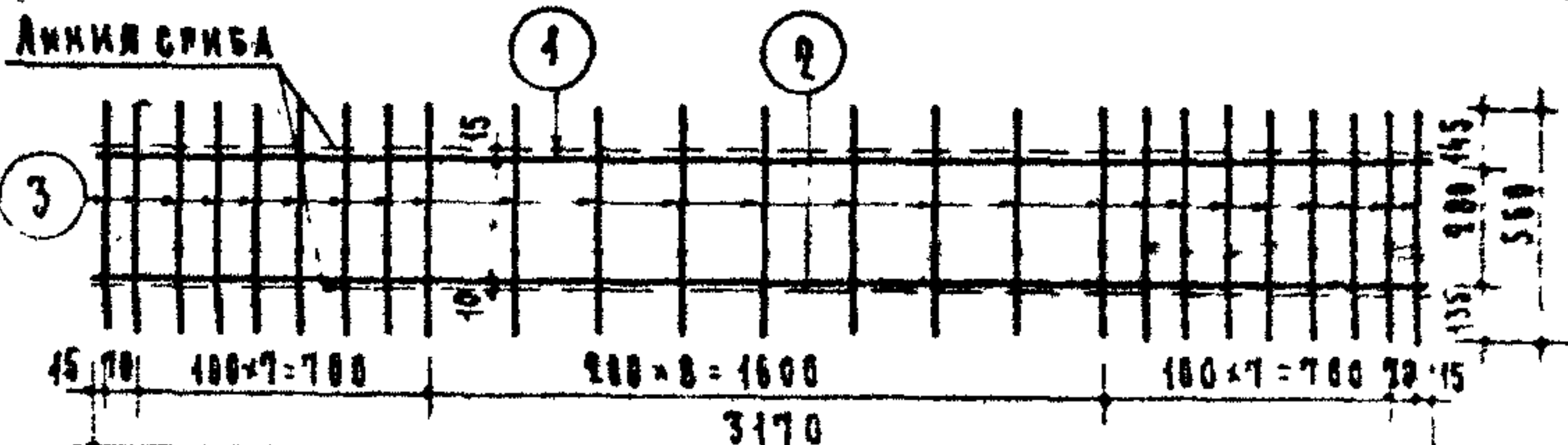
УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАДНЫХ ЗАСМЕНТОВ БМ. В ПОРЯДОКОВОЙ ЗАПИСКЕ

СВЕРХФОРМАЦИЯ СТАИ							
МАРКА	№№	СРЕСН ММ	КОО МТ	ДЛИНА 1шт ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	ВЕС МАРКИ КГ
С 25Б	1	14АВ	4	3170	3 17	3 83	8.68
	2	10АТ	2	3170	6 34	3 91	
	3	5ВТ	24	460	11 04	1 13	
	4	5ВХБ	4	100	0 40	0 25	
	5	10АТ	4	100	0 40	0 25	
С 25Т	1	14АВ	4	3170	3 17	3 83	10.93
	2	10АТ	2	3170	6 34	3 91	
	3	5ВТ	24	560	13 44	1 13	
	4	10АТ	4	100	0 40	0 25	
С 25В	1	14АВ	4	3170	3 17	2 81	10.15
	2	10АТ	2	3170	6 34	3 91	
	3	5ВТ	24	660	15 84	1 13	
	4	10АТ	4	100	0 40	0 25	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ВЗДСАНА
БСВВА
ИИ-85-02

БЛАКОННЫЕ ПАНТИ
АРМАТУРНЫЕ ЗАСМЕНТЫ

МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ
АБ32-4
АБ32-5 10-69 9
АБ32-6

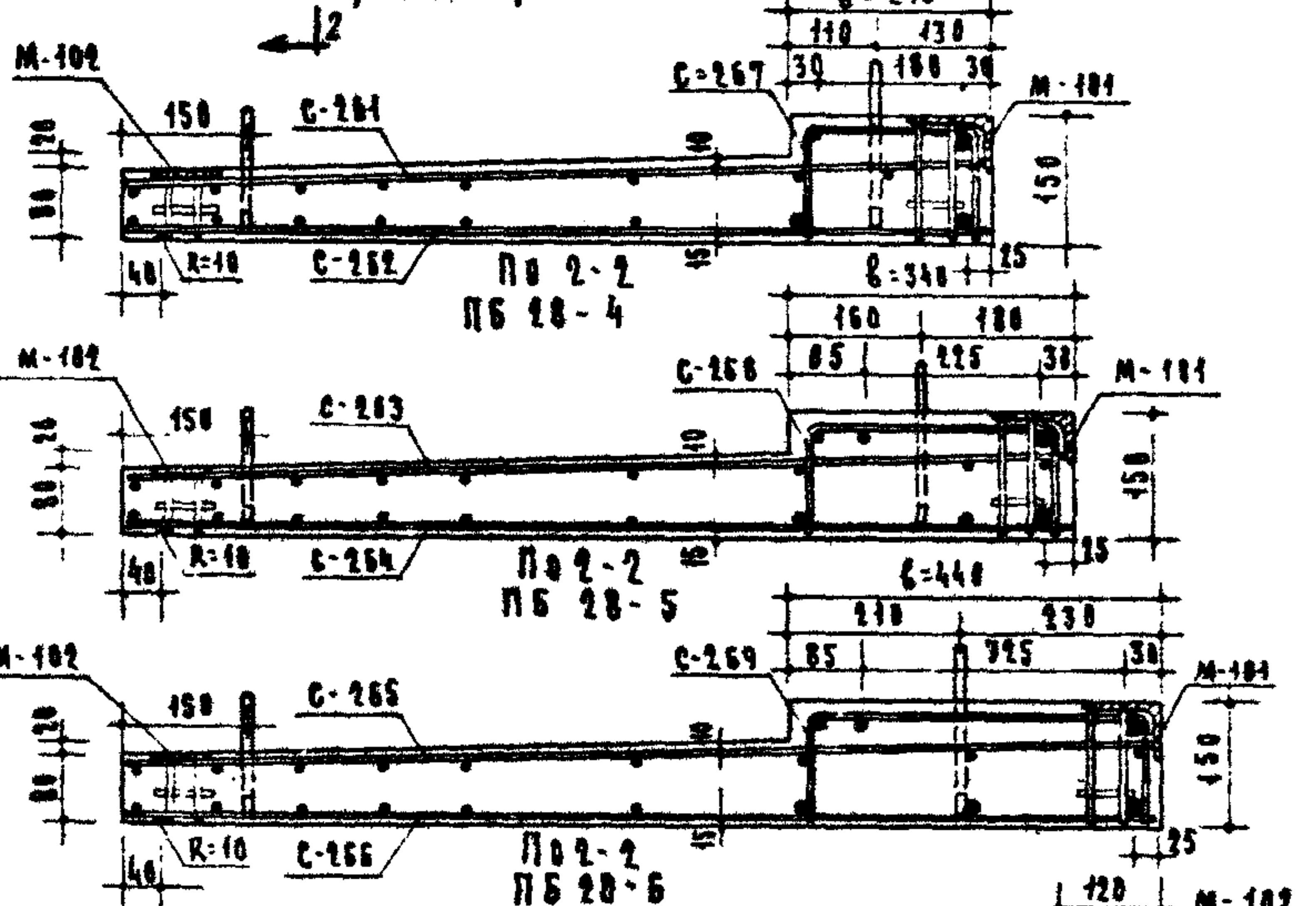
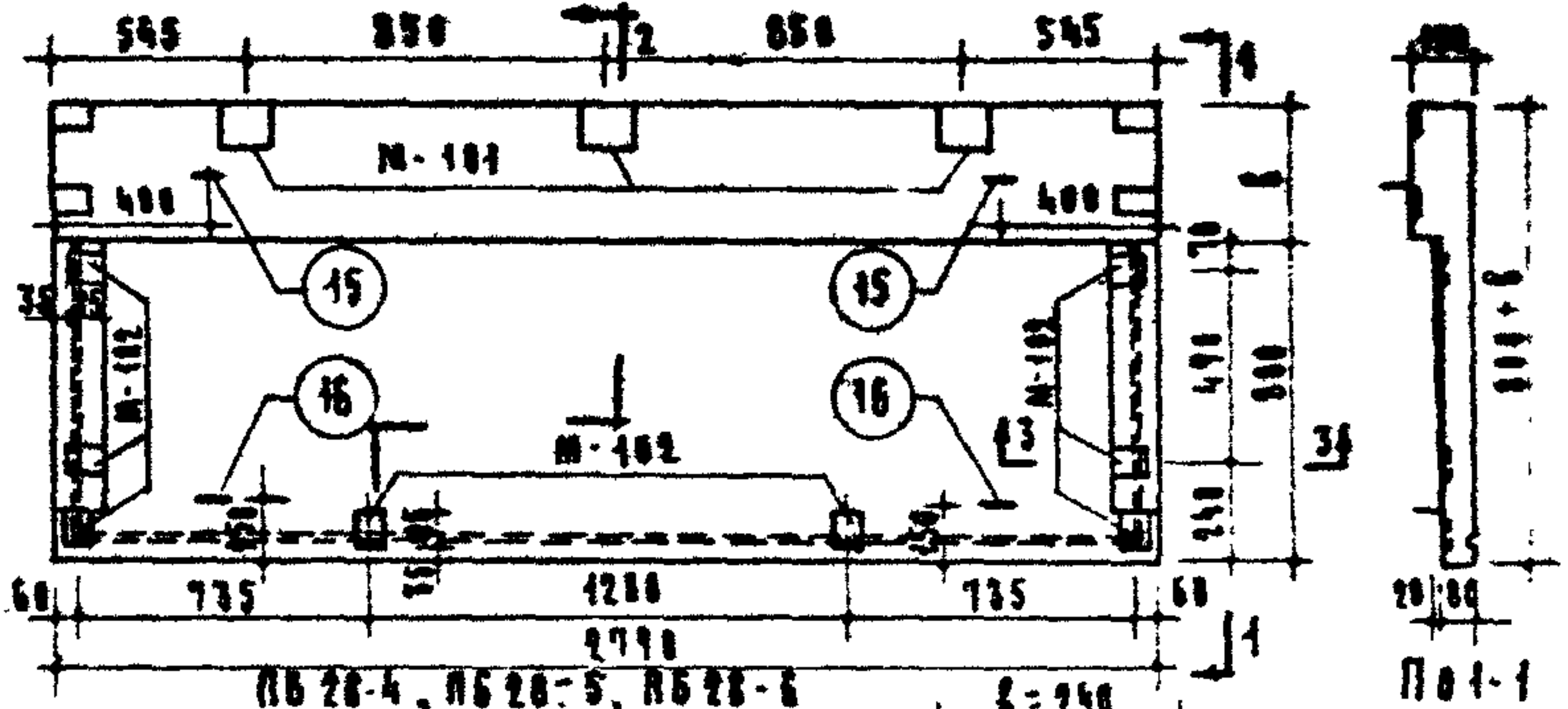


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	№ ПОЗ	Ø мм	К-ВО ШТ	ДЛИНА ШТ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-259	1	14 А II	1	3170	3.47	3.83	7.95
	2	10 А I	1	3170	3.17	4.96	
	3	5 В I	25	560	14.00	2.16	
С-260	4	12 А II	1	3170	3.17	2.81	7.31
	2	10 А I	1	3170	3.17	4.96	
М-101	5	5 В I	25	660	16.50	2.54	1.64
	6	100x63x8	1	120	0.12	1.18	
	9	10 А II	4	145	0.58	0.43	
	10	10 А II	2	60	0.12	0.43	
М-104	7	100x63x8	1	250	0.25	2.47	3.17
	9	10 А II	6	145	0.87	0.65	
	10	10 А II	3	60	0.18	0.65	
	11	ПАНКАМ-4	2	—	—	—	
М-1016	8	100x63x8	1	450	0.45	4.44	5.38
	9	10 А II	8	145	1.16	0.86	
	10	10 А II	4	60	0.24	0.86	
М-102	11	ПАНКАМ-4	2	—	—	—	0.39
	12	60x6	1	85	0.085	0.24	
	13	10 А II	2	75	0.15	0.15	
Петля 1	14	10 А II	1	85	0.085	0.15	0.49
Петля 2	15	10 А I	1	790	0.79	0.49	
Петля 2	16	10 А I	1	740	0.74	0.45	0.45

Примечание:
Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной з.писке.

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ
 СЕРИЯ НИ-03-02
 ОТ Д.С.А.
 И.М.БАРКОС
 Н.Б.БОЧАРОВ
 И.В.ВЕРМАНОВ
 А.А.АЛЕСЬ
 М.П.ПАВЛОВ
 А.У.УЛЯЦКИЙ
 И.И.ИСАЕВ
 Е.А.АКИТИНА
 З.Б.БЕЛИК
 А.А.АЛОШИН

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ	БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА ПБ32-4, ПБ32-5 ПБ32-6	АЛЬБОМ 18-64	ДИМЕТ 10
СЕРИЯ НИ-03-02		ПБ32-5 ^а , ПБ32-5 ^б ПБ32-6 ^а , ПБ32-6 ^б		



- Примечания:**
1. Все поперечные стержни сеток С-267, С-268 и С-269 соответственно сварить с продольными стержнями сеток С-262, С-264 и С-265 контактной точечной сваркой.
 2. Спецификацию арматурных элементов и выборку стали см. на листе 42.
 3. Арматурные элементы и закладные детали см. на листах 16, 17, 18, 19 и 20.

Характеристика изданий	ПБ 28-4	ПБ 28-5	ПБ 28-6	
Всё	кг	756	855	960
Объём бетона	м ³	0.303	0.342	0.384
Всё стали	кг	37.49	42.20	43.58
Входь стали на м ³ бетона	кг	123.6	123.4	113.3
Марка бетона		200		

И.М.Кривошапкин, Н.Ермаков, А.А.Сось, М.В.Давыдов, А.А.Трушкин, И.И.Степанов, В.И.Степанов, А.В.Воронин

Железобетонные изделия	Серия ИИ-13-82	БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ СТЕН ИЗ КРУПНЫХ БЛОКОВ		Марка	Альбом	Лист
				ПБ 28-4	18-84	44
				ПБ 28-5		
				ПБ 28-6		

МАРКА ПАНТЫ	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПАНТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА ПАНТУ				
	МАРКА АРМАТУРЫ ЗАРМЕНТА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ВЕСИИ ВЕС КГ	НУ АНСТОВ	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СЧЕТ. ММ	ДЛИНА М	ВЕС КГ.	ВЕСИИ ВЕС КГ
ПБ 28-4	С-261	1	13.65	13.65	16	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	3.98	2.49	37.49
	С-262	1	8.34	8.34	16		8 А II	25.92	10.24	
	С-267	1	5.67	5.67	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	11.44	7.03	
	М-101	3	1.64	4.83	20		10 А I В СТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_{yk} = 5500 \text{ кг/см}^2$	5 В I	64.14	9.26	
	ПСТАЯ I	2	0.49	0.98	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ПСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО				37.49		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 ШТ.	
ПБ 28-5	С-263	1	14.50	14.50	17	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	3.98	2.49	42.20
	С-264	1	10.28	10.28	17		8 А II	27.00	10.66	
	С-268	1	7.59	7.59	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	20		10 А I В СТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_{yk} = 5500 \text{ кг/см}^2$	5 В I	65.70	10.12	
	ПСТАЯ I	2	0.49	0.98	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ПСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-54	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО				42.20		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 ШТ.	
ПБ 28-6	С-265	1	15.44	15.44	18	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 4000 \text{ кг/см}^2$	10 А II	3.98	2.49	43.55
	С-266	1	10.49	10.49	18		8 А II	29.40	11.60	
	С-269	1	7.79	7.79	19	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_{yk} = 2400 \text{ кг/см}^2$	10 А I	16.95	10.46	
	М-101	3	1.61	4.83	20		10 А I В СТЗ	3.06	1.88	
	М-102	8	0.39	3.12	20	КЛАСС В I ГОСТ 6727-53 $R_{yk} = 5300 \text{ кг/см}^2$	5 В I	68.50	10.53	
	ПСТАЯ I	2	0.48	0.96	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	1.08	3.05	
	ПСТАЯ 2	2	0.45	0.90	20	ГОСТ 8510-57	1100x63x8	0.36	3.54	
	ИТОГО				43.55		ГОСТ 5915-62	РАЙКА М-14	3 ШТ.	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ББК 22.01

Балочные панели при стенах из кирпичных бавкво
Спецификация арматурных элементов. Выборка стали

МАРКА ПБ 28-4
ПБ 28-5
ПБ 28-6
Альбом 18-64
Лист 12

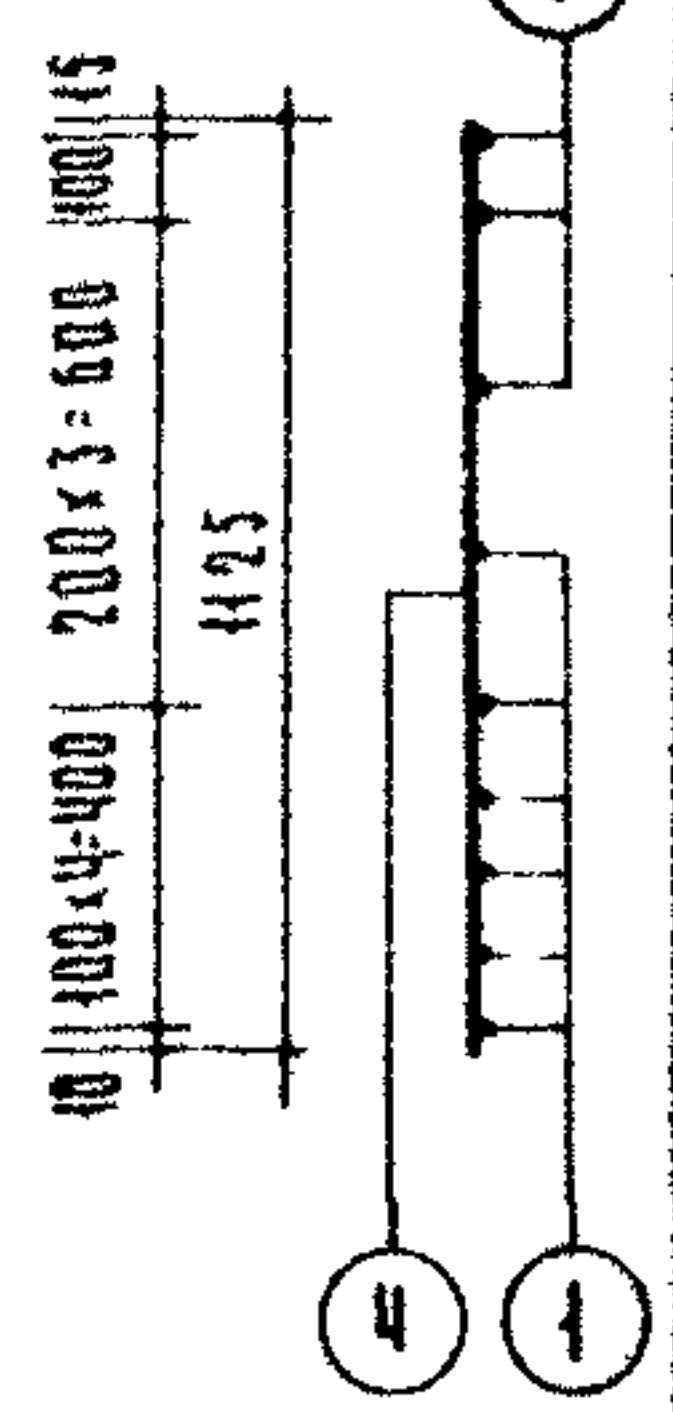
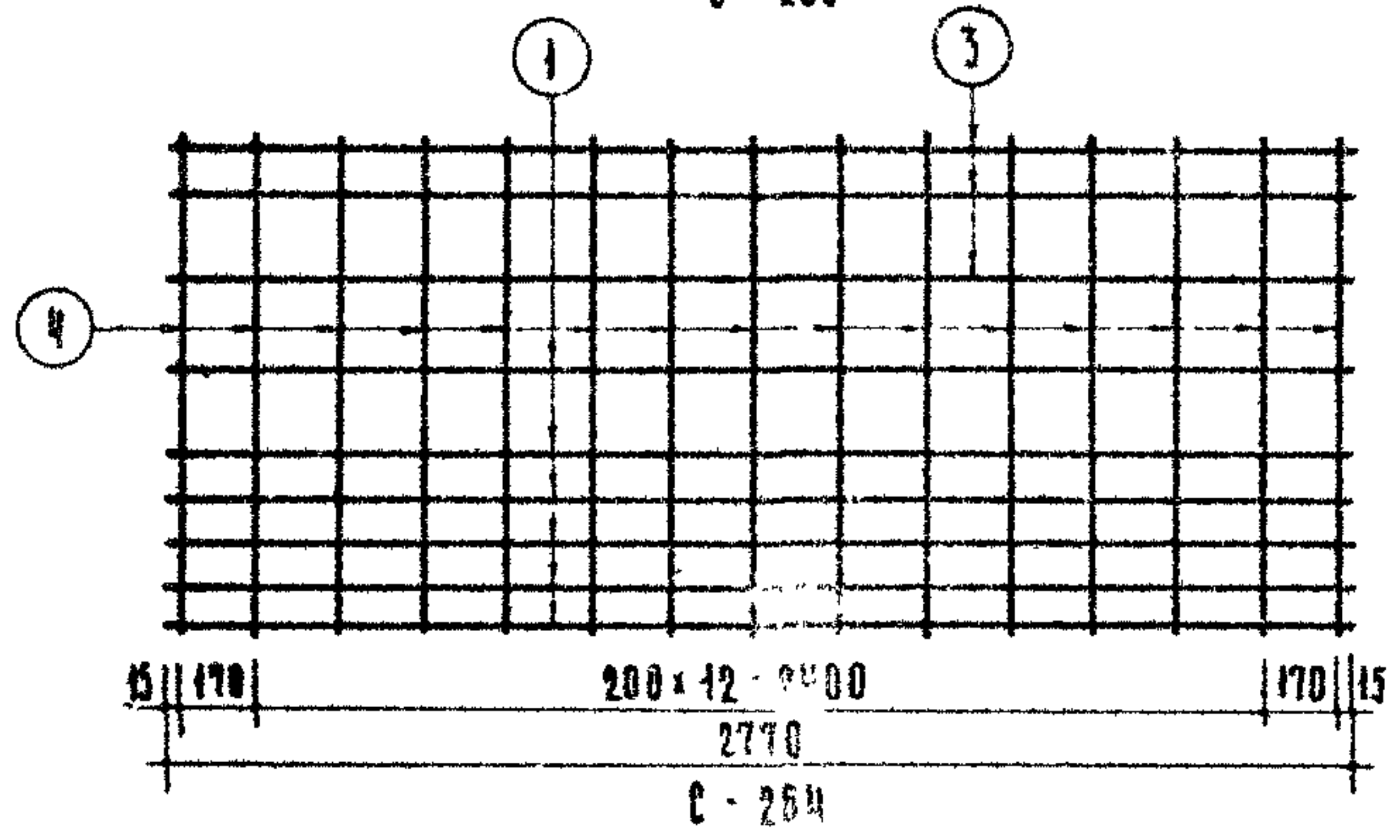
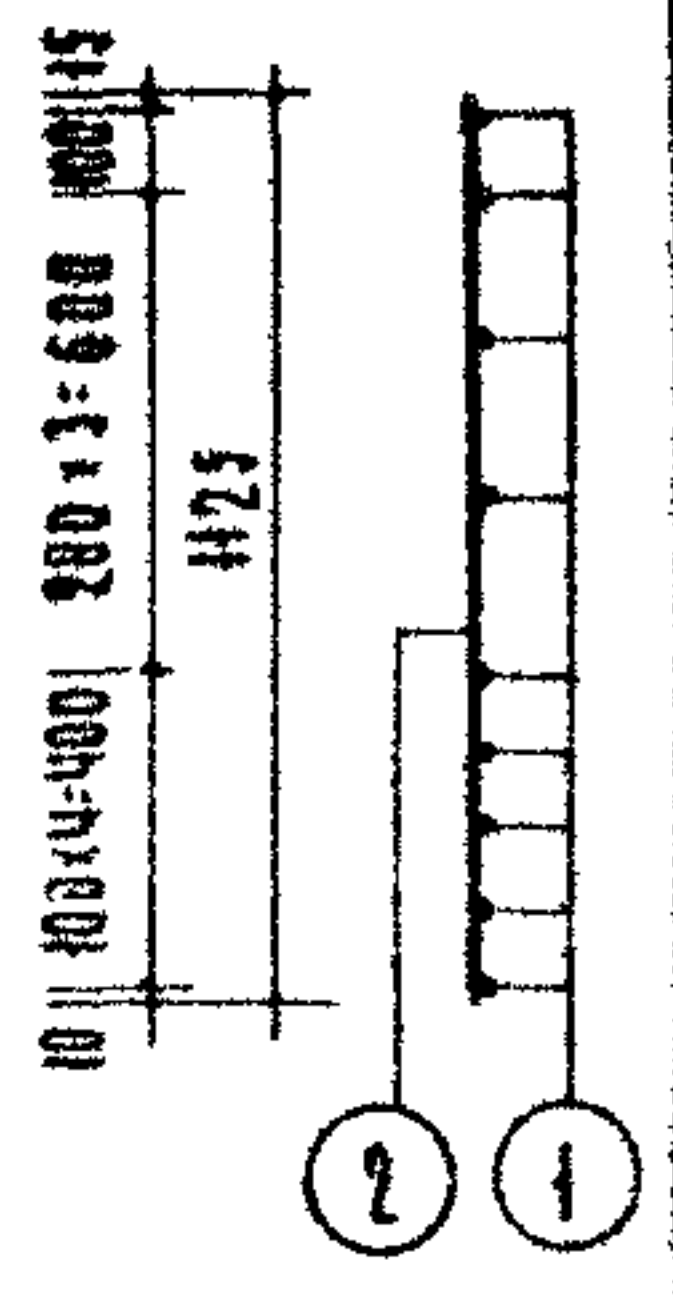
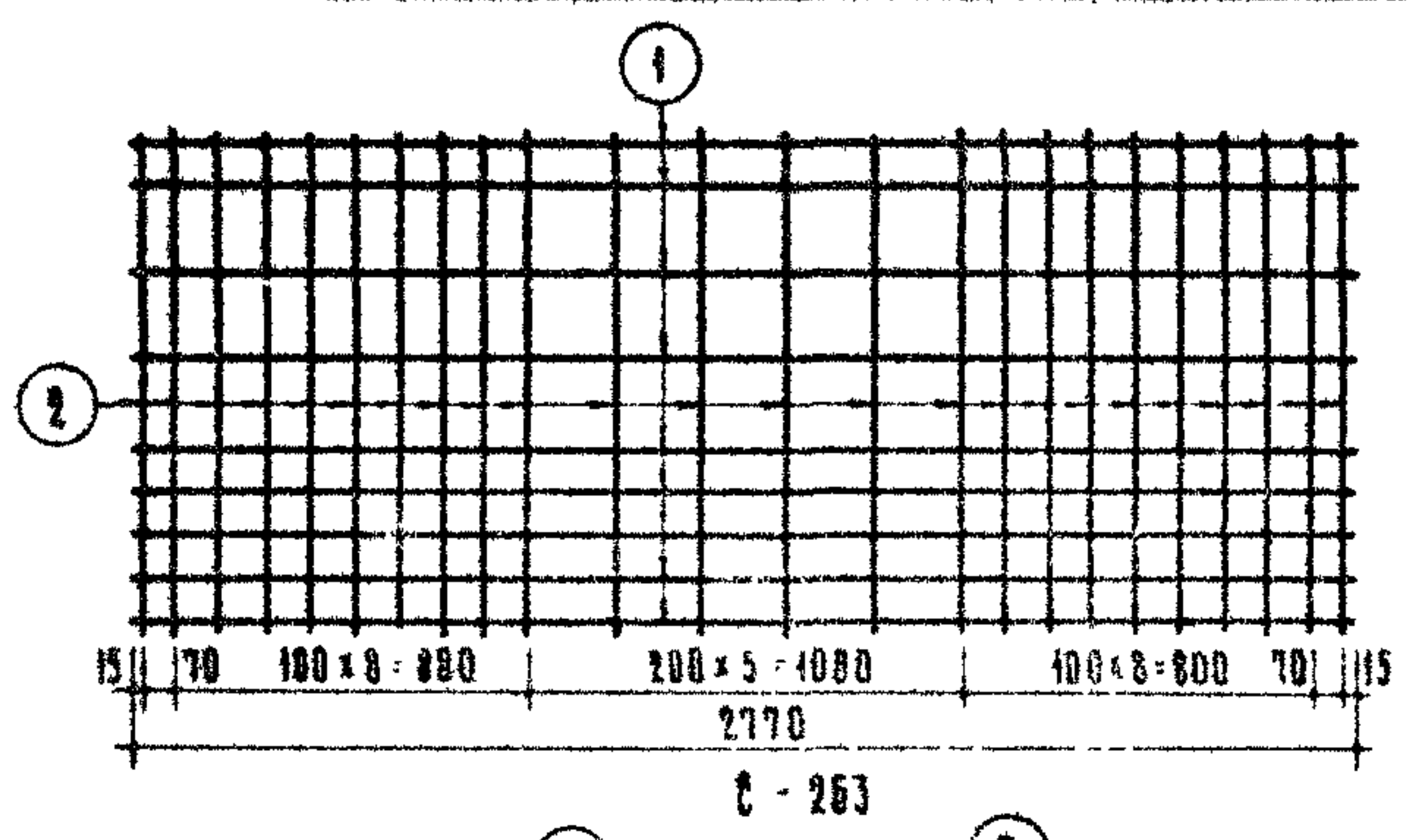
И. МАРКУСЬ, Н. БОЧАРОВ, И. СЕРМАКОВ, А. ЛОСД, М. ИВАШОВ, А. Т. ХУКИН, Р. БОДКОВА, Е. ВОЛКОВ, А. А. КОШКИН, А. А. КОШКИН

ПРОЕКТИРУЮЩИЙ ИНЖЕНЕР А. С. С. А. А. СУХОВА А. А. КОКИН	ОБЪЕКТ ЖИЛЫЙ ДОМ	АДРЕС М. ДАВАНТ А. ТАЛКЫН К. БЕККОН ЕРЕНТИН	МАТЕРИАЛЫ М. ДАВАНТ А. ТАЛКЫН К. БЕККОН ЕРЕНТИН	МАТЕРИАЛЫ М. ДАВАНТ А. ТАЛКЫН К. БЕККОН ЕРЕНТИН	МАТЕРИАЛЫ М. ДАВАНТ А. ТАЛКЫН К. БЕККОН ЕРЕНТИН	СИМВОЛИЧЕСКАЯ АРМАТУРНАЯ ЗАКРЕПКА НА 1 ВАНТУ					ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ВАНТУ				
						МАРКА ВАНТЫ	МАРКА АРМАТУРНОГО ЗАКРЕПКИ	КОЭФ. МТ	ОБЪЕМ Т. КГ.	ОБЪЕМ ОБЪЕМ КГ	КОЭФ. АНГСТОН	ХАРАКТЕРИСТИКА СТАЛИ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	ОБЪЕМ КГ
НБ 20-5						С-263	1	14.50	14.50	17	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$	10A II	5.03	3.79	43.84
						С-264	1	10.90	10.90	17		8A II	27.00	10.66	
						С-270	1	4.70	4.70	20	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$	10A I	13.05	0.53	
						М-101А	3	3.12	9.36	20		10A I ВСТЗ	3.06	1.08	
						М-102	0	0.39	3.42	20	КЛАСС В I ГОСТ 5799-53 $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$	50 I	66.82	10.29	
						ПСТАЯ I	2	0.49	0.98	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.60	1.92	
						ПСТАЯ 2	2	0.46	0.90	20	ГОСТ 8510-57	100x63x8	0.75	7.41	
						ИТОГ			43.84		ГОСТ 5915-62	ПАНКА М-14	6 шт.		
НБ 20-5						С-263	1	14.50	14.50	17	КЛАСС А II ГОСТ 5781-61 $R_b = 4000 \text{ кг/см}^2$	10A II	6.08	3.78	50.38
						С-264	1	10.90	10.90	17		8A II	27.00	10.66	
						С-270	1	4.70	4.70	20	КЛАСС А I ГОСТ 5781-61 $R_b = 2400 \text{ кг/см}^2$	10A I	13.05	0.53	
						М-101Б	3	5.30	15.90	20		10A I ВСТЗ	3.06	1.08	
						М-102	0	0.39	3.42	20	КЛАСС В I ГОСТ 5799-53 $R_b = 5500 \text{ кг/см}^2$	50 I	66.82	10.29	
						ПСТАЯ I	2	0.49	0.98	20	СТАЛЬ 3 ГОСТ 103-57	-60x6	0.60	1.92	
						ПСТАЯ 2	2	0.46	0.90	20	ГОСТ 8510-57	100x63x8	1.35	13.92	
						ИТОГ			50.38		ГОСТ 5915-62	ПАНКА М-14	6 шт.		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	БАЛКОНЫЕ ЛАНТЫ ПРИ КРИВЫХ СТЕНАХ СИМВОЛИЧЕСКАЯ АРМАТУРНАЯ ЗАКРЕПКА. ВЫБОРКА СТАЛИ	МАРКА НБ-20-5	АЛБОМ 10-64	ЛИСТ 14
СЕРИЯ МН-03-04		НБ-20-5		

1147312

СТАВА
 И. МАРКУС И. БОЧАРОВ И ЕРМАКОВ А. ЛОСЬ
 М. ПАВЛОВ А. УЛЯЦКИЙ К. БОБКОВА Е. ЛЕВУШИНА
 З. БЕЖИМ А. АДОХИНИ

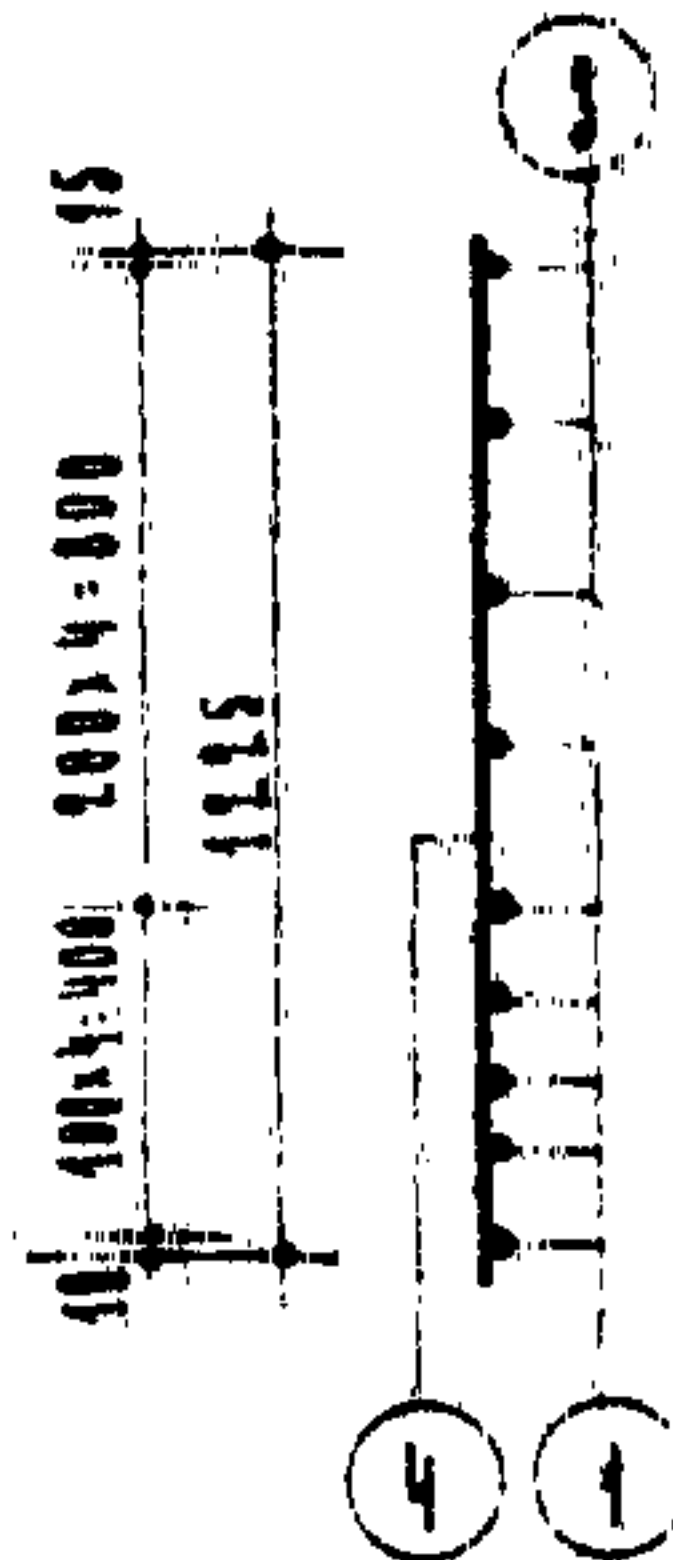
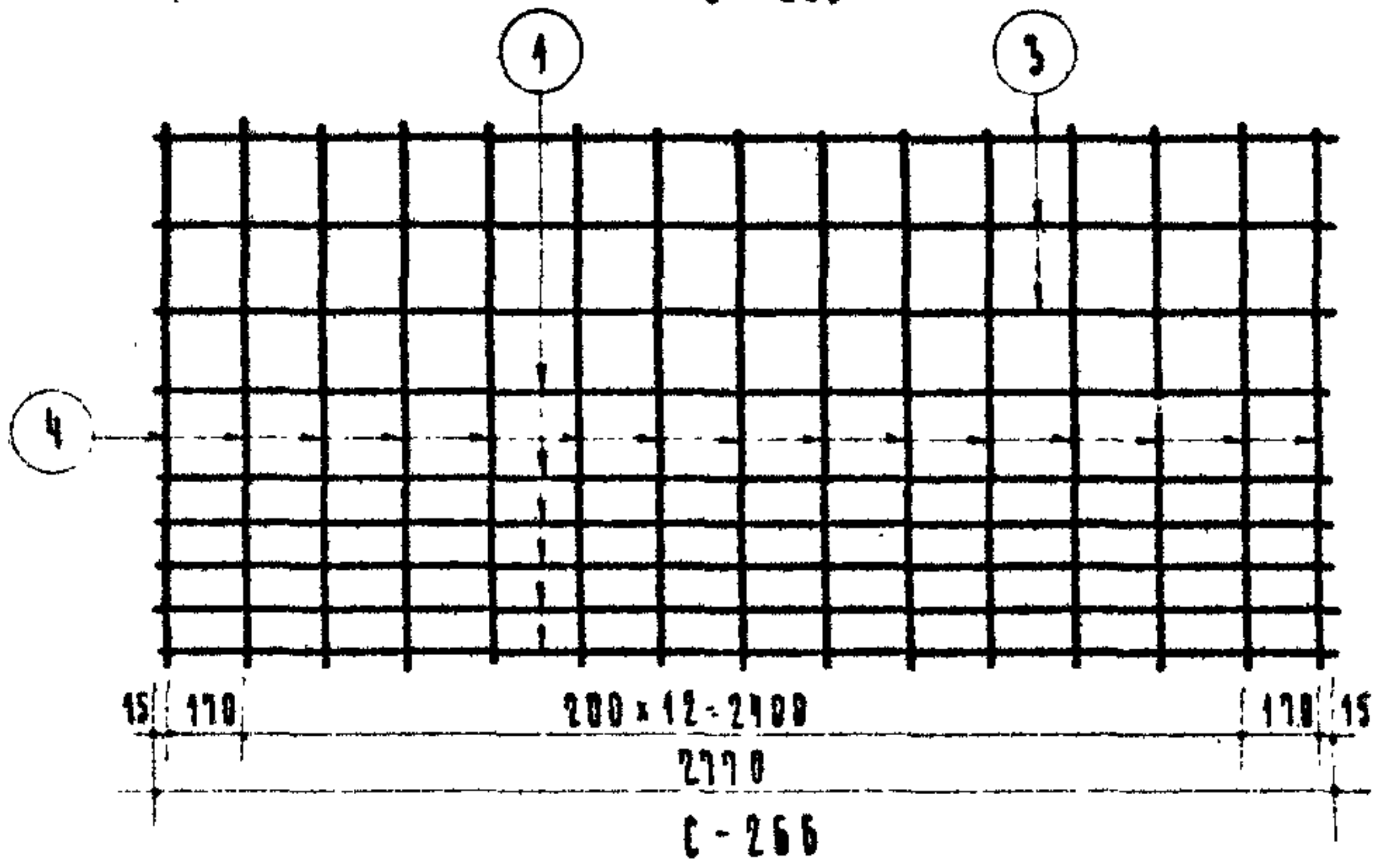
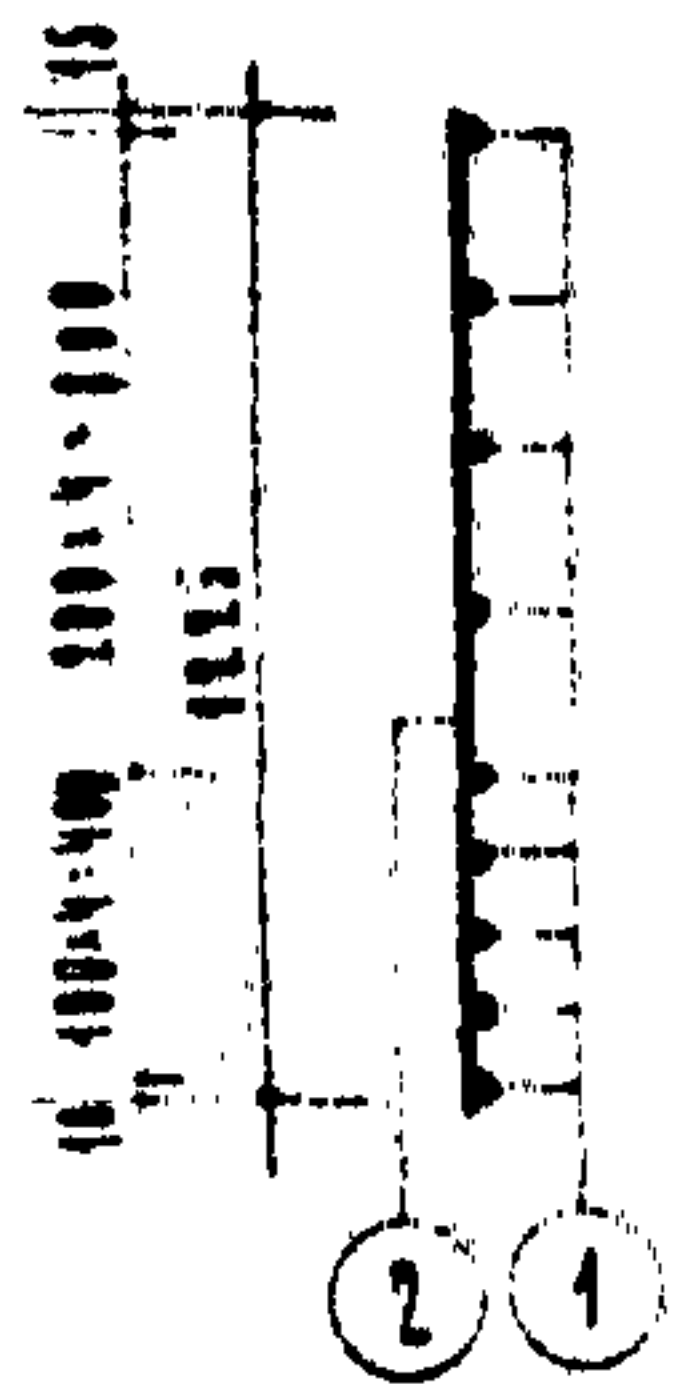
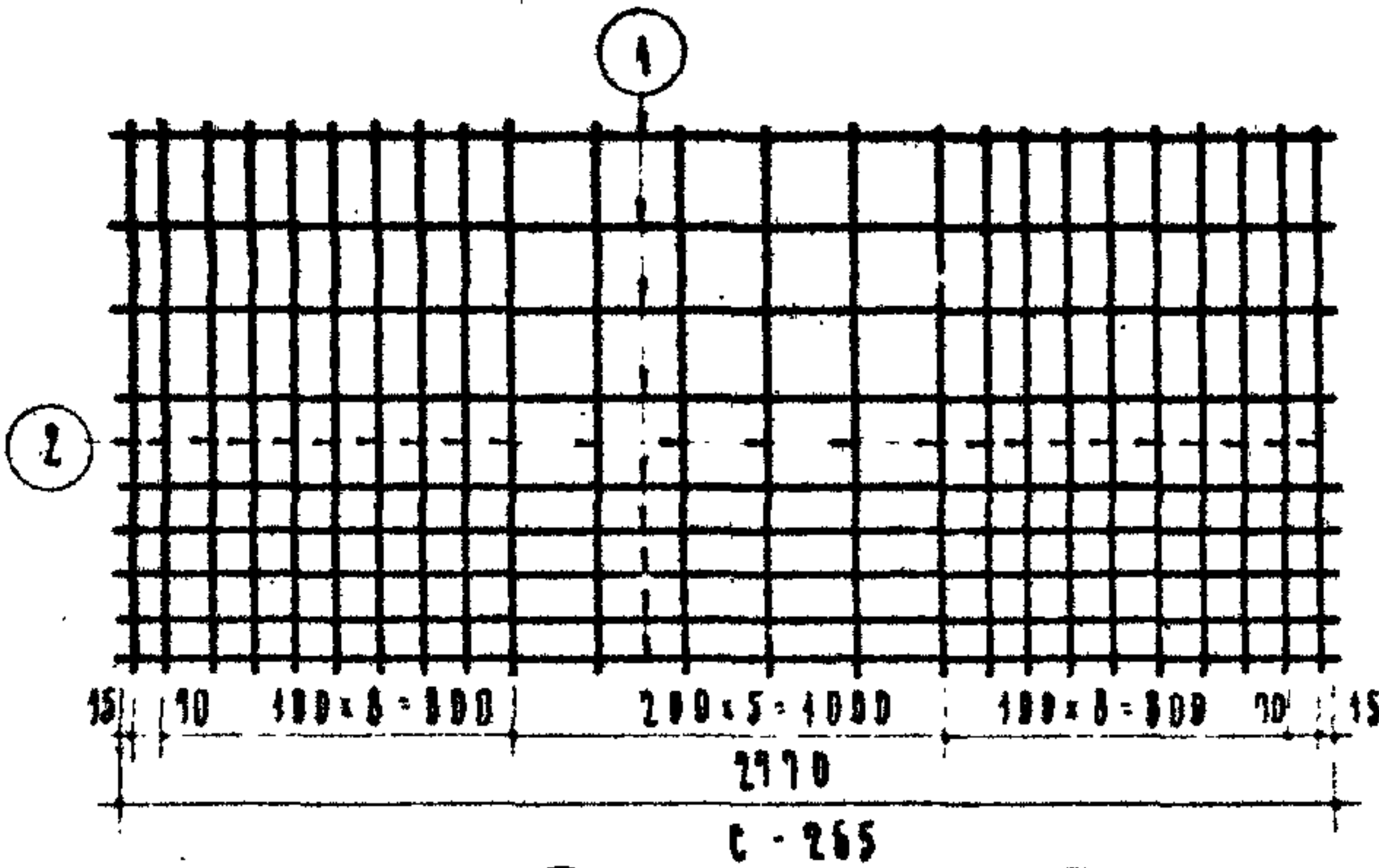


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	φ мм	К-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕРЖИ мм	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-263	1	5ВІ	9	2770	24.93	3.84	14.50
	2	8АІІ	24	1125	27.00	10.66	
С-264	3	10АІ	3	2770	8.31	5.12	10.28
	4	5ВІ	6	2770	16.62	2.56	
	4	5ВІ	15	1125	16.87	2.60	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
 ИЗДАНИЯ
 СЕРИЯ
 ИМ - 03 - 02

БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ
 АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

МАРКА АЛЬБОМ ЛИСТ
 ПБ-28-5 18-64 17
 ПБ-28-5
 ПБ-28-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СРААН.							
МАРКА	ММ ПОЗ.	Ф ММ	К-80 МТ	ДЛИНА СРЕЖ ММ	ВБЩ. ДЛИНА М	ВЕС КР	ВЕС МАРКИ КР
С - 265	1	58 I	9	2970	24.93	5.84	15.44
	2	8 A II	24	1225	29.40	11.60	
С - 266	3	10 A I	3	2970	8.31	5.12	10.49
	4	58 I	15	1225	18.37	2.81	

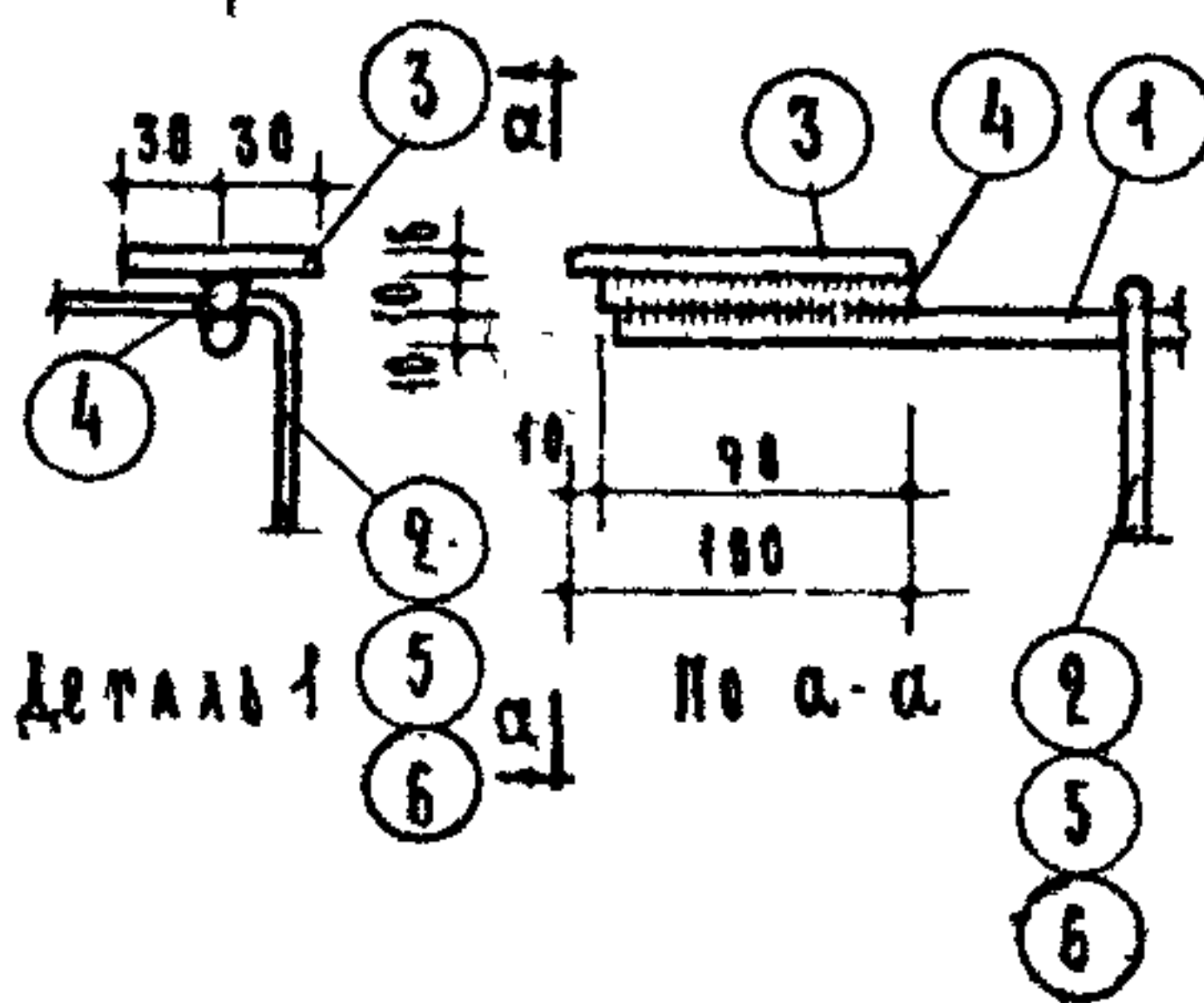
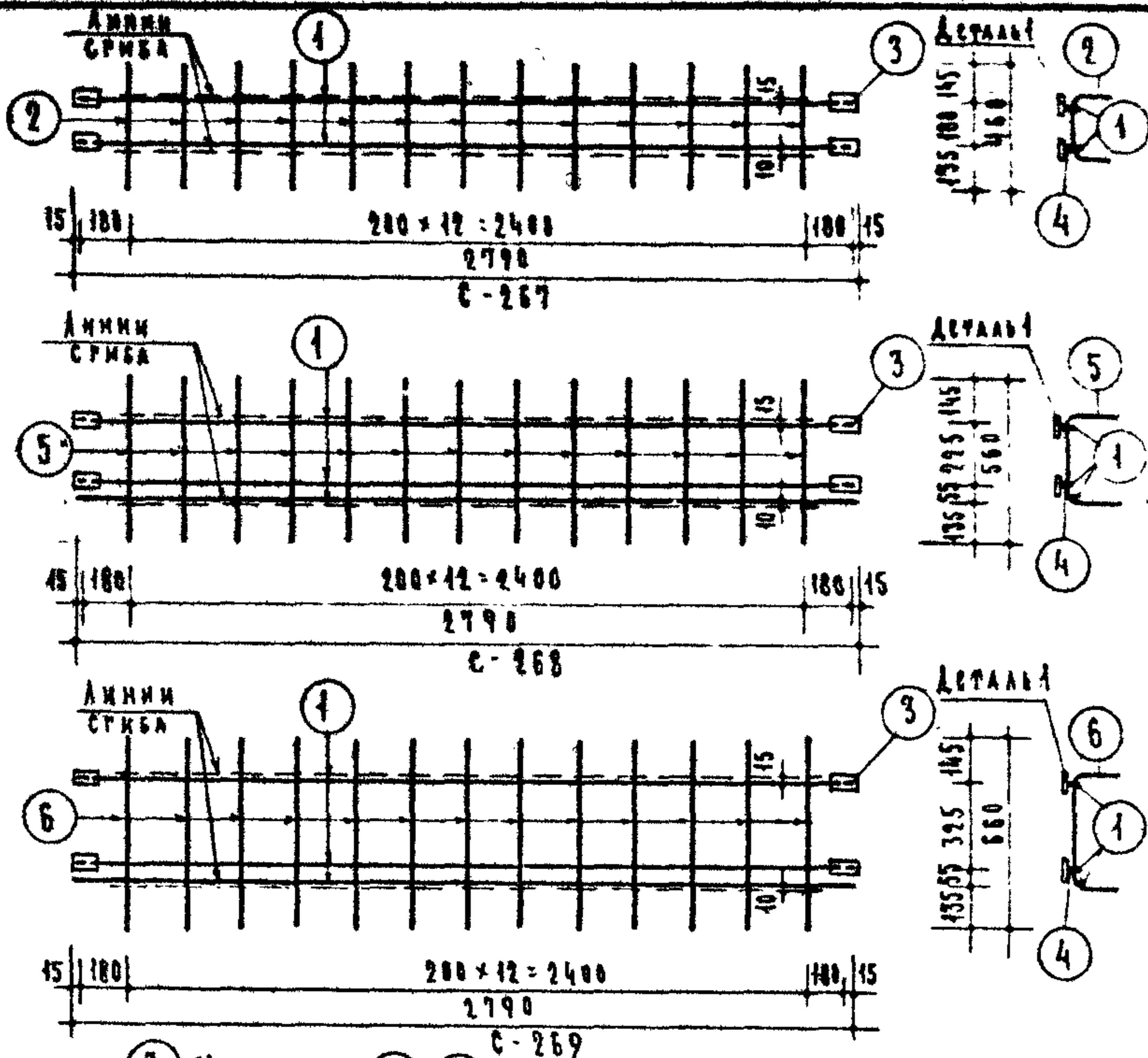
ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СВРНЯ
ИИ-93-82

БАЛКОННЫЕ РАМЫ.
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕНТЫ

МАРКА
ПБ-28-6
ПБ-28-6
ПБ-28-6

АЛБОМ
18-64

ЛКСР
18



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø мм	КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА СЕРЖИ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	ВЕС МАРКИ кг
С-267	1	10АІ	2	2760	5.52	3.40	5.67
	2	5ВІ	13	460	5.98	0.92	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	
С-268	1	10АІ	3	2760	8.28	5.12	7.59
	5	5ВІ	13	560	7.28	1.12	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	
С-269	1	10АІ	3	2760	8.28	5.12	7.79
	6	5ВІ	13	660	8.58	1.32	
	3	-60x6	4	100	0.40	1.13	
	4	10АІ	4	90	0.36	0.22	

Примечание
Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.

СТАВА
 МАРКУС И. Н. БОУАРОВ, Н. ЕРМАРОВ, А. ЛОСЬ, М. ЛАВЛОВ, А. УРЯЦКИЙ, К. БОСНОВА, Е. СЕНТОВА, З. БСНМ, А. ЖИЖИМ

Железобетонные изделия	БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА ПБ 28-4	АЛЬБОМ 18-64	Лист 49
СЕРИЯ ИИ-03-02		ПБ 28-5		
		ПБ 28-6		

ИИ-03-02

УЧАСТКИ ЗАЩЕМАЕНИЯ

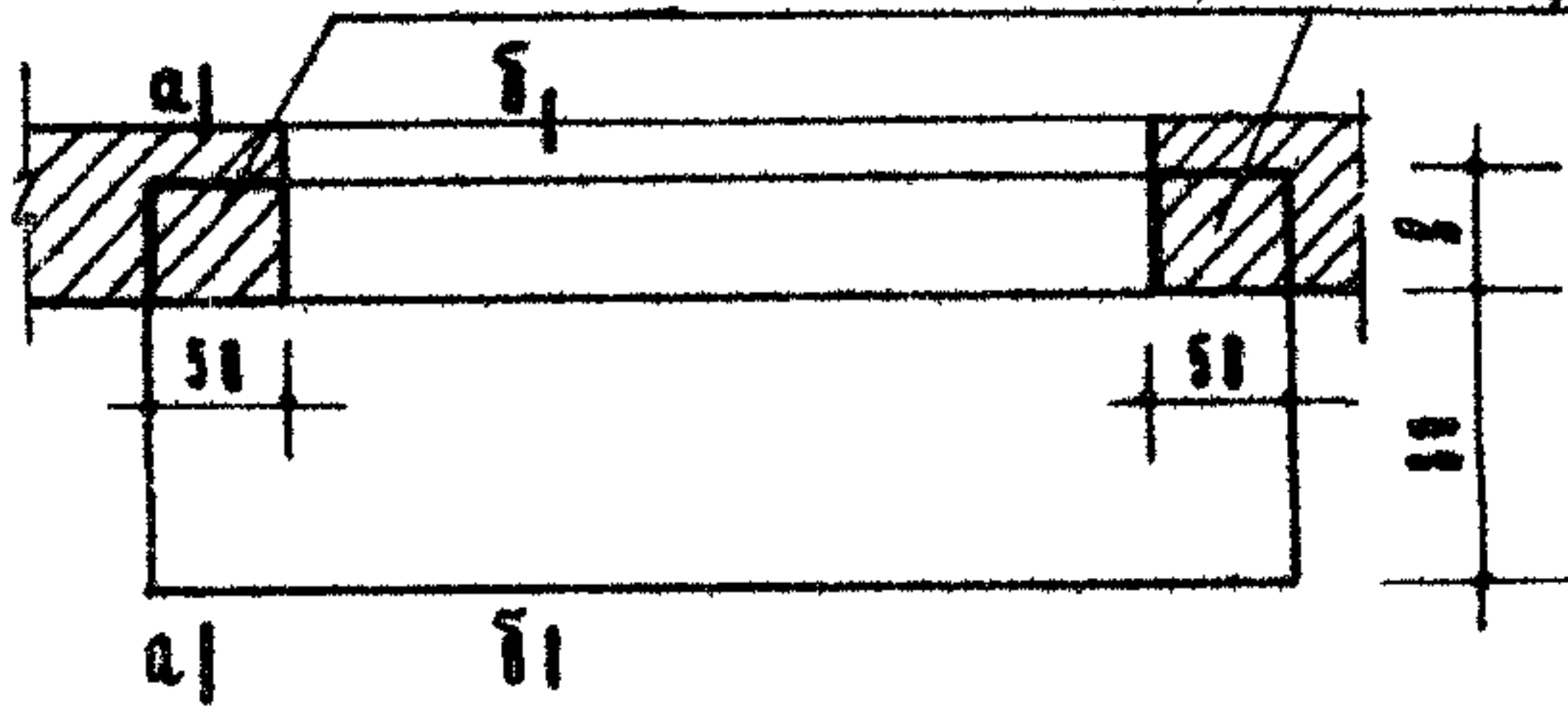
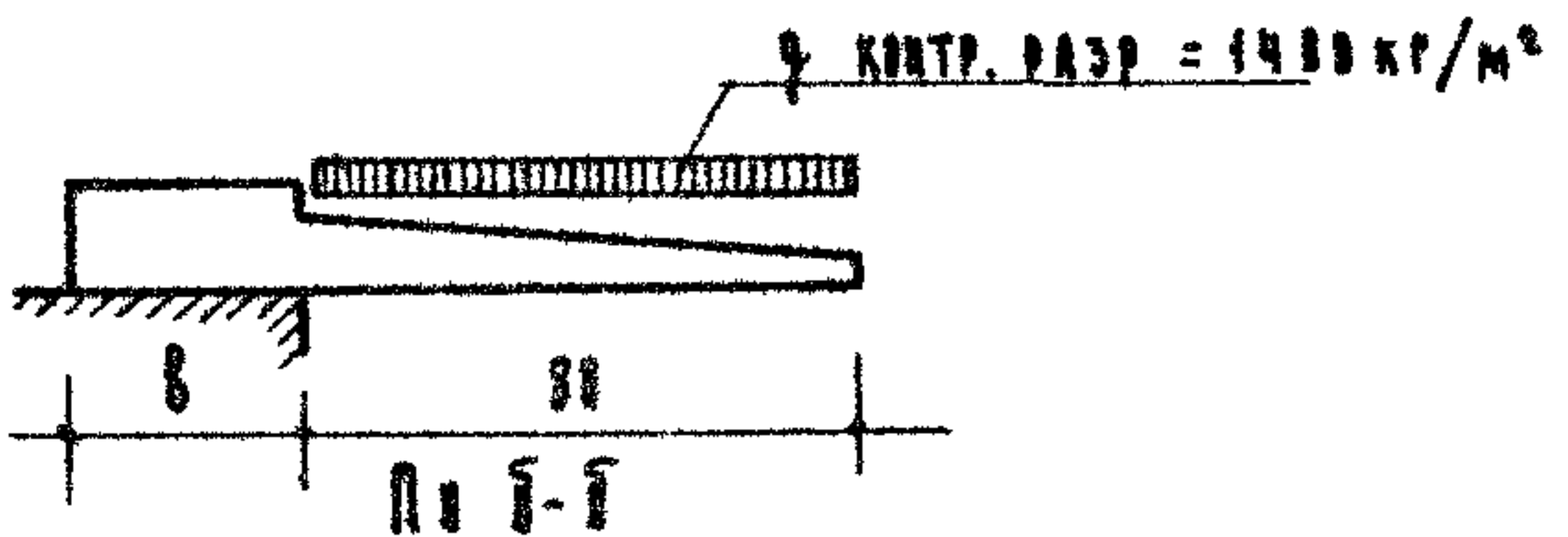
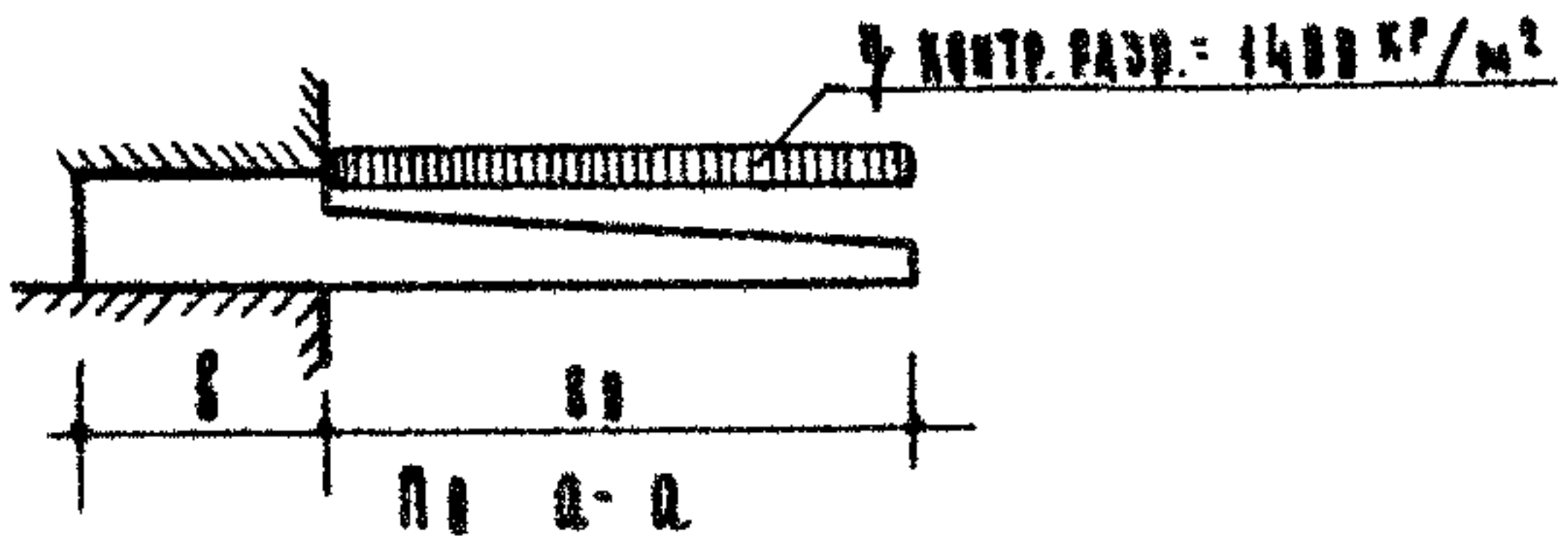


СХЕМА ВПРАВКИ НАЙТЫ



q контр. разр. - контрольная разрушающая равномерно распределенная нагрузка

$q \text{ контр. разр} = 1400 \text{ кг/м}^2$

- 1 Испытание палты производится в соответствии с ГОСТ 8829 - 58
- 2 Крайние участки опорного ребра на расстоянии 50 см. должны быть зашпательны
- 3 "Б"- ширина ребра, равная, соответственно, 24, 34, 44 см, в зависимости от толщины наружной стены.

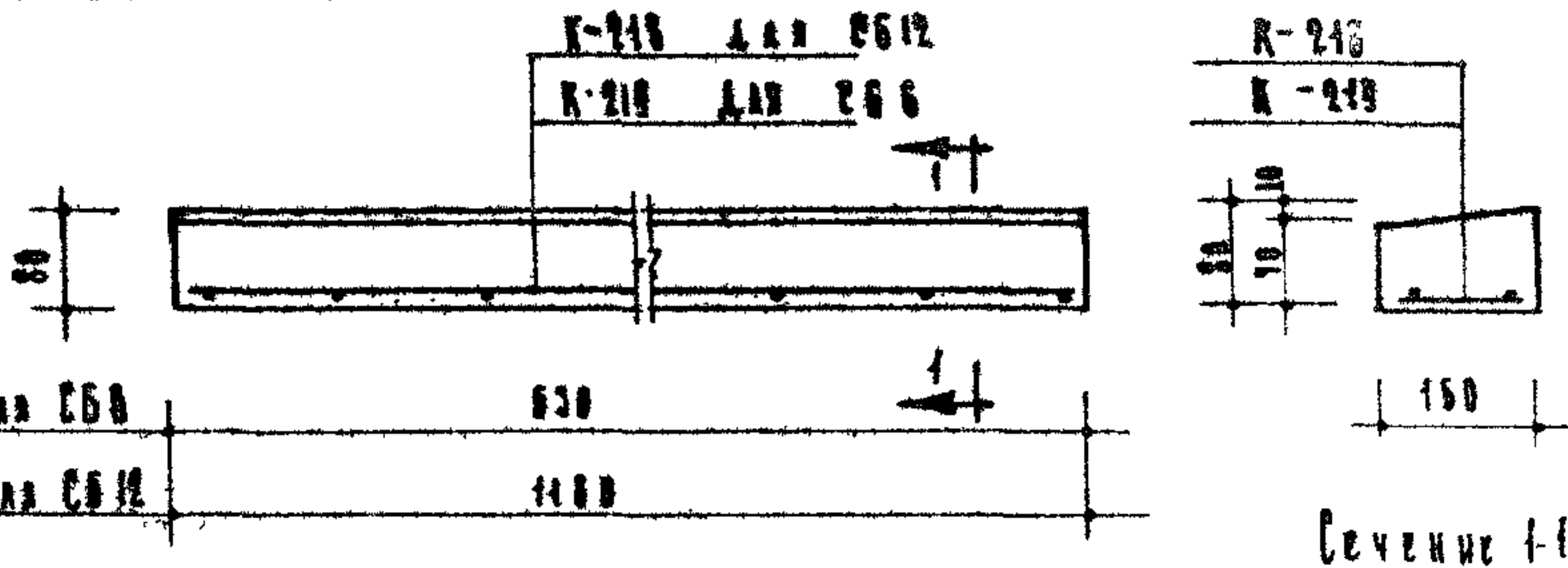
А. ЛЕВЧУК

М. МОЖУСОВИЧ, А. ХОС, П. ЕРМАКОВ, М. НАВАШИН

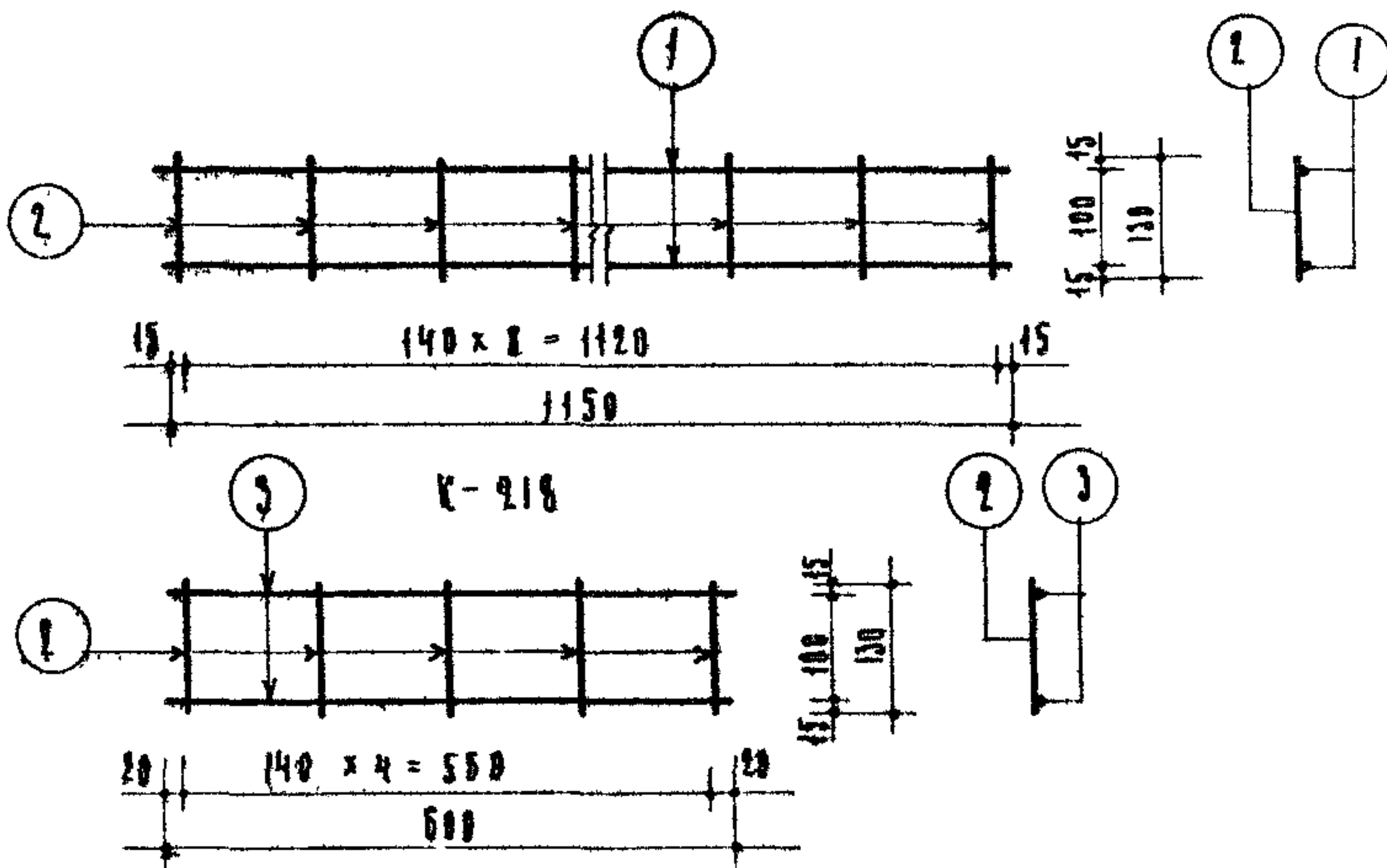
ТАБЛА

Железобетонные изделия	Балочные палты схема и нагрузка при испытании	Марка ПБ 32-4, ПБ 32-5 ПБ 32-6 ПБ 32-5а, ПБ 32-5б ПБ 32-6а, ПБ 32-6б	Альбом листов 18-64 21
---------------------------	---	--	---------------------------

серия
ИИ-03-02



Ступень балкона



- Примечания:
1. Сварку каркасов производить по ТУ-73-55
 2. Сварке подлежат все места пересечения стержней

СРЕДНЮЮ ЦЕНУ СТЕЖИ									
АРМАТУРНЫЕ ЗАЕМКИ	У/Н	КРА	У/Н	Ф	КА ЗАЕМКИ		ВЕС СТАЛИ		
					КОЛ ШТ	ДЛИНА СТЕЖИ М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ГА	ОБЩИЙ ВЕС
K-218	1		1	4B1	2	1150	2.30	0.23	0.35
					2	130	1.17	0.12	
K-219	1		3	4B1	2	600	1.20	0.12	0.18
					2	130	0.65	0.06	

ВЫБОРКА СТАЛИ		ДЛЯ СБ 12	ДЛЯ СБ 6
ДИАМЕТР АРМАТ	ММ	4B1	4B1
ДЛИНА	М	3.47	1.85
ВЕС	КГ	8.35	0.18
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ	КГ/СМ ²	5500	5500
Н РОСТА АРМАТУРЫ		6727-53	6727-53

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	СБ 12	СБ 6	
ВЕС	КГ	35	20
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.014	0.008
ВЕС СТАЛИ	КГ	0.35	0.18
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ	КГ	25	22.5
МАРКА БЕТОНА	КГ/СМ ²	200	200

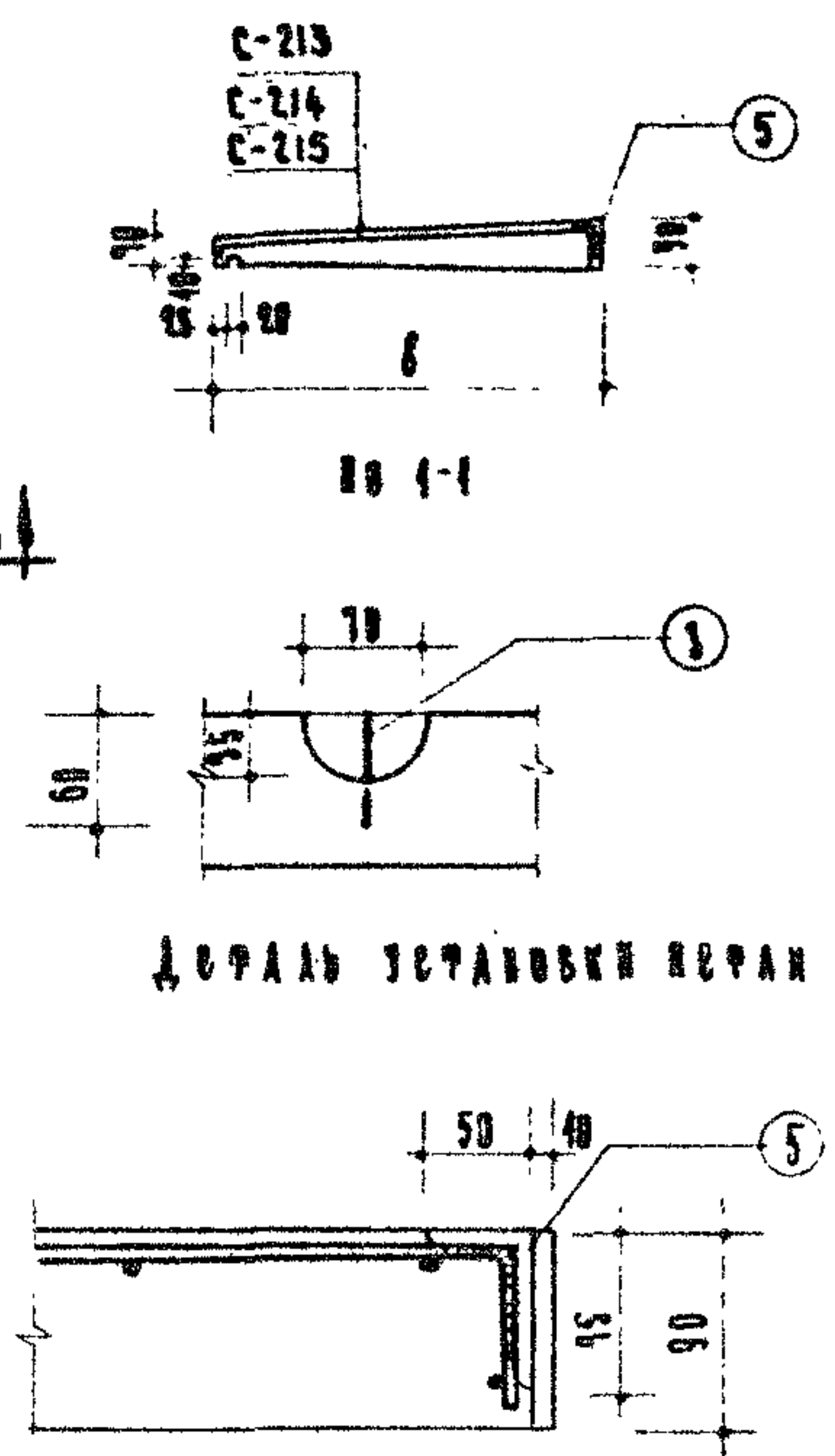
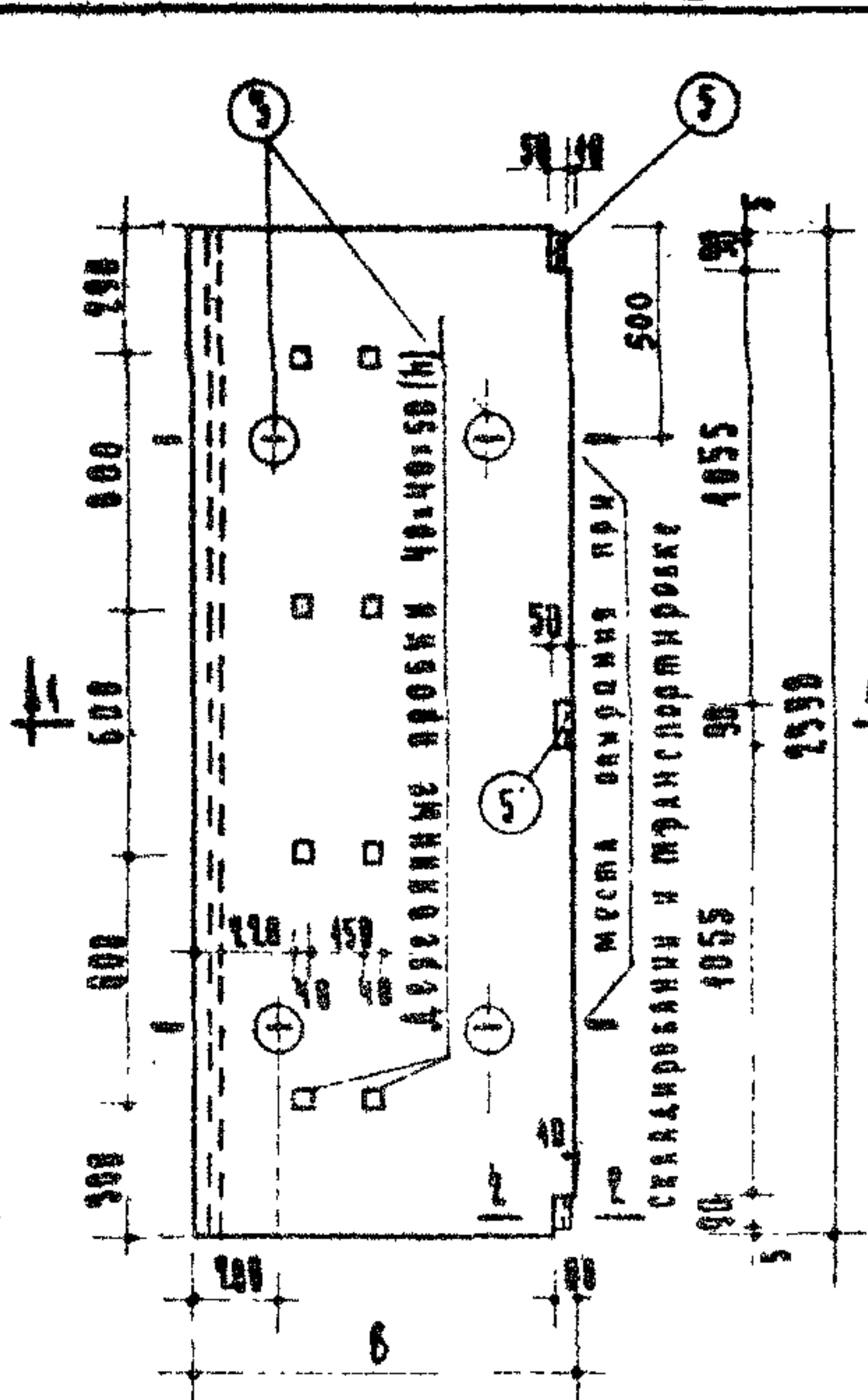
ИЗДЕЛИЕ БЕТОННОЕ
ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-02-02

Ступени балконов

МАРКА
СБ 6
СБ 12

АЛЬБОМ ЛИСТ
18-64 31

Проект № 10/05-01/02
 Исполнитель: А. ЛОЖИКИН
 Проверил: В. ПОКШИН
 В. ЖАРОВ
 И. ЕРМАКОВ
 И. БОЧАРОВ
 И. НАКУС
 ОТДЕЛ
 ЖЕЛЕЗОБЕТОННО-СТРОИТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР



П л а н

П р 2-2

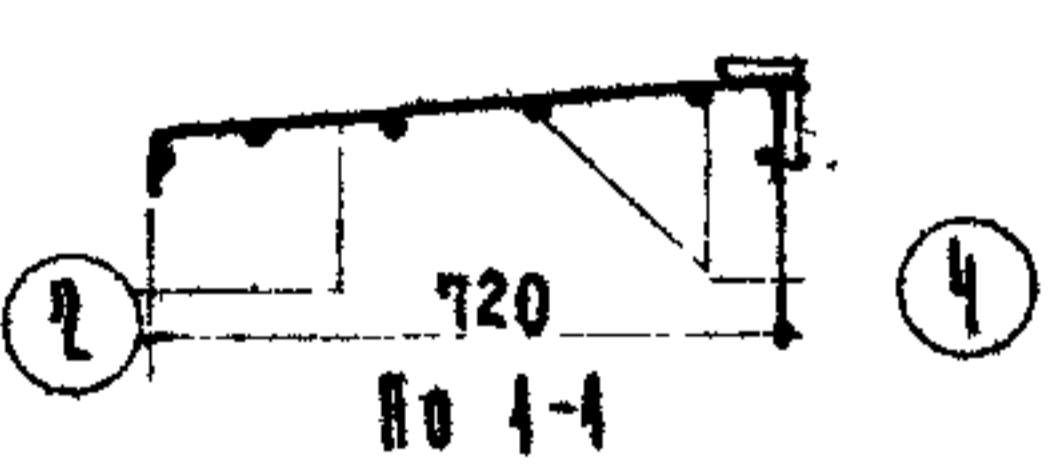
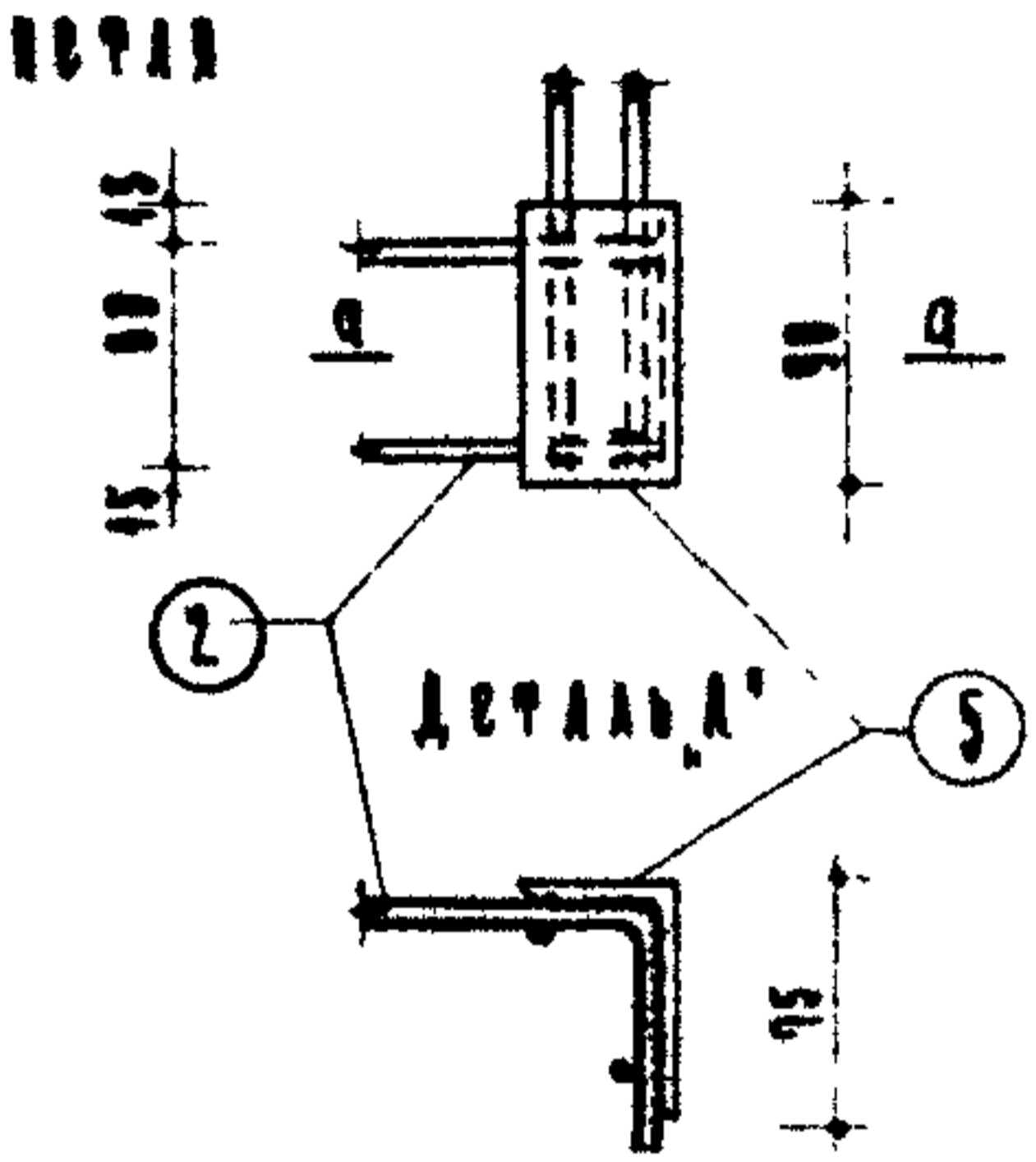
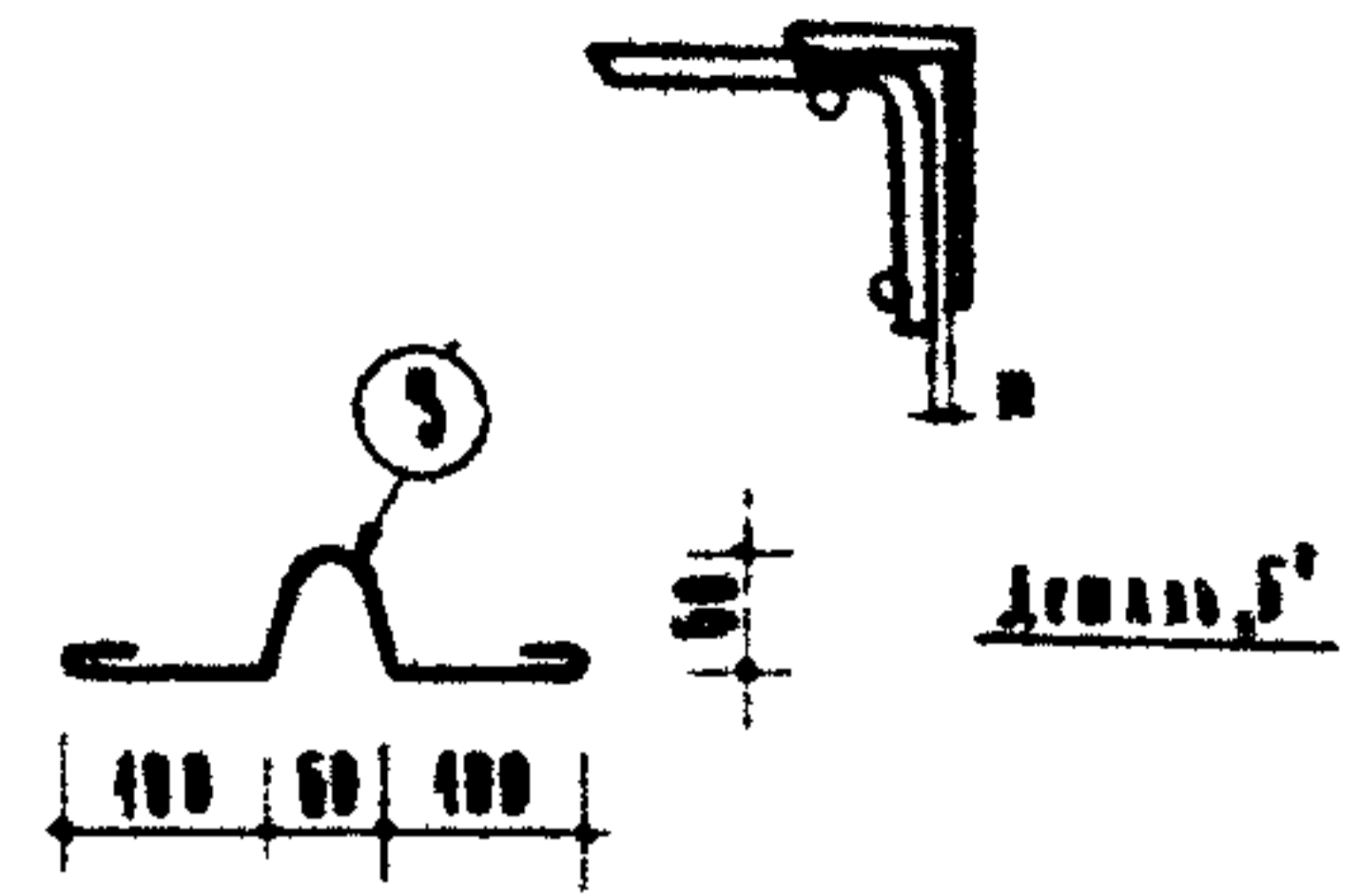
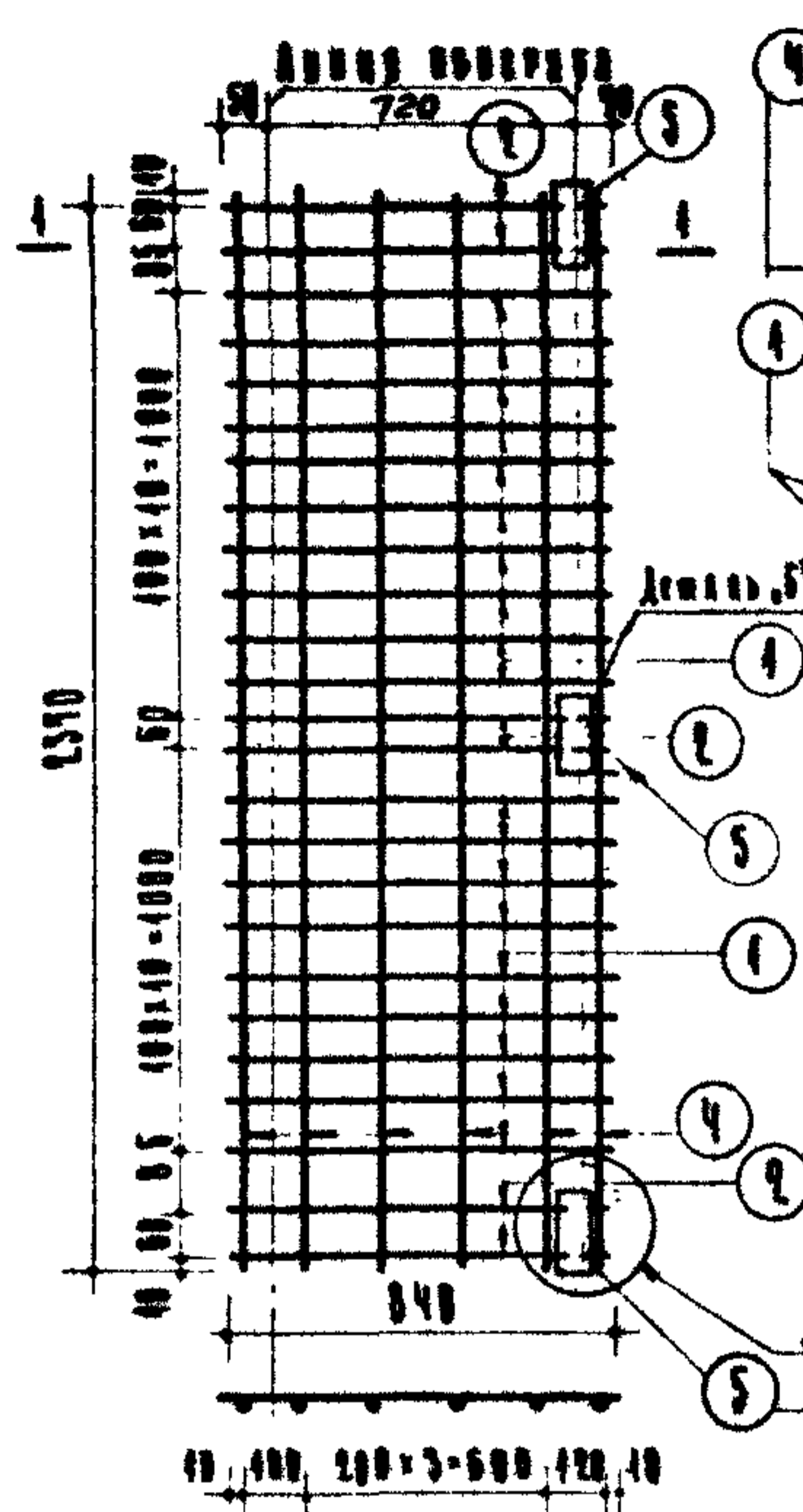
1. При формировании плит обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.
2. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.
3. Арматурные элементы см. листы: 33, 34, 35.

Т а б л и ц а п о к а з а т е л е й .

МАРКА ПЛИТЫ	ШИРИНА ПЛИТЫ Б	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС ПЛИТЫ КР	МАРКА БЕТОНА	ВЕС СТАЛИ КР	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА
КР 24-10	1000	0.194	478	200	11.59	60.6
КР 24-9	900	0.172	430	200	10.70	62.2
КР 24-7	750	0.144	360	200	9.44	65.5

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ СЕРИЯ ИИ-05-02	КАРНИЗНЫЕ ПЛИТЫ ДЛ. 2390	МАРКА	АЛБЮМ	ЛИСТ
		КР 24-10	18-64	32
		КР 24-9		
		КР 24-7		

И. М. КУСОВ И СОУДАКОВ И СЕРГАНОВ А. Л. ОСЬ
 В. М. МАКОВ И П. А. МАКОВ
 И. М. КУСОВ И СОУДАКОВ И СЕРГАНОВ А. Л. ОСЬ



С - 215

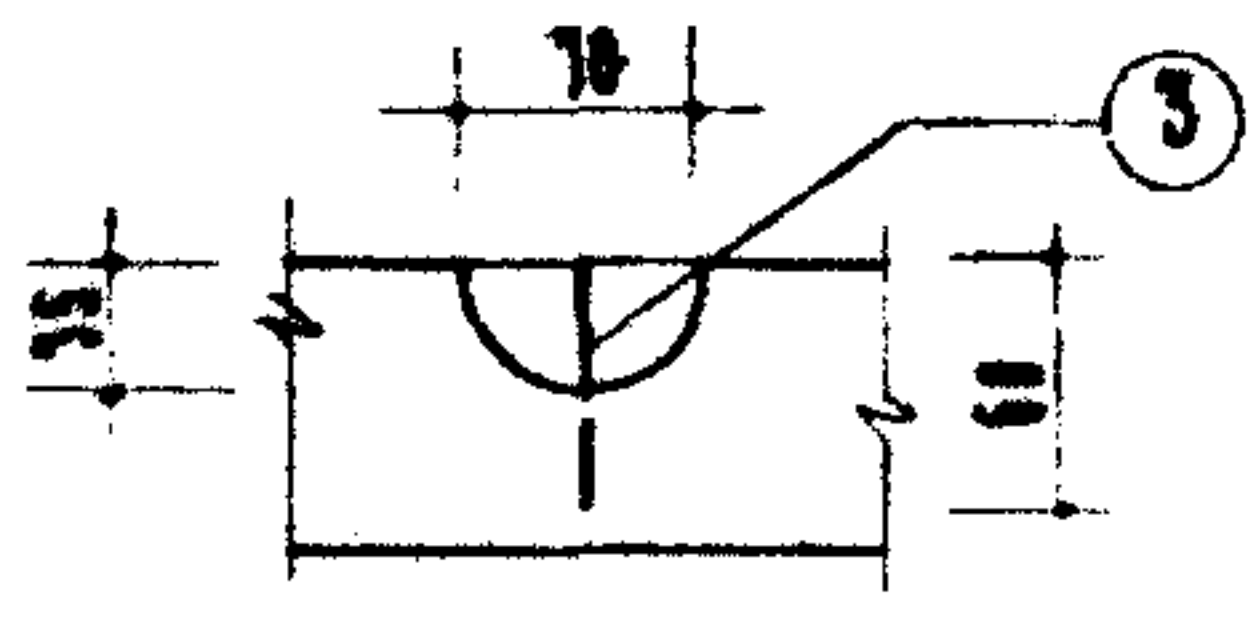
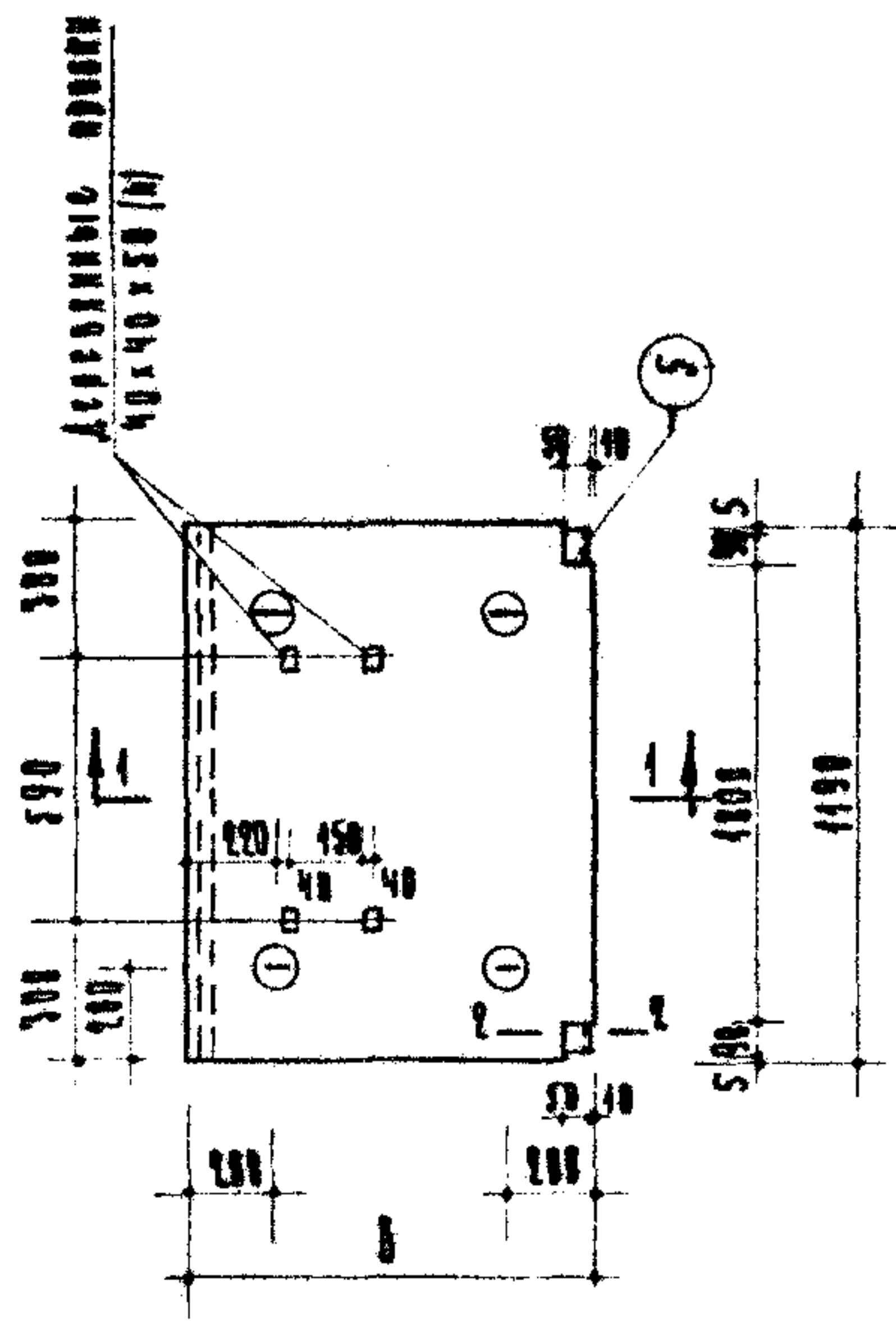
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ							
АРМАТУРНЫЕ ЗАКРЕПКИ	НН	КОЛ-ВО	Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ КР	
				КОЛ-ВО	ДЛИНА М	МАССА КГ	МАССА КГ
С-215	1	1	50-Г	20	840	1680	259
		2	10А-Г	6	840	504	511
		4	40-Г	6	2370	1422	1441
		5	4/5 15/20	5	90	450	154
ПЕРВОЕ	4	2	8А-Г	4	580	232	949
ИТОГО							944

ВЫБОРКА СТАЛИ				
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	40-Г	50-Г	8А-Г	10А-Г
ДЛИНА М	1422	1680	200	504
ВЕС КГ	1441	259	849	511
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _{ср} КГ/СМ ²	5500	2400		
Н-РОСТА АРМАТУРЫ	6129-53	5904-64	1010-59	

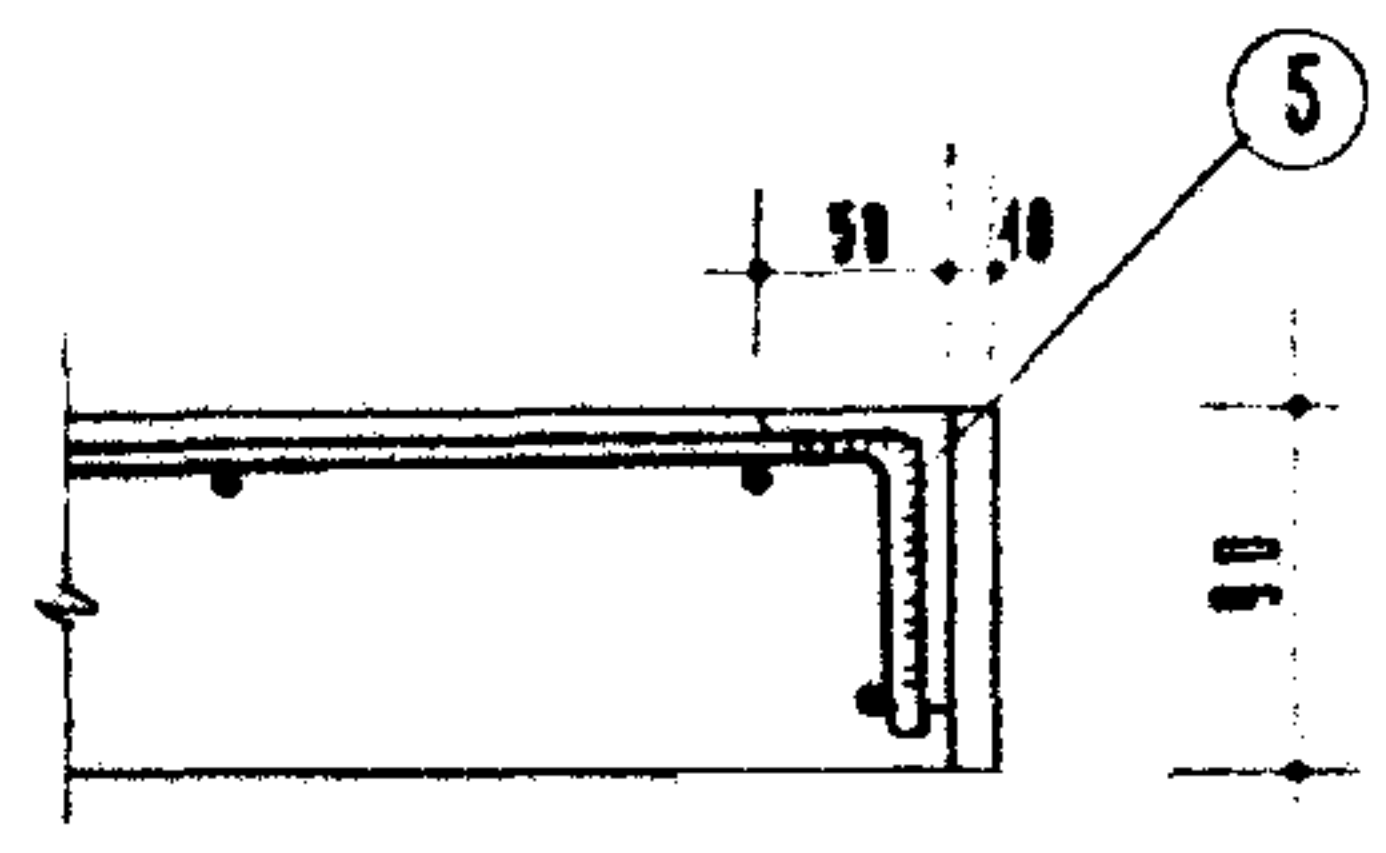
- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Вналичии чертёж см лист 32
 2. Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки.
 3. Сварке подлежат все места пересечения стержней.
 4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом типа Э-42, после сборки сетки

ИЗДЕЛОВАНИЕ ИЗДАНИЕ ИИ-05-02	КАРТИННЫЕ ВАУТЫ. АРМАТУРНЫЕ ЗАКРЕПКИ	МАШКА КВ 24-9	АЛБОМ 18-64	ЛСТ 35
------------------------------------	---	------------------	----------------	-----------

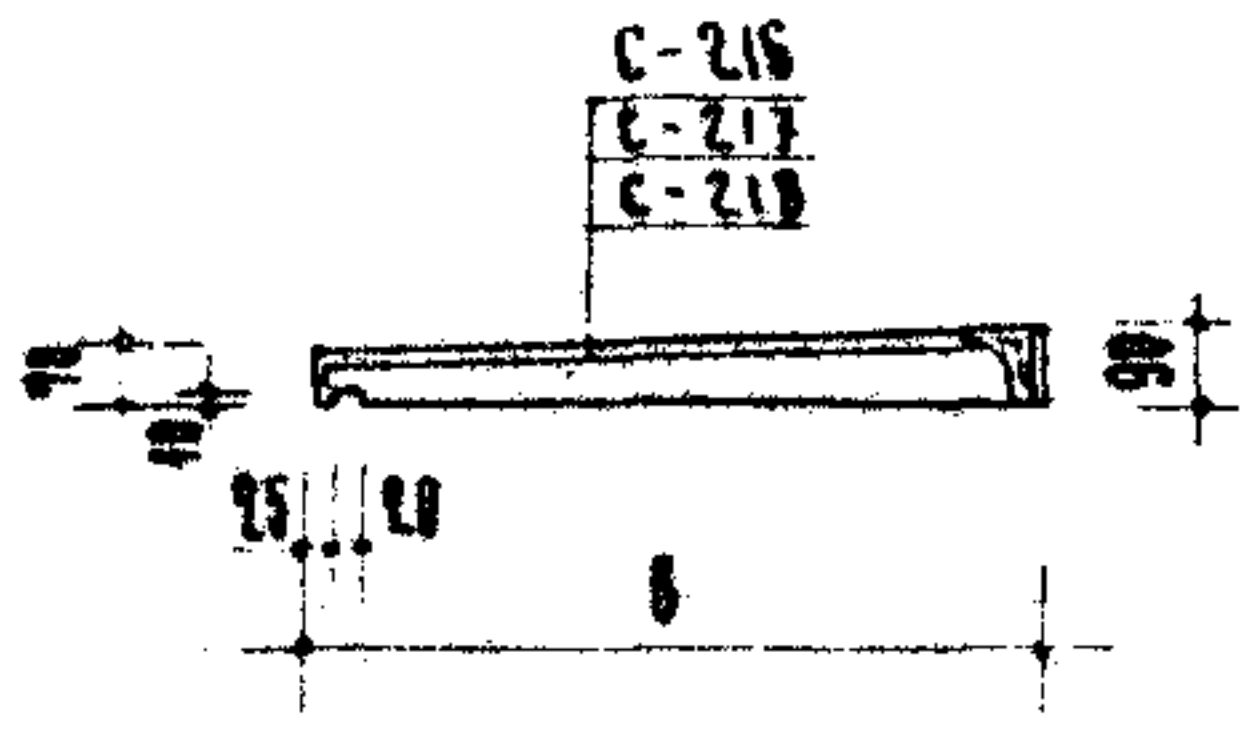
Проект № 12-10
 Исполнитель: А. ЛОЖКИН
 Проверил: В. ПАРОВ
 Утвердил: И. КОСОВ
 И. КОСОВ
 В. ПАРОВ
 А. ЛОЖКИН



Деталь установки стержня



по 2-2



по 4-4

1. Указания по антикоррозийной защите закладных элементов см. в пояснительной записке.
2. Арматурные элементы см. листы 37, 38, 39.
3. При формировании плиты обеспечить положение арматуры в верхней растянутой зоне.

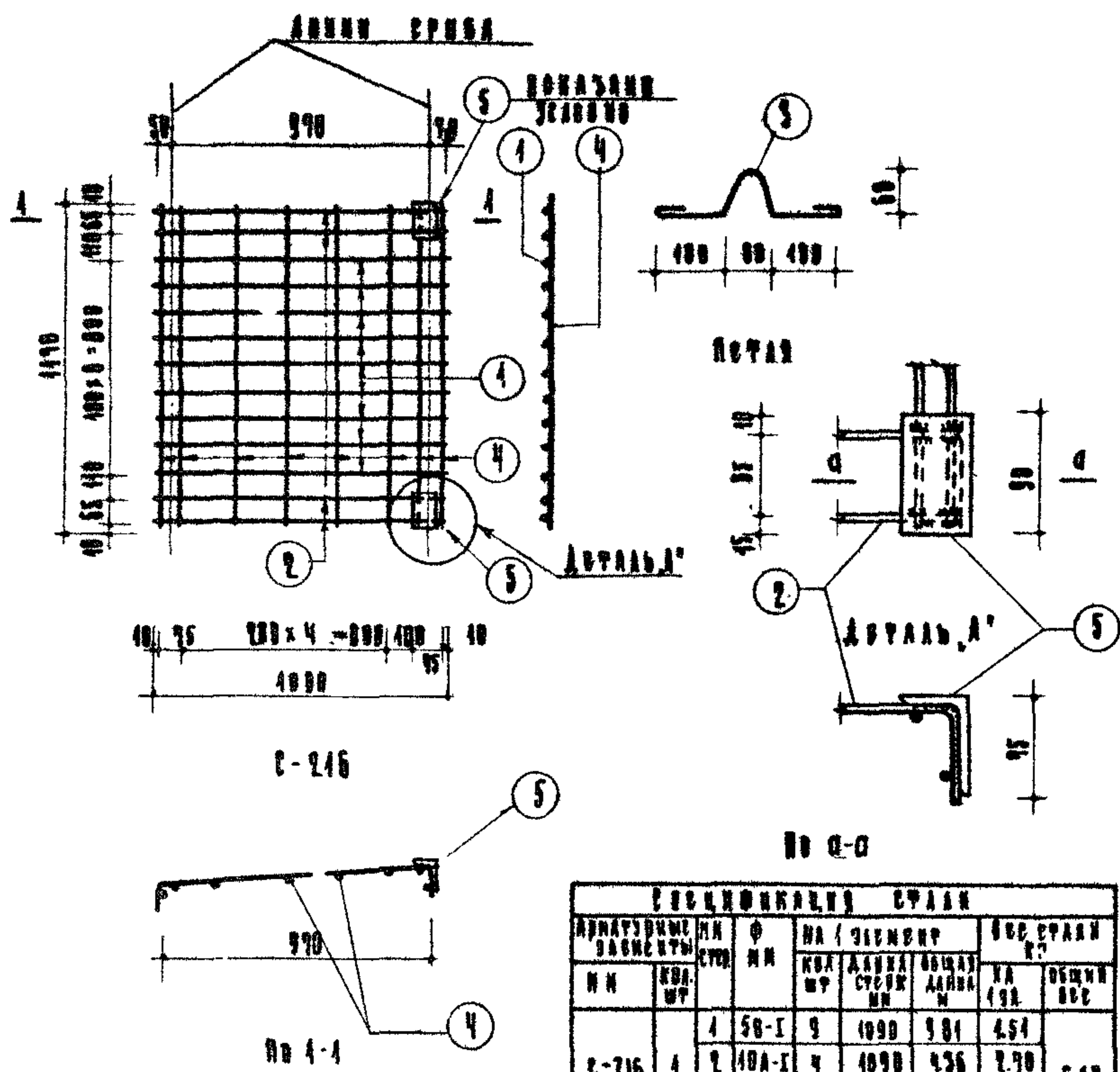
Таблица показателей

Марка плиты	Ширина плиты В	Объем бетона м ³	Вес плиты кг	Марка бетона	Вес стали кг	Расход стали на 1 м ³ бетона
КВ 12-10	1000	0.896	240	200	6.96	72.50
КВ 12-9	900	0.886	245	200	6.44	75.00
КВ 12-7	750	0.872	180	200	5.94	79.60

Железобетонные изделия серия ИИ-03-02

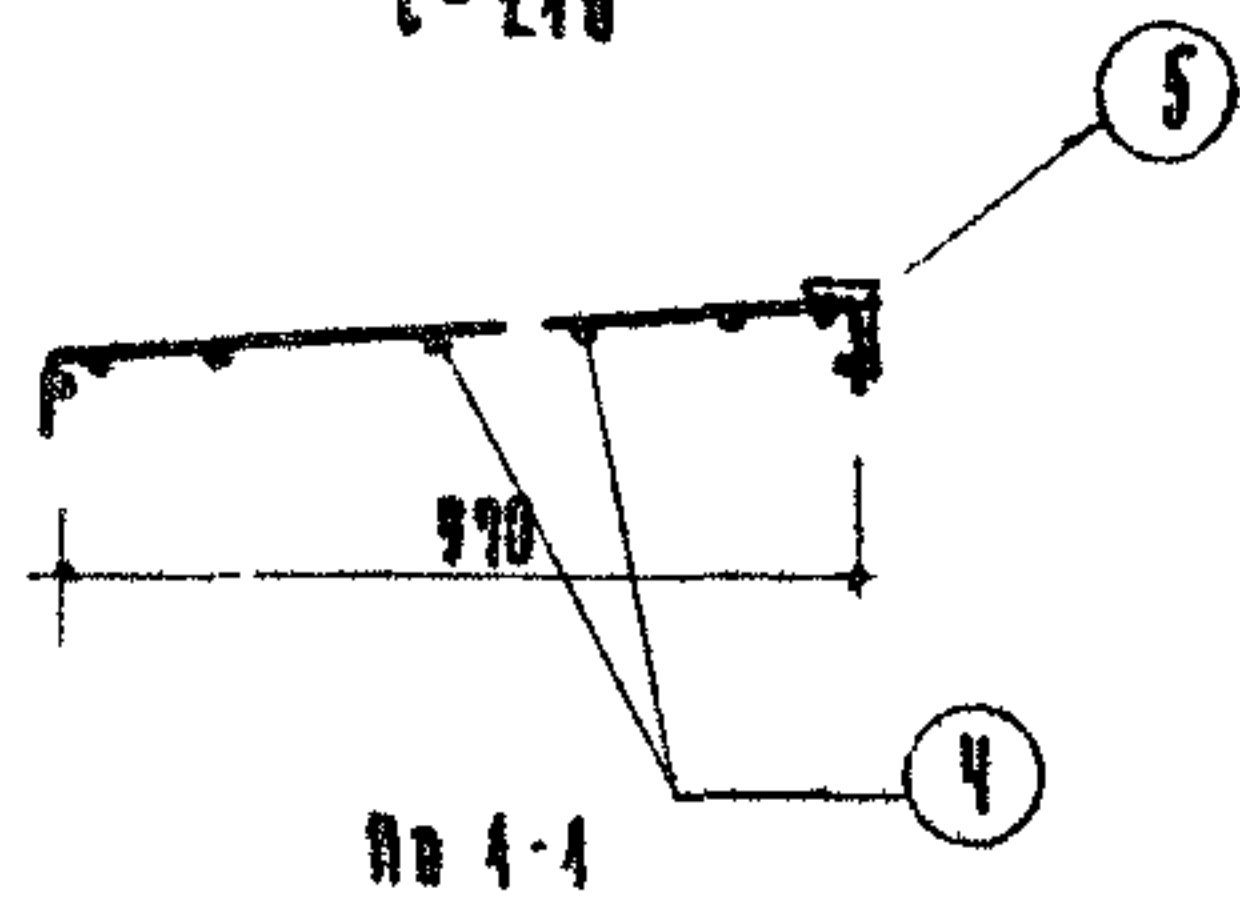
Карнизные плиты дл. 1190.

Марка	КВ 12-10	КВ 12-9	КВ 12-7
Альбом	18-54	18-54	18-54
Лист	36	36	36



10 75 230 x 4 = 900 100 10
4000

C-216

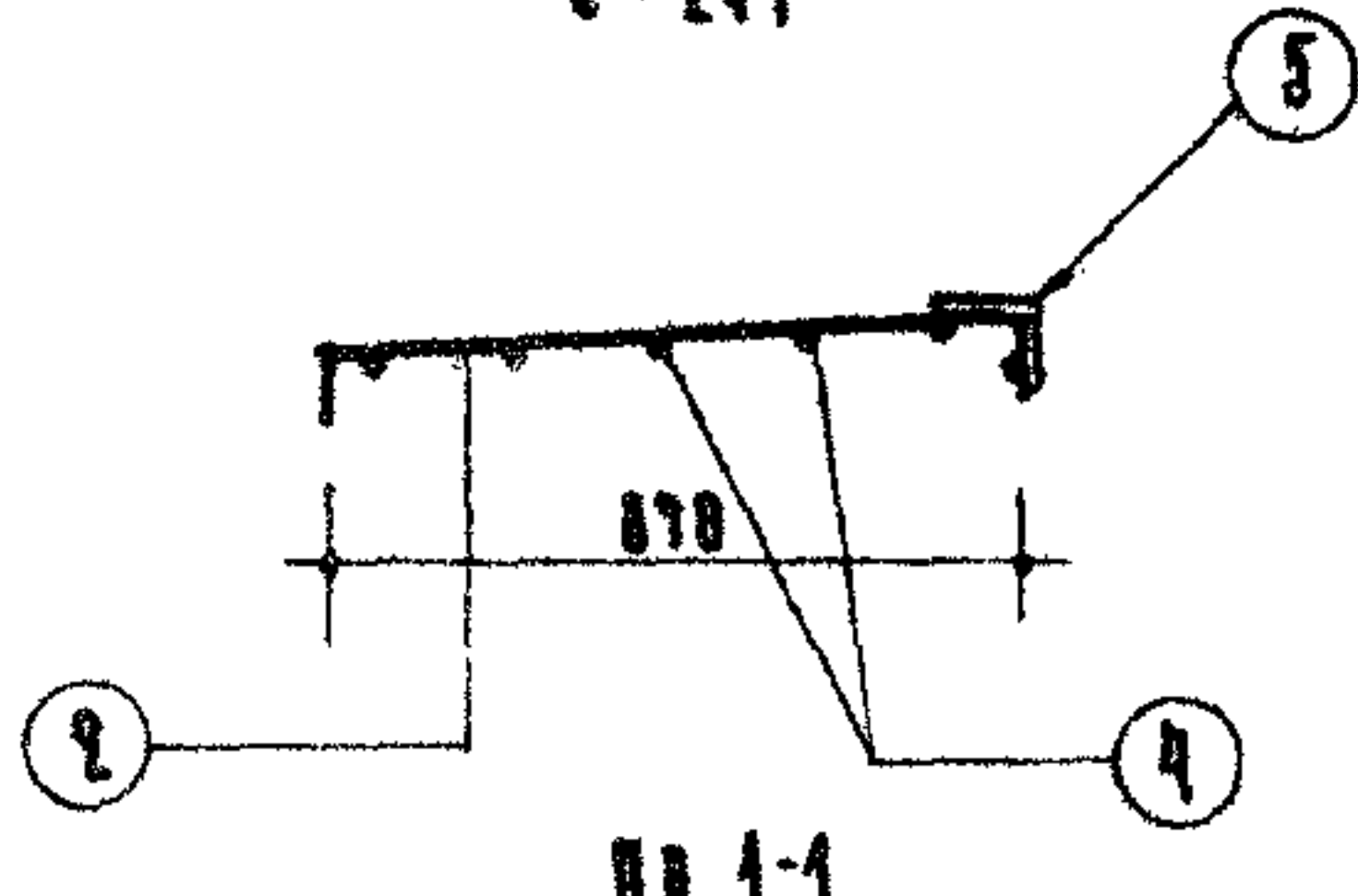
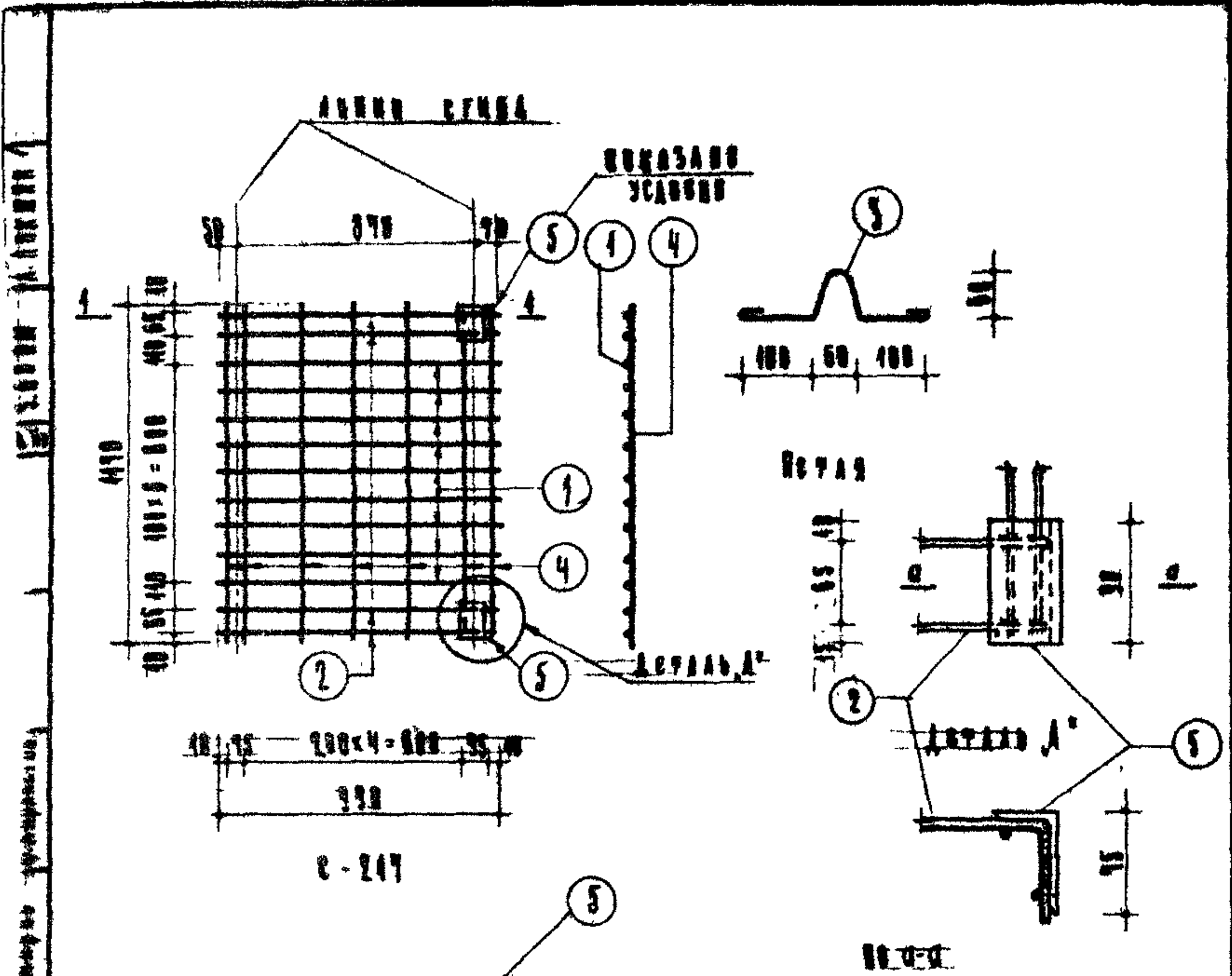


РЕЦЕПТИКАЦИЯ СТАЛ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	ММ	Φ	НА (ЭЛЕМЕНТ)		ВЕС СТАЛ		
				КОЛ	ДЛИНА	КА	ВЕС	
C-216	4	1	50-I	9	1090	4.54	6.47	
		2	10A-I	4	1090	2.70		
		4	40I	8	1170	0.93		
		5	40I	2	90	0.10		
ВСЕГО	4	3	8A-I	1	500	0.5	0.198	0.79
Итого							6.47	

ВЫБОРКА СТАЛ					
Диаметр арматуры мм	40-I	50-I	8A-I	10A-I	50I
Длина м	935	981	200	436	0.18
ВЕС кг	0.93	4.54	0.79	2.70	1.03
НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛОЧНЫЕ АРМАТУРЫ	5500		2400		
Код	КР/СН				
И РОСТА АРМАТУРЫ	6727-53	5704-64	83037		

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Включенный чертеж см. лист 36
 2. Сварку стыков производить при помощи точечной электросварки.
 3. Сварки подлежат все места пересечения стержней.
 4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом типа Э-42, поперек среза сетки

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КАРНИЗЫ И ПАНЧИ. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МАРКА КВ 12-10	АЛБОН 18-64	ЛИСТ
				37
СОДН ИИ-03-02				

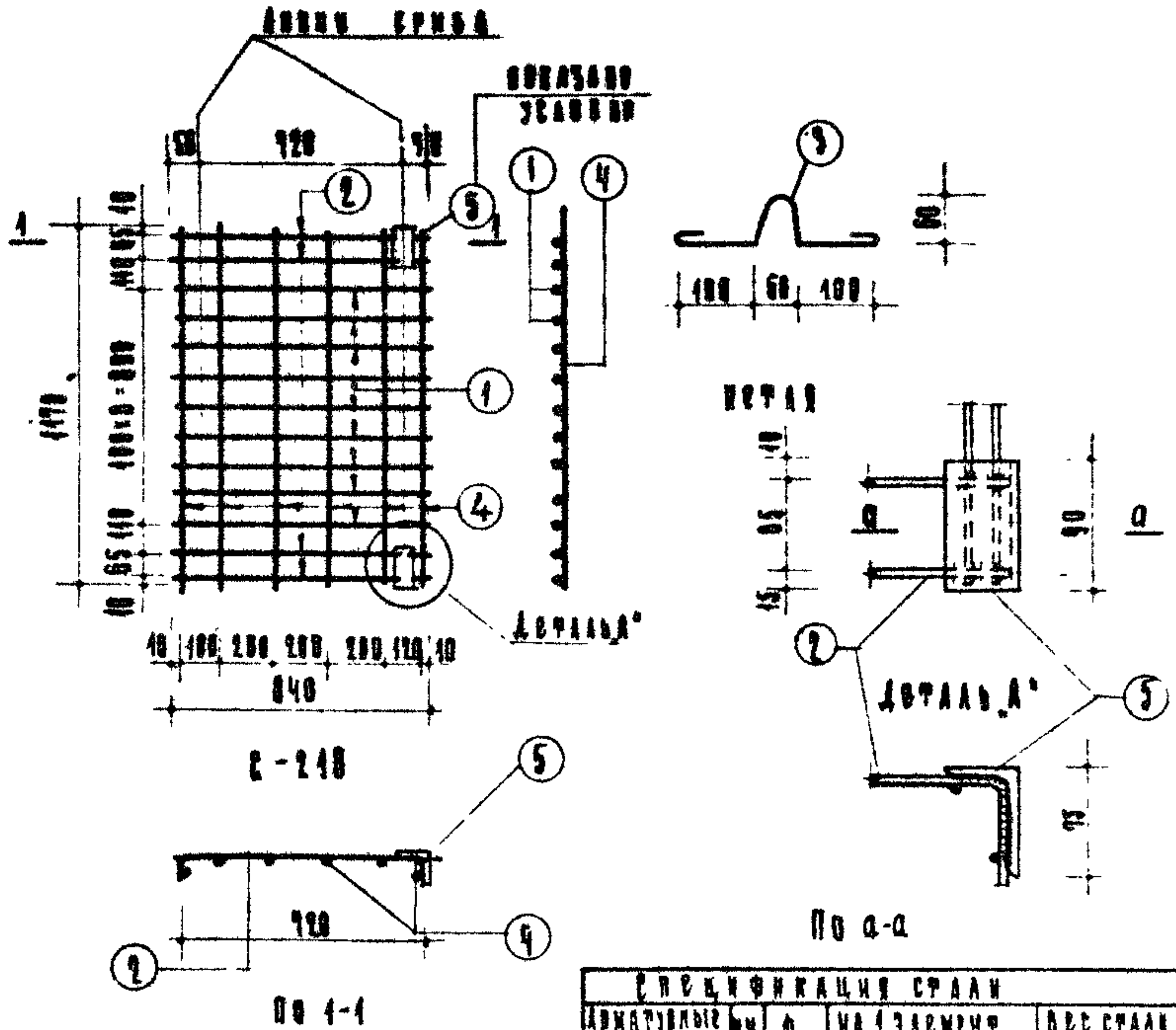


- Примечания:**
1. Вналулочный чертёж см. лист 36
 2. Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
 3. Сварки подлежат все места пересечения стержней
 4. Поз. 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами типа Э-42, поэлементно сетки.

СРЕДНОВАЯ ЦЕНА								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ			ВСЕ СРЕДНОВАЯ ЦЕНА		
			КОЛ-ВО	ДЛИНА М	ОБЪЕМ М ³	НА ЭЛЕМЕНТ	ОБЪЕМ ВСЕ	
Э-217	1	1	50I	9	990	0.91	1.39	5.65
		2	40AI	4	990	3.96	2.44	
		4	40E	4	1170	0.19	0.81	
		5	40E/250x6	2	90	0.18	1.03	
РЕЗЕРВ	4	3	BAI	1	500	0.5	0.190	0.79
Итого								6.44

ВЫБОРКА ЦЕНА					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	40I	50I	BAI	40AI/250x6	
ДЛИНА М	819	891	280	396	0.18
ВСЕ КГ	0.81	1.39	0.19	2.44	1.03
НОРМАТИВНОЕ СРЕДНЕВАЯ ЦЕНА АРМАТУРЫ Коп. КР/СМ	5500		2400		
Итого АРМАТУРЫ	6724-55	5181-61	25100		

ЖЕЛТОЗЕЛЕНОВЫЙ КИТАЙСКИЙ	МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	МАРКА АРМАТУРЫ
Э-42	Э-42	Э-42	Э-42	Э-42	Э-42



ВНИМАНИЕ:

1. Овальничные чертежи см. лист 36
2. Сварку сеток производить при помощи электроточечной сварки
3. Сварке подлежат все места пересечения стержней
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами типа Э-42, после снятия сетки

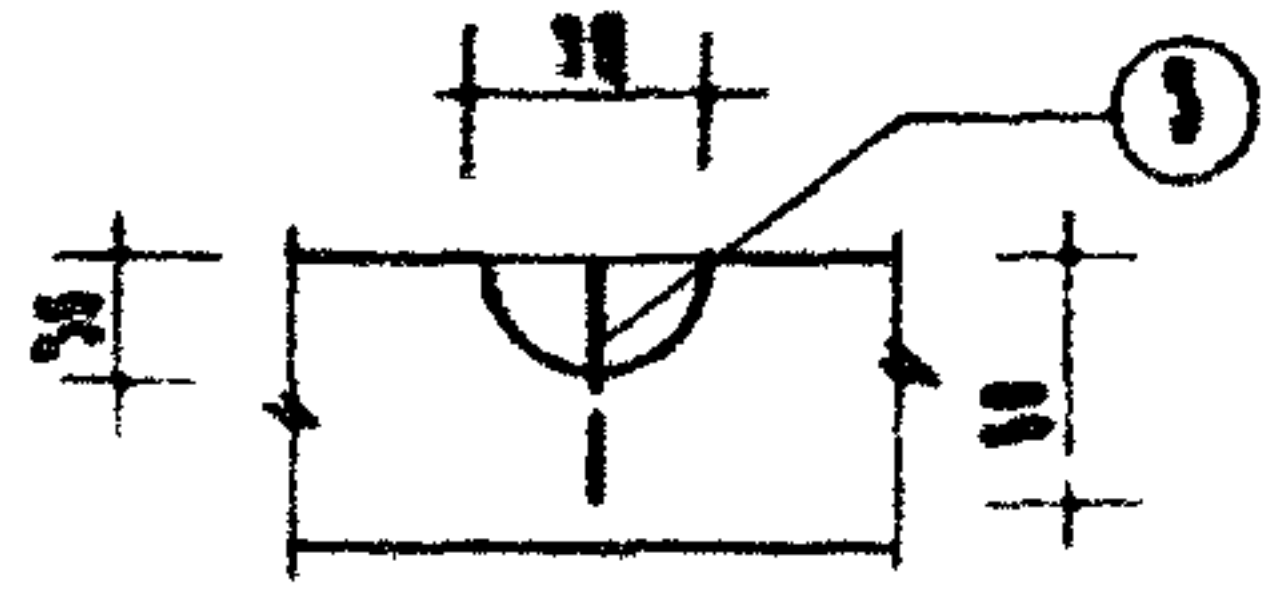
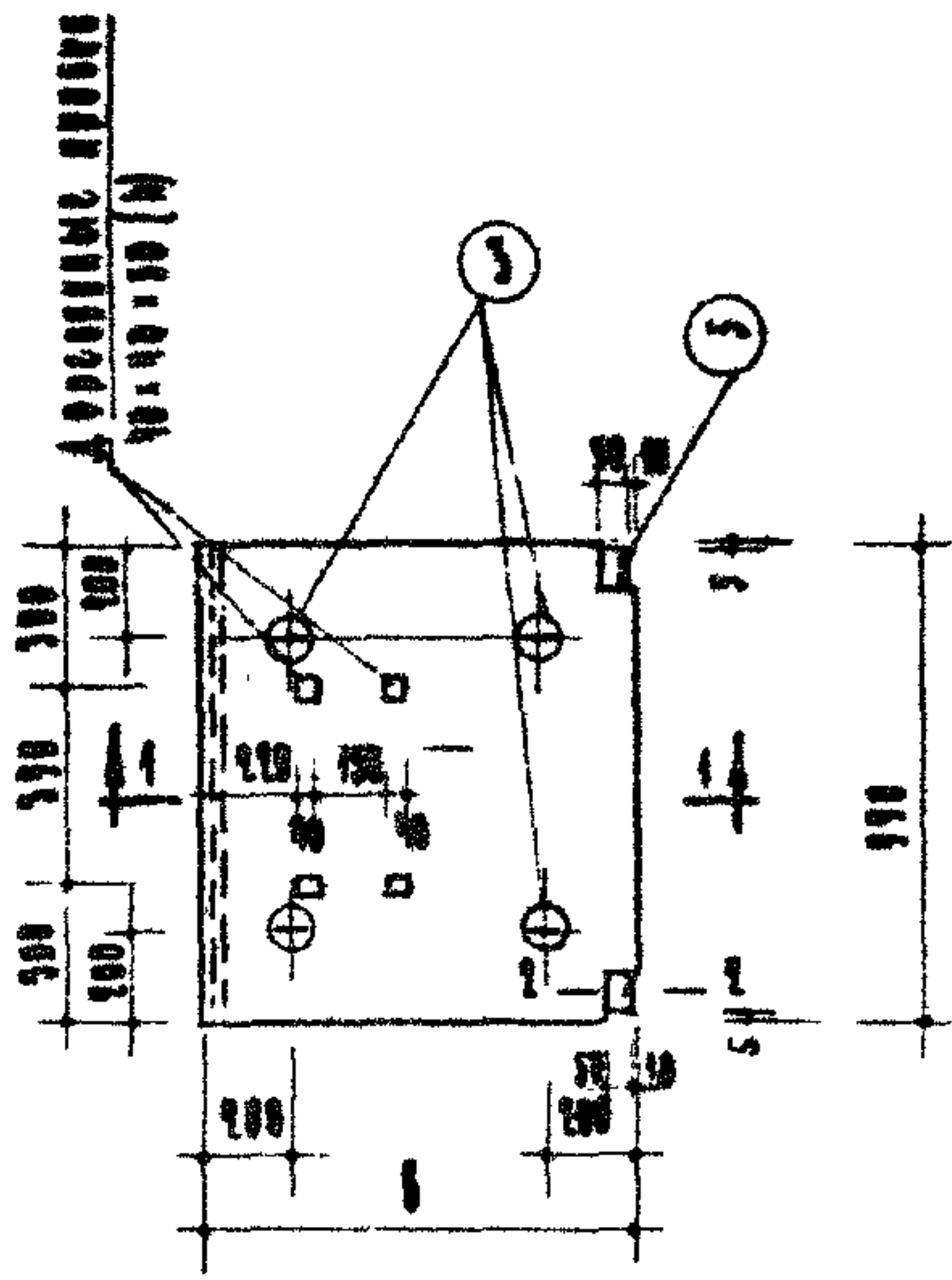
СПЕЦИФИКАЦИЯ СЛАБ								
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	Ф	НА 1 ЭЛЕМЕНТ			ВСЕ СЛАБ		
			КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА СМ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА 1 ЭЛЕМ	ОБЩАЯ ВСЕ	
С-218	1	1	58 I	9	840	756	416	
		2	10A I	4	840	336	207	
		4	48 I	6	1170	702	269	495
		5	50 I	2	90	180	103	
ПРОВАРОС	4	3	BA I	1	500	05	0198	099
ИТОГО								574

ВЫБОРКА СЛАБ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	58 I	48 I	10A I	BA I	50 I
ДЛИНА М	756	702	336	200	018
ВСЕ КР	416	269	207	093	103
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТ. КГ/СМ ²	5500	5500	2400	2400	
НОРМА АРМАТУРЫ	0,0122	0,0122	0,01	0,01	0,0105

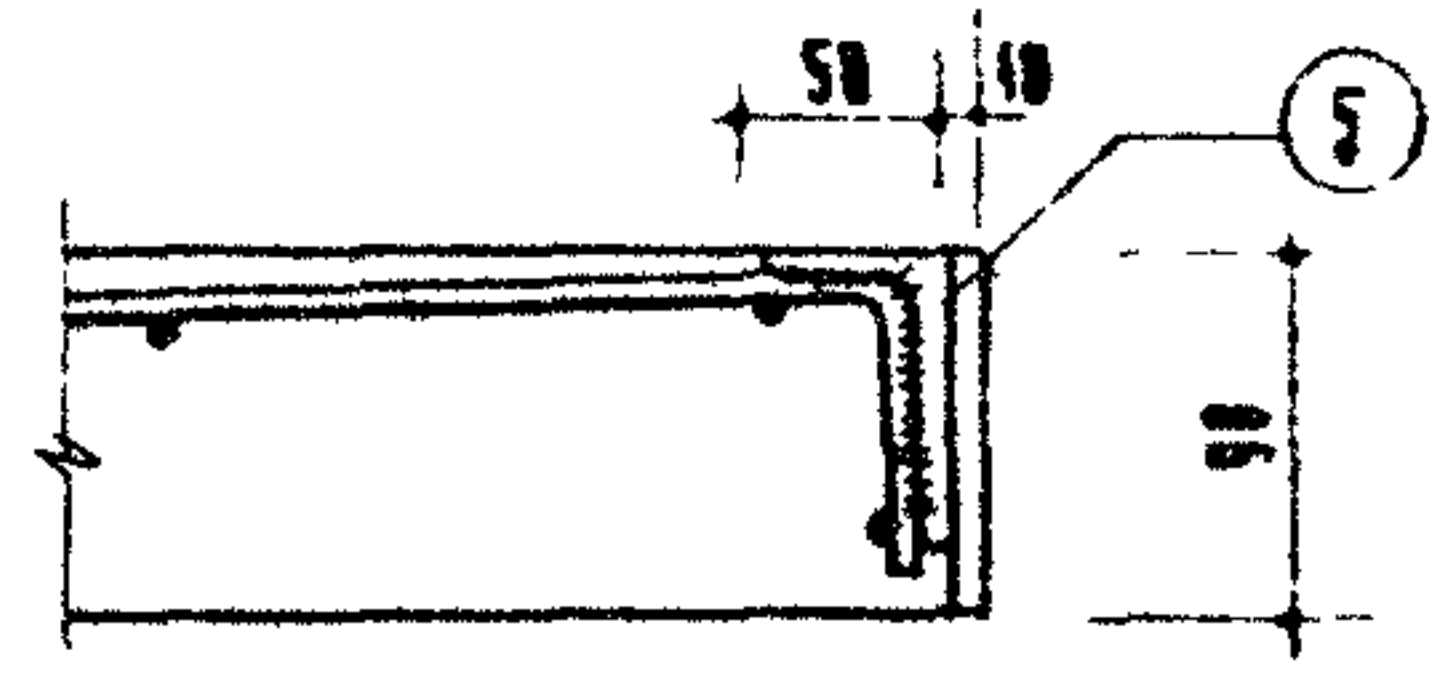
ЖОЛТОВСКИЙ
ИЗДАНИЕ
СЕРИЯ
ИИ-03-02

КАРНИЗНЫЕ
АРМАТУРНЫЕ
КАНТЫ.
ЭЛЕМЕНТЫ

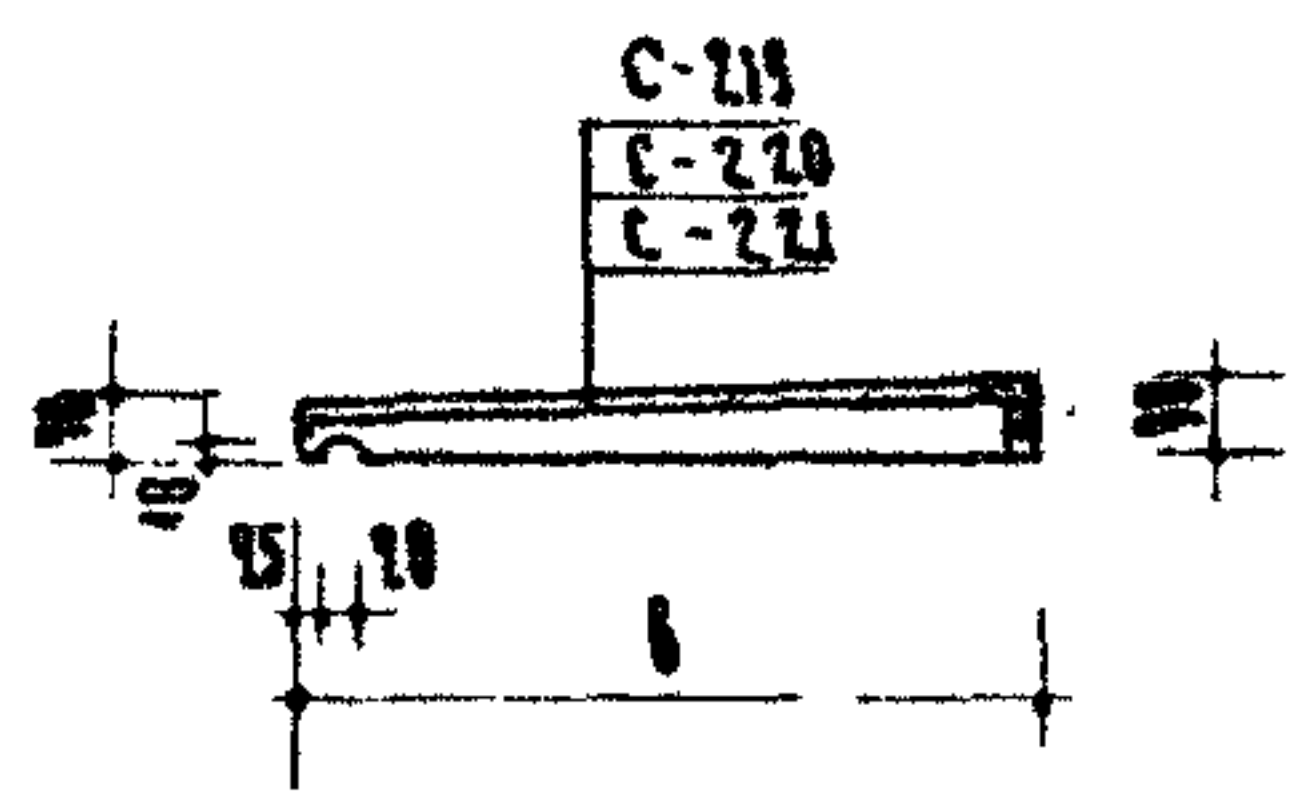
МАРКА
КР 12-7
АЛБОН
18-64
АНСР
39



ДРУГАЯ УСТАНОВКА ПЕРИМ.



№ 2-2



№ 1-1

1 УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ см в пояснительной записке.
 2 Арматурные элементы см. листы 41, 42 и 43

3 При формировании плит обеспечить положение арматуры в верхней расчетной зоне

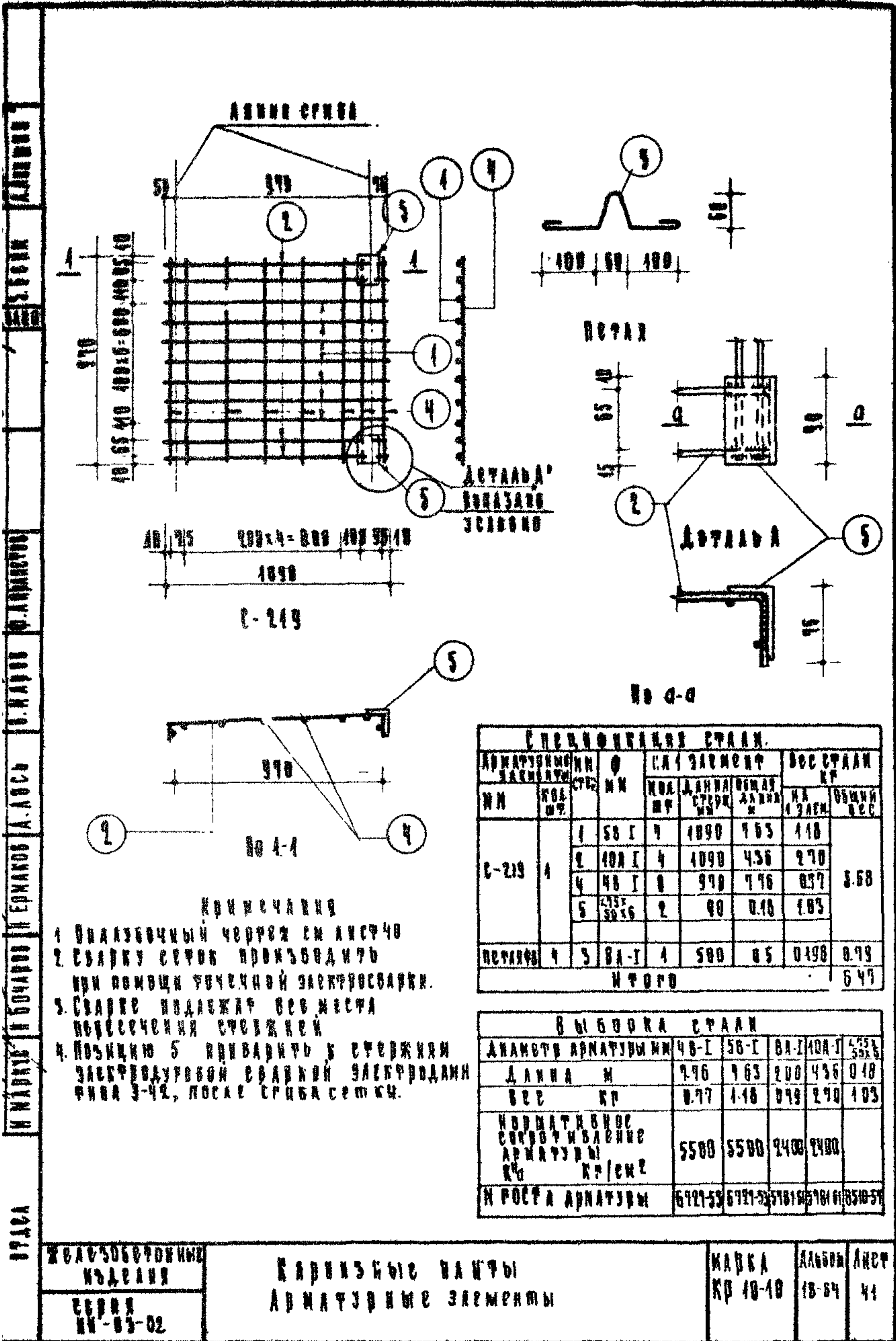
ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ.

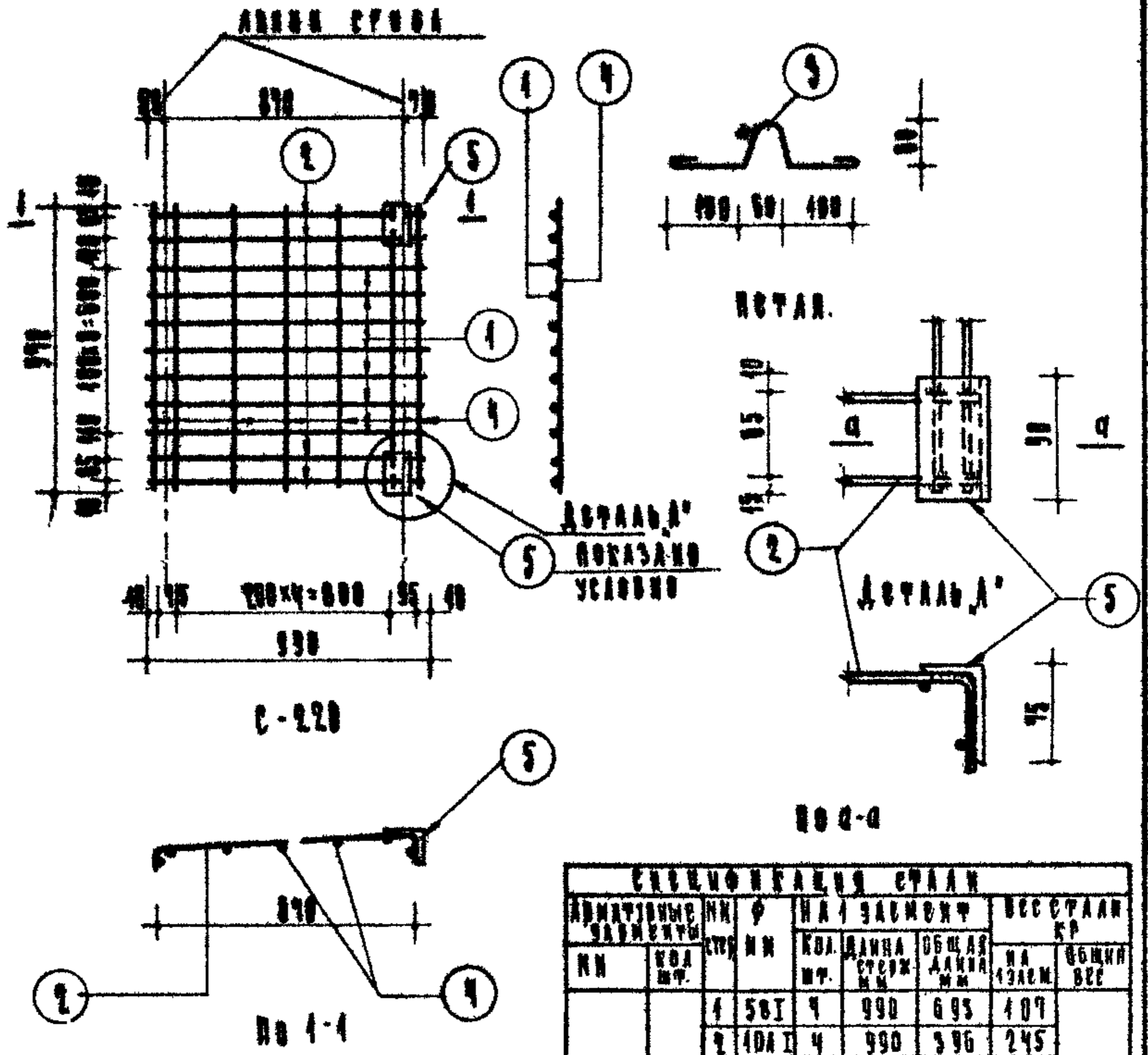
МАРКА КАНТЫ	ШИРИНА КАНТЫ Б	ВЪЕЗМ БЕТОНА М ³	ВЕС КАНТЫ КГ	МАРКА БЕТОНА	ВЕС СТАЛ КГ	НАСЫЩ СТАЛ НА 1 М ³ БЕТОНА
КР 10-10	1000	0.079	498	200	6.47	82.00
КР 10-9	900	0.074	478	200	6.04	84.60
КР 10-7	750	0.059	449	200	5.37	91.00

ЖАСУБЕСТОННЫЕ
ИЗДАНИЯ
СВОН
ИИ-03-02

КАРНИЗНЫЕ КАНТЫ Д.А. 990

МАРКА КР 10-10 КР 10-9 КР 10-7	АВТОМАТЕР 18-64	40
---	--------------------	----





ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВНАУЗБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СМ. АКСУЧО
2. СВАРКА СТЫКОВ ПРОИЗВОДИТЬ ПОСЛЕ КОМПЬЮТЕРНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ
3. СВАРКА ПЕДАСТАВУ ВСЕХ МЕСТА ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СРЕДЖИЕЙ.
4. ПОЗИЦИЮ 5 ПРИВАРИТЬ К СТЕРЖНЯМ ЗАКРЕПЛЯЮЩЕЙ СВЯЗКИ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42, ПОСЛЕ СРМВА СЕТКИ.

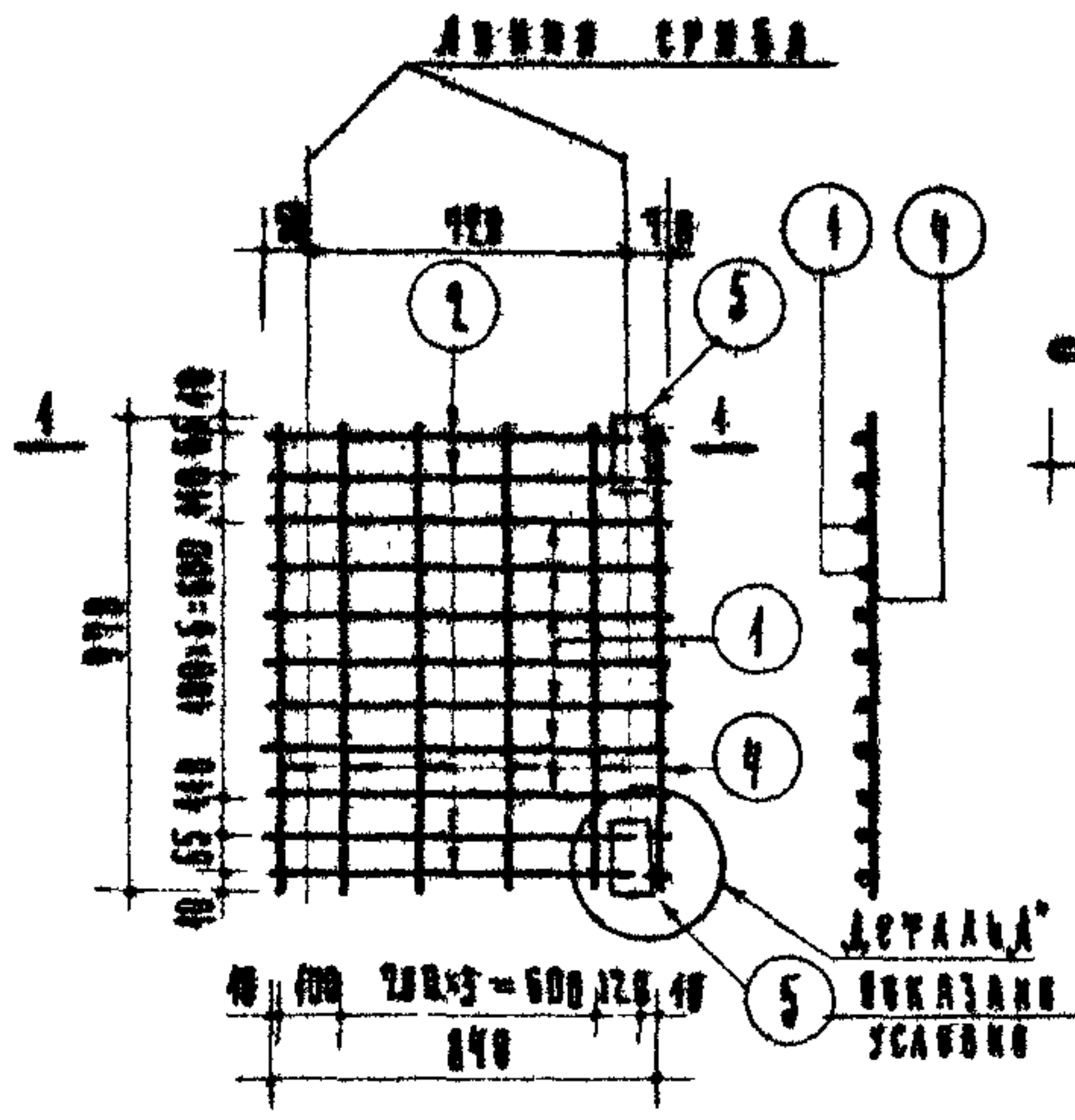
СРЕЦПРОФИЛЬ СЛАБ							
АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕННИКИ	НН	Ф	НА / ЗАМЕННИК			ВЕС СЛАБ КР	
			КОЛ. ШТ.	ДАННА СТЕЖ. ММ	ОБЩАЯ ДАННА ММ	НА 1 М ²	ОБЩИЙ ВЕС
С-220	4	58 I	4	990	695	107	522
		40A I	4	990	596	245	
		48 I	4	990	699	067	
		5 ^{295x50x6}	2	90	018	105	
ПЕРИФ	4	58A I	1	500	0.5	0198	099
ИТОГО							101

ВЫБОРКА СЛАБ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ НН	48 I	58 I	58A I	40A I	295x50x6
ДАННА М	699	695	200	596	018
ВЕС КР	0.67	1.07	0.79	2.45	1.05
КОМПАНИОННОЕ СООПТОЖАКНЕ АРМАТУРЫ К% КР/СМ ²	5500	2400			
Н РОСТА АРМАТУРЫ	6777-53	576(-61)	0505		

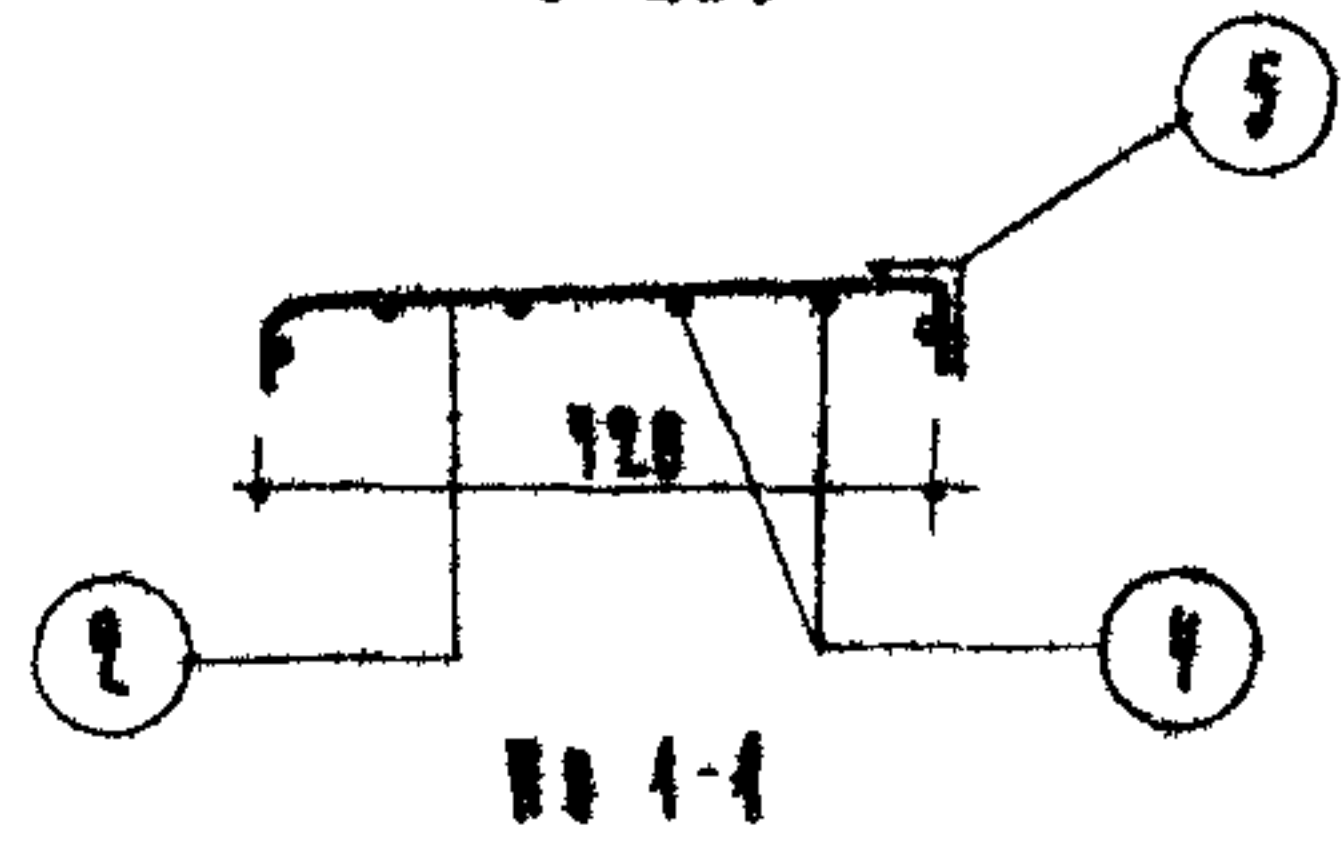
ИЗДЕСВОБСТОЯЩИЕ УКАЗАНИЕ	КАРИНЭМЫЕ ПАИТЫ АРМАТУРНЫЕ ЗАМЕННИ	МАРКА КР 10-9	АЛБСМ 15-64	АКСУ 42
СВОНН НН-01-02				

И. МАРИС А. БОЧАРОВ И. ЕРМАКОВ А. АЛБС
 И. МАРИС И. БОЧАРОВ И. ЕРМАКОВ А. АЛБС
 И. МАРИС И. БОЧАРОВ И. ЕРМАКОВ А. АЛБС
 И. МАРИС И. БОЧАРОВ И. ЕРМАКОВ А. АЛБС

ИМЯ КРЕСЛА
 И. ГОЛОВА
 И. ЕРМАКОВ
 А. КОСЬ
 С. НАДОВ
 Ю. ПАВЛОВ
 А. АНДРОПОВ
 В. А.



С-224



ВВ 1-1

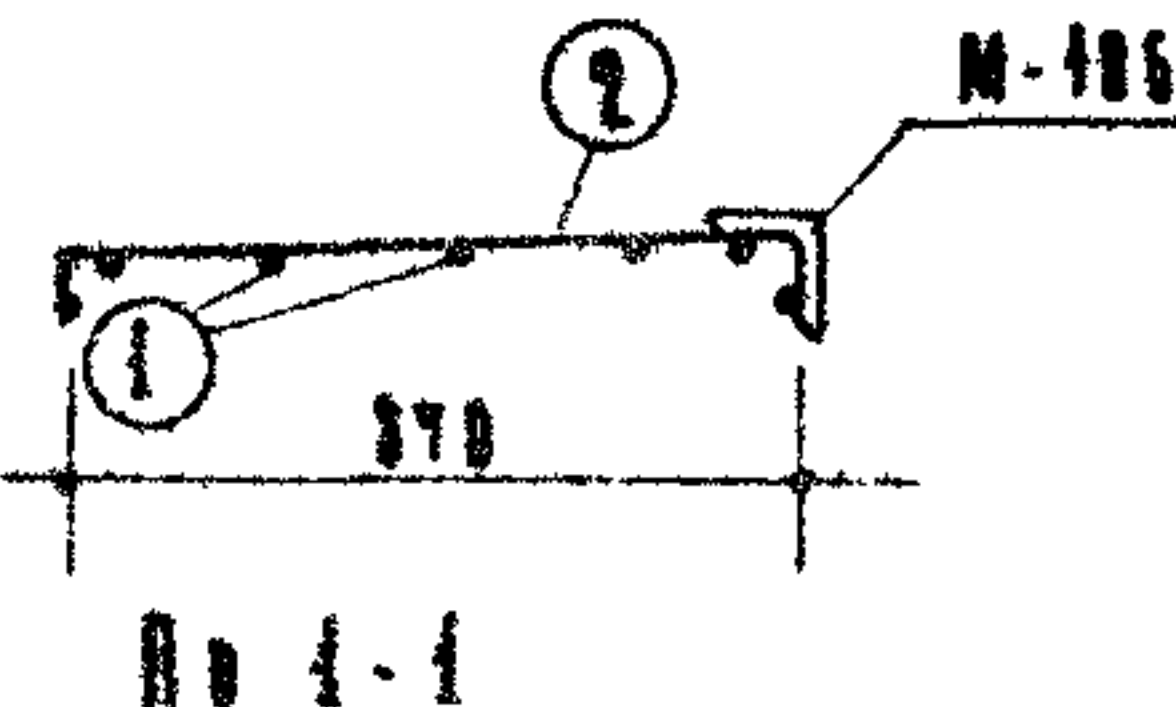
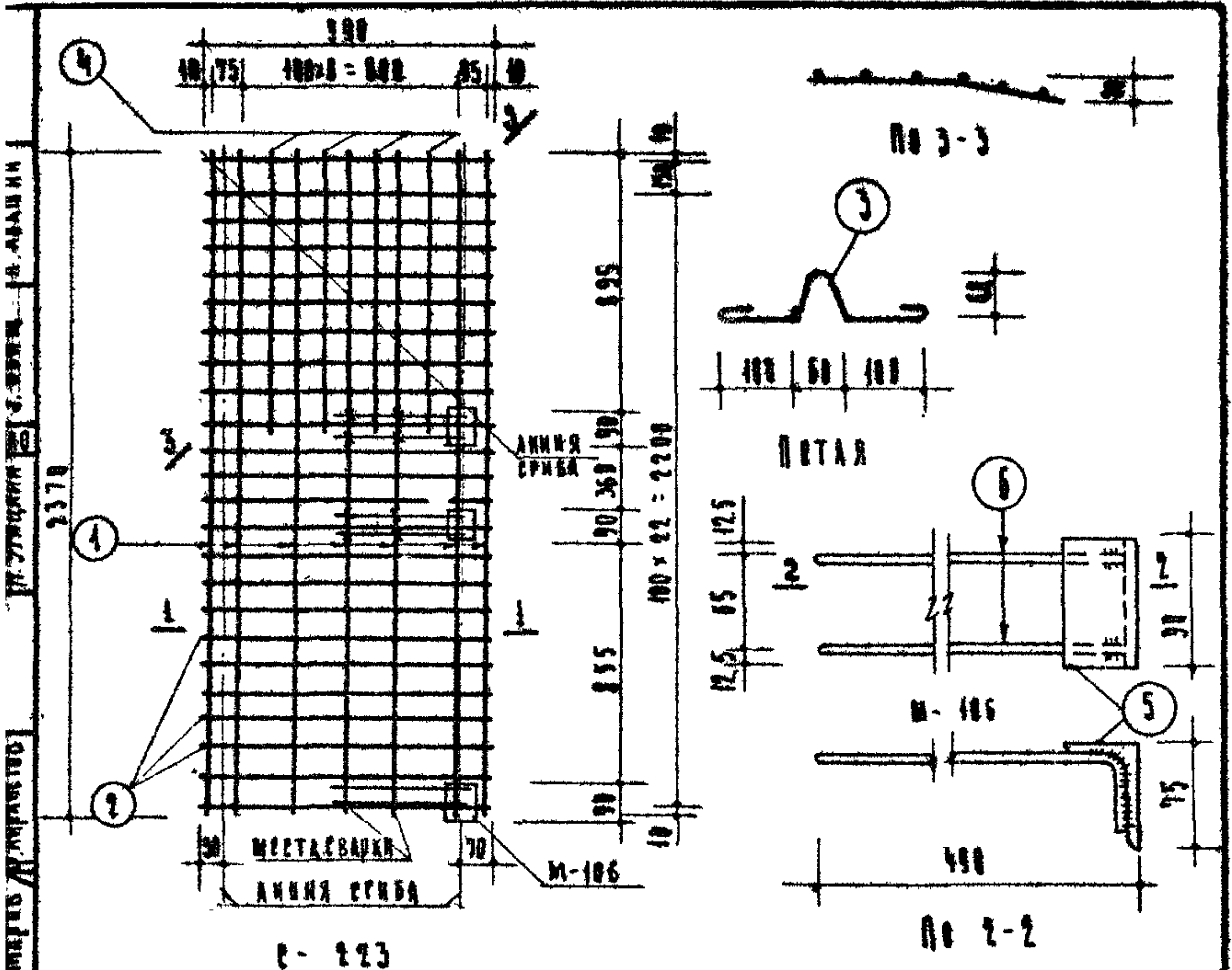
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Пунктирный чертёж см. лист 40
2. Сварку сетки производить при помощи ручечной электросварки
3. Сварку подержать все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуровой сваркой электродом ФНВ 3-42, после сбива сетки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АМОРТИЗЕР	МАТЕРИАЛ	МН	Ø	НА 1 ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ		
				КОЛИЧЕСТВО	МАССА	НА 1 ЭЛ.	ВСЕГО	
С-224	1	1	50	7	040	5.88	0.91	
		2	40	4	040	3.38	2.07	
		4	40	6	070	5.82	0.59	
		5	50	2	30	0.18	1.08	
ИТОГО	4	3	80-1	1	500	0.5	0.190	0.79
							5.37	

ВЫБОРКА СТАЛИ						
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	МН	ЧВ	50	50	50	
ДИНА	М	5.87	5.88	2.08	5.6	0.18
ВЕС	КГ	0.59	0.51	0.98	2.07	1.08
КОЛИЧЕСТВО		5500	5500	2100	2100	
МАССА		0.77	0.77	0.77	0.77	0.77

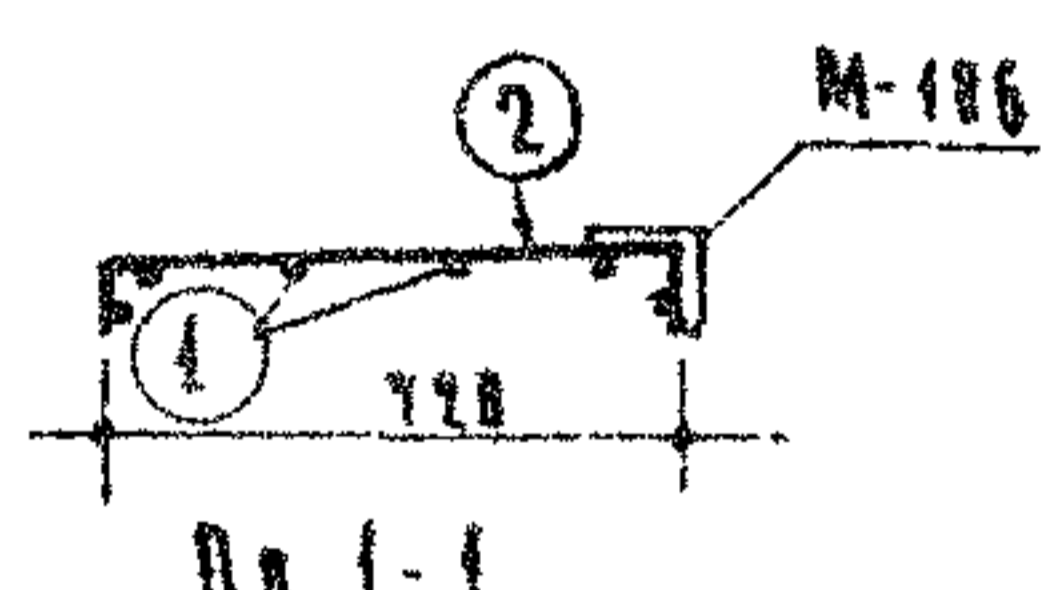
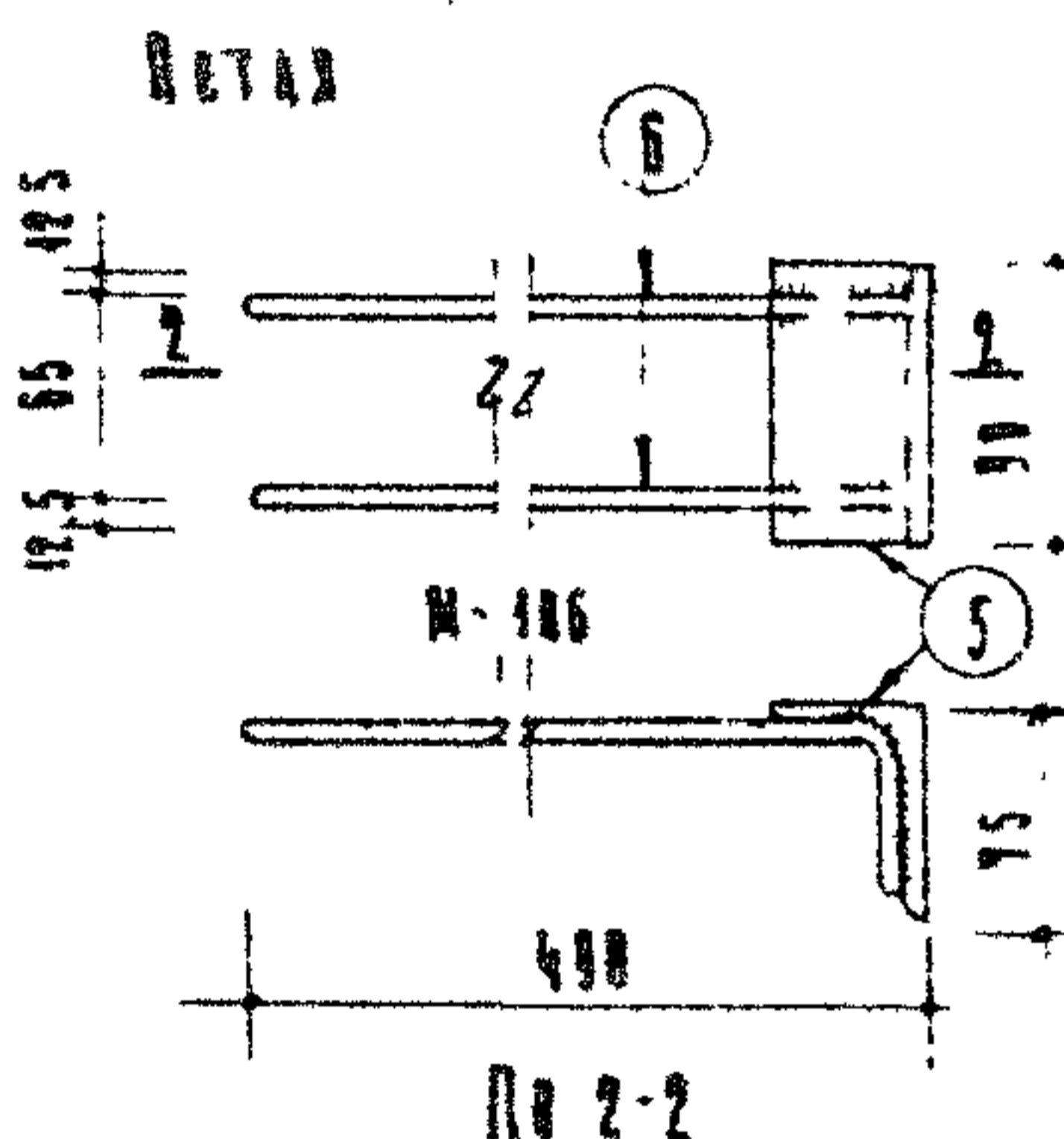
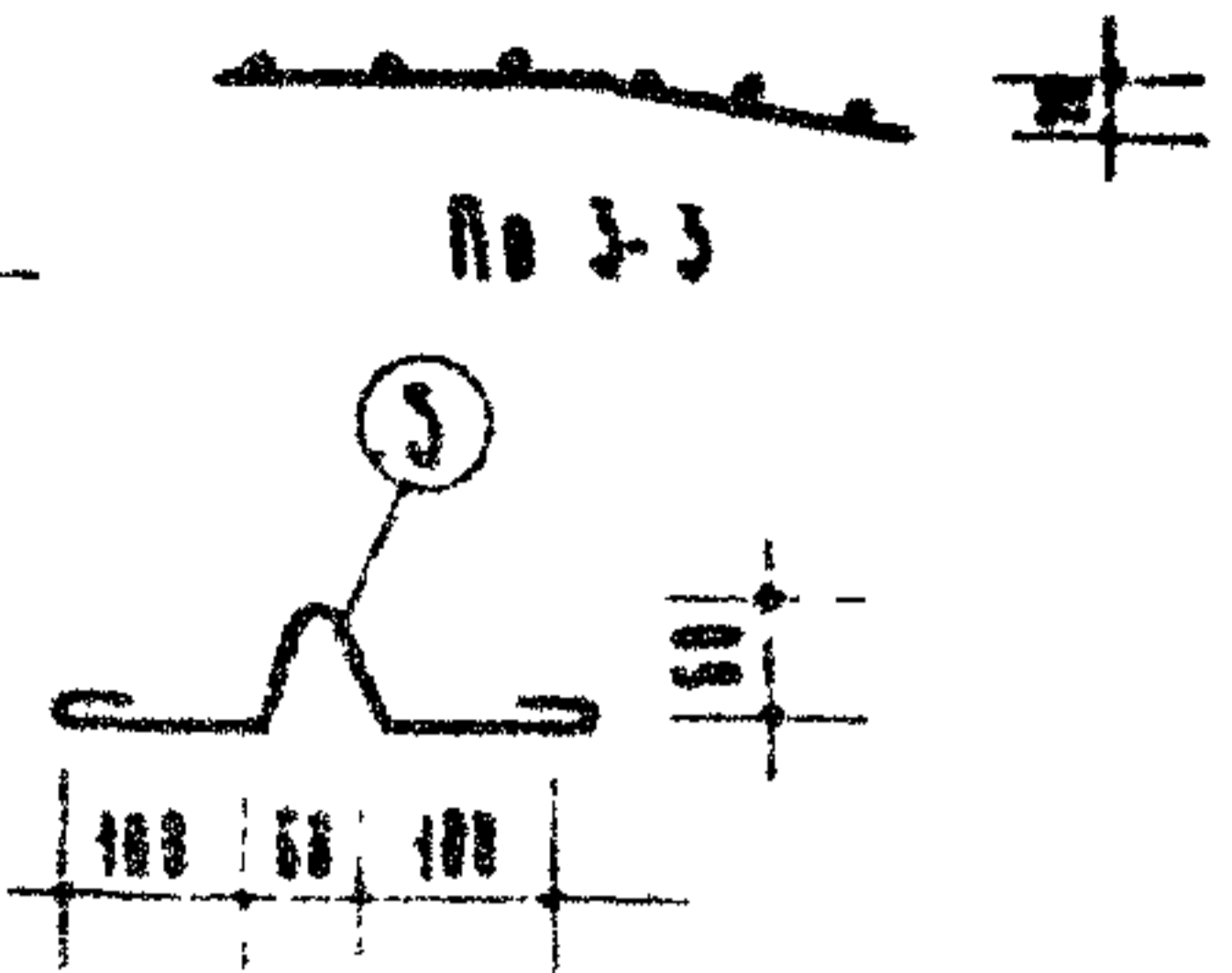
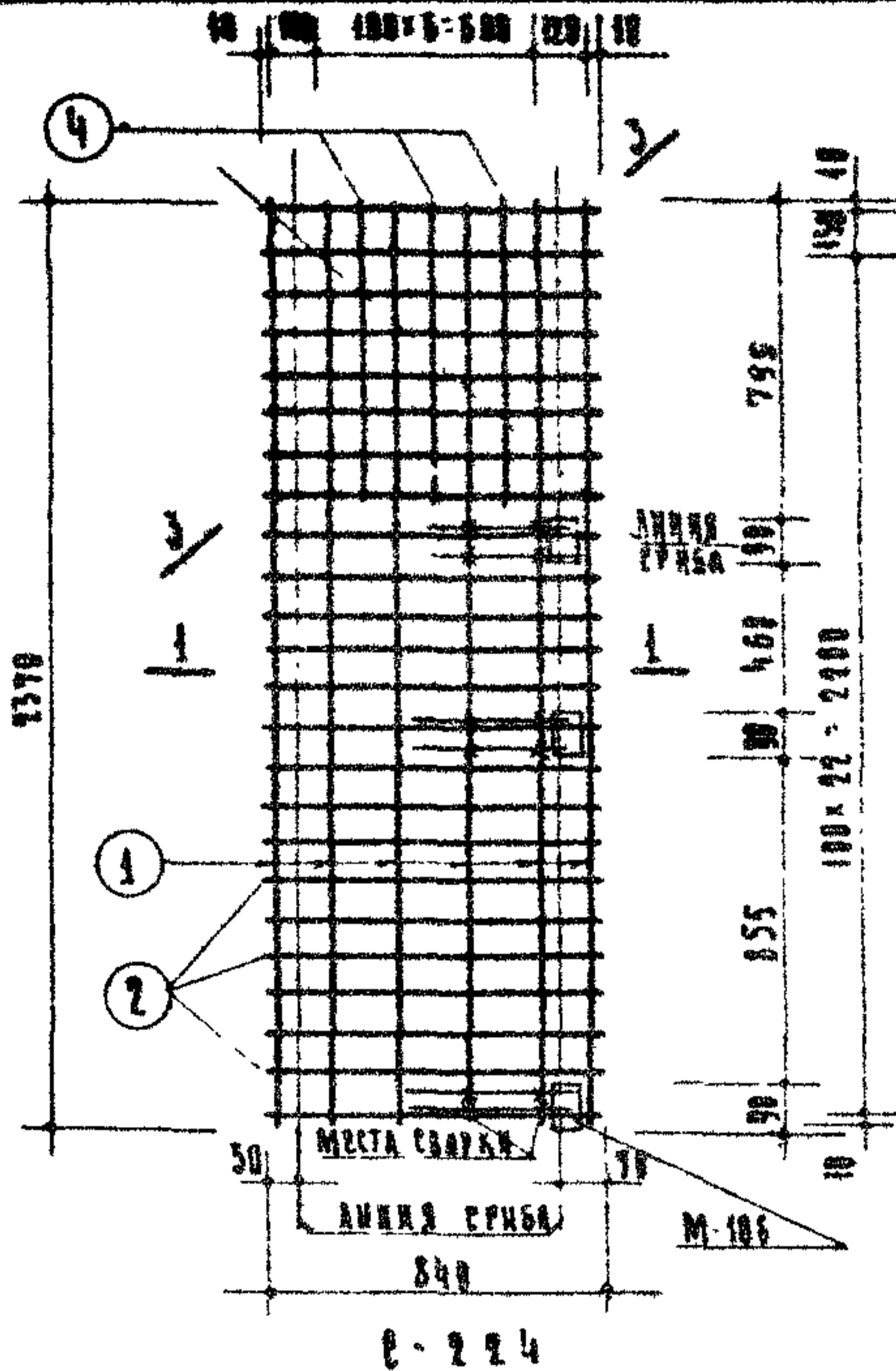
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КАРНИЗНЫЕ ПАНЧИ	МАРКА	ДЛ500	АНСР
СЕТКА	АРМАТУРНЫЕ ЗАКРЕПКИ	КР 40-7	18-84	45
КР-02-02				



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ										
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	МН	КОЛ. ШТ.	МН	Φ	НА ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ			
					КОЛ. ШТ.	ДЛИНА М	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛ	ОБЩИИ ВЕС	
С-223	1			1	48 I	7	2370	16.59	1.64	5.90
				2	58 I	24	990	23.76	3.67	
				4	58 I	4	960	3.84	0.59	
М-106	3			5	58 I	1	90	0.09	0.51	3.57
				6	10A-I	2	550	1.10	0.58	
ПЕТАЯФ8	4			3	8A-I	1	500	0.5	0.10	0.79
Итого									10.26	

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	58 I	48 I	10A I	8A I	48 I 50x6
ДЛИНА М	27.60	16.59	3.40	2.0	0.27
ВЕС КГ	426	1.54	2.84	0.79	1.53
НОРМАТИВНОЕ СВОИТЕЛЬСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ КГ/СМ²	5500		2400		
№ ГОСТА АРМАТУРЫ	6721-53		5181-61		3510-57

- Примечания:**
- 1 В надписочных чертежах см. лист 44
 - 2 Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
 - 3 Сварке подлежат все места пересечения стержней
 - 4 Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42.
 - 5 Закаленную деталь М-106 приварить к сетке, С-223 электроточечной сваркой после срыва сетки.



Примечания:

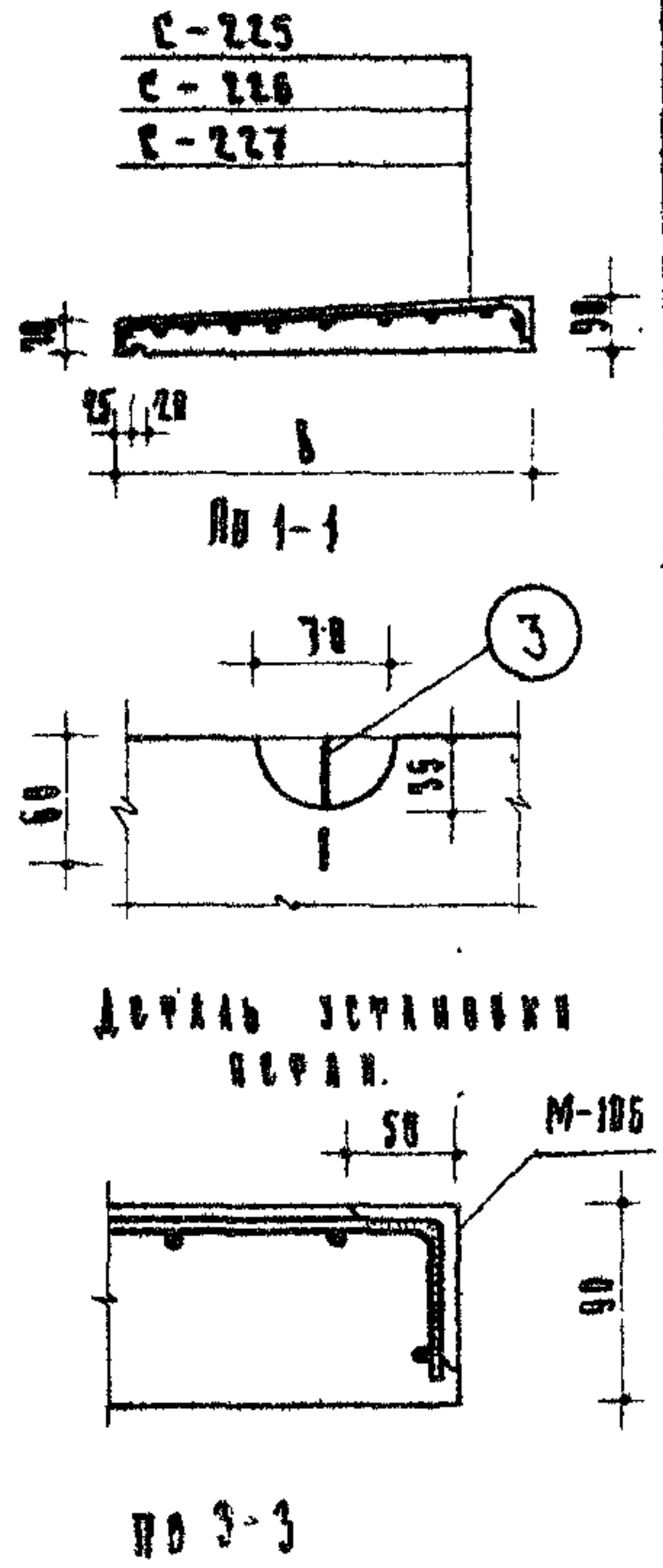
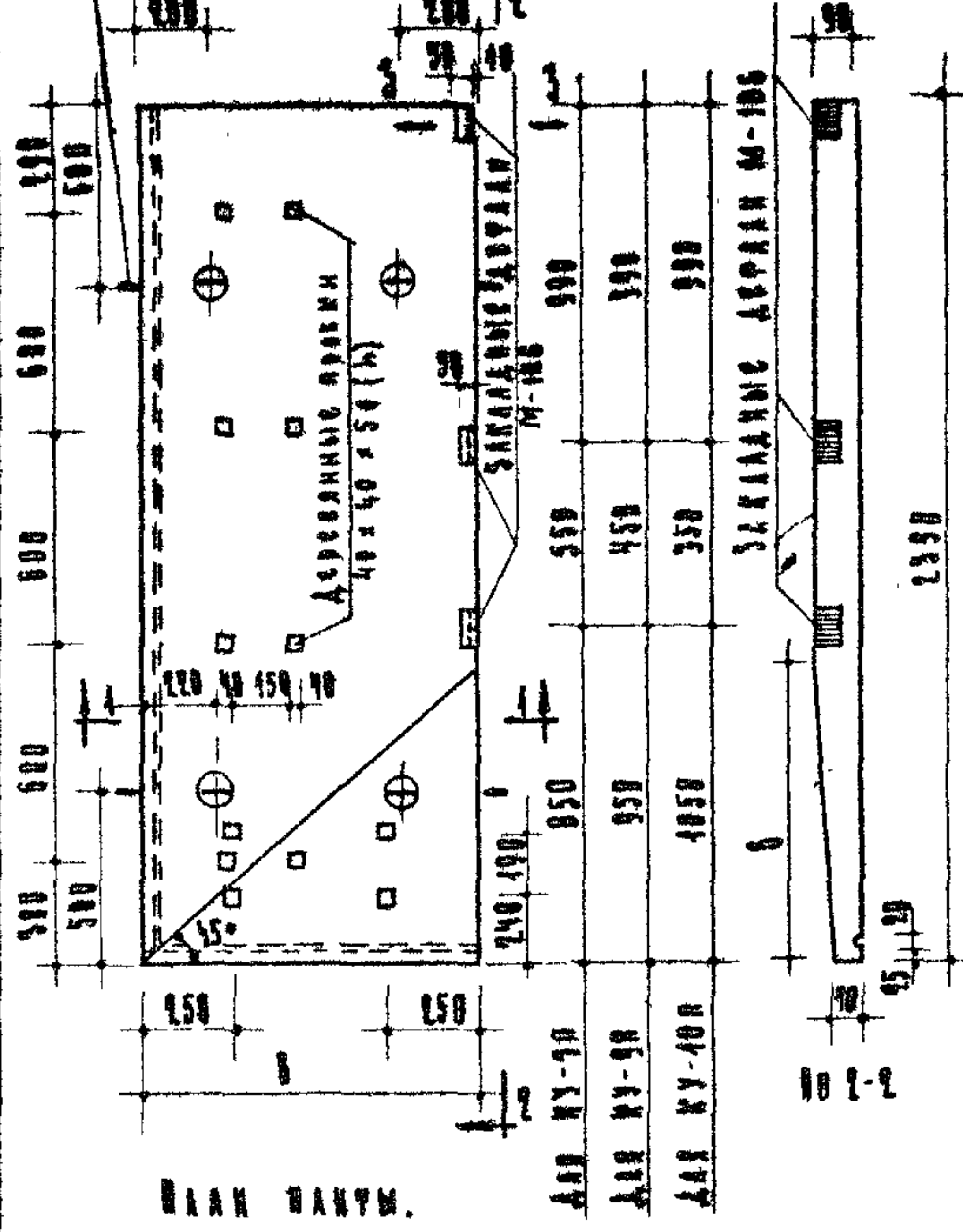
- 1 Влажные чертежи см лист 44.
- 2 Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
- 3 Сварке подлежат все места пересечения стержней.
- 4 Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом Э-42.
- 5 Закадную деталь М-106 приварить к сетке, с-224 электроточечной сваркой после спуска сетки.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ								
АРМАТУРНЫЕ ЗАРМОНТЫ		КМ	ди	КА ЗАРМОНТ			ВСЕ СТАЛИ	
№	КОЛ-ВО ШТ.			КВА ШТ	ДЛИНА СТЕЖИ М	ВЕСА ДЛИНА М	№	ВЕС
с-224	1	1	48 I	6	2370	14.22	1.41	4.89
		2	58 I	24	840	20.16	3.11	
		4	53 I	3	500	2.40	0.37	
М-106	3	5	58 I	1	90	0.09	0.51	3.57
		6	106-I	2	550	1.10	0.33	
ДЕТАЛИ	4	3	80 I	1	500	0.5	0.19	0.70
ИТОГО:								0.70

ВЫБОРКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ	58 I	48 I	106 I	80 I	СРЕДН. ВЕС
ДЛИНА М	22.56	14.22	33	2.0	0.27
ВЕС КГ	5.48	14.1	2.04	0.79	1.53
НОРМАТИВНОЕ СВАРОТНОВАЛЕНИЕ АРМАТУРЫ КГ КГ/СМ ²	5500		2400		
МРОСТА АРМАТУРЫ	5727-53	5781-61	5510-57		

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДАНИЯ	КАРНИЗНЫЕ АРМАТУРНЫЕ	ПЛАТЫ ЗАРМОНТЫ	МАРКА КУ 7А	АЛБЫМ 18-64	ЛИСТ 47
сентябрь 1953-02					

МЕСТО ФОРМОВКИ ВРУЖА И ПЕРИМЕТРА И
ТРАНСПОРТОВКИ.



1. УКАЗАНИЯ ПО АНТИКОРРОЗИЙНОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМ. В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ

2. АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. ЛИСТЫ 49 50, 51
3. ПРИ ФОРМОВКЕ ПАНЕЛИ ОБЕСПЕЧИТЬ ПЛОЖЕНИЕ АРМАТУРЫ В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КРУЖА ПОМ. ЗОНЕ

ТАБЛИЦА ПОКАЗАТЕЛЕЙ.

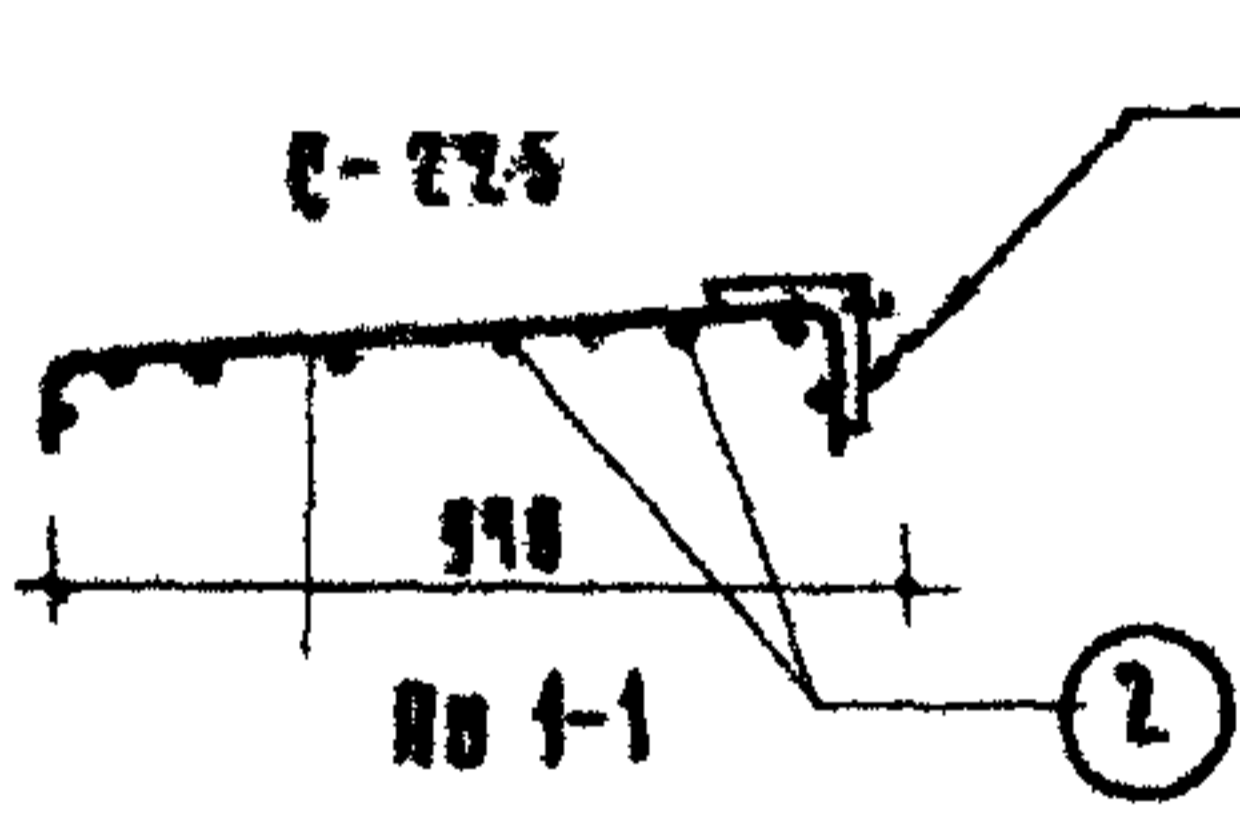
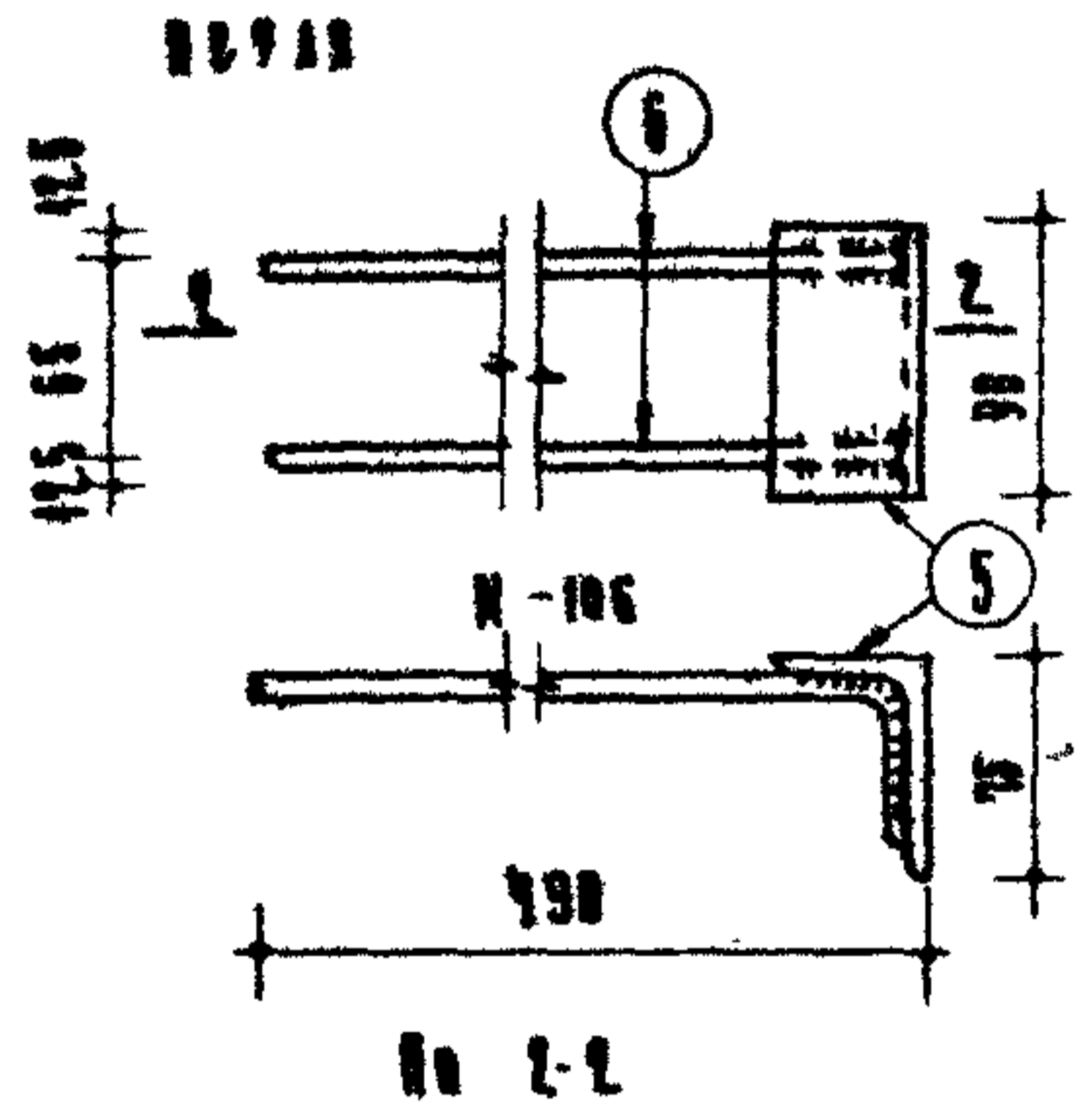
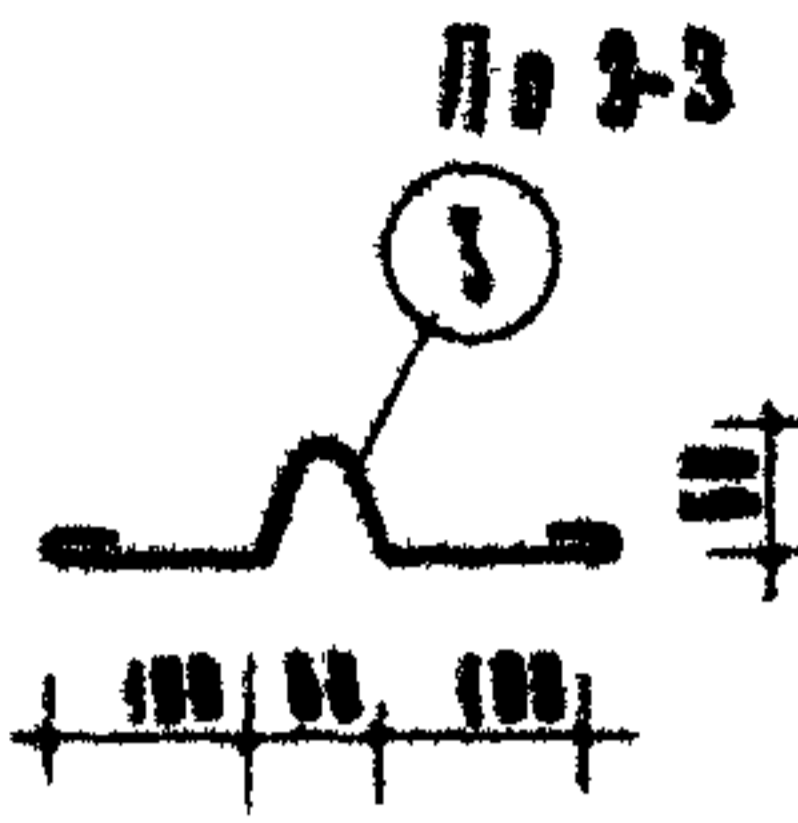
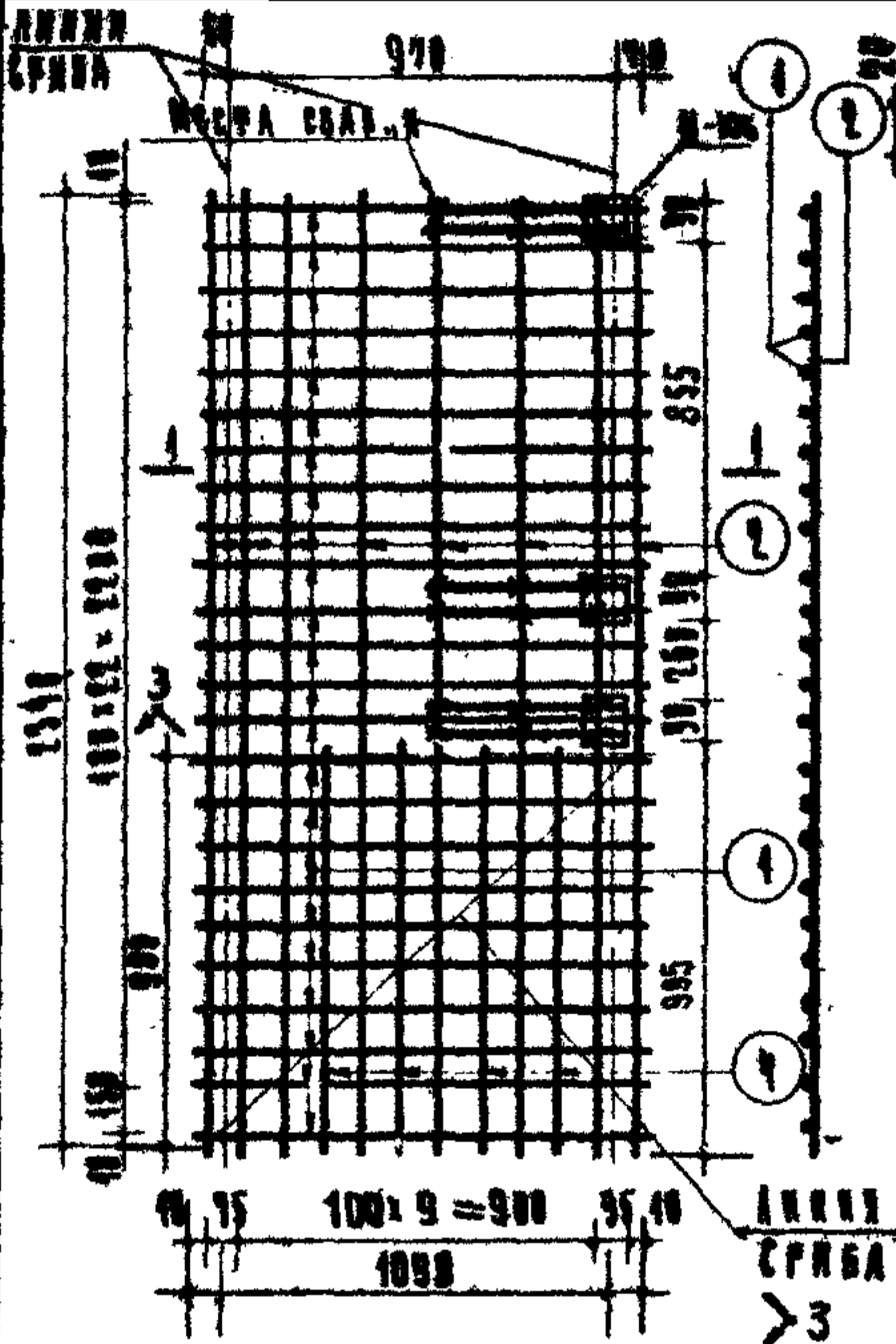
МАРКА ПАНТЫ	ШИРИНА ПАНТЫ В	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС ПАНТЫ КГ	МАРКА БЕТОНА КР/СМ ²	ВЕС СТАЛИ КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ
КУ 10 Я	1000	0.490	478	200	10.87	57.30
КУ 9 Я	900	0.472	450	200	10.26	59.00
КУ 7 Я	750	0.444	368	200	9.25	64.30

ЖЕЛАЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
СЕРИЯ
ИИ-05-02

КАРНИЗНЫЕ ПАНТИ.
УРАВОВ. ДИР

МАРКА	АЛЬБОМ	ЛИСТ
КУ 10 Я	18-64	48
КУ 9 Я		
КУ 7 Я		

ДИРЕКТОРУ ИЛИ СТРУКТУРНОМУ РАБОЧЕМУ
 И. МАКУСЬКО
 И. БОУЧАРОВ
 И. СЕРЯКОВ
 В. МАКОВ
 Ф. АНДРИЩЕВ
 А. АНДРИЩЕВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Выпускными черточками от АНСТ 48
2. Сварку сетки производить при помощи точечной электросварки
3. Сварку подложить все места пересечения стержней.
4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродом Э-42.
5. Сварку дуга стальную приварить к стержню С-225 после сетки сетки.

АНАТУРНЫЕ ЗАМЕРЫ		ММ	Φ	НА ЧАХМЕНТ		ВЕС СТАЛИ	
ММ	КОЛ-ВО			КОЛ-ВО	ДЛИНА	ОБЩАЯ ДЛИНА	НА 1 М
С-225	1	1	48 I	8	2570	18 96	1 88
		2	58 I	24	1098	26 16	4 81
		4	58 I	4	1000	4 00	0 62
М-106	3	5	106 I	1	90	0 89	0 51
		6	106 I	2	550	1 10	0 68
МРАПФ	4	3	8 I	1	500	0 5	0 198
ИТОГО							18 87

ВЫБОРКА		С ЧАХМЕНТ		ВЕС СТАЛИ	
ДЛИНА	АНАТУРНЫЕ ММ	58 I	48 I	106 I	80 I
ДЛИНА	М	3816	1896	330	100
ВЕС	КГ	463	1 88	2 84	0 79
НОМАРНОЕ СОПРЯЖЕНИЕ АНАТУРНОЕ		5560	2400		
И ПОСЛА АНАТУРНО		5729-53	5701-61	1310-51	

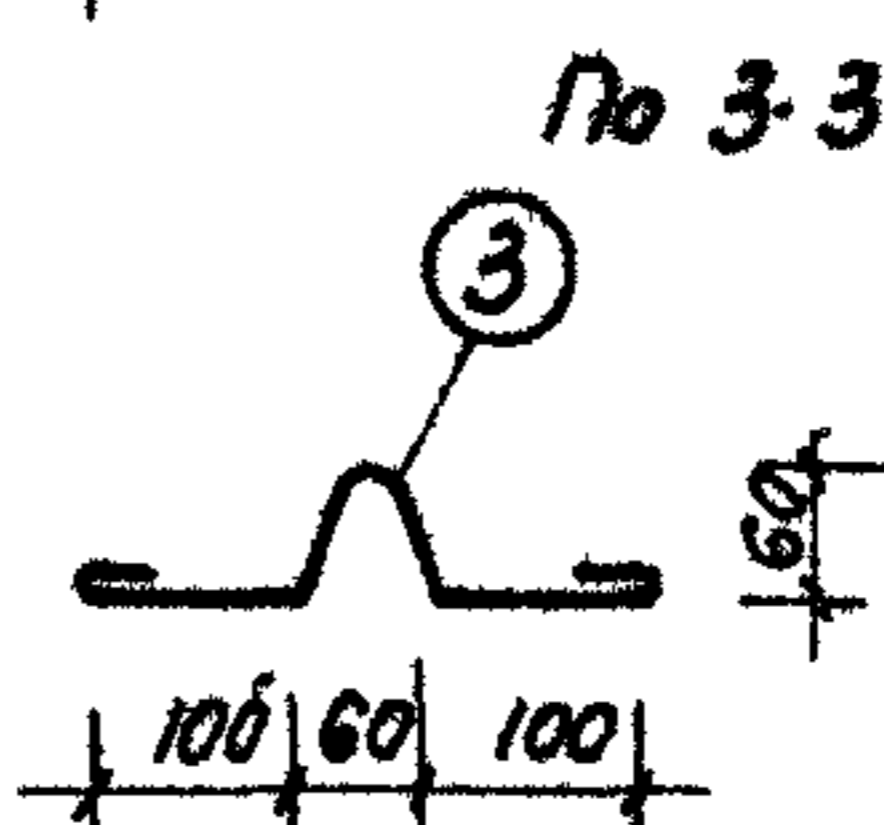
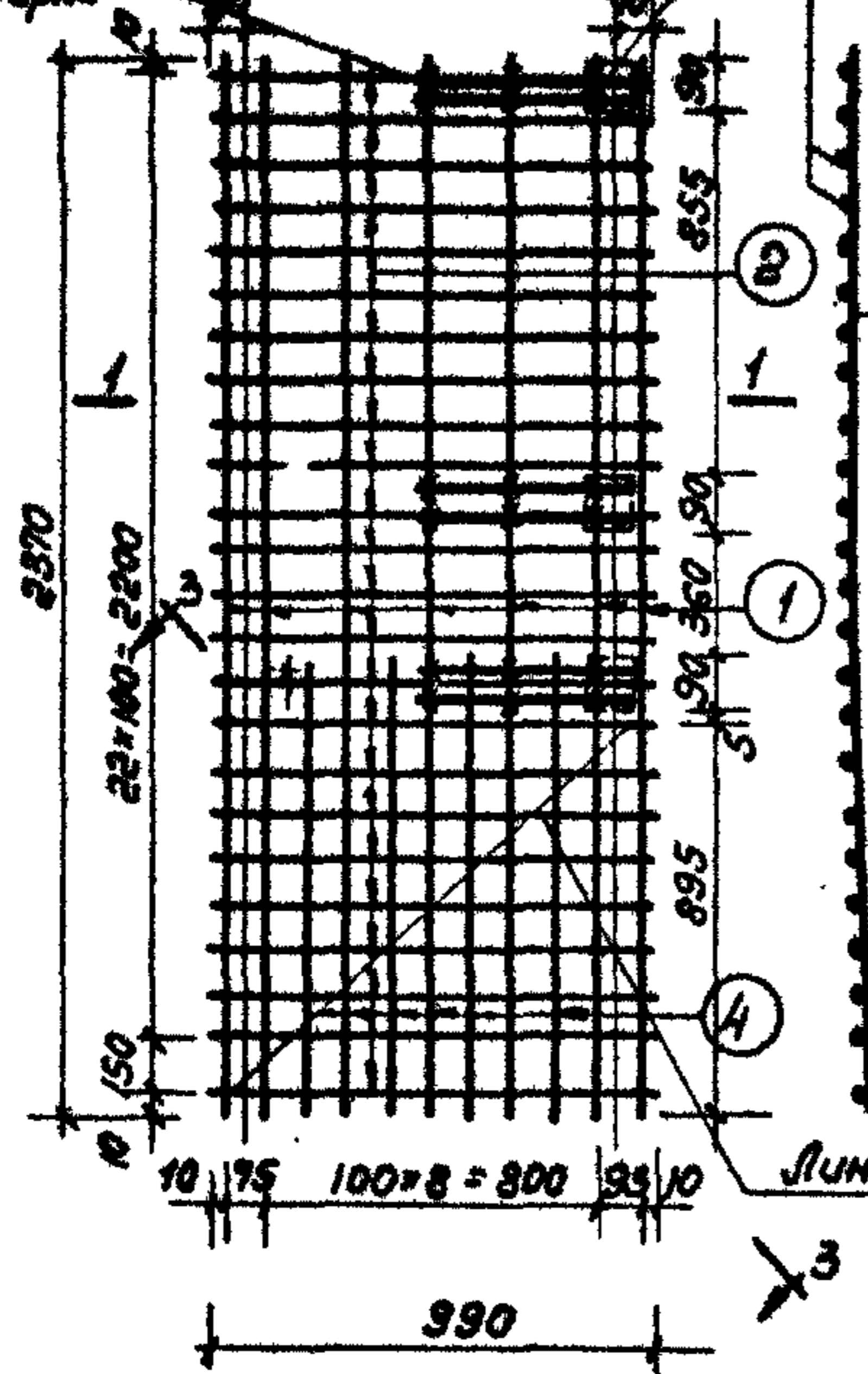
ПРОЕКТИРОВАНИЕ ИЗДАНИЕ	КАРТИНЫ АРМАТУРЫ	КАНУМ. ЗАМЕЧЕНИЯ	МАРКА КВ 10 И	АЛБОН 18-84	АНСТ 49
---------------------------	---------------------	---------------------	------------------	----------------	------------

Место
сварки

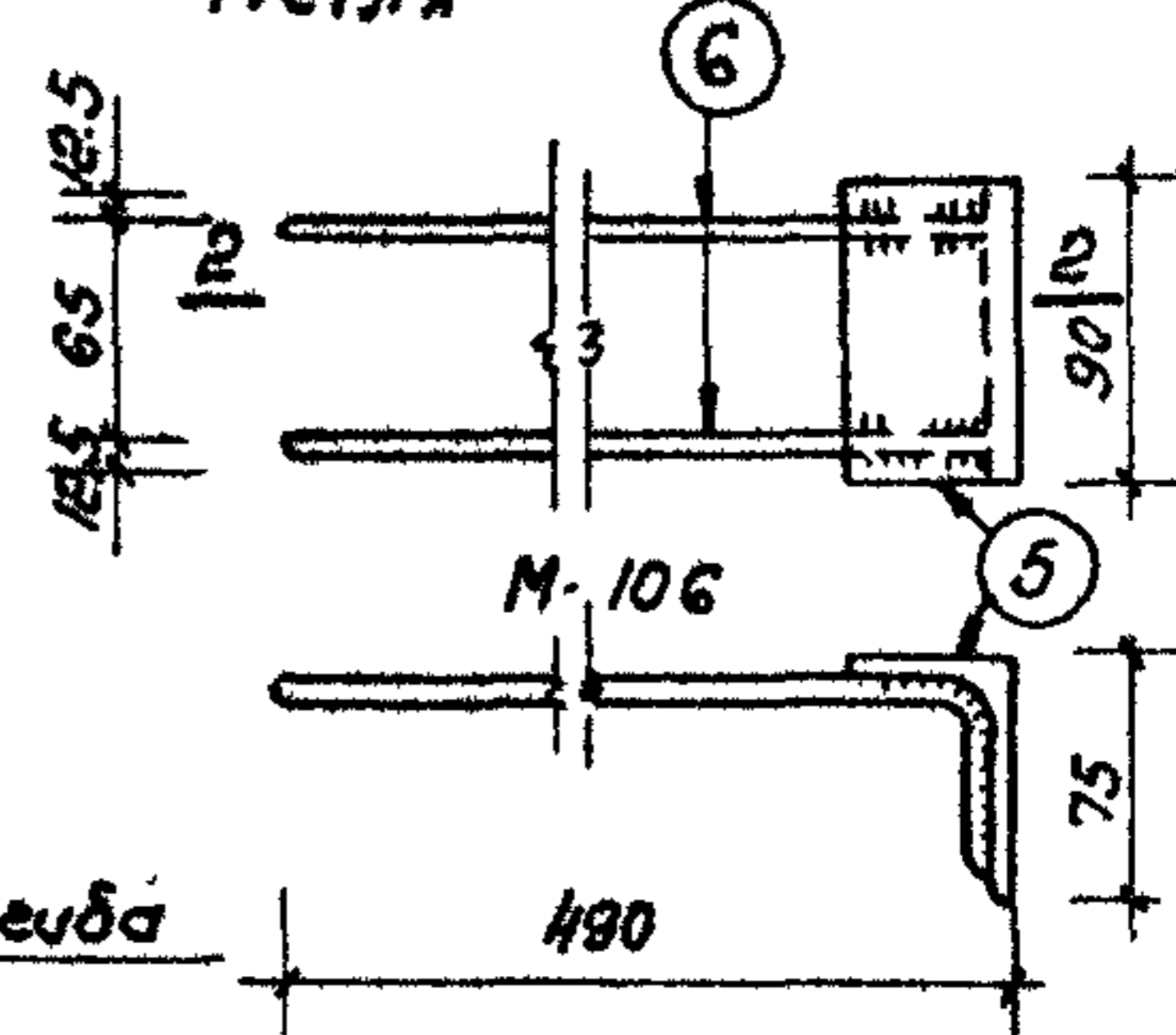
Линия сетки

М-106

Р

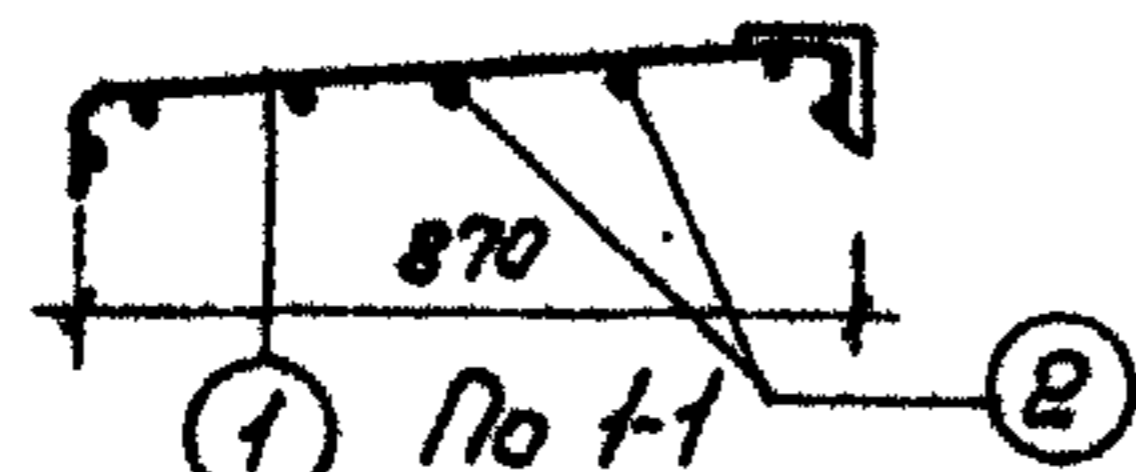


Петля



По 2-2

С-22G



- Примечания:**
1. Опалубочные чертежи см. лист №8.
 2. Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки.
 3. Сварные подлежат все места пересечения стержней.
 4. Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42.
 5. Закладную деталь М-106 приварить к сетке С-22G электроточечной сваркой после сетки.

Спецификация стали								
Марка и элемент	МЛ	№ ст.	φ мм	На 1 элемент			Вес стали кг	
				Кол. шт.	Длина стерж. мм	Общ. длина м	На 1 шт.	Общ. вес
С-22G	1	1	48-T	7	2370	16.59	1.64	5.90
		2	58-T	24	990	23.76	3.67	
		4	58-T	4	960	3.84	0.59	
М-106	3	5	L75x50-T	1	0.90	0.09	0.51	3.57
		6	10A-T	2	550	1.1	0.68	
Петля	4	3	8A-T	1	500	0.5	0.198	0.70
Итого								10.26

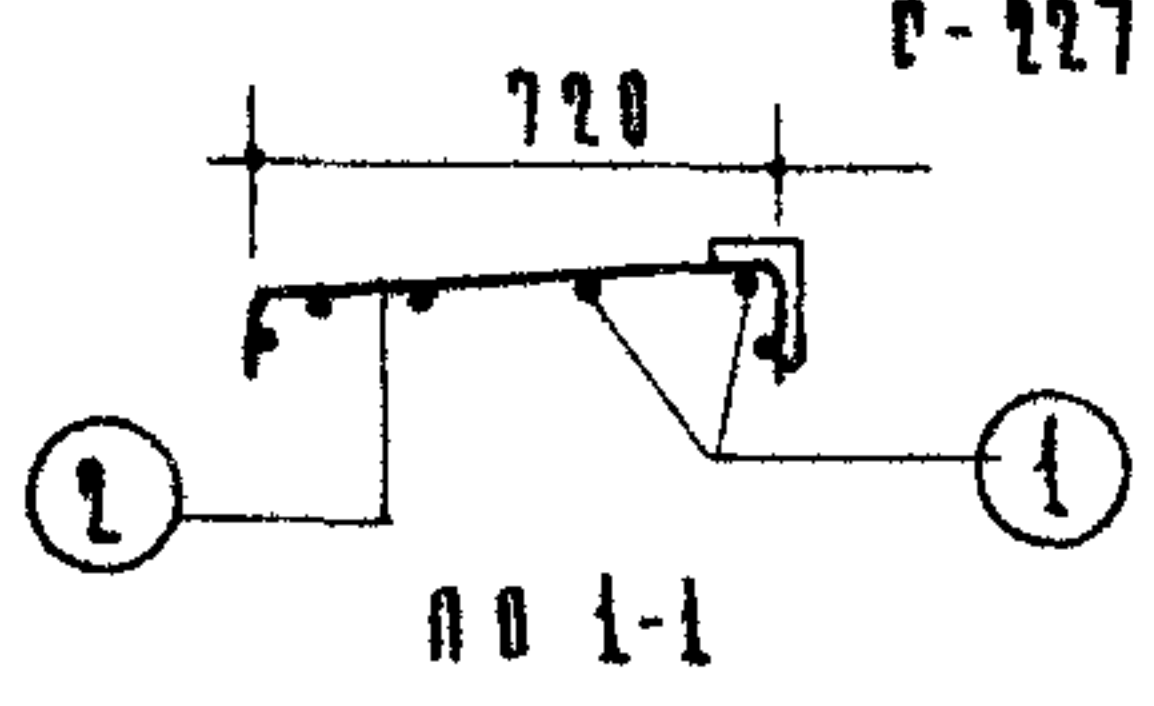
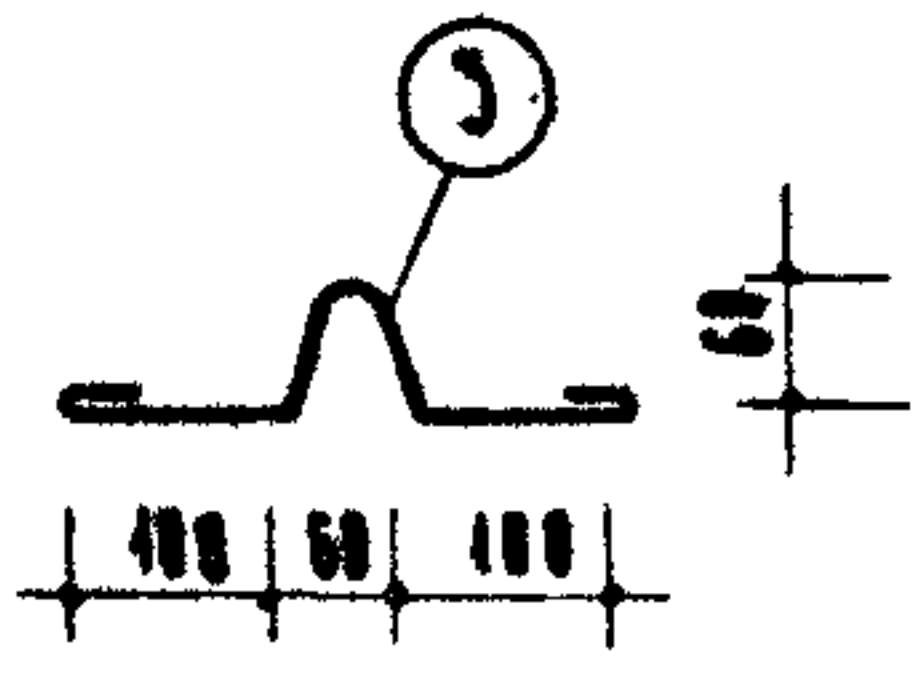
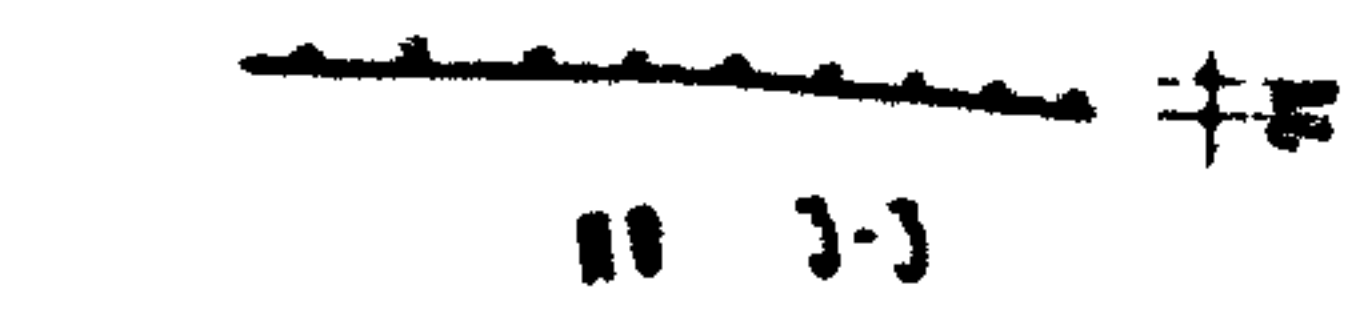
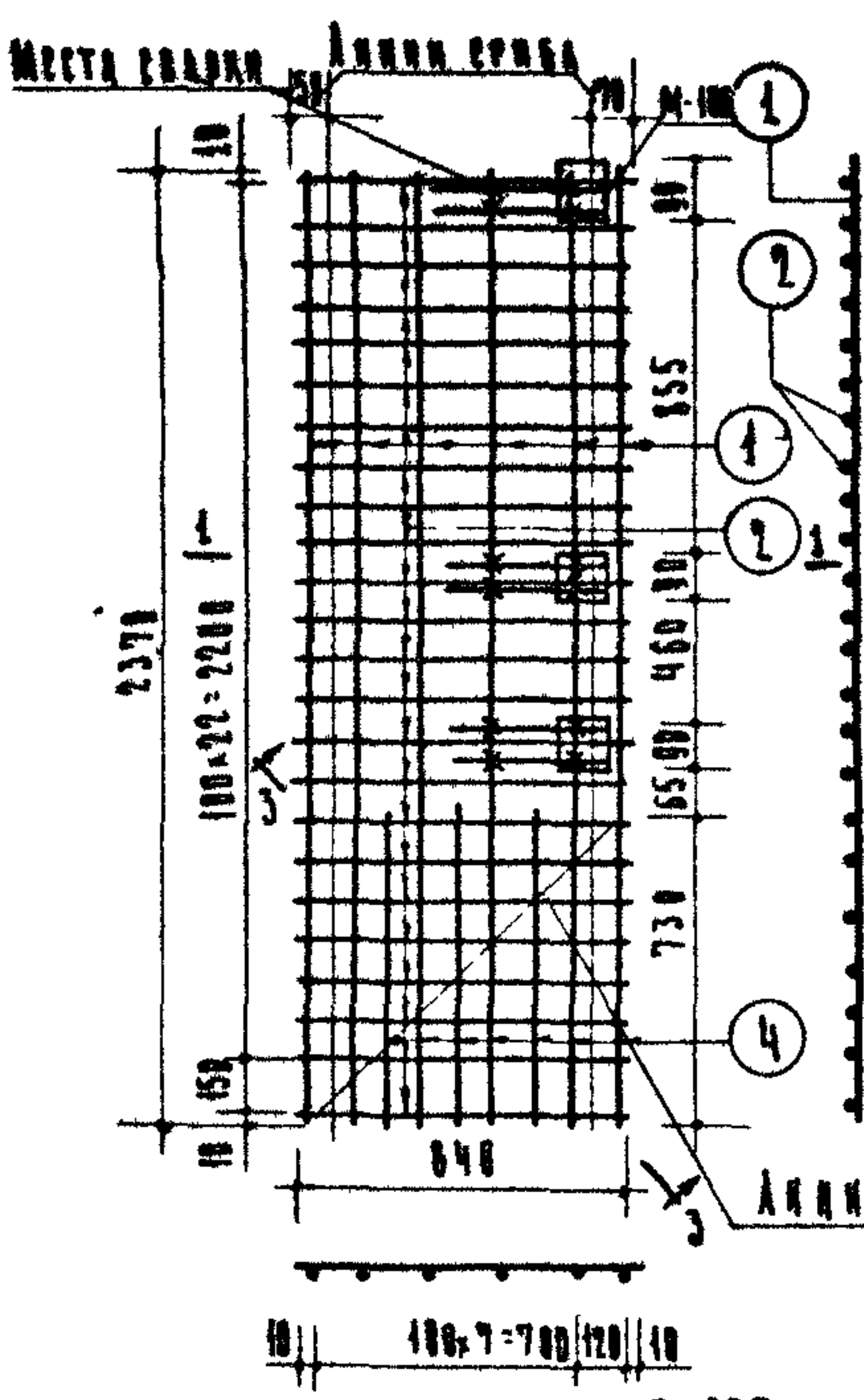
Выборка стали					
Диаметр арматуры мм	58-T	48-T	10A-T	8A-T	L75x50-T
Длина м	27.60	16.59	3.3	2.0	0.27
Вес кг	4.26	1.64	2.04	0.79	1.53
Нормативное сопротивление арматуры R _с кг/см ²	5500	2400			
№ гос. а арматуры	6727-53	5781-61	8514-57		

Железобетонные изделия
Серия ИВ-03-02

Карнизные плиты.
Арматурные элементы.

Марка А16Б. Лист
ИУ-9п 18-64 50

И. МАРКУС И БОЧАРОВ И СЕМАНОВ А ЛУСЬ В. МАРКОВ Р. МАРКОВСКИЙ У БС ИМ А. АНДРУСОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ									
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ММ	КОЛ-ВО ШТ	Ф	НА ЭЛЕМЕНТ		ВСЕ СТАЛИ			
				КОЛ-ВО ШТ	ДЛИНА СТЕЖА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	НА ЭЛ	ОБЩИЕ ВСЕ	
С-227	1		1	48 I	6	2370	1422	141	4.89
			2	58 I	24	840	2046	311	
			4	58 I	3	800	240	837	
М-106	3		5	50x6	1	0.90	0.09	0.51	3.57
			6	10A I	2	550	1.10	0.68	
ПРЯМФ	4		3	8A I	1	500	0.5	0.198	0.79
ИТОГО								9.25	

БЫБОВКА СТАЛИ					
ДИАМЕТР АРМАТ ММ	58 I	48 I	10A I	8A I	50x6
ДЛИНА М	22.56	1422	303	2.0	0.27
ВСЕ КР	348	141	2.04	0.79	1.53
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R _н КГ/СМ ²	5500	2400			
ГОСТА АРМАТУРЫ	6727-53	5784-61	8510-51		

- Примечания:**
- 1 Пальцевые чертежи см. лист 48
 - 2 Сварку сеток производить при помощи точечной электросварки
 - 3 Сварке подлежат все места пересечения стержней
 - 4 Позицию 5 приварить к стержням электродуговой сваркой электродами Э-42.
 - 5 Закладную деталь М-106 приварить к сетке С-227 электроточечной сваркой, после сгиба сетки

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	КАРНИЗНЫЕ ПАНТЫ	МАРКА КУ-7П	АЛБЮМ 18-64	ЛИСТ 51
серия ИИ-03-02	Арматурные элементы			