

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ 3.820.1.-34с.

ЛОТКИ И ОПОРЫ

ВЫПУСК 1

ПАРАБОЛИЧЕСКИЕ ЛОТКИ И ОПОРЫ

1474
ЦЕНА: 1-75

Госстрой СССР

ТОМАНСКИЙ ФИНАЛ
ЦНТИ

Типовой проект /серия/
№ 3.820-1-34с

Заказ № 354

Цена 1 руб. 75 коп

Тираж 1000

Дата "18 V 1983г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ВОДОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

СЕРИЯ № 3.820.1.-34с.

ЛОТКИ И ОПОРЫ

ВЫПУСК № 1

ПАРАБОЛИЧЕСКИЕ ЛОТКИ И ОПОРЫ

Разработаны институтом
Грузгипроводхоз* № «Союзводпроект»
Министерства мелиорации и
водного хозяйства СССР

Директор института

Гл. инженер института

Гл. инженер проекта

Г.С. Кобулия

З.Д. Гамбашидзе

З.А. Агабабов

Утвержден Минводхозом СССР
Протокол №1387 от 22 апреля 1980г.
Введен в действие институтом
«ГРУЗГИПРОВОДХОЗ»
Приказ № 164 от 17.05.82 г

Обозначение	Наименование	стр.
	Содержание	2
3.820.I-34c.I.0000T0	Техническое описание	3-10
3.820.I-34c.I.0100	Лотки ЛР-4;ЛРГ-4;ЛР-6;ЛРГ-6;ЛР-8;ЛРГ-8; Спецификация	11
3.820.I-34c.I.0100	Опалубочный чертёж (формуемое положение)	12
3.820.I-34c.I.0100СБ	Сборочный чертёж.ЛР-4;ЛР-6;ЛР-8.	13
3.820.I-34c.I.0100СБ	Сборочный чертёж.ЛРГ-4;ЛРГ-6;ЛРГ-8.	14
3.820.I-34c.I.0100	Таблицы геометрических размеров и координаты	15
3.820.I-34c.I.0100	Лотки ЛР-10;ЛРГ-10.Спецификация	16
3.820.I-34c.I.0100	Опалубочный чертёж (формуемое положение)	17
3.820.I-34c.I.0100СБ	ЛР-10.Сборочный чертёж	18
3.820.I-34c.I.0100СБ	ЛРГ-10.Сборочный чертёж	19
3.820.I-34c.I.0200	Свая СИ 40-2;СИ 60-2;СИ 40-2.5;СИ 60-2.5; Спецификация	20
3.820.I-34c.I.0200СБ	Свая СИ 40-2;СИ 60-2;СИ 40-2.5;СИ 60-2.5;. Сборочный чертёж	21
3.820.I-34c.I.0300	Стойки СТ 7,5;СТ 12,5;СТ 17,5;СТ 27,5; СТ 37,5;СТ 47,5;СТ 11,5;СТ 16,5;СТ 26,5; СТ 36,5;СТ 46,5.Спецификация	22-23
3.820.I-34c.I.0300СБ	Стойки СТ 7,5;СТ 12,5;СТ 17,5;СТ 27,5; СТ 37,5;СТ 47,5;СТ 11,5;СТ 16,5;СТ 26,5; СТ 36,5;СТ 46,5.Сборочный чертёж	24
3.820.I-34c.I.0300	Таблица геометрических размеров	25
3.820.I-34c.I.0400	Фундаменты Ф 12-6;Ф 15-9;Ф 18-9;Ф 21-12. Спецификация	26
3.820.I-34c.I.0400СБ	Фундаменты Ф 12-6;Ф 15-9;Ф 18-9;Ф 21-12. Сборочный чертёж	27
3.820.I-34c.I.0500	Опорная плита П 6-4.5П 9-6.Спецификация	28
3.820.I-34c.I.0500СБ	Опорная плита П 6-4.5;П 9-6.Сборочный чертёж	29
3.820.I-34c.I.0110	Арматурная сетка С-1	30
3.820.I-34c.I.0120	Арматурная сетка С-2	31

Обозначение	Наименование	стр.
3.820.I-34c.I.0130	Арматурная сетка С-3	32
3.820.I-34c.I.0140	Петля П-1	32
3.820.I-34c.I.0150	Закладная деталь Д-1	33
3.820.I-34c.I.0101	Хомут Х-1	33
3.820.I-34c.I.0210	Арматурная сетка С-4	34
3.820.I-34c.I.0220	Арматурная сетка С-5	34
3.820.I-34c.I.0230	Арматурная сетка С-6	35
3.820.I-34c.I.0201	Петля П-2	35
3.820.I-34c.I.0202	Спираль	36
3.820.I-34c.I.0310	Арматурная сетка С-7	37
3.820.I-34c.I.0320	Арматурная сетка С-8	38
3.820.I-34c.I.0301	Петля П-3	39
3.820.I-34c.I.0410	Арматурная сетка С-9	40
3.820.I-34c.I.0420	Арматурная сетка С-10	40
3.820.I-34c.I.0420-01	Арматурная сетка С-10-1	41
3.820.I-34c.I.0420-02	Арматурная сетка С-10-2	41
3.820.I-34c.I.0420-03	Арматурная сетка С-10-3	42
3.820.I-34c.I.0401	Петля П-4	42
3.820.I-34c.I.0510	Арматурная сетка С-11	43
3.820.I-34c.I.0501	Петля П-5	43
3.820.I-34c.I.0000СБ	Выборка стержней	44

Исполнитель	Документ	Подпись	Дата
Мачава	Л.И.И.И.И.И.	<i>[Signature]</i>	
Галицкий	Л.И.И.И.И.И.	<i>[Signature]</i>	
Рикго	Зерезин	<i>[Signature]</i>	
Иса	Л.И.И.И.И.И.	<i>[Signature]</i>	
Проверено	Л.И.И.И.И.И.	<i>[Signature]</i>	
И.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	<i>[Signature]</i>	

3.820.I-34c.I.0000

Содержание альбома	Страниц	Лист	Листов

"Грузгипроводхоз"
В/О "Севзадробект"

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий альбом (выпуск I) "Параболические лотки и опоры являющиеся составной частью серии З.820 "У унифицированные сборные железобетонные конструкции для водохозяйственного строительства" разработан институтом "Грузгипрорводхоз" В/О "Совзводпроект" в соответствии с планом типового проектирования на 1979 г (раздел У1 п.162) утвержденным постановлением Госстроя СССР №425 от 18.12.1978г.

Настоящая серия типовых конструкций З.820-3/79 состоит из следующих выпусков:

Выпуск I - Параболические лотки и опоры.

Выпуск I-1 - Стальные формы для изготовления параболических лотков

Выпуск I-2 - Стальные формы для изготовления опор параболических лотков

В настоящий альбом включены конструкции параболических раструбных лотков для укладки на опоры и в грунт, а также конструкции опор в виде свай, стоек с фундаментами и опорных плит, используемые в типовом проекте 820- "Оросительные каналы на параболических лотках на опорах и уложенные в грунт".

Все перечисленные конструкции приняты в соответствии с "Каталогом унифицированных железобетонных конструкций для водохозяйственного строительства" и с ГОСТ эмк:

ЛР-4, ЛР-6, ЛР-8, ЛР-10 - параболические раструбные лотки, длиной 6 м, для укладки на опоры, глубиной 40, 60, 80 и 100 см
ЛРГ-4, ЛРГ-6, ЛРГ-8, ЛРГ-10 - параболические раструбные лотки, длиной 6 м, для укладки в грунт, глубинами 40, 60, 80 и 100 см
СЛ 40-2, СЛ 60-2 - свая соответственно длиной 4 и 6 м, сечением 200x200 мм под лотки ЛР-4, ЛР-6 и ЛР-8.

СЛ 40-2,5; СЛ 60-2,5 - свая, соответственно длиной 4 и 6 м, сечением 250x200 мм, под лоток ЛР-10.

СТ-7,5; СТ-12,5; СТ-17,5; СТ-27,5; СТ-37,5; СТ-47,5 - стойки соответственно высотой 0,75, 1,25, 1,75, 2,75, 3,75 и 4,75 м под лотки ЛР-4, ЛР-6 и ЛР-8.

СТ-11,5; СТ-16,5; СТ-26,5; СТ-36,5; СТ-46,5 - стойки соответственно высотой 1,15 м, 1,65 м, 2,65 м, 3,65 м, и 4,65 м под лотки ЛР-10.

Ф 12-6 - фундаменты под стойки СТ-7,5, СТ-12,5 и СТ-17,5.

Ф 18-9 - фундамент под стойки СТ-27,5, СТ-37,5 и СТ-47,5.

Ф 15-9 - фундамент под стойки СТ-11,5 и СТ-16,5.

Ф 21-12 - фундамент под стойки СТ-26,5, СТ-36,5 и СТ-46,5.

П 6-4,5 - опорная плита под лотки ЛР-4 и ЛР-6.

П 9-6 - опорная плита под лотки ЛР-8 и ЛР-10

Имя, Фамилия, Имя Отчество, Дата Взам. Имя

Изд. лист	№ документа	Подпись	Дата	З.820.1-34с.1000010	
Нач. отд.	Б. Габабодов Э.	<i>Б. Габабодов</i>		Техническое описание	Стадия Лист Листов Р I 8
Инж. пр.	Габабодов Э.	<i>Габабодов</i>			
Рук. гр.	Магладом Г.	<i>Магладом</i>		Техническое описание	"Грузгипрорводхоз" В/О "Совзводпроект"
Исполнит.	Кетгован З.	<i>Кетгован</i>	7/87		
Проверил	Зорегия М.	<i>Зорегия</i>			
В. контр.	Рогохерия А.	<i>Рогохерия</i>			

Габаритные размеры конструкций и технические данные приведены на соответствующих чертежах.

Статический расчет лотков производится по методу предельных состояний в соответствии со СНиП II-56-77

Лоток в рабочем положении в продольном и поперечном направлениях рассчитывался по несущей способности на прочность (предельное состояние первой группы) с проверкой стенки у дна лотка на образование трещин (предельное состояние второй группы)

Кроме расчета на эксплуатационные нагрузки лотки рассчитаны на усидку, возникшую при распушке, склидровании и транспортировании и монтаже, с учетом соответствующих динамических коэффициентов перегрузки в необходимых случаях сочетания нагрузок.

Связные и стоечные опоры рассчитаны на центральное и внецентральное сжатие с учетом ветровой нагрузки принятой по СНиП II-A. II-69.

Размеры опорных плит и фундаментов под стоечные опоры были определены из условия опрокидывания лотков и давления на грунт не более 1,5 кг/см².

Расчет железобетонных конструкций на сейсмостойкость до 8 баллов включительно был выполнен в полном соответствии с требованиями норм сейсмического строительства.

СНиП-А.12-69*

В соответствии с требованиями "Инструкции по типовому проектированию" СН 227-70, грунты под основанием приняты непучинистые, непроницаемые со следующими параметрами:

$\varphi = 28^\circ$, $C = 0,02 \text{ кг/см}^2$ $E = 150 \text{ кг/см}^2$ $\lambda = 1,8 \text{ т/м}^3$

2. КОНСТРУКТИВНЫЕ ДАННЫЕ

Лотки марок ЛР и ЛРГ запроектированы раструбными из неармированного железобетона длиной 6110 мм. Все лотки имеют параболическое сечение, с внутренней поверхностью, описываемой уравнением $X^2 = 2 py$.

Глубины лотков обеих марок одинаковы и равны 40, 60, 80 и 100 см. Для лотков ЛР-4, ЛР-6, ЛР-8, ЛРГ-4, ЛРГ-6 и ЛРГ-8 параметр P для внутренней поверхности лотка равен 0,20, а для лотков ЛР-10 и ЛРГ-10 - P=0,35.

Координаты внутренней и наружной поверхностей лотков и раструбов приведены на соответствующих чертежах.

Толщина стенок лотков изменяется по высоте сечения и в днаце равна для:

- ЛР-4 (ЛРГ-4) - 50 мм
- ЛР-6 (ЛРГ-6) - 50 мм
- ЛР-8 (ЛРГ-8) - 60 мм
- ЛР-10 (ЛРГ-10) - 75 мм

И.И. В. ПОД П.О.Д. И. Д.О.Т. В.З.О.К. И.И.В.Р.

Внешняя поверхность лотков в днище выполнена прямолинейной и уширенной. Это сделано с целью облегчения условий формирования лотка, исключения образования наплывов бетона у дна лотка вызывающего перерасход материала, для лучшей анкеровки подъемных петель заделанных в днище конструкции, а также для укладки лотков на грунт.

Бетонирование лотков производится в перевернутом положении (движем вверх). Лотки изготавливаются из бетона марки БГТ-300. Марка по водонепроницаемости - В > 6, по морозостойкости - Мрз > 150. Армирование лотков предусмотрено производить сварными сетками, выполняемыми из арматуры классов А-I, А-II и В-I. Сетки изготавливаются целиком на весь пролет для лотков всех типоразмеров.

Армирование в раструбной части выполняется в виде пространственного каркаса образуемого из согнутых плоских сеток, подвязываемых к внутренней арматурной сетке. Для усиления торцевых участков лотков марки ДР арматурные сетки выпускаются с учащенным по концам шагом поперечных стержней.

В лотках марки ДРТ закладные детали фиксатора привариваются к арматурной сетке раструбной части.

Опоры лотков запроектированы в виде свай, стоящих с фундаментами стаканного типа и опорных плит, укладываемых

на грунт.

Стойки опор запроектированы сечением 150x200 мм и 200x250 мм, в зависимости от места опоры и габаритов лотка. Стойки замоноличиваются в фундаментах стаканного типа. Размеры фундаментов в плане составляют 1200x600, 1800x900 и 1500x900 мм.

Высота стаканов в фундаментах принята соответственно 370 мм и 400 мм. Высота стоечных опор от I до 5 м.

Нижние опоры представляют собой плиты, укладываемые на грунт. Плиты приняты двух размеров: 600x450 мм, под лотки ДР-4 и ДР-6 и 900x600 мм под лотки ДР-8 и ДР-10

Сваи, стойки, фундамента и плиты выполняются из бетона марки БГТ-200, В > 6, Мрз > 150 и армируются арматурой классов А-I и А-III.

При бетонировании конструкции во время подбора материалов, следует руководствоваться соответствующими документами (ГОСТ 4795-68, ГОСТ 4797-69, ГОСТ 5781-75, ГОСТ 8269-76, ГОСТ 8735-75, ГОСТ 10178-76 СН 386-74). Производство железобетонных конструкций принято по агрегатно-поточной технологии.

3. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ, ЗАВОДСКИЕ ИСПЫТАНИЯ И МАРКІРОВКА КОНСТРУКЦИЙ.

Испытание готовых элементов производится лабораторией и ОТК предприятия-изготовителя. Испытательное ведомство

1% изделий из каждой партии, но не менее 2 шт (если размер партии составляет менее 200 шт).

Испытания готовых котлов производится на сейсмичну и на водонепроницаемость, а также, внешним осмотром на отсутствие видимых невооруженным глазом дефектов. Испытания должны проводиться согласно существующих нормативных документов (ГОСТ 4800-59, ГОСТ 8829-77, ГОСТ 10180-74, ГОСТ 19804-74, ГОСТ 21509-76, ГОСТ 23899) и "Методике испытания котлов на сейсмичность"

Изделия, выдержавшие испытания маркируются согласно вышеприведенным (см. разд. I "Общая часть" настоящей пояснительной записки) маркам конструкции и номенклатурного листа. Черной несмываемой краской на изделия наносится его марка, дата изготовления, масса в кг, наименование завода-изготовителя и штамп ОТК. Котлы маркируются с наружной стороны стенок, бинке и гладкому концу; стойки и сваи - на расширенной части лицевой поверхности изделия, а фундаменты и опорные плиты - на верхней лицевой стороне.

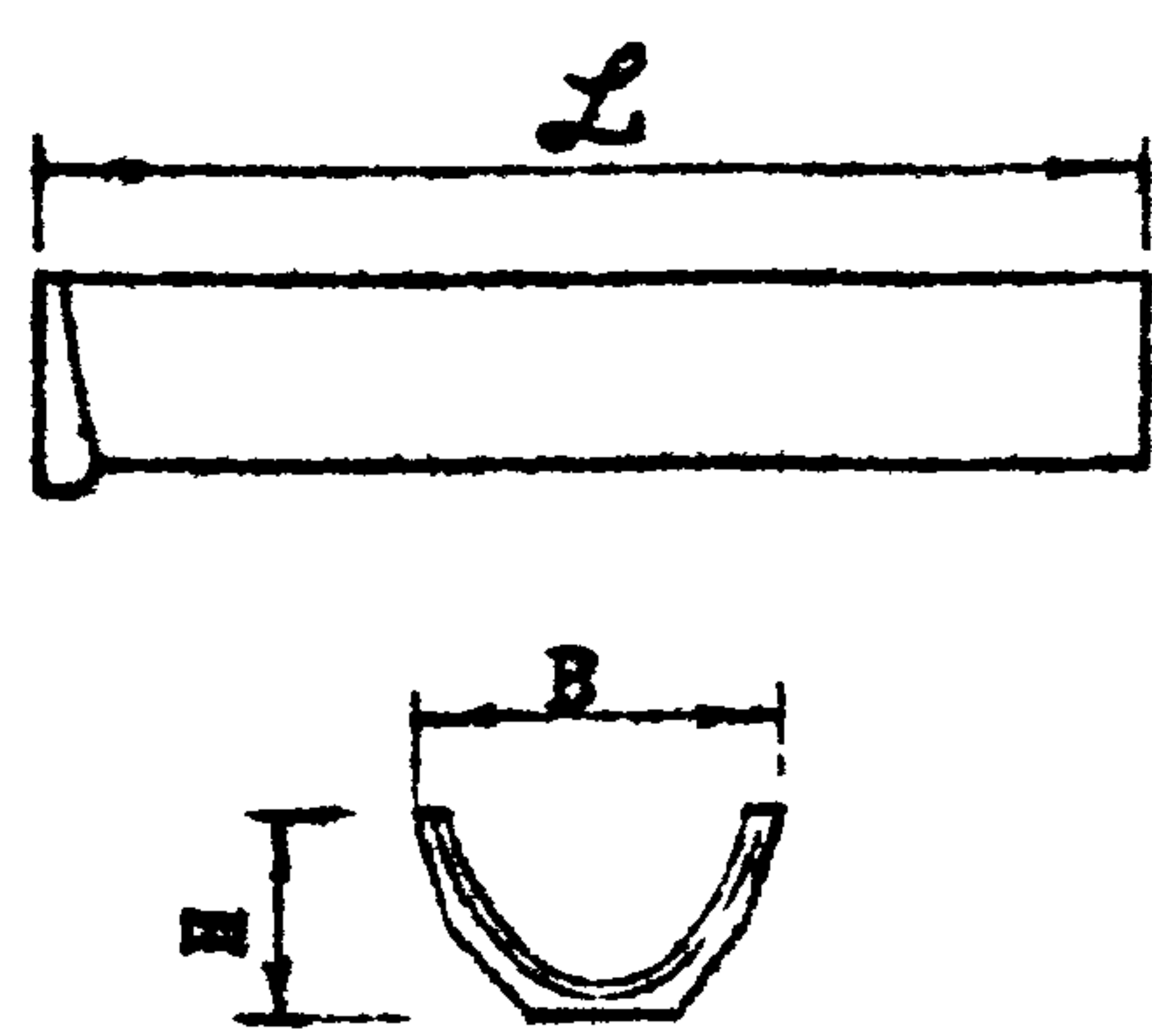
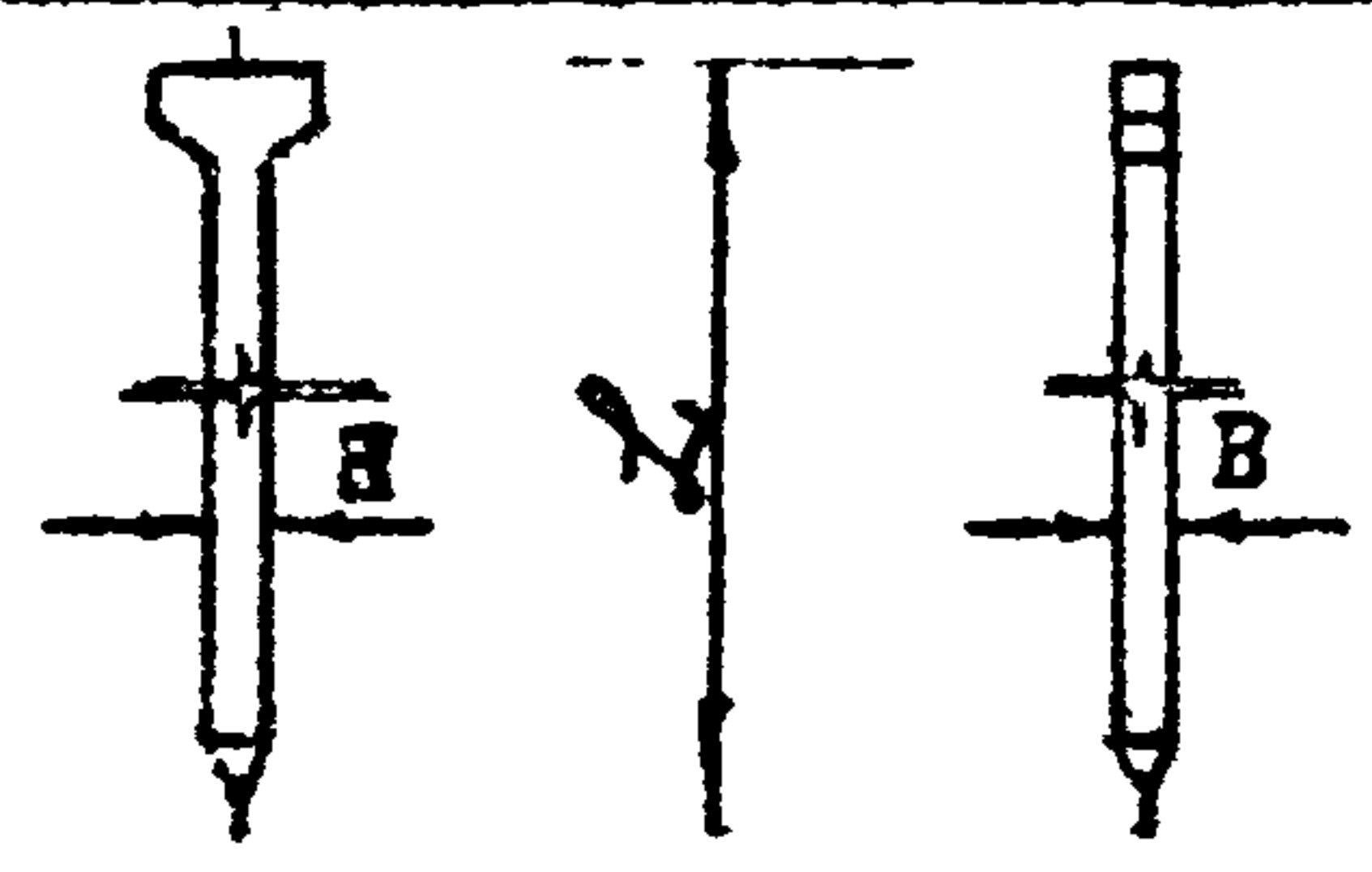
Сл. Рюда Подл. и дата Взм. инв.

3.820.1-Ж.Г.000070

ЛСТ

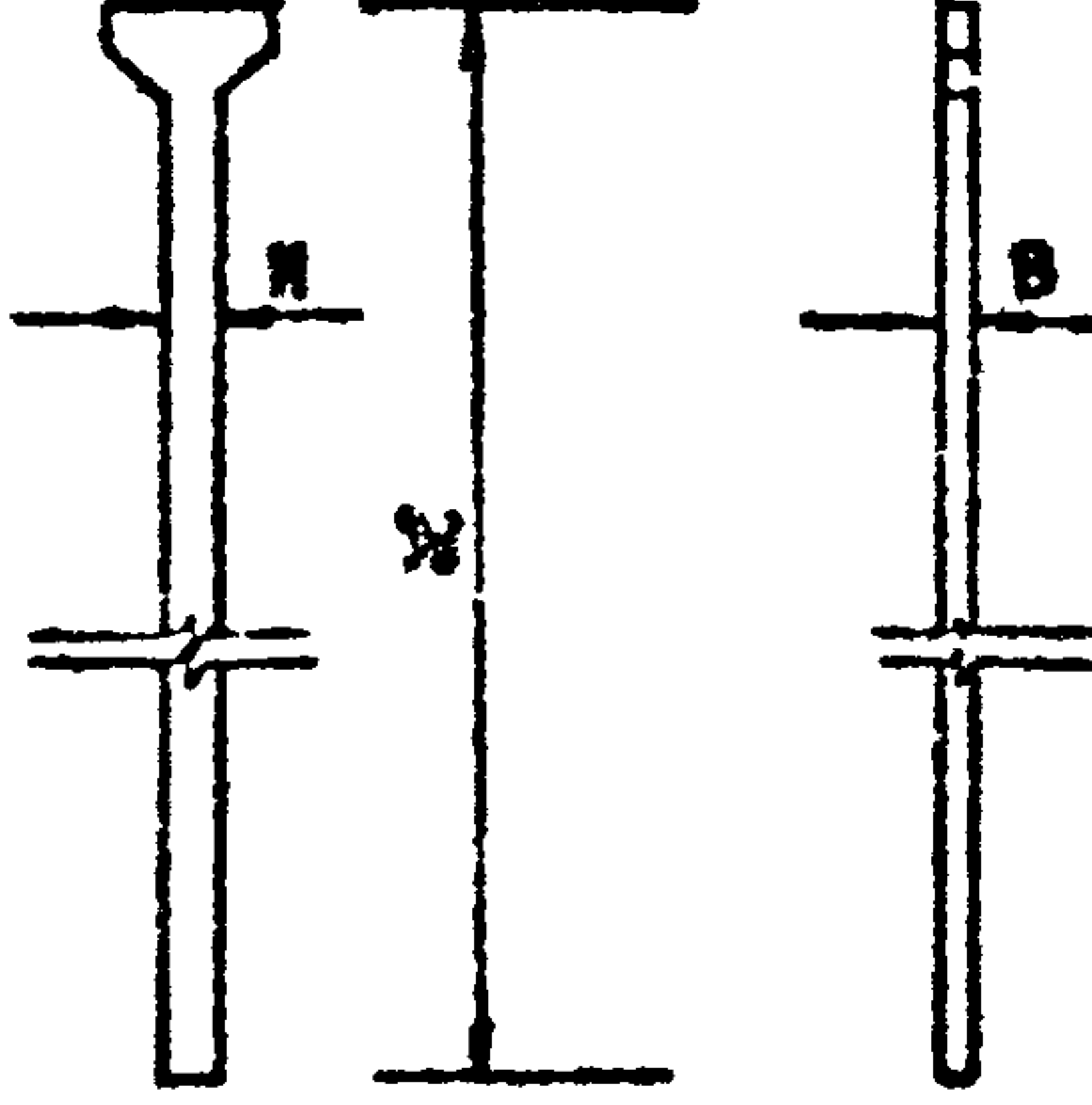
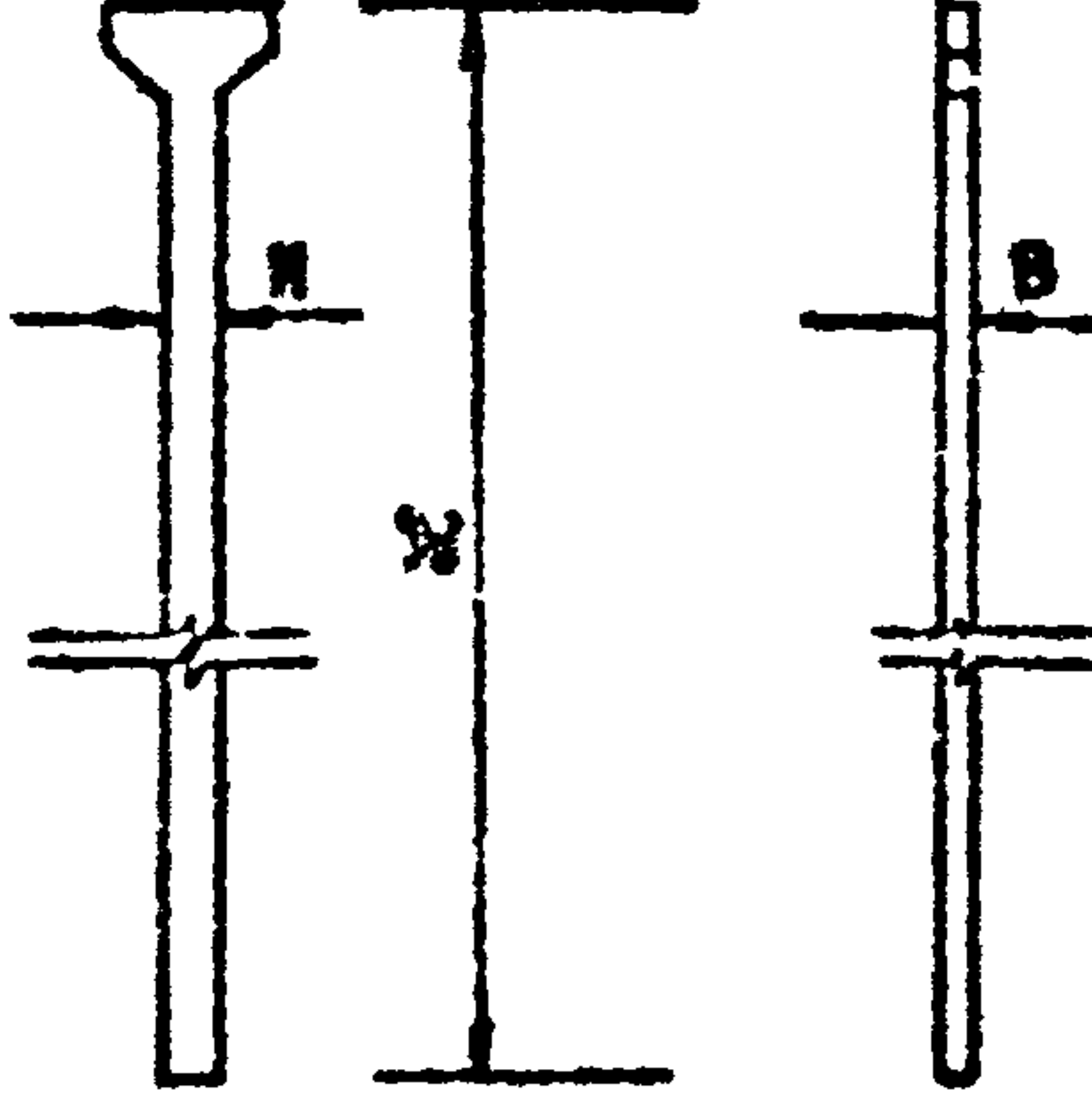
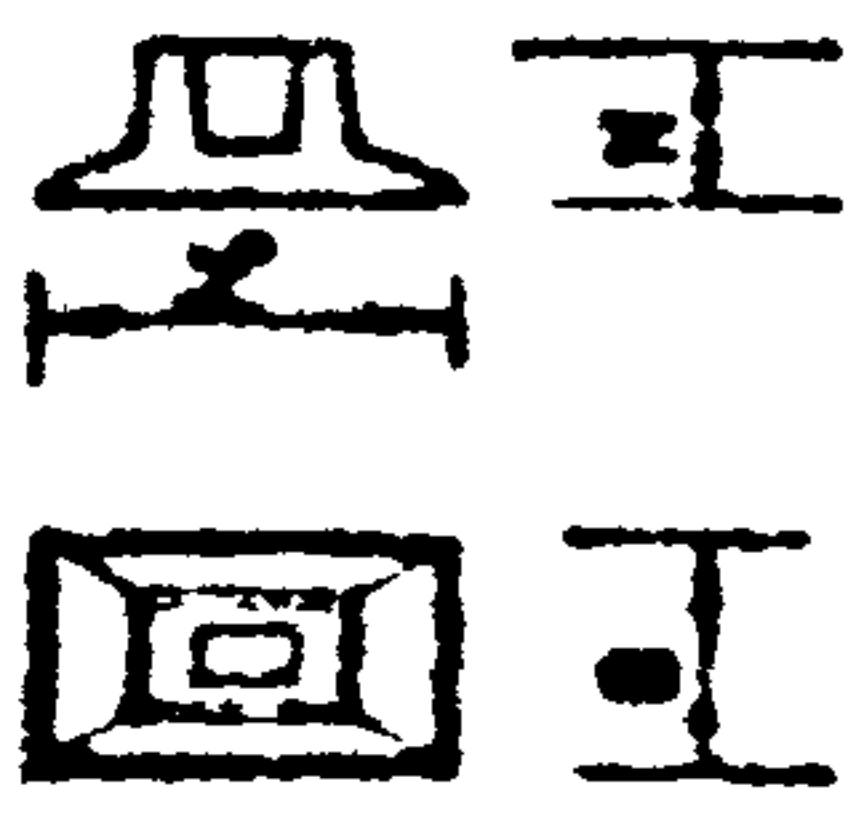

4

Номенклатурный лист

РР№п	Наименование конструкции	Марка конструкции	РР отряды	Эскиз	Размеры в мм			Расход материалов		Масса Т	Марка бетона	Содержание арматуры в 1м ³ бетона кг/м ³
					Длина L	Ширина В	Высота Н	Бетон м ³	Сталь кг			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	Лотки из канализационного железобетона	ЛР-4	12,13,14		6110	1058	540	0,43	26,89	1,07	300	63
2		ЛРГ-4	12,15,16		6110	1228	755	0,568	14,99			35
3		ЛР-6	17,18,19		6110	1228	755	0,568	34,10	1,42	300	60
4		ЛРГ-6	17,20,21						23,43			42
5		ЛР-8	22,23,24		6110	1396	965	0,765	43,10	1,92	300	51
6		ЛРГ-8	22,25,26						33,15			43
7		ЛР-10	27,28,29,30		6110	1994	1210	1,32	66,11	3,30	300	50
8		ЛРГ-10	27,28,31,32						61,04			45
9	Свая для лотков ЛР-4,6,8	СЛ40-2	33,34		4000	200	200	0,164	19,01	0,40	200	118
10		СЛ60-2	35,36		6000	200	200	0,244	48,77	0,60	200	133
11	Свая для лотков ЛР-10	СЛ40-2,5	37,38		4000	250	250	0,268	24,98	0,67	200	93
12		СЛ60-2,5	39,40		6000	250	250	0,394	54,75	0,98	200	97

Инв. № подл. Подл. в дате. Взам. инв. №

3820.f.-34с. I.000010		Стадия	Масса	Масштаб
Техническое описание		Р	-	-
изм. лист № документ подписавшего		Лист 5 Листов 8		
Нач. отд.	Агабабов З.	"Грузгидропроводхоз"		
Гл. инж. пр.	Агабабов З.	В/О "Совзводпроект"		
Рук. гр.	Зерафия М.	формат 12		
Исполн.	Фелизе В.			
Проверил	Маглиян М.			
И.контр.	Матажерия А.			

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
13	Стойки опор для лотков IP-4,6,8	CT-7,5	41,42		750	150	200	0,031	4,97	0,078	200	160	
14		CT-12,5	45,46		1250	150	200	0,046	6,56	0,115	200	142	
15		CT-17,5	49,50		1750	150	200	0,060	8,33	0,150	200	135	
16		CT-27,5	53,54		2750	200	250	0,146	15,11	0,365	200	103	
17		CT-37,5	57,58		3750	200	250	0,196	24,18	0,490	200	123	
18		CT-47,5	61,62		4750	200	250	0,246	36,81	0,615	200	149	
19	Стойки опор для лотков IP-10	CT-11,5	43,44		1150	200	250	0,081	10,86	0,203	200	133	
20		CT-16,5	47,48		1650	200	250	0,106	12,40	0,265	200	116	
21		CT-26,5	51,52		2650	250	300	0,224	22,57	0,560	200	101	
22		CT-36,5	55,56		3650	250	300	0,299	33,75	0,748	200	123	
23	CT-46,5	59,60	4650	250	300	0,374	48,81	0,935	200	131			
24	Фундаменты опор для лотков IP-4,6,8	Ф12-6	63,64		1200	600	370	0,111	7,99	0,280	200	72	
26		Ф18-9	67,68		1800	900	470	0,266	20,92	0,665	200	78	
25	Фундаменты опор для лотков IP-10	Ф15-9	65,66		1500	900	400	0,231	13,99	0,378	200	60	
27		Ф21-12	69,70		2100	1200	500	0,458	29,60	1,150	200	65	
28	Плиты опорные	П6-4,5	71,73			600	450	100	0,027	1,41	0,068	150	52
29		П9-6	72,73			900	600	100	0,054	2,26	0,135	150	42

ИЗД. ПОДЗ. ПЛОД. В ЛАТЫ УСОВ. КИЭВ

3.820.1.-Ис.1000010

Лист
6

Формат 12

Сметная стоимость

I	Наименование конструкции	Марка кон-струкции	Объем бетона м³	Марка бетона	Расход металла на I конструкции в кг					Сметная стоимость в руб.		По позиции	
					Арматура			Сталь поперечная	Всего	На кон-струкции	На I м³ бетона	До введени-я в эксплуатацию 06-08 Издания 1976г.	До внесения изменений в проект
					A-I	A-III	B-I						
2	3	4	5	6	7	8	9	10	I1	I2	I3	I4	
I	Лотки из ненапряженного железобетона	ЛР-4	0,43	300	3,08	19,67	11,14	-	26,94	38,5	89,51		
2		ЛРГ-4			3,58	2,07	8,84	0,5	14,99	36,1	83,96	в.И108	в.4471
3		ЛР-6	0,568	300	3,08	15,71	15,31	-	34,10	50,6	89,0		
4		ЛРГ-6			3,58	2,46	16,89	0,5	23,43	48,41	85,23	в.И108	в.4471
5		ЛР-8	0,767	300	3,08	18,57	17,98	-	39,63	66,74	87,01		
6		ЛРГ-8			3,58	21,22	7,85	0,5	33,15	63,34	85,19	в.И108	в.4471
7		ЛР-10	1,32	300	3,08	27,94	33,3	-	64,35	114,65	86,9	в.И108	в.4471
8		ЛРГ-10			3,87	42,5	19,28	0,63	59,27	113,23	85,79	в.И108	в.4471
9	С в а ж для лотков ЛР - 4 , 6 , 8	СЛ 40-2	0,164	200	8,06	10,95	-	-	19,01	11,75	71,64	в.И131	в.4476
10		СЛ 60-2	0,244	200	9,9	30,87	-	-	40,77	21,5	88,12	в.И131	в.4477
11	С в а ж для лотков ЛР - 10	СЛ 40-2,5	0,269	200	19,07	13,41	-	-	32,48	17,08	69,52	в.И131	в.4477
12		СЛ 60-2,5	0,394	200	13,42	41,33	-	-	54,75	28,63	72,68	в.И131	в.4477

Упр. Госпл. Ком. и ДГО БССР. В.И.В.

3820.1-34с.1.00000		
МЗР лист	И документ	подпись
И.И.И.	А.А.А.	<i>Handwritten signature</i>
Техническое описание	Лист 7	Листов 8
Сталь	Масса	Настоя
?	-	-
"Грузгипроводхоз" В/О "Совхозпроект" формат 12		

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
I2			3.820.I-34c.I.0100	Опалубочный чертёж		
I2			3.820.I-34c.I.0E00CB	Сборочный чертёж		
I2			3.820.I-34c.I.0000TO	Техническое описание		
I2			3.820.I-34c.I.0000BC	Выборка стали		
				Сборочные единицы		
II	4		3.820.I-34c.I.0140	Петля П-I	4	
				Детали		
II	5		3.820.I-34c.I.0101	Хомут Х-I	2	
				Переменные данные для исполнения		
				3.820.I-34c.I.0100		
				Сборочные единицы		
II	I		3.820.I-34c.I.0110	Арматурная сетка С-I	I	
II	2		3.820.I-34c.I.0120	Арматурная сетка С-2	I	
II	3		3.820.I-34c.I.0130	Арматурная сетка С-3	I	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.43	м ³
				3.820.I-34c.I.0100-01		
II	I		3.820.I-34c.I.0110	Арматурная сетка С-I	I	
II	2		3.820.I-34c.I.0120	Арматурная сетка С-2	I	
II	3		3.820.I-34c.I.0130	Арматурная сетка С-3	I	
II	6		3.820.I-34c.I.0150	Закладная деталь	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.43	м ³
				3.820.I-34c.I.0100-02		
II	I		3.820.I-34c.I.0110	Арматурная сетка С-I	I	
II	2		3.820.I-34c.I.0120	Арматурная сетка С-2	I	

Форм.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II	3		3.820.I-34c.I.0130	Арматурная сетка С-3	I	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.568	м ³
				3.820.I-34c.I.0100-03		
I	I		3.820.I-34c.I.0110	Арматурная сетка С-I	I	
II	2		3.820.I-34c.I.0120	Арматурная сетка С-2	I	
II	3		3.820.I-34c.I.0130	Арматурная сетка С-3	I	
II	6		3.820.I-34c.I.0150	Закладная деталь	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.568	м ³
				3.820.I-34c.I.0100-04		
II	I		3.820.I-34c.I.0110	Арматурная сетка С-I	I	
II	2		3.820.I-34c.I.0120	Арматурная сетка С-2	I	
II	3		3.820.I-34c.I.0130	Арматурная сетка С-3	I	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.767	м ³
				3.820.I-34c.I.0100-05		
II	I		3.820.I-34c.I.0110	Арматурная сетка С-I	I	
II	2		3.820.I-34c.I.0120	Арматурная сетка С-2	I	
II	3		3.820.I-34c.I.0130	Арматурная сетка С-3	I	
II	6		3.820.I-34c.I.0150	Закладная деталь	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	0.767	м ³

ИВРЛОМ
Подп. и дата
Взам. инв.

Исх. №	Документ	Подпись	Дата
Исх. №	Исх. №	Исх. №	Исх. №

3.820.I-34c.I.0100			
Лотки ЛР-4, ЛРГ-4, ЛР-6,	Стадия	Лист	Листов
ЛРГ-6, ЛР-8, ЛРГ-8.	Р	I	2
Спецификация	"Грузгипроводхоз" В/О "Совзводпроект"		

ИВР, ЛОДД
Подп. и дата
Взам. инв.

3.820.I-34c.I.0100			
Лист	2		

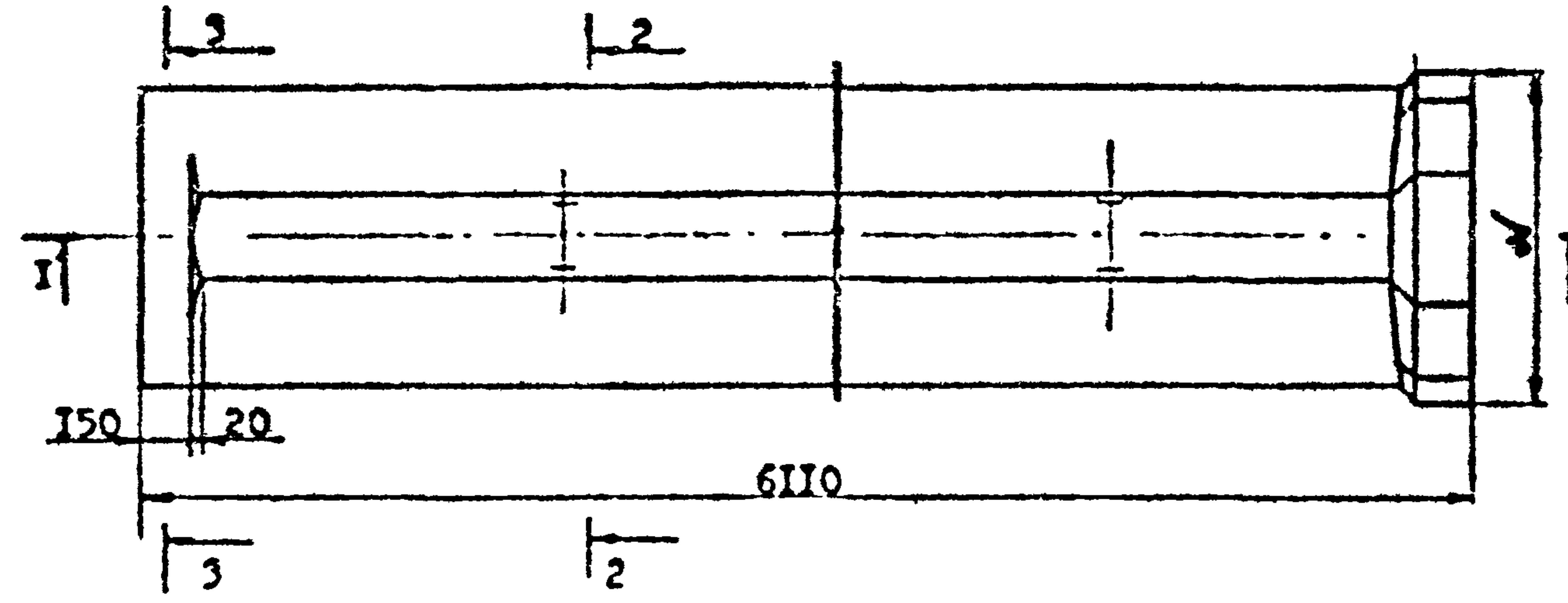
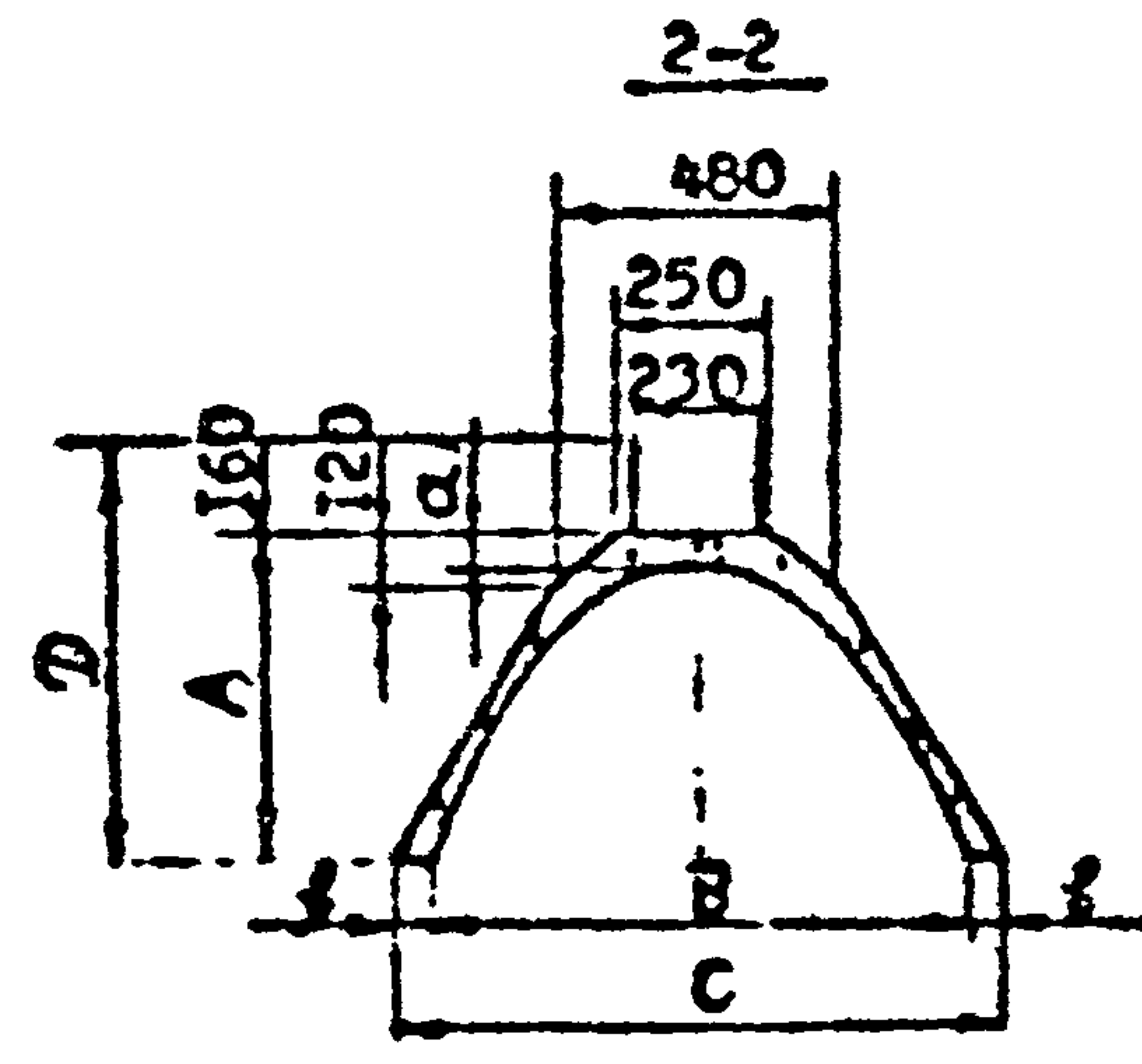
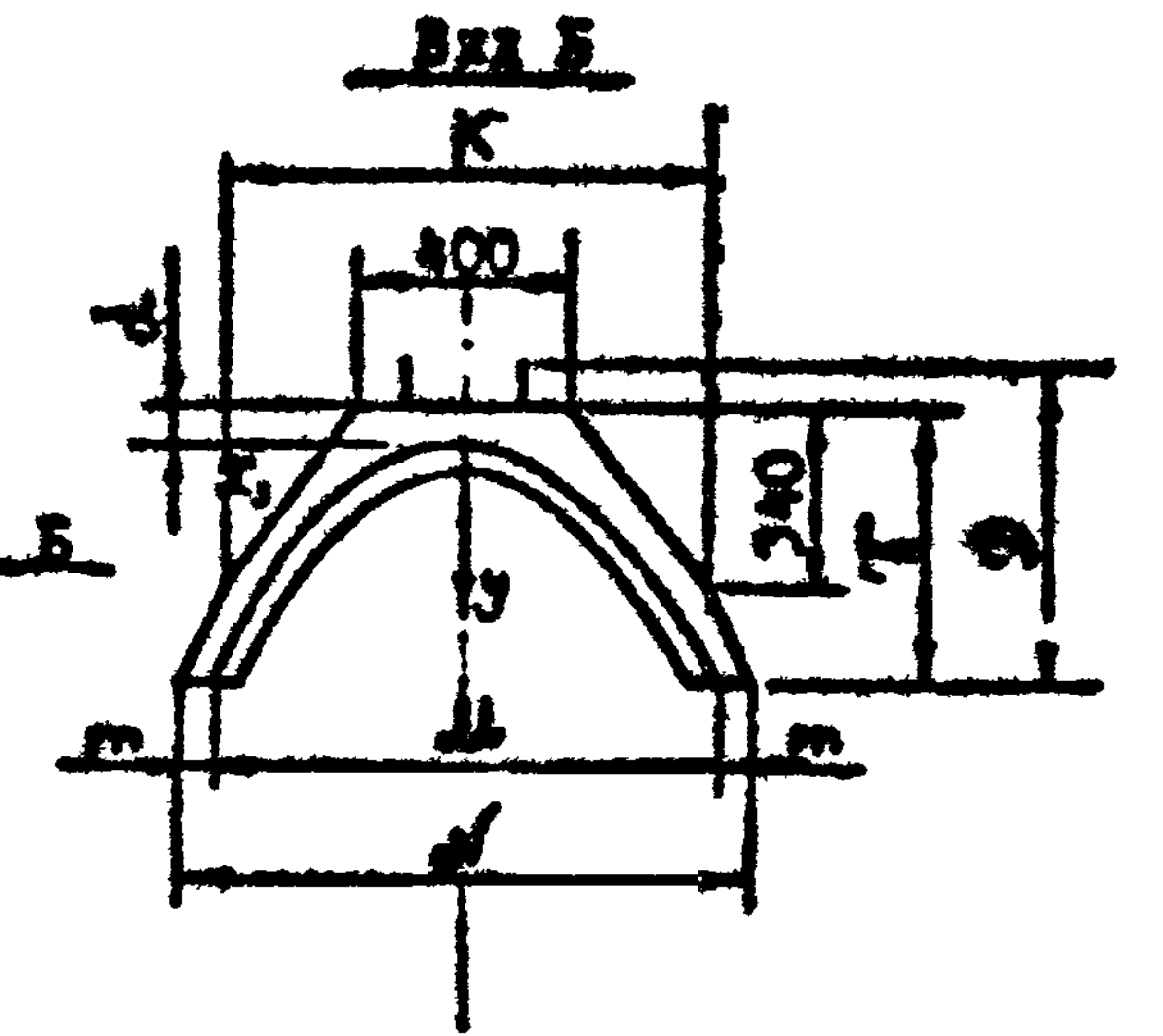
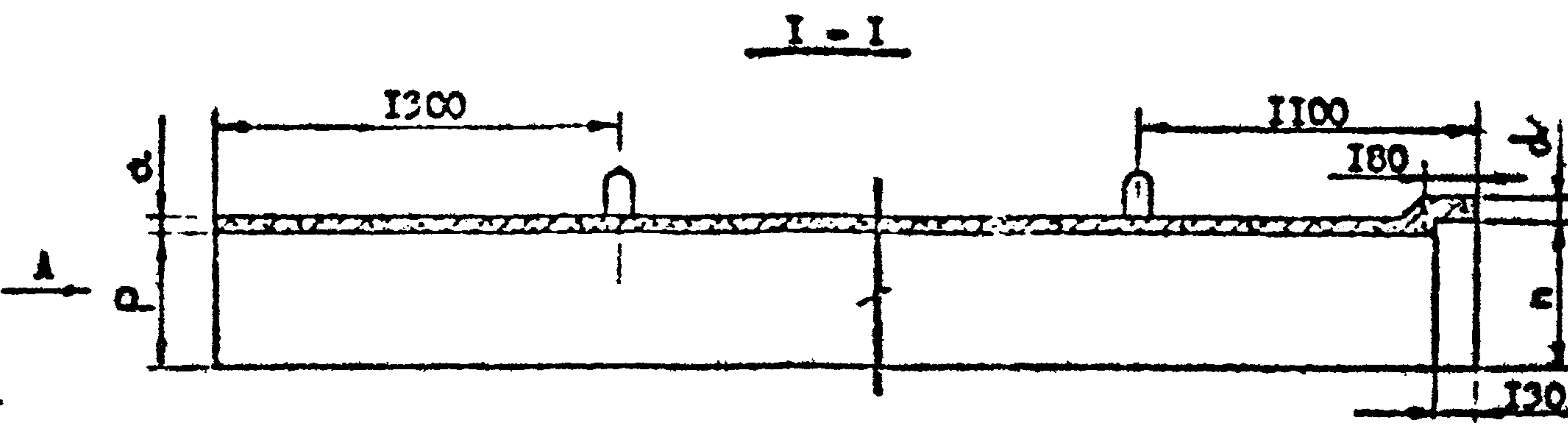
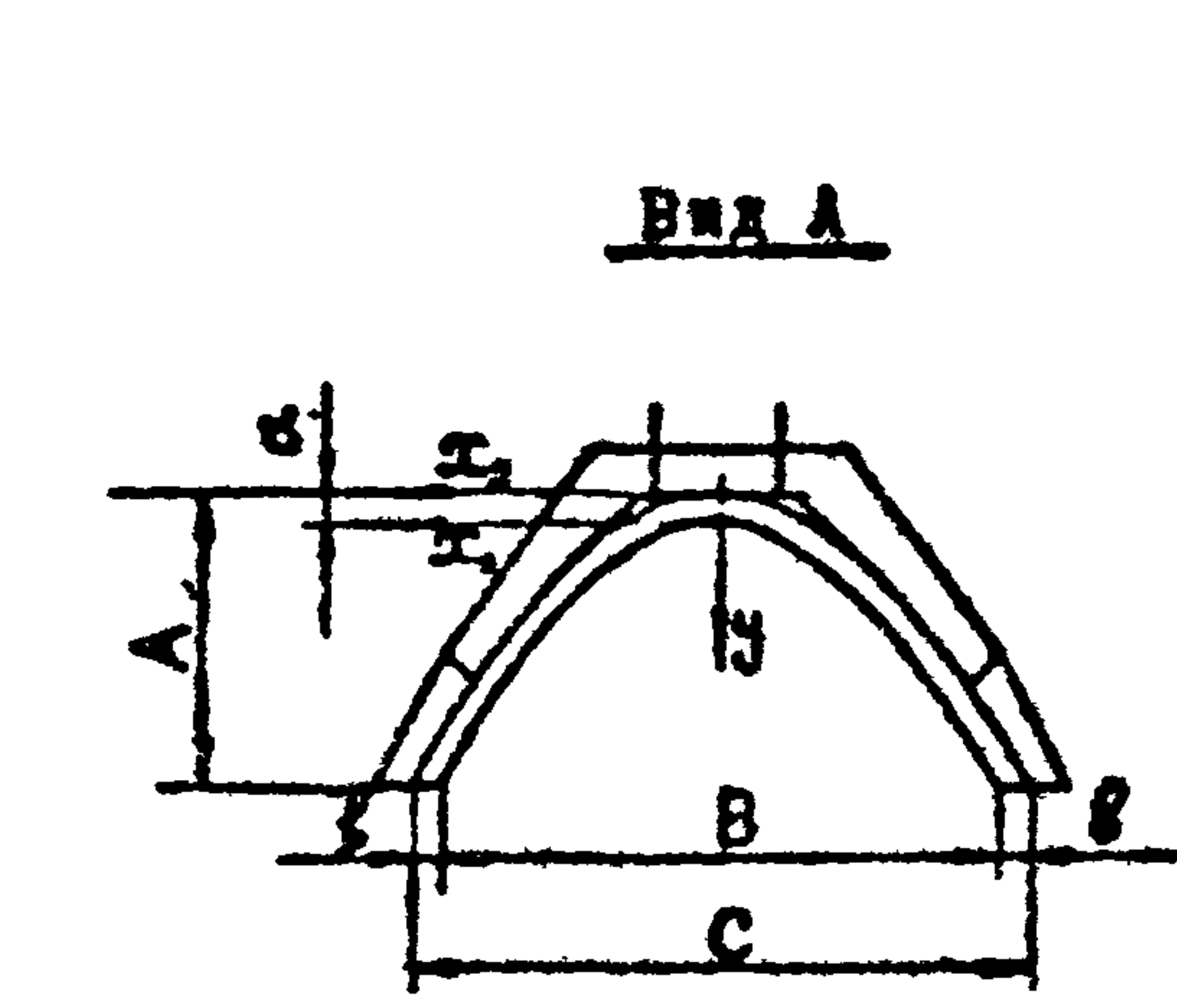


Таблица координат.

Внутренняя поверхность лотка		Внешняя поверхность лотка		Внутренняя поверхность раструба	
Y, м	X ₁ , м	Z, м	X ₂ , м	Y, м	X ₂ , м
0.00	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000
0.10	0.200	0.10	0.220	0.10	0.226
0.20	0.289	0.20	0.307	0.20	0.315
0.30	0.346	0.30	0.374	0.30	0.381
0.40	0.400	0.40	0.429	0.40	0.437
		0.45	0.454	0.455	0.470

Характеристика поперечного сечения

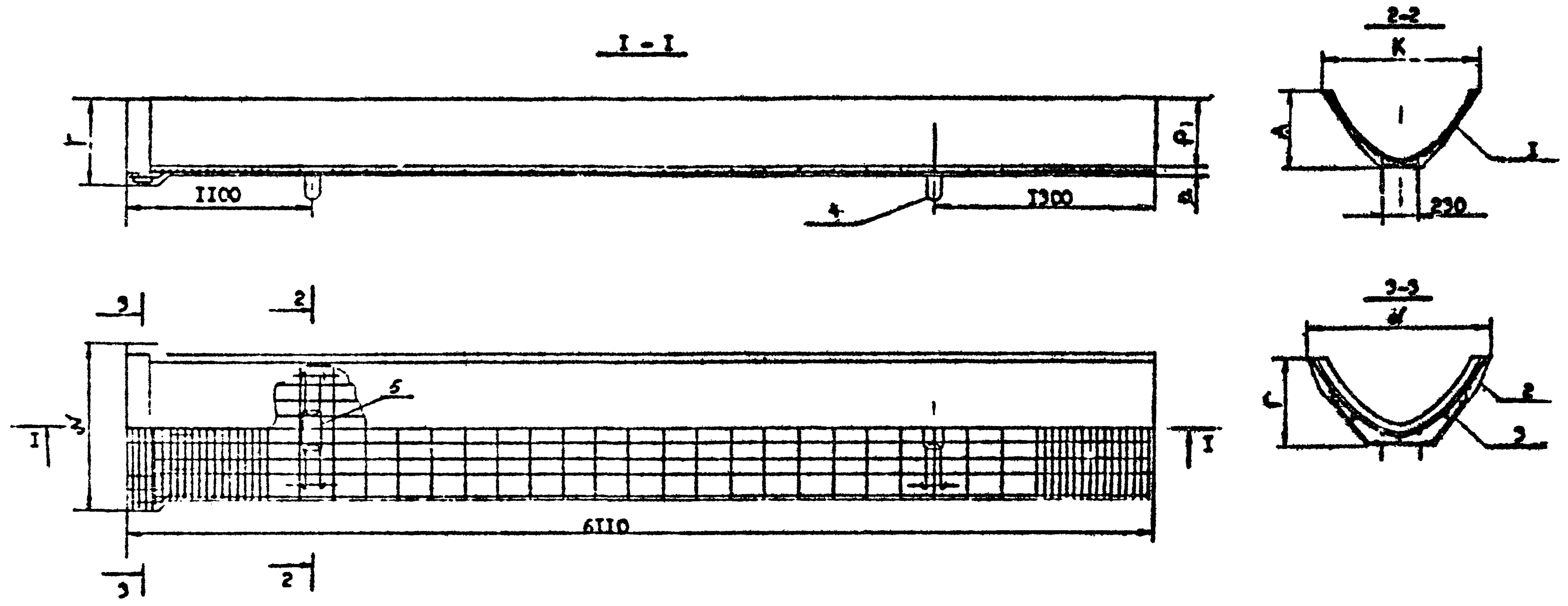
- 1. Кривые поверхностей лотка и внутренней поверхности раструба описаны по параболе с уравнением $x^2 = 2ry$ (для внутренней поверхности лотка $n=2; r=0.20м$; для внешней поверхности лотка $n=2.075; r=0.216м$; для внутренней поверхности раструба $n=2.1; r=0.22м$)
- 2. Переход от днечной части к внешней поверхности лотка выполнен по касательным

Примечания:

- 1. Величины отклонения от проектных размеров должны соответствовать требованиям: Указанным по технологии изготовления и транспортирования железобетонных элементов канальной лотков
- 2. Прочность бетона к моменту съема лотка с формы должна быть не ниже 0.7 проектной прочности
- 3. Настоящий чертеж составлен для исполнения 3.820.1-4г. I. 0100, -01, -02, -03, -04, -05

ГР. УБОЛ ПОДПИСАТЕЛЬ ЭЗОН. ЕМБГ

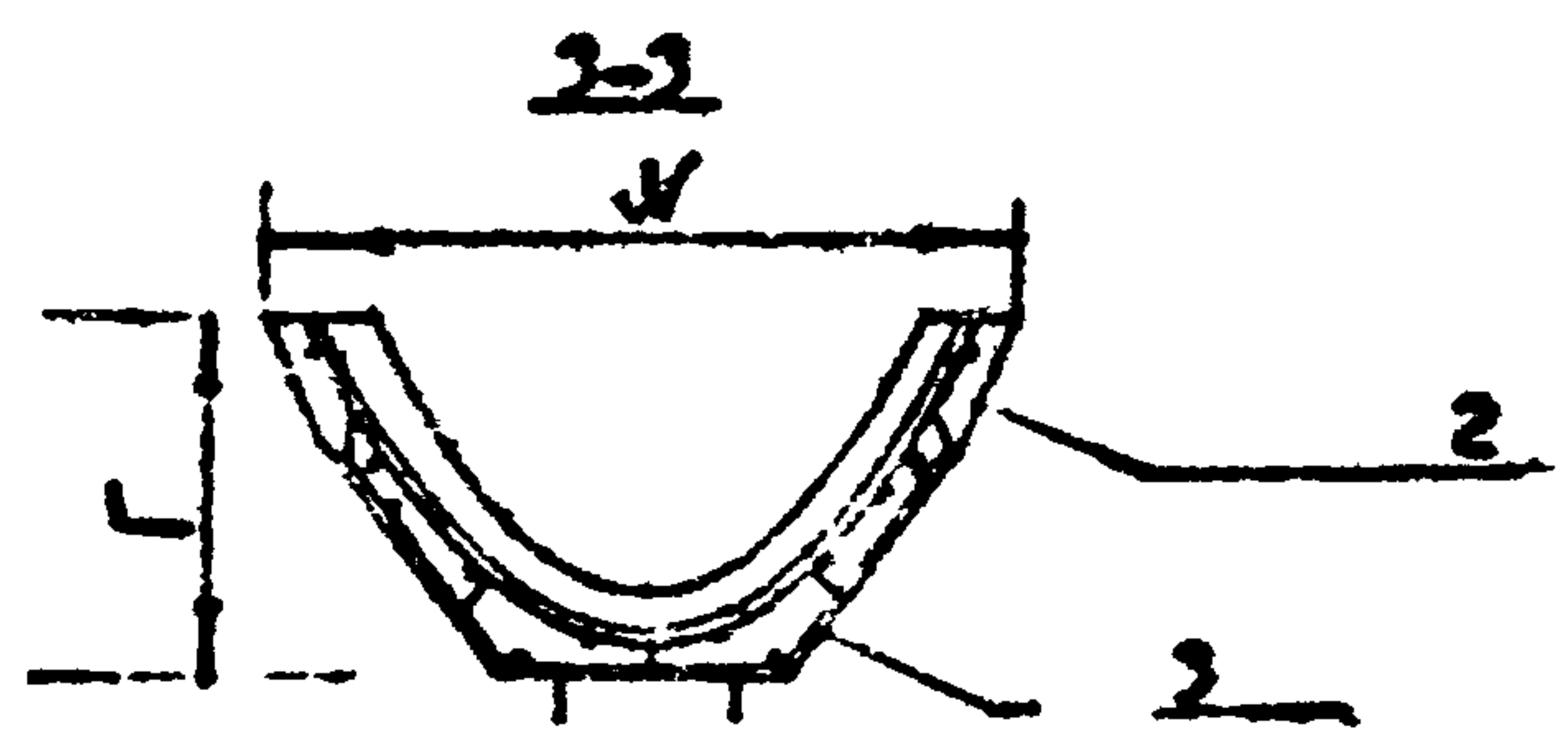
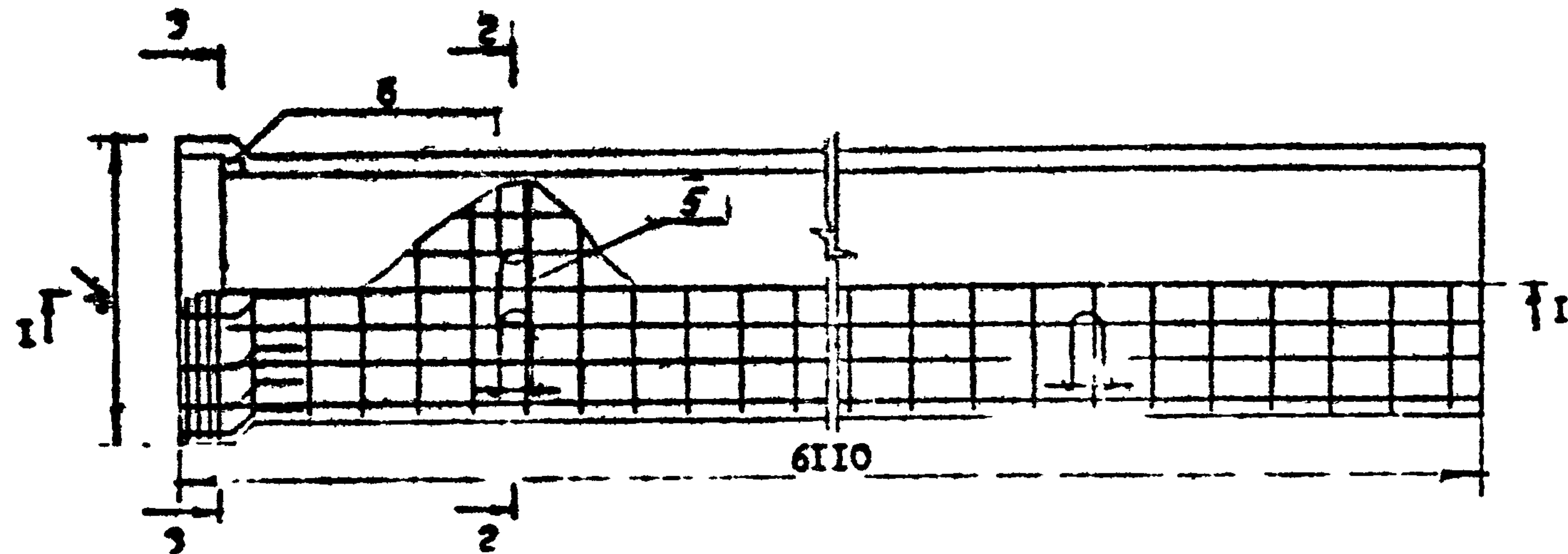
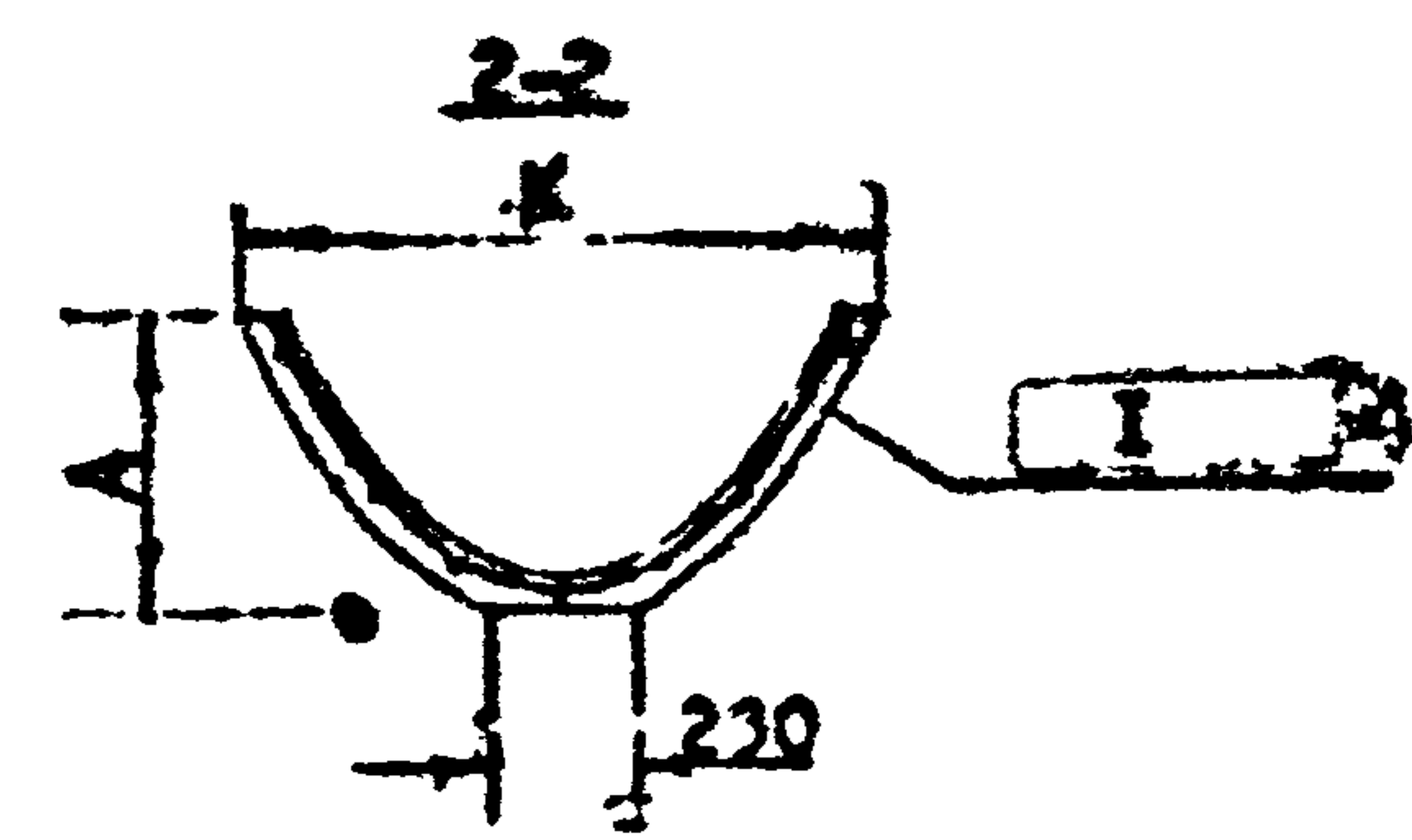
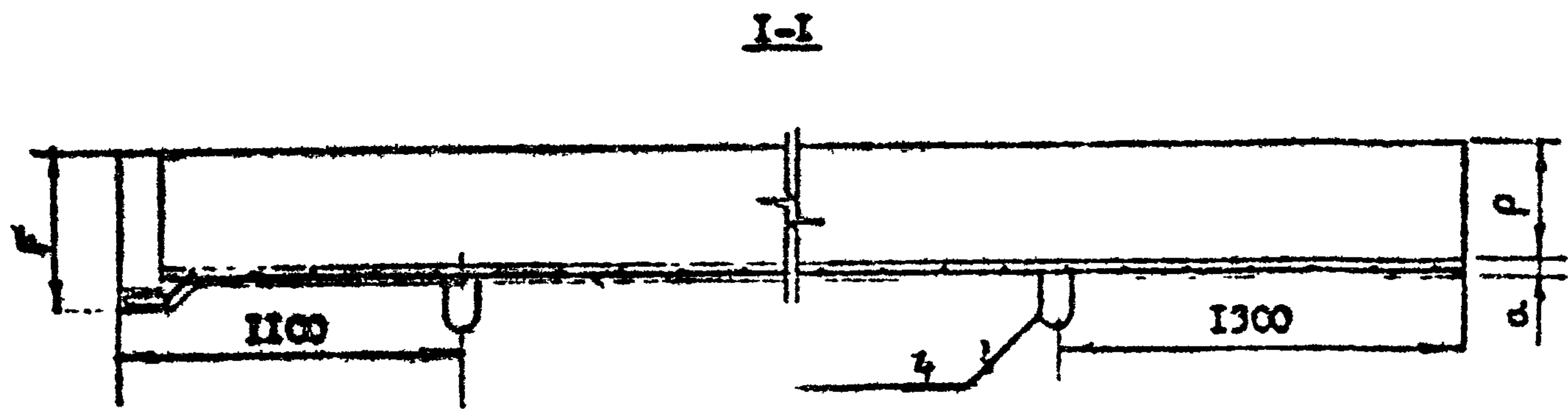
	3 820.1-4г. I. 0100			
Опалубочный чертеж (формуемое исполнение)	Стадиона		Масты	
	P	1080	I:25	
	Лист 1 из 4			
Грузопроводов				
В/О "Совзодпроект"				
Формат А2				



Настоящая чертёж составлен для исполнения
 3 8201-3ч. I. 0100, -02, -04

М.В. ПУДА
 ПОЛНОМОЩНАЯ
 В.В. ПУДА

		38201-34ч. I. 0100СБ	
Проект: [Handwritten] Проверка: [Handwritten] Расчет: [Handwritten] Конструкция: [Handwritten] Изготовление: [Handwritten]		ИР-4; ИР-6; ИР-8 Сборочный чертёж	Сталь: Асс. Ласпел 26.90 I:25 кг
		Лист 2 из 4	
		"Грузгипроэкт" В/О "Созвездпроект"	



И.В. Рубин Подпись Иван Иван.

Настоящий чертёж составлен для исполнения
3.820.1-34к. I. 0100-01, -03, -05

3.820.1-34к. I. 0100СБ		
Изм. листы документа Исполн. Иванов И.И. Провер. Петрова П.П. Исполн. Сидорова С.С. Провер. Усманова У.У. Исполн. Федорова Ф.Ф.	Подпись И.И. П.П. С.С. У.У. Ф.Ф.	Лист 3
		Листов 4
ЛРГ-4; ЛРГ-6; ЛРГ-8 Сборочный чертёж		Стадия Масса Масштаб Р 1439 1:25
		"Грузопроводка" В/О "Севзаднепроект"

формат А2

Табл. 1

Обозначение	Марка констр.	A	B	l	B	C	X	P	d	n	m	H	W	Г	К	Примечание
3.820.1-37c.1 0100	IP-4	150	50	54	800	908	670	400	75	465	59	940	1058	540	900	1080 кг
	-01															
	IP-6	650	50	52	980	1084	810	600	90	665	57	1114	1229	755	800	1480 кг
	-02															
	IP-8	860	60	54	1132	1240	1020	800	90	875	63	1270	1396	965	900	1920 кг
	-04															
	-05	ИРТ-8														

Табл. 2

Обозначение	Марка констр.	К о о р д и н а т ы															
		У	0.00	0.10	0.20	0.30	0.40	0.45	0.465	0.50	0.60	0.65	0.665	0.70	0.80	0.86	0.875
3.820.1-37c.1 0100	IP-4	X ₁	0.000	0.200	0.283	0.346	0.400	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		X ₂	0.000	0.220	0.307	0.374	0.429	0.454	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-01	ИРТ-4	X ₃	0.000	0.226	0.315	0.381	0.437	-	0.470	-	-	-	-	-	-	-
	IP-6	X ₁	0.000	0.200	0.283	0.346	0.400	-	-	0.447	0.490	-	-	-	-	-	-
		X ₂	0.000	0.220	0.307	0.374	0.429	-	-	0.478	0.522	0.542	-	-	-	-	-
	-03	ИРТ-6	X ₃	0.000	0.226	0.315	0.381	0.437	-	-	0.486	0.531	-	0.557	-	-	-
	IP-8	X ₁	0.000	0.200	0.283	0.346	0.400	-	-	0.447	0.490	-	-	0.529	0.565	-	-
		X ₂	0.000	0.220	0.307	0.374	0.429	-	-	0.478	0.522	-	-	0.561	0.599	0.620	-
	-05	ИРТ-8	X ₃	0.000	0.226	0.315	0.381	0.437	-	-	0.486	0.531	-	-	0.571	0.608	-

Имя, Подпись, и дата Взам. инв.

3.820.1-37c.1 0100

ИСТ
4

ФОР	ЗОНА	Доз	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
I2			3.820.I-34с.I.0100	Опалубочный чертёж		
I2			3.820.I-34с.I.0100сб	Сборочный чертёж		
I2			3.820.I-34с.I.0000ТО	Техническое описание		
I2			3.820.I-34с.I.0000ВС	Выборка стали		
				Сборочные единицы		
II	4		3.820.I-34с.I.0140	Петля П-I	4	
				Детали		
II	5		3.820.I-34с.I.0101	Хомут Х-I	2	
				Переменные данные для исполнения		
				3.820.I-34с.I.0100-06		
				Сборочные единицы		
II	1		3.820.I-34с.I.0110	Арматурная сетка С-1	1	
II	2		3.820.I-34с.I.0120	Арматурная сетка С-2	1	
II	3		3.820.I-34с.I.0130	Арматурная сетка С-3	1	
				Материалы		
				Бетон марки 300	1.32	н ^о
				3.820.I-34с.I.0100-07		
				Сборочные единицы		
II	1		3.820.I-34с.I.0110	Арматурная сетка С-1	1	
II	2		3.820.I-34с.I.0120	Арматурная сетка С-2	1	
II	3		3.820.I-34с.I.0130	Арматурная сетка С-3	1	
II	6		3.820.I-34с.I.0150	Закладная деталь	2	
				Материалы		
				Бетон марки 300	1.32	н ^о

Исполн. Подл. в дата Взам. инв.

Исполн.	Подл.	в дата	Взам.	инв.
Исполн.	Подл.	в дата	Взам.	инв.
Исполн.	Подл.	в дата	Взам.	инв.
Исполн.	Подл.	в дата	Взам.	инв.
Исполн.	Подл.	в дата	Взам.	инв.
Исполн.	Подл.	в дата	Взам.	инв.

3.820.I-34с.I.0100	
Лотки ЛР-10, ЛРГ-10	Стандарт Лист Листов
Спецификация	Р I I
	"Грузгипроводхоз"
	В/О"Совхозпроект"

формат II

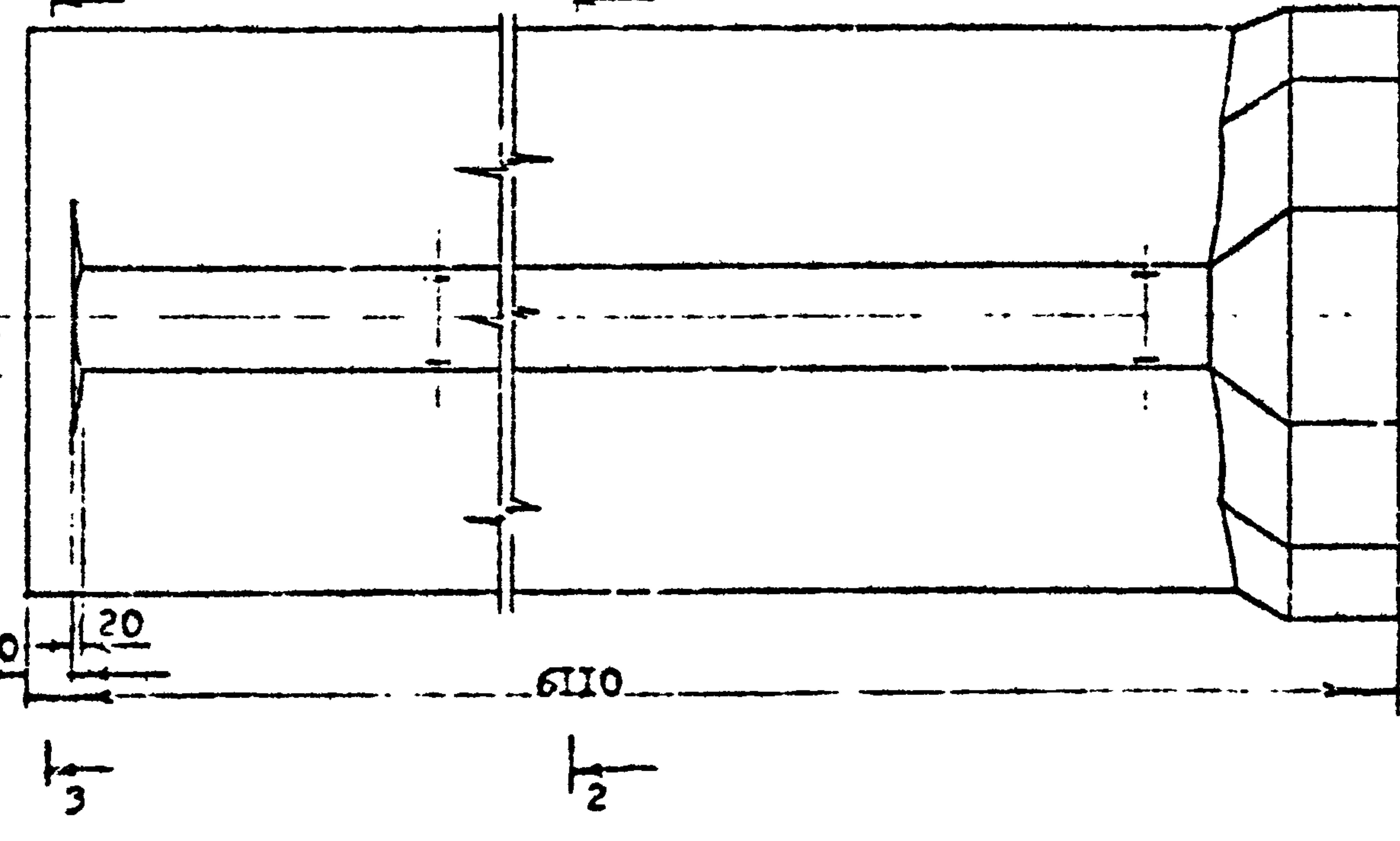
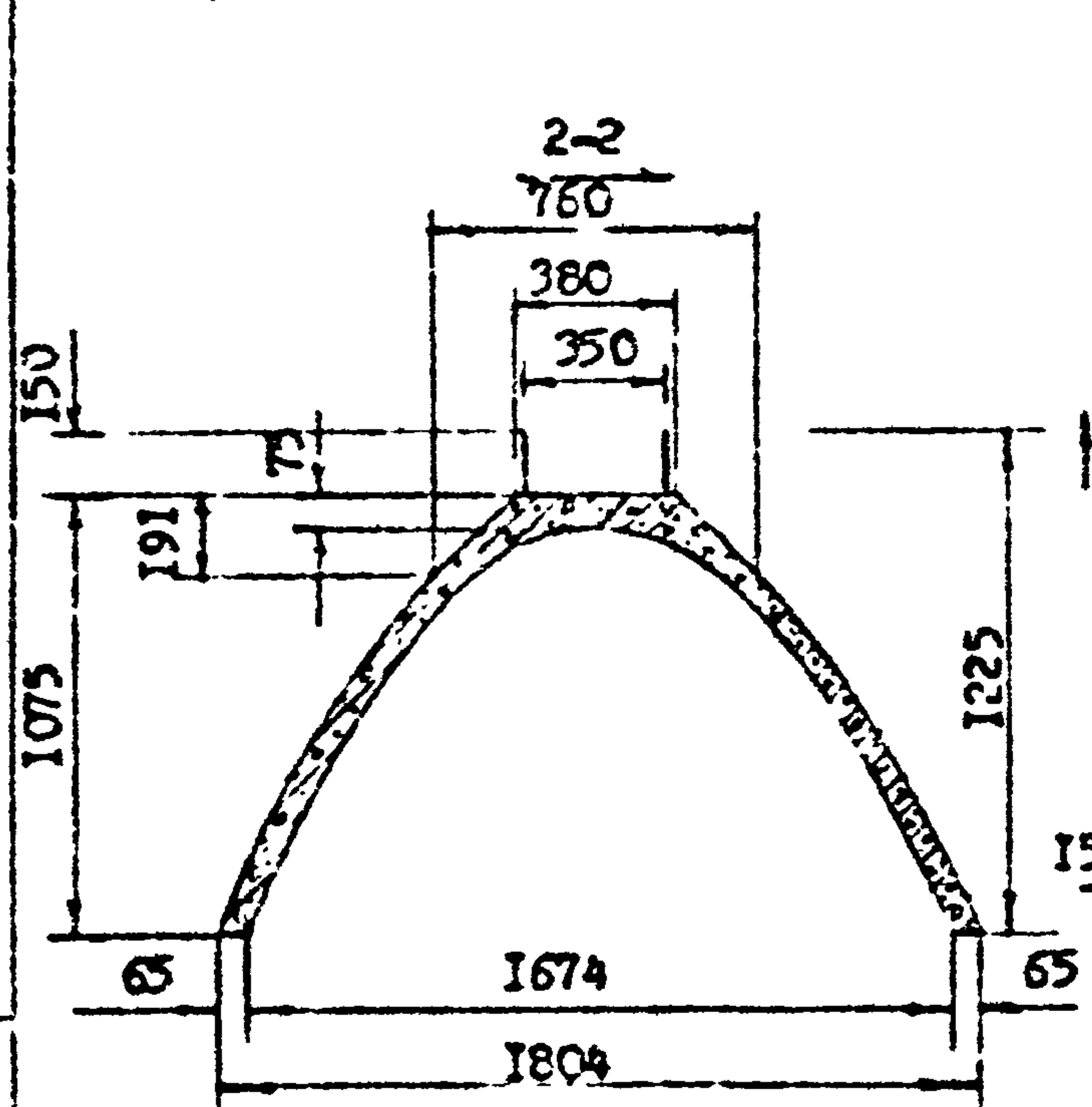
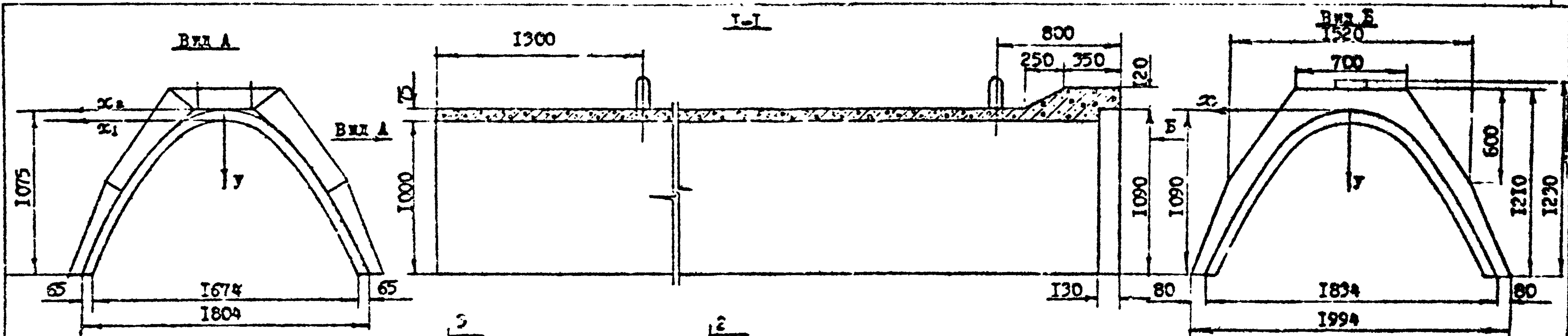


Таблица координат

Внутренней поверхности лотка		Внешней поверхности лотка		Внутренней поверхности раструба	
У, м	Х, м	У, м	Х, м	У, м	Х, м
0.00	0.000	0.00	0.000	0.00	0.000
0.10	0.263	0.10	0.273	0.10	0.278
0.20	0.374	0.20	0.383	0.20	0.383
0.30	0.428	0.30	0.428	0.30	0.431
0.40	0.529	0.40	0.530	0.40	0.538
0.50	0.582	0.50	0.578	0.50	0.581
0.60	0.648	0.60	0.674	0.60	0.681
0.70	0.700	0.70	0.727	0.70	0.735
0.80	0.748	0.80	0.778	0.80	0.788
0.90	0.784	0.90	0.823	0.90	0.834
1.00	0.817	0.00	0.870	1.00	0.878
		1.075	0.952	1.090	0.917

Характеристика поперечного сечения
 1. Кривые поверхности лотка и внутренней поверхности раструба даны по параболе с уравнением $x^2 = 2ry$, для внутренней поверхности лотка $r=0.35$ для внешней поверхности лотка $r=0.378$ для внутренней поверхности раструба $r=0.386$
 2. Переход от днцевой части к внешней поверхности лотка выполнен по касательным

Примечание Настоящий чертеж составлен для исполнения 3.820.1-34с 1000-06-07

Изм.	Лист	И Документ	Подпись	Дата
Изм от:	Изм от:	Изм от:	Изм от:	Изм от:
Линейк по:	Линейк по:	Линейк по:	Линейк по:	Линейк по:
Ртм гр:	Ртм гр:	Ртм гр:	Ртм гр:	Ртм гр:
Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:	Исполн:
Пробирка:	Пробирка:	Пробирка:	Пробирка:	Пробирка:
И контр:	И контр:	И контр:	И контр:	И контр:

3.820.1-34с.1.0100

ИГ-10, ИР-10

Опалусочный чертёж (фигурное положение)

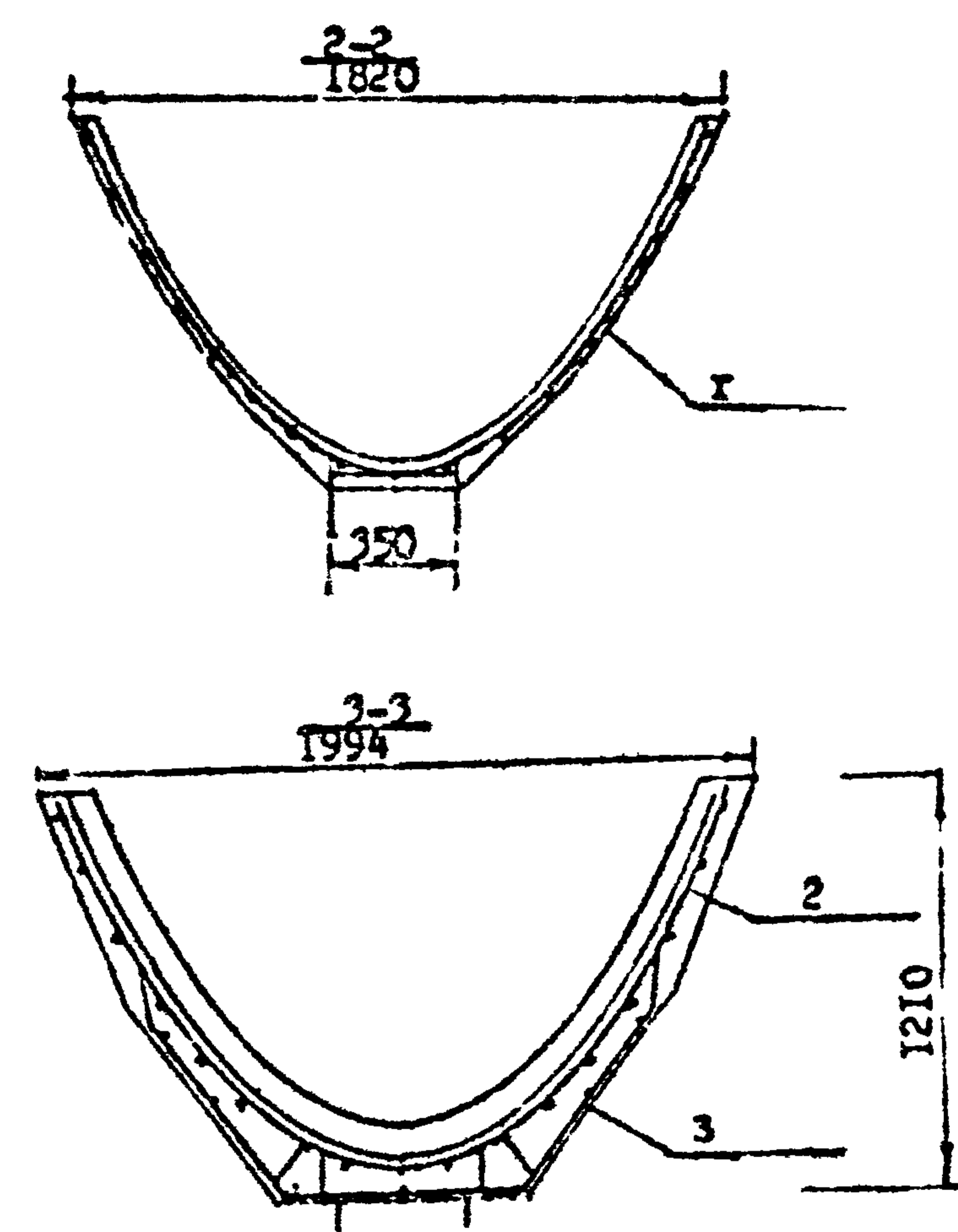
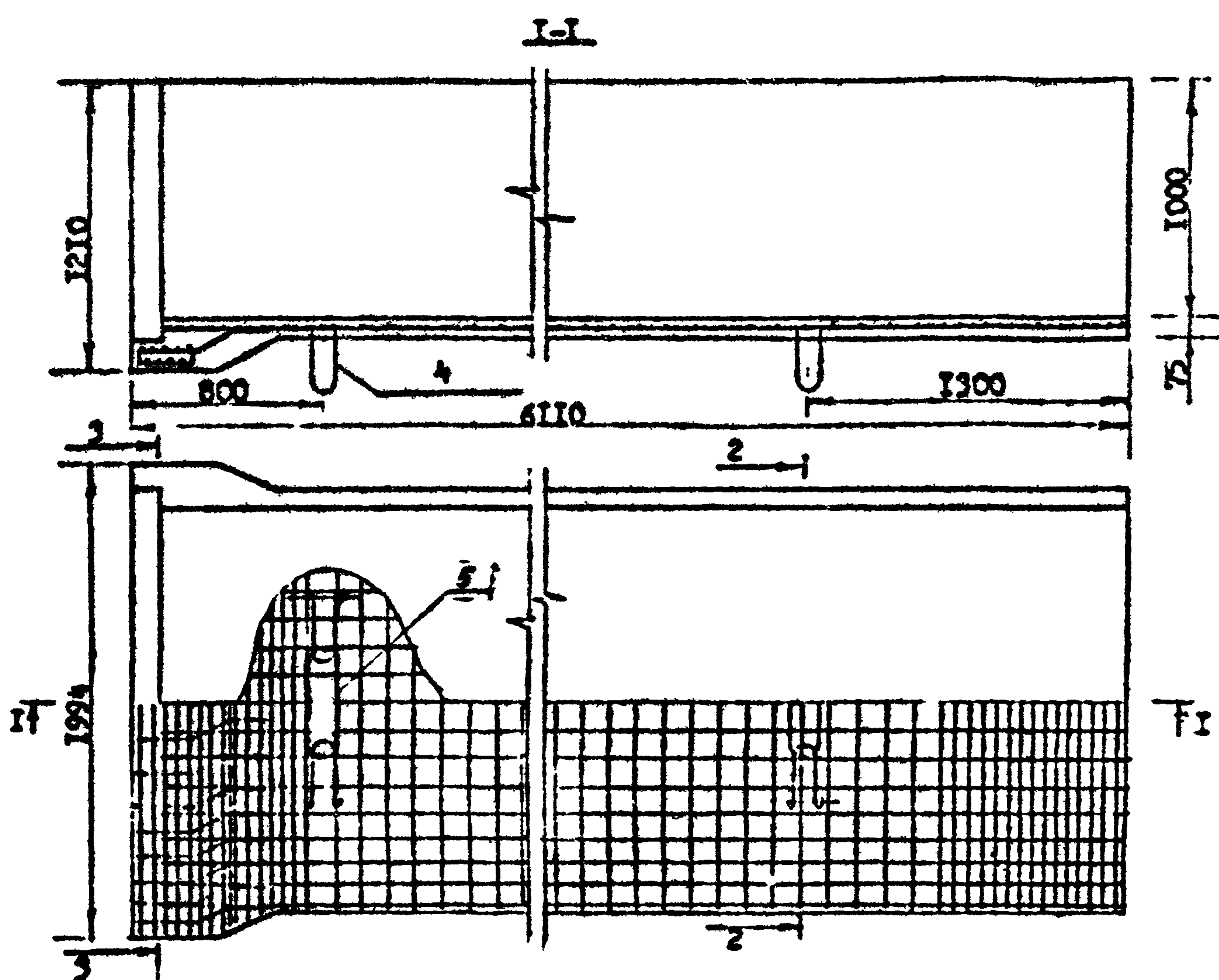
Стадия: ЧСС. Масштаб: 1:25

Р 3308 кг

Лист 161 Изготов 21

"Грузкипродхоз" Д/О "Совзводпроект"

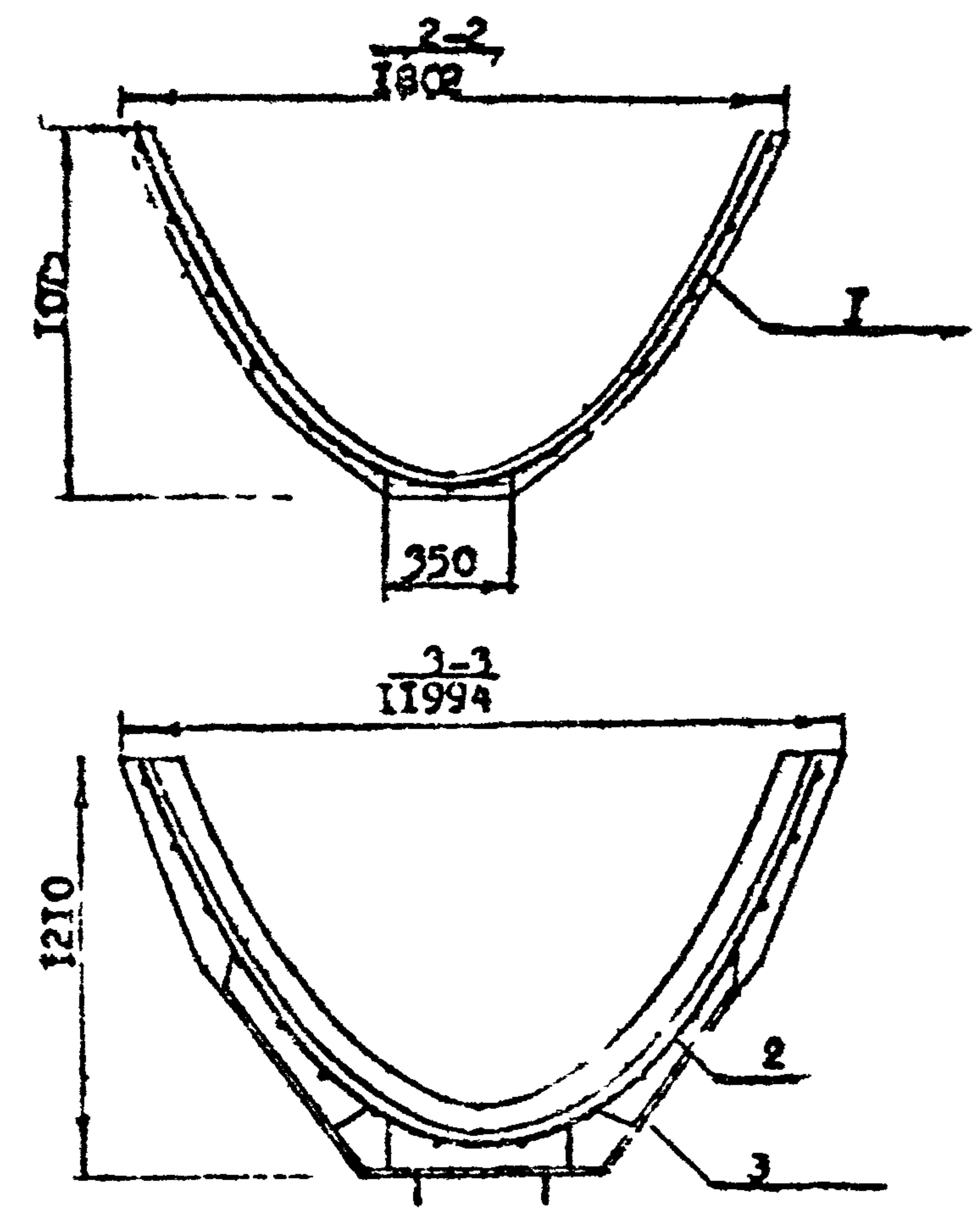
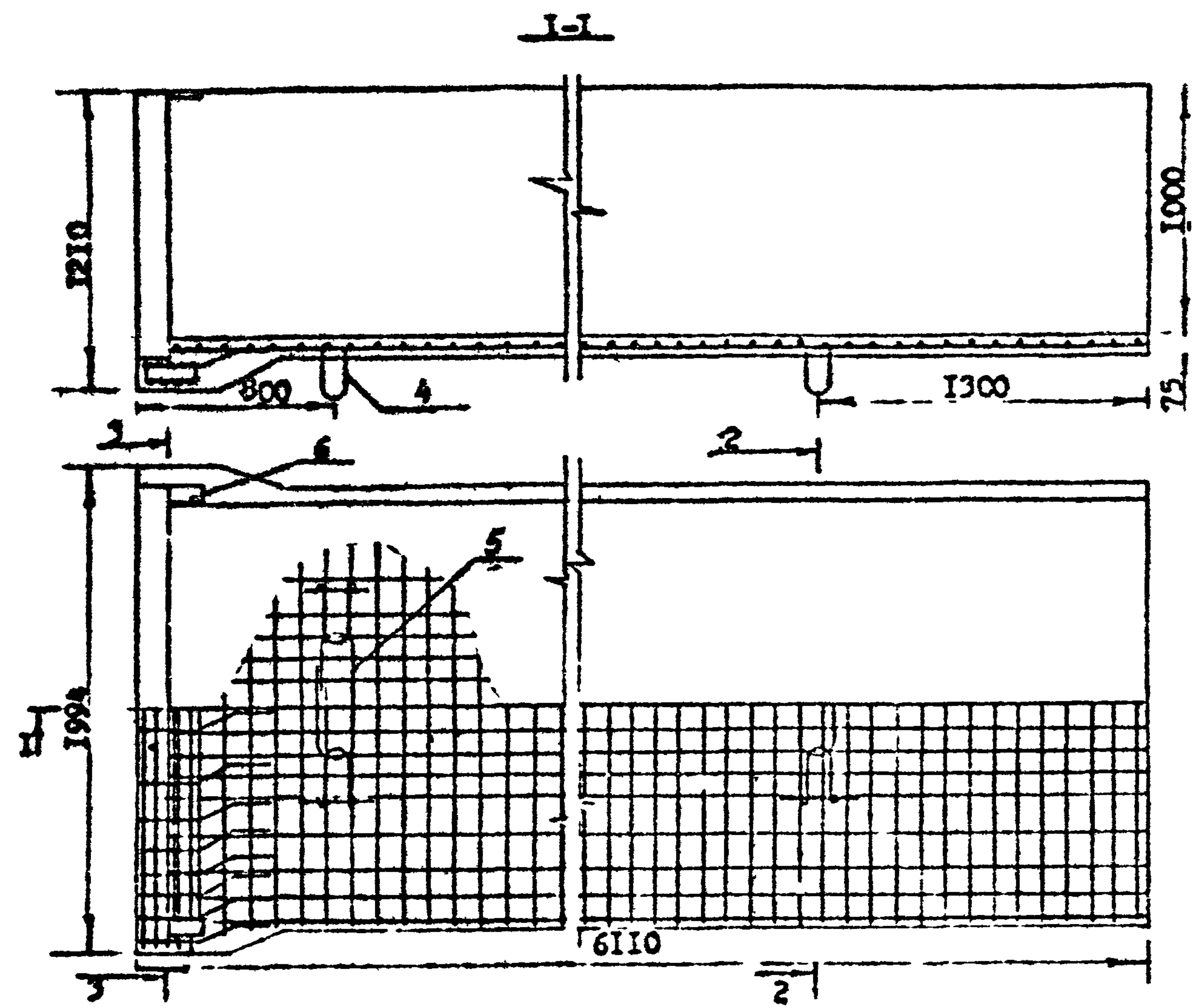
формат 12



Инв. Форм. Подпись и дата

Настоящий чертёж составлен для исполнения
3.820-3.I.0100-06

		3.820.1-34с.1.0100СБ	
Этот лист выполнен по заданию Нач. отд. Лавров В. В. Инж. пр. Лавров В. В. Инж. пр. Зарина Е. И. Инж. пр. Голубов В. В. Проверено: [подпись] Н. контр. [подпись]	ИР-10 Сборочный чертёж	Стация	Измав' Настрад
		Р	64.35 I 25 кг
		Лист 2	Листов 3
		"Грузгидропроект" В/О "Совзнавпроект"	



Имя, Фамилия Подпись Дата

Настоящий чертёж оставлен для исполнения
 3.820-1-3% I.0100-07

		3.820-1-3% I.0100СБ		
Имя, Фамилия Подпись Дата	Имя, Фамилия Подпись Дата	Имя, Фамилия Подпись Дата	ИРГ-10	
			Сборочный чертёж	
		Р	59.27	1:25
		Лист 3	Листов 3	
		"Грузопроводхоз" В/О "Совзводпроект"		

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
12			3.820.I-34с.I.0200СБ	Сборочный чертёж		
12			3.820.I-34с.I.0000Т0	Техническое описание		
12			3.820.I-34с.I.0000СВ	Выборка стали		
Переменные данные для исполнения						
			3.820.I-34с.I.0200	Сборочные единицы		
II	I		3.820.I-34с.I.0210	Арматурная сетка С-4	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0220	Арматурная сетка С-5	3	
II	3		3.820.I-34с.I.0230	Арматурная сетка С-6	I	
Детали						
II	4		3.820.I-34с.I.0201	Петля П-2	2	
II	5		3.820.I-34с.I.0202	Спираль	I	
Материалы						
				Бетон марки 200	0.164	м ³
			3.820.I-34с.I.0200-01	Сборочные единицы		
I	I		3.820.I-34с.I.0210	Арматурная сетка С-4	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0220	Арматурная сетка С-5	3	
II	3		3.820.I-34с.I.0230	Арматурная сетка С-6	I	
Детали						
II	4		3.820.I-34с.I.0201	Петля П-2	2	
II	5		3.820.I-34с.I.0202	Спираль	I	
Материалы						
				Бетон марки 200	0.244	м ³
			3.820.I-34с.I.0200-02	Сборочные единицы		
II	I		3.820.I-34с.I.0210	Арматурная сетка С-4	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0220	Арматурная сетка С-5	3	

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Дата: [Date]

3.820.I-34с.I.0200		
Свар СЛ 40-2, СЛ 60-2	Сталь Лист Листов	
СЛ 40-2.5, СЛ 60-2.5.	Р I 2	
Спецификация	"Грузгидропроект"	
	В/О:Совхозпроект	

Формат II

№	Зона	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
II	3		3.820.I-34с.I.0230	Арматурная сетка С-6	I	
Детали						
II	4		3.820.I-34с.I.0201	Петля П-2	2	
II	5		3.820.I-34с.I.0202	Спираль	I	
Материалы						
				Бетон марки 200	0.269	м ³
			3.820.I-34с.I.0200-03	Сборочные единицы		
II	I		3.820.I-34с.I.0210	Арматурная сетка С-4	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0220	Арматурная сетка С-5	3	
II	3		3.820.I-34с.I.0230	Арматурная сетка С-6	I	
Детали						
II	4		3.820.I-34с.I.0201	Петля П-2	2	
II	5		3.820.I-34с.I.0202	Спираль	I	
Материалы						
				Бетон марки 200	0.394	м ³

Исполнитель: [Signature]
 Проверен: [Signature]
 Дата: [Date]

3.820.I-34с.I.0200		
		Лист
		2

Формат II

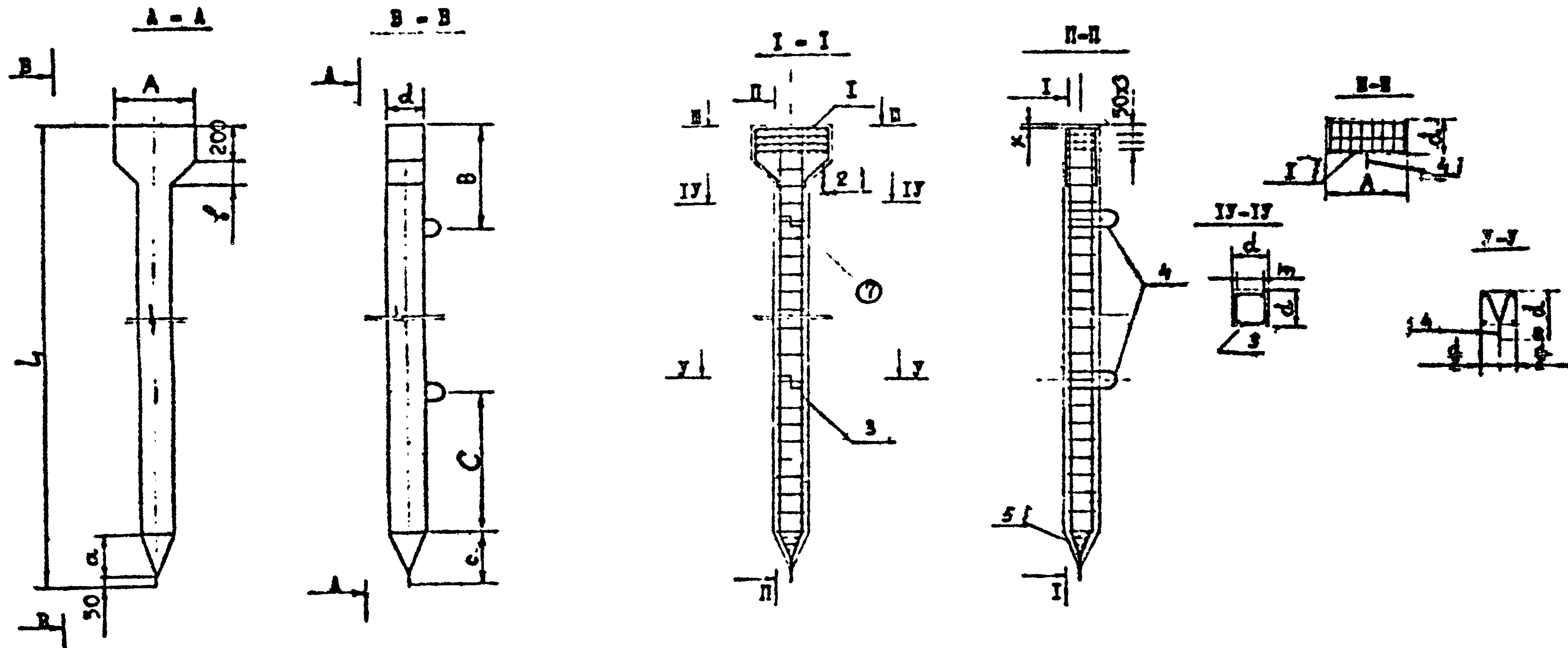


Табл. 3

Обозначение	Марка констр	а	а	б	в	с	е	д	л	к	т	Примечание
3201-34с 10030 с6	СИ 40-2				600	800			4000			410
		450	250	125			300	200		10	148	
	СИ 60-2				900	1200			6000			610
	СИ 40-2.5				600	800			4000			673
		700	325	225			375	250		10	198	
	СИ 60-2.5				900	1200			6000			985

Изм. Ручка Подл. и дата. Дзем. ЛНЗ

3.В201-34с.1.02003Б		
СИ 40-2, СИ 60-2, СИ 40-2.5	Сталь	Масса
Сборочный чертёж	Р	410 кг
	Лист 1	Листов 1
"Грузопроводхоз" В/О "Совзнавпроект"		

ФОР	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
I2			3.820.I-34с.I.0300СБ	Сборочный чертёж		
I2			3.820.I-34с.I.0000Т0	Техническое описание		
I2			3.820.I-34с.I.0000ВС	Выборка стали		
			Переменные данные для исполнения			
			3.820.I-34с.I.0300			
			Сборочные единицы			
II	I		3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
			Детали			
II	4		3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
			Отдельные стержни			
БЧ	7		3.820.I-34с.I.0302	Ø8 А-В l=420 ГОСТ5781-75	2	0.33 кг
БЧ	8		3.820.I-34с.I.0303	Ø6 А-Г l=130 ГОСТ5781-75	2	0.06кг
			Материалы			
			Бетон марки 200		0.031	м³
			3.820.I-34с.I.0300-01			
			Сборочные единицы			
II	I		3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
			Детали			
II	4		3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
			Отдельные стержни			
БЧ	7		3.820.I-34с.I.0302	Ø8 А-В l=420 ГОСТ5781-75	2	0.33кг
БЧ	8		3.820.I-34с.I.0303	Ø6 А-Г l=130 ГОСТ5781-75	2	0.06кг
			Материалы			
			Бетон марки 200		0.046	м³
			3.820.I-34с.I.0300-02			
			Сборочные единицы			
II	I		3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
			Детали			

Изм. Подп. и дата Взам. инв.

Исполнитель документа	Подпись	Дата	3.820.I-34с.I.0300		
Начальник участка	<i>[Signature]</i>		Стойки СТ 7.5:СТ 12.5:	Стадия	Лист
Инженер-проектировщик	<i>[Signature]</i>		СТ 17.5:СТ 27.5:СТ 37.5:	Р	I
Инженер-проектировщик	<i>[Signature]</i>		СТ 47.5:СТ 11.5:СТ 16.5:		4
Проверитель	<i>[Signature]</i>		СТ 26.5:СТ 36.5:СТ 46.5.	"Грузгипророзводхоз"	
Начальник участка	<i>[Signature]</i>		Спецификация	В/О "Совзводпроект"	

Формат II

ФОР	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
II		4	3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
			Отдельные стержни			
БЧ	7		3.820.I-34с.I.0302	Ø8 А-В l=420 ГОСТ5781-75	2	0.33кг
БЧ	8		3.820.I-34с.I.0303	Ø6 А-Г l=130 ГОСТ5781-75	2	0.06кг
			Материалы			
			Бетон марки 200		0.06	м³
			3.820.I-34с.I.0300-03			
			Сборочные единицы			
II	I		3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
			Детали			
II	4		3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
			Отдельные стержни			
БЧ	7		3.820.I-34с.I.0302	Ø8 А-В l=420 ГОСТ5781-75	2	0.33кг
БЧ	8		3.820.I-34с.I.0303	Ø6 А-Г l=180 ГОСТ5781-75	2	0.08кг
			Материалы			
			Бетон марки 200		0.146	м³
			3.820.I-34с.I.0300-04			
			Сборочные единицы			
II	I		3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
			Детали			
II	4		3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	
			Отдельные стержни			
БЧ	7		3.820.I-34с.I.0302	Ø8 А-В l=420 ГОСТ5781-75	2	0.33кг
БЧ	8		3.820.I-34с.I.0303	Ø6 А-Г l=180 ГОСТ5781-75	2	0.08кг
			Материалы			
			Бетон марки 200		0.196	м³
			3.820.I-34с.I.0300-05			
			Сборочные единицы			
II	I		3.820.I-34с.I.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.I-34с.I.0320	Арматурная сетка С-8	I	
			Детали			
II	4		3.820.I-34с.I.0301	Петля П-3	2	

Изм. Подп. и дата Взам. инв.

			3.820.I-34с.I.0300	Лист
				2

Формат II

СОР	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Отдельные стержни		
БЧ	Т		3.820.1-34с.1.0302	88 А-И l=220 ГОСТ5781-75	2	0.33кг
БЧ	В		3.820.1-34с.1.0303	86 А-И l=180 ГОСТ5781-75	2	0.08кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.246	м ³
				3.820.1-34с.1.0300-06		
				Сборочные единицы		
II	I		3.820.1-34с.1.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.1-34с.1.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II	4		3.820.1-34с.1.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ	Т		3.820.1-34с.1.0302	812 А-И l=660 ГОСТ5781-75	2	1.17кг
БЧ	В		3.820.1-34с.1.0303	86 А-И l=180 ГОСТ5781-75	2	0.08кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.081	м ³
				3.820.1-34с.1.0300-07		
				Сборочные единицы		
II	I		3.820.1-34с.1.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.1-34с.1.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II	4		3.820.1-34с.1.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ	Т		3.820.1-34с.1.0302	812 А-И l=660 ГОСТ5781-75	2	1.17кг
БЧ	В		3.820.1-34с.1.0303	86 А-И l=180 ГОСТ5781-75	2	0.08кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.106	м ³
				3.820.1-34с.1.0300-08		
				Сборочные единицы		
II	I		3.820.1-34с.1.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.1-34с.1.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				3.820.1-34с.1.0300	3	Лист

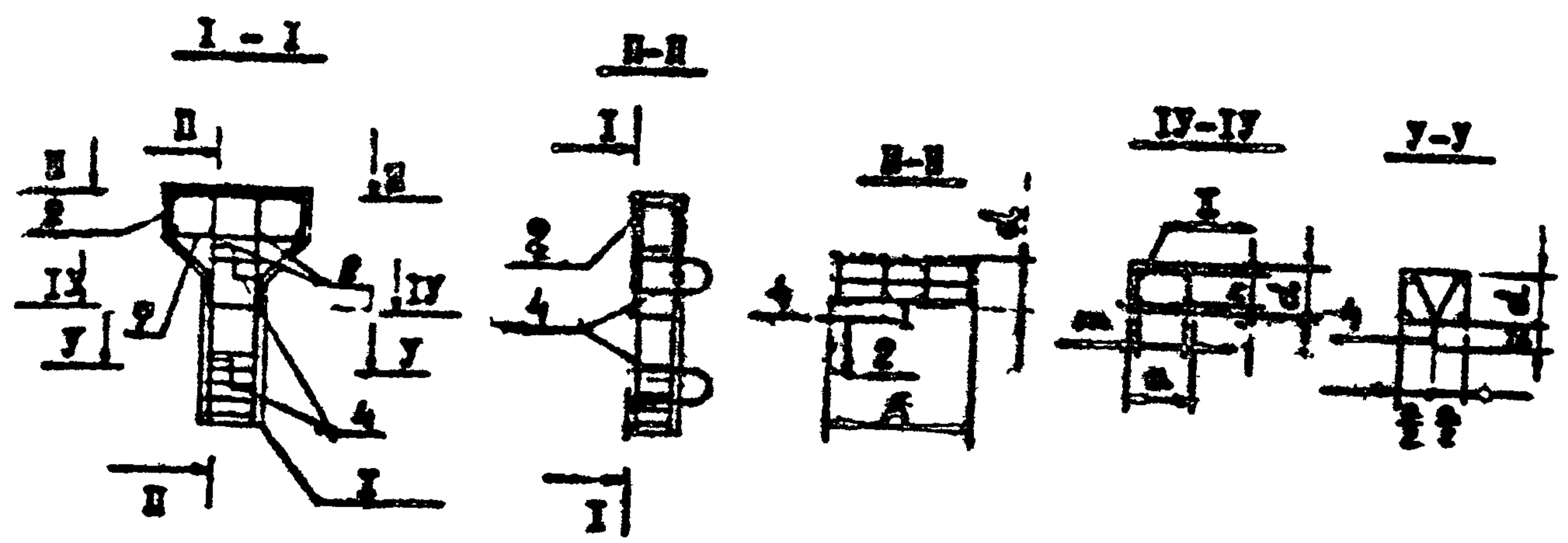
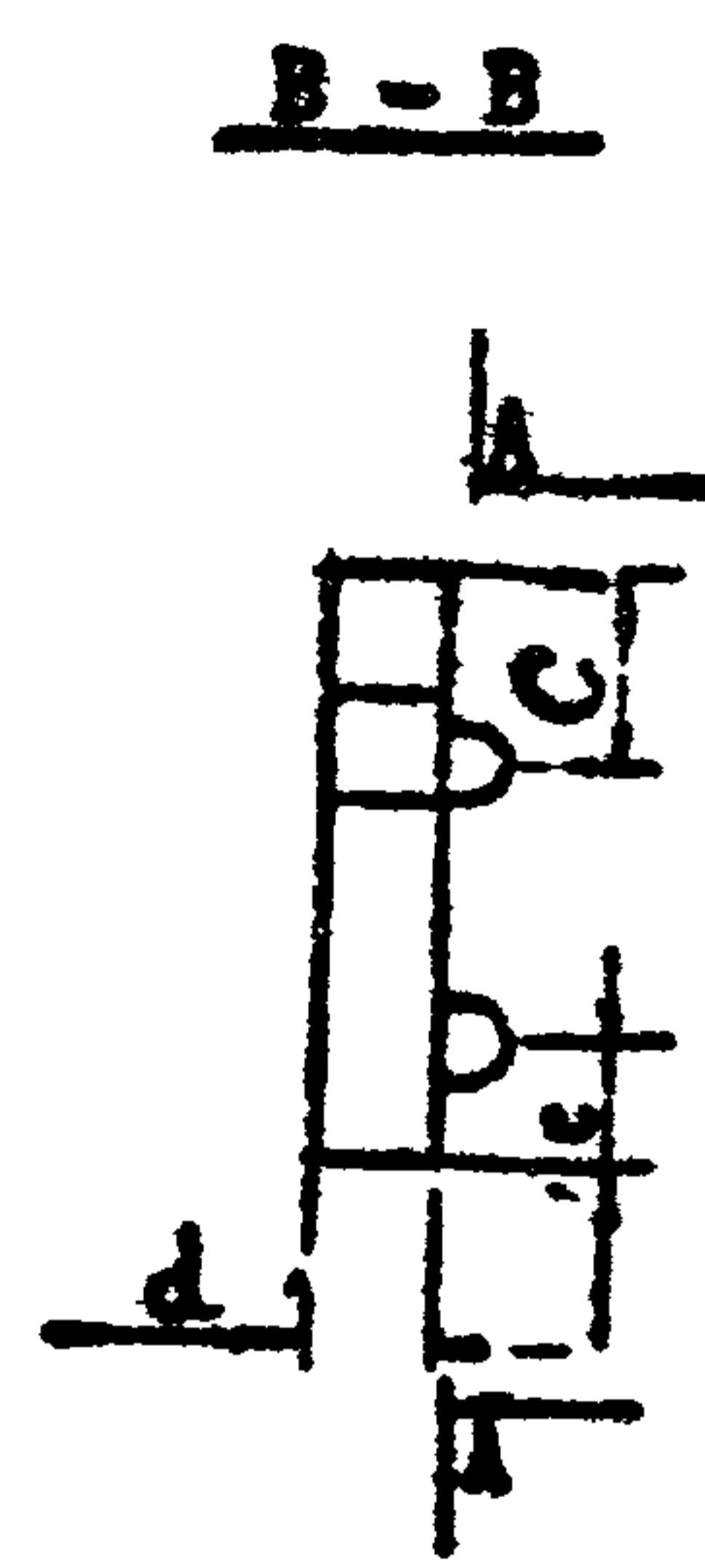
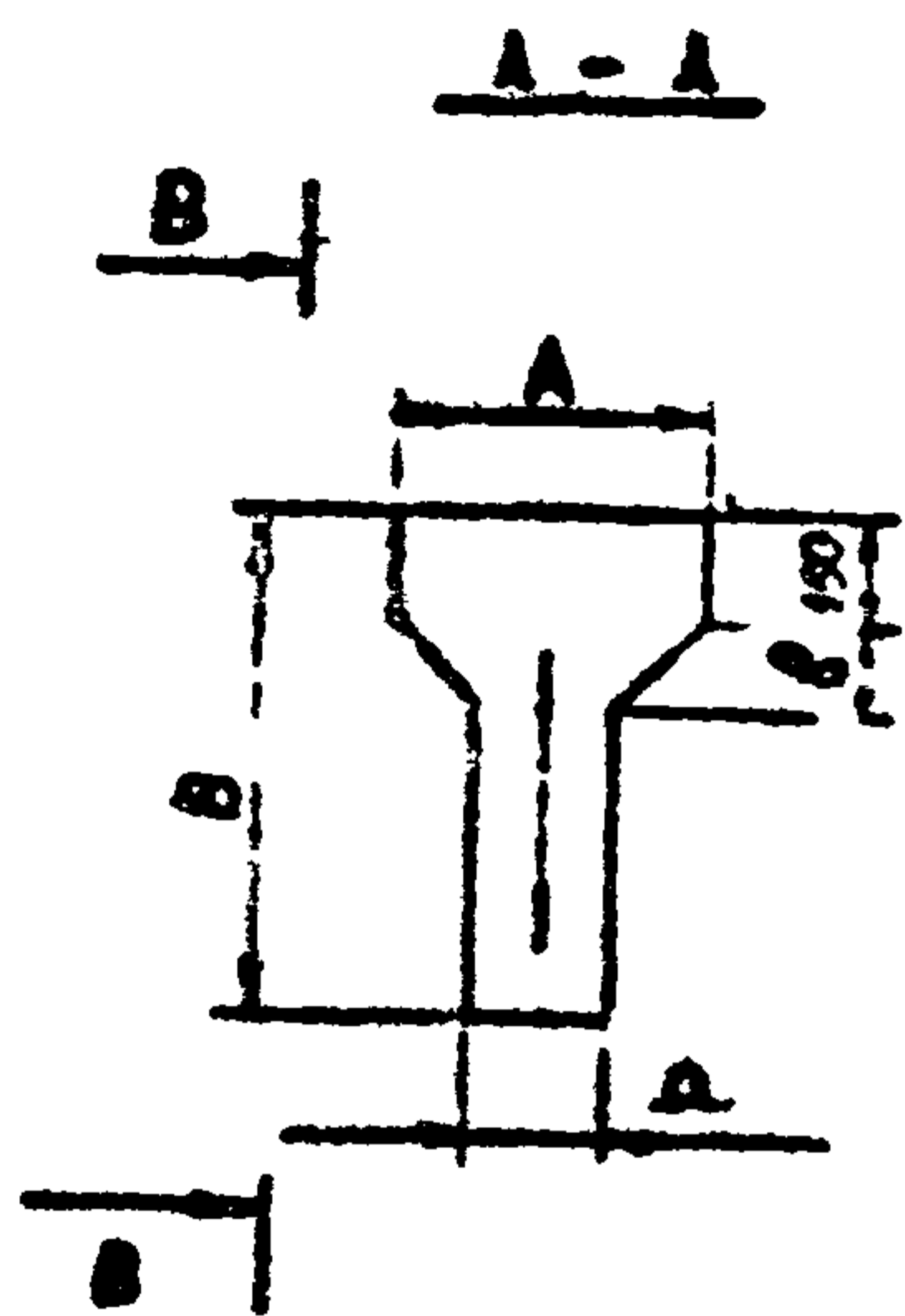
Имя, Фамилия, Подп. и Дата Взам. инв.

форма II

СОР	ЗОНА	ПОС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Детали		
II	4		3.820.1-34с.1.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ	Т		3.820.1-34с.1.0302	812 А-И l=660 ГОСТ5781-75	2	1.17кг
БЧ	В		3.820.1-34с.1.0303	86 А-И l=230 ГОСТ5781-75	2	0.10кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.224	м ³
				3.820.1-34с.1.0300-09		
				Сборочные единицы		
II	I		3.820.1-34с.1.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.1-34с.1.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II	4		3.820.1-34с.1.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ	Т		3.820.1-34с.1.0302	812 А-И l=660 ГОСТ5781-75	2	1.17кг
БЧ	В		3.820.1-34с.1.0303	86 А-И l=230 ГОСТ5781-75	2	0.10кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.299	м ³
				3.820.1-34с.1.0300-10		
				Сборочные единицы		
II	I		3.820.1-34с.1.0310	Арматурная сетка С-7	I	
II	2		3.820.1-34с.1.0320	Арматурная сетка С-8	I	
				Детали		
II	4		3.820.1-34с.1.0301	Петля П-3	2	
				Отдельные стержни		
БЧ	Т		3.820.1-34с.1.0302	812 l=660 ГОСТ5781-75	2	1.17кг
БЧ	В		3.820.1-34с.1.0303	86 l=230 ГОСТ5781-75	2	0.10кг
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.374	м ³
				3.820.1-34с.1.0300	4	Лист

Имя, Фамилия, Подп. и Дата Взам. инв.

форма II



Имя, Подпись, Дата, Взам. Инженер

3.820.4-5% I. ОБЩЕЕ		
Исполнитель: [Signature]	СТ-7,5; СТ 12,5; СТ 17,5; СТ 21,5; СТ 27,5; СТ 47,5; СТ 11,5; СТ 16,5; СТ 26,5; СТ 36,5; СТ 46,5;	Сталь, Масса, Масштаб
Проверка: [Signature]	Сборочный чертеж	Р 78 кг I:25
[Signature]		Лист 1 / Листов 2
[Signature]		"Грузопроводхоз" В/О "Совзводпроект"
		формат А2

Таб. 4

Обозначение	Марка конструкции	A	a	B	b	c	c	d	m	n	Примечание	
3.Б20-4-34ч. I. 0500	СТ-7.5	450	200	750	125	270	150	150	146	96	78 кг	
-01	СТ-12,5			1250		400	250				215 кг	
-02	СТ-17,5			1750		400	350				190 кг	
-03	СТ-27,5		250	2750	100	410	550	200	196	146	305 кг	
-04	СТ-37,5					3750	560				750	490 кг
-05	СТ-47,5					4750	710				950	675 кг
-06	СТ-11 5	700	250	1150	225	400	250	200	196	140	209 кг	
-07	СТ-16,5			1650		400	330				269 кг	
-08	СТ-26.5		300	2650	200	498	530	250	246	196	560 кг	
-09	СТ-36.5					3650	548				730	740 кг
-10	СТ-46.5					4650	698				930	955 кг

Имя. Фамилия Подп. и дата

3.Б20.1-34ч. I. 0500

2

Форм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Документация		
II		3.820.I-34с.I.0400CB	Сборочный чертеж		
II		3.820.I-34с.I.0000TO	Техническое описание		
II		3.820.I-34с.I.0000BC	Выборка стали		
			Переменные данные для исполнения		
			3.820.I-34с.I.0400		
II	I	3.820.I-34с.I.0410	Арматурная сетка С-9	I	
II	2	3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-10	I	
			Детали		
II	4	3.820.I-34с.I.0401	Петля П-4	8	
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.111	м³
			3.820.I-34с.I.0400-01		
			Сборочные единицы		
II	I	3.820.I-34с.I.0410	Арматурная сетка С-9	I	
II	2	3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-10	I	
			Детали		
II	4	3.820.I-34с.I.0401	Петля П-4	8	
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.231	м³
			3.820.I-34с.I.0400-02		
			Сборочные единицы*		
II	I	3.820.I-34с.I.0410	Арматурная сетка С-9	I	
II	2	3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-10	I	
			Детали		
II	4	3.820.I-34с.I.0401	Петля П-4	8	
			3.820.I-34с.I.0400		
Изм. Инженер [подпись]			Фундаменты Ø 12-6, Ø 15-9, Ø 18-9, Ø 21-12. Спецификация	СТАДИА Лист Листов	
Инж. Подп. [подпись]				Р I 2	
Структур. [подпись]				"Грузопроводхоз"	
Прав. [подпись]				В/О "Совзводпроект"	
Монтаж. [подпись]					

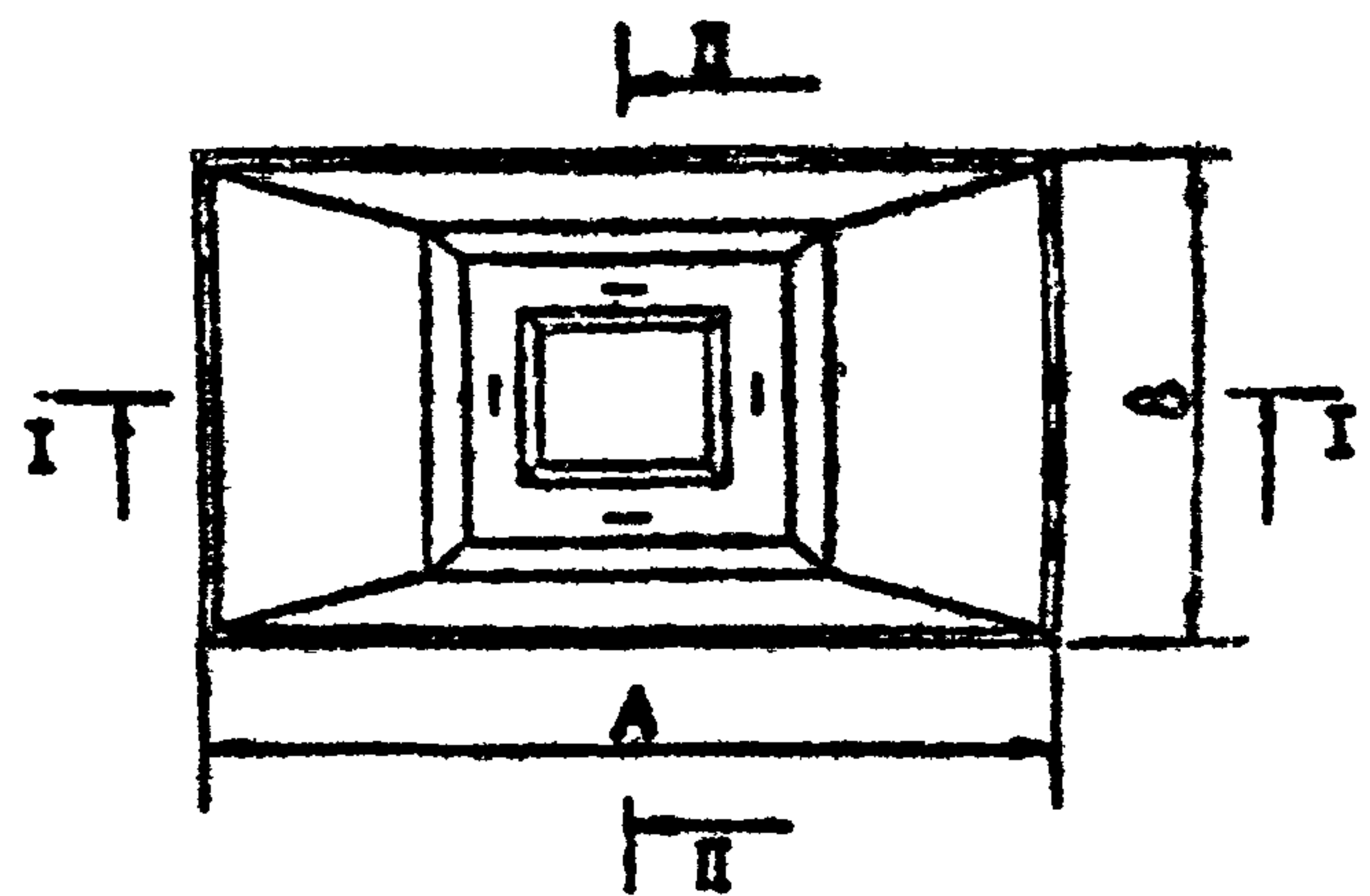
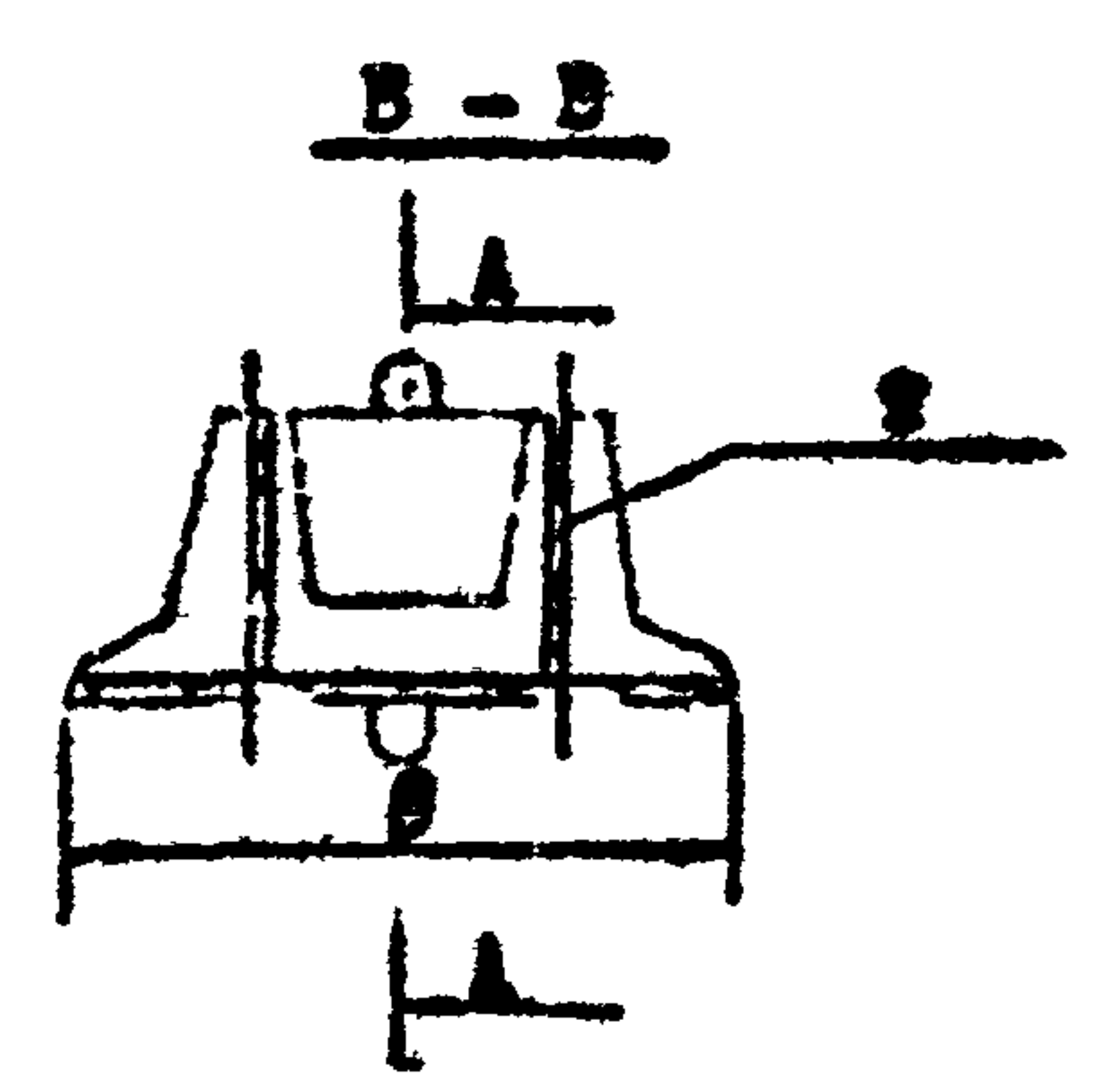
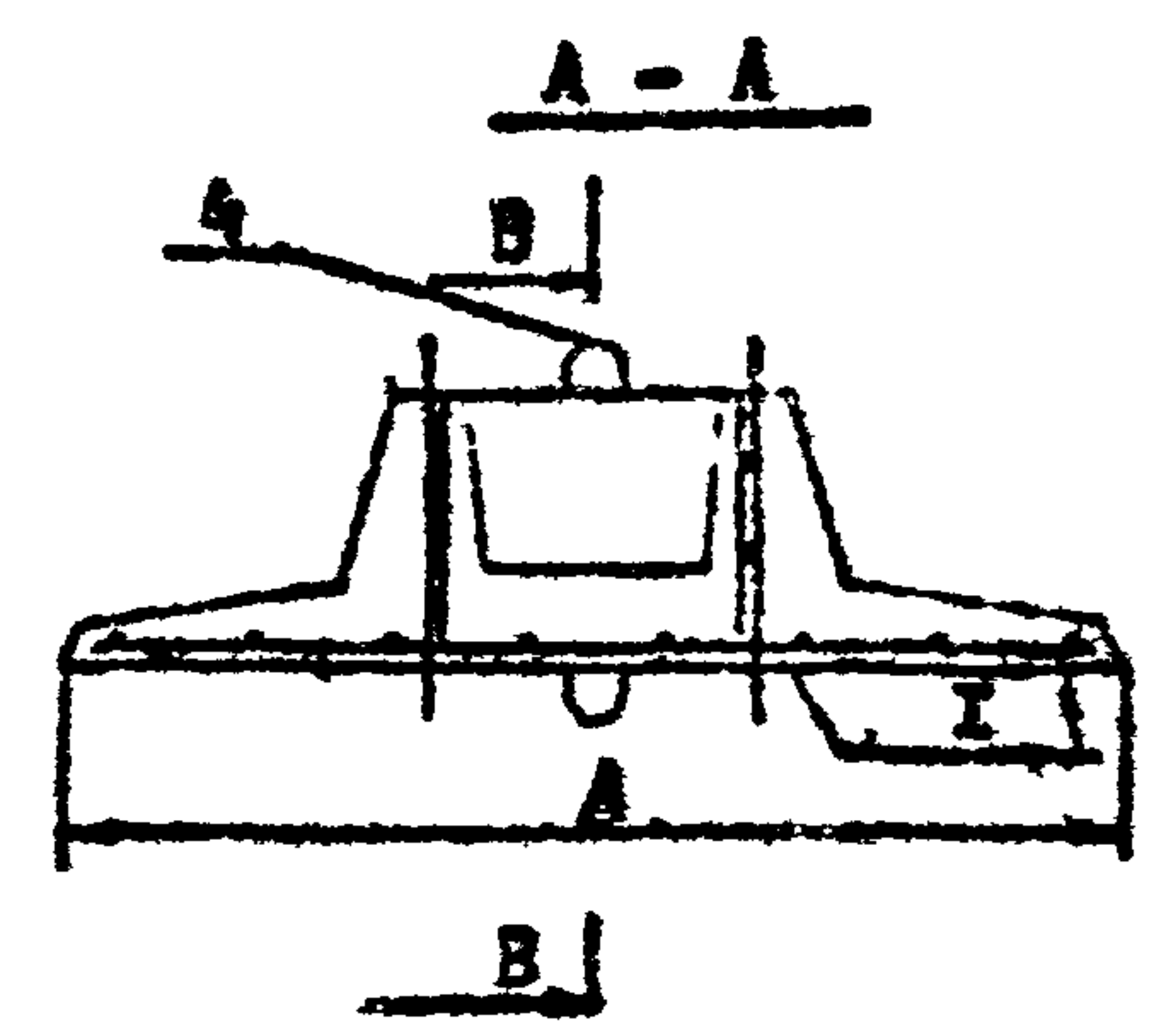
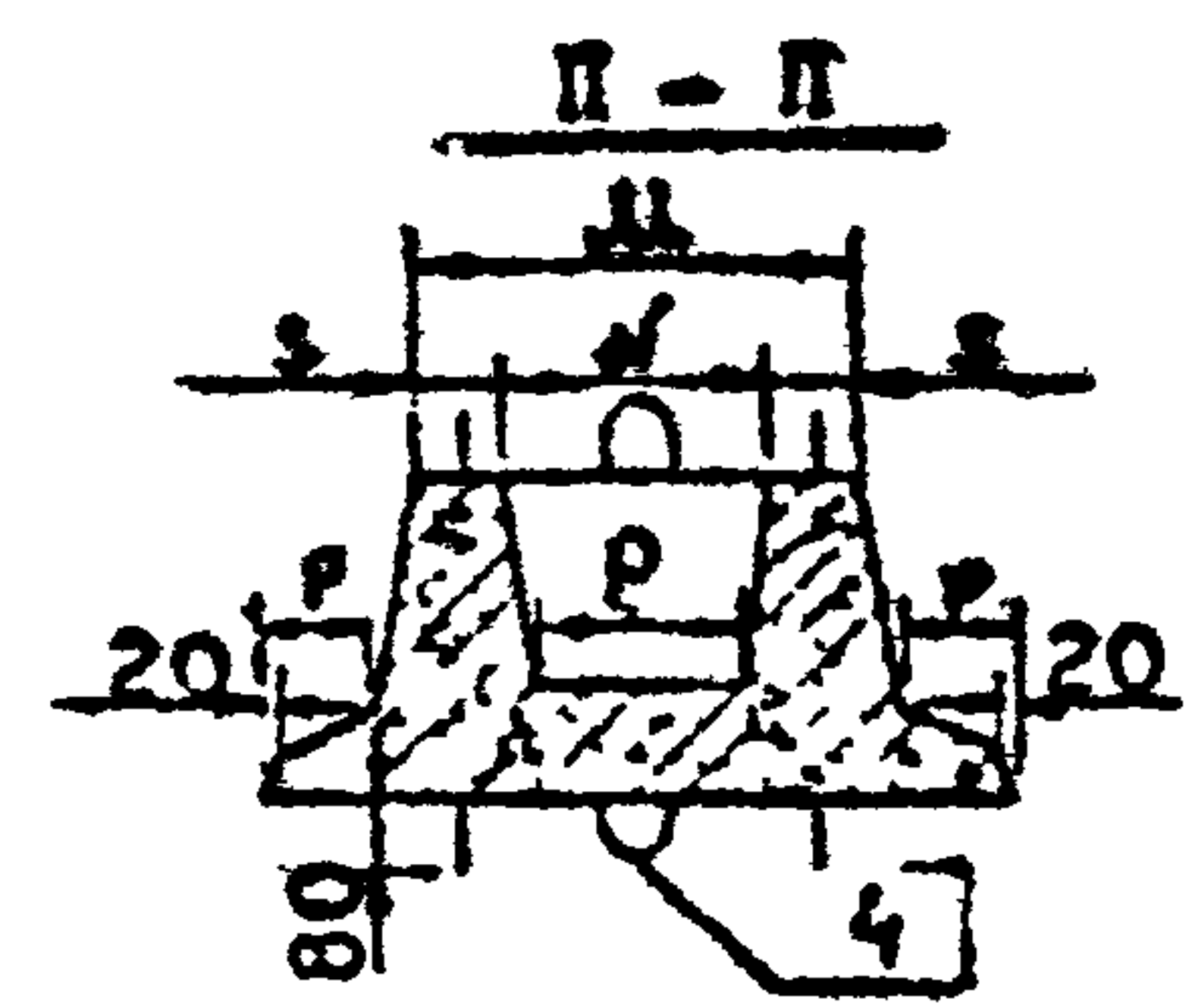
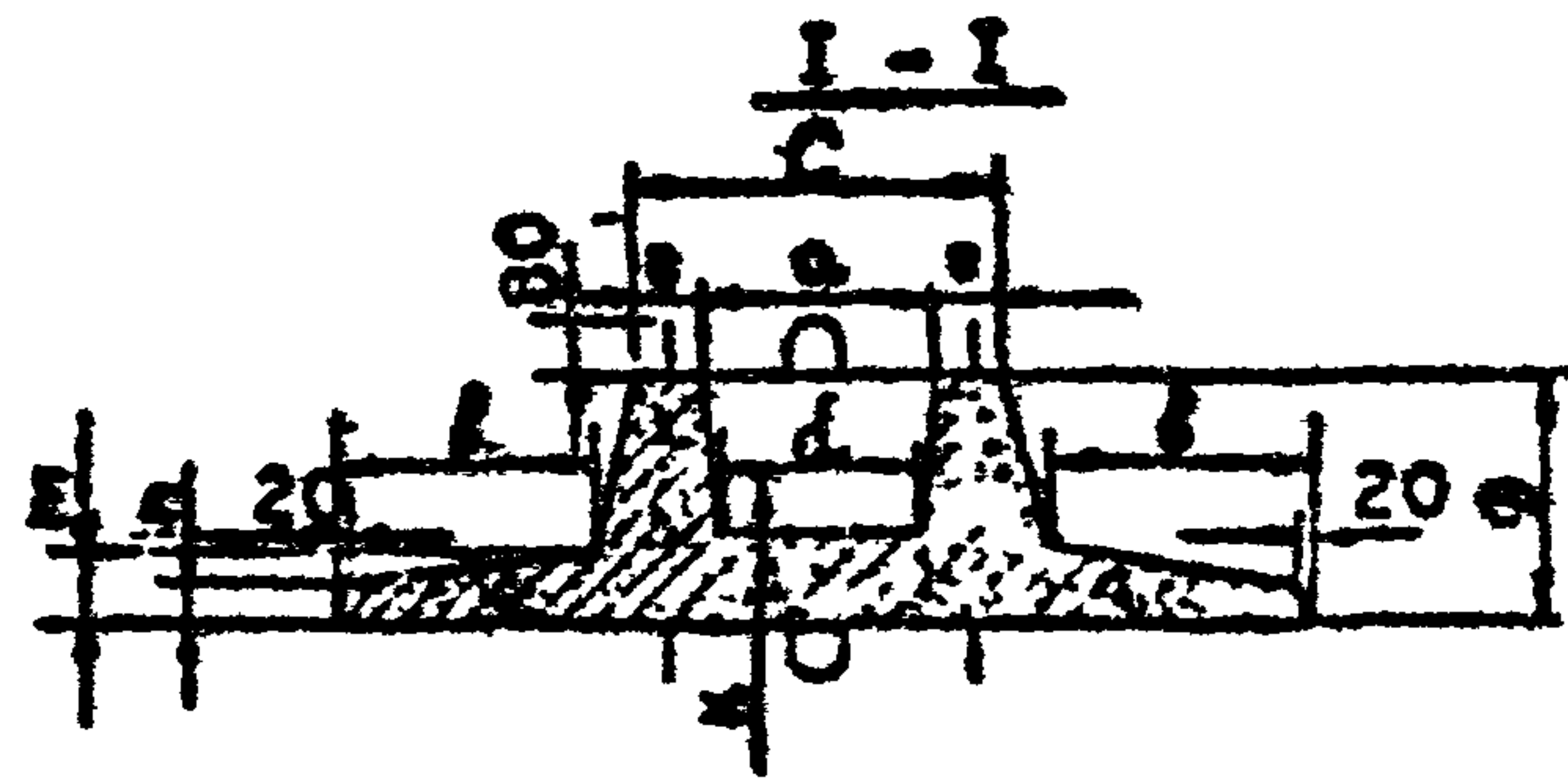
Инв. Подп. Подп. в датевзв. инв.

формат II

Форм.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.266	м³
			3.820.I-34с.I.0400-03		
II	I	3.820.I-34с.I.0410	Арматурная сетка С-9	I	
II	2	3.820.I-34с.I.0420	Арматурная сетка С-10	I	
			Детали		
II	4	3.820.I-34с.I.0401	Петля П-4	8	
			Материалы		
			Бетон марки 200	0.458	м³
			3.820.I-34с.I.0400		
			Лист		2

Инв. Подп. Подп. в датевзв. инв.

формат II



Обозначение	Марка констр	a	b	c	d	e	f	g	h	И	К	А	В	Н	Ж	З	Р	Р	При меча ние
1820	Ø 12-6	320	80	480	300	260	100	60	370	120	1200	600	430	270	80	-	210	280	
-01	Ø 15-9	370	100	570	400	310	120	70	400	150	1500	800	520	320	100	125	260	578	
-02	Ø 18-9	370	120	610	525	310	120	70	470	120	1800	900	520	320	100	120	260	665	
-03	Ø 21-12	420	120	660	630	360	130	80	500	130	2100	1200	610	370	120	205	310	1150	

Примечания:

1. Бетон гидротехнический Н-200, $M_{рз}$ -150, $B \geq 6$
2. Отпускная прочность фундамента должна быть не менее 70%
3. Армирование производится сварными сетками по ГОСТ 10922-75
4. Защитный слой 30мм

Шифр, ФПОМ, Лодж, № Листа, Изм., МНРБ

3.820.1-34.Г.0400СБ		
Исполнитель: <i>Иванов</i>	Подпись: <i>Иванов</i>	Дата: <i>10.10.75</i>
Утвердил: <i>Иванов</i>	Сборочный чертеж	Ø 12-6, Ø 15-9, Ø 18-9, Ø 21-12
Сметчик: <i>Иванов</i>		
Директор: <i>Иванов</i>		
Исполн. Голосов: <i>Иванов</i>		
Проблем. Зеркаль: <i>Иванов</i>		
Инженер: <i>Иванов</i>		
Лист 1	Листов 1	Масса 578 кг
"Грузгипроводхоз"		И:25
В/О "Сов.водпроект"		

ФОР	Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
				Документация		
I2			3.820.I-34с.I.0500СБ	Сборочный чертёж		
I2			3.820.I-34с.I.0000Т0	Техническое задание		
I2			3.820.I-34с.I.0000BC	Выборка стали		
				Детали		
II	4		3.820.I-34с.I.050I	Лента П-5	2	
				Переменные данные для исполнения		
				3.820.I-34с.I.0500		
II	I		3.820.I-34с.I.0510	Арматурная сетка Б-II	I	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.027	н°
				3.820.I-34с.I.0500-0I		
				Сборочные единицы		
II	I		3.820.I-34с.I.0510	Арматурная сетка С-II	I	
				Материалы		
				Бетон марки 200	0.054	н°

Илв. Улод. Подп. в Лот. Взам. Индв.

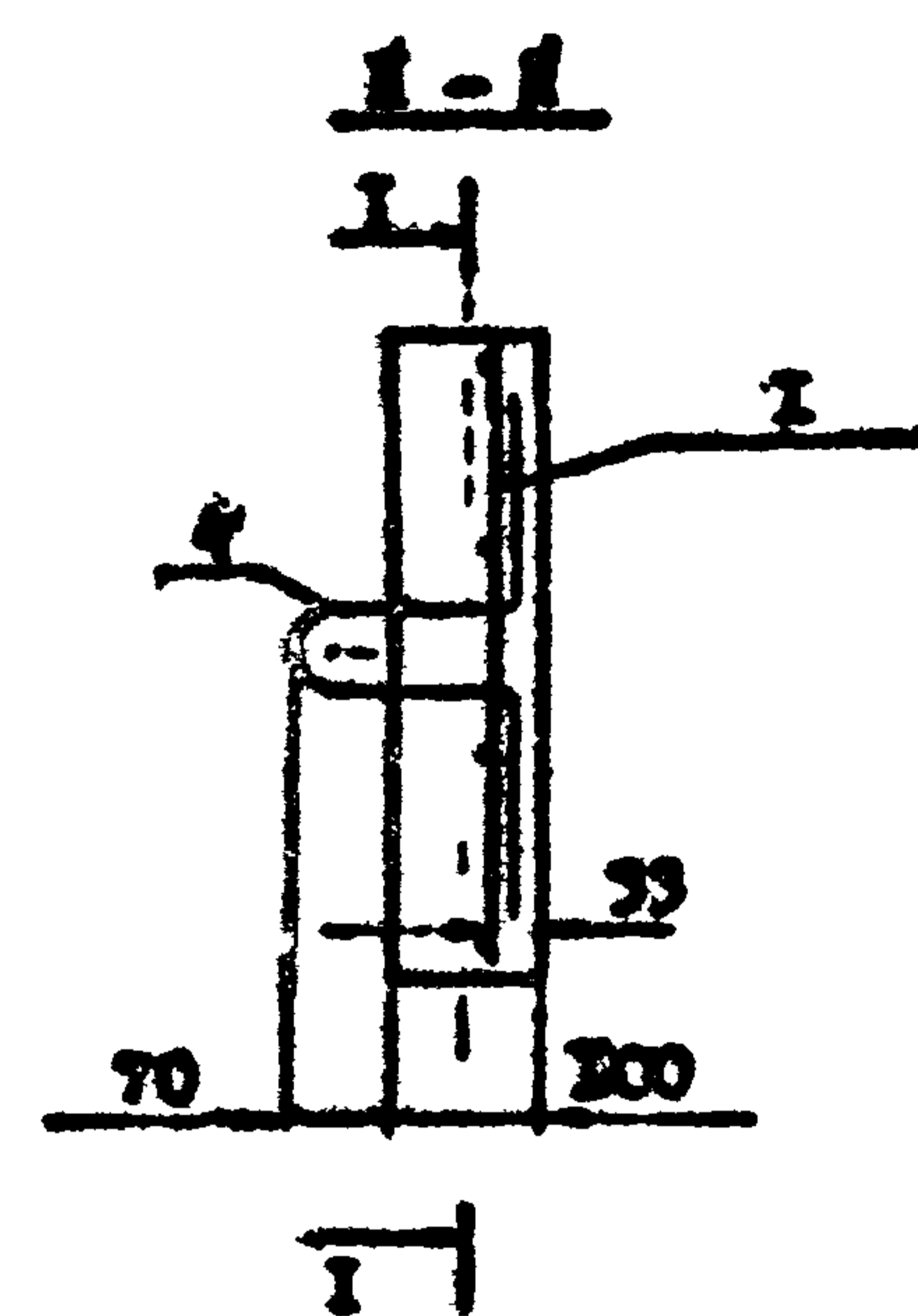
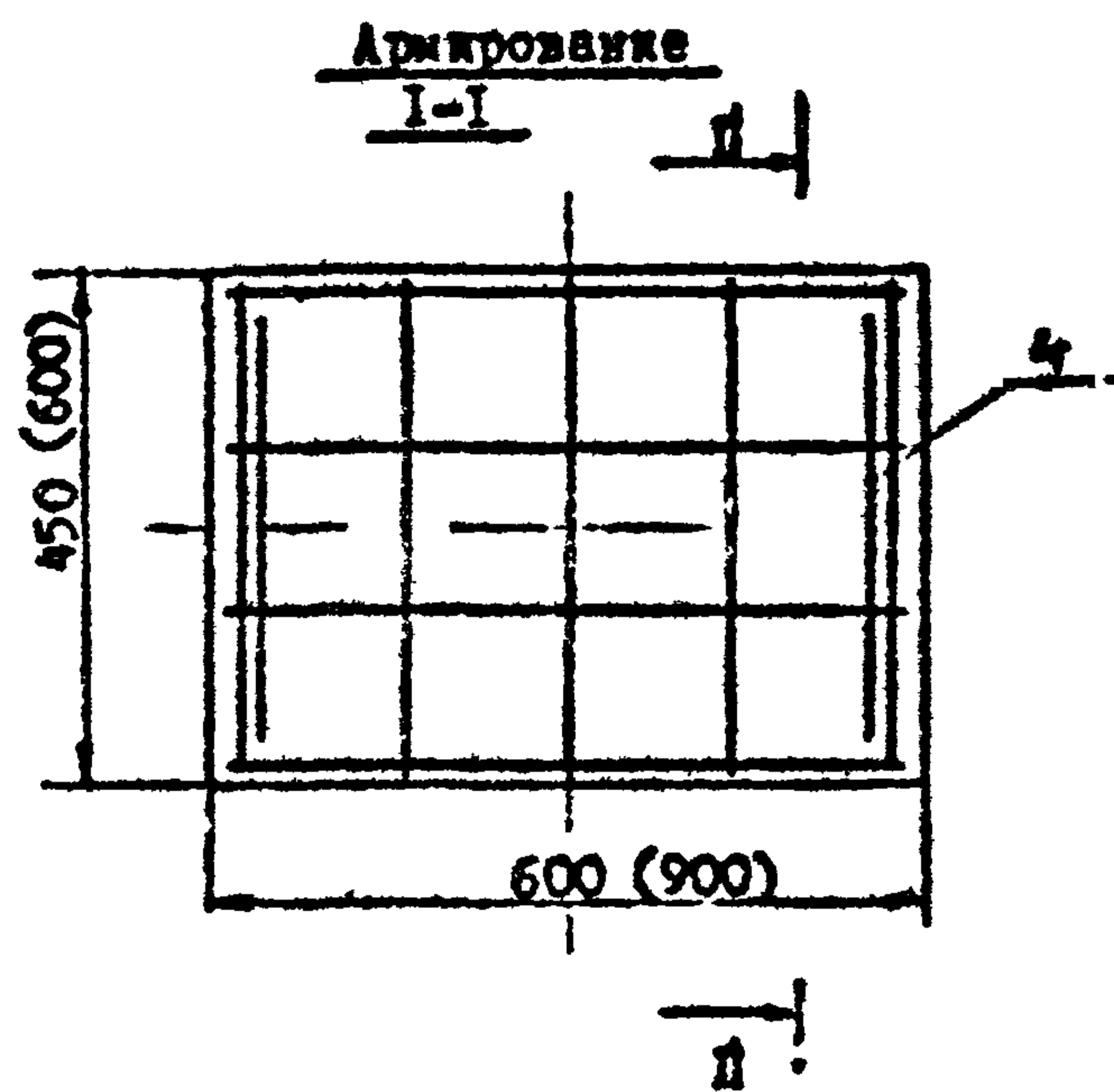
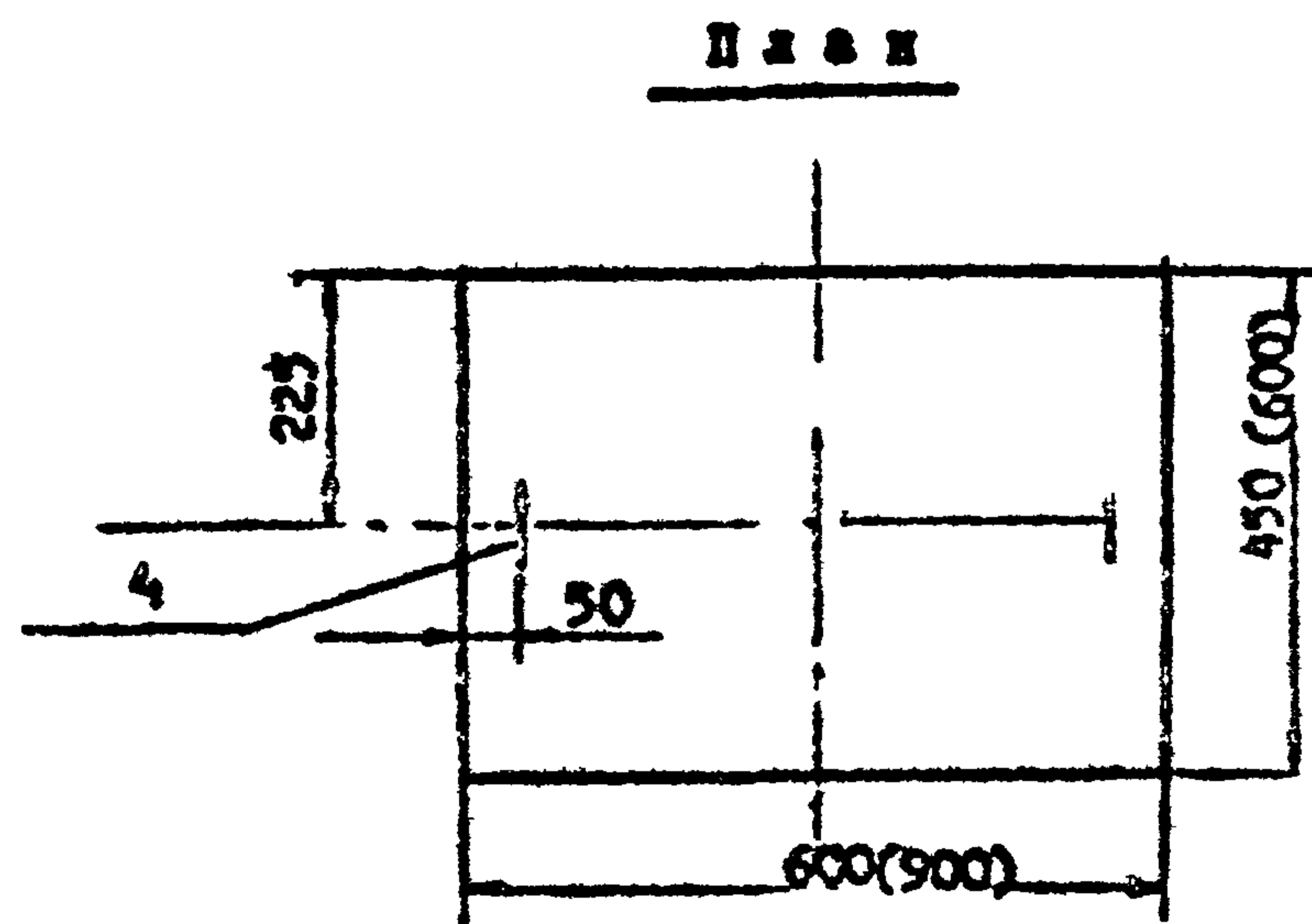
Уэт. Лист. Листов.	Подпись	Дата
Нач. Отд. Взаимоб. В.		
Инж. энт. Взаимоб. В.		
Инж. энт. Взаимоб. В.		
Провер. Взаимоб. В.		
д. конст. Взаимоб. В.		

3.820.I-34с.I:0500-

Опорная планка П 6-4.5
П 9-6.
Спецификация

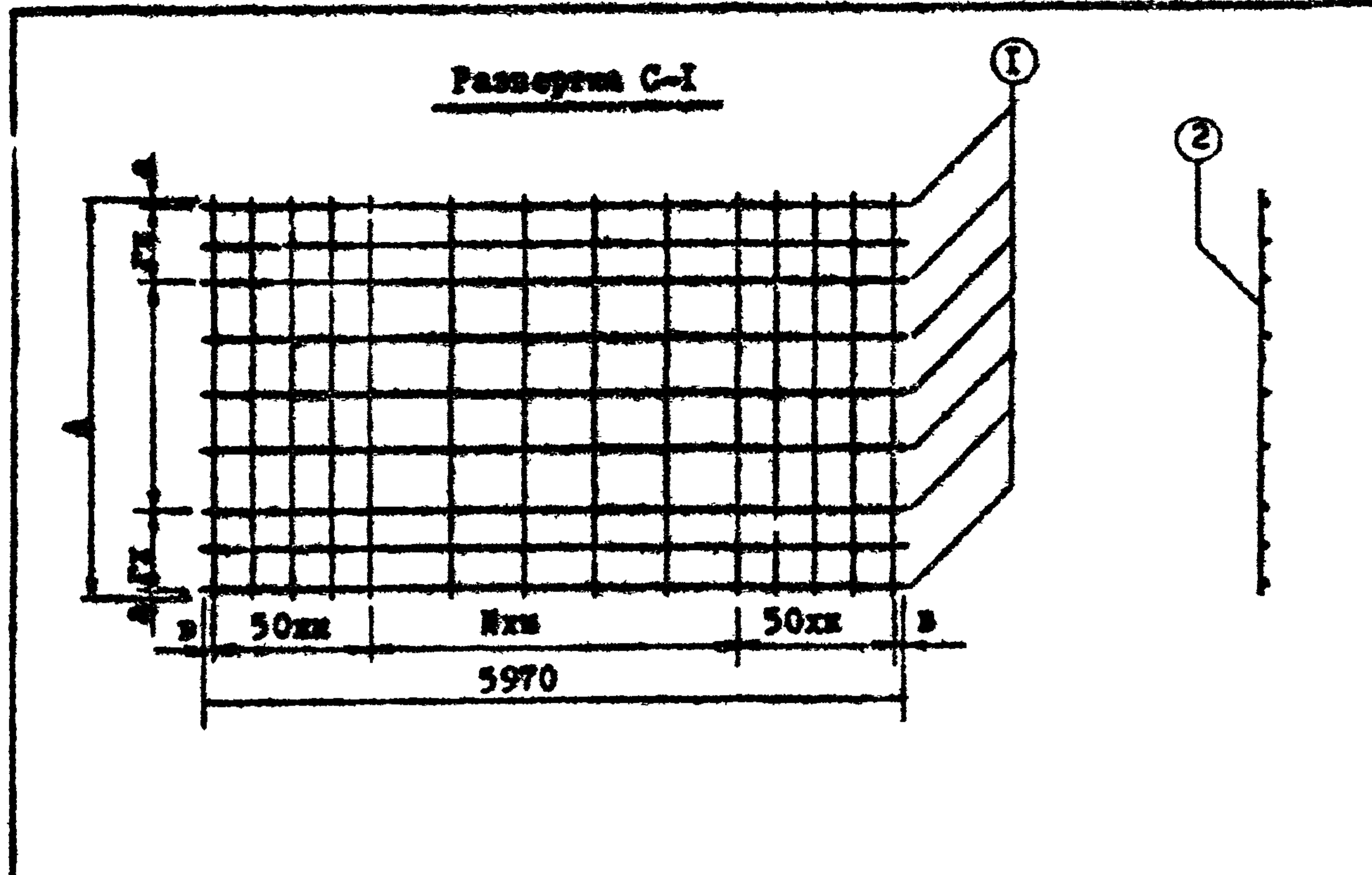
Стандарт Листов
"Грузгипроводхоз"
В/0"Совзводпроект"

формат II



Узв. Улоди Подп. в дата Взам. КИЭД

3.8201-94.1.050008			
Изд. лист и Покупателя Подпись Ном. отд. Подпись 9. Гендир. Подпись 3. Для зр. Зерома М. 1.301 Шопаме Со етупи 2. 5013 Подпись 9. 450 Ном. пр. Подпись 1. 115	II 6-4,5; II 9-6 Сборочная чертёж	Сталь/класс/назначение	
		I	68 (135) II
		I-лет I	I-лет II
		"Грузопроводок" В/О "Совзводпроект"	



Обозначение	Марка	М	н	р	d	a	A	в	к	Н	и	Примечание
3.820.1-34c.1.0110	С-1-1	150	5	200	-	35	1220	35	15	20022		20.56 кг
-01	С-1-2	150	4	260	-	50	1220	85	-	20029		7.70 кг
-02	С-1-3	180	9	-	-	25	1670	35	-	18025		27.23 кг
-03	С-1-4	150	7	290	-	20	1670	25	-	160 37		15.62 кг
-04	С-1-5	200	10	-	-	60	2120	60	13130	35		31.80 кг
-05	С-1-6	150	6	290	2	30	2120	25	-	160 37		24.32 кг
-06	С-1-7	170	16	-	-	35	2790	35	14 90	50		53.61 кг
-07	С-1-8	100	8	240	24	35	2790	35	-	100 59		47.11 кг

3.820.1-34c.1.0112

ИМВ. РУСМ. ПОДП. И ДАТА ВЗН. БУРР

Исп. Инст. Проект. Подпись:
 Исполн. Работы:
 Смет. Работы:
 Выс. 30. Зеролин. И. 3и
 Искра. Гомел. Проект
 Проверка:
 И. Коп. Статус:
 И. Коп. Статус:
 И. Коп. Статус:

Сетка С-1

Страница	Масса	Норматив
Р	см табл.	
Лист 1	Листов 2	
"Грузопроводхоз" В/О "Совзводпроект"		

формат II

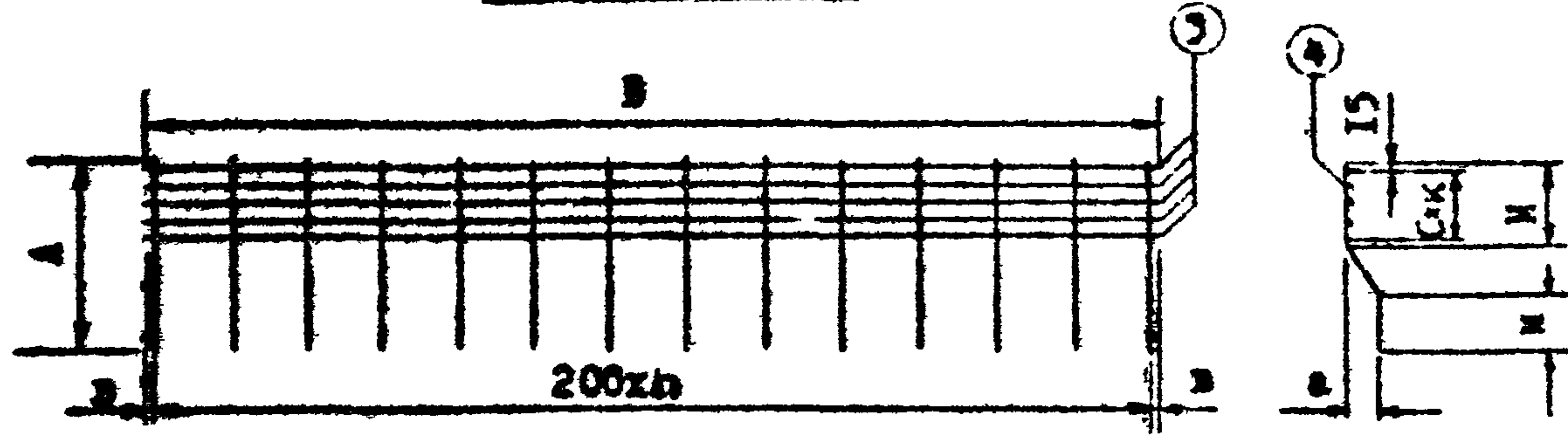
Материал	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.820.1-34c.1.0110		для С-1-1
Детали					
БЧ	1	3.820.1-34c.1.0111	Ø6 А-В l=5970 ГОСТ5781-75	8	10.60 кг
БЧ	2	3.820.1-34c.1.0112	Ø5 В-1 l=1220 ГОСТ6727-53	53	9.96 кг
			3.820.1-34c.1.0110-01		для С-1-2
БЧ	1	3.820.1-34c.1.0111	Ø4 В-1 l=5970 ГОСТ6727-53	7	4.10 кг
БЧ	2	3.820.1-34c.1.0112	Ø4 В-1 l=1220 ГОСТ6727-53	30	3.60 кг
			3.820.1-34c.1.0110-02		для С-1-3
БЧ	1	3.820.1-34c.1.0111	Ø А-В l=5970 ГОСТ5781-75	10	13.25 кг
БЧ	2	3.820.1-34c.1.0112	Ø5 В-1 l=1670 ГОСТ6727-53	54	14.04 кг
			3.820.1-34c.1.0110-03		для С-1-4
БЧ	1	3.820.1-34c.1.0111	Ø4 В-1 l=5970 ГОСТ6727-53	10	5.85 кг
БЧ	2	3.820.1-34c.1.0112	Ø5 В-1 l=1670 ГОСТ6727-53	38	9.77 кг
			3.820.1-34c.1.0110-04		для С-1-5
БЧ	1	3.820.1-34c.1.0111	Ø6 А-В l=5970 ГОСТ5781-75	11	14.64 кг
БЧ	2	3.820.1-34c.1.0112	Ø5 В-1 l=2120 ГОСТ6727-53	62	20.63 кг
			3.820.1-34c.1.0110-05		для С-1-6
БЧ	1	3.820.1-34c.1.0111	Ø4 В-1 l=5970 ГОСТ6727-53	11	6.44 кг
БЧ	2	3.820.1-34c.1.0112	Ø6 А-В l=2120 ГОСТ5781-75	38	17.88 кг
			3.820.1-34c.1.0110-06		для С-1-7
БЧ	1	3.820.1-34c.1.0111	Ø6 А-В l=5970 ГОСТ5781-75	17	22.61 кг
БЧ	2	3.820.1-34c.1.0112	Ø5 В-1 l=2790 ГОСТ6727-53	18	31.0 кг
			3.820.1-34c.1.0110-07		для С-1-8
БЧ	1	3.820.1-34c.1.0111	Ø4 В-1 l=5970 ГОСТ6727-53	17	9.95 кг
БЧ	2	3.820.1-34c.1.0112	Ø6 А-В l=2790 ГОСТ5781-75	9	37.16 кг

ИМВ. РУСМ. ПОДП. И ДАТА ВЗН. БУРР

3.820.1-34c.1.0110	Лист 2
--------------------	--------

формат II

Развертка С-2



Обозначение	Марка	В	П	А	В	а	с	к	М	Н	Примечание
3.820.I-34c.I.0120	C-I-1	10	7	400	1420	60	45	3	170	170	1.78 кг
-01	C-I-2	10	7	400	1420	60	45	3	170	170	1.78 кг
-02	C-I-3	30	9	400	1860	60	45	3	170	170	2.30 кг
-03	C-I-4	30	9	400	1860	60	45	3	170	170	2.30 кг
-04	C-I-5	40	11	400	2280	60	35	4	170	170	3.32 кг
-05	C-I-6	40	11	400	2280	60	35	4	170	170	3.32 кг
-06	C-I-7	20	15	540	3040	75	50	4	240	150	4.75 кг
-07	C-I-8	20	15	540	3040	75	50	4	240	150	4.75 кг

Имя, Подпись, Дата, Владелец			3.820.I-34c.I.0120	
			Сетка С-2	
			Р	сч. табл.
			Лист 1 Листов 2	
			"Грузинпробродхоз" В/О "Собсводпроект"	

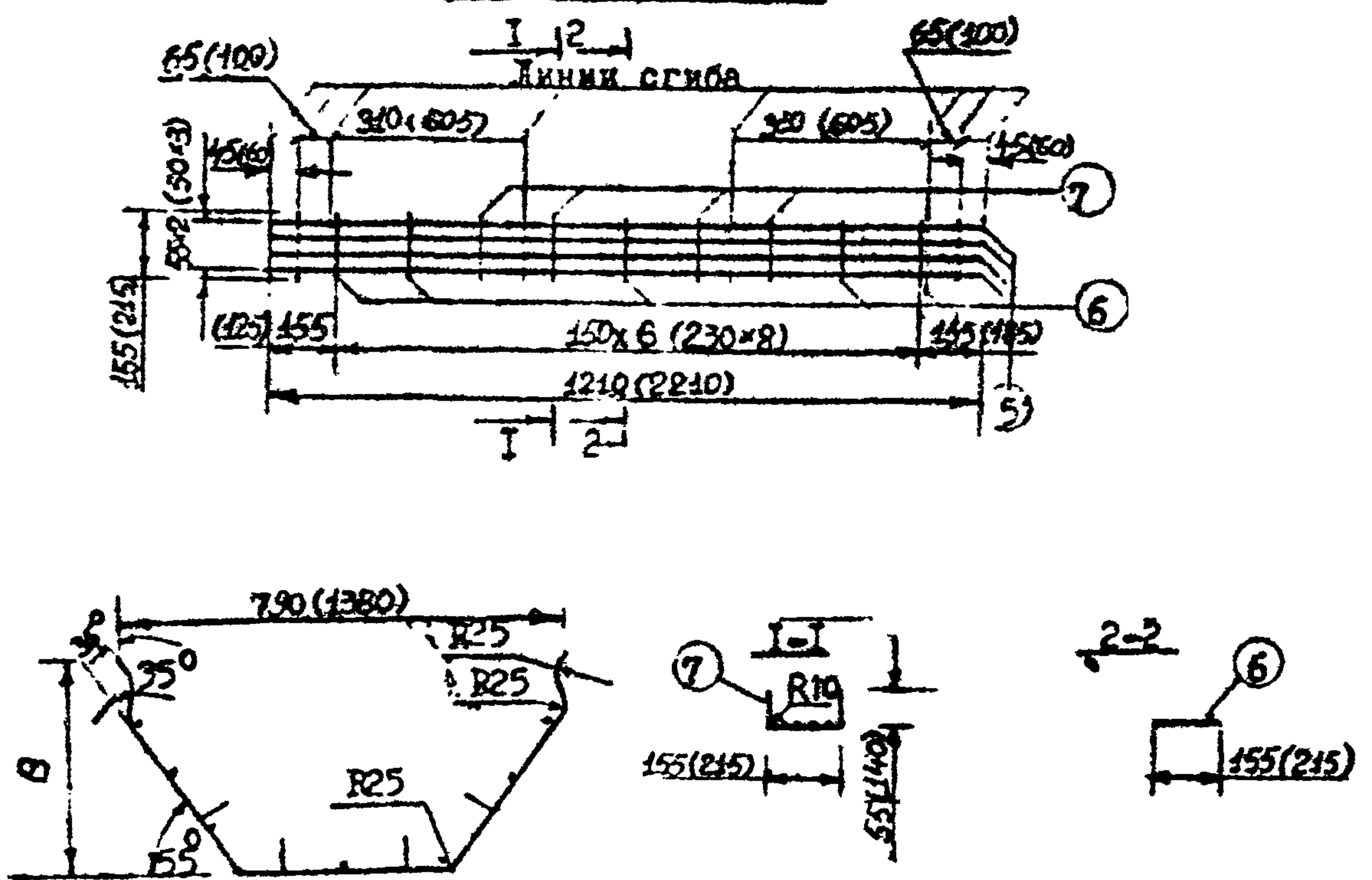
формат II

ФОР	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				3.820.I-34c.I.0120		для С-2МІ
				Детали		
БЧ	3		3.820.I-34c.I.0121	Ø6 А-III ℓ=1420 ГОСТ5781-75	4	1.26 кг
БЧ	4		3.820.I-34c.I.0122	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	8	0.56 кг
				3.820.I-34c.I.0120-01		для С-2-2
БЧ	3		3.820.I-34c.I.0121	Ø6 А-III ℓ=1420 ГОСТ5781-75	4	1.26 кг
БЧ	4		3.820.I-34c.I.0122	Ø5 А-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	8	0.56 кг
				3.820.I-34c.I.0120-02		для С-2-3
БЧ	3		3.820.I-34c.I.0121	Ø6 А-III ℓ=1860 ГОСТ5781-75	4	1.65 кг
БЧ	4		3.820.I-34c.I.0122	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	10	0.65 кг
				3.820.I-34c.I.0120-03		для С-2-4
БЧ	3		3.820.I-34c.I.0121	Ø6 А-III ℓ=1860 ГОСТ5781-75	4	1.65 кг
БЧ	4		3.820.I-34c.I.0122	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	10	0.65 кг
				3.820.I-34c.I.0120-04		для С-2-5
БЧ	3		3.820.I-34c.I.0121	Ø6 А-III ℓ=2280 ГОСТ5781-75	5	2.53 кг
БЧ	4		3.820.I-34c.I.0122	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	12	0.79 кг
				3.820.I-34c.I.0120-05		для С-2-6
БЧ	3		3.820.I-34c.I.0121	Ø6 А-III ℓ=2280 ГОСТ5781-75	5	2.53 кг
БЧ	4		3.820.I-34c.I.0122	Ø5 В-I ℓ=425 ГОСТ6727-53*	12	0.79 кг
				3.820.I-34c.I.0120-06		для С-2-7
БЧ	3		3.820.I-34c.I.0121	Ø6 А-III ℓ=3040 ГОСТ5781-75	5	3.37 кг
БЧ	4		3.820.I-34c.I.0122	Ø5 В-I ℓ=560* ГОСТ6727-53*	1	1.38 кг
				3.820.I-34c.I.0120-07		для С-2-8
БЧ	3		3.820.I-34c.I.0121	Ø6 А-III ℓ=3040 ГОСТ5781-75	5	3.37 кг
БЧ	4		3.820.I-34c.I.0122	Ø5 В-I ℓ=560 ГОСТ6727-53*	1	1.38 кг

Имя, Подпись, Дата, Владелец			3.820.I-34c.I.0120	

формат II

Развертка С-3



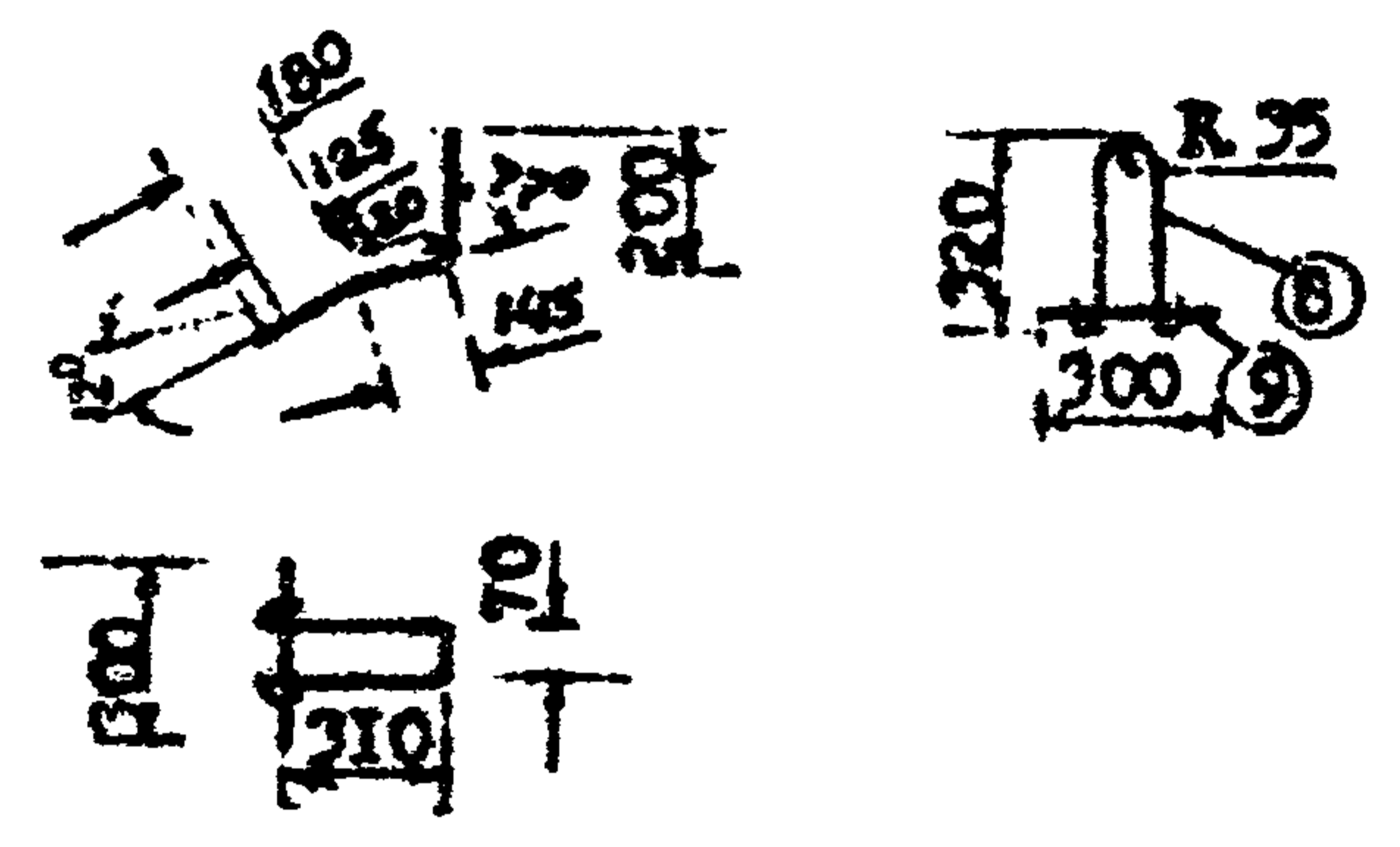
Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820-3.1.0130		для С-3-1, С-3-2, С-3-3, С-3-5, С-3-6
				-01, -02, -03, -04, -05		
				Детали		
5			3.820.1.-34с.1.0131	Ø6 А-Ш l=1210 ГОСТ5781-75	3	0.81кг
6			3.820.1.-34с.1.0132	Ø5 В-1 l=155 ГОСТ6727-53°	4	0.10 кг
7			3.820.1.-34с.1.0133	Ø5 В-1 l=265 ГОСТ6727-53°	3	0.12 кг
				3.820-3.1.0130, -06, -07		для С-3-7, С-3-8
5			3.820.1.-34с.1.0131	Ø6 А-Ш l=2210 ГОСТ5781-75	4	1.96кг
6			3.820.1.-34с.1.0132	Ø5 В-1 l=215 ГОСТ6727-53°	5	С.17кг
7			3.820.1.-34с.1.0133	Ø5 В-1 l=195 ГОСТ6727-53°	4	0.30кг

Размеры в скобках даны для исполнения 3.920-3.1.0100, -06, -07 (лотки марок ЛР-10 и ЛРГ-10)

3.820.1.-34с.1.0130

Сетка С-3

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	1,03 (2,43) кг	-
Лист I	Листов I	
"Грузгипроветхоз" В/О "Совзводпроект"		



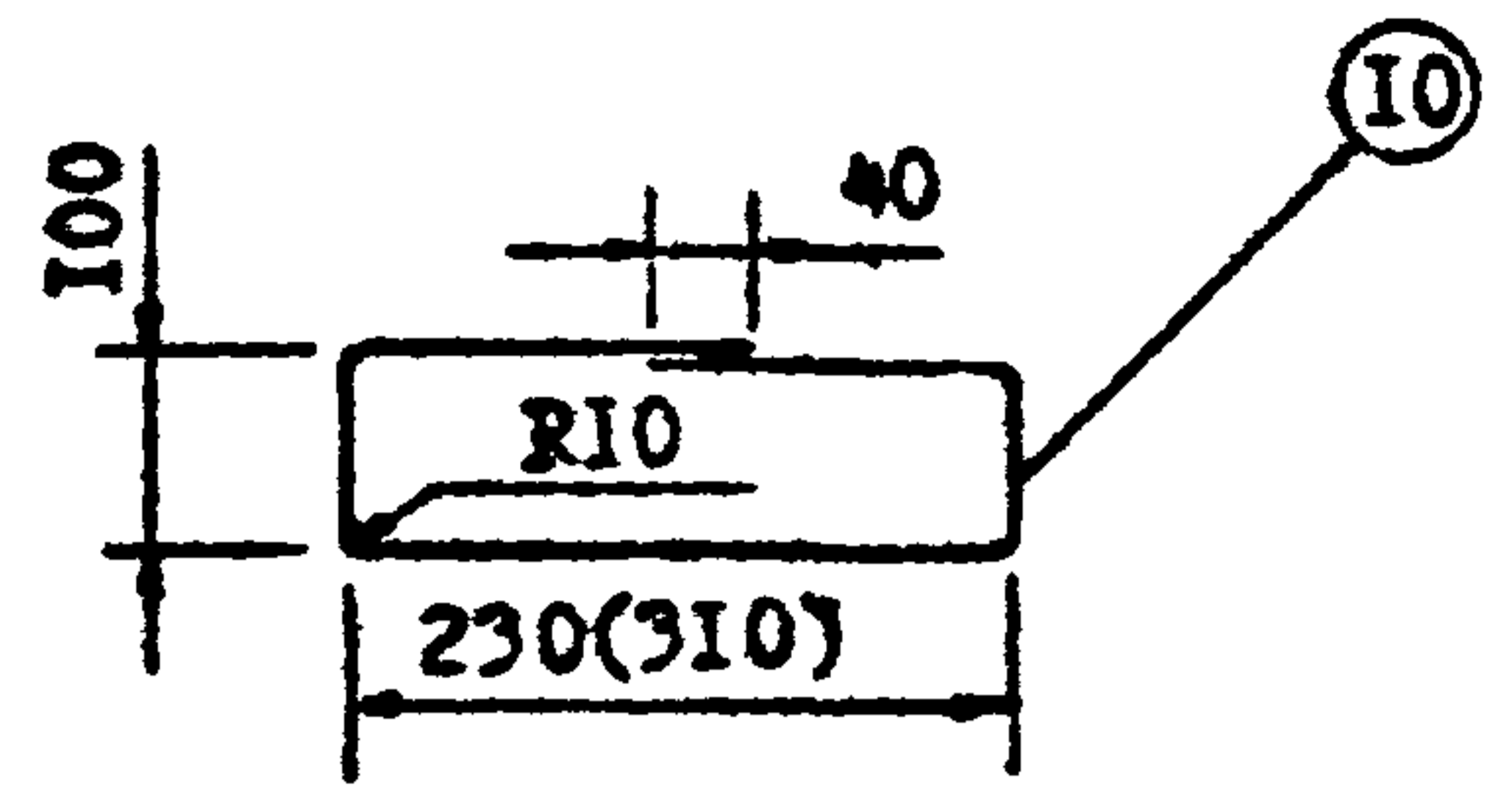
Кол.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820-3.1.0140		для П-1-1, П-1-2, П-1-3, П-1-4, П-1-5, П-1-6
				-01, -02, -03, -04		
			0147	Детали		
8			3.820.1.-34с.1.0141	Ø10 А-1 l=1250 ГОСТ5781-75	4	3.08
9			3.820.1.-34с.1.0142	Ø5 В-1 l=300 ГОСТ6727-53°	4	0.18
			10147	3.820-3.1.0140		
				-06, -07		
			10141	Детали		для П-1-7, П-1-8
8			3.820.1.-34с.1.0141	Ø14 А-1 l=1250 ГОСТ5781-75	4	4.84
9			3.820.1.-34с.1.0142	Ø5 В-1 l=300 ГОСТ6727-53°	4	0.18

3.820.1.-34с.1.0140

Петка П-1

Имя, Подпись, Дата, Взам. ЛНН

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	3,25 (5,02) кг	-
Лист I	Листов I	
"Грузгипроветхоз" В/О "Совзводпроект"		



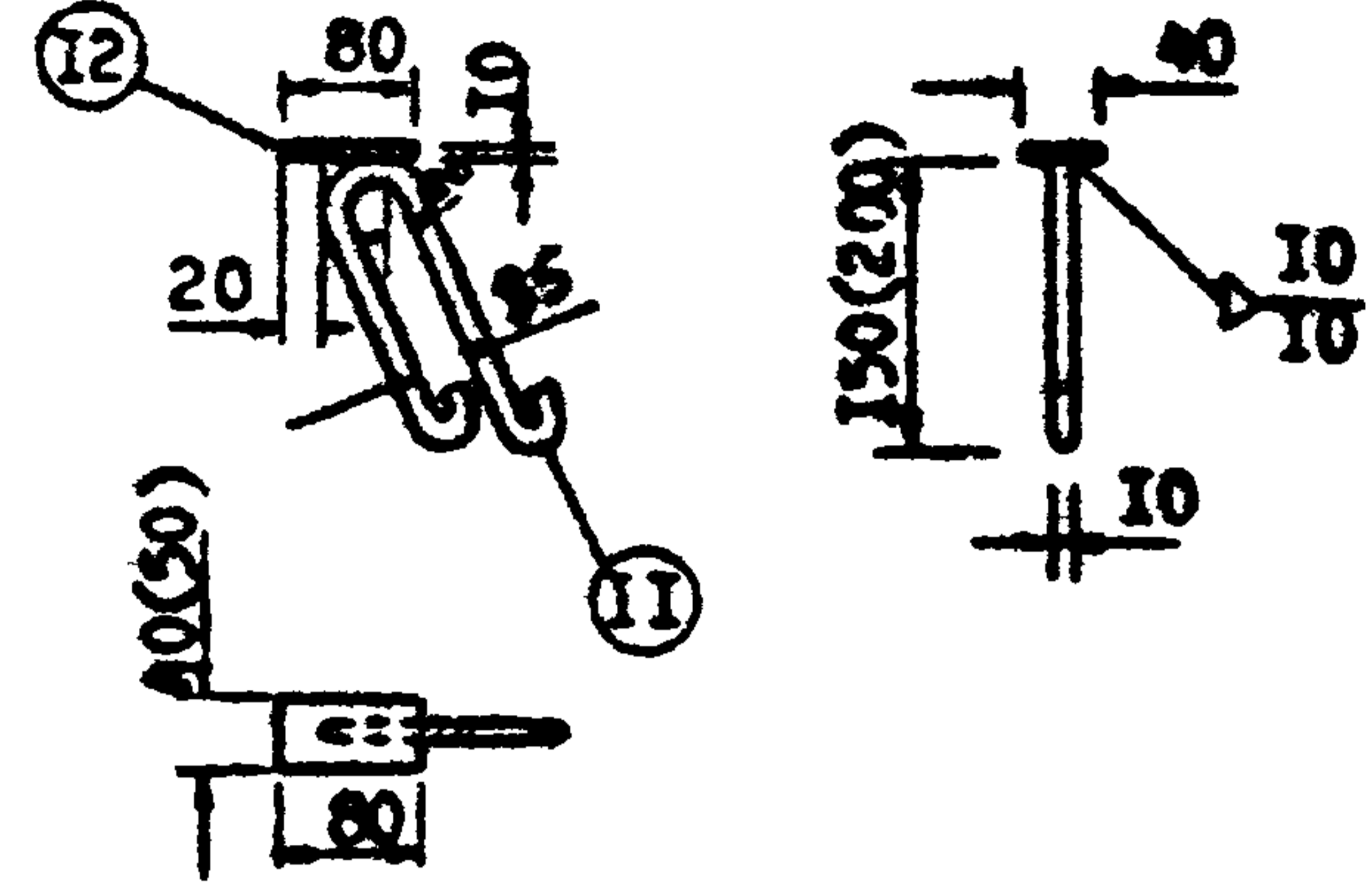
ФОР	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3.820.1-34с.1.0150, -01, -02, -03, -04, -05		для X-I-1 X-I-2 X-I-3 X-I-4 X-I-5 X-I-6
БЧ		10	3.820.1-34с.1.0151	Ø5 В-I l=700 ГОСТ6727-53"	2	0.22 кг
				3.820.1-34с.1.0150, -06, -07		для X-I-7 X-I-8
БЧ		10	3.820.1-34с.1.0152	Ø5 В-I l=960 ГОСТ6727-53"	2	0.30 кг

Размер в скобках даны для исполнения 3.820.1-34с.1.0100, -06, -07,
(лотки марок ЛР-10 и ЛРГ-10)

Изм. Разр. Полн. в Листе Взам. ФНД

				3.820.1-34с.1.0101			
Изм.	Лист	Документ	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Р	0.22 (0.30) кг	
Ген. инж.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист 1 Листов 1		
Рук. пр.	Инженер	Инженер	Инженер		"Грузопроводное" В/О "Совзводпроект"		

формат II



ФОР	ЗОНА	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3.820.1-34с.1.0160, -01, -03, -05		для X-I-1 X-I-3 X-I-5
				Детали		
БЧ		II	3.820.1-34с.1.0161	Ø10 А-I l=400 ГОСТ5781-75	2	0.50 кг
БЧ		12	3.820.1-34с.1.0162	- l=80 ГОСТ103-76	2	0.50 кг
				3.820.1-34с.1.0160 -07		для X-I-7
БЧ		II	3.820.1-34с.1.0161	Ø10 А-I l=640 ГОСТ5781-75	2	0.79 кг
БЧ		12	3.820.1-34с.1.0162	- l=80 ГОСТ103-76	2	0.63 кг

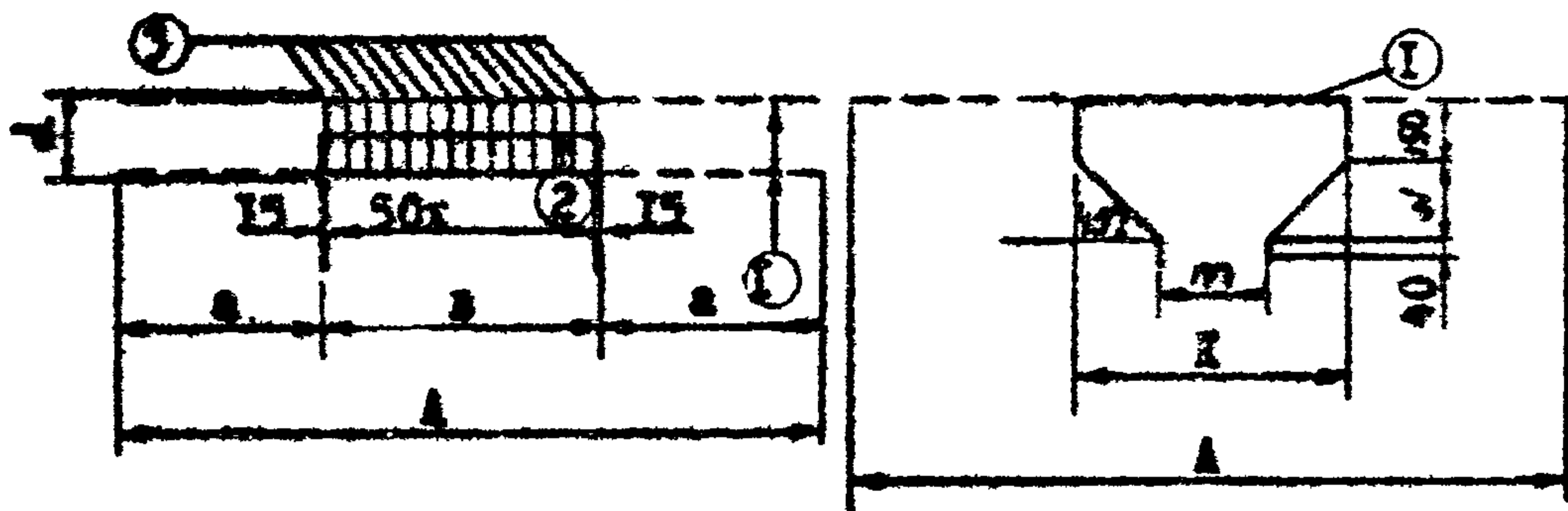
Размеры в скобках даны для исполнения 3.820.1-34с.1.0100, -07.
(лоток марки ЛРГ-10)

Изм. Разр. Полн. в Листе Взам. ФНД

				3.820.1-34с.1.0150			
Изм.	Лист	Документ	Подпись	Дата	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Инженер	Инженер	Инженер		Р	1.00 (1.42) кг	
Ген. инж.	Инженер	Инженер	Инженер		Лист 1 Листов 1		
Рук. пр.	Инженер	Инженер	Инженер		"Грузопроводное" В/О "Совзводпроект"		

формат II

Развертка сетки 4



Обозначение	Марка	а	в	д	н	А	м	К	Ш	Примеч.
3.820.I-34c.I.0210	C-4-I	395	380	120	7	1170	120	420	130	1.37 кг
-01	C-4-2									
-02	C-4-3									
-03	C-4-4	520	630	220	12	1670	170	670	220	4.16 кг

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
	3.820.I-34c.I.0210-05	Детали		для С-4-I С-4-2
БЧ	1 3.820.I-34c.I.0211	Ø8 А-II l=1170 ГОСТ5781-75	2	0.92 кг
БЧ	2 3.820.I-34c.I.0212	Ø8 А-II l=380 ГОСТ5781-75	1	0.15 кг
БЧ	3 3.820.I-34c.I.0213	Ø6 А-I l=170 ГОСТ5781-75	8	0.30 кг
	3.820.I-34c.I.0210-02 -03	для С-4-3 С-4-4		
БЧ	1 3.820.I-34c.I.0211	Ø12 А-II l=1670 ГОСТ5781-75	2	2.97 кг
БЧ	2 3.820.I-34c.I.0212	Ø12 А-II l=630 ГОСТ5781-75	1	0.56 кг
БЧ	3 3.820.I-34c.I.0213	Ø6 А-I l=220 ГОСТ5781-75	13	0.63 кг

3.820.I-34c.I.0210

Сетка С-4

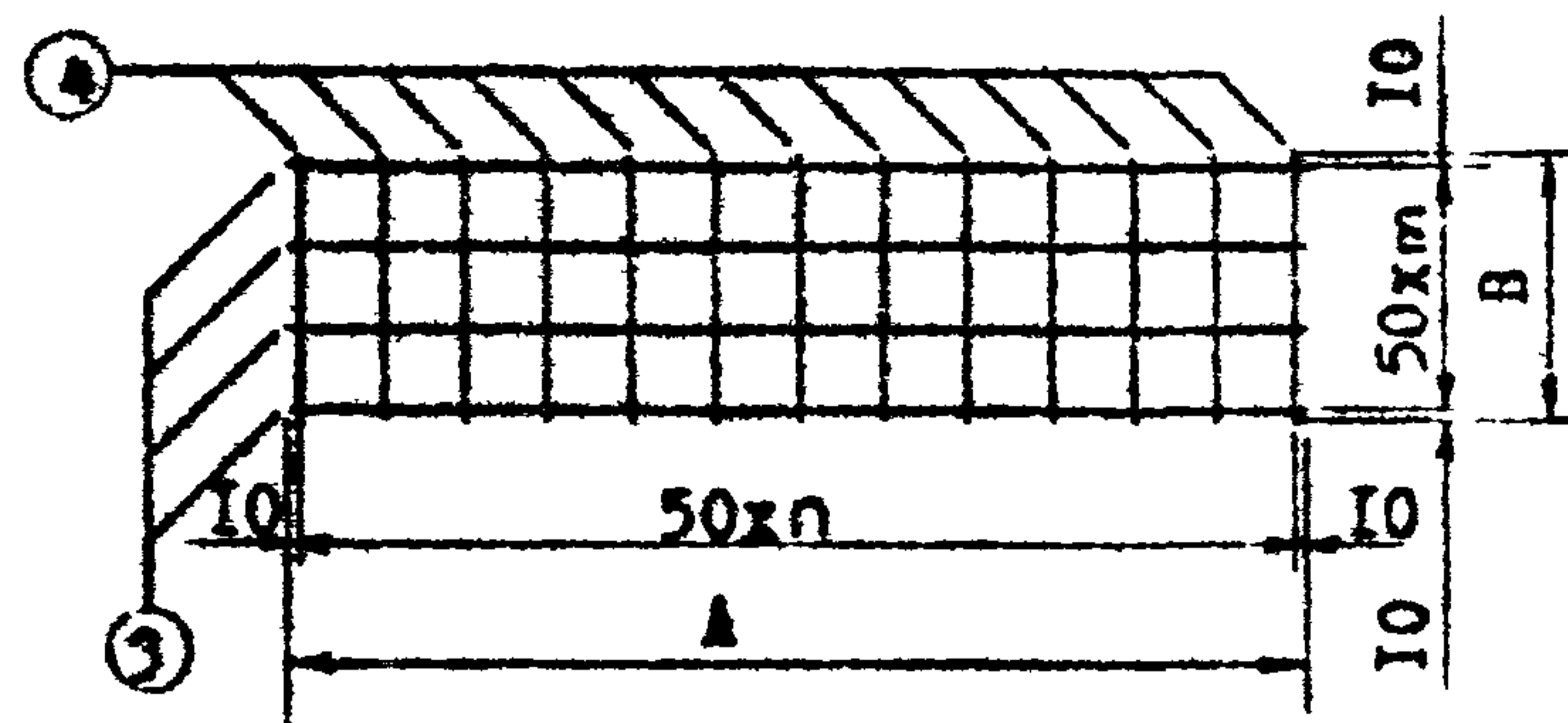
Стадия Масса Масса табл.

Р см. табл.

Лист I Листов I

"Грузопроводхоз"
В/О "Совзнавпроект"

формат II



Обозначение	Марка	п	м	А	В	Примечание
3.820.I-34c.I.0220	C-5-I					
-01	C-5-2	8	3	420	170	2.13 кг
-02	C-5-3					
-03	C-5-4	13	4	670	220	4.26 кг

Кол.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	3.820.I-34c.I.0220-01	Детали		для С-5-I С-5-2
БЧ	3 3.820.I-34c.I.0221	Ø6 А-I l=170 ГОСТ5781-75	9	0.34 кг
БЧ	4 3.820.I-34c.I.0222	Ø6 А-I l=420 ГОСТ5781-75	4	0.37 кг
	3.820.I-34c.I.0210 -02 -03			
БЧ	3 3.820.I-34c.I.0221	Ø6 А-I l=280 ГОСТ5781-75	14	0.61 кг
БЧ	4 3.820.I-34c.I.0222	Ø6 А-I l=670 ГОСТ5781-75	6	0.74 кг

3.820.I-34c.I.0220

Сетка С-5

Стадия Масса Масса табл.

Р см. табл.

Лист I Листов I

"Грузопроводхоз"
В/О "Совзнавпроект"

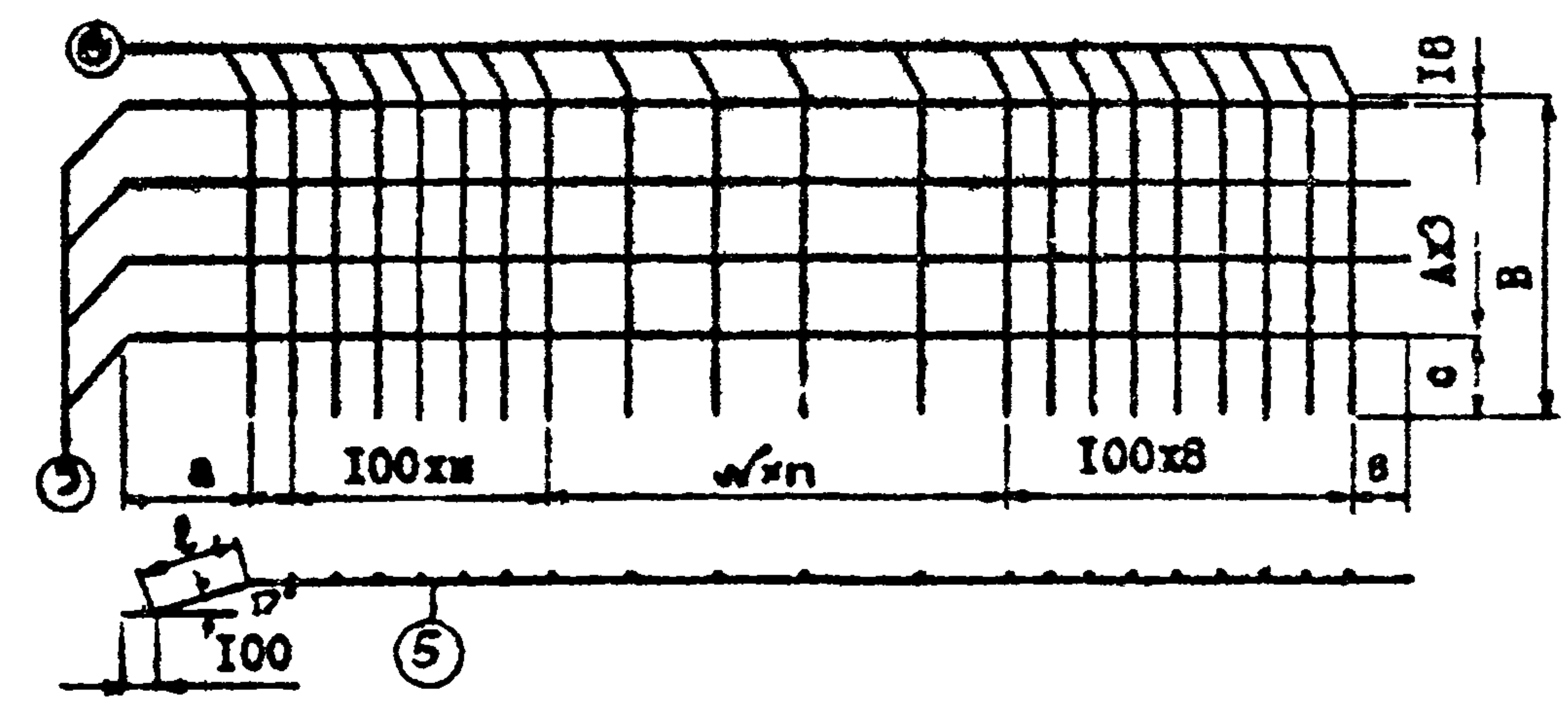
формат II

Изм. введ. и дата введ.

Изм. введ. и дата введ.

Изм. введ. и дата введ.
Изм. отд. Магадан
С.И.И.И.И.И.И.И.
Изм. отд. Магадан
Изм. отд. Магадан
Изм. отд. Магадан
Изм. отд. Магадан
Изм. отд. Магадан

Изм. введ. и дата введ.
Изм. отд. Магадан
С.И.И.И.И.И.И.И.
Изм. отд. Магадан
Изм. отд. Магадан
Изм. отд. Магадан
Изм. отд. Магадан



Обозначение	Марка	a	m	n	b	c	l	A	B	Примечание	
З.820.1-34а.1.0230	С-6-1	300	7	150	13	180	168	270	148	630	13.94 кг
-01	С-6-2				26	230					43.70 кг
-02	С-6-3				10				148		14.67 кг
-03	С-6-4	375	6	200	20	135	218	290	218	830	44.44 кг

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		З.820.1-34а.1.0230		для С-6-1
Детали				
БЧ	5	З.820.1-34а.1.0231	4	Ø10 А-И l=4000 ГОСТ5781-75 9.88 кг
БЧ	6	З.820.1-34а.1.0232	29	Ø6 А-И l=630 ГОСТ5781-75 4.06 кг
З.820.1-34а.1.0230-01				
БЧ	5	З.820.1-34а.1.0231	4	Ø16 А-И l=6000 ГОСТ5781-75 37.8 кг
БЧ	6	З.820.1-34а.1.0232	42	Ø6 А-И l=630 ГОСТ5781-75 5.9 кг
З.820.1-34а.1.0230-02				
БЧ	5	З.820.1-34а.1.0231	4	Ø10 А-И l=4000 ГОСТ5781-75 9.88 кг
БЧ	6	З.820.1-34а.1.0232	26	Ø6 А-И l=830 ГОСТ5781-75 4.79 кг
З.820.1-34а.1.0230-03				
БЧ	5	З.820.1-34а.1.0231	4	Ø16 А-И l=6000 ГОСТ5781-75 37.8 кг
БЧ	6	З.820.1-34а.1.0232	36	Ø6 А-И l=830 ГОСТ5781-75 6.64 кг

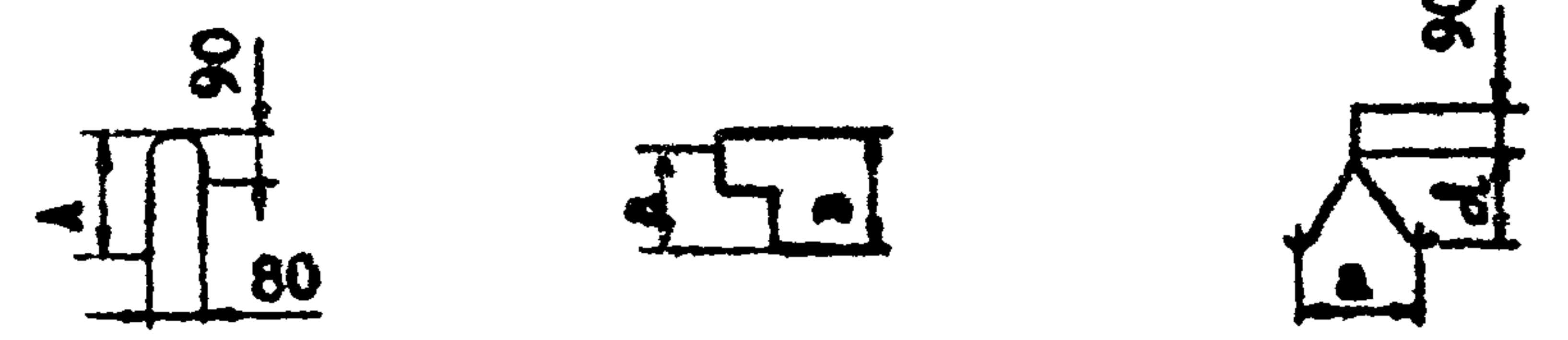
МВ. ВНОДА Подп. и дата Взам. инв.

Изм. лист / Документ / Подпись / Дата
 Изм. от: Агабабов
 Г.И.Исф. Агабабов
 Рук. гр. Зерафия
 Исполн. Гасеянов
 Провер. Каткочвили
 Н.контр. Матвеева

Сетка С-6

Стандия Масса Масштаб
 Р см. табл.
 Лист I Листов I
 "Грузгипрорудхоз"
 В/О "Совзводпроект"

формат II



Обозначение	Марка констр.	b	a	d	A	Примечание
З.820.1-34а.1.0201	СИ 40-2					
-01	СИ 60-2	125	175	180	270	0.9 кг
-02	СИ 40-2.5					
-03	СИ 60-2.5	175	225	230	320	1.05 кг

Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина стерж. мм	Масса кг
З.820.1-34а.1.0201	II-2	10 А-1	730	0.9
-01	II-2	10 А-1	730	0.9
-02	II-2	10 А-1	850	1.05
-03	II-2	10 А-1	850	1.05

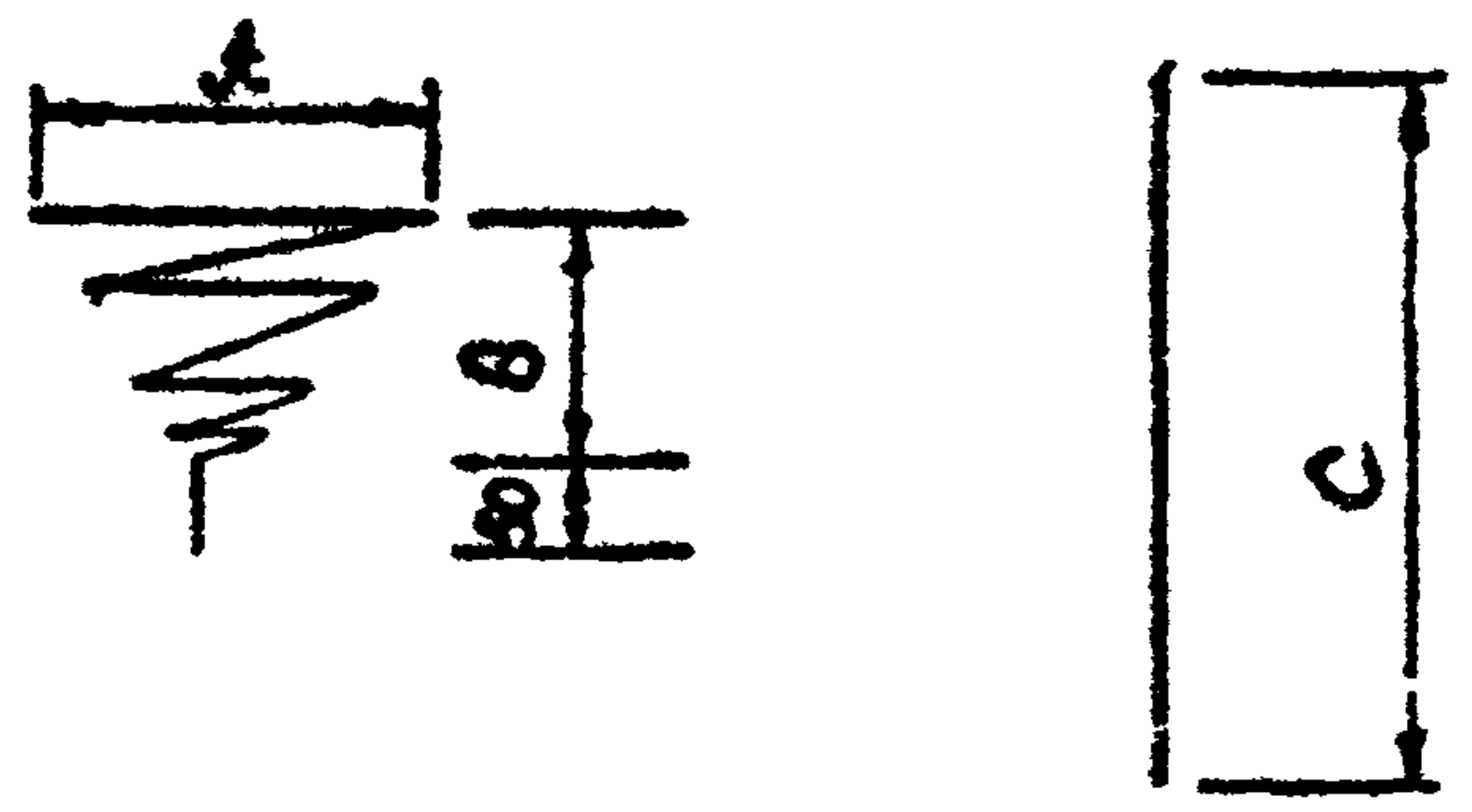
МВ. ВНОДА Подп. и дата Взам. инв.

Изм. лист / Документ / Подпись / Дата
 Изм. от: Агабабов
 Г.И.Исф. Агабабов
 Рук. гр. Зерафия
 Исполн. Гасеянов
 Провер. Каткочвили
 Н.контр. Матвеева

Петля II-2

Стандия Масса Масштаб
 Р 1.95 кг
 Лист I Листов I
 "Грузгипрорудхоз"
 В/О "Совзводпроект"

формат II



Обозначение	Марка констр.	A	B	C	Примеч.
3.820.1.0202	СА 40-2	148	250	300	0.67 кг
-01	СА 60-2				
-02	СА 40-2.5	198	325	380	0.84 кг
-03	СА 60-2.5				

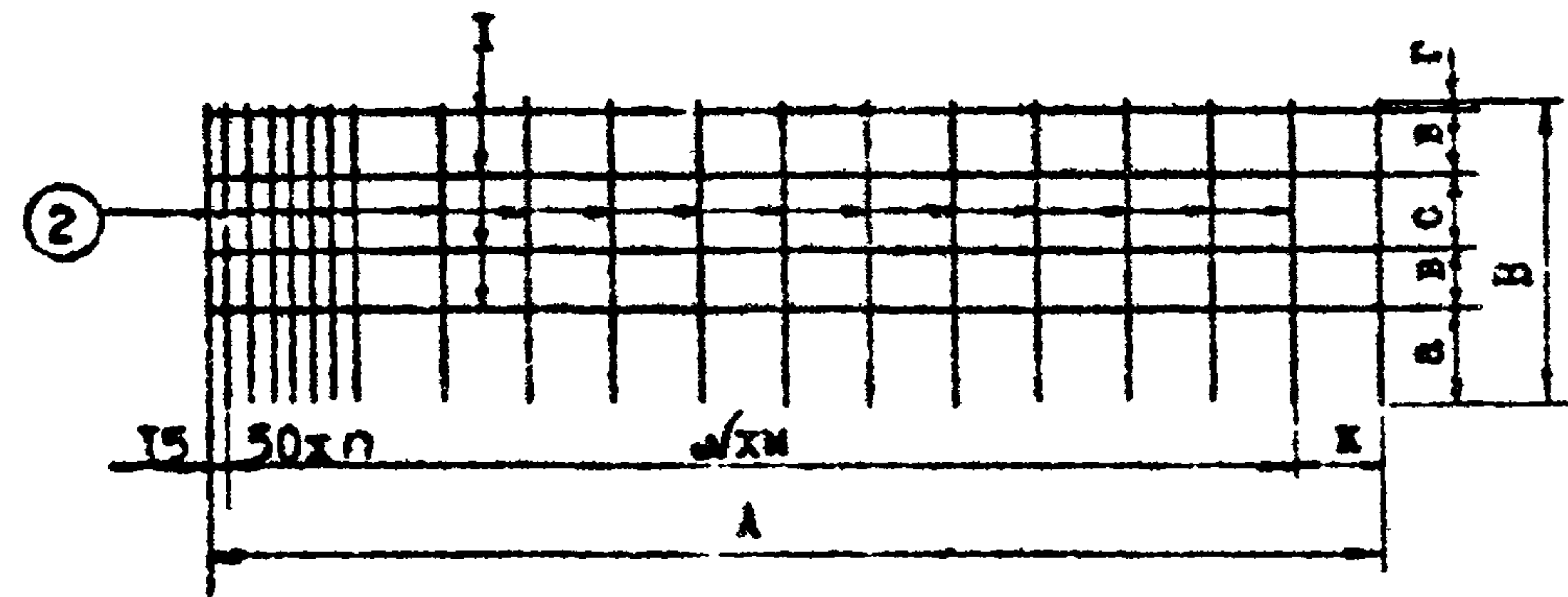
Обозначение	Ø, мм	Длина стерж. мм	Масса, кг
3.820.1.0202	6 А-І	300	0.67
-01			
-02	6 А-І	380	0.84
-03			

Изм. Подп. Дата Изм. Инд.

3.820.1 - 34с.1.0202			
Издательство «Техника» Москва, ул. Вавилова, 3 Редактор В.И. Сидорова Технический редактор В.И. Сидорова Подписано в печать 20.01.82	Спираль	Сталь	Масса
		Р	1.51 кг
		Лист I	Листов I
		"Грузопроводхоз" В/О "Согзводпроект"	

Формат А6

Формат А6



Обозначение	Марка	n	л	к	л	а	в	с	г	з	Примечание	
3.820.1-34с.1.0310	С-7-1			2	195	750					2.56 кг	
-01	С-7-2	4	150	5	245	1250	166	96	146	520	4.15 кг	
-02	С-7-3			9	145	1750				16	5.92 кг	
-03	С-7-4			10		2750					12.51 кг	
-04	С-7-5			16	195	3750					21.58 кг	
-05	С-7-6			21		4750	216	146	196	17	720	34.21 кг
-06	С-7-7			3	185	1150				15		4.32 кг
-07	С-7-8	6	200	5	285	1650				16		5.86 кг
-08	С-7-9			10		2650						16.04 кг
-09	С-7-10			15	300	3650	265	196	246	17	920	27.22 кг
-10	С-7-11			20		4650						42.28 кг

Имя, Фамилия Подп. и дата Взам. ИДН

3.820.1-34с.1.0310			
Сетка С-7			Статус Масса Масштаб
			Р см. табл.
			Лист 1 Листов 2
"Грузопроводхоз" В/О "Совзводпроект"			

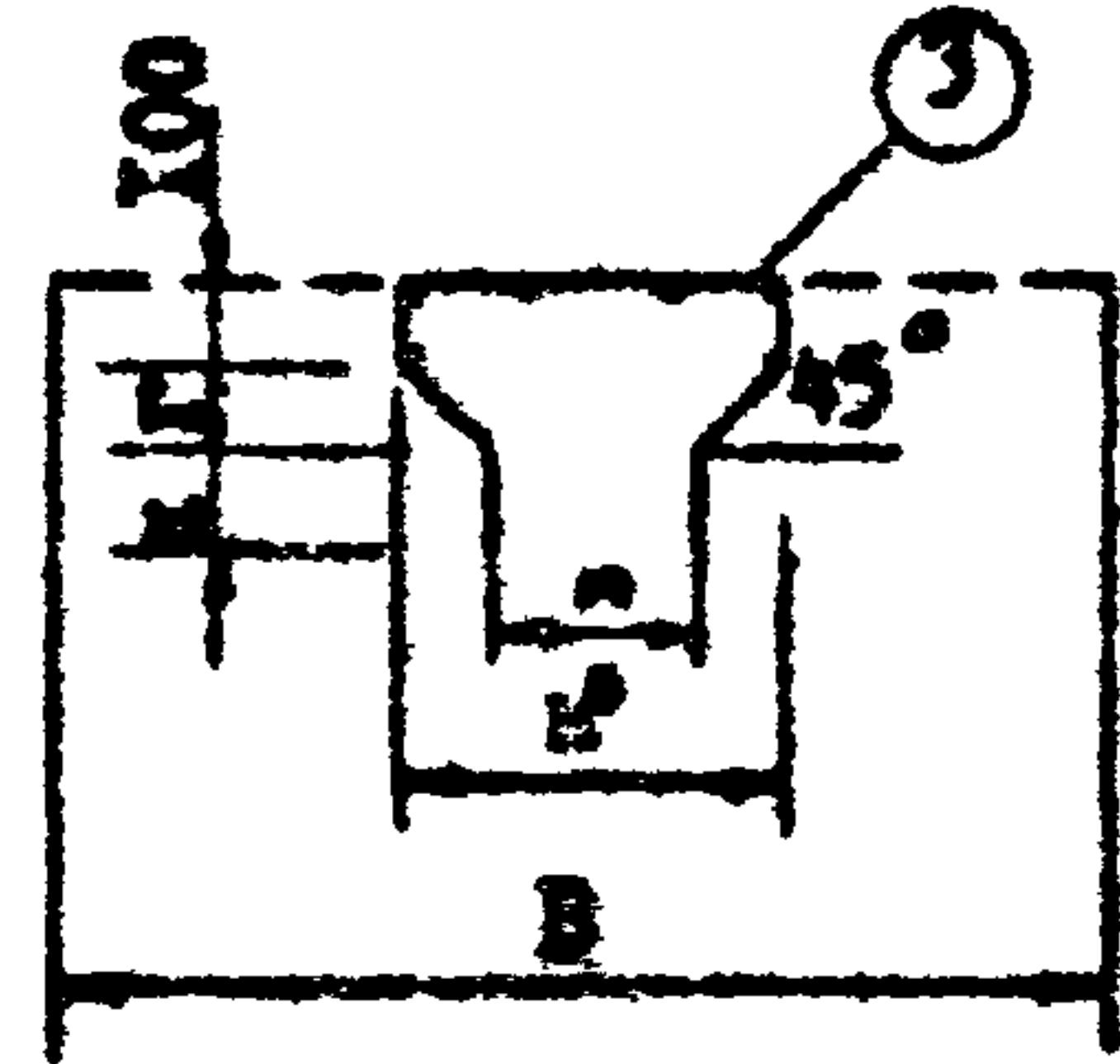
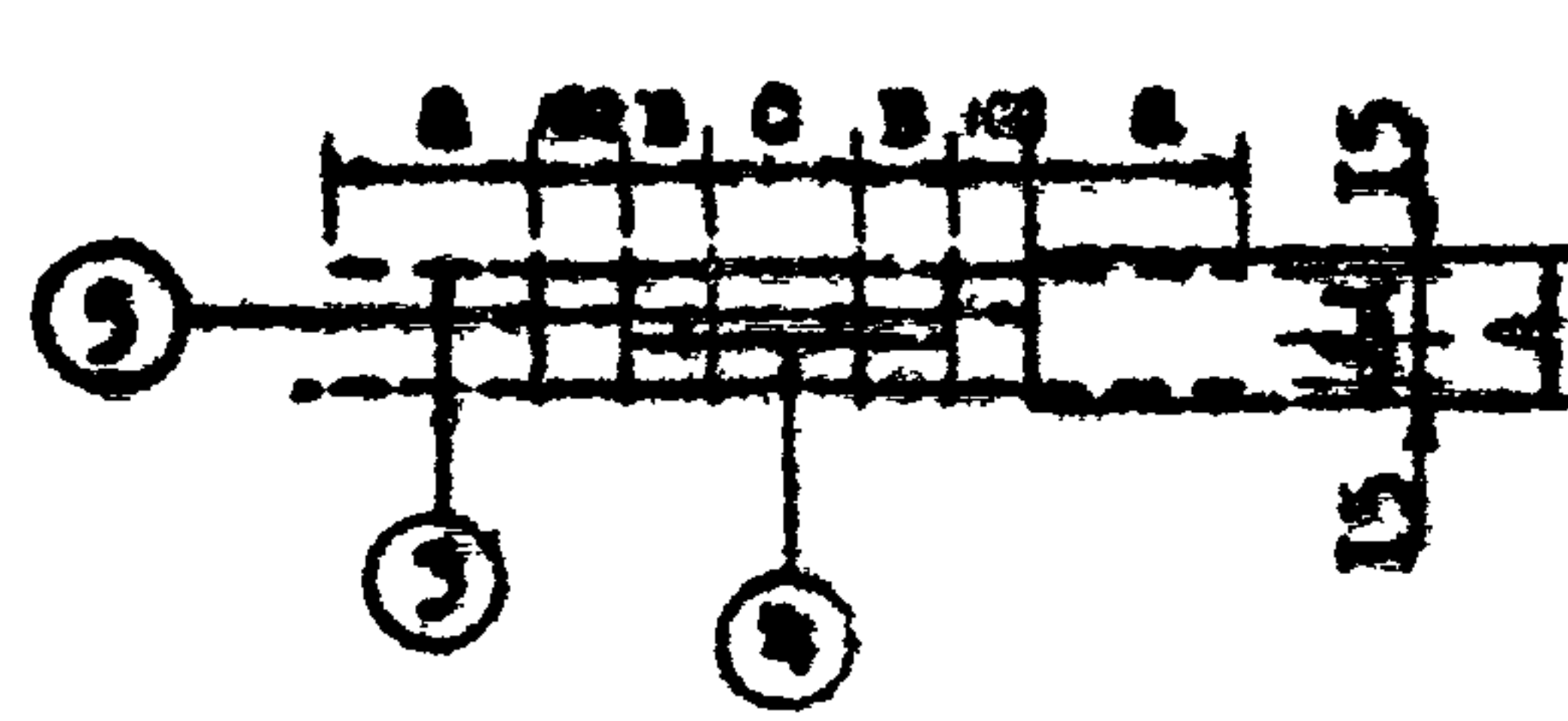
Формат II

№	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3.820.1-34с.1.0310		для С-7-1
				Детали		
				3.820.1-34с.1.0310-01		
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø10 А-В L=1710 ГОСТ5781-75	4	1.75 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=520 ГОСТ5781-75	7	0.81 кг
				3.820.1-34с.1.0310-02		для С-7-2
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø10 А-В L=1210 ГОСТ5781-75	4	3.00 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=520 ГОСТ5781-75	10	1.15 кг
				3.820.1-34с.1.0310-03		для С-7-3
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø10 А-В L=1710 ГОСТ5781-75	4	4.24 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=520 ГОСТ5781-75	14	1.68 кг
				3.820.1-34с.1.0310-04		для С-7-4
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø12 А-В L=2710 ГОСТ5781-75	4	9.69 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=720 ГОСТ5781-75	18	2.88 кг
				3.820.1-34с.1.0310-05		для С-7-5
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø14 А-В L=3710 ГОСТ5781-75	4	17.9 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=720 ГОСТ5781-75	23	3.68 кг
				3.820.1-34с.1.0310-06		для С-7-6
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø16 А-В L=4710 ГОСТ5781-75	4	29.73 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=720 ГОСТ5781-75	28	4.48 кг
				3.820.1-34с.1.0310-07		для С-7-7
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø10 А-В L=1100 ГОСТ5781-75	4	2.72 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=720 ГОСТ5781-75	10	1.60 кг
				3.820.1-34с.1.0310-08		для С-7-8
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø10 А-В L=1600 ГОСТ5781-75	4	3.95 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=720 ГОСТ5781-75	12	1.91 кг
				3.820.1-34с.1.0310-09		для С-7-9
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø14 А-В L=2615 ГОСТ5781-75	4	12.64 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=920 ГОСТ5781-75	17	3.40 кг
				3.820.1-34с.1.0310-10		для С-7-10
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø16 А-В L=3615 ГОСТ5781-75	4	22.82 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=920 ГОСТ5781-75	22	4.40 кг
				3.820.1-34с.0310-11		для С-7-11
БЧ	1		3.820.1-34с.1.0311	Ø18 А-В L=4615 ГОСТ5781-75	4	36.88 кг
БЧ	2		3.820.1-34с.1.0312	Ø6 А-1 L=920 ГОСТ5781-75	27	5.40 кг

Имя, Фамилия Подп. и дата Взам. ИДН

3.820.1-34с.1.0310			Лист
			2

Формат II



Обозначение	Марка	a	b	c	d	e	f	g	h	k	B	Прим.	
3.820.1-34c.1.0320	C-8-1										110	I.22 кг	
-01	C-8-2	270	115	150	50	130	150	380	114	40	1120		
-02	C-8-3												
-03	C-8-4										110	I.22 кг	
-04	C-8-5	230	90					400	85		1040		
-05	C-8-6			200	75	180	200				100		
-06	C-8-7	455	215							225	135		1740
-07	C-8-8											1600	3.73 кг
-08	C-8-9							530					
-09	C-8-10	385	190	250	100	230	250		200	100			
-10	C-8-11												

Имя, Подпись, Дата, Владелец	3.820.1-34c.1.0320				
	Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Стадия
	Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Масса
	Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Масштаб
	Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	
Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Лист	
Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Листов	
Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	"Грузопроводхоз"	
Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	В/О "Совзнавпроект"	

Сетка С-8

Лист 1 Листов 2

формат II

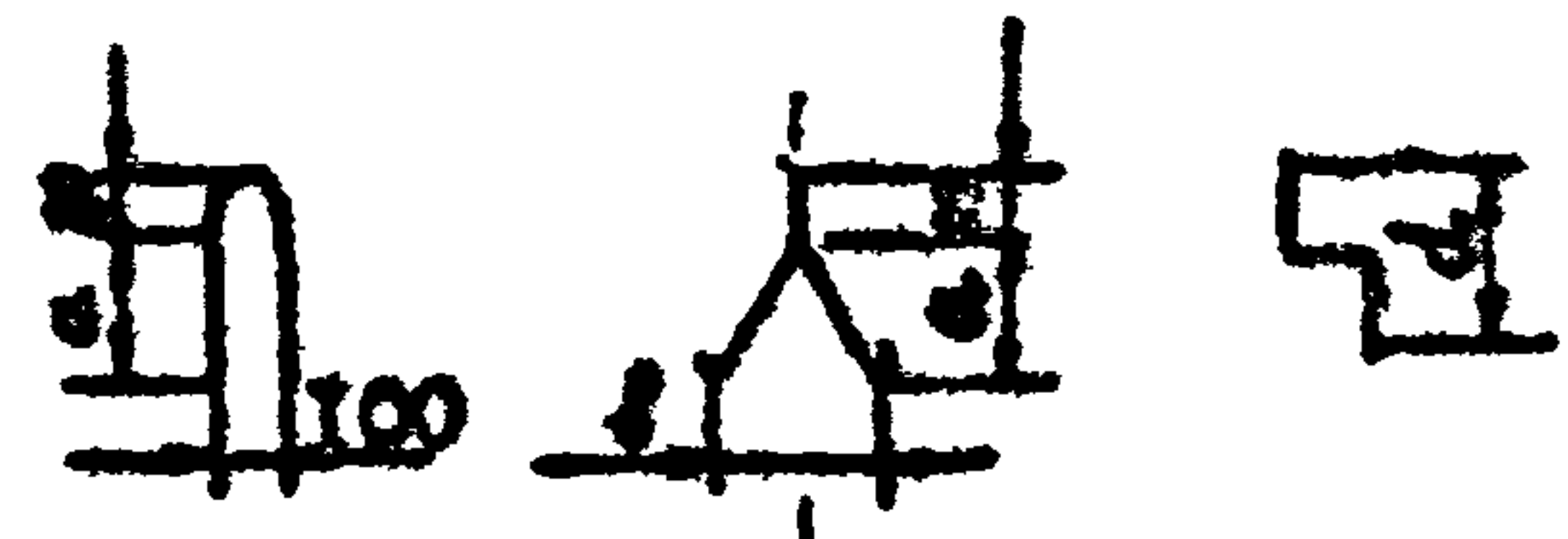
Вид	Вид	Вид	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.1-34c.1.0320		для С-8-1, С-8-2, С-8-3
				Детали		
				3.820.1-34c.1.0320.-01 -02 -03		
БЧ	3	3.820.1-34c.1.0321	Ø8 А-III l=1120	ГОСТ5781-75	2	0.88 кг
БЧ	4	3.820.1-34c.1.0322	Ø8 А-III l=420	ГОСТ5781-75	1	0.17 кг
БЧ	5	3.820.1-34c.1.0333	Ø6 А-I l=130	ГОСТ5781-75	6	0.17 кг
				3.820.1-34c.1.0320,-04, -05, -06		для С-8-4, С-8-5, С-8-6
БЧ	3	3.820.1-34c.1.0321	Ø8 А-III l=1040	ГОСТ5.81-75	2	0.82 кг
БЧ	4	3.820.1-34c.1.0322	Ø8 А-III l=420	ГОСТ5781-75	1	0.17 кг
БЧ	5	3.820.1-34c.1.0333	Ø6 А-I l=180	ГОСТ5781-75	6	0.24 кг
				3.820.1-34c.1.0320 -07 -08		для С-8-7, С-8-8
БЧ	3	3.820.1-34c.1.0321	Ø12 А-III l=1740	ГОСТ5781-75	2	3.10 кг
БЧ	4	3.820.1-34c.1.0322	Ø12 А-III l=660	ГОСТ5781-75	1	0.58 кг
БЧ	5	3.820.1-34c.1.0333	Ø6 А-I l=180	ГОСТ5781-75	6	0.24 кг
				3.820.1-34c.1.0320,-09,-10, -11		для С-8-9, С-8-10С-8-11
БЧ	3	3.820.1-34c.1.0321	Ø12 А-III l=1600	ГОСТ5781-75	2	2.84 кг
БЧ	4	3.820.1-34c.1.0322	Ø12 А-III l=660	ГОСТ5781-75	1	0.58 кг
БЧ	5	3.820.1-34c.1.0333	Ø6 А-I l=230	ГОСТ5781-75	6	0.30 кг

Имя, Подпись, Дата, Владелец	3.820.1-34c.1.0320				
	Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Стадия
	Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Масса
	Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Масштаб
	Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	
Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Лист	
Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	Листов	
Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	"Грузопроводхоз"	
Их. №	Их. № документа	Подпись	Дата	В/О "Совзнавпроект"	

3.820.1-34c.1.0320

Лист 2

формат I'



Обозначение	Марка конст.рук.	a	b	d	Примечание
3820.1-34с.1.0301	СТ-7.5				
-01	СТ-12.5	150	150	200	0.96 кг
-02	СТ-17.5				
-03	СТ-27.5	200	200	200	0.96 кг
-04	СТ-37.5				
-05	СТ-47.5				
-06	СТ-11.5	180	180	180	1.52 кг
-07	СТ-16.5			220	
-08	СТ-26.5	230	250	250	
-09	СТ-36.5				
-10	СТ-46.5				

Обозначение	марка	φ, мм	Длина стержня мм	Масса кг
3820.1-34с.1.0301, -01, -02, -03, -04, -05, -06	П-3	10 А-1	780	0.96
3820.1-34с.1.0301, -07, -08, -09, -10, -11	П-3	12 А-1	860	1.52

Исполн. Подп. и дата Взам. инв.

Исполн. Подп. и дата Взам. инв.
 Исполн. Подп. и дата Взам. инв.
 Исполн. Подп. и дата Взам. инв.
 Исполн. Подп. и дата Взам. инв.
 Исполн. Подп. и дата Взам. инв.
 Исполн. Подп. и дата Взам. инв.

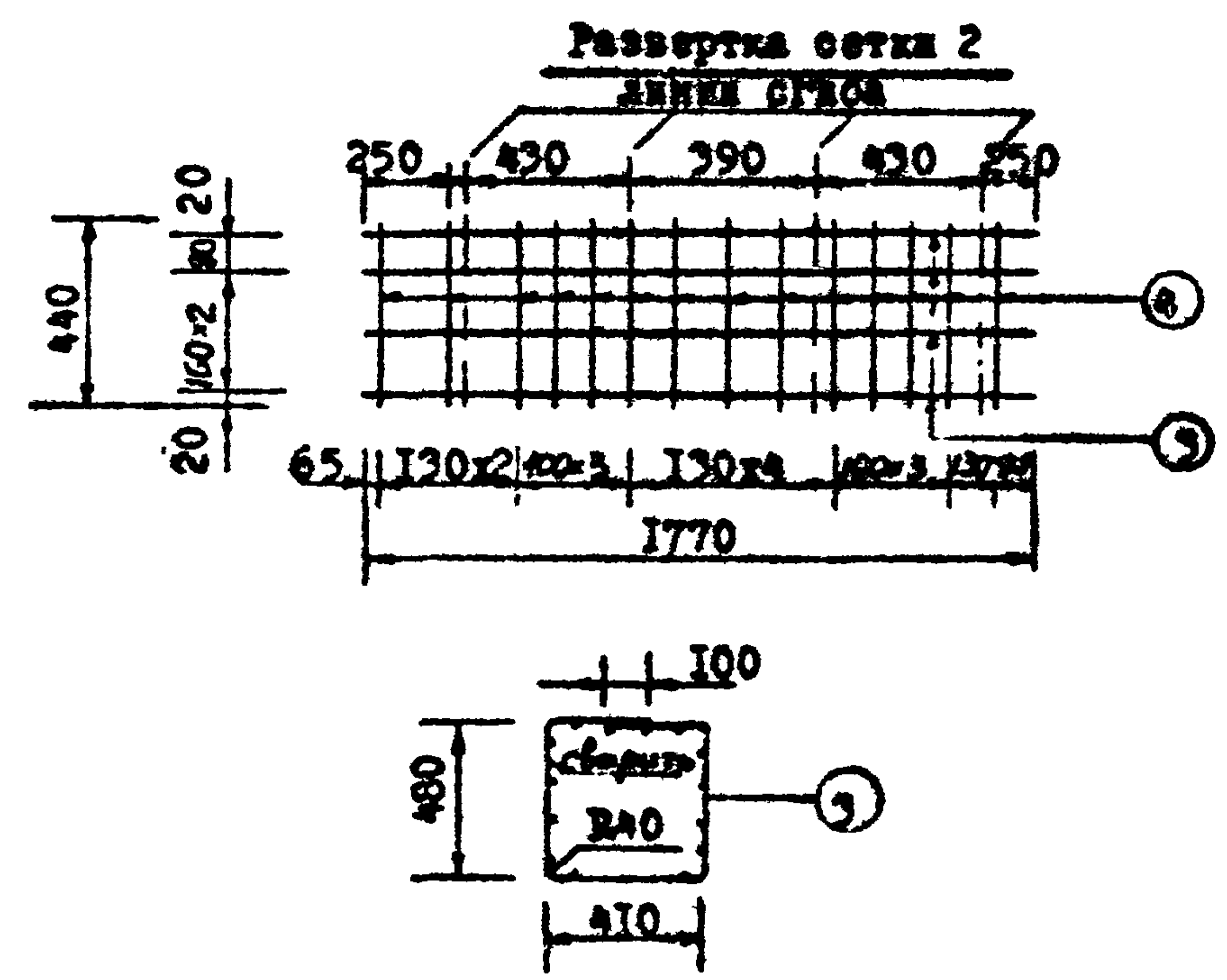
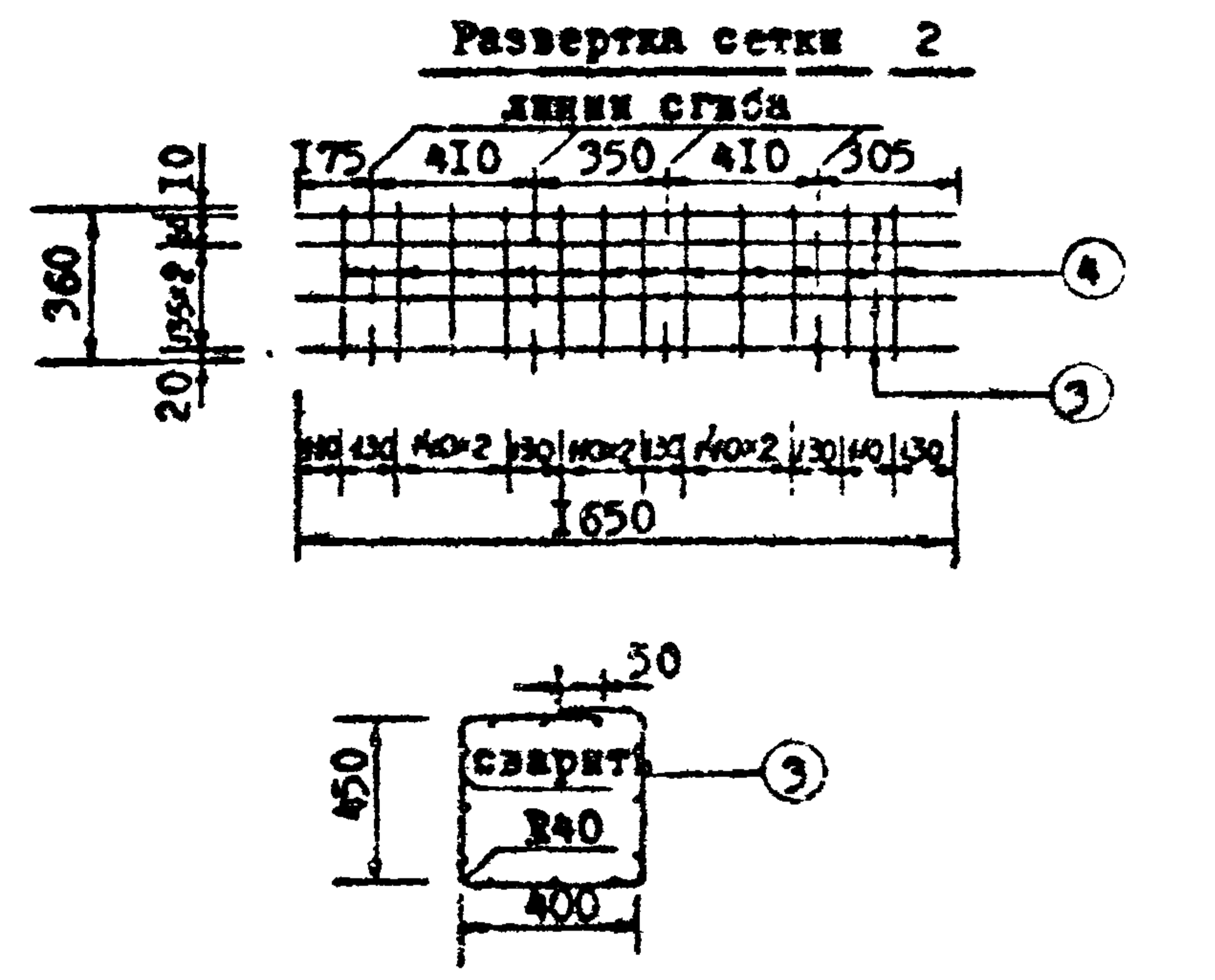
3.820.1-34с.1.0301		
П е т л я	Стадия	Масса
П-3	Р	см. табл.
	Лист 1	Листа 2
	"Грузопроводхоз" В/О "Совзводпроект"	

форма 11

Исполн. Подп. и дата Взам. инв.

3.820.1-34с.1.0301	Лист 2
--------------------	--------

формат 11



Кор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34c.I.0420-01		
				Детали		
БВ		3	3.820.I-34c.I.0421-01	Ø8 А-В l=1650 ГОСТ5781-75	4	2,61 кг
БГ		4	3.820.I-34c.I.0422-01	Ø6 А-В l=360 ГОСТ5781-75	12	0,96 кг

Кор.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.820.I-34c.I.0420-02		
				Детали		
БВ		3	3.820.I-34c.I.0421-02	Ø12 А-В l=1770 ГОСТ5781-75	4	6,29 кг
БГ		4	3.820.I-34c.I.0422-02	Ø6 А-В l=440 ГОСТ5781-75	14	1,97 кг

				3.820.I-34c.I.0420-01		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Сетка С-10-1	Стадия Масса Масса	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Р	3,57
				Инст I Листов I		
				"Грузопроводхоз" В/О "Совзнадпроект"		

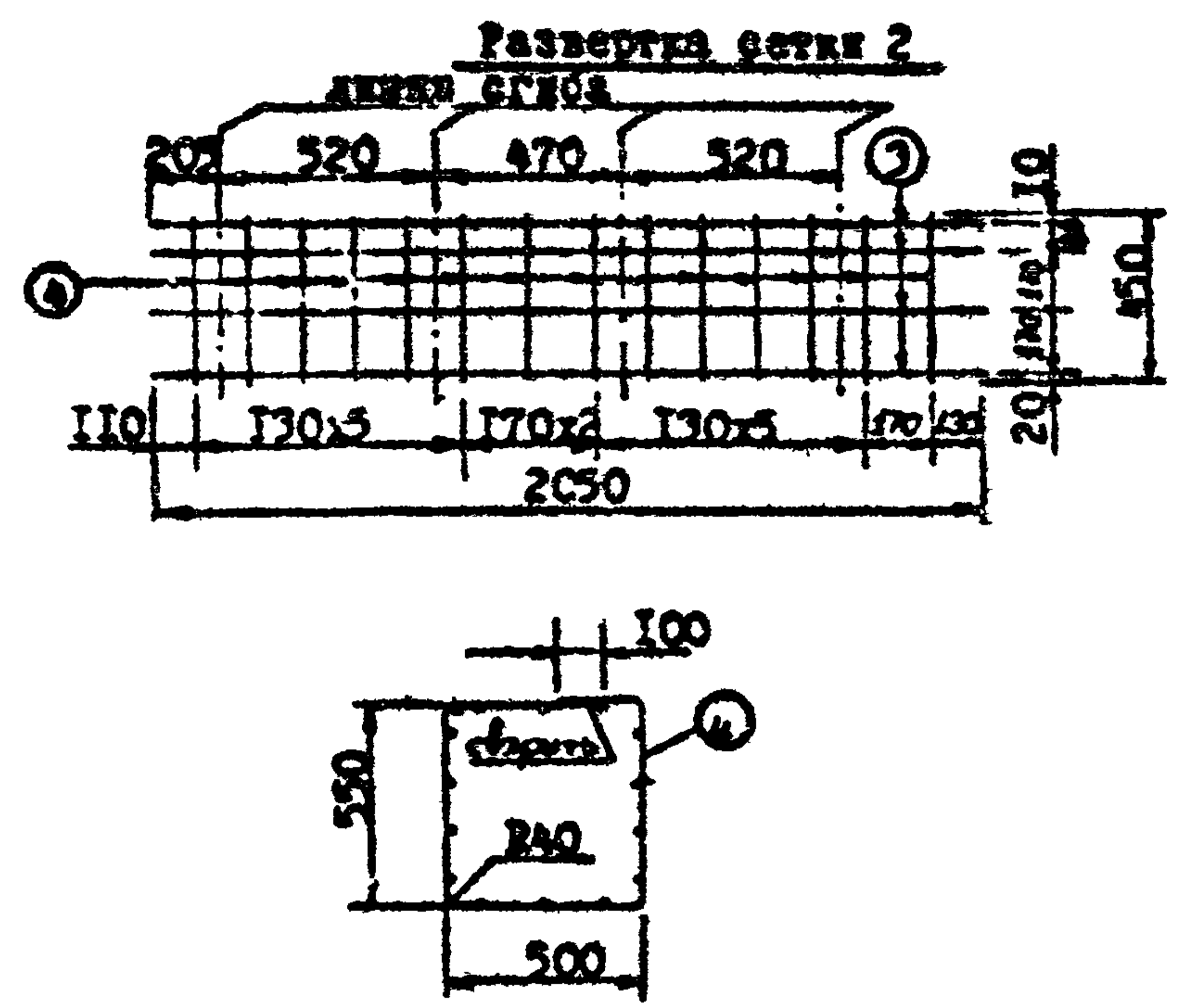
Формат II

				3.820.I-34c.I.0420-02		
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Сетка С-10-2	Стадия Масса Масса	
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.		Р	7,66
				Инст I Листов I		
				"Грузопроводхоз" В/О "Совзнадпроект"		

Формат II

Имя, Подпись, Дата, Место

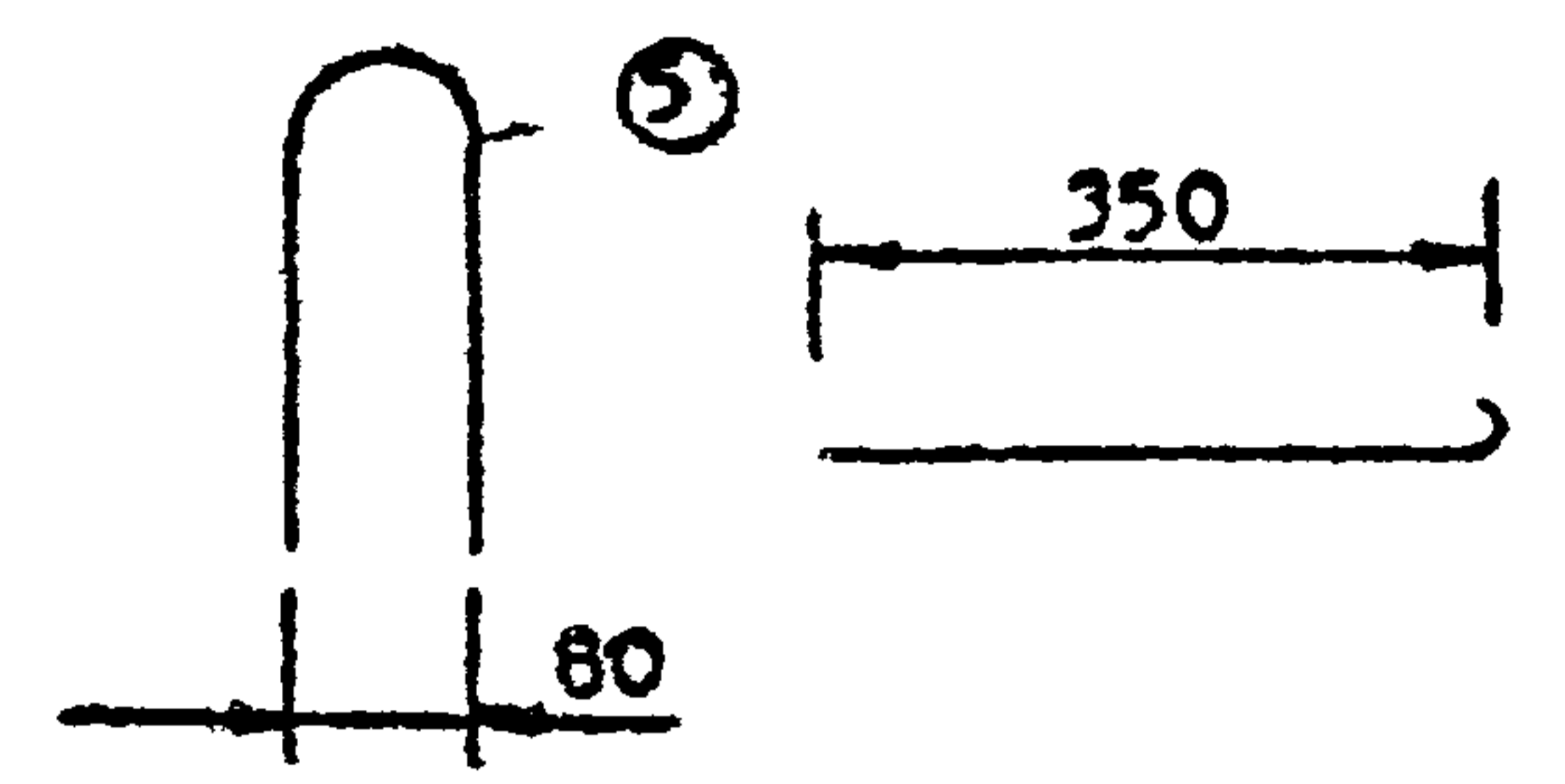
Имя, Подпись, Дата, Место



Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	3.820-3.I.0420-03		
Детали			
Б4	3.820.1.-34с.1.0421-03	Ø10 А-В 6-2050 ГОСТ5781-75	II 13.91кг
Б7	3.820.1.-34с.1.0422-03	Ø6 А-В 6-1150 ГОСТ5781-75	II 2.81кг

Инв. №	Подп.	И. дата	Взам. инв. №	Дата	Взам. инв. №
3.820.1.-34с.1.0420-03					
И. №	И. №	И. №	И. №	И. №	И. №
И. №	И. №	И. №	И. №	И. №	И. №
И. №	И. №	И. №	И. №	И. №	И. №
И. №	И. №	И. №	И. №	И. №	И. №
Сетка С-10-3		Сталь	Масса	Масштаб	
			16.72 кг		
		Лист I	Листов I		
		"Грузгипроводхоз" В/О "Совзнавпроект"			

формат 11



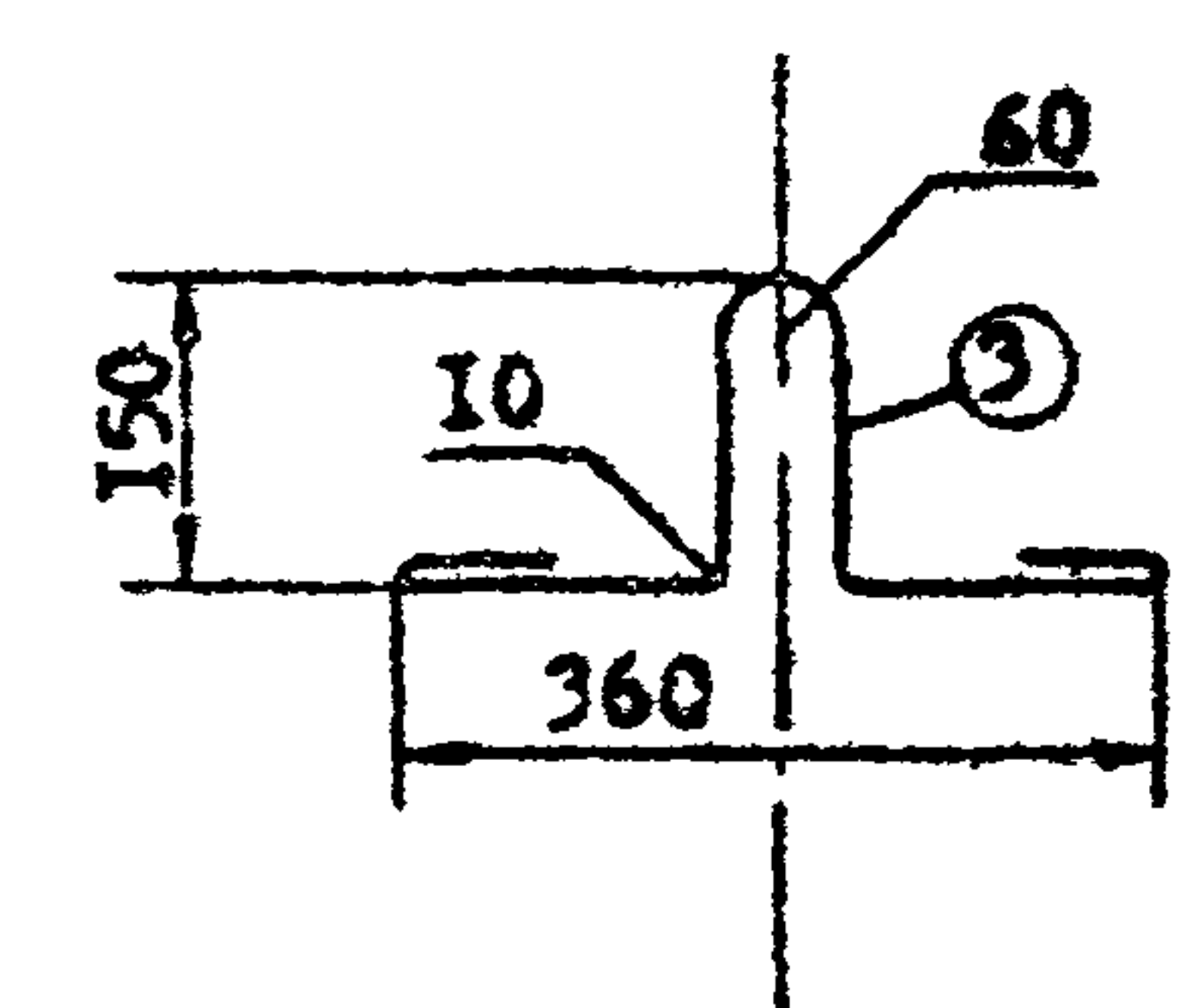
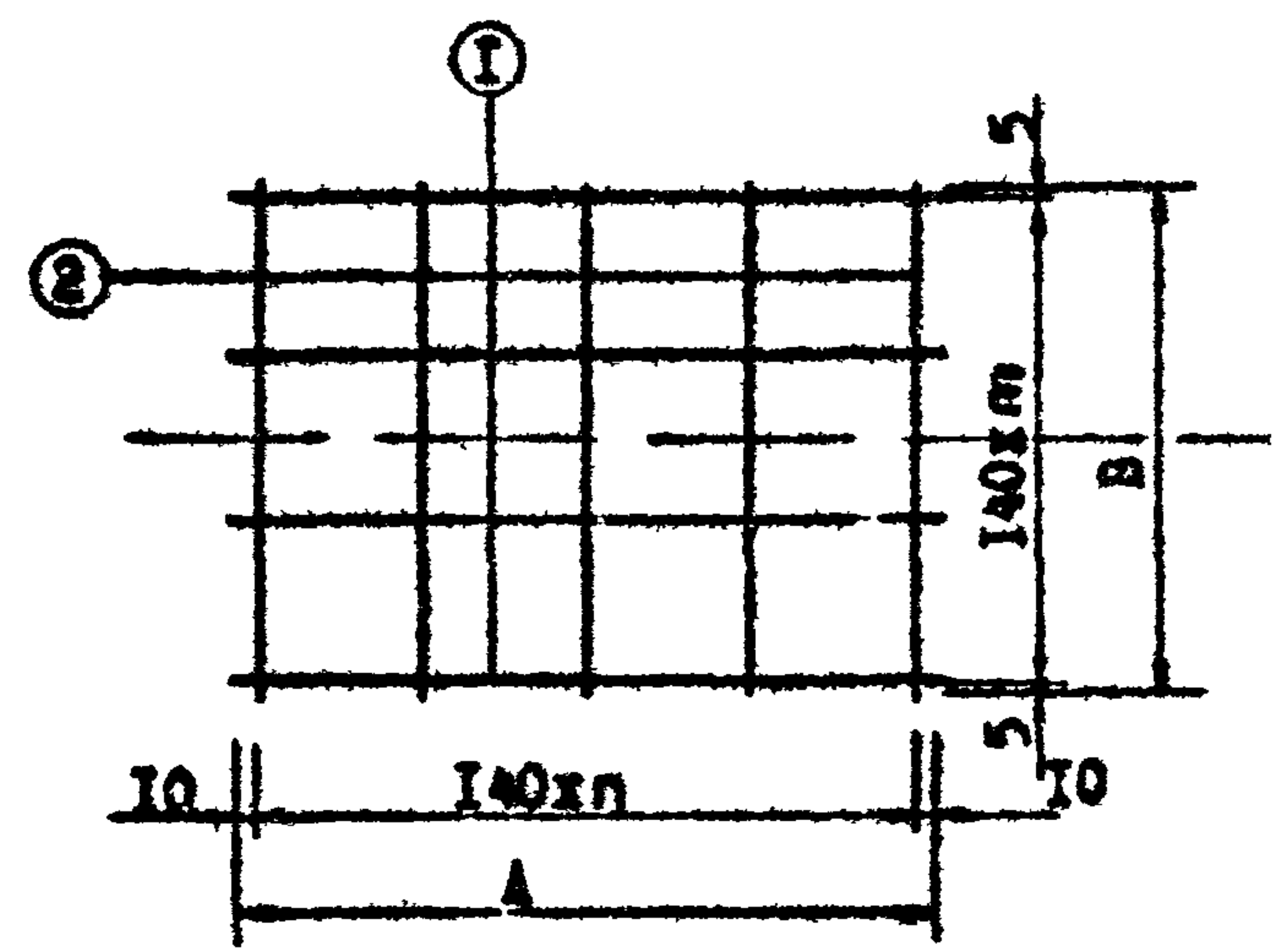
Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина стержней	Масса кг
3.820.1.-34с.1.0401	П-4	8 А-Г	850	1.35
-01				2.69
-02				4.20
-03		10 А-Г		

Инв. №	Подп.	И. дата	Взам. инв. №	Дата	Взам. инв. №
3.820.1.-34с.1.0401					
И. №	И. №	И. №	И. №	И. №	И. №
И. №	И. №	И. №	И. №	И. №	И. №
И. №	И. №	И. №	И. №	И. №	И. №
И. №	И. №	И. №	И. №	И. №	И. №
Лента П-4		Сталь	Масса	Масштаб	
		Р	см. табл		
		Лист I	Листов I		
		"Грузгипроводхоз" В/О "Совзнавпроект"			

формат 11

Инв. № Подп. И. дата Взам. инв. №

Инв. № Подп. И. дата Взам. инв. №



Обозначение	Марка	n	A	m	B
3.820.I-34с.I.0510	C-II-1	4	580	3	430
-01	C-II-3	6	860	4	580

Обозначение	Марка	Ø, мм	Длина стержня, мм	Масса, кг
3.820.I-34с.I.0501	П-5	8 А-1	520	0.41
3.820.I-34с.I.0501-01				

И	Л	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			3.820.I-34с.I.0510		для C-II-1
Детали					
БЧ	1	3.820.I-34с.I.0511	Ø6 А-В l=580 ГОСТ5781-75	4	0.52 кг
БЧ	2	3.820.I-34с.I.0512	Ø6 А-В l=430 ГОСТ5781-75	5	0.48 кг
			3.820.I-34с.I.0510-01		для C-II-2
БЧ	1	3.820.I-34с.I.0511	Ø6 А-В l=860 ГОСТ5781-75	5	0.95 кг
БЧ	2	3.820.I-34с.I.0512	Ø6 А-В l=580 ГОСТ5781-75	7	0.90 кг

Изм. Ввод. Подп. и дата Взам. инв.

				3.820.I-34с.I.0510				
Изм.	Лист	Взам. инв.	Дата	Подпись	Имя	Стадия	Масса	Касета
							Р	см. табл.
					Сетка С-II	Лист 1	Листов 1	
						"Грузнипроект" В/О "Совзнавпроект"		
						формат А1		

Изм. Лист Взам. инв. Дата Подпись Имя
 Нач. отд. Агабабов
 Сл. инж. Агабабов
 Рук. зр. Зерафия М.395
 Инжен. Гомеладзе
 Провер. Козловский
 Инжен. Тагаверидзе

Изм. Ввод. Подп. и дата Взам. инв.

				3.820.I-34с.I.0501				
Изм.	Лист	Взам. инв.	Дата	Подпись	Имя	Стадия	Масса	Касета
							Р	0.41 кг
					Петля П-5	Лист 1	Листов 1	
						"Грузнипроект" В/О "Совзнавпроект"		
						формат А1		

Изм. Лист Взам. инв. Дата Подпись Имя
 Нач. отд. Агабабов
 Сл. инж. Агабабов
 Рук. зр. Зерафия М.395
 Инжен. Гомеладзе
 Провер. Козловский
 Инжен. Тагаверидзе

Шифр изделия	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75, кг														Арм.сталь ГОСТ6727-53, кг			Закладные изделия			Итого	Всего		
	класса А-I, Ø мм					класса А-III, Ø мм					класса В-I, Ø мм		Итого	Полосовая сталь ГОСТ 103-76 Ø = 10 мм кг	Арм.ст. ГОСТ 5781-75 класса А-I Ø мм = 10	Итого								
	6	8	10	12	14	Итого	6	8	10	12	14	16					18	Итого	4	5			Итого	
ЛР-4			3.08													11.14								26.89
ЛРГ-4			3.08													7.7	1.14	8.84		0.5		0.5	1.0	14.99
ЛР-6			3.08														15.31							34.10
ЛРГ-6			3.08													5.85	11.04	16.89		0.5		0.5	1.0	23.43
ЛР-8			3.08														22.04							43.10
ЛРГ-8			3.08													6.44	1.41	7.85		0.5		0.5	1.0	33.15
ЛР-10						4.84											33.33							66.11
ЛРГ-10						4.84										9.95	2.33	12.28		0.63		0.79	1.42	61.04
СЛ 40-2	7.16		0.90			8.06		1.07	9.88							10.95								19.01
СЛ 60-2	9.00		0.90			9.90		1.07					37.8			38.87								48.77
СЛ 40-2.5	10.52		1.05			11.57			9.88	3.53						13.41								24.98
СЛ 60-2.5	12.37		1.05			13.42				3.53			37.8			41.33								54.75
СТ-7.5	1.04		0.80			1.84		1.38	1.75							3.13								4.97
СТ-12.5	1.38		0.80			2.18		1.38	3.00							4.38								6.56
СТ-17.5	1.91		0.80			2.71		1.38	4.24							5.62								8.33
СТ-27.5	3.20		0.96			4.16		1.32		9.63						10.95								15.11
СТ-37.5	4.00		0.96			4.96		1.32		17.9						19.22								24.18
СТ-47.5	4.80		0.96			5.76		1.32				29.73				31.05								36.81
СТ-11.5	1.92			1.37		3.29			2.72	4.85						7.57								10.86
СТ-16.5	2.23			1.37		3.60			3.95	4.85						8.80								12.40
СТ-26.5	3.80			1.52		5.32				4.61	12.64					17.25								22.57
СТ-36.5	4.80			1.52		6.32				4.61	22.82					27.43								33.75
СТ-46.5	5.80			1.52		7.32				4.61			36.88			41.49								48.81
Ф 12-6		1.35						1.73	4.91							6.64								7.99
Ф 15-9		2.69						2.43	2.61	6.26						11.30								13.99
Ф 18-9		2.69						3.24		8.7	6.29					18.23								20.92
Ф 21-12			4.20					4.21		13.91	7.28					25.40								29.60
П 6-4.5		0.41						1.00																1.41
П 9-6		0.41						1.85																2.26

С.И.В. Подп. и дата. Взам. инв.

Извлечено в документе Подпись
Инженер (подпись)
Руководитель (подпись)
Инженер (подпись)
Проверено (подпись)
Н.С.И. Матахерия

3.820.1-3ч.I.00008С

Выборка стали
Стандарты Источники
Р I Y
"Грузипроводхоз"
В/О"Совзнаводпроект"